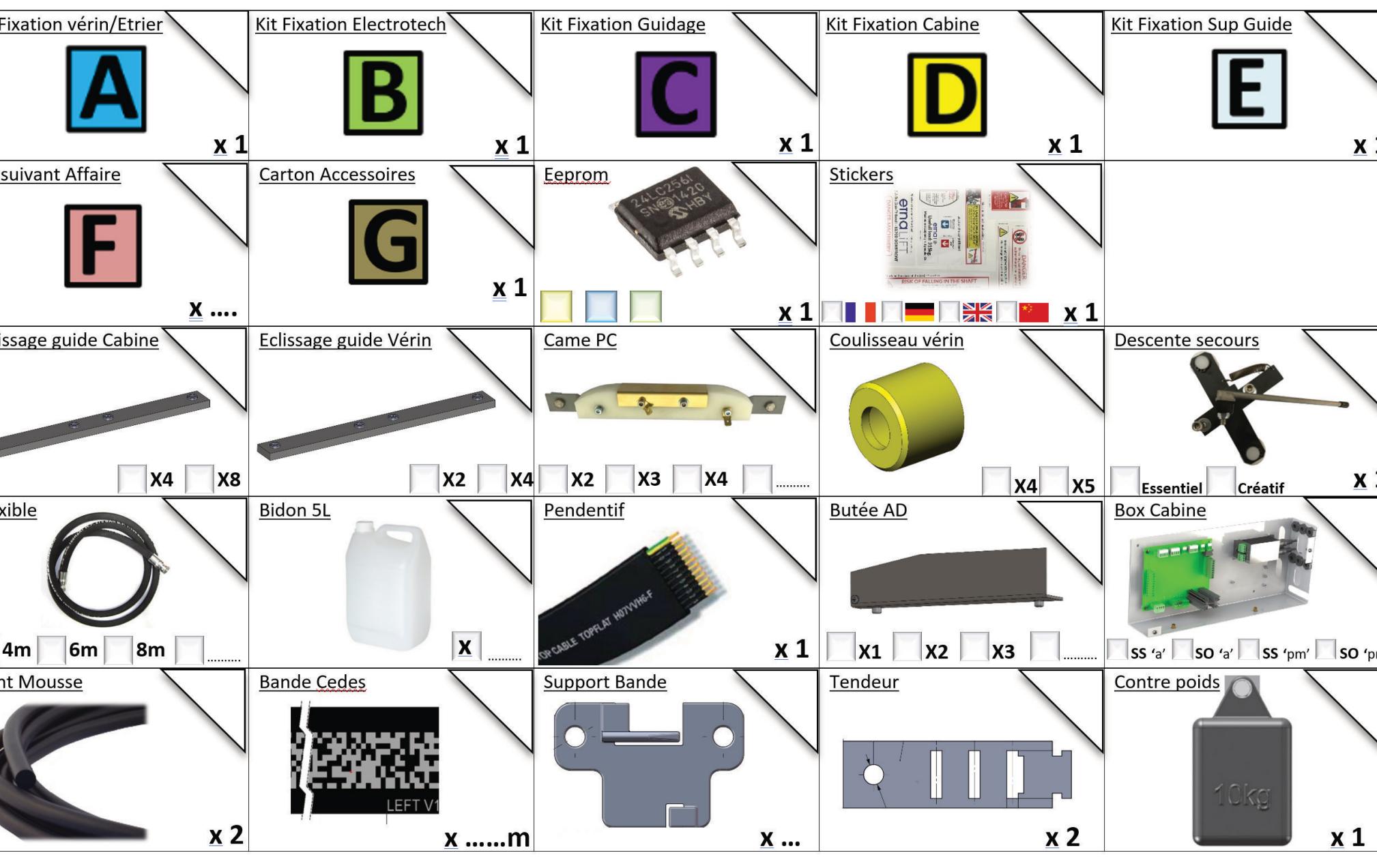
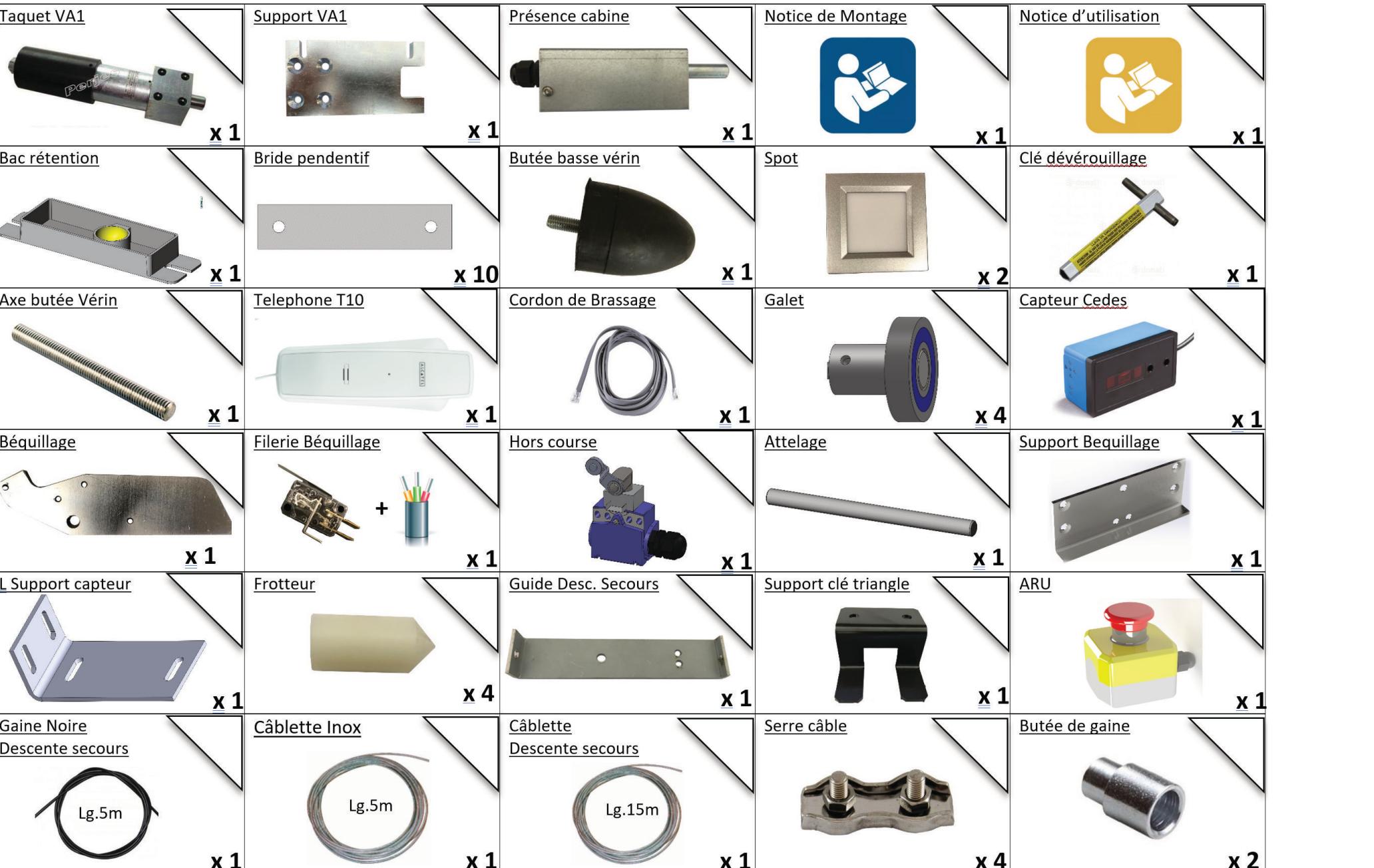
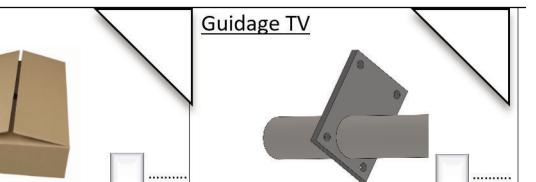
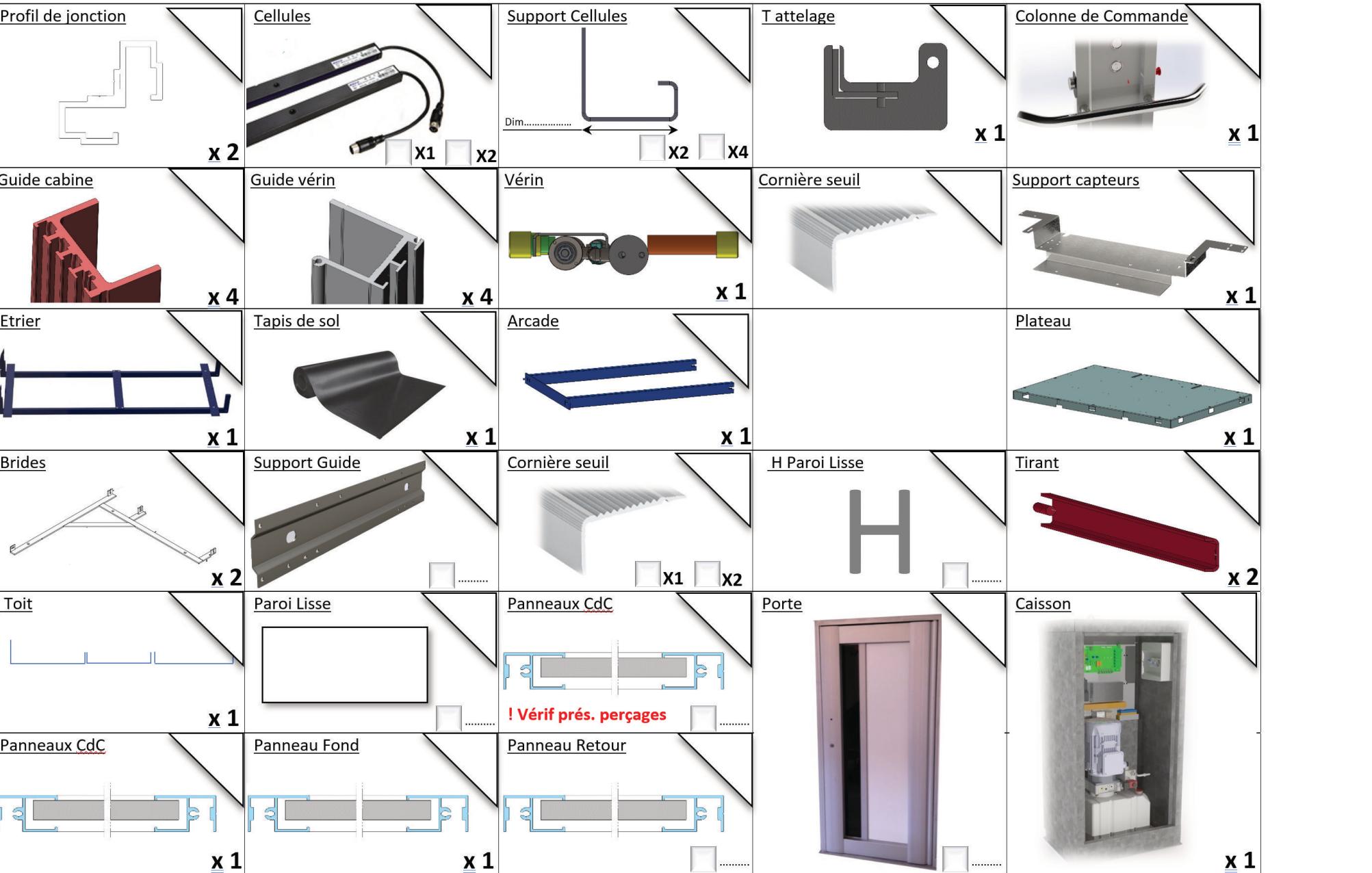




Ascenseur de Maison

v2.0







A	VERIN / ETRIER						
GALETS	ANTI DEGONDAGES	PLANCHER	ARCADE / ETRIER	ARCADE/TIRANTS/PLANCHER	TE ATTAGE	ATTAGE / AMORTISSEUR VERIN	
Vis TH M10x50 (x4) Galets	Vis TH M12x80 (x2)	Vis FHC M10x25 (x2)	Vis TH M10x40 (x2)	Vis FHC M8x20 (x4)	Vis sans Tête M8x10 (x24)	Ecrou M14 (x8)	

B	ELECTROTECH								
SUPPORT CELLULE	FIN DE COURSE	ANTI DERIVE	SUPPORT CAPTEUR	BOX CABINE	PRESENCE CABINE	ARU	CAPTEUR A FIL	PLASTRONS/PHONIE	
Vis TH a Embase M6x20 (x8)	Vis CHC M4x35 (x2)	Ecrou Frein M6 (x2)	Rondelle D6-25 ep.1.5 (x2)	Rondelle D5-10 (x2)	Rondelle D5-10 (x2)	Vis TH M4x20 (x2)	Ecrou a Embase M4 (x2)	Vis TH M8x30 (x4)	
Clameau EB M6 19X10 (x8)	Ecrou Frein M4 (x2)	Rondelle D4-15	Vis FHC M8x70	Rondelle D5-10 (x2)	Rondelle D5-10 (x2)	Vis TH M4x10 (x2)	Rondelle D4-10 (x2)	Vis TH M8x30 (x4)	
			Vis FHC M8x70 (x4)			Vis TH M4x10 (x2)	Ecrou Frein M5 (x1)	Vis TH M8x30 (x4)	
			Ecrou M8 a Embase (x4)			Vis CHC M5x25 (x1)	Ecrou Frein M5 (x1)	Vis TH M8x30 (x4)	
			Vis FHC M8x30 (x2)			Vis CHC M5x16 (x4)	Vis CHC M5x16 (x4)	Vis TH M8x30 (x4)	
						Vis CHC M4x12 (x6)	Vis CHC M4x12 (x6)	Vis TH M8x30 (x4)	
						Vis CHC M4x12 (x6)	Vis CHC M4x12 (x6)	Vis TH M8x30 (x4)	
						Vis CHC M4x12 (x6)	Vis CHC M4x12 (x6)	Vis TH M8x30 (x4)	
						Rondelle D4 (x10)	Rondelle D4 (x10)	Rondelle D4 (x10)	



C	ACCESOIRE GUIDAGE			
BEQUILLAGE	REPOSOIR ANTI DERIVE	ECLISSAGE	BRIDES	
Vis TF HC M10x25 (x2)	Autoperceuse TC POZI 5.5X19 (x8)	Vis sans Tête M8x10 (x24)	Chevilles RAWL M8 (x5)	
			Rondelles D8x20 (x5)	
Ecrou Frein M10 (x2)	Clameau EB M6 19X10 (x4)	Vis TH M8x65 (x5)	Clips Femelle (x4)	
Rondelle D10-20 ep.2 (x2)	Vis TH M6-10 (x8)	Vis TH M8x30 (x4)	Rondelle D10-20 ep.2 (x2)	
Ecrou plat M10 (x1)	Vis TH M8x16 (x8)	Vis TH M8x16 (x8)	Vis TH M8x16 (x8)	
	Ecrou M8 a Embase (x12)	Ecrou M8 a Embase (x12)	Ecrou M8 a Embase (x12)	

D	CABINE				
TOIT AMOVIBLE	SEUIL	TABLEAU COMMANDE	ANNEAUX	PROFILAGE	
Clips male (x4)	Vis Autoforceuse 3x3.5x15.9 (x6)	Ecrou Frein M5 (x10)	Rondelle D26 (x2)	Vis Pointe sans tête M6x10 (x10)	
Clips Femelle (x4)	Vis TH M15x60 (x2)	Rondelle D15 (x5)	Vis TH M15x60 (x2)	Vis TH M15x60 (x2)	

E	SUPPORT GUIDE				
BRIDE PENDENTIF	GUIDAGE	BANDE CEDES	CAGE	FILETAGE	
Cheville Nylon 58x52 (x5)	Bride alu (x4)	Ecrou a Embase M6 (x2)	Cale 0mm (x1)	Embase a fileter (x2)	
TireFond 6x40 (x5)	CRAPAUD LINDAPTER B TYPE A06M (x2)	Vis CHC M6x16 (x2)	Cale 1mm (x1)	Cale 0mm (x1)	
Bride Pendentif (x2)	Rondelle etroite D6-12 (x2)	Vis CHC M6x16 (x4)	Cale 5mm (x1)	Embase a fileter (x4)	
	Vis CHC M6x25 (x2)	Vis CHC M6x25 (x2)			



F

Suivant AFFAIRE

PORTES	ECHELLE BOIS	PARPAING CREUX	PARPAING PLEIN	FIXATION REGLEABLE	PAROI LISSE	ECHELLE METALLIQUE
Vis TB HC M6x12 (x6 / Porte) Rondelle D6-15 (x6 / Porte)	TireFond 10x80 (x2/5G) Rondelle D10-40 (x2/5G)	Tamis (x2/5G) Douille (x2/5G) Vis HM12x60 (x2/5G) Rondelle D12-40 (x2/5G)	Chevilles RAWL M12 (x2/5G) Rondelle D12-40 (x2/5G) Vis TH M12x80 (x2/5G)	Vis CHC M6x50 (x / Fix R) Ecrou frein M6 (x / Fix R) Vis HM12x30 (x / Fix R) Ecrou frein M12 (x / Fix R)	Vis VBA 4x17 <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px; display: inline-block;"> 2 Nx (x20) 3 Nx (x40) 4 Nx (x60) </div>	Rondelle D12-40 (x2/5G) Vis TH M12x60 (x2/5G) Ecrou frein M12 (x2 / 5G)

**RÈGLES DE BASE**

- Prenez toutes les précautions au déballage du ou des colisages.
- Bien voir si rien ne s'est abîmé pendant le transport.
- Déballer le matériel en prenant soin de repérer les pièces.
- Lire la notice avant de commencer. Procéder dans l'ordre décrit.
- Ranger tous les emballages.
- Vérifier les trémies et hauteurs.
- Distribuer le matériel aux niveaux voulus.
- Commencer le montage.

RÈGLES DE SÉCURITÉ

- Protéger correctement les trémies afin d'éviter les risques de chute.
- Garder la zone de travail propre et organisée rangée.
- Utiliser le matériel de sécurité obligatoire : chaussures de sécurité, gants,
- Si vous êtes deux sur le site ; éviter de travailler l'un au-dessous de l'autre.
- Ne pas stationner sous la cabine sans précaution.
- Couper le courant quand vous êtes dans la gaine ou quand celle-ci est ouverte.
- Vérifier deux fois plutôt qu'une, le serrage des boulons ainsi que les branchements électriques des sécurités.
- Ne jamais laisser un appareil sous tension tant qu'il n'a pas été réceptionné.
- Dégager les abords de l'installation.

RÈGLES LORS DE LA MISE EN SERVICE

- Faire une démonstration de fonctionnement au propriétaire ou au responsable des locaux.
- Insister sur la bonne utilisation : chargement, charge, précautions à prendre,
- Lui remettre les documents réglementaires : notice d'utilisation, clef triangulaire,....
- Remplir le P.V. d'essais (à retourner au fabricant pour délivrer la déclaration de conformité).





TRANSPORT

-Les livraisons sont principalement effectuées par transport routier. Nous rappelons que les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire. Nous conseillons donc de bien vérifier le nombre et l'état des colis au moment de la livraison sur site.

-Dans le cas de matériel détérioré pendant le transport, vous êtes tenu de faire des réserves sur le bordereau de livraison du transporteur et de les consigner par écrit au transporteur par lettre recommandée avec AR sous 48 Heures, sous peine d'assumer toutes les conséquences liées aux dégâts engendrés.

CONDITIONNEMENT

-Les marchandises sont positionnées, cerclées et emballées dans la plupart des cas sur palettes.

LIVRAISON, DÉCHARGEMENT

-Les manœuvres de décharge et de manutention doivent être effectuées par un personnel qualifié, à l'aide d'un matériel adéquat et suffisamment dimensionné.

-Dans le cas d'un décharge par chariot élévateur, s'assurer que la capacité est suffisamment importante et que les fourches sont assez longues pour soutenir correctement la palette.

-Vérifier le bon état du ou des colisages. Émettre les réserves si nécessaires (§2.1).

ÉLÉMENT MANUTENTIONNÉ :	POIDS MAXI :	Manutention à "x" pers.
Panneau de toit de cabine	5 kg.	1
Panneau de cabine	56 kg.	2
T d'attelage	20 kg.	1
Renforts horizontaux	12 kg.	1
Plateau de cabine	57 kg.	2
Etrier	35 kg.	1
Brides	13 kg.	1
Barre de fixation	6.50 kg.	1
U de Guide vérin	0.50 kg. / m.	2
U de Guide cabine	0.85 kg. / m.	2
Vérin double	45 kg. À 120kg	1 à 3
Coffret technique	65 kg.	2
Porte Aluminium	60 à 80 kg.	2

Tableau récapitulatif des charges maximales admissible pour un transport de charge :

HOMMES	FEMMES
16 à 17 ans: 20 kg	16 à 17 ans: 10 kg
A partir de 18 ans: 50 kg	A partir de 18 ans: 25 kg



VÉRIFICATION DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Pour toute installation électrique concernant un Élévateur vertical , il faut contrôler la présence d'une alimentation conforme & dédiée uniquement à l'appareil, soit :

> 1 prise monophasée 230V 2 pôles + terre 16A (câblé 3 x 2.5mm²) avec différentiel 30 mA de type A « SI » , ainsi qu'une prise téléphonique de type RJ45. (à la charge de l'acquéreur)

Si l'appareil est raccordé sur une prise existante vous devez conseiller au client de faire vérifier la bonne conformité de celle-ci par un professionnel.

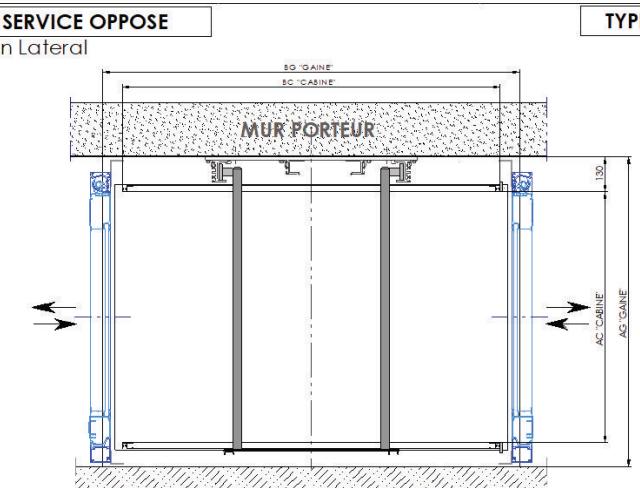
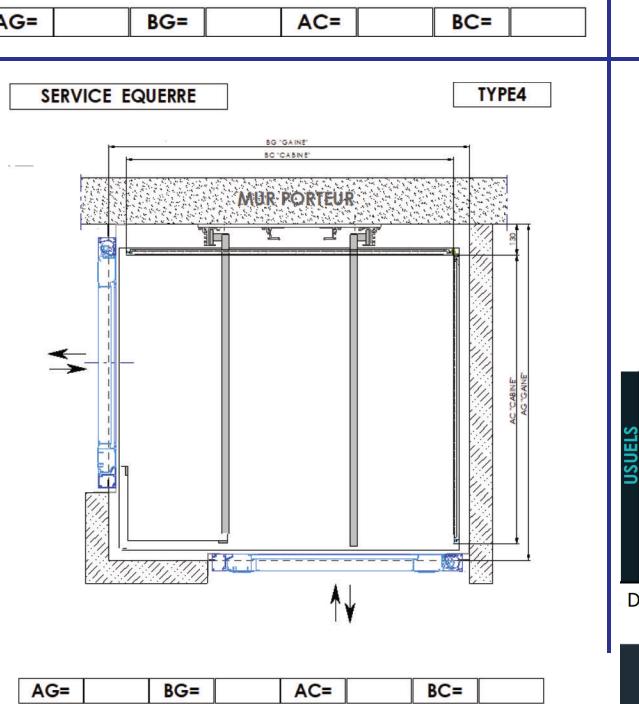
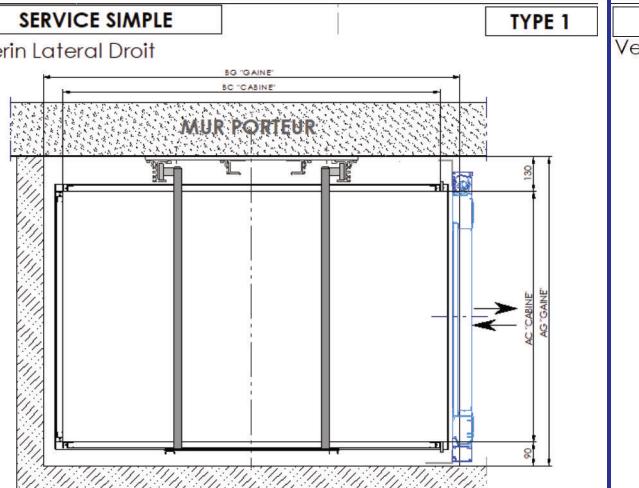
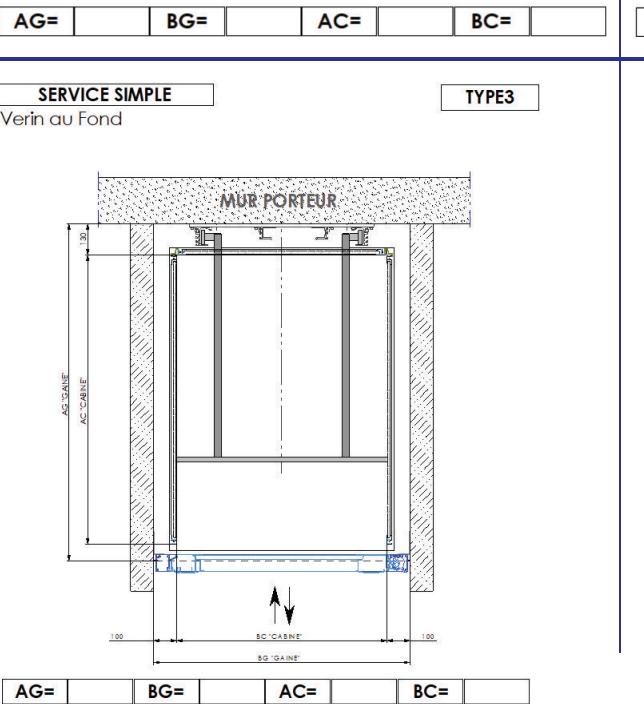
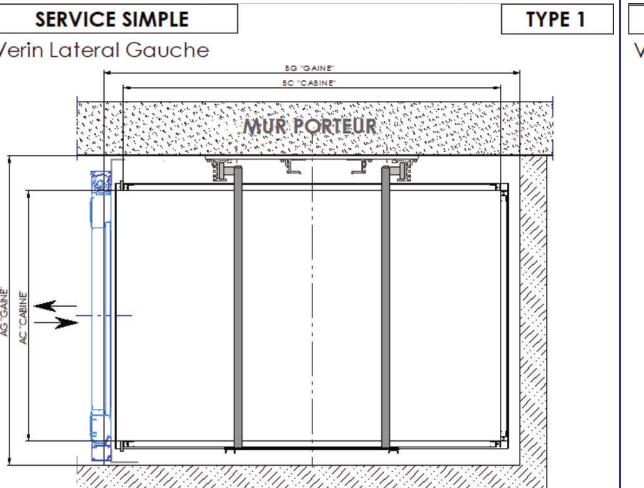


Prise téléphone de type RJ45 active



Disjoncteur différentiel
Bi-pôles / 16A – 30mA
+
Prise de courant 230V 2 pôles

06 - IMPLANTATION GÉNÉRALE SUIVANT TYPE D'ACCES



DIMENSIONS DE CABINE	MINI		MAXI	
	LARGEUR	AC	580 mm	1200 mm
PROFONDEUR	BC	655 mm	1400 mm	
SURFACE	*Surface cabine ne dépassant pas 1,68 m ²			

07- Gaine
07 - 01 VÉRIFICATION A EFFECTUER

VÉRIFICATION DE LA FOSSE, DE LA TRÉMIE ET DE LA COURSE

-Contrôler la course de niveau fini à niveau fini ainsi que la hauteur sous plafond du niveau supérieur et vérifier si elles correspondent bien au dossier de l'appareil :
(Voir plan de réservation en annexe + dossier technique lié à l'affaire)

POINTS A CONTRÔLER:

1. Profondeur gaine
2. Largeur gaine
3. Profondeur cuvette
4. Course & Hauteur sous plafond
5. Ouvertures pour portes
6. Alignement des trémies
7. Équerrage de la gaine
8. Aplomb du mur porteur et des parois de gaines
9. Cotes des "entres-sols"

CUVETTE OU FOSSE

► La mise en place de l'appareil nécessite l'existence d'une fosse du profondeur d'au moins 100 mm. Le fond de fosse recevant des éléments de structure et/ou des éléments mécaniques, il est impératif qu'il soit horizontal et sans déformation. Vérifier que la cuvette (ou fosse) a bien une profondeur minimum de 100 mm et que le fond est conforme aux indications des plans.
> le H/2 & la hauteur de fosse dépend de la course de l'appareil (voir plan de réservation fourni en Annexe)

PROFONDEUR	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
FOND DE CUVETTE					
PLAT HORIZONTAL	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?

DIMENSIONS DE LA GAINÉE

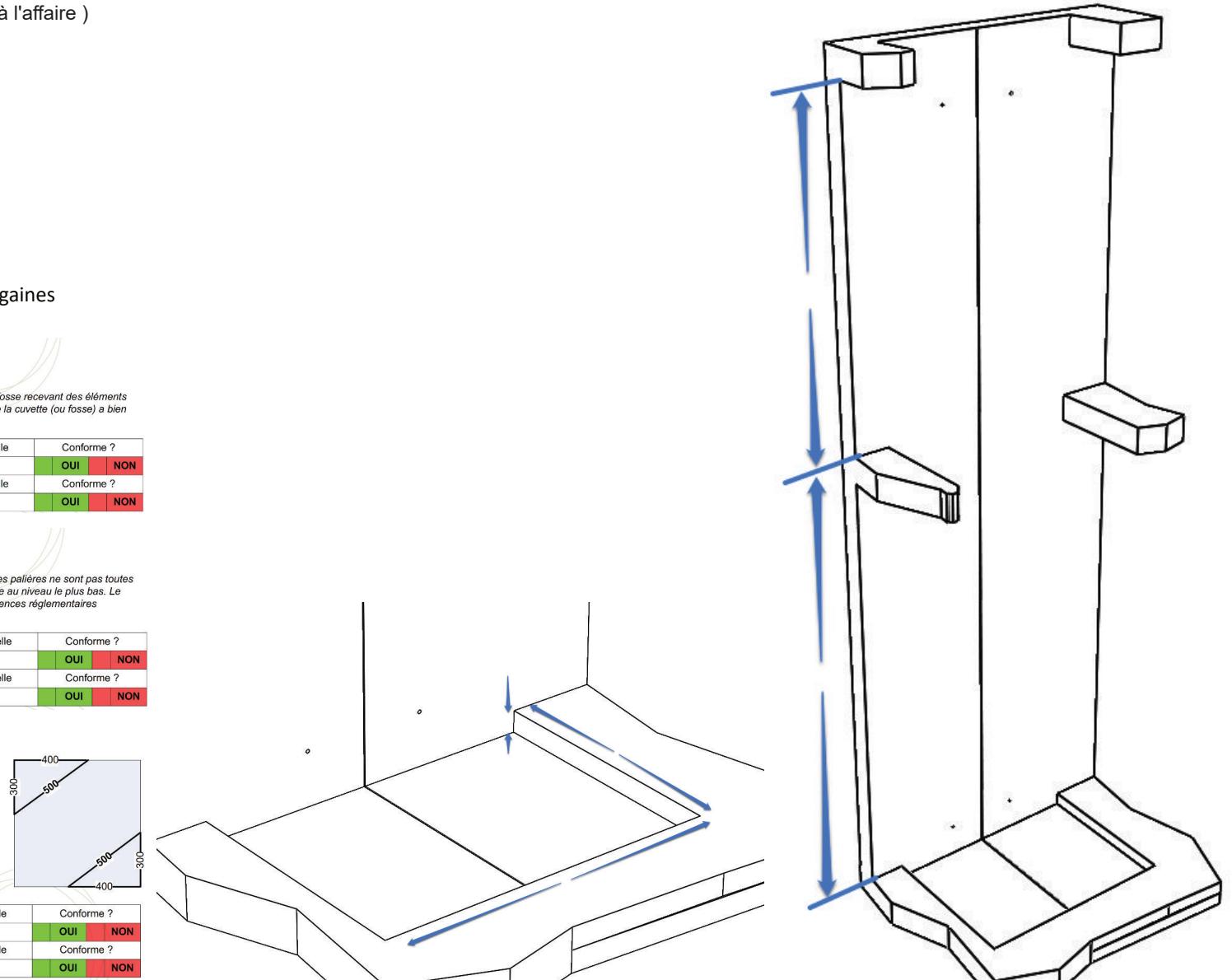
► On appelle GAINÉE le volume dans lequel se déplace la plate-forme ou la cabine de l'élévateur. Lorsque les baies pallières ne sont pas toutes situées sur la même face de la gaine, la largeur et la profondeur sont définies par rapport à la baie pallière située au niveau le plus bas. Le contrôle consiste à mesurer ces 2 dimensions. Ces dernières ont été calculées de manière à respecter les exigences réglementaires applicables aux jeux entre parois et plate-forme.

LARGEUR	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
PROFONDEUR	Moins 0 mm	Plus 5 mm			
	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?

GÉOMÉTRIE DE LA GAINÉE (ÉQUERRAGE)

► La gaine doit être parfaitement d'équerre afin de permettre un guidage correct et le respect des espaces exigés par la réglementation entre les parois et la plate-forme ou cabine. Comme décrit sur le schéma ci-contre, à partir d'un coin de la gaine, tracer 2 traits horizontaux perpendiculaires d'une longueur précise de 700 mm chacun et mesurer la distance entre les 2 extrémités. Refaire cette mesure sur le coin diagonal opposé. Les 2 valeurs relevées doivent être de 990 mm +/- 3 mm.

1ère DIAGONALE	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
	498 mm	502 mm	500 mm		
2ème DIAGONALE	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?



ENTRESOL

► L'entresol est la distance entre la surface du niveau bas desservi et la surface du niveau supérieur desservi. Cette mesure est indispensable pour la bonne fabrication de l'appareil. Faire un relevé précis de la cote.

ENTRESOL	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
				OUI	NON

APLOMB DE LA Gaine

► On vérifie que les parois de la gaine sont parfaitement verticales. L'aplomb doit en effet être très soigné pour que la mise en place des guides soit correcte. Ce contrôle se fait à l'aide d'un fil à plomb. L'écart par rapport à la verticale ne doit pas dépasser 5 mm sur la hauteur de la course totale (distance parcourue par la cabine ou la plate-forme).

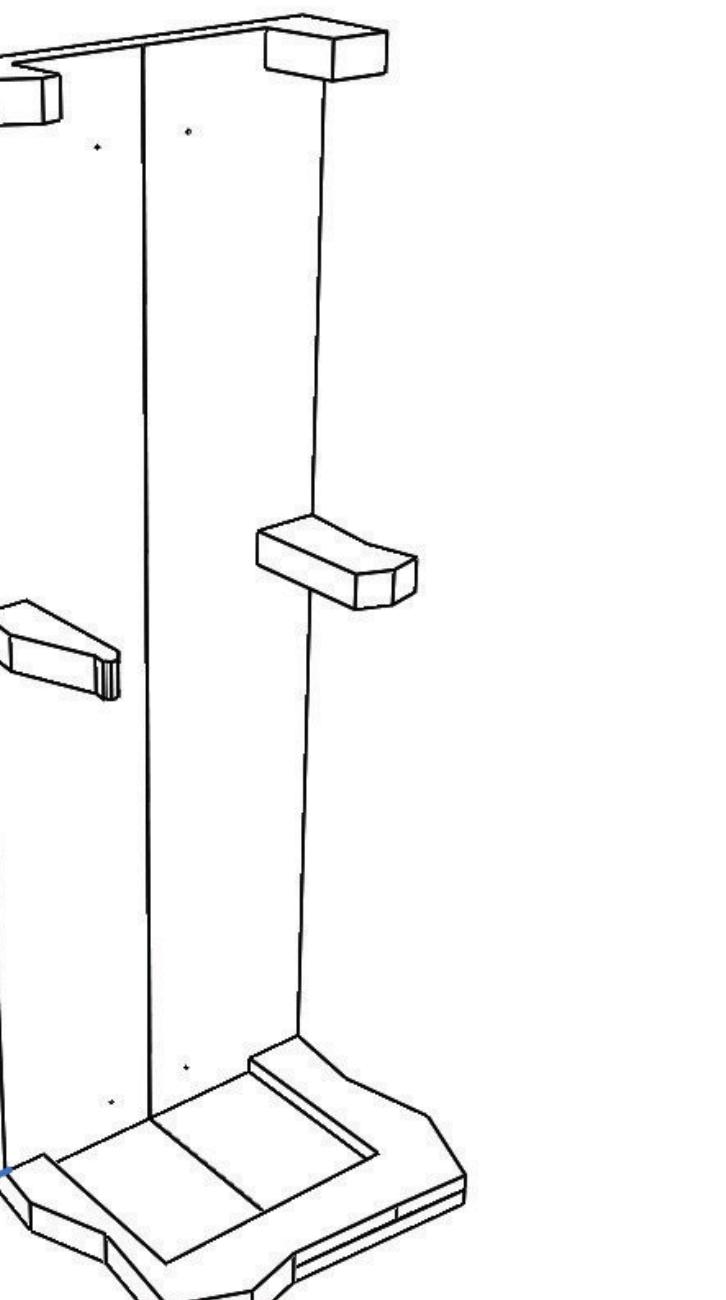
ECART	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
	Moins 5 mm	Plus 5 mm	0	OUI	NON

Calcul HsP minimum:
Si Course < 8m : $HsP = (\text{course}/3) + 700 \text{ mm}$ -Hauteur Fosse
Si Course > 8m : $HsP = ((\text{course}-5600)/3) + 700 \text{ mm}$ -Hauteur Fosse

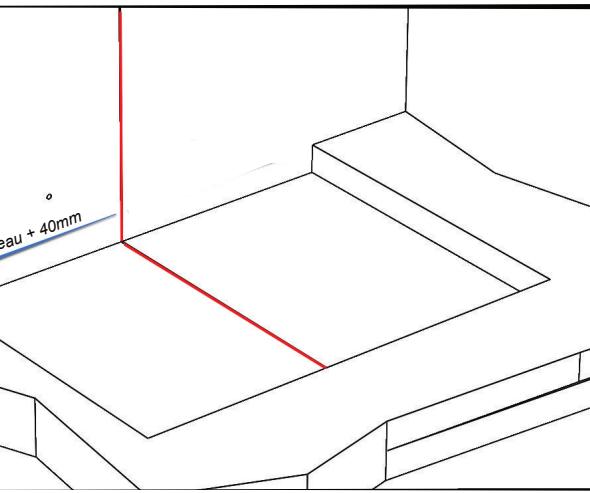
HAUTEUR SOUS PLAFOND

► Lorsque la porte prévue au niveau supérieur est d'une hauteur de 2000 mm, vérifier que la hauteur disponible sous le plafond est au moins de 2300 mm. > le HsP & la hauteur de fosse dépend de la course de l'appareil (voir plan de réservations fourni en Annexe)

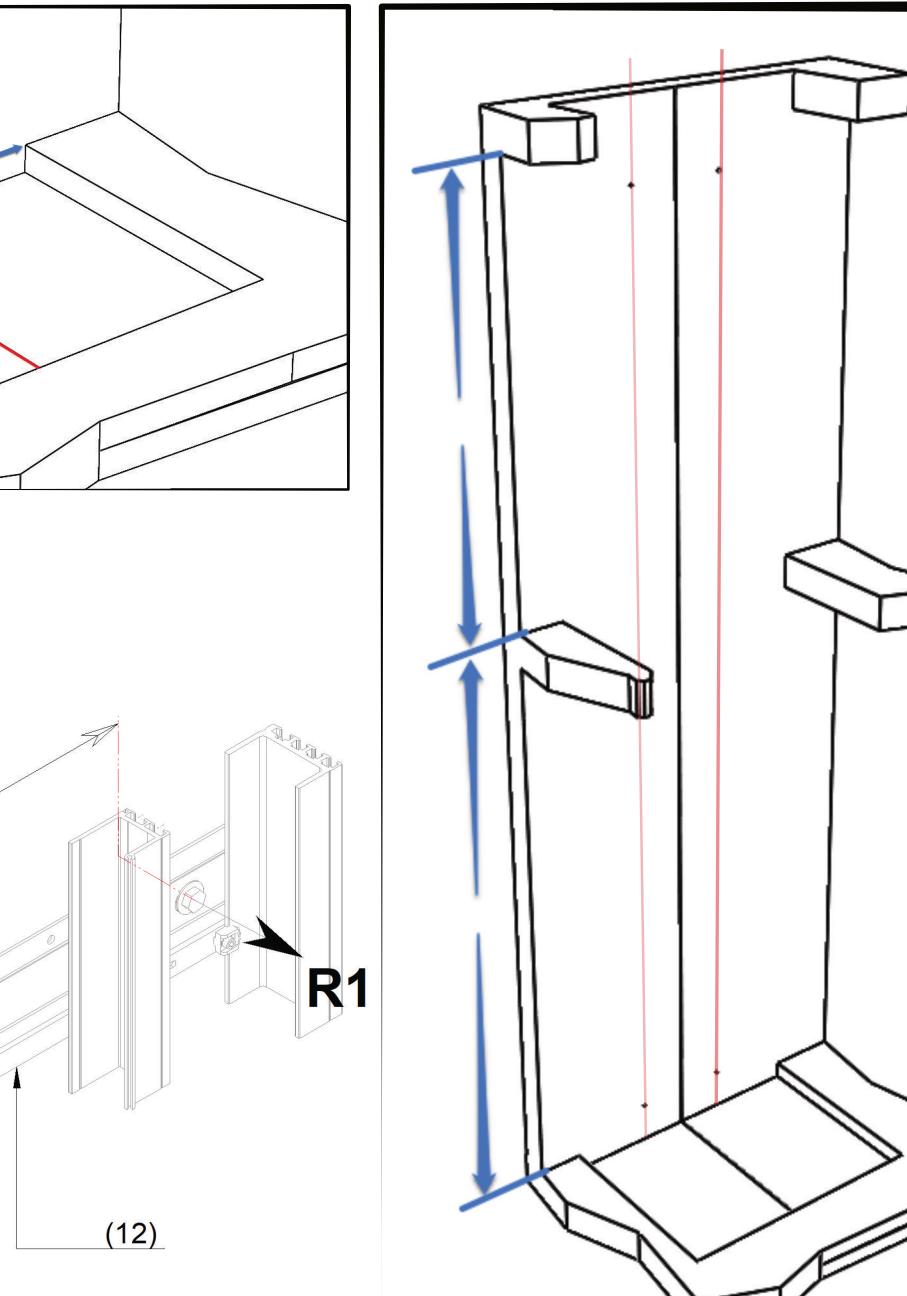
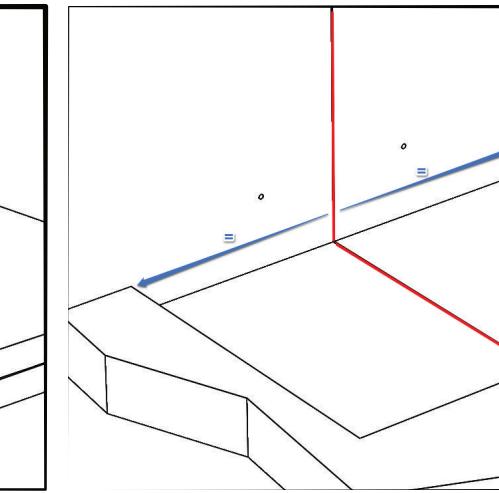
HAUTEUR	Tolérance basse	Tolérance haute	Valeur prévue	Valeur réelle	Conforme ?
	2300 mm			OUI	NON



TRACER AXE SERVICE SIMPLE:

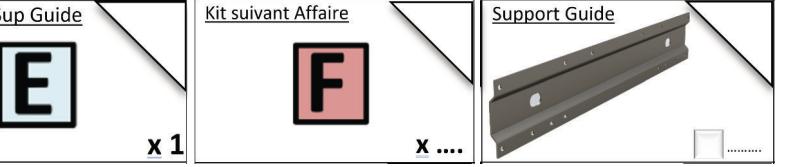
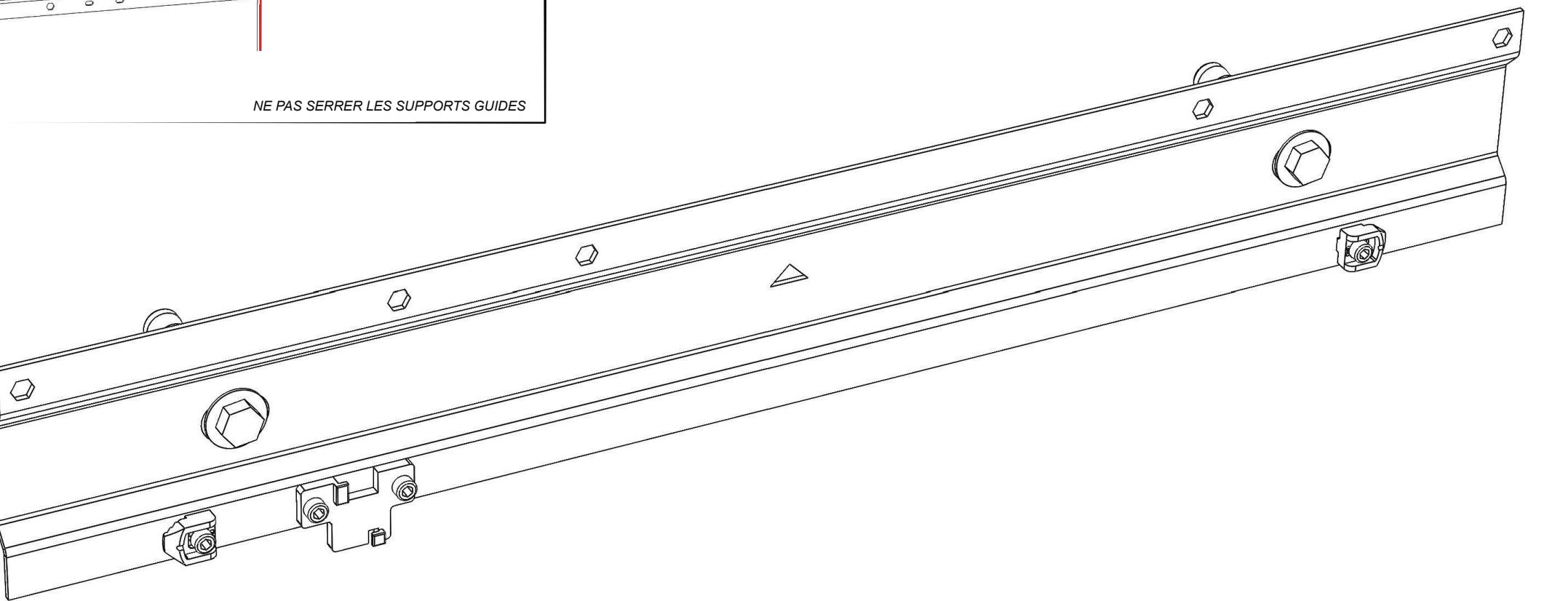
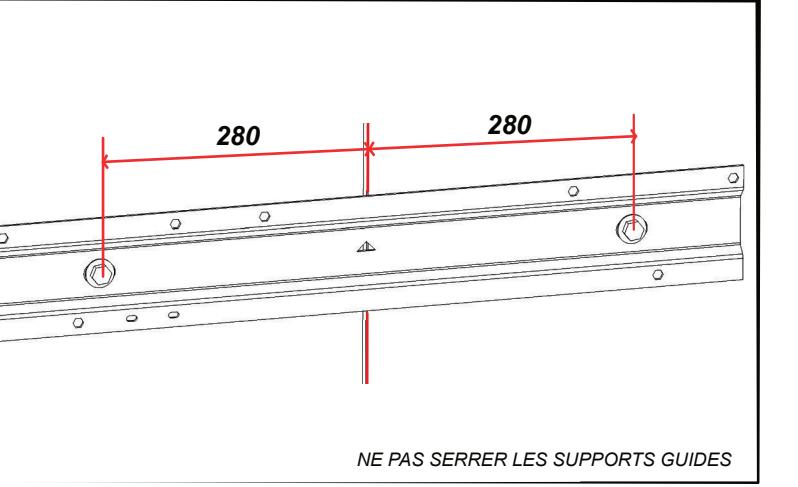


TRACER AXE SERVICE OPPOSE :

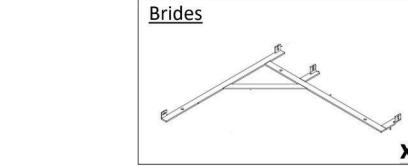
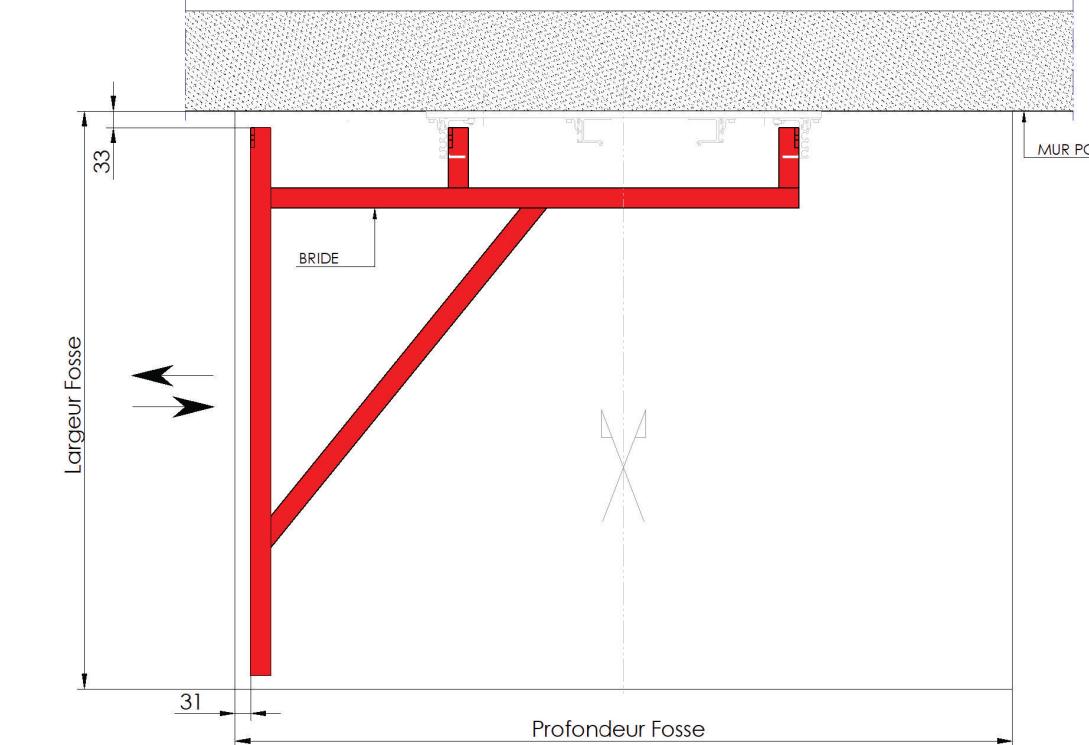
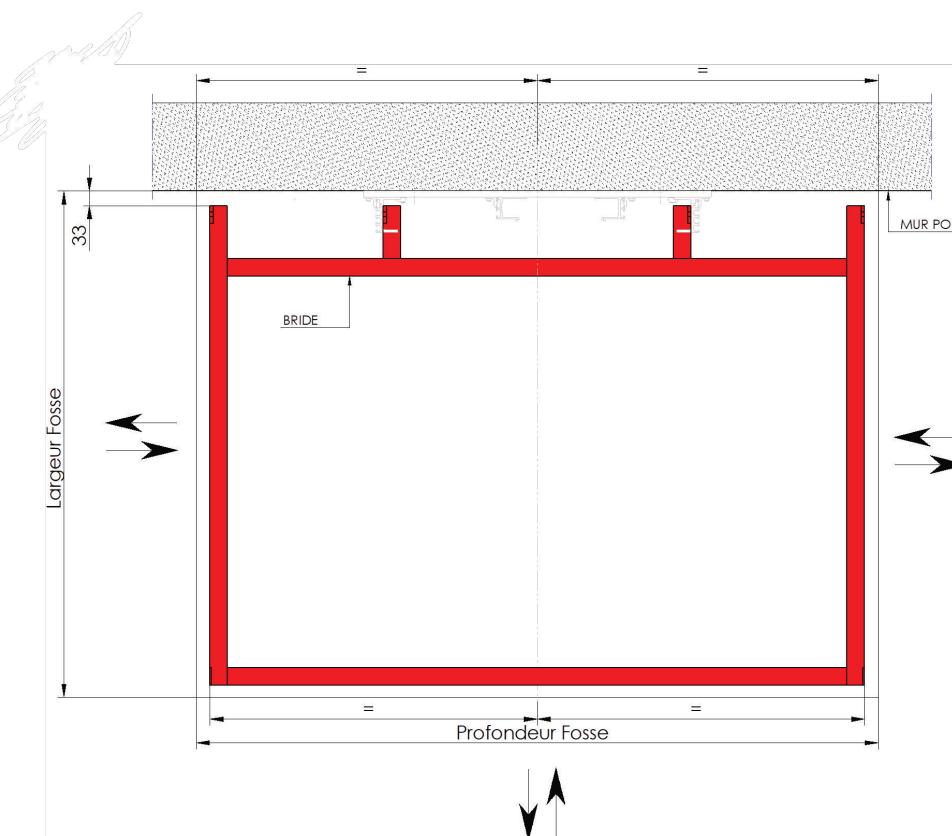




POSER SUPPORT GUIDE :

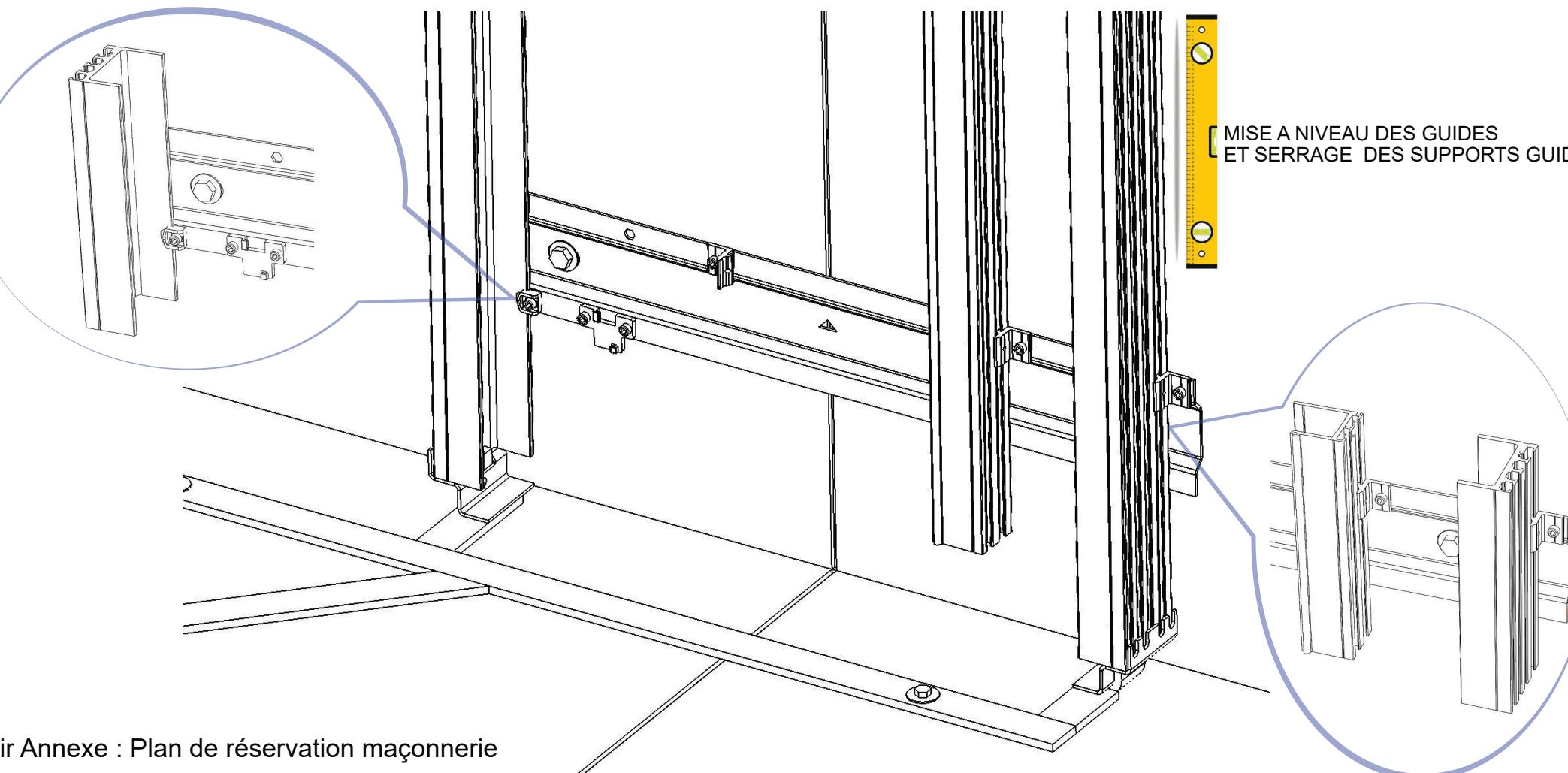
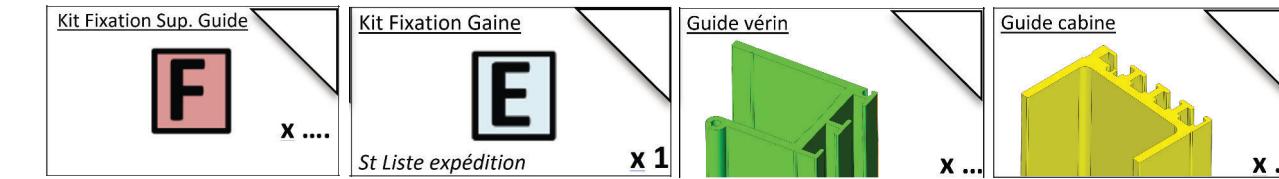
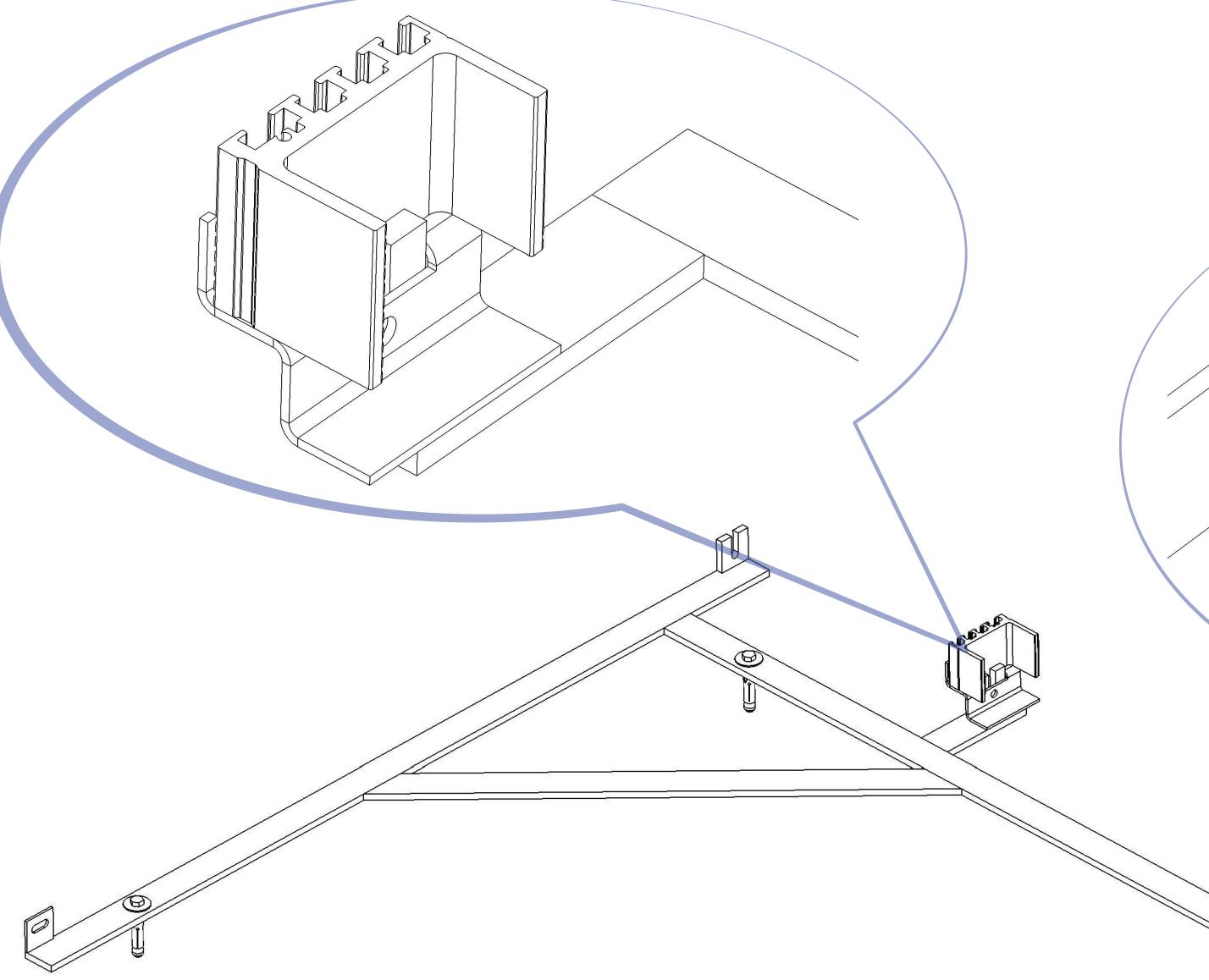


- Positionner la semelle de départ dans le fond de la fosse (sans la fixer)

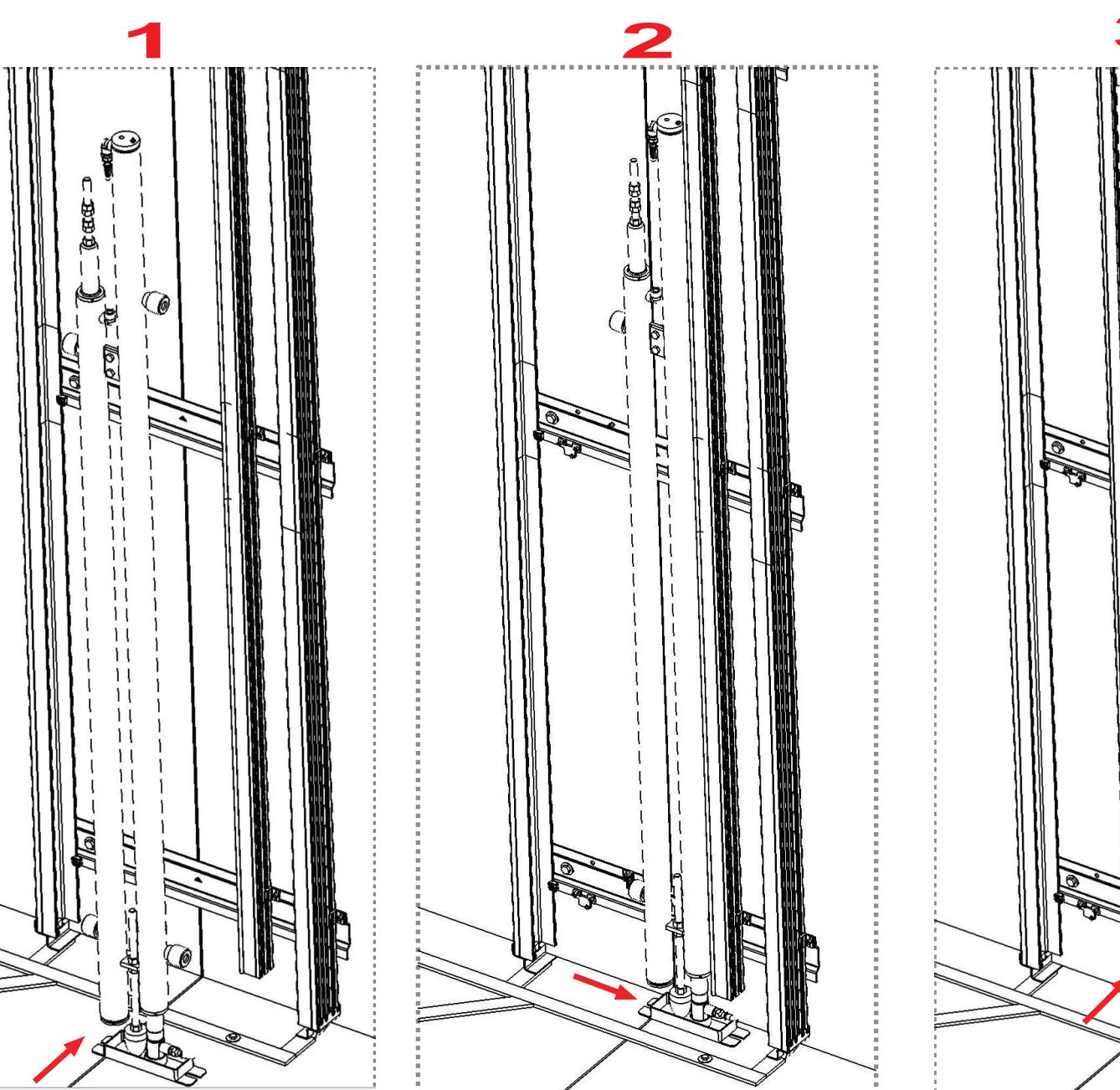
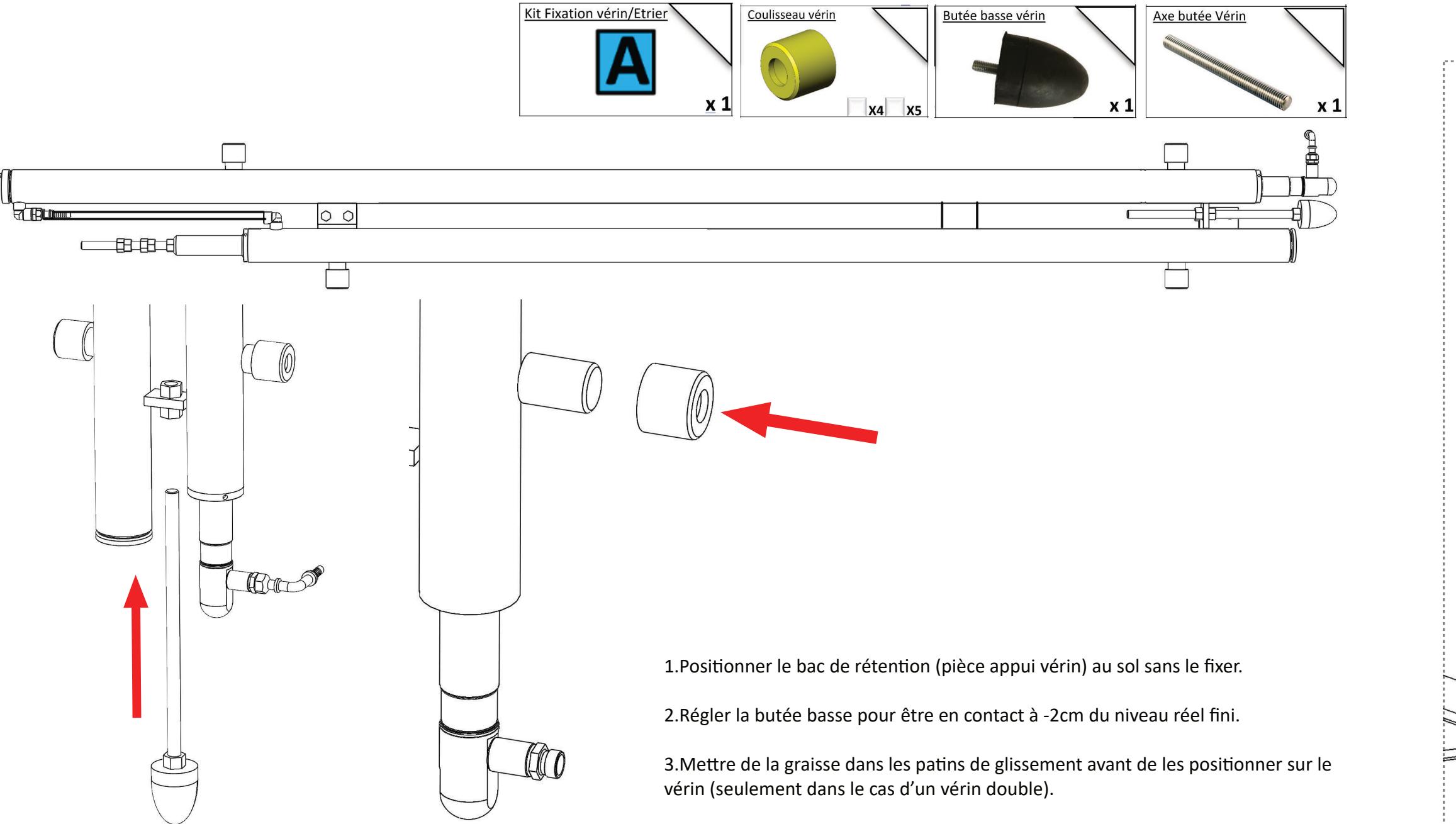


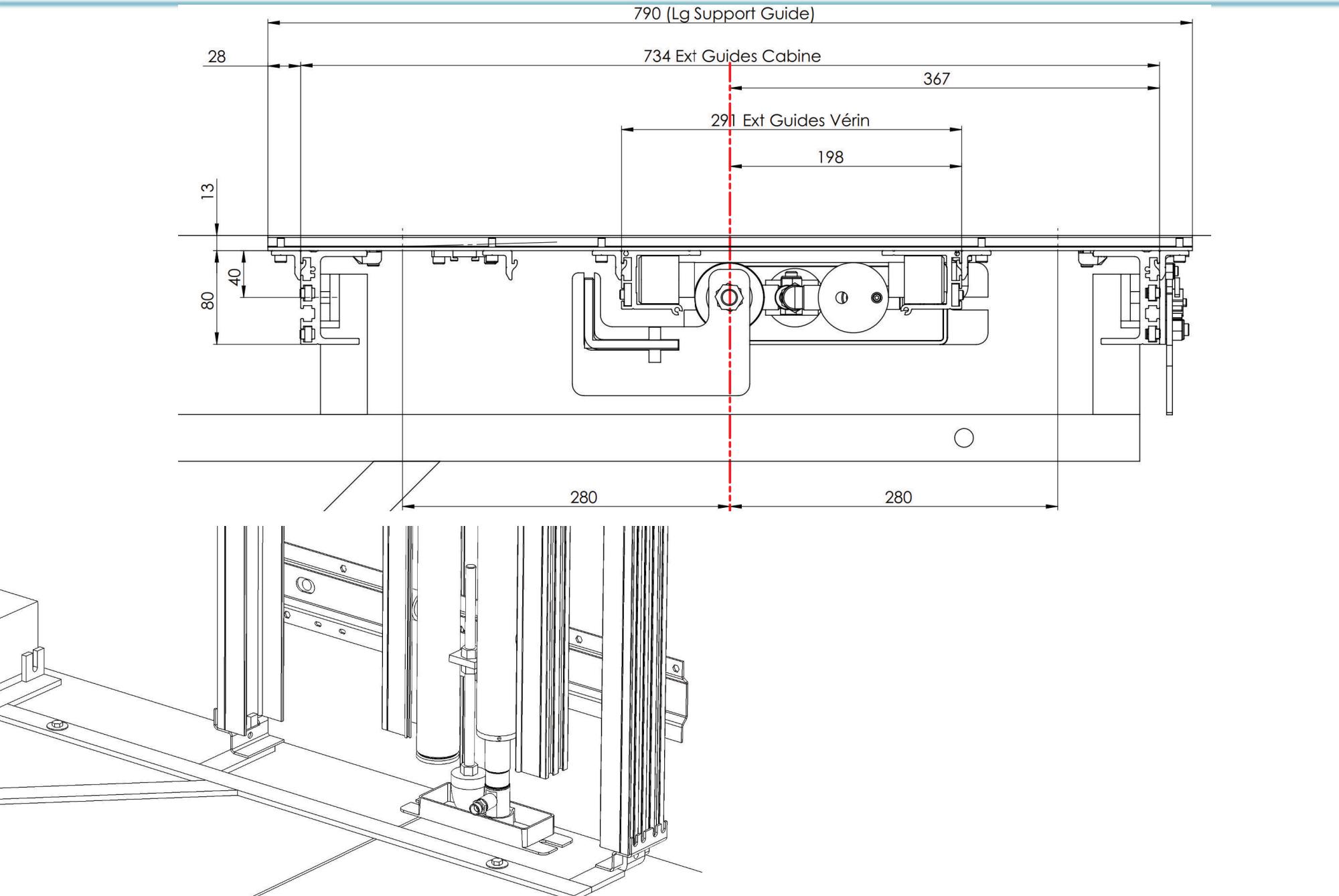


Mettre en place les « Z départ de guides »

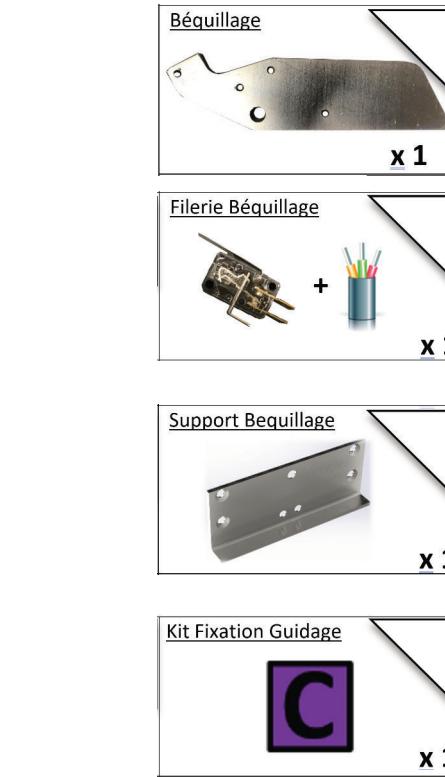
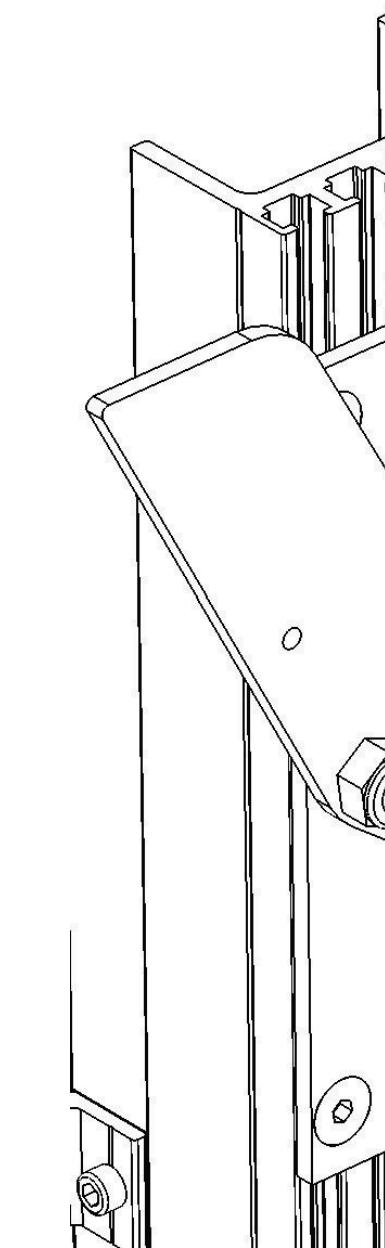
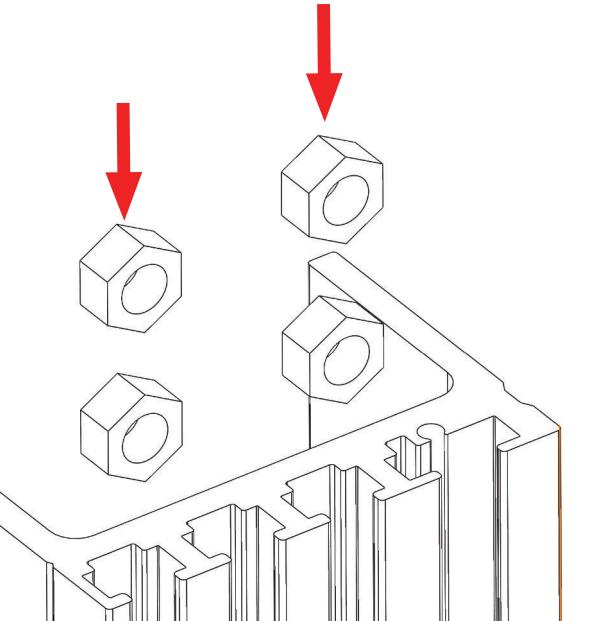


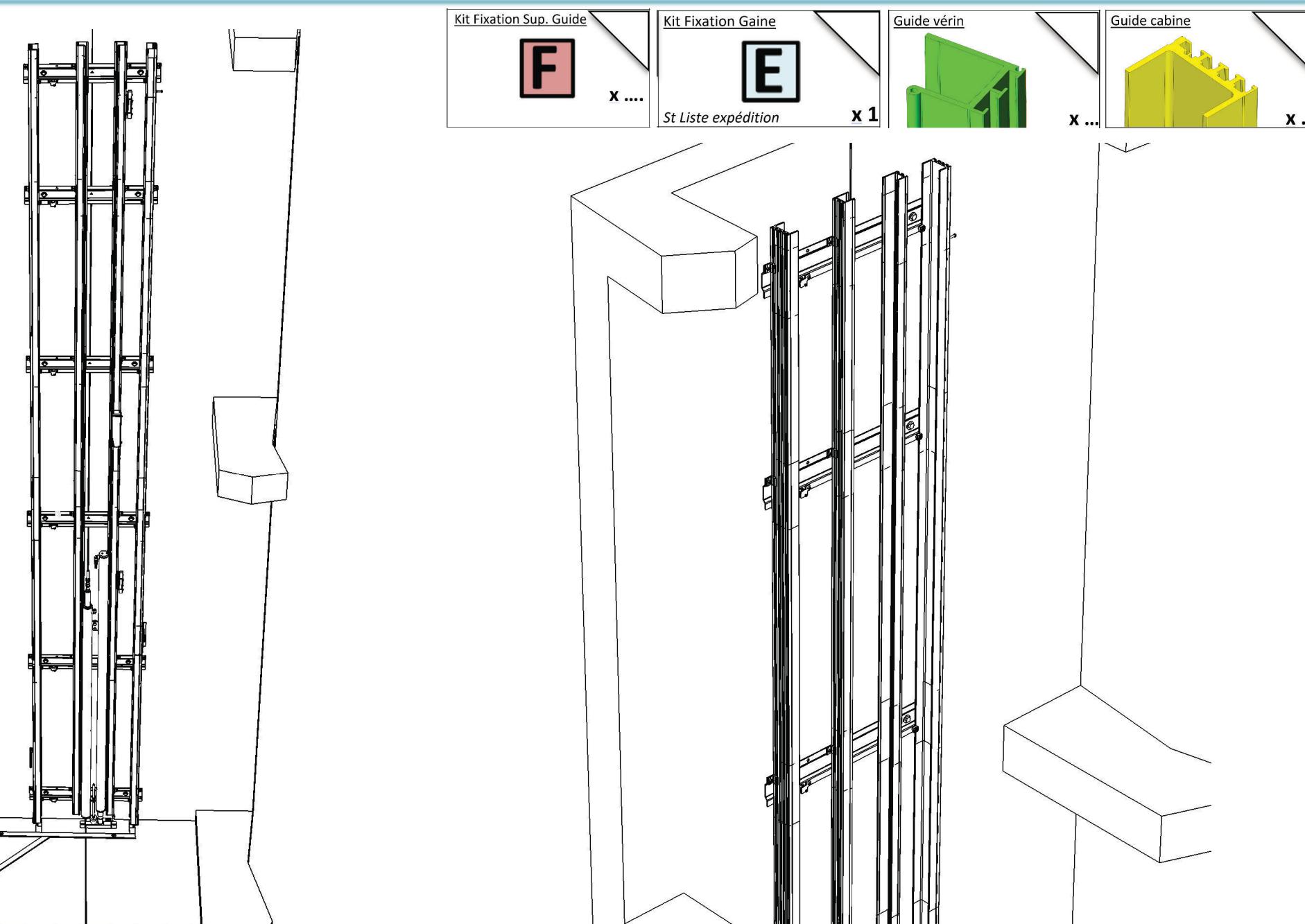
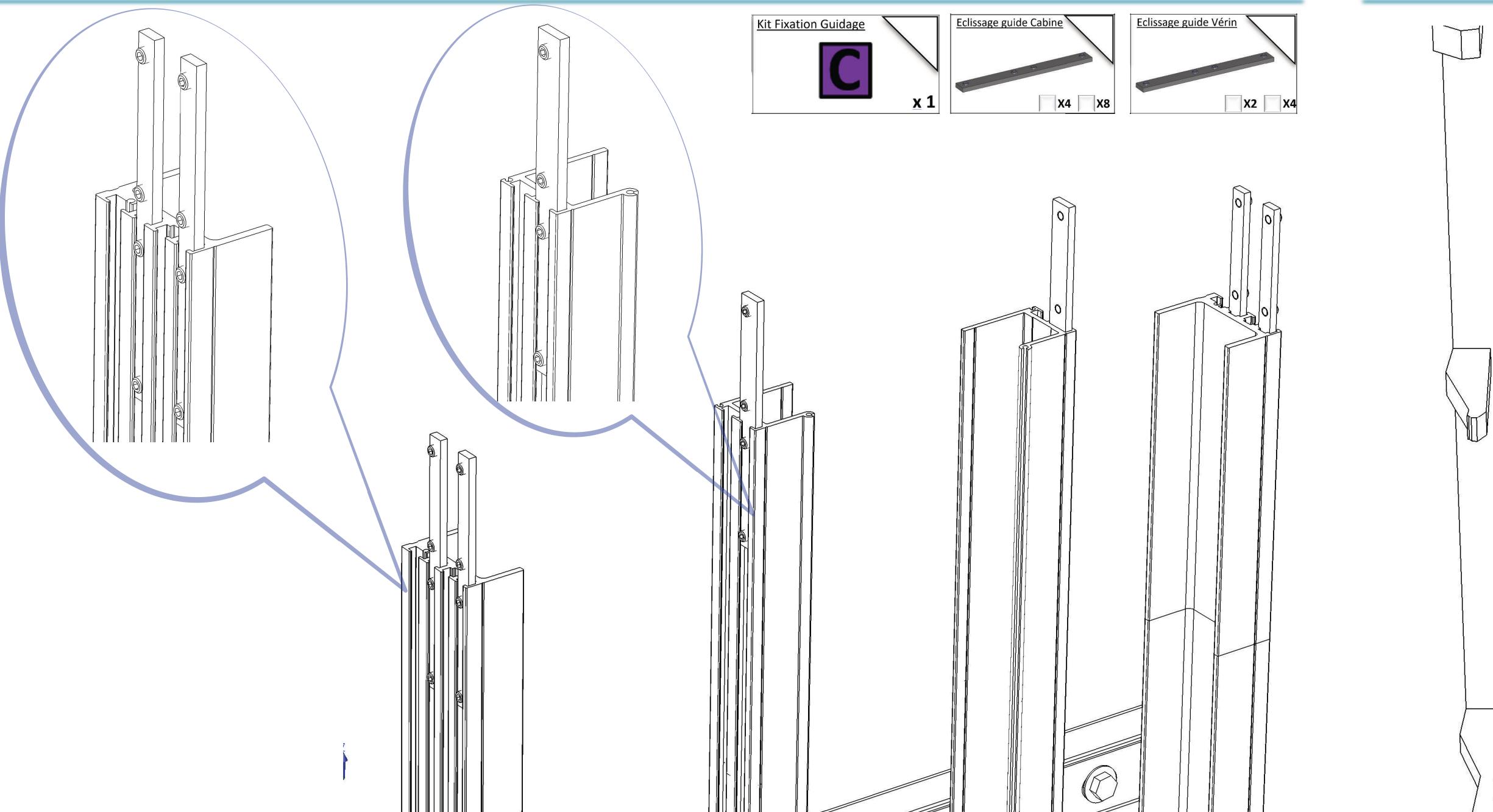
-Voir Annexe : Plan de réservation maçonnerie

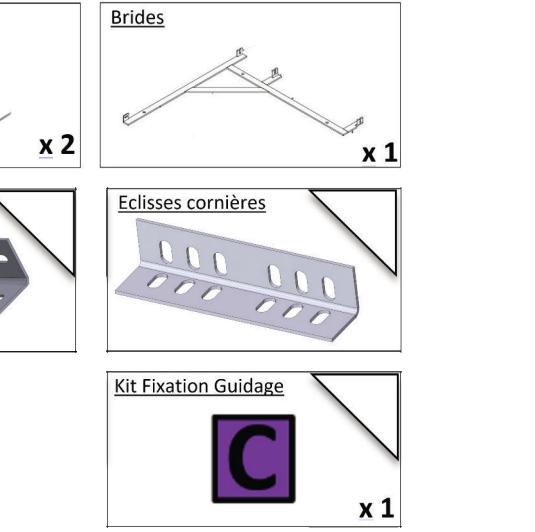
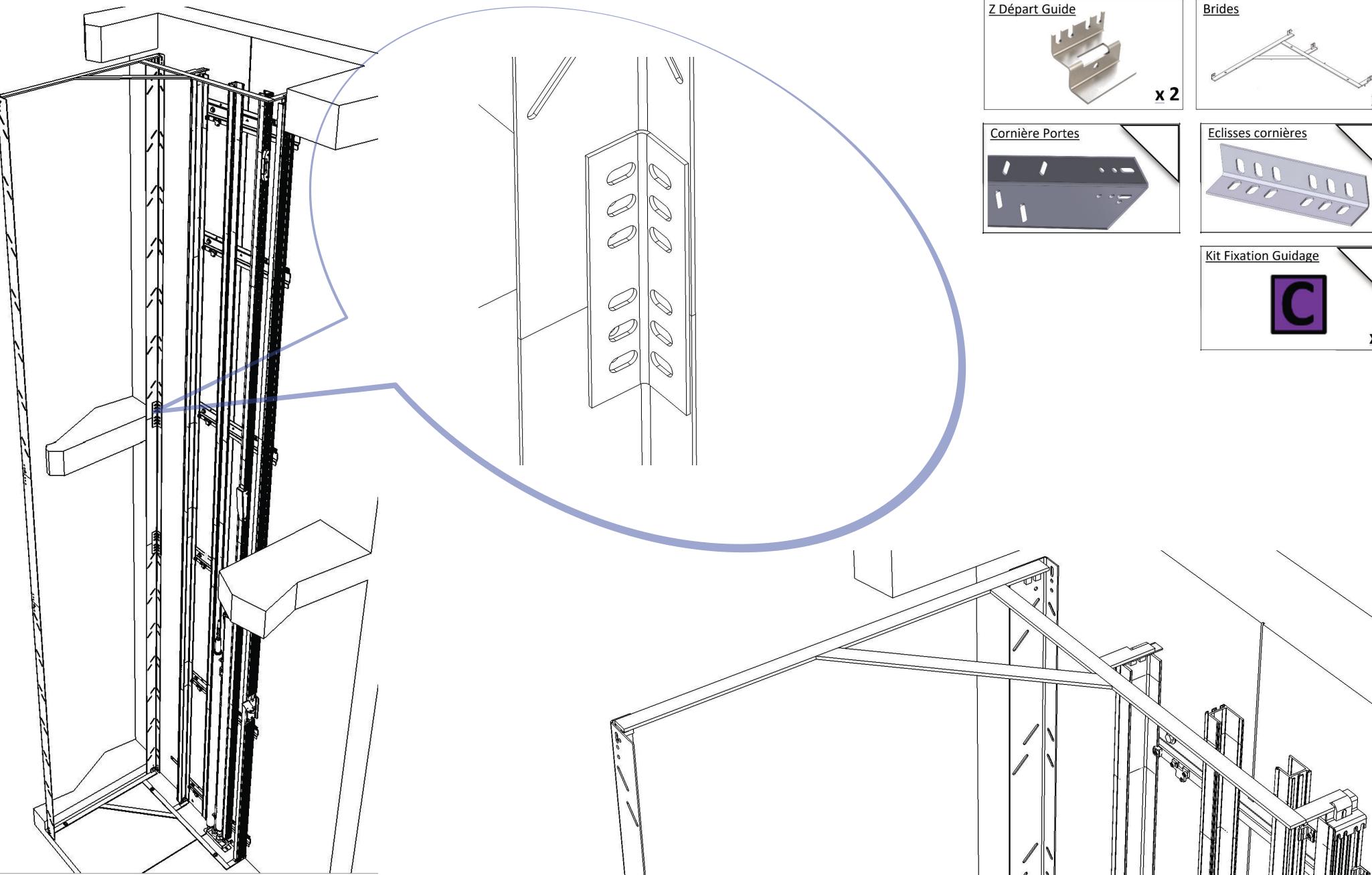
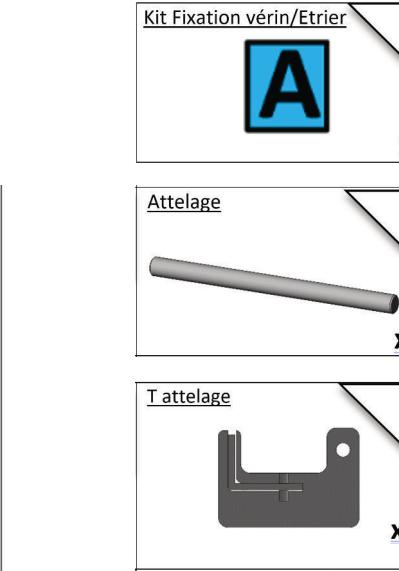
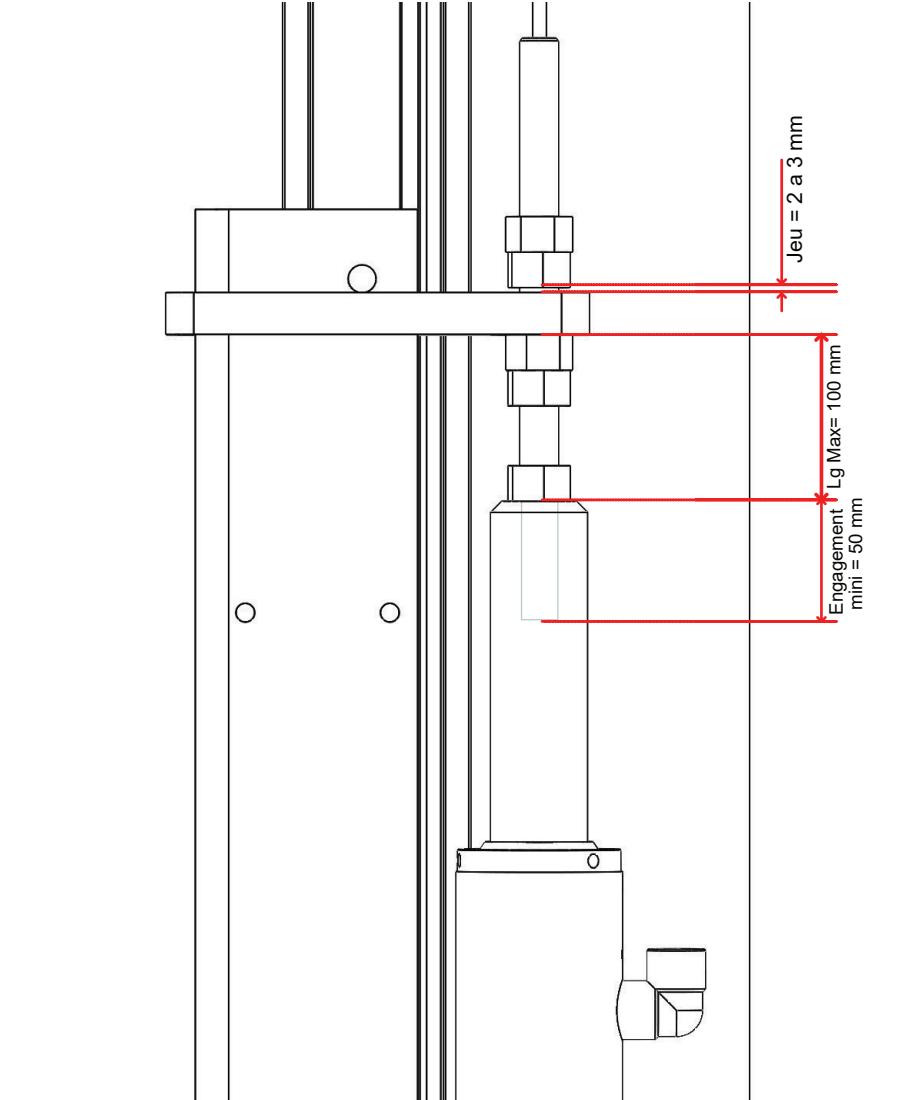
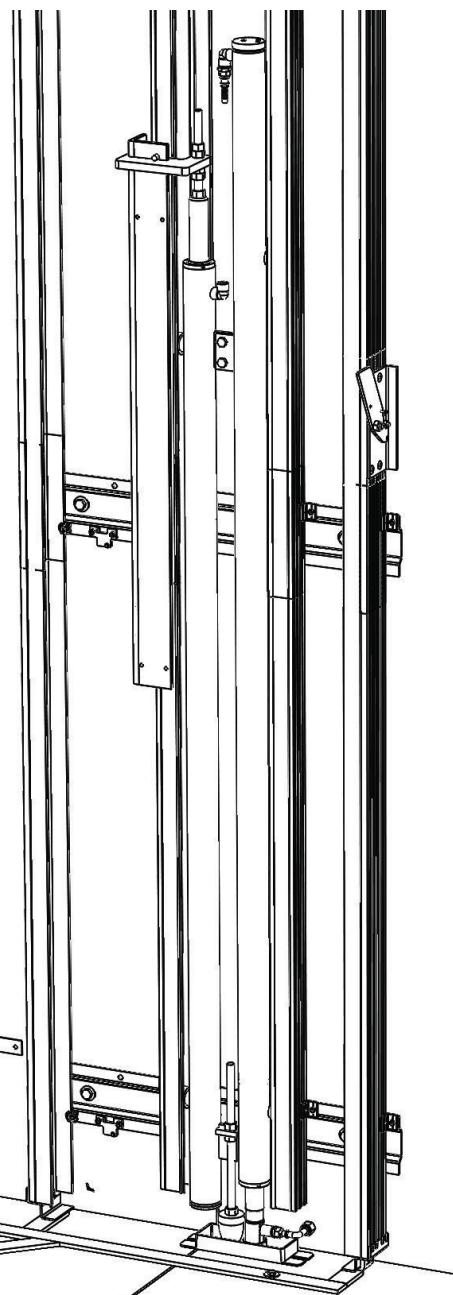


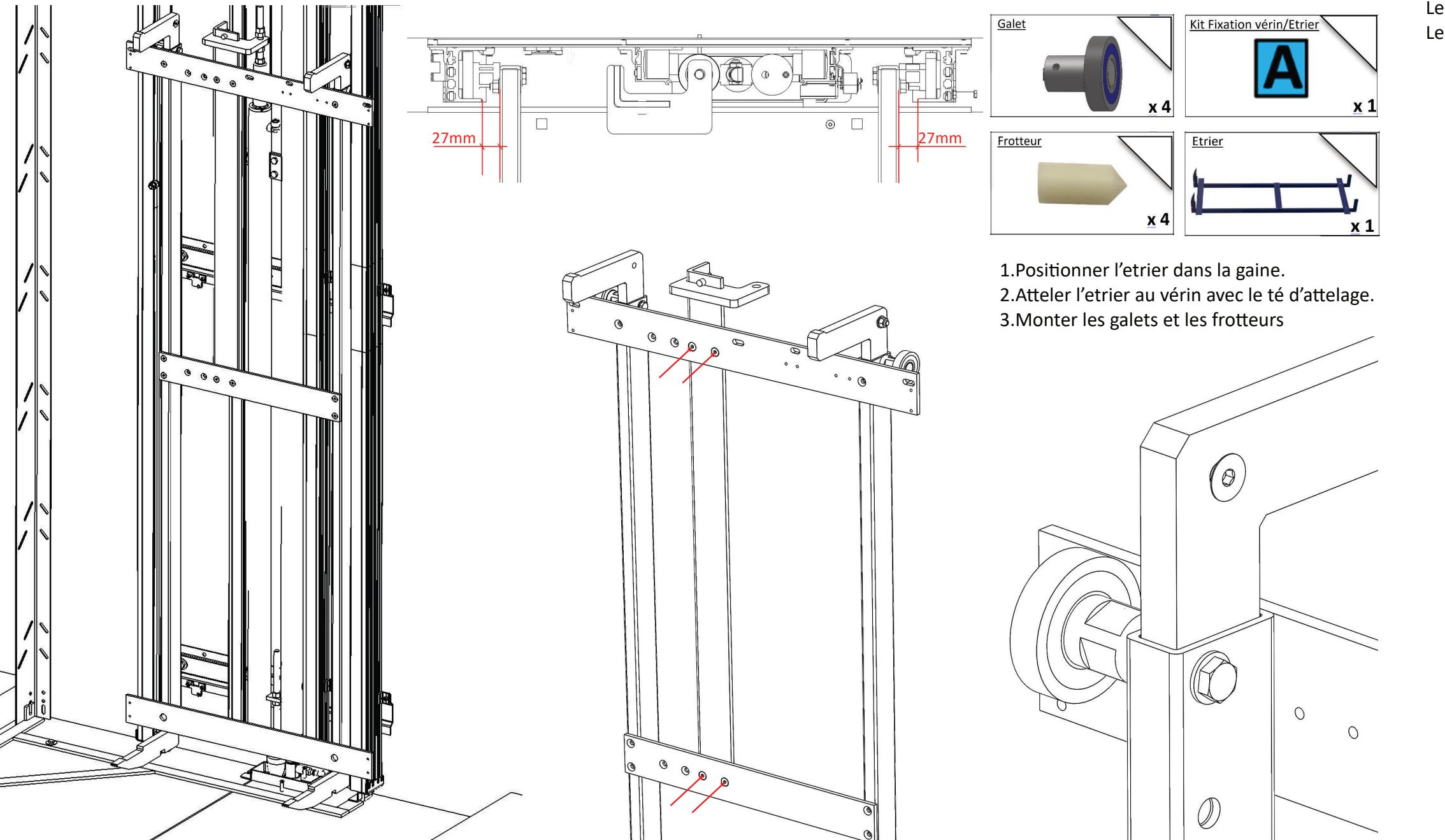


Mettre en place les écrous dans le rainurage du guide avant la mise en place de l'eclissage

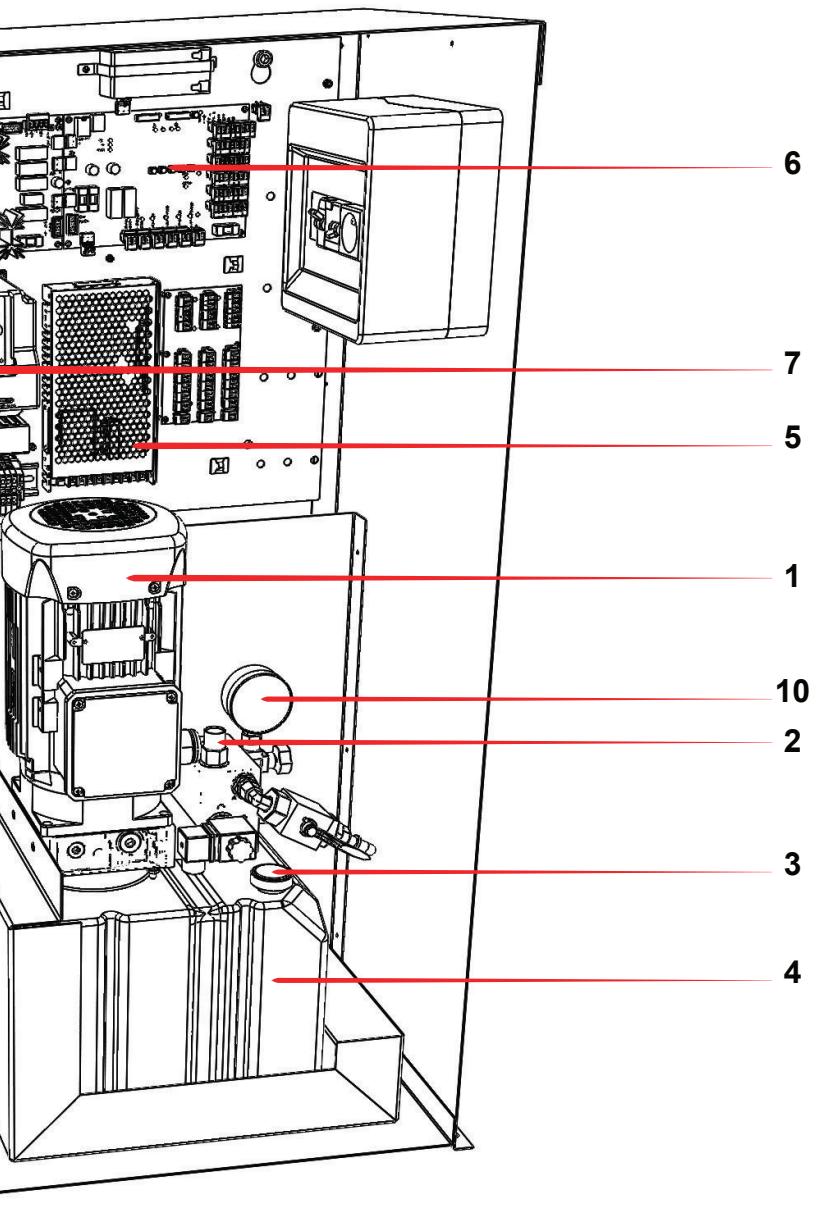


08 - GUIDAGE
08-09 - MISE EN PLACE ECLISSAGE08 - GUIDAGE
08-10 - MISE EN PLACE GUIDAGE HAUT

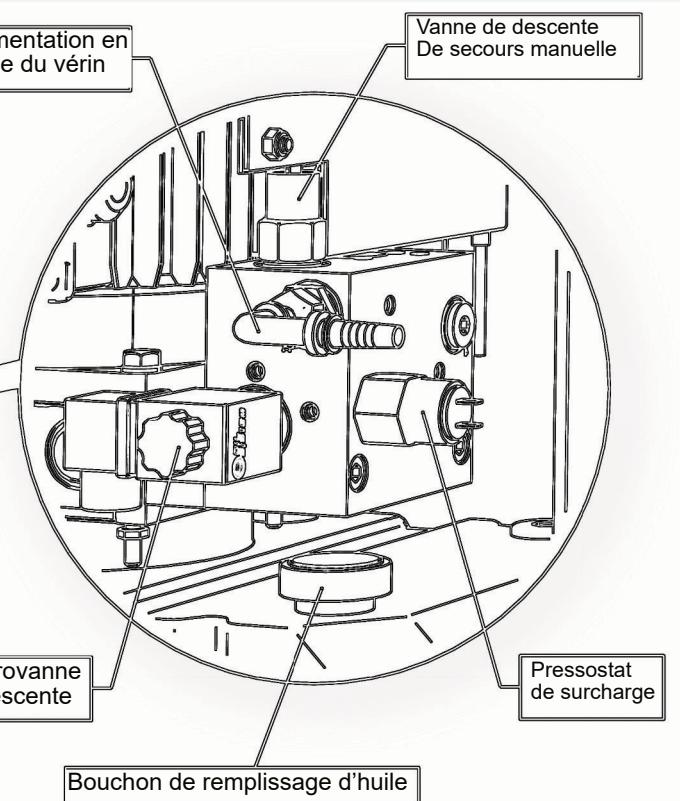
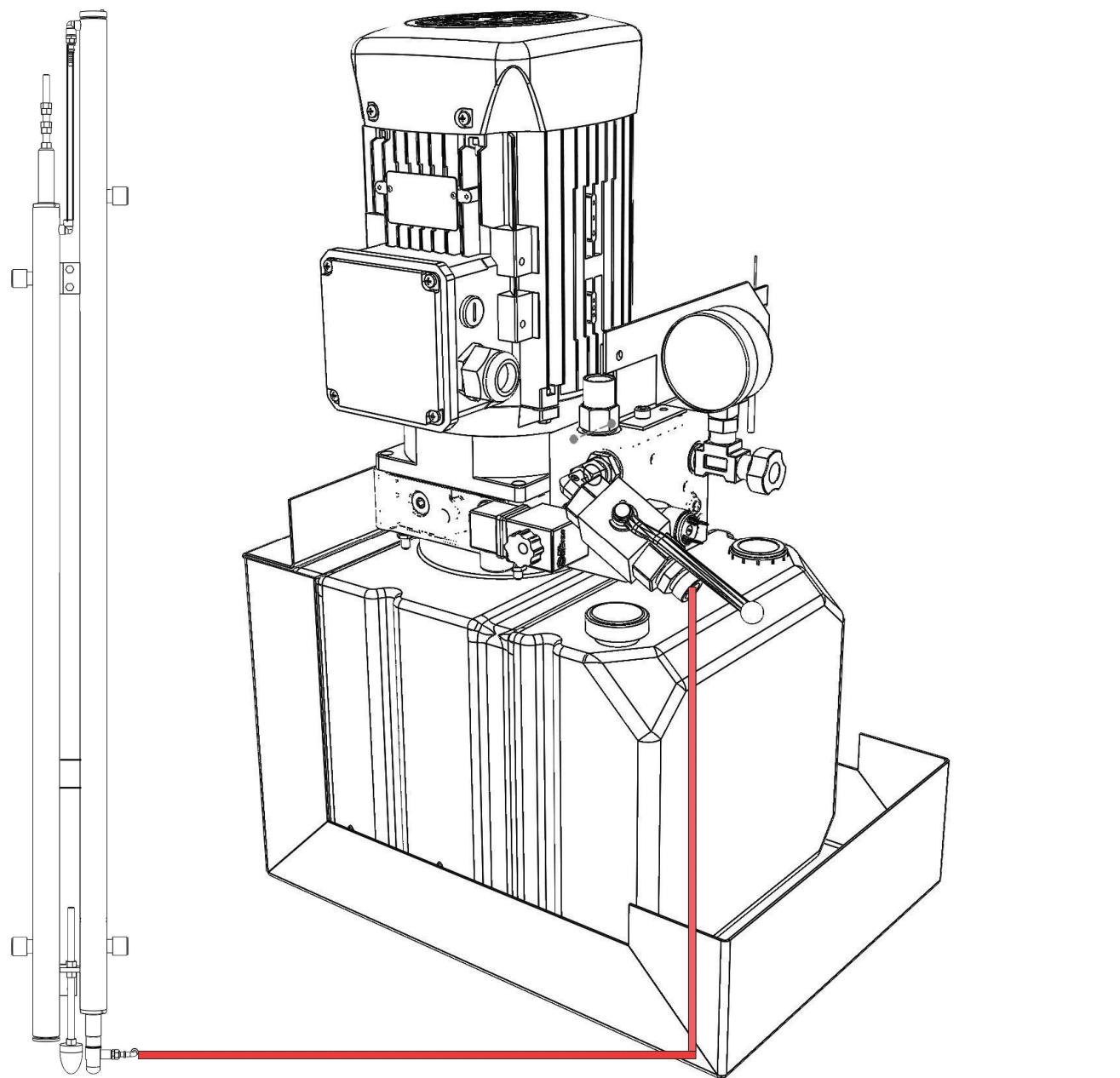
08 - GUIDAGE
08-11 - MISE EN PLACE CORNIÈRE DE PORTE09 - ATTELAGE
09-01 - MISE EN PLACE TE ATTELAGE

09 - ATTelage
09-02 - MISE EN PLACE ETRIER & GALETS10 - HYDRAULIQUE
10-01 - MISE EN PLACE DU COFFRET TECHNIQUE

Le groupe hydraulique doit être installé à l'abri des intempéries et des projections d'eau.
Le plus près possible de la gaine de l'élévateur pour faciliter le câblage.



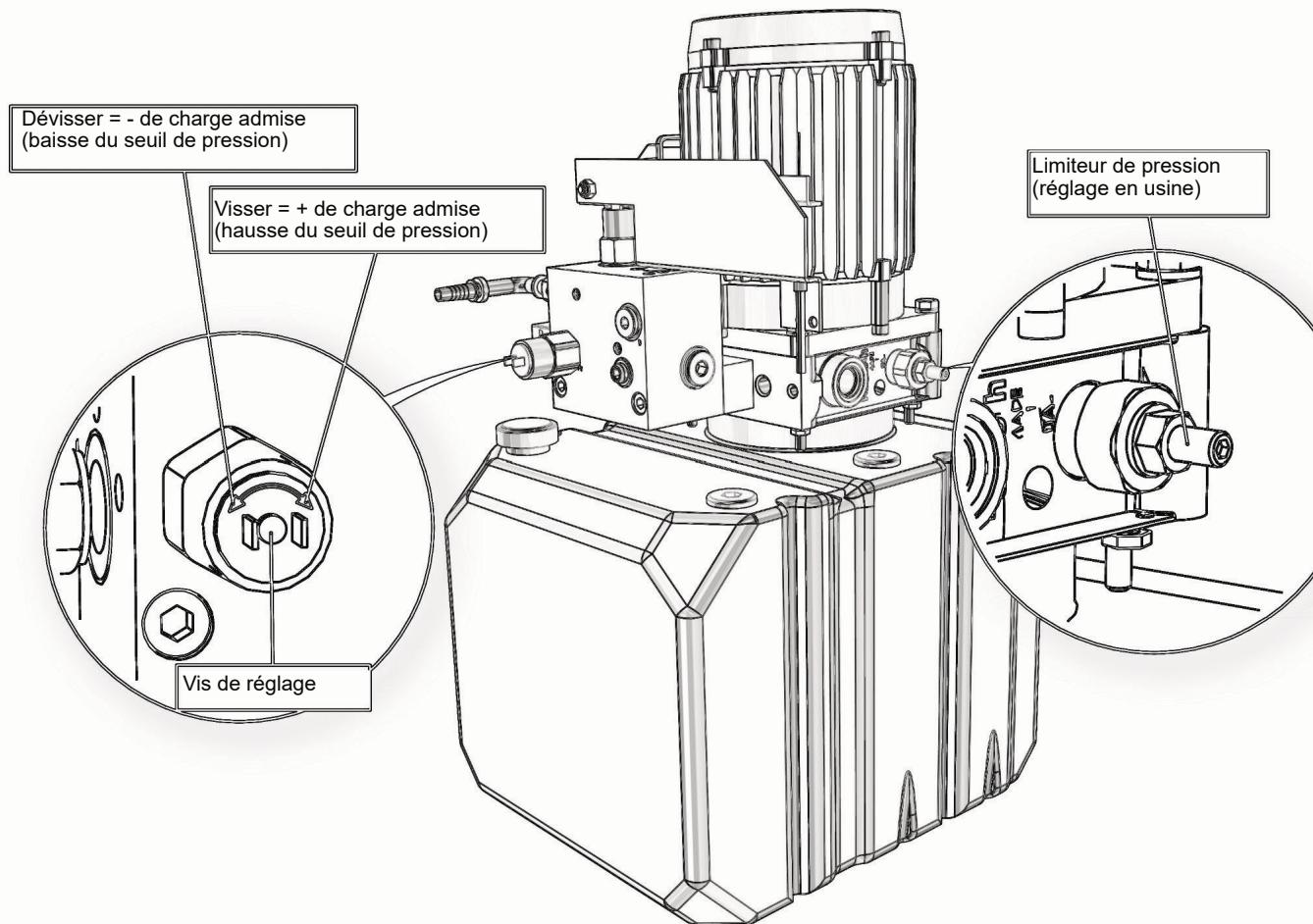
1. Groupe hydraulique avec moteur extérieur 150W
2. Levier de descente des escors
3. Bouchon remplaçable huile
4. Réservoir huile
5. Alimentation 24Volts
6. Cartes électroniques de gestion
7. Variateur de fréquence pour la centrale hydraulique
8. Prise électrique 220V
9. Prise téléphonique
10. Manomètre



1. Brancher les différents câbles de liaison (Voir schéma électrique en annexe).
2. Brancher le groupe hydraulique et brancher également le pressostat sur la carte

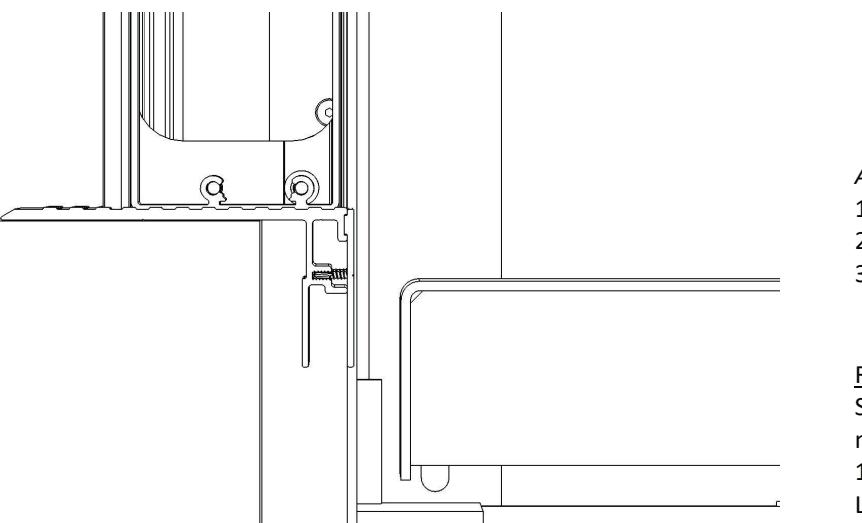
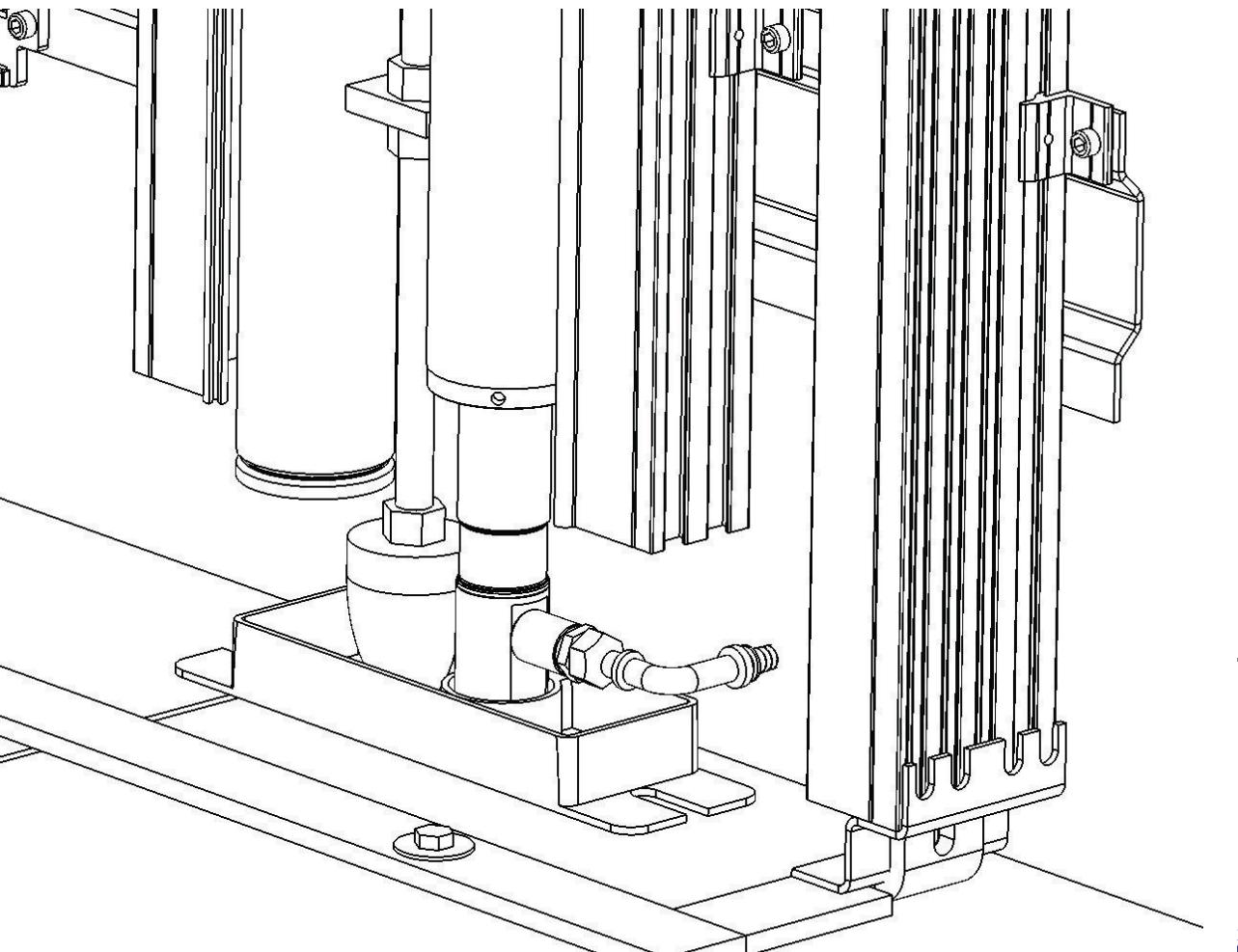
Fonctionnement : Lorsque le pressostat détecte une surcharge lumièrée l'élevageur clignote très rapidement uniquement lorsque la ligne sécurité est ouverte (porte ouverte).

Réglage : Pour le régler, ajuster la pression de détection grâce à la vis présente sur le pressostat.





1. Régler la butée basse sur laquelle la cabine va venir s'arrêter en cas de descente manuelle et aussi de façon à empêcher une dérive supérieure à 20mm au niveau bas avec la descente de secours.
2. Emmener l'appareil en fin de course vérin ou en butée mécanique suivant les cas afin de contrôler que la sur-course et la butée mécanique soit de 5cm au maximum.



Le mode installation permet de déplacer la cabine vers le haut et vers le bas en pression maintenue, pendant le montage de celle-ci.

1. Passer en mode INSTALLATION (1 impulsion sur le bouton coté bornier de la carte mère)

Les LED rouges 3 ; 2 ; 1 ; 0 doivent clignoter avec une fréquence d'1 impulsion par seconde.

2. Brancher la commande filaire sur les borniers porte 0 et 1 (bornier 4 fils sur le bornier porte 0)

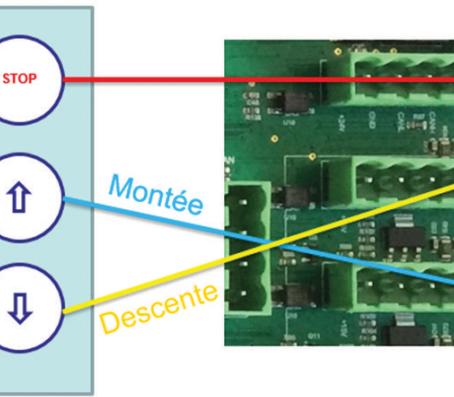
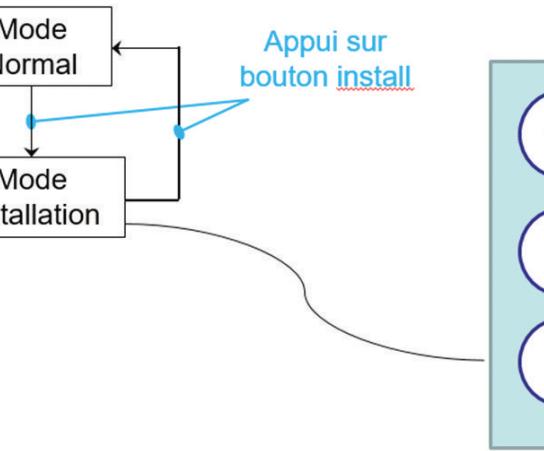
3. Placer des shunts sur toute la ligne de sécurité (connecteurs 2 plots en bas de la carte)



Mode installation /
Nombre de niveaux /
Mise à jour

Entrée/sortie mode
réglage

Carte mère – Mode Installation



Télécommande

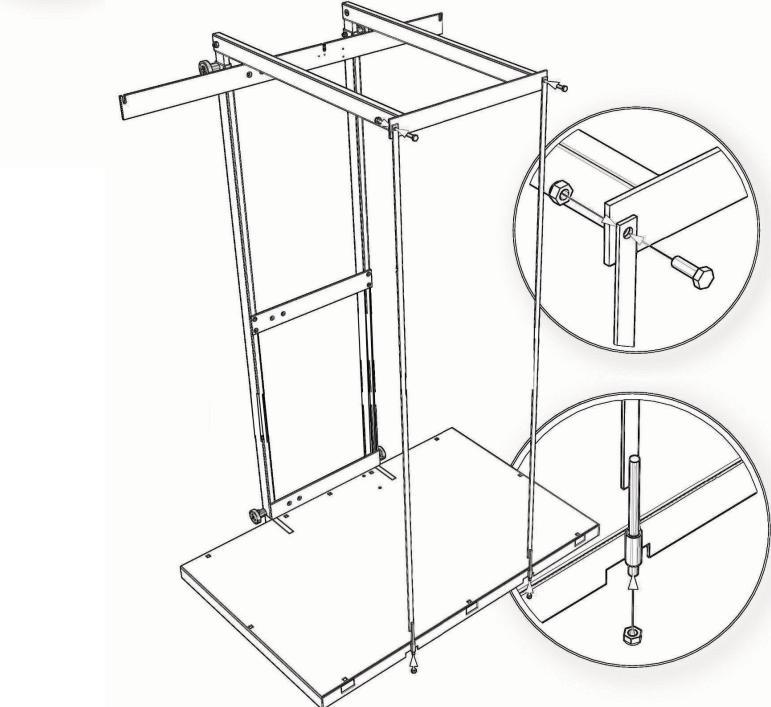
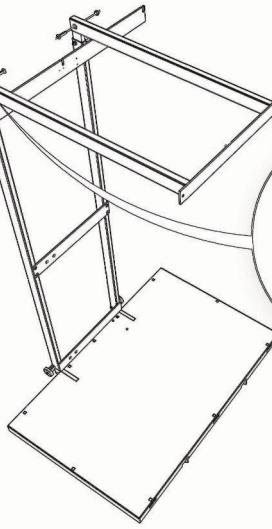
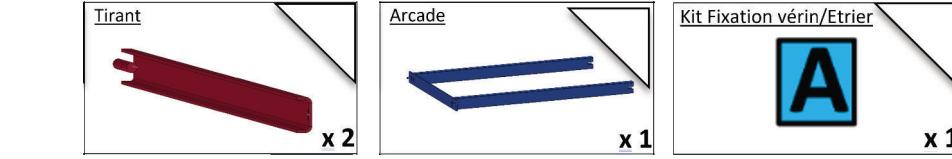
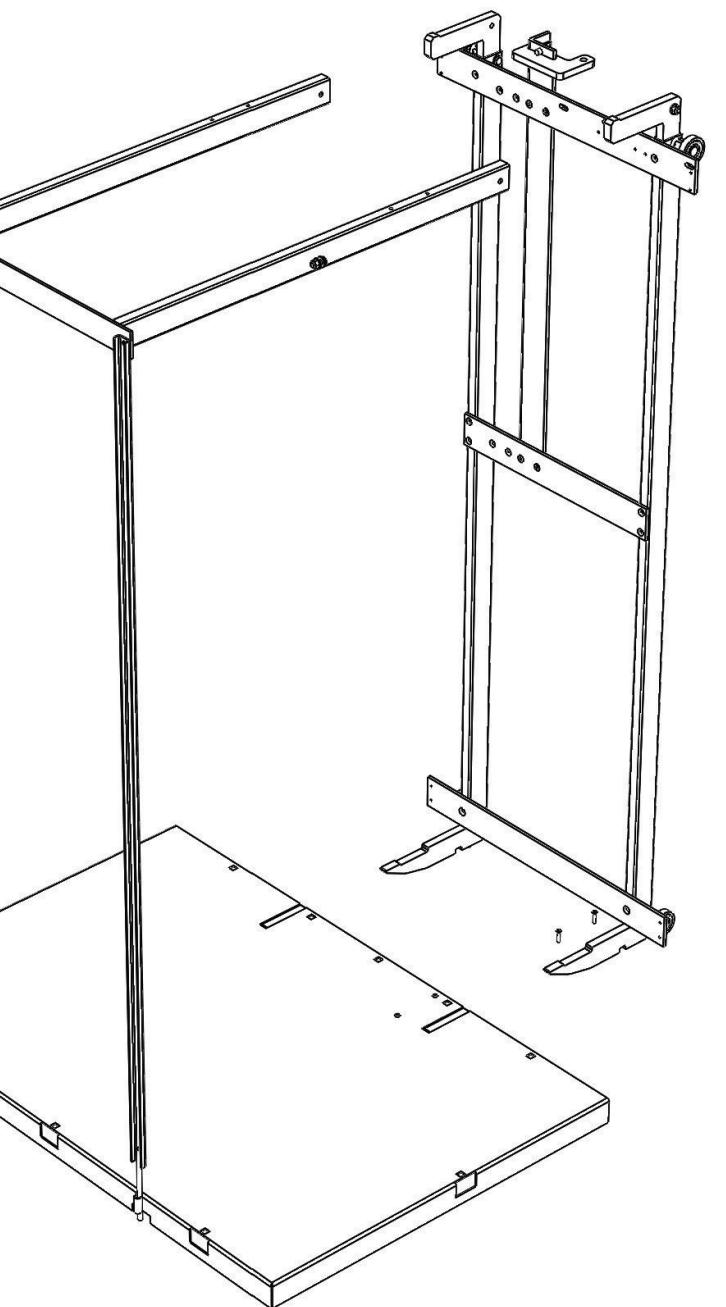
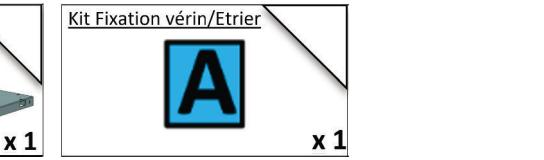
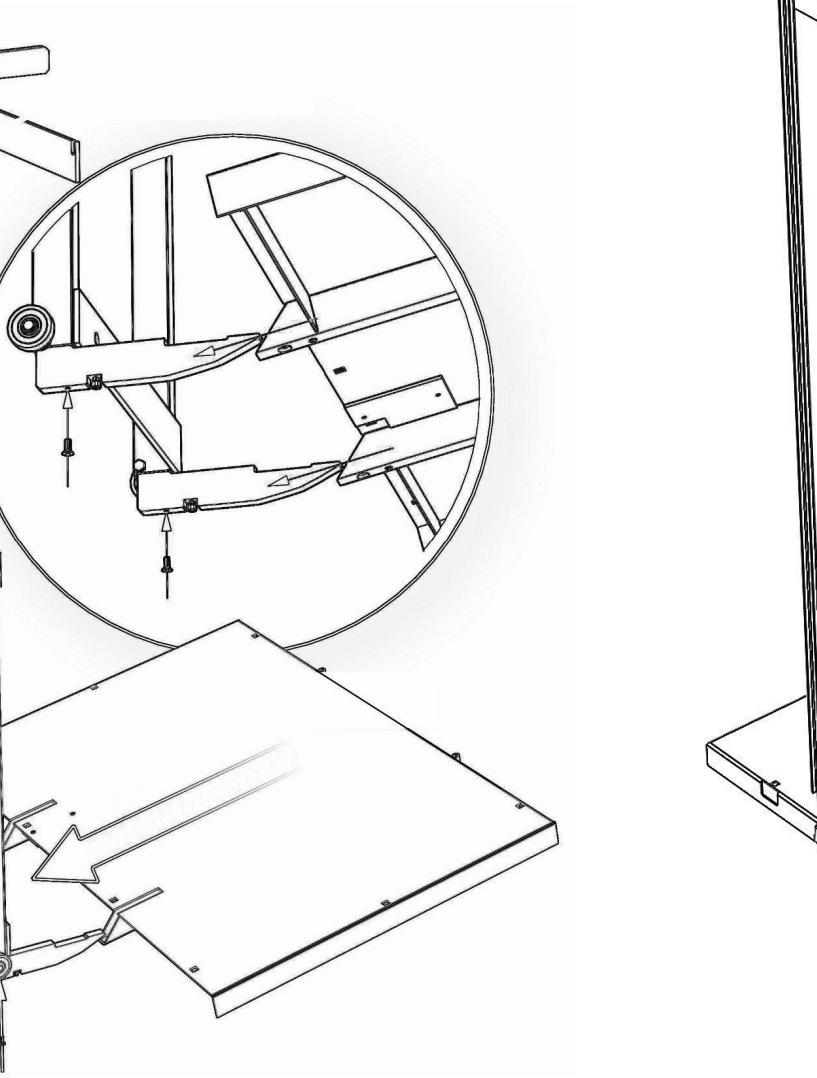
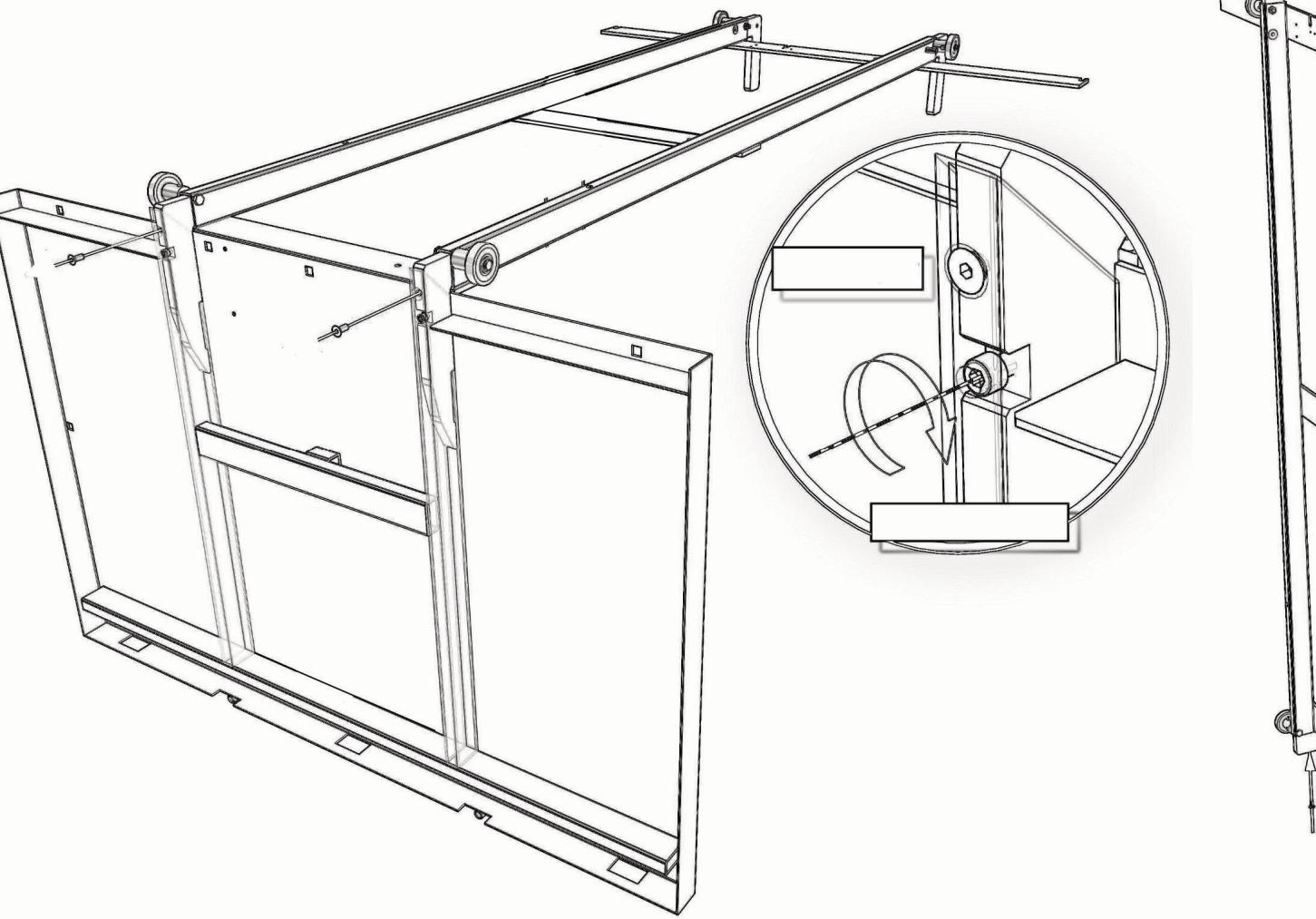
A la fin de l'installation et avant les réglages :

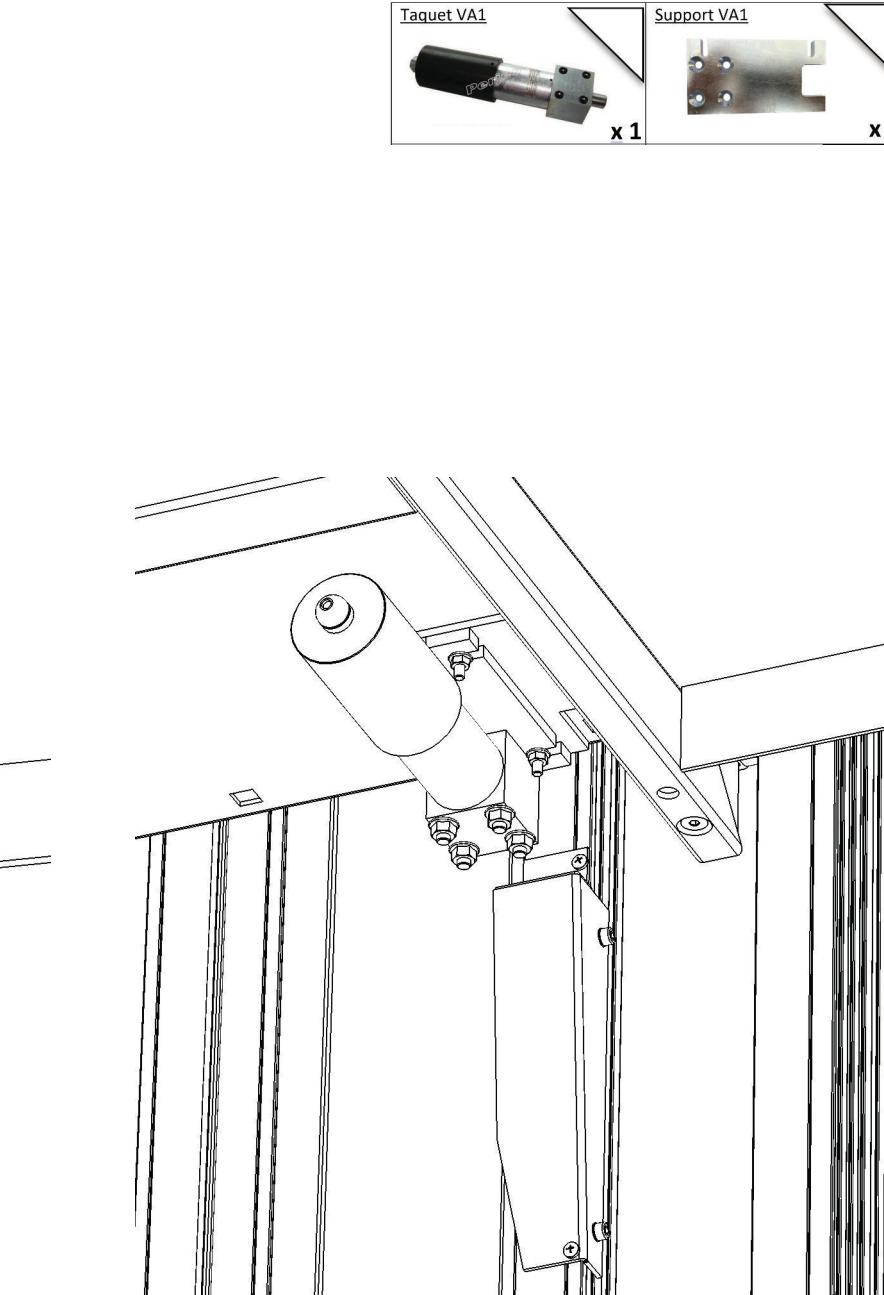
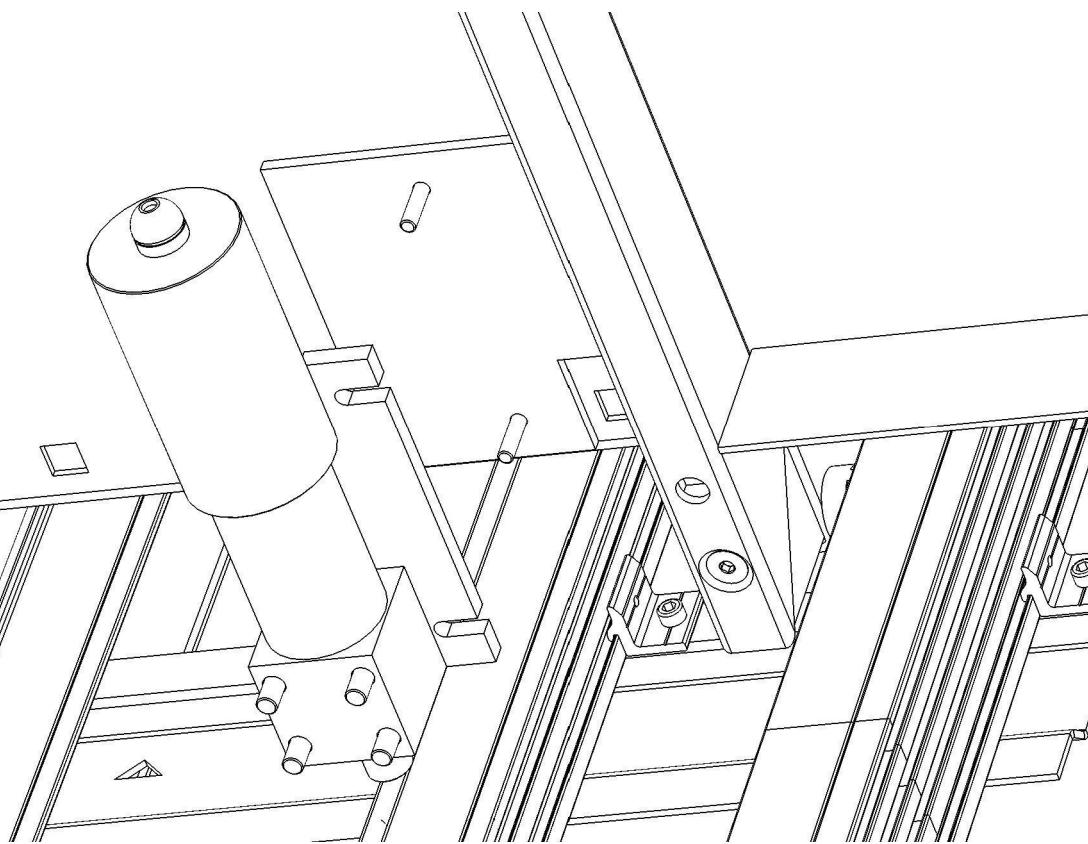
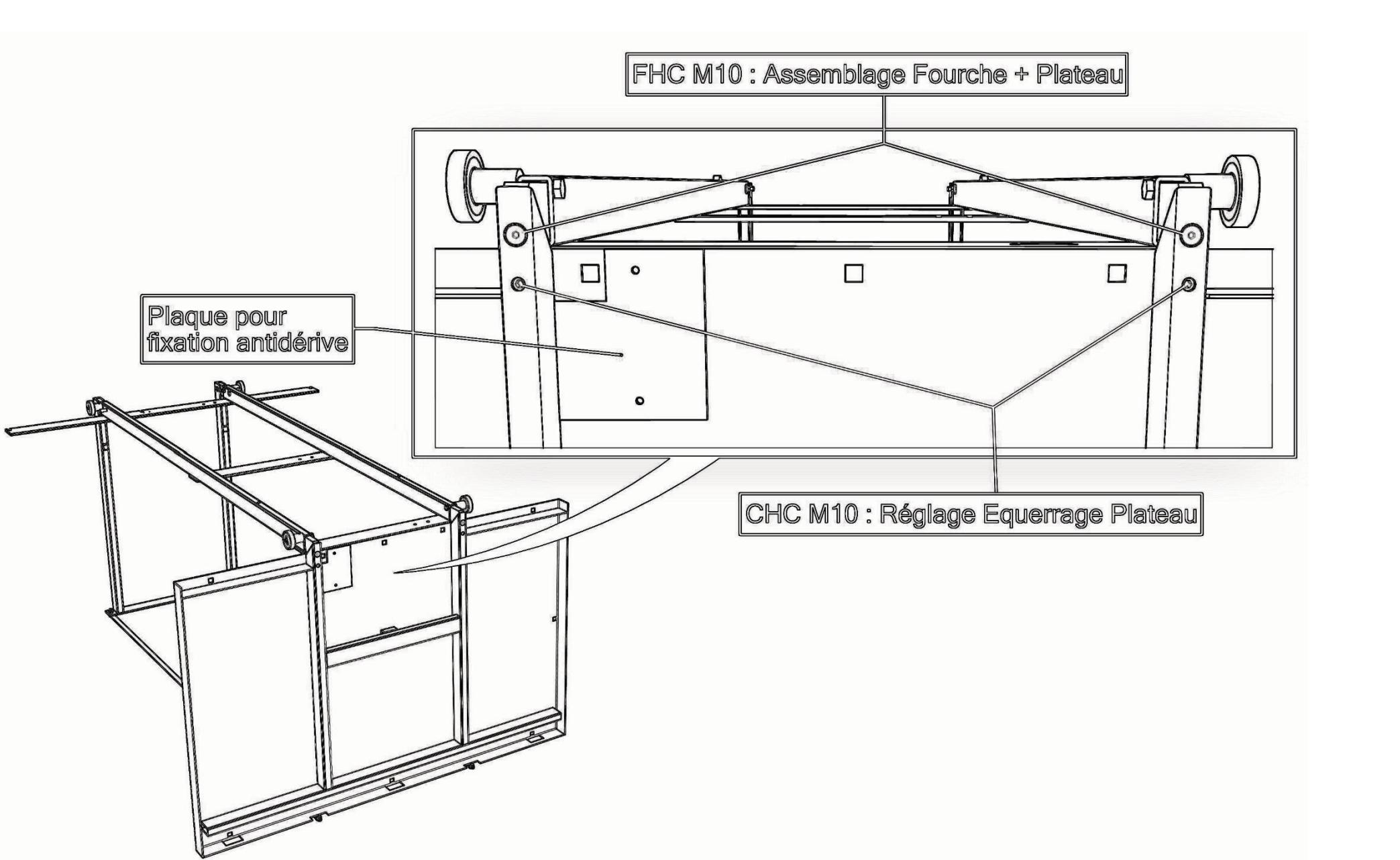
1. Mettre l'appareil hors tension
2. Brancher le câble plat provenant de la cabine et les câbles portes
3. Mettre l'appareil sous tension

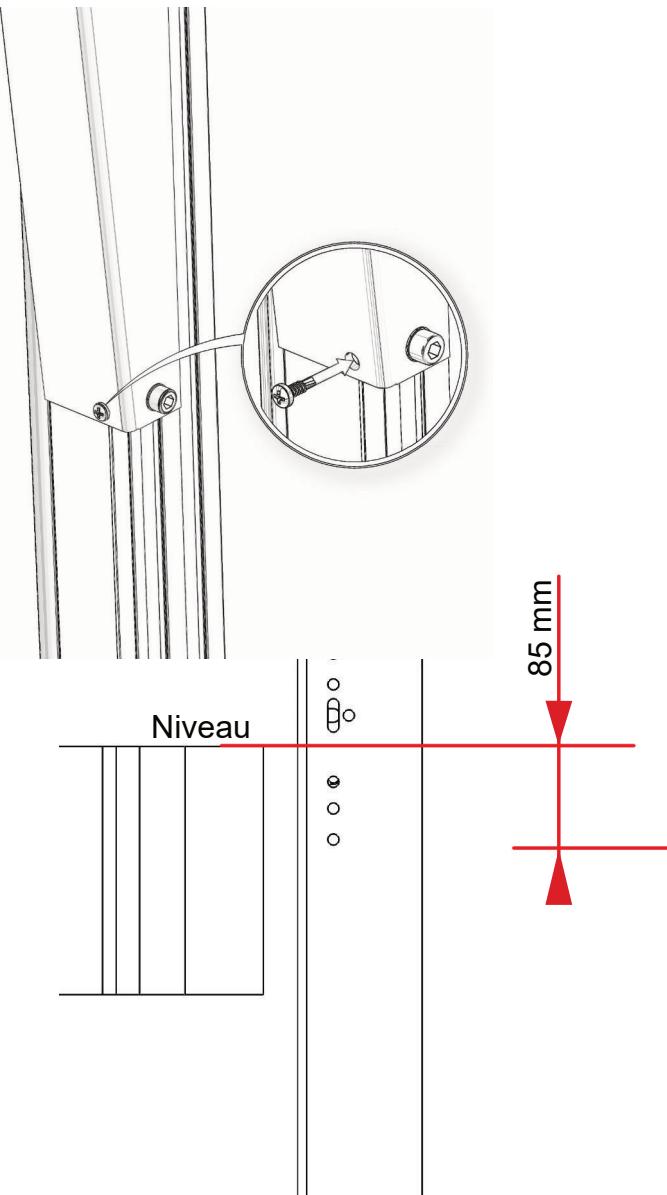
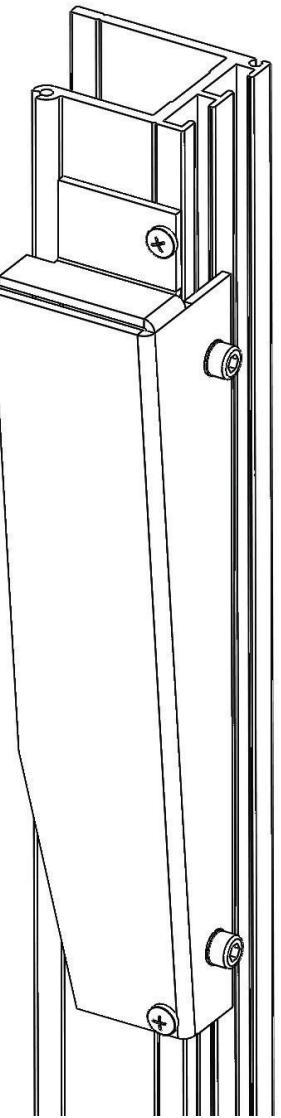
REMARQUE :

Si le bus cabine est branché et que la carte est en mode « installation », l'éclairage de la cabine clignotera 1 fois par seconde et le buzzer bipera 1/sec

Les étapes n° 3 à n° 6 ne sont à effectuer seulement au commencement des réglages pour la mise en service de l'appareil.

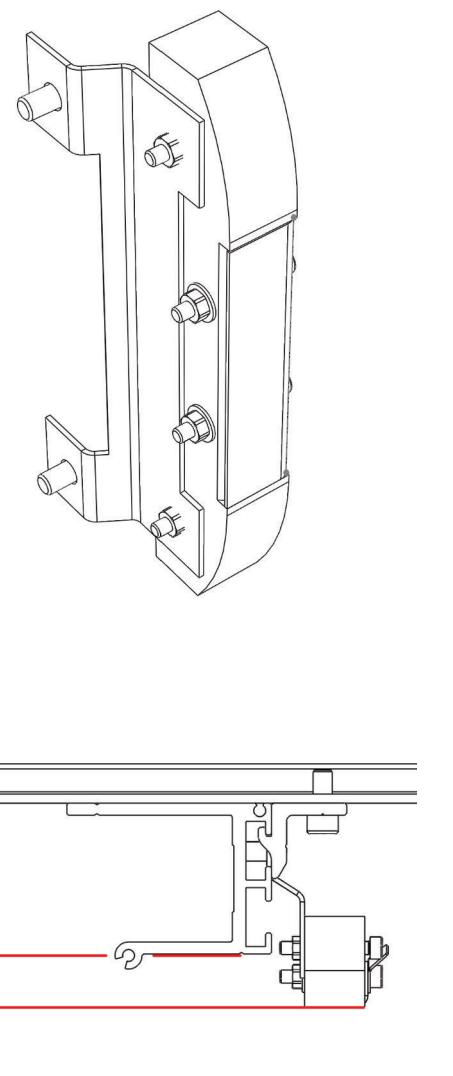
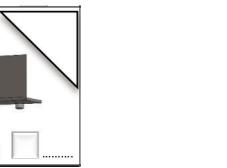
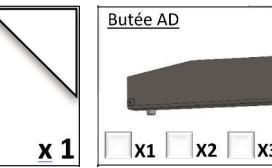
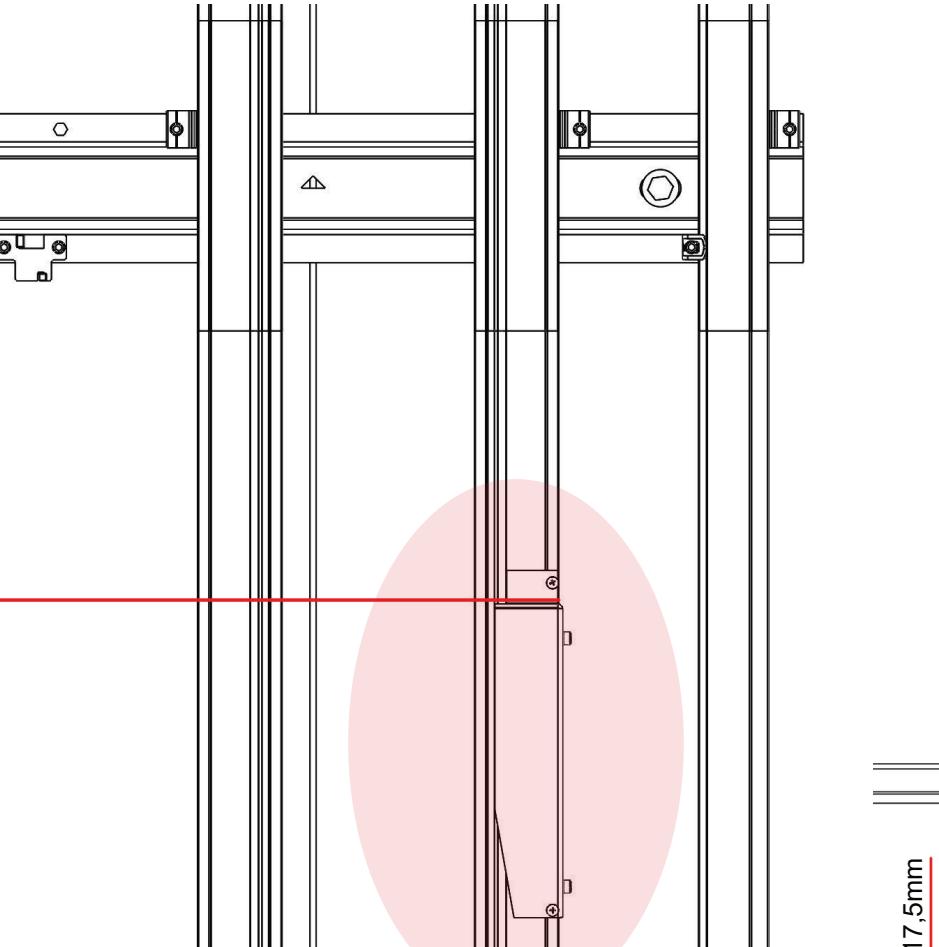






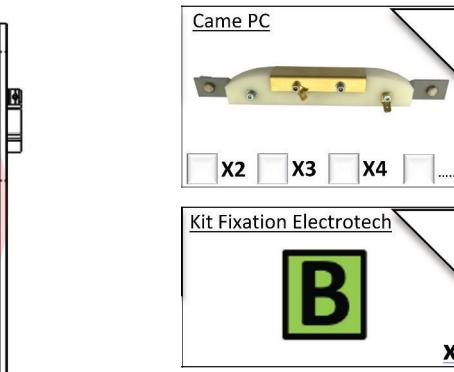
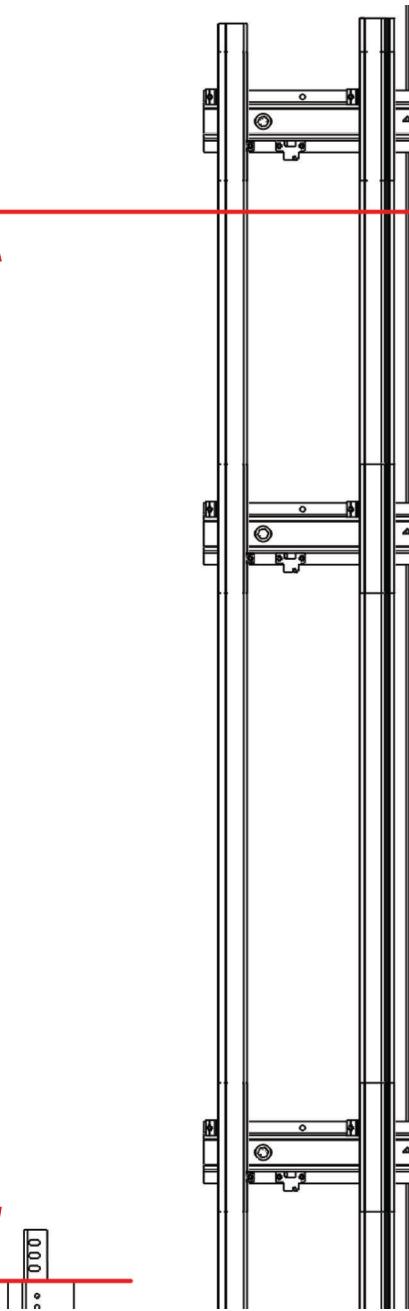
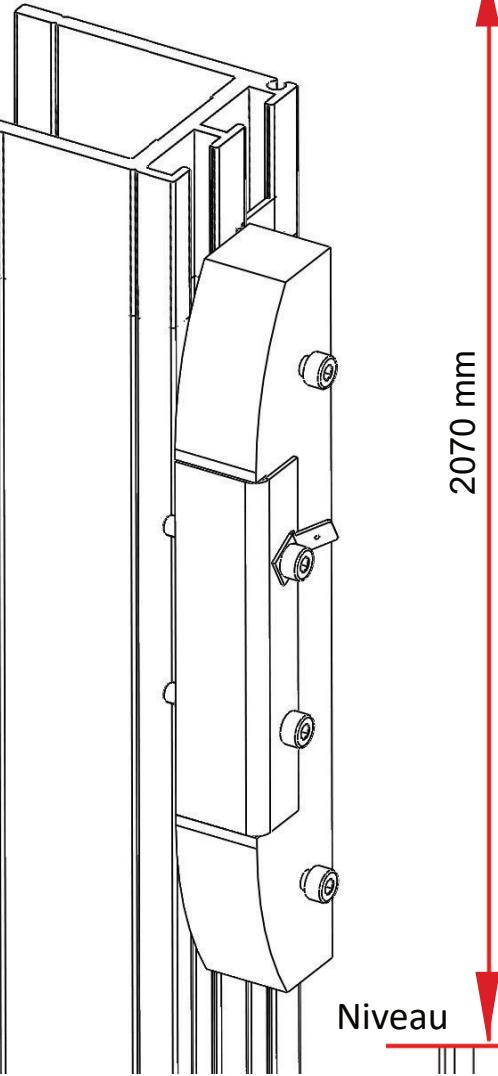
Niveau

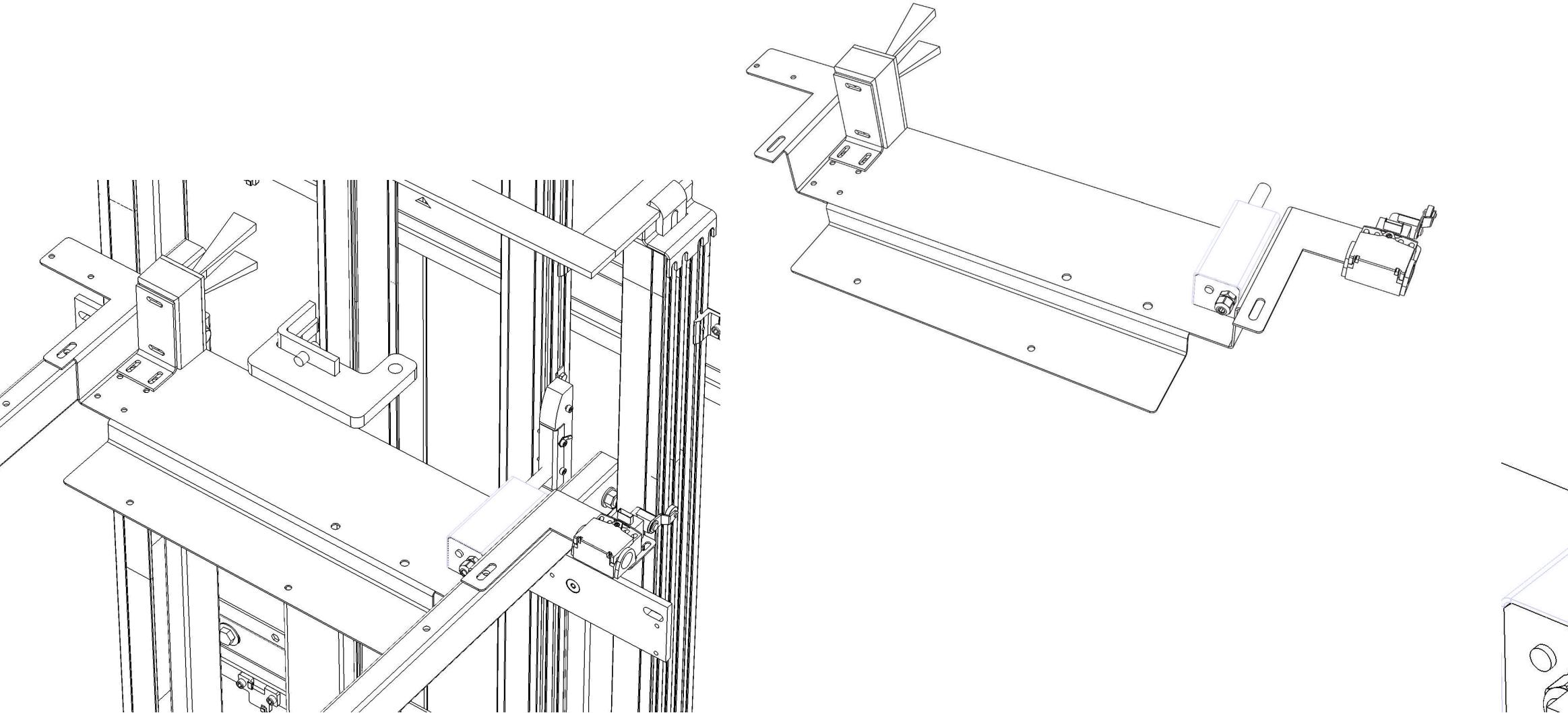
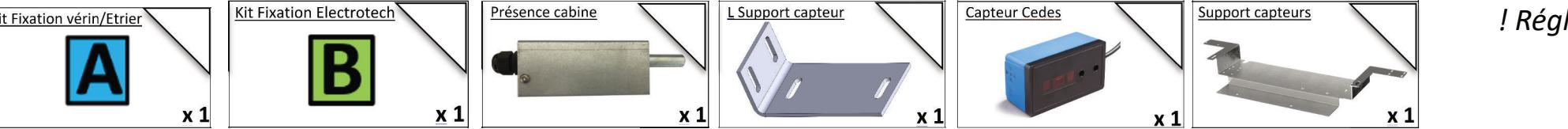
85 mm



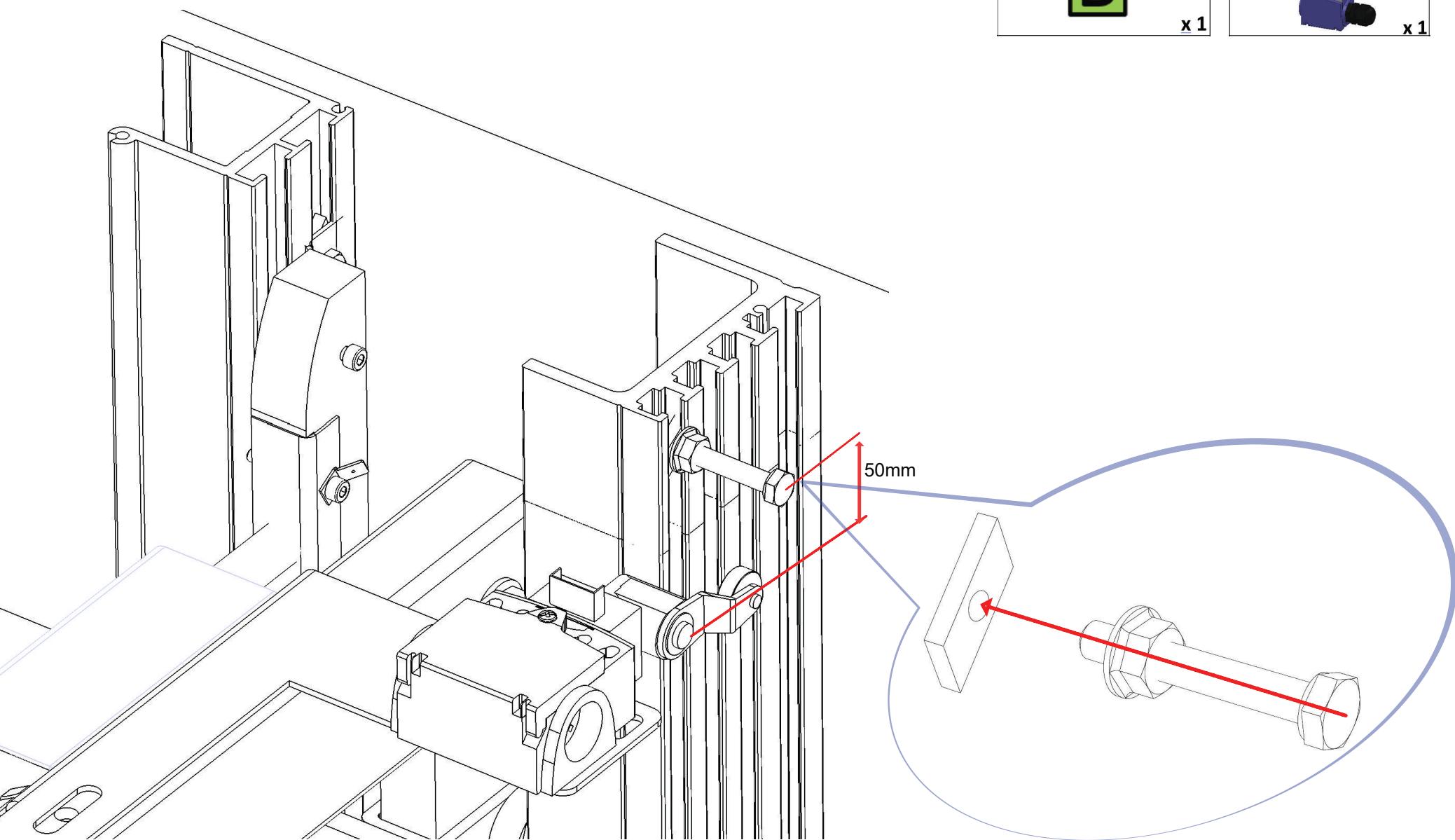
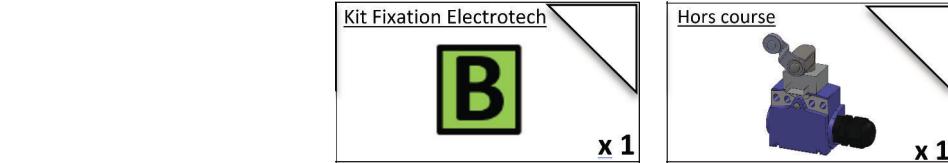
17,5mm

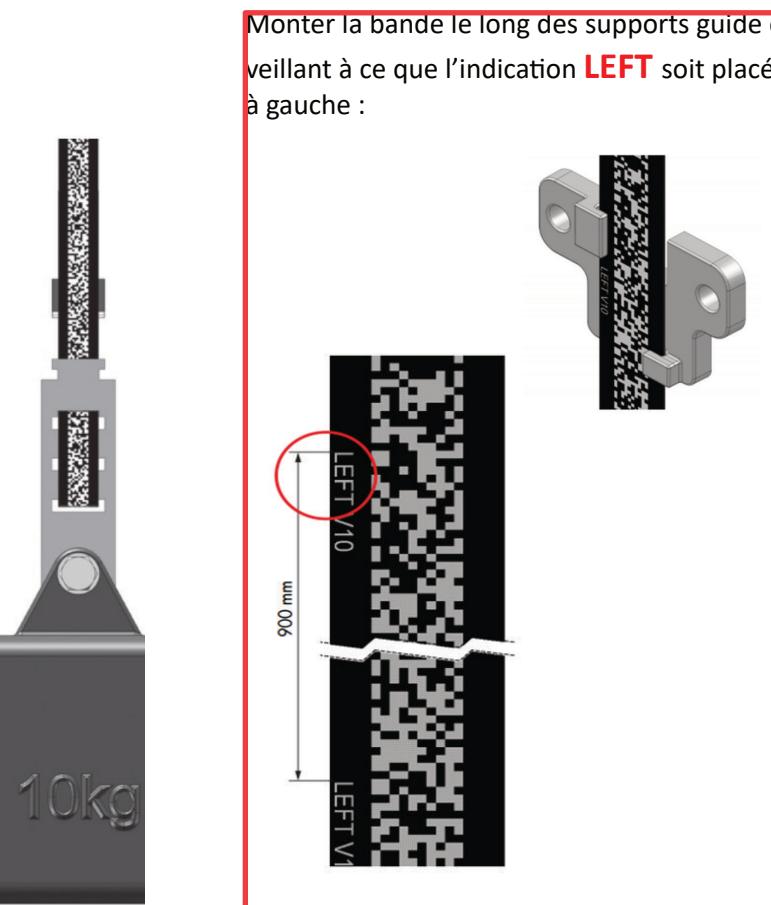
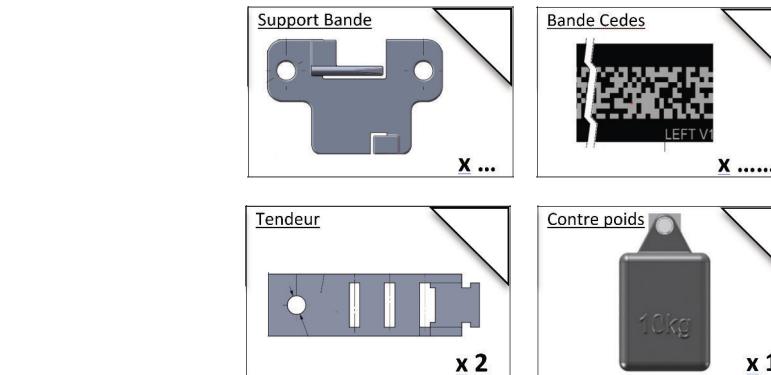
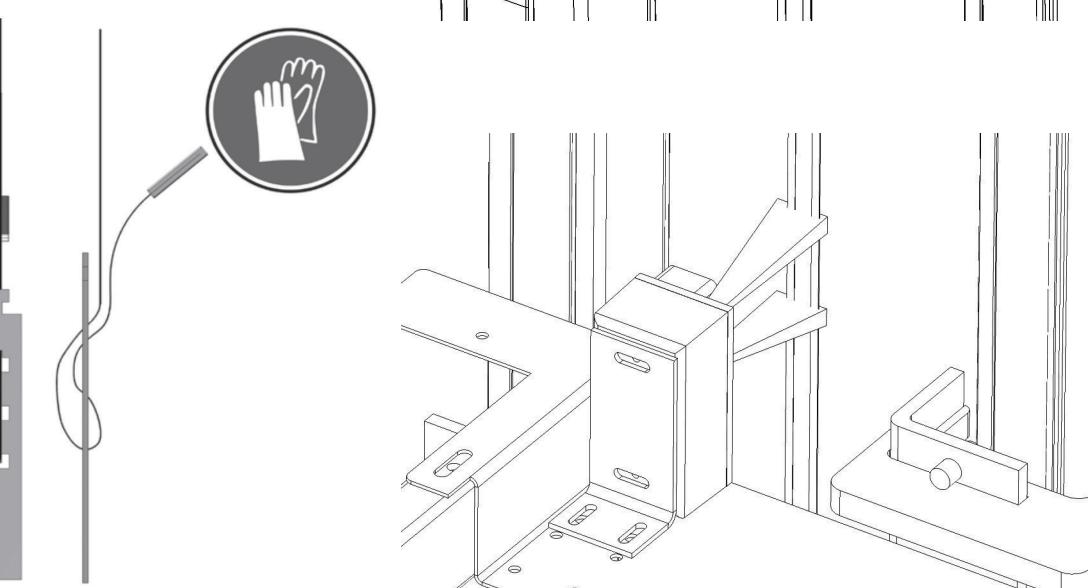
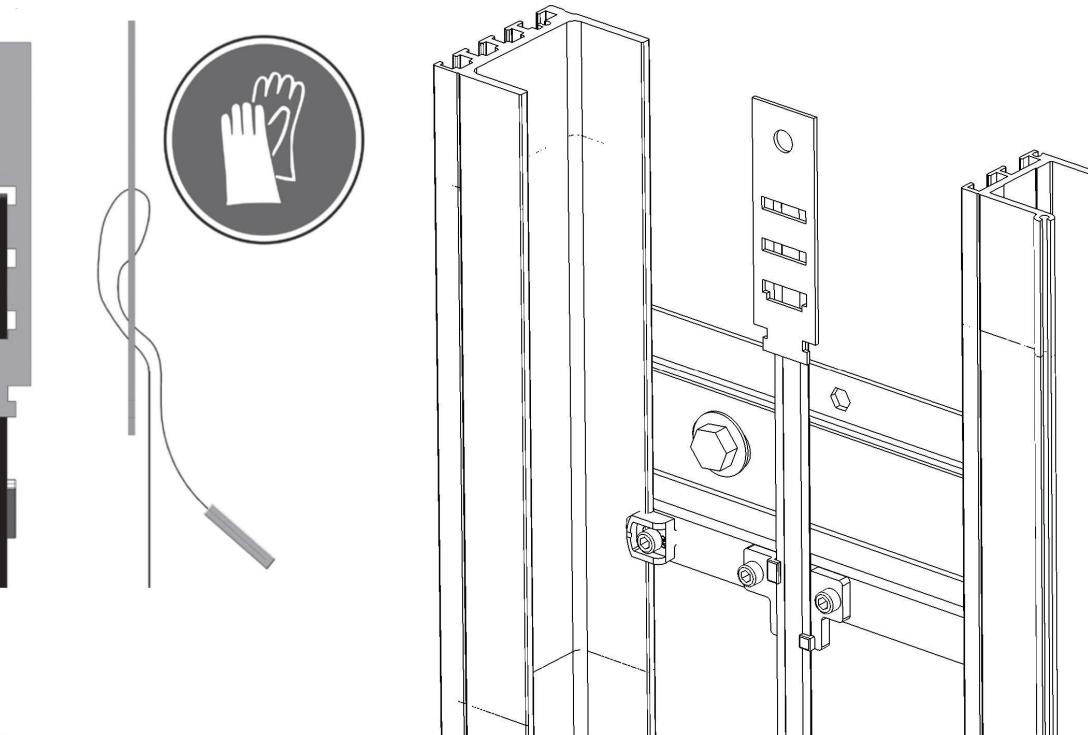
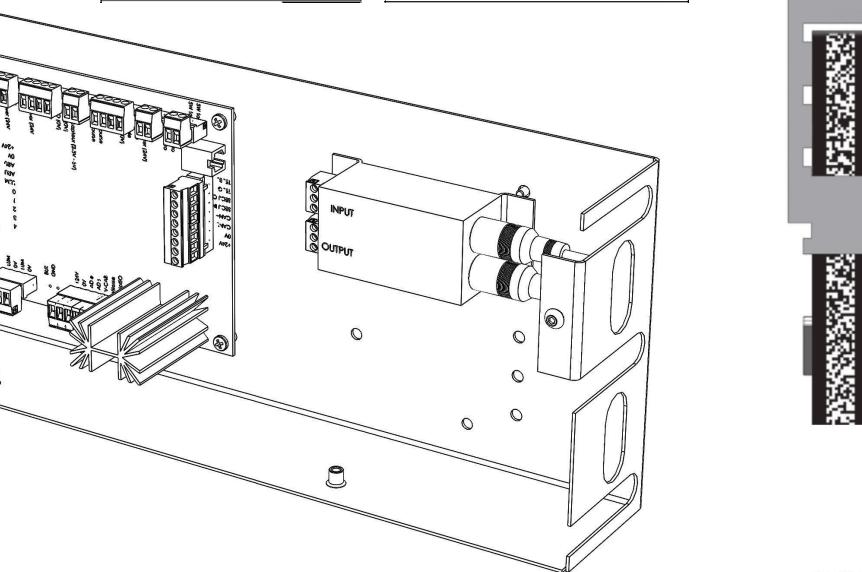
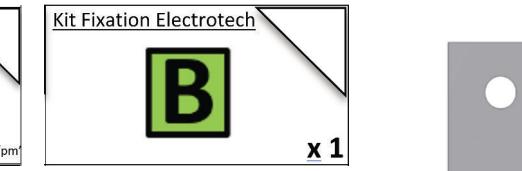
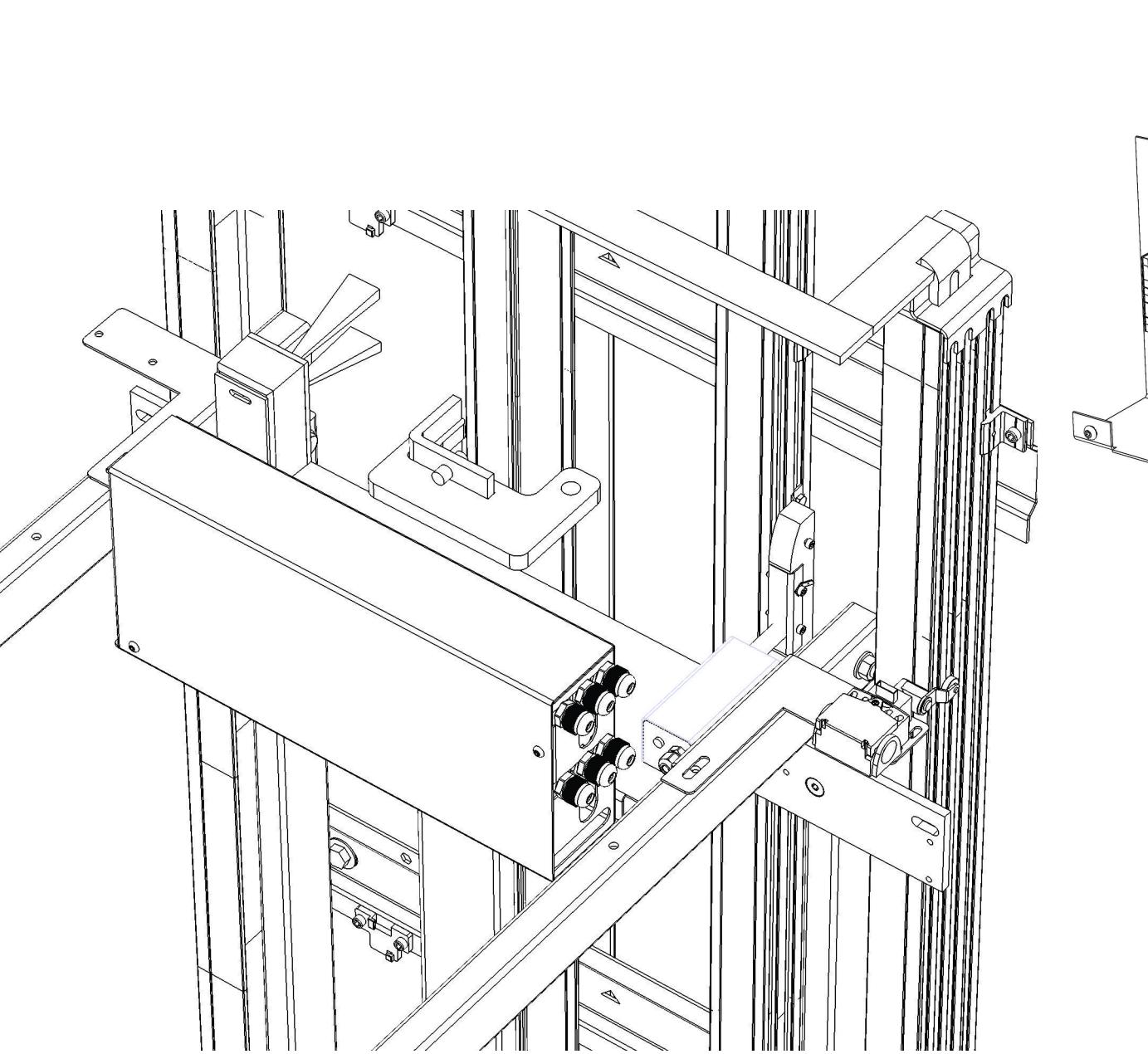
Niveau





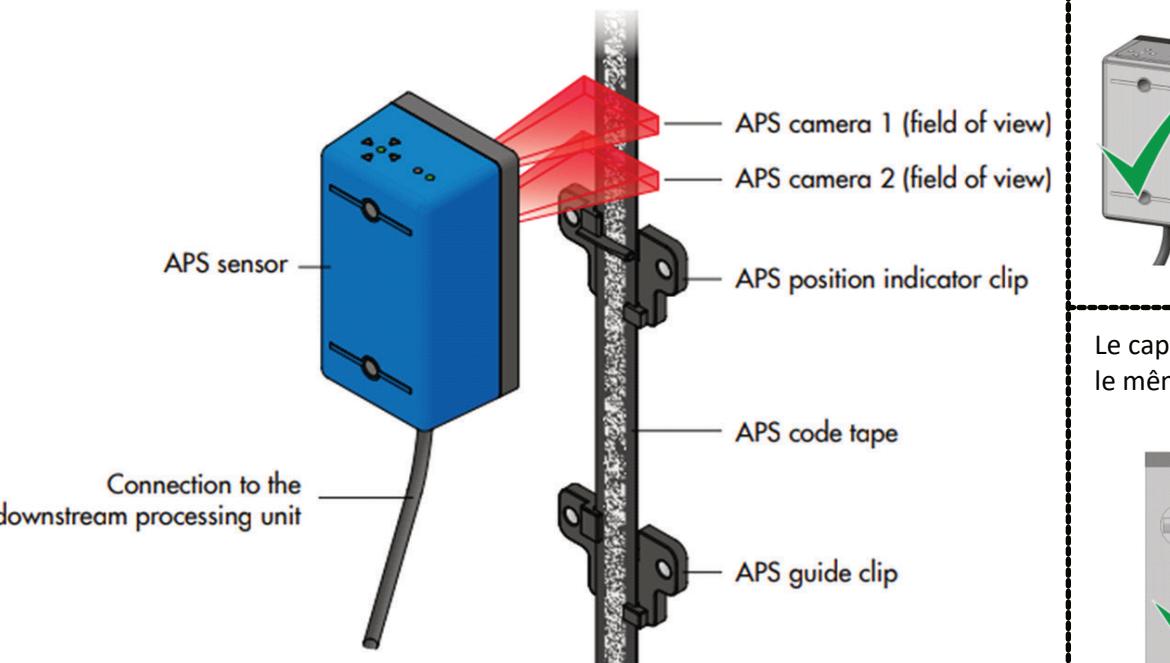
! Réglage butée HC lorsque appareil est positionné au niveau le plus haut



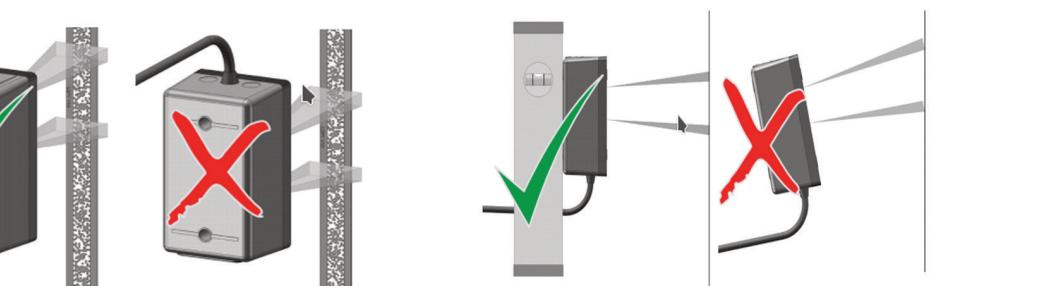


Monter la bande de codes sur les supports indiqués en veillant à ce que l'indication **LEFT** soit placée à gauche:

Une fois le capteur fixé face à la bande, positionnez-le correctement.



Le capteur doit être parallèle à la bande :



Le capteur doit être positionné dans le même axe que la bande :



Connectez la carte double CAN sur le pendentif (schéma)
Connectez la prise RJ45 qui part du capteur
à la carte double CAN.



La Led verte à gauche (Pwr Led) s'allume, si ce n'est pas le cas vérifiez l'alimentation de votre carte double bus

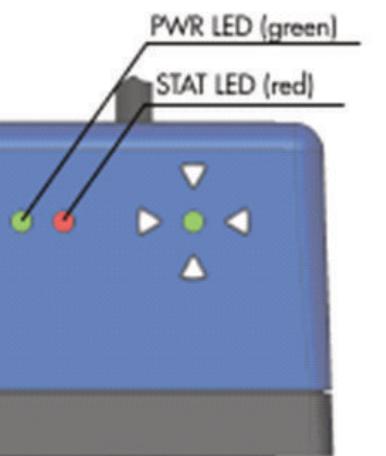
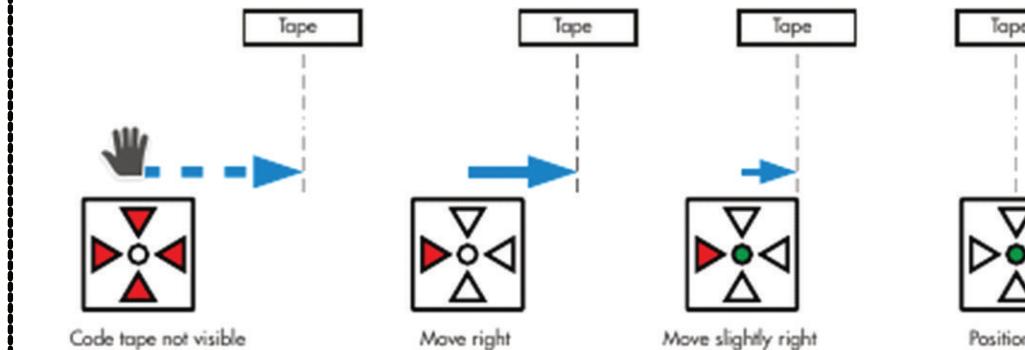


Figure 36: Power (PWR) and status (STAT) LED

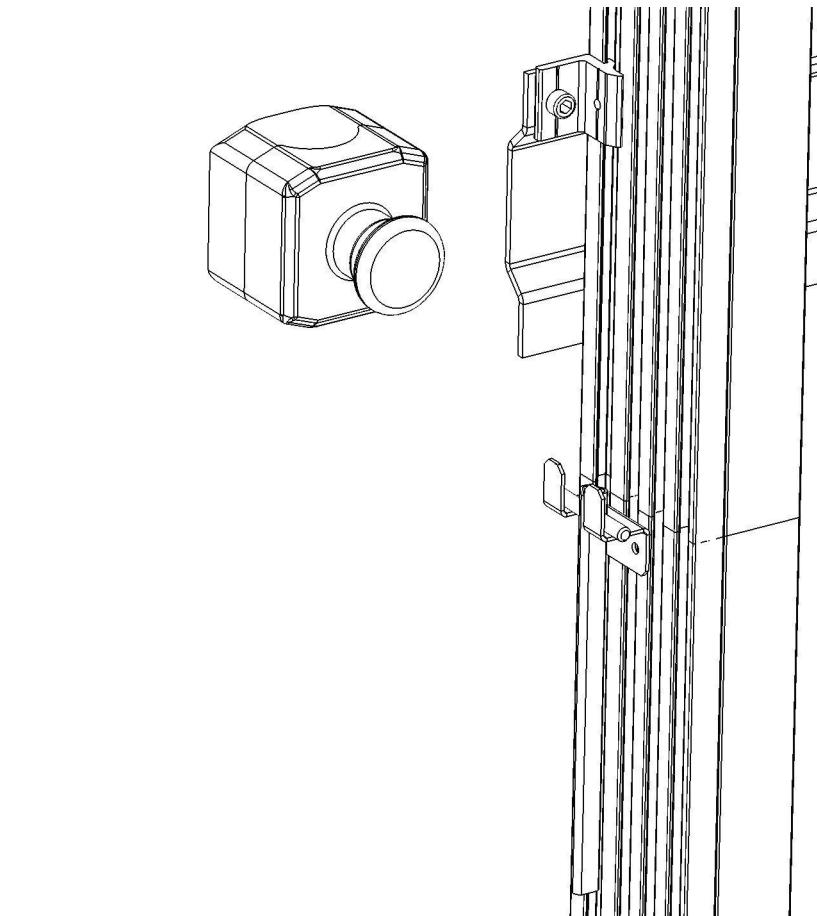
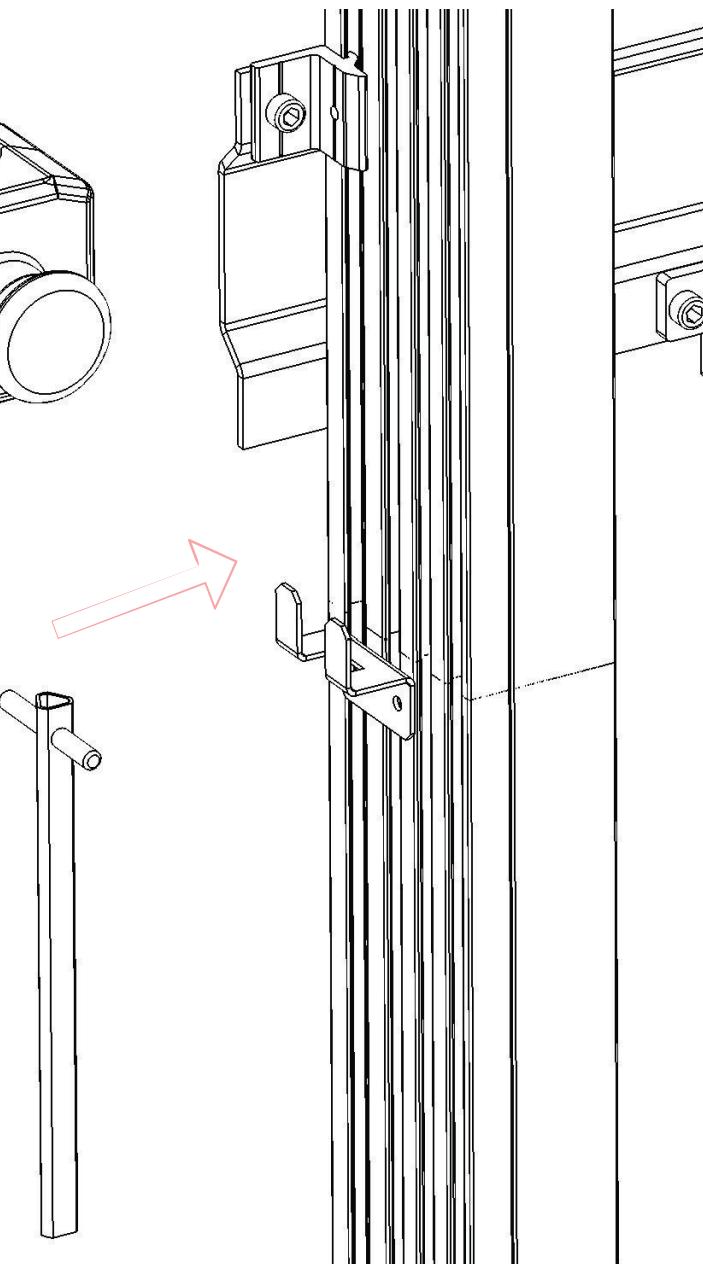
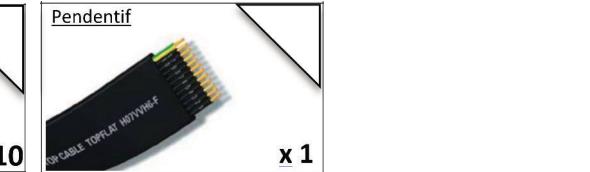
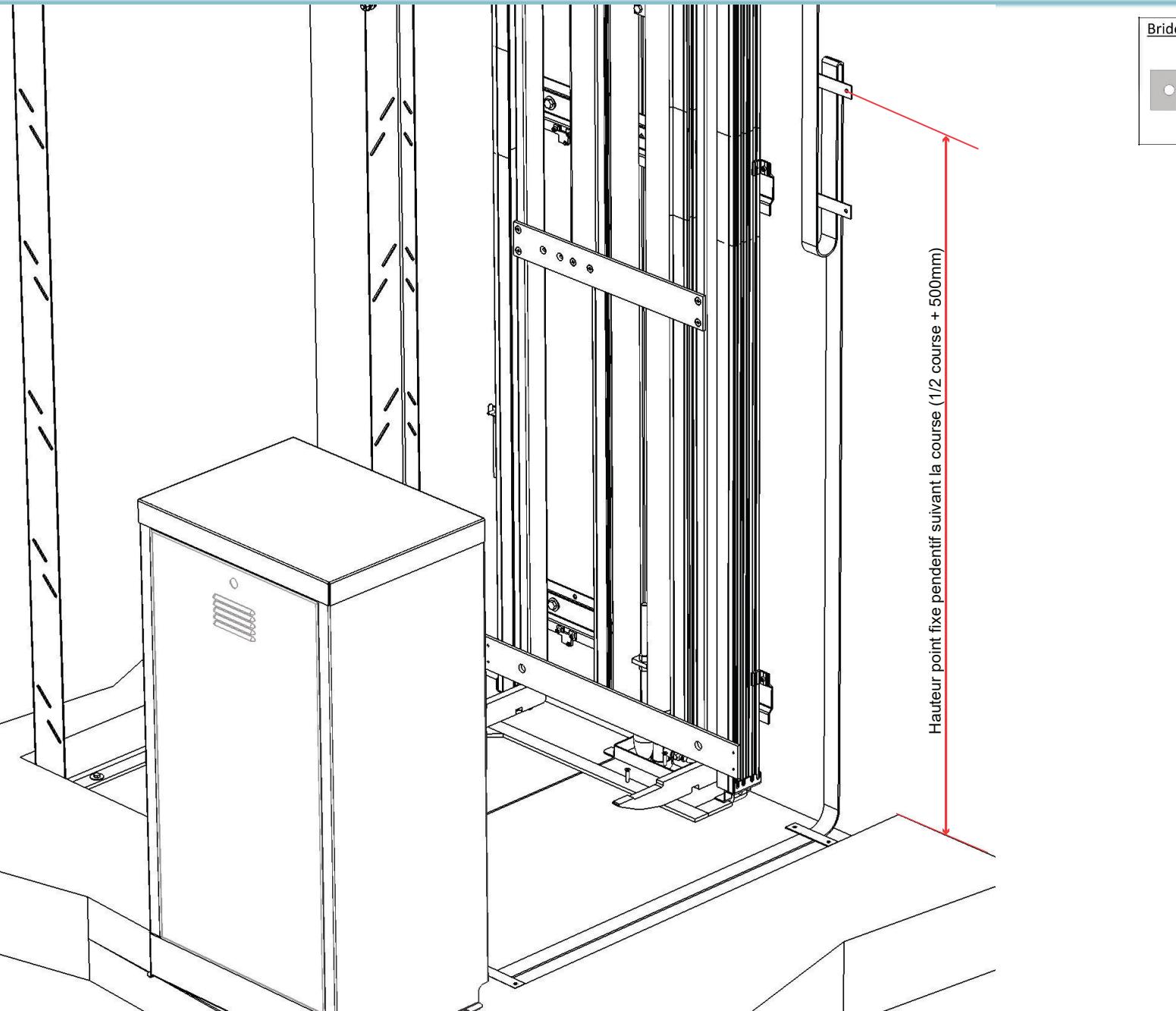
Positionner le capteur à bonne distance de la bande.
Pour cela, aidez-vous des leds flèches du capteur.

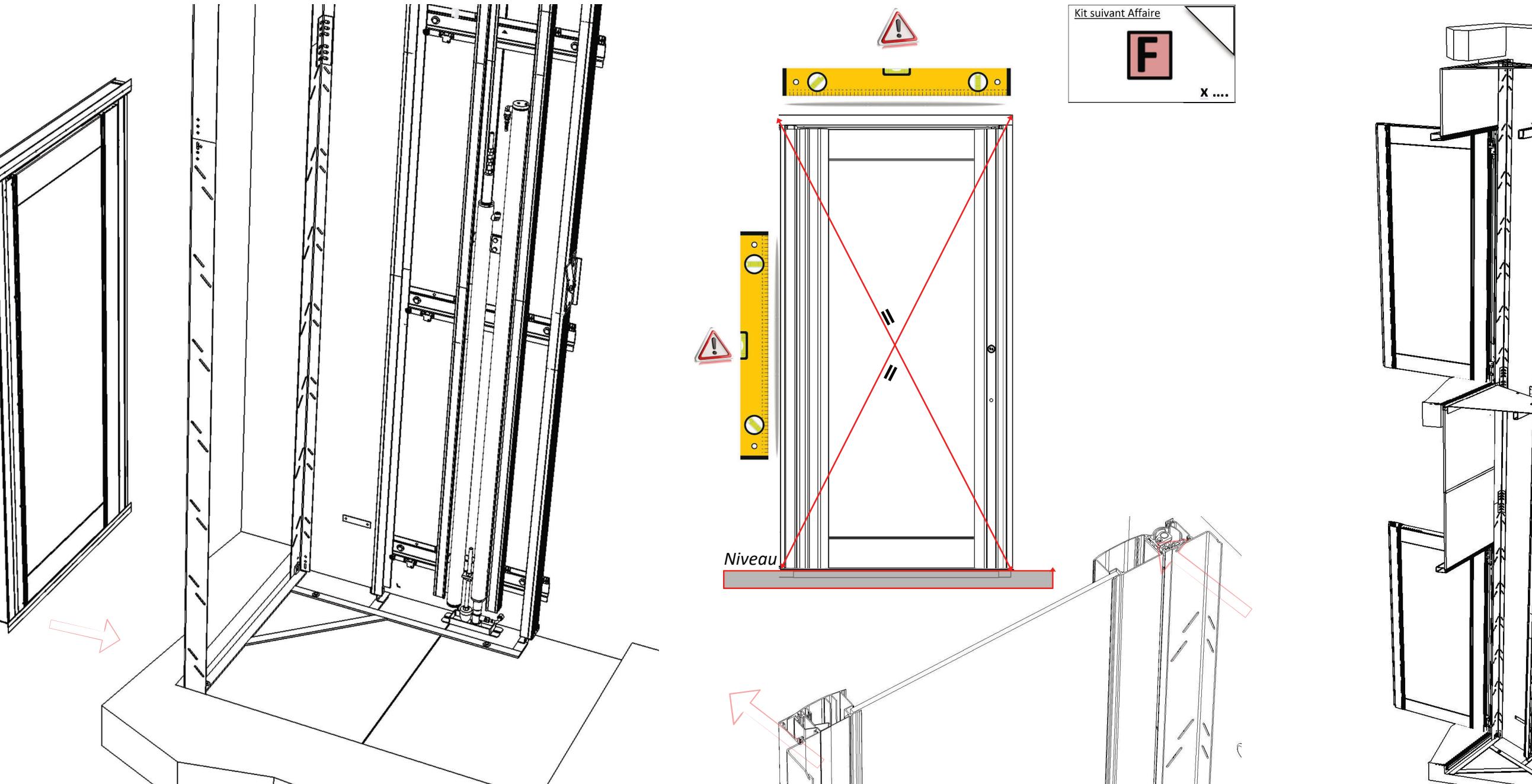
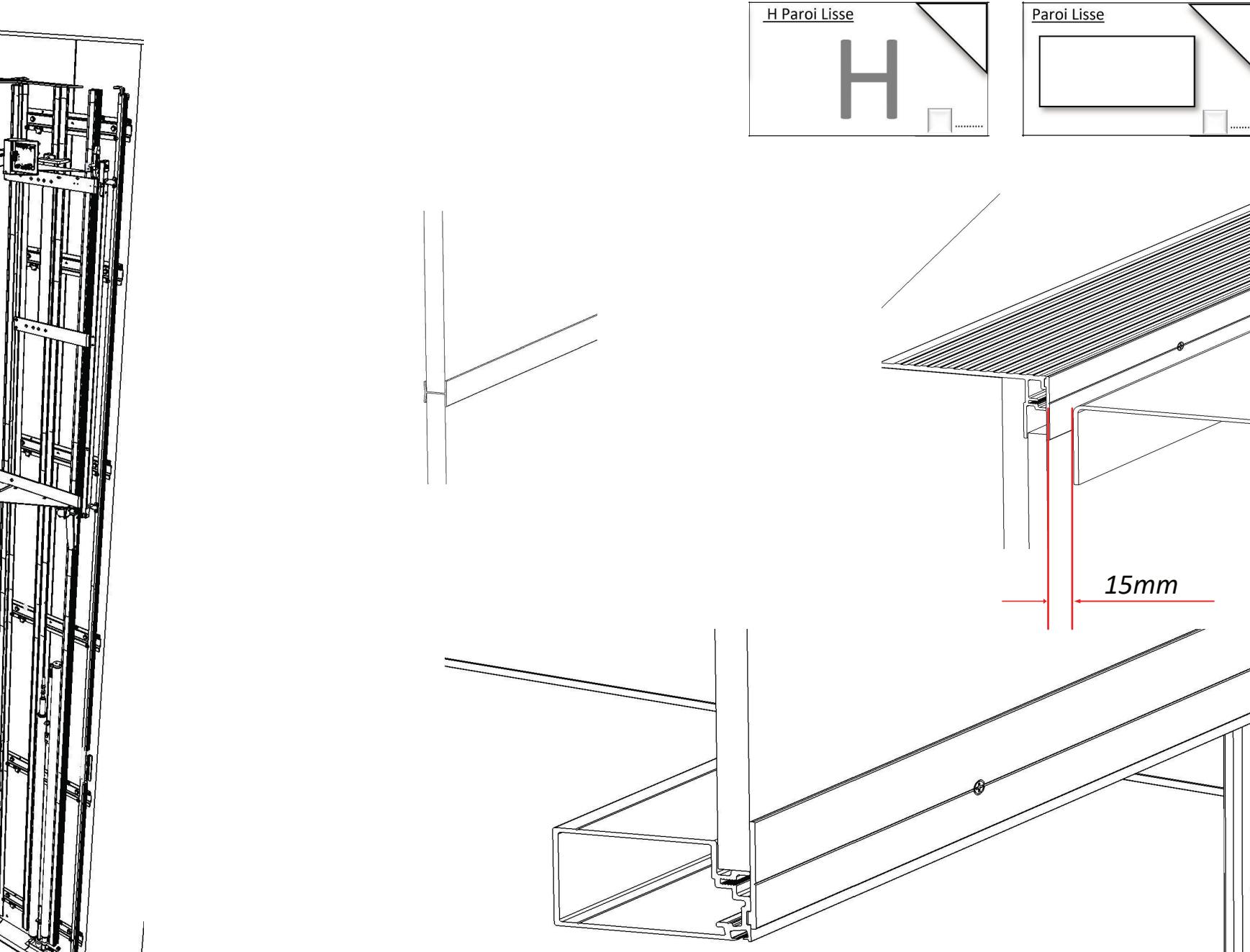


- Si les **4 flèches** sont allumées votre capteur **n'aperçoit pas la bande**.
- Si une flèche est allumée et que votre led verte au centre est éteinte votre capteur détecte la bande mais est trop éloigné. Par exemple si la flèche de gauche s'allume cela signifie que votre capteur est placé trop à gauche et doit être déplacé vers la droite. **Vous devez déplacer votre capteur dans le sens où sont tournées les flèches**.
- Si votre flèche s'allume en même temps que la led verte au centre cela signifie que votre capteur est capable de lire la bande mais qu'il n'est pas correctement positionné vous devez donc le bouger légèrement dans la direction de la flèche,
- Vous devez obtenir une led verte au centre allumée avec toutes les flèches rouges éteintes.

PS :

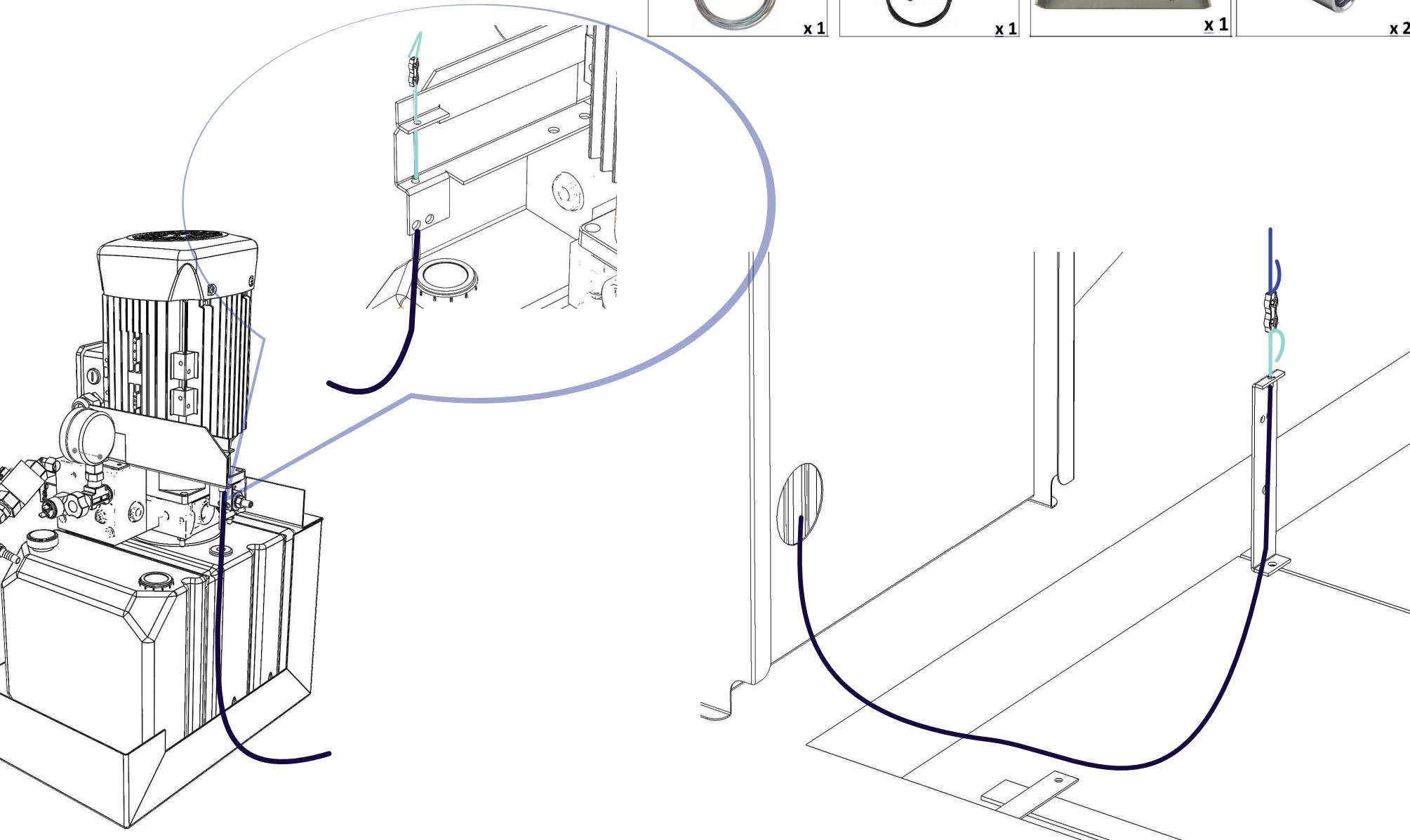
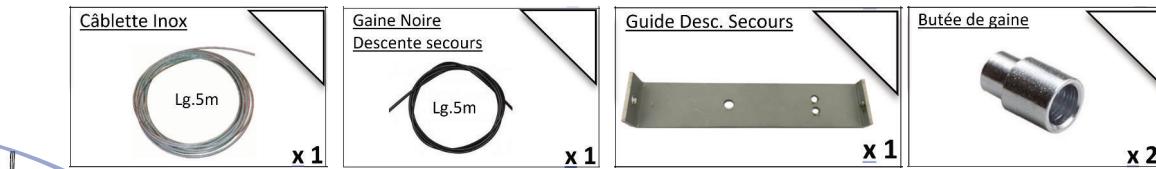
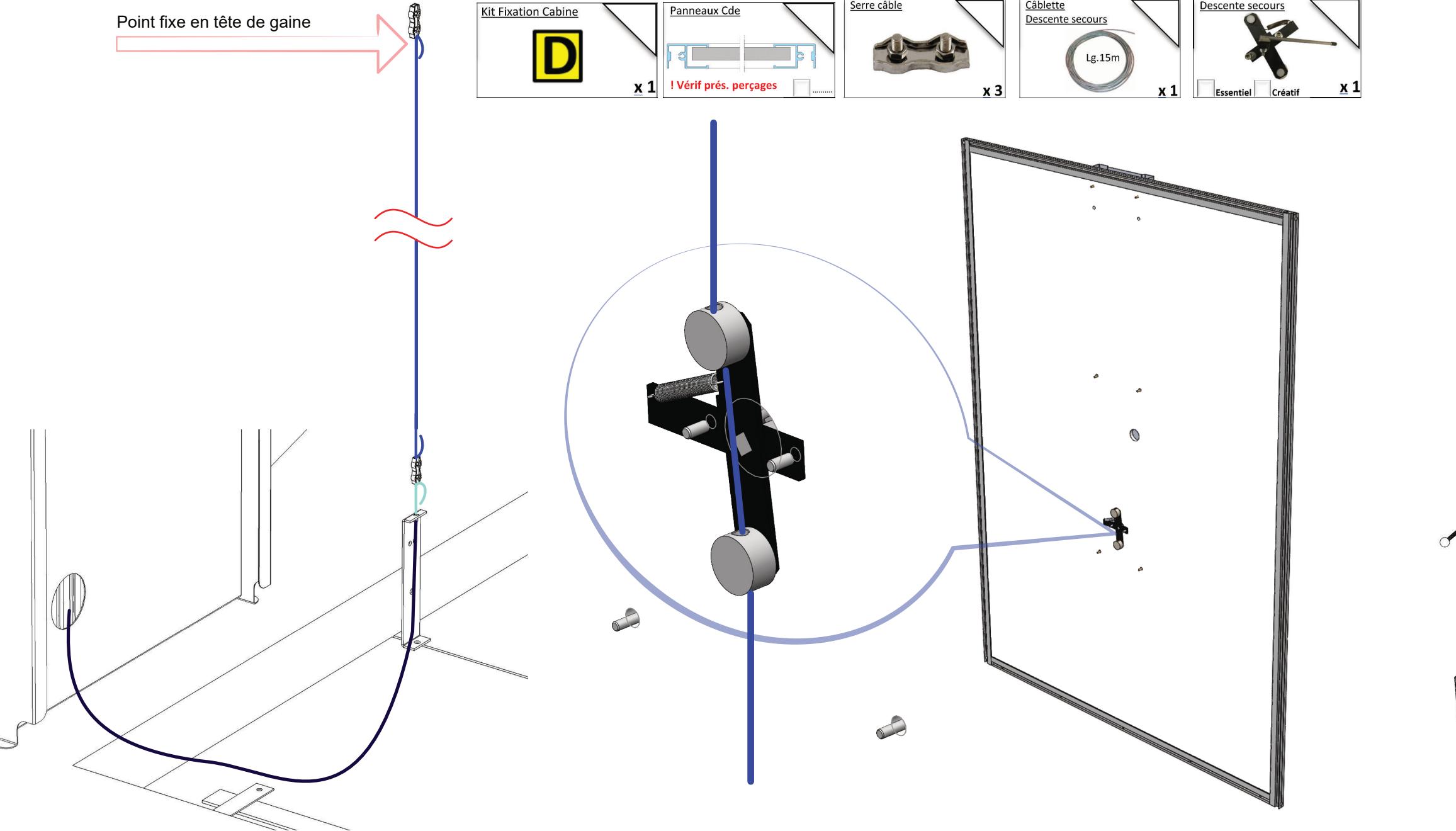
Si la led rouge (STAT led) clignote 5 fois par seconde veuillez vérifier votre bus de communication.
Si la led rouge clignote 1 fois par seconde il s'agit d'une erreur interne du capteur, il doit être renvoyé.

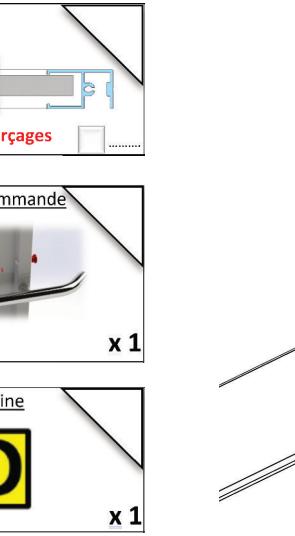
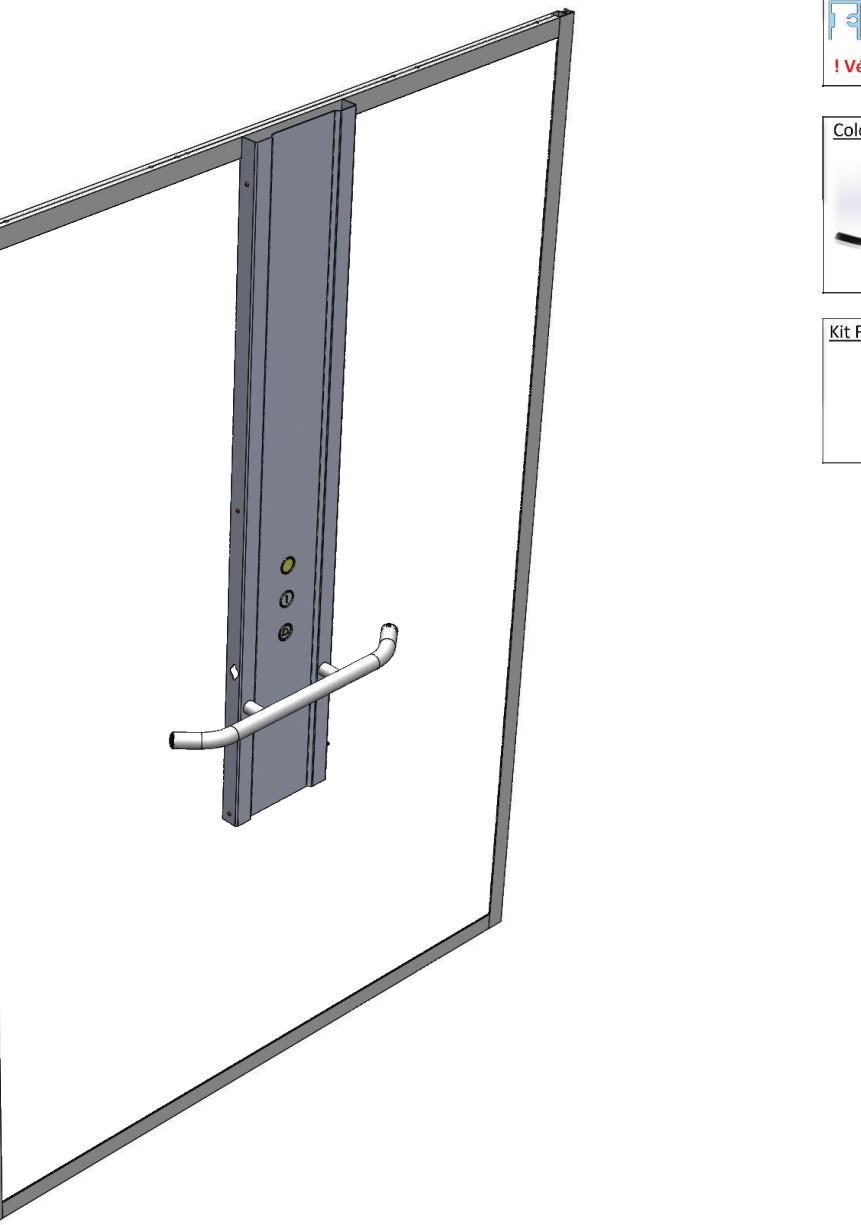
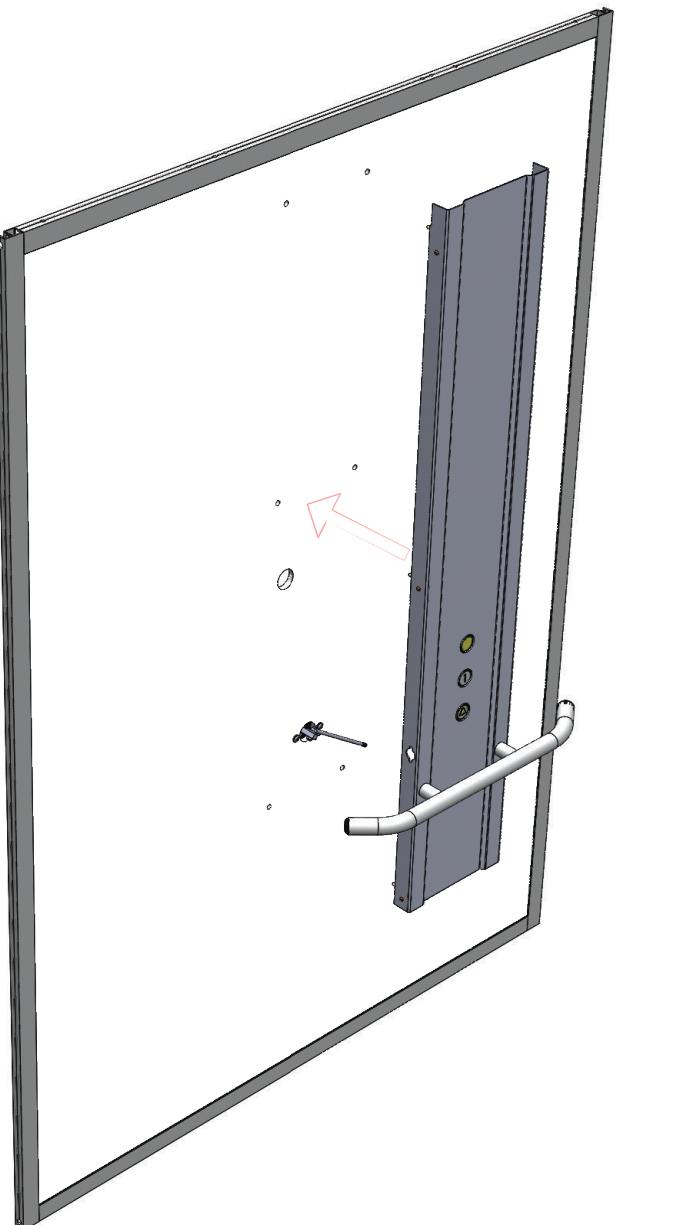
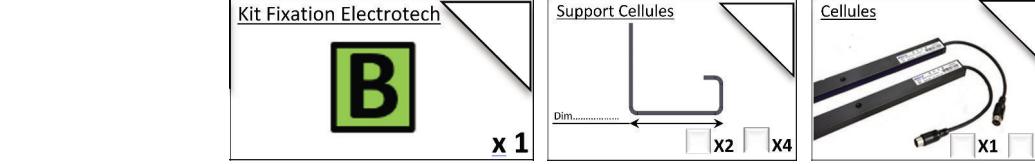
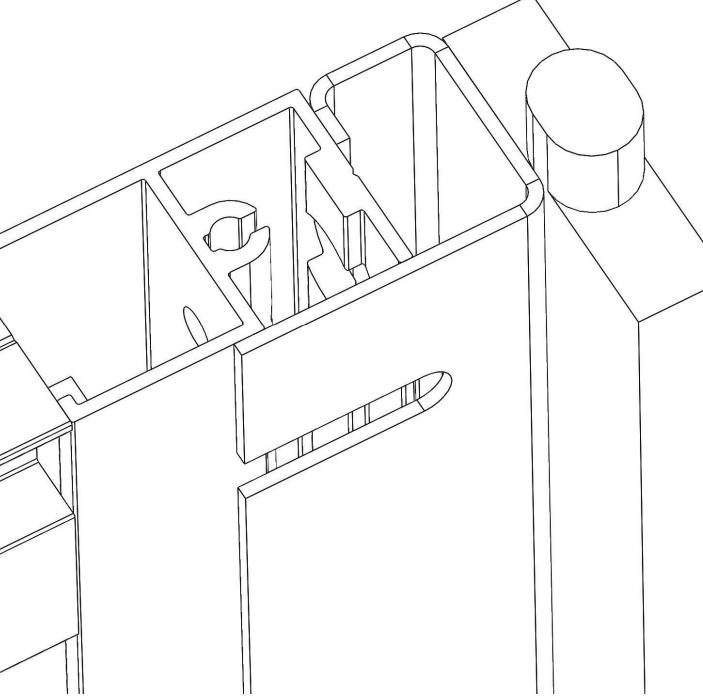


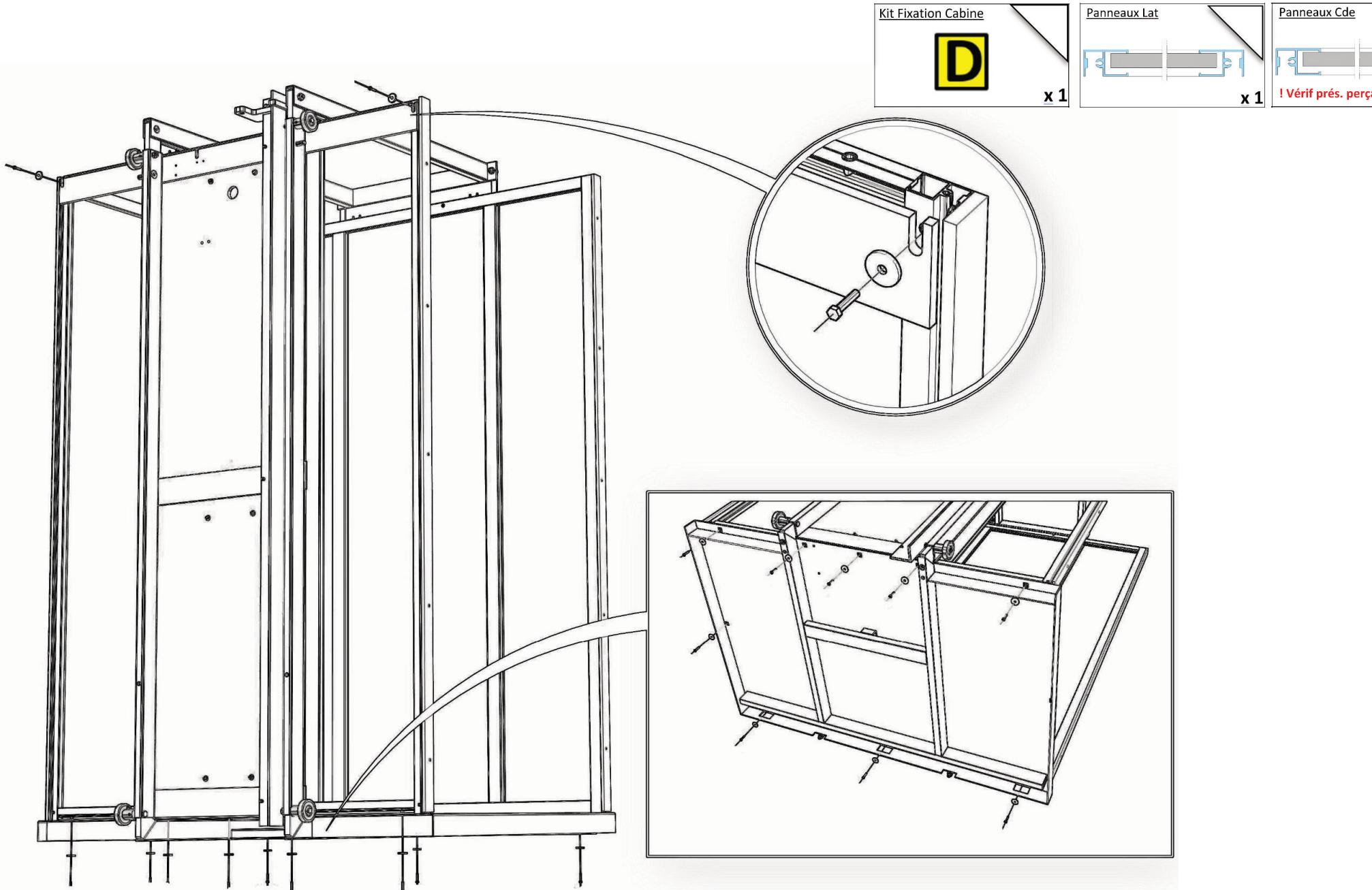
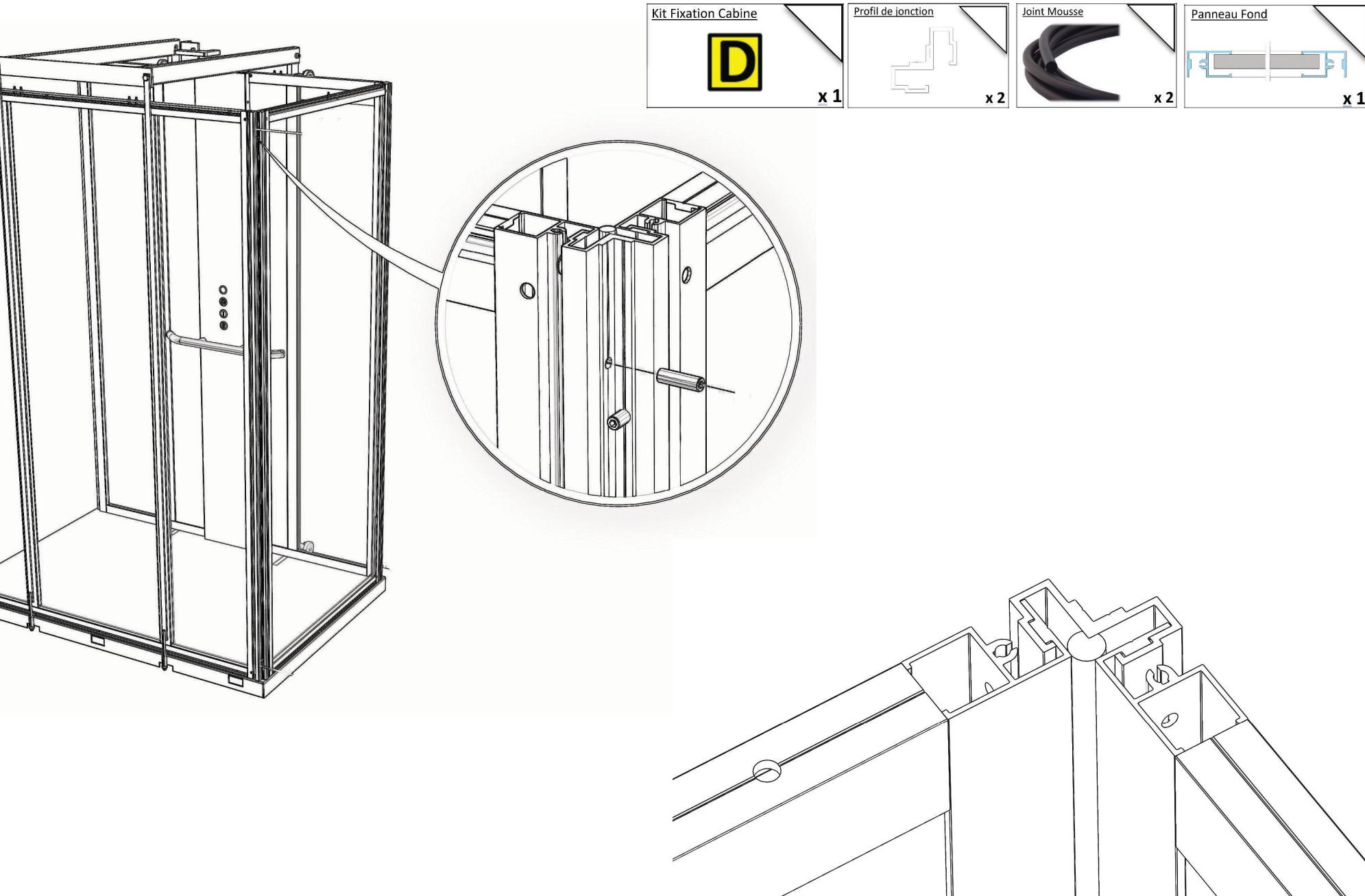
13 - PORTE- PAROI LISSE
13-01- MISE EN PLACE PORTES**13 - PORTE- PAROI LISSE**
13-02- MISE EN PLACE PAROI LISSE



Point fixe en tête de gaine



14 - CABINE
14-01-MISE EN PLACE COLONNE DE COMMANDE**14 - CABINE**
14-02-MISE EN PLACE BARRIERE DE CELLULES

14 - CABINE
14-03- MISE EN PLACE PANNEAUX DE CABINE14 - CABINE
14-04- MISE EN PLACE PANNEAU DE FOND (option)

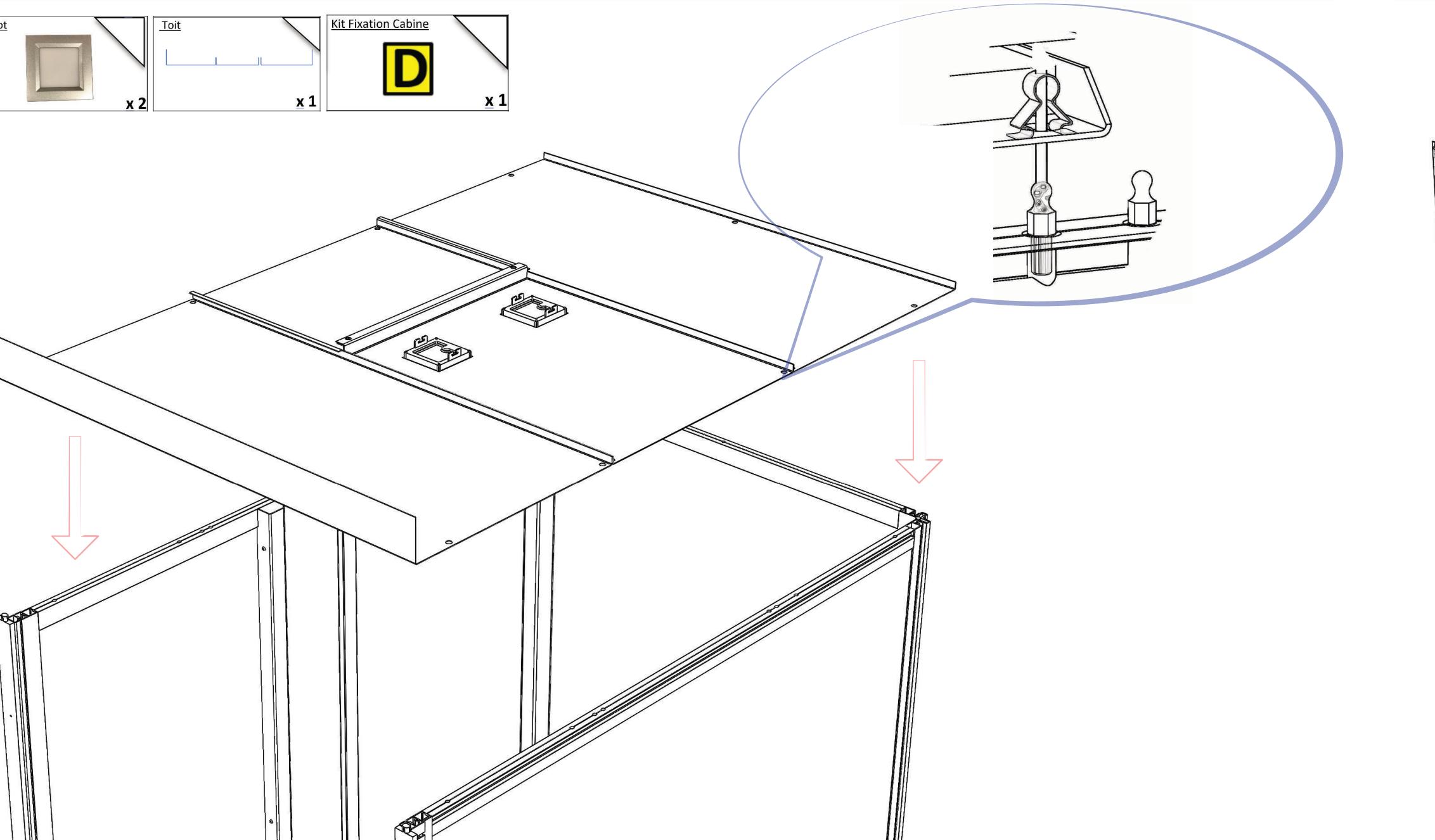
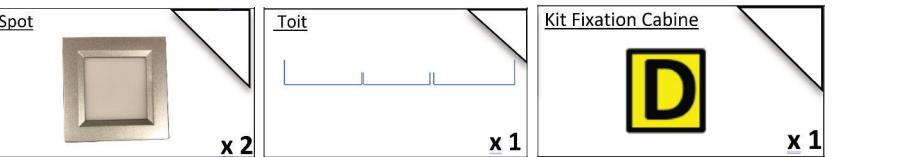
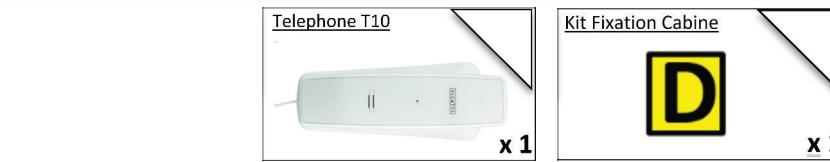
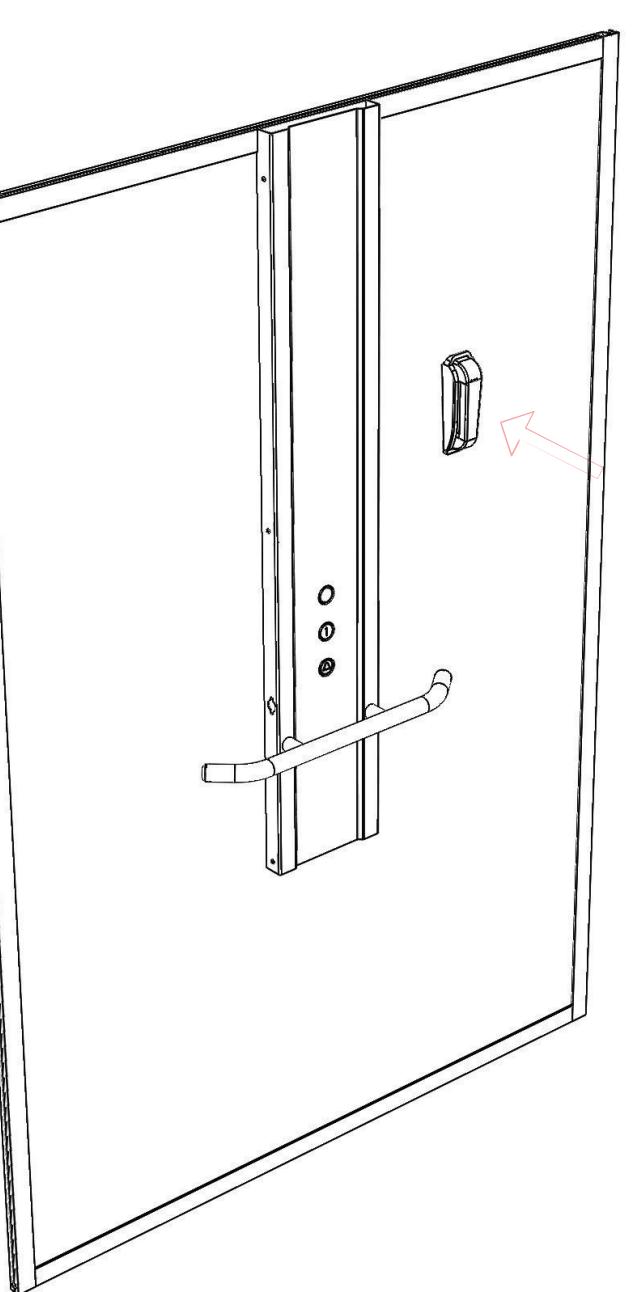
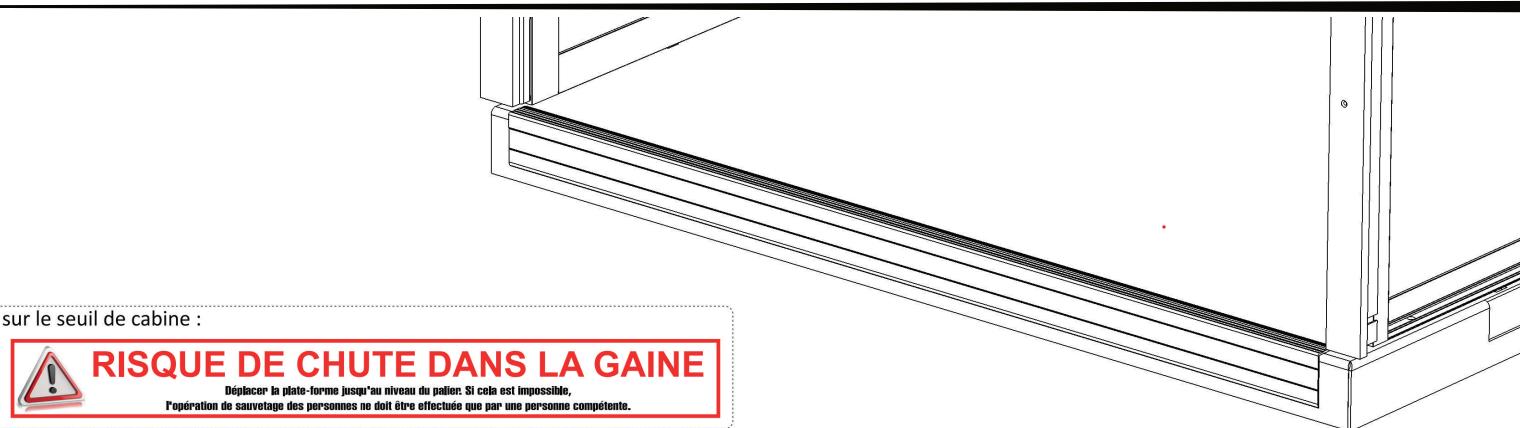
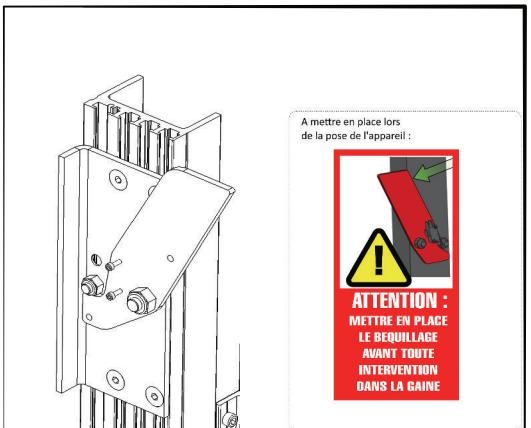
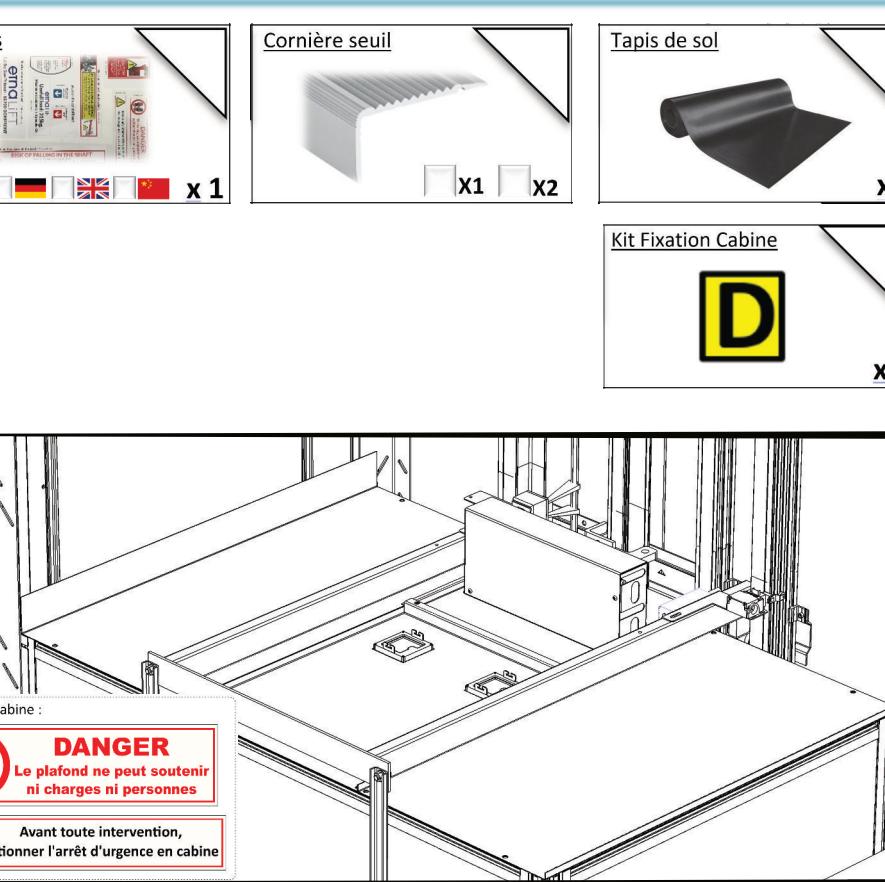
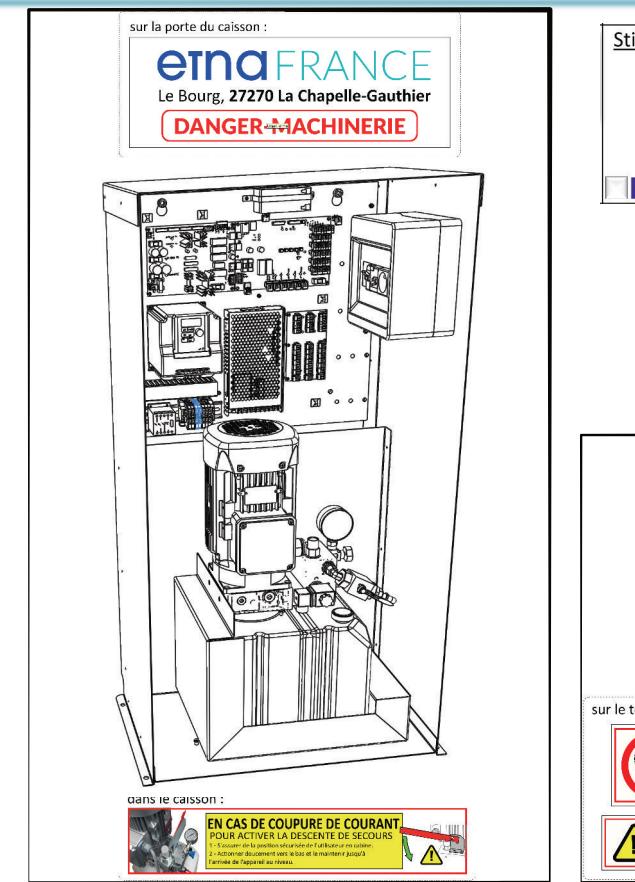
14 - CABINE
14-05- MISE EN PLACE TOIT**14 - CABINE**
14-07- MISE EN PLACE TELEPHONE

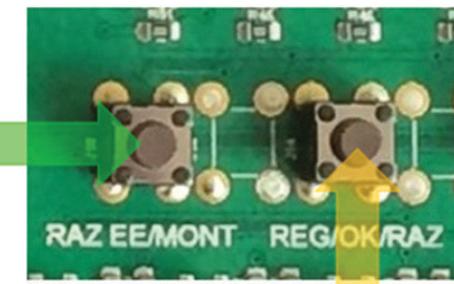
tableau de commande :

ARRÊT D'URGENCE 	OUVERTURE SECOURS UNIQUEMENT EN CAS D'URGENCE 	FERMETURE D'URGENCE
1. Appuyer sur le bouton de fermeture de l'ensemble de portes et maintenir le bouton enfoncé.	2. Appuyer sur le bouton de fermeture de l'ensemble de portes et maintenir le bouton enfoncé.	3. Appuyer sur le bouton de fermeture de l'ensemble de portes et maintenir le bouton enfoncé.

etnaFRANCE
Charge nominale:315kg
Maximum 3 personnes. CE



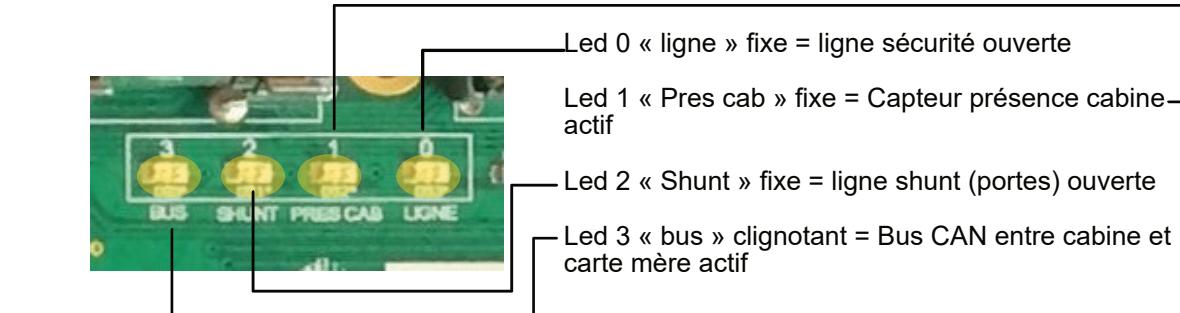
Passer en mode MAINTENANCE (impulsion sur le bouton central de la carte



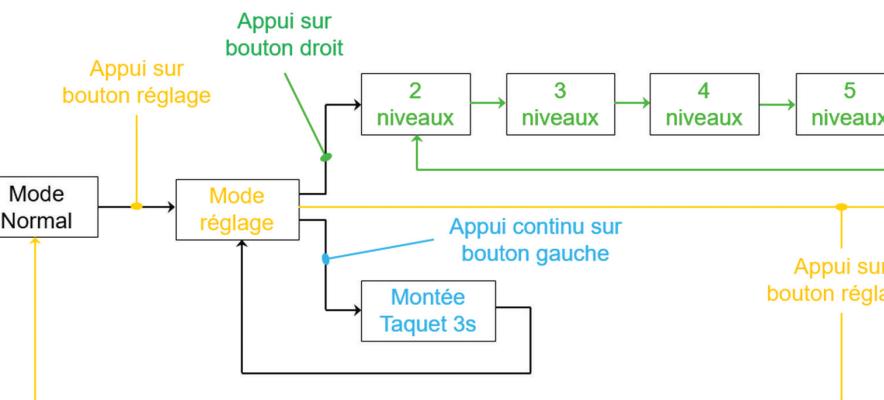
Mode installation / Nombre de niveaux / Mise à jour

Entrée/ sortie m

Faites défiler les codes de clignotement des LED pour obtenir le bon nombre de niveaux en appuyant (à répétition) sur le bouton à côté des borniers de la carte mère.



Carte mère – Mode Réglage



En mode installation toutes les leds clignotent
En mode réglage, le nombre de niveaux de l'appareil est indiqué par le chiffre bin correspondant :

2 Nx 0 0
3 Nx 0 0
4 Nx 0
5 Nx 0



1. Passer en mode MAINTENANCE (impulsion sur le bouton central de la carte mère)



2. Ouvrir la porte avec la clé de déverrouillage

3. Entrer dans la cabine et refermer la porte manuellement

4. Approcher la cabine en manuel dans la zone des ±5cm + Mettre le plancher de la cabine à fleur du seuil de la porte à l'aide d'appui sur des boutons "bas" et "haut" de la cabine (en règle générale, pour un 3 niveaux, le bouton "bas" est le 0 / le bouton "haut" est le 2)

Nota : un appui de plus de 5s sur le bouton enclenchera la vitesse rapide de déplacement de la cabine.

5. Valider la position de cabine par un appui sur le bouton d'arrêt d'urgence de la cabine puis (dans les 5s suivantes) un appui long (de minimum 3s.) sur le bouton d'étage correspondant.

6. Si l'opération a été correctement effectuée (enregistrement du niveau ok), un bip sera émis ainsi qu'un clignotement (x2) de l'éclairage de la cabine.

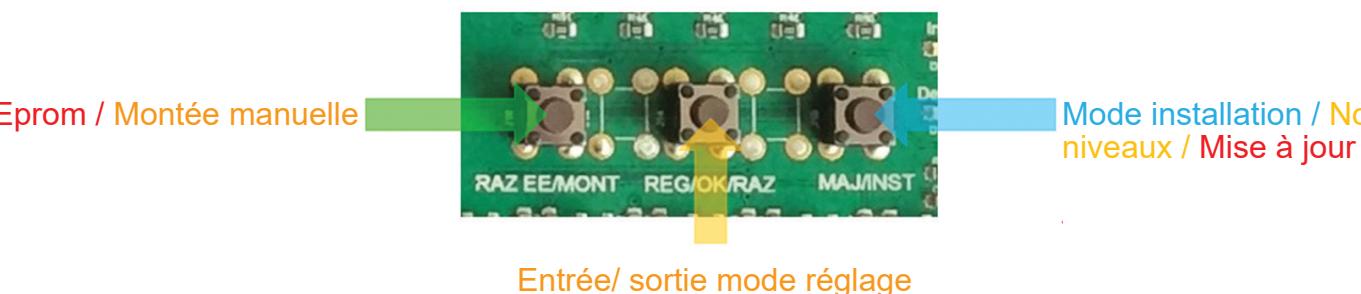
7. La position de la cabine est maintenant validée / passer au niveau suivant.

Nota : Commencer l'enregistrement des niveaux depuis le niveau le plus haut et redescendre ensuite niveau par niveau



Réglage nécessaire seulement pour les portes automatiques :

1. Passer en mode MAINTENANCE (impulsion sur le bouton central de la carte mère)



2. Mettre la cabine au niveau de la porte à régler.

3. Appuyer sur le bouton extérieur de la porte, la porte va effectuer le cycle suivant :

- Ouverture automatique sur environ 45°.
- Fermeture automatique (ceci est fait pour rattraper les jeux mécaniques du système).
- Ouverture automatique en vitesse lente / en attente de l'arrêt manuel par le réglage pour définir l'angle de la position de la porte ouverte.
- Suite à cet arrêt la porte se referme automatiquement en vitesse lente.

4. Si l'opération a été correctement effectuée (enregistrement l'angle d'ouverture de la porte), un bip sera émis ainsi qu'un clignotement (x2) de l'éclairage de la cabine.

5. Reproduire cette opération pour chaque porte à régler.

6. Veuillez tester sur la totalité des portes une ouverture complète en automatique pour s'assurer du bon réglage à 100% (ceci inclut le déstir du mode maintenance).

Nota : les portes sont réglées d'usine à 90°, il n'y a pas lieu de faire l'apprentissage.

L'apprentissage est nécessaire uniquement en cas d'obstacle à l'ouverture à moins de 90°



- Couper l'alimentation générale de l'appareil.
- Déconnecter tous les équipements électriques.
- Procéder au démontage de l'ensemble de l'appareil en reprenant la notice de montage à l'envers (s'assurer du respect des consignes de sécurité).
- En cas de destruction totale de l'appareil, celle-ci devra se faire en accord avec la législation en vigueur concernant les huiles, les parties électriques et les parties mécaniques.

-Pour la mise en service de l'élévateur, remplir le P.V. d'essais qui se trouve dans le dossier client en effectuant les contrôles indiqués sur la feuille.

Le P.V. est à retourner au fabricant pour délivrer le certificat de conformité.

-Faire les essais de fonctionnement avec l'utilisateur et lui fournir les explications ainsi que la notice d'utilisation.

-Remplir la fiche de livraison, faire signer le client et noter les éventuelles réserves (document ayant comme valeur l'officialisation du transfert de propriété de l'appareil).



> Plans de réservations

> Plans de câblage (a l'intérieur du coffret technique)

> Schéma Hydraulique

> PV d'Essais

PROCES VERBAL DE CONTROLES ET D'ESSAIS AVANT LA MISE EN SERVICE
ELEVATEURS MODELE "ASCENSEUR DE MAISON"
Selon 6.3.1 de NF EN81-41

Nom du Client ou de l'affaire :	Date :
N° de l'appareil : 15-	
Contrôles et Essais Validation Observations	

FICHE DE RECEPTION TRAVAUX

(A remplir obligatoirement en 2 exemplaires et uniquement en présence du client ou de son représentant, y compris pour la levée de réserves)

Date : Appareil N° : Devis N° :
Nom de l'affaire :
Adresse :
.....

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MATERIEL

> Fiche livraison