

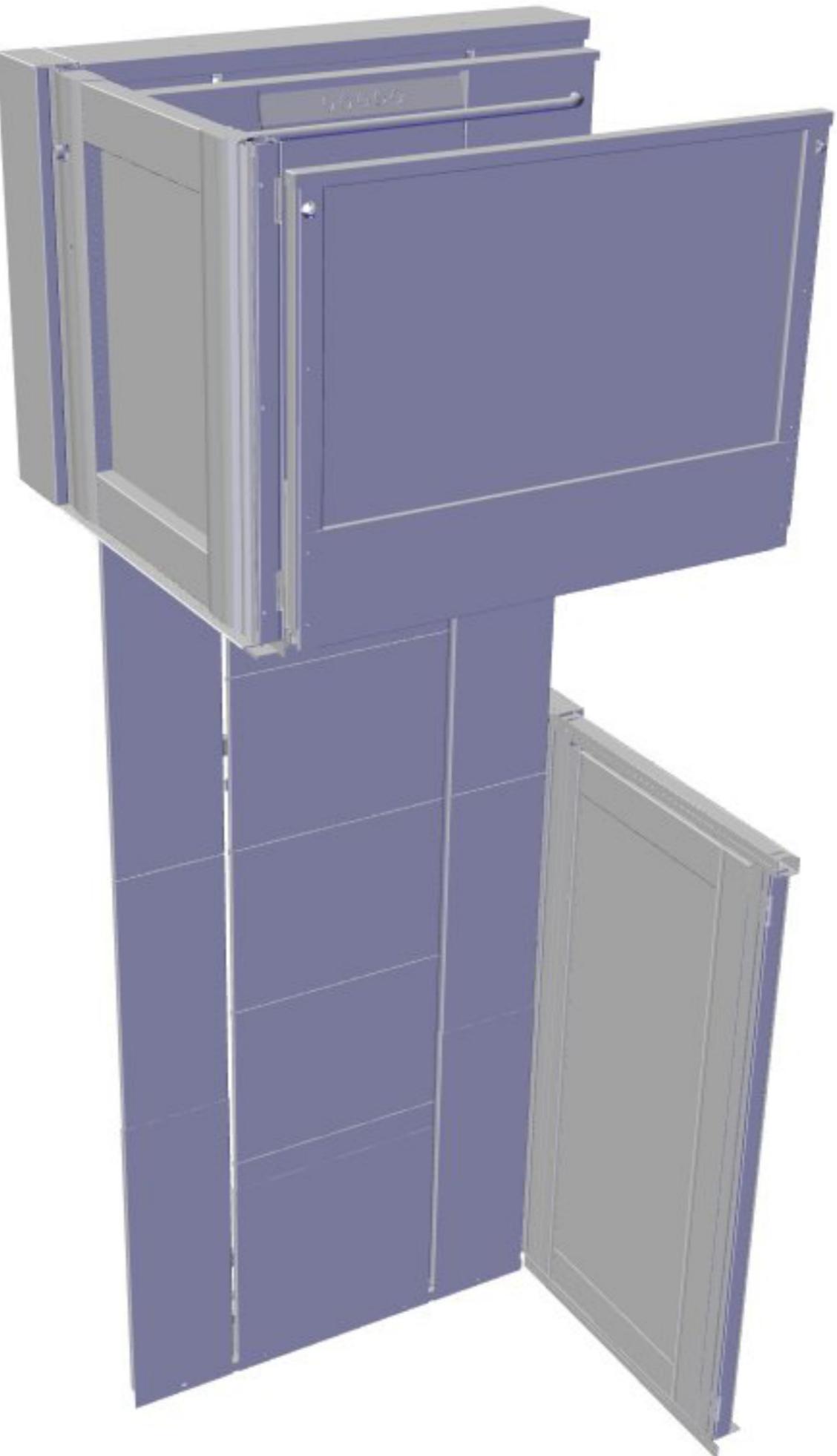
etnaFRANCE
Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'INSTALLATION ORIGINALE EPMR - Elena

Sommaire

Sécurité	4
Listing de pièces	8
Vissserie	14
Vérifications à effectuer	16
Montage	18
Signalétique	50
Annexes	53





Introduction

La présente notice d'installation est la **notice originale** d'installation d'un élévateur EPMR de type Elena.

Lisez attentivement les instructions de cette notice et examinez le matériel afin de vous familiariser avant toute tentative d'installation.



Il est impératif de prendre connaissance de cette notice AVANT montage et de prendre toutes les précautions de sécurité nécessaires lors de ce montage.

Transport

Nous rappelons que le matériel voyage aux risques et périls du destinataire. Nous conseillons donc de bien vérifier l'état du colisage à la livraison sur site.

La totalité du matériel, est positionné, cerclé et emballé sur palette.



En cas de détérioration du matériel durant le transport, vous êtes tenus d'inscrire des réserves sur le bordereau de livraison du transporteur et de les lui notifier par courrier recommandé avec A/R sous 48 heures, sous peine d'assumer les conséquences liées aux dégâts engendrés.

Règles de base

L'appareil doit être installé par du personnel qualifié ayant reçu une formation adaptée.

- Prenez toutes les précautions au déballage et repérer les pièces.
- Distribuer les pièces aux étages voulus.
- Lire la notice avant installation.
- Ranger tous les emballages et veillez à travailler dans un environnement organisé et soigné.

Règles de sécurité

Merci de respecter les règles de sécurité lors du déroulement de cette gamme de montage.

- Protéger les trémies afin d'éviter les risques de chutes.
- Lors de manipulation en étage, mettre un plancher provisoire et porter un harnais afin d'assurer votre sécurité.
- Si vous êtes 2, ne pas travailler l'un au dessous de l'autre.
- Ne pas stationner sous la cabine sans précaution.
- Couper l'alimentation quand vous êtes dans la gaine ou quand celle-ci est ouverte.
- Vérifier plusieurs fois le serrage des boulons ainsi que les branchements électriques des sécurités.
- Dégager les abords de l'installation.
- Ne jamais laisser un appareil sous tension tant qu'il n'a pas été réceptionné.

Tableau récapitulatif des charges maximales admissibles pour un transport de charge :

HOMMES		FEMMES	
16 à 17 ans	A partir de 18 ans	16 à 17 ans	A partir de 18 ans
20 kg	55 kg	10 kg	25 kg

Émissions sonores

Le niveau de pression acoustique d'émission pondéré au poste de l'utilisateur est inférieur à 70 dB à tout moment et pour toutes les utilisations prévisibles de l'appareil.



Déchargement

- Les manœuvres de déchargement et de manutention doivent être effectuées par un personnel qualifié, à l'aide d'un matériel adéquat et suffisamment dimensionné.
- Dans le cas d'un déchargement par chariot élévateur, s'assurer que la capacité est suffisamment importante et que les fourches sont assez longues pour soutenir correctement la palette.
- Vérifier le bon état du ou des colisages. Émettre des réserves si nécessaires.

ÉLÉMENT MANUTENTIONNE	POIDS MAXI	NBRE DE PERSONNE(S) NÉCESSAIRE(S)
Porte 900 x 2000	80 kg	2
Portillon 900 x 1100	50 kg	2
Étrier	55 kg	2
Plateau	40 kg	2
Guide vérin alu	3 kg	1
Guide étrier alu	12 kg	1
Guide T75	20 kg	1
Panneau central	5 kg	1
Panneau latéral	7,5 kg	1
Support guide	1,5 kg	1
Vérin	325 kg	2
Tête de vérin	3 kg	1
Bride vérin	2,5 kg	1
Traverse liaison haute	3,5 kg	1
Centrale	20 kg	1
Coffret technique	25 kg	1
Rambarde simple	40 kg	2
Semelle	12 kg	1
Crosse	6 kg	1

Rappel des EPI



Protection oculaire



Casque de protection



Protection auditive



Vêtements de travail



Chaussures de sécurité



Gants de protection



Protection des voies respiratoires



Harnais



Visière de protection



Passage obligatoire pour piétons



Obligation générale

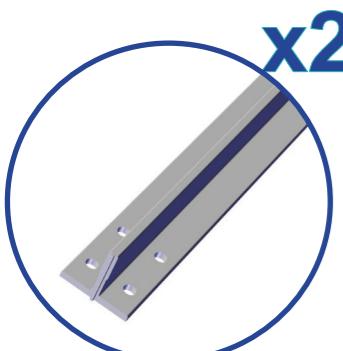


Consulter le manuel / la notice d'instructions



Listing de pièces

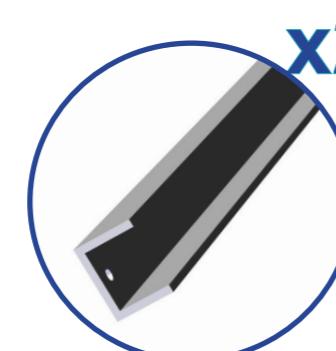
Listing de pièces



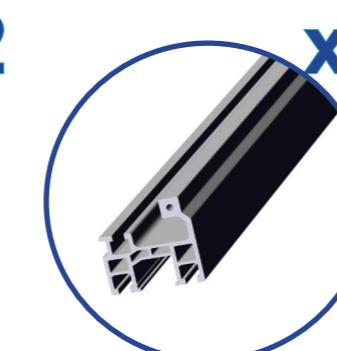
GUIDE T75
PR004202



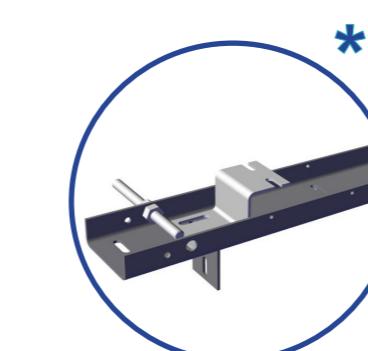
CHANDELLE
PR003490



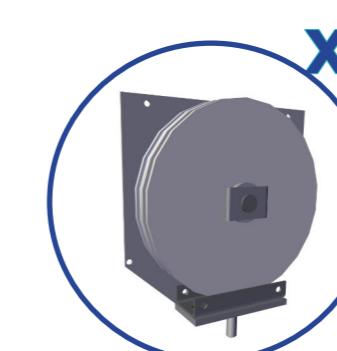
GUIDE VÉRIN
PR005443



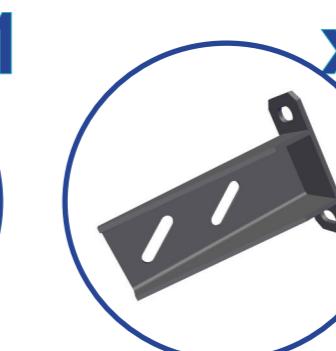
GUIDE ALU
PR005839



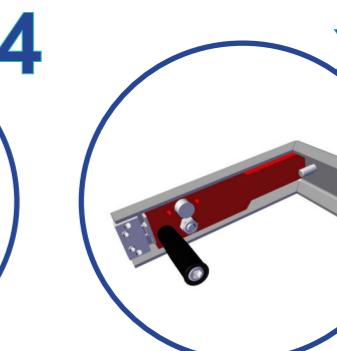
TRAVERSE
LIAISON GUIDE
PR004797



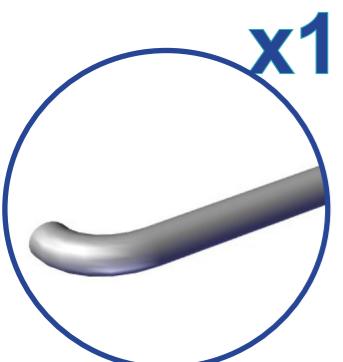
ENSEMBLE
TÊTE VÉRIN
PR006094



SUPPORT
GUIDE GAINES
PR006188



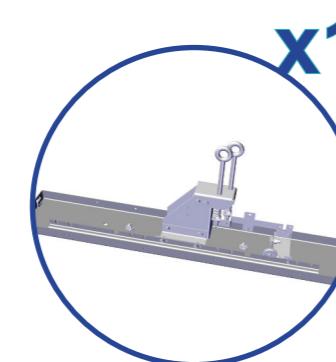
ENSEMBLE
BÉQUILLAGE
PR006292



MAIN
COURANTE
PR006020



VÉRIN
PR006432 (type A)
PR005146 (type B)



SEMELLE ET
FIXATION
VÉRIN
PR004561



PROFIL
SUPPORT
PORTE
PR005461



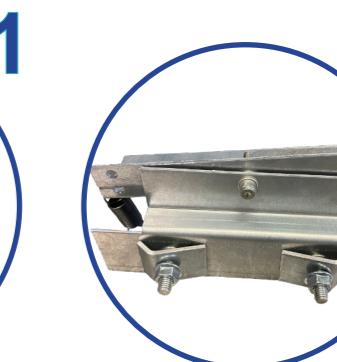
TRINGLERIE
M/P/FC
PR006650



BIELLETTE MOU
DE CÂBLE
PR003312



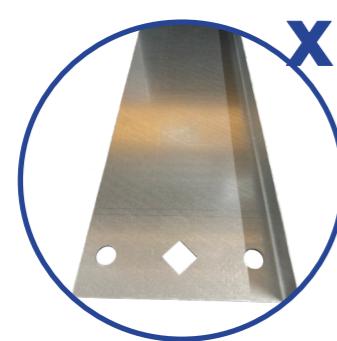
CORNière
BUTÉE VÉRIN
PR006551



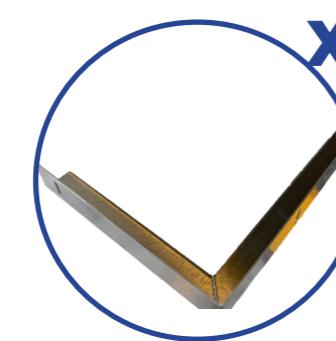
ENS. SUPPORT
CONTACT M/P/FC
PR005462



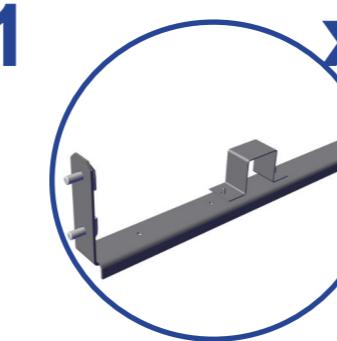
CORNière
DÉPART
HABILLAGE
PR006151



GABARIT
FIXATION SG
PR003374



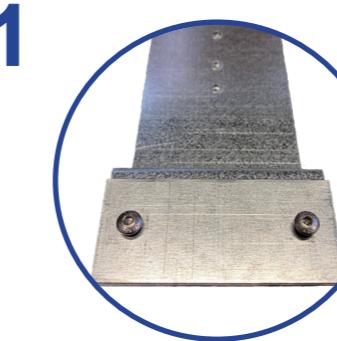
SUPPORT
CAPOTAGE
PR006472



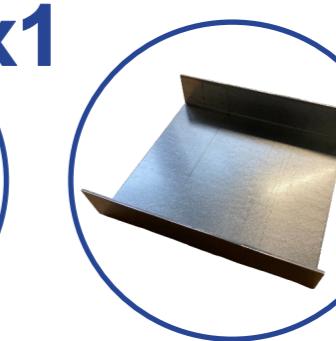
ENSEMBLE
GUIDAGE
VÉRIN



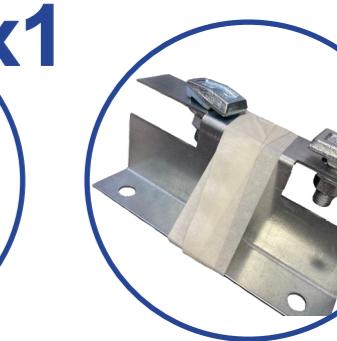
ÉQUERRE
FIXATION
CÂBLETTÉE
PR004564



SUPPORT BOITE
DÉRIVATION
ÉTRIER
PR005660



U REHAUSSE DE
CENTRALE
PR003569



Z DE FIXATION
CENTRALE
PR005821

*Quantité selon affaire



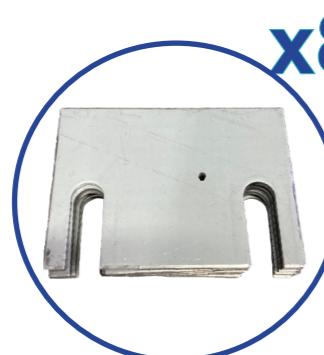
Listing de pièces



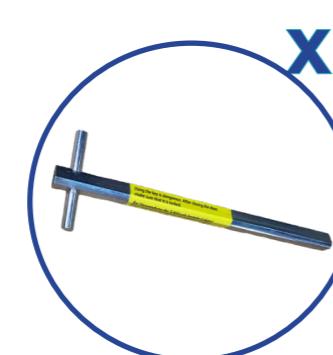
Listing de pièces



**BIELLETTE
PARACHUTE**
PR006739



**CALE A
FOURCHE
P112**
PR007035



**CLÉ DE
DÉVERROUILLAGE**



**SACHET DE
CALES**



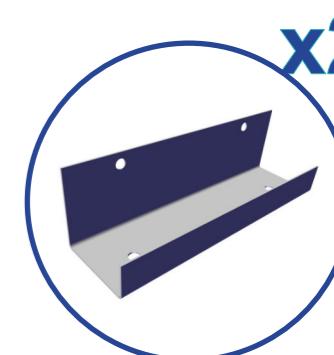
**SACHET
VISSERIE PORTE**
(1 par porte)
PR006070



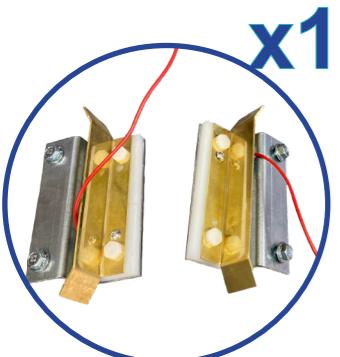
**SACHET
SUPPORT PAROI
LISSE**
PR005656



**SACHET VISSERIE
FIXATION
SUPPORT GUIDE**
PR005655



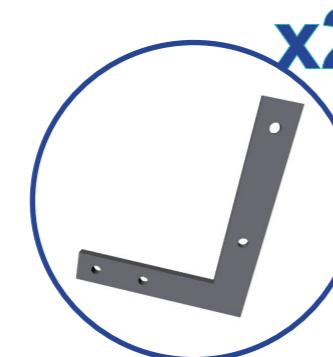
**CORNIÈRE
(Sauf service
équerre)**



**CAME +
FIXATION**
(1 par niveau)



BUTÉE



**ÉQUERRE DE
FIXATION
RAMBARDE**
PR004782



CÂBLETTE
4 ou 6m
(selon affaire)



CÂBLE Ø10
PR006036
(Longueur selon
affaire)



**SERRE-CÂBLE
Ø9 LG26**



**SACHET
BOULONNERIE
CABINE ÉTRIER**
PR006187



**SACHET VISSERIE
HABILLAGE
POUTRE GUIDE**
PR006347

*Quantité selon affaire



Carton elec

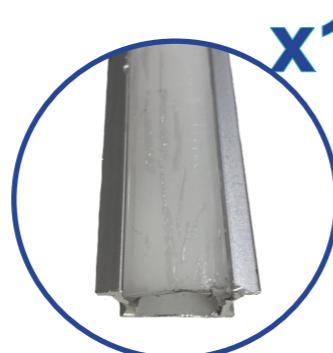
Carton elec



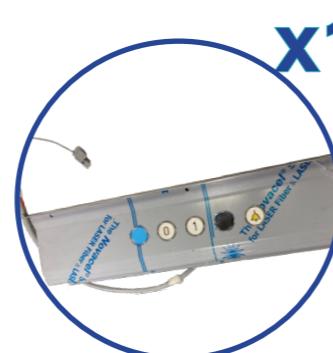
ARMOIRE
PR007028



BANDEAU
LED 1,20M +
VISSERIE
PR004101



RAIL POUR
BANDEAU LED
650MM
PR001396



B.A.B +
FILERIE (1M)
PR005880



BATTERIE
PR003365



CÂBLE
ALIM (1M)



CHAPEAU
CAISSON
MACHINERIE
PR006719



CRAPAUD
TÔLE
PR004273



ANTIDERIVE +
FILERIE
PR004132



SACHET
FIXATION
CÂBLE ELEC
PR010604



V BOX GSM
PR010604



CAPTEUR
MC
PR004786



FIXATION
CAPTEUR
CÂBLE
PR005658



SACHET
BOULONNERIE
FIXATION CAPTEUR
PR004321



FLEXIBLE 1,5M
+ LIMITEUR
+ VANNE
PR006704



CAPTEUR
A FIL (5M)
PR006704



CORDON DE
BRASSAGE
PR004405



CÂBLE SHUNT
CAPOTAGE
POUTRE (7M)
PR003377



COLLIER
COLSONS
PR006721



BOITE
DÉRIVATION
PR003236



KIT
ÉTIQUETTES
PR004199



POCHETTE
NOTICES +
PLANS
PR006661



GOULOTTE
PR006661



TÉLÉPHONE
S-BOX
PR005593

*Quantité selon affaire



VÉRIFICATION DE LA COURSE DE LA TRÉMIE

Contrôler la course de niveau fini à niveau fini ainsi que la hauteur sous plafond du niveau supérieur et vérifier si elles correspondent bien au dossier de l'appareil : (voir plan de réservation pgph 6.3, 6.4 + dossier technique lié à l'affaire et fiche de contrôle).

POINTS A CONTRÔLER :

Profondeur gaine

Largeur gaine

Profondeur cuvette

Course

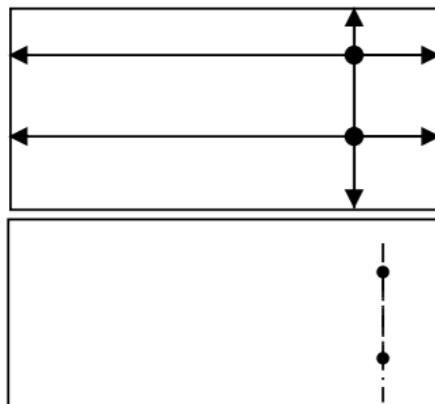
Ouvertures pour portes

Alignement des trémies

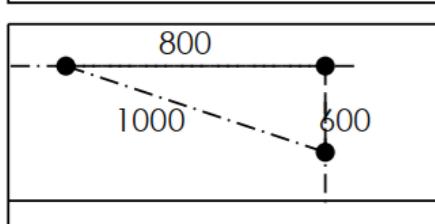
Équerrage de la gaine

Cotes des « entre-sols »

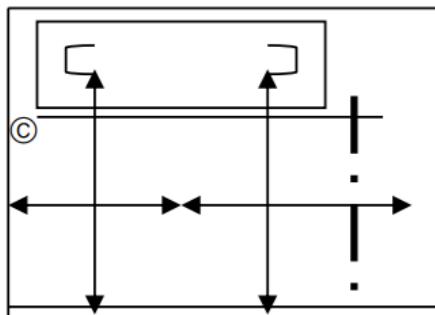
MÉTHODE DE PLOMBAGE DE LA TRÉMIE :



- 1 - Mettre en place 2 fils à plomb
Faire le relevé de gaine
Noter les plus petites. Elles serviront de références.



- 3 - Tracer la perpendiculaire avec la méthode indiquée



- 4 - Implanter les guides suivant les schémas suivants.
Le départ de guides doit être parallèle au trait.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Contrôler la présence d'une alimentation conforme (à la charge de l'acquéreur) soit : 1 prise monophasée 230V 2 pôles + terre 16A avec différentiel 30 mA de type « A si » ainsi qu'une prise téléphone de type RJ45.

Prise téléphonique de type RJ45 active



Disjoncteur différentiel bi-pôles / 16A - 30mA
+
Prise de courant 230V - 2 pôles



A TITRE D'EXEMPLES :

MERLIN GERIN
Disjoncteur différentiel 1P+N
C16 30mA Type A si
Ref : 20569

HAGER :
Disjoncteur différentiel 1P+N
4,5/6 KA C-16A 30mA Type HI
Ref : ADH816F

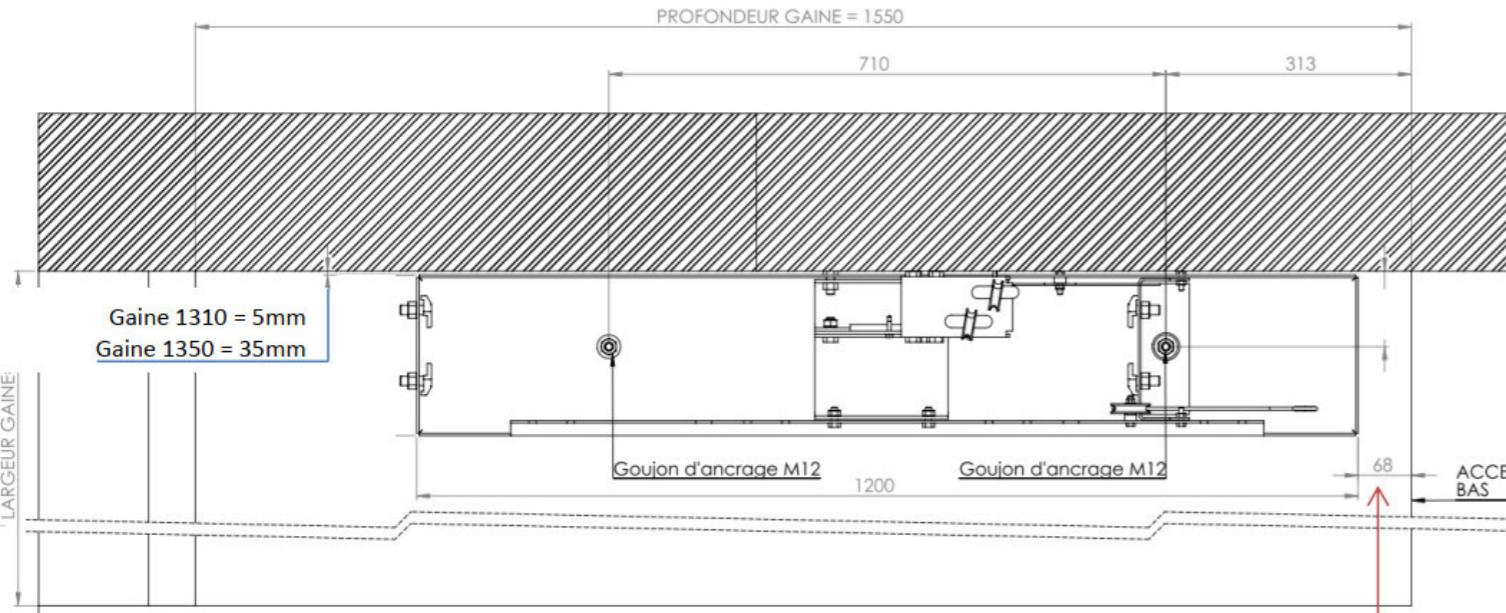
LEGRAND :
Disjoncteur différentiel P + NG
C16 30mA Type HPI
Ref : LEG08601





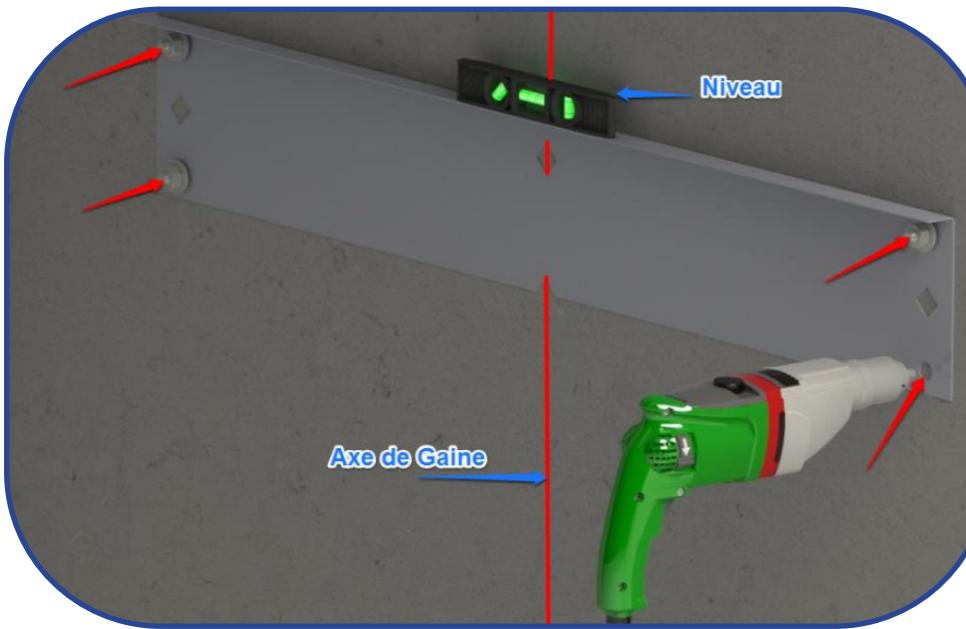
IMPLANTATION GUIDAGE

- Positionner la semelle de départ sur le fond de cuvette :



Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas). L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas) POUR UN SERVICE ÉQUERRE : LA VALEUR 68mm CORRESPOND AU BORD DE FEUILLURE.

- Ne pas serrer les 2 goujons de fixation
- Caler l'horizontalité si nécessaire
- Tracer au « cordeau à tracer » l'axe de la gaine
- A l'aide du gabarit de perçage et du plan de positionnement des supports guide; mettre en place les goujons de fixation des supports guide.



Les cotes de positionnement correspondent aux entre axe des chaînages du mur porteur (voir plan réservation maçonnerie spécifique à l'affaire en pgph 8).

- Cheviller les supports guides au mur en partant du bas. Ne pas serrer totalement les goujons afin de régler l'entre guide à la mise en place des T75.



- Caler les supports guides si le mur présente des irrégularités.
- Dans tous les cas de figure, se rapprocher du plan de réservation maçonnerie spécifique à l'appareil.

MISE EN PLACE SUPPORT CAPOTAGE

- Installer le support capotage avec 4 chevilles nylon S8 à 42mm du haut du mur porteur :





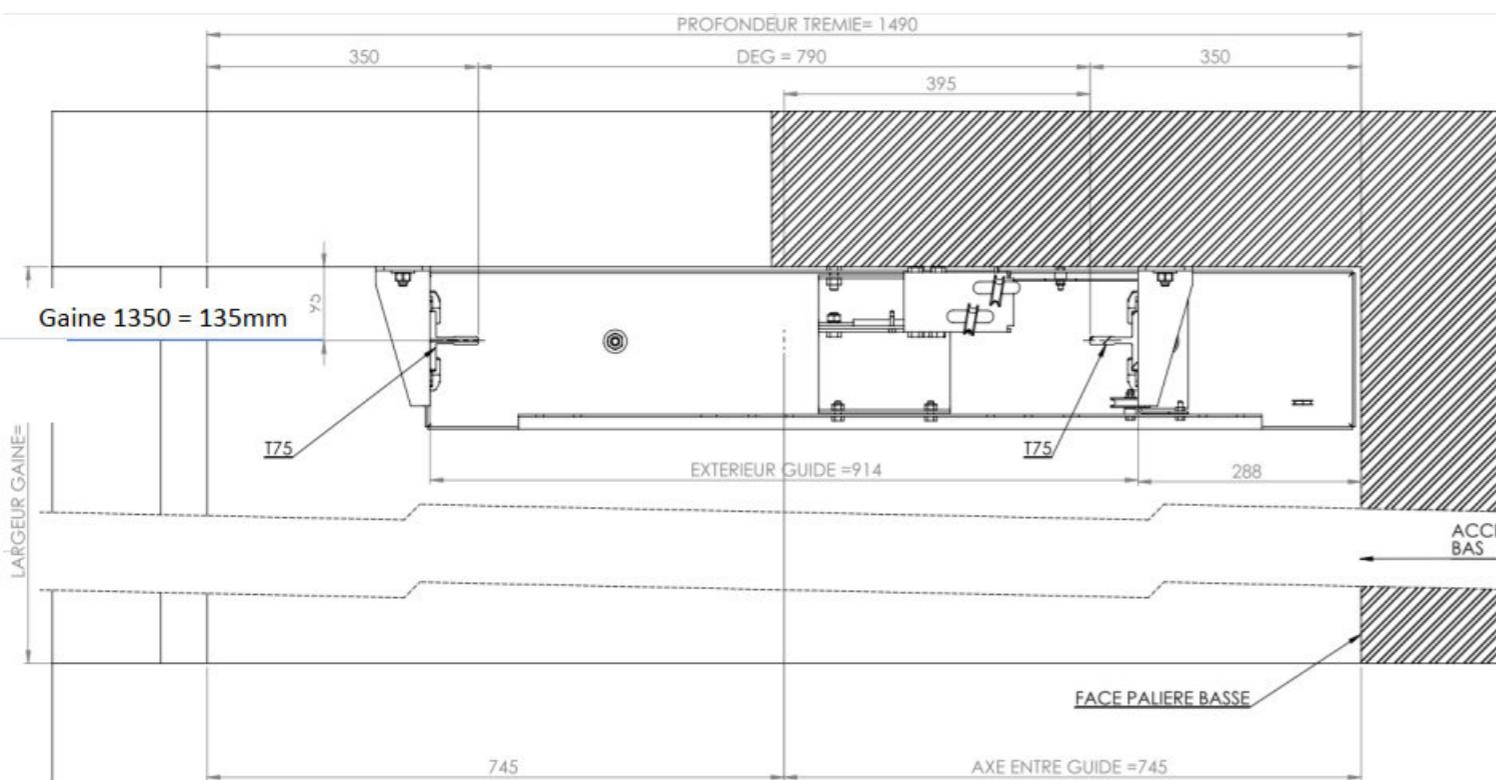
Montage

Montage

MISE EN PLACE GUIDAGE

- Installer les guides bas sur la semelle et crapoter sur les supports guide.
- Mettre les crapauds sans serrer.
- Régler l'aplomb, l'entre guides, le dévers et l'axe des guides par rapport au mur porteur, serrer le tout.
- Cheviller la semelle au sol selon configuration.

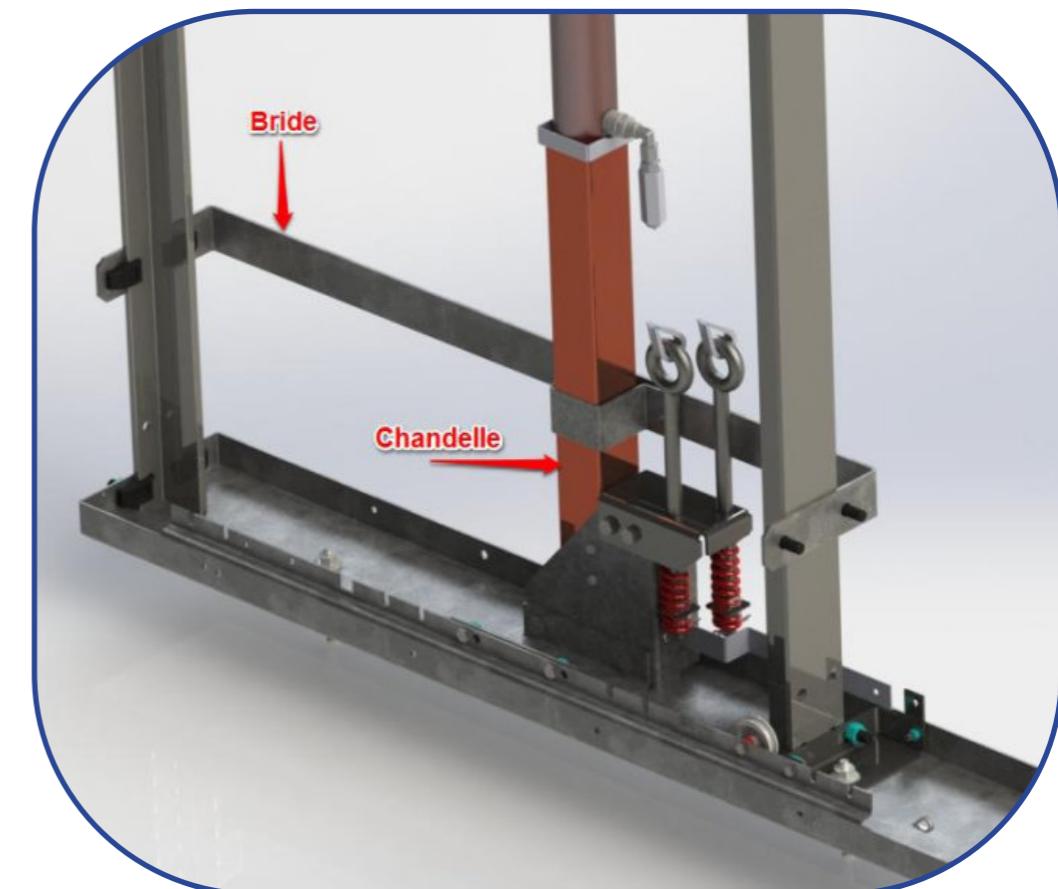
IMPLANTATION :



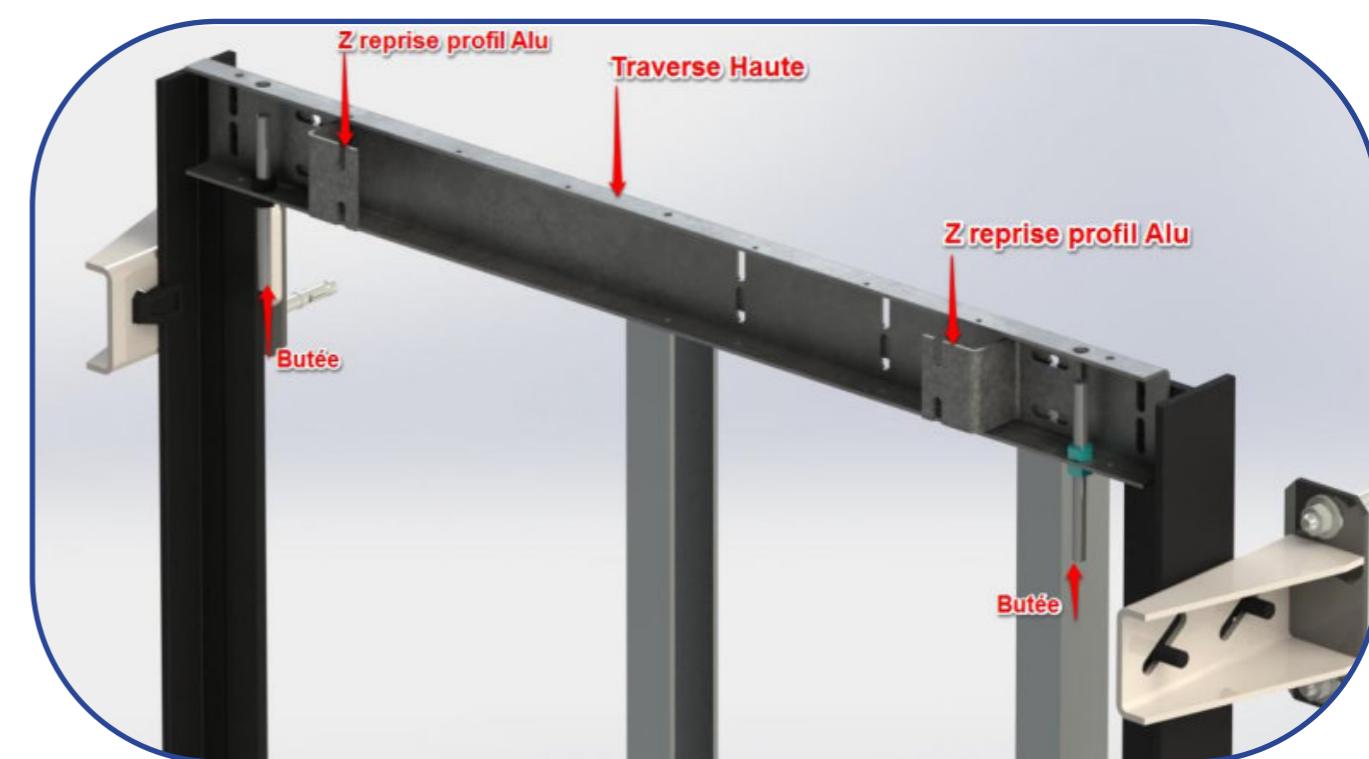
Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas)
L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas).

MISE EN PLACE SOUS ENSEMBLE GUIDAGE

- Mettre en place la première bride et la chandelle vérin :



- Mettre en place la traverse haute :



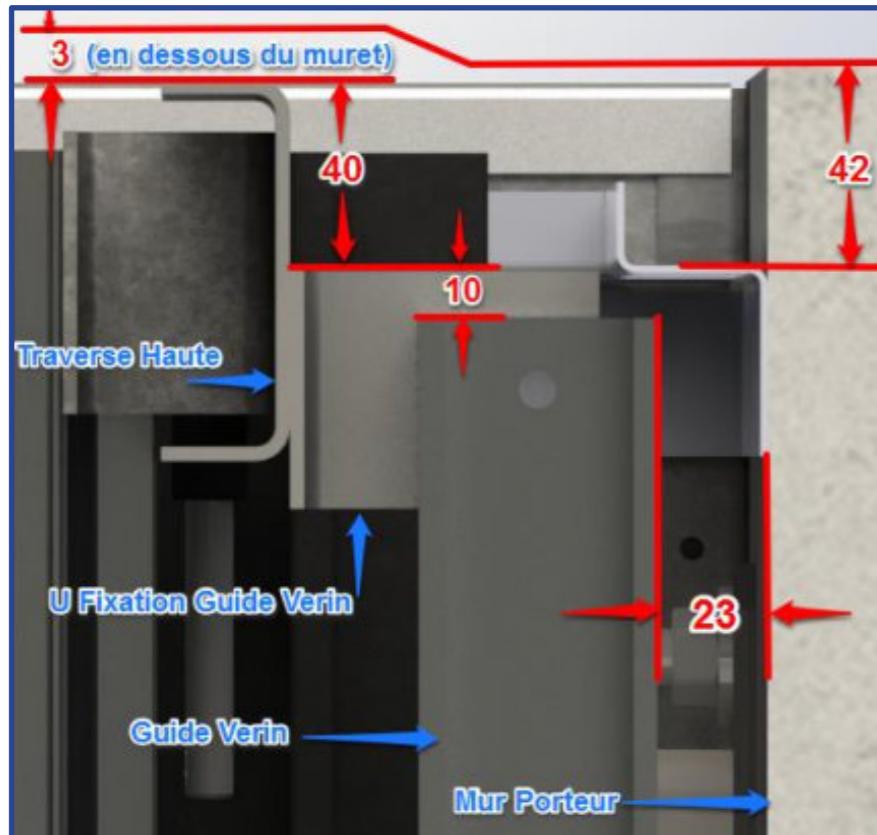


Montage

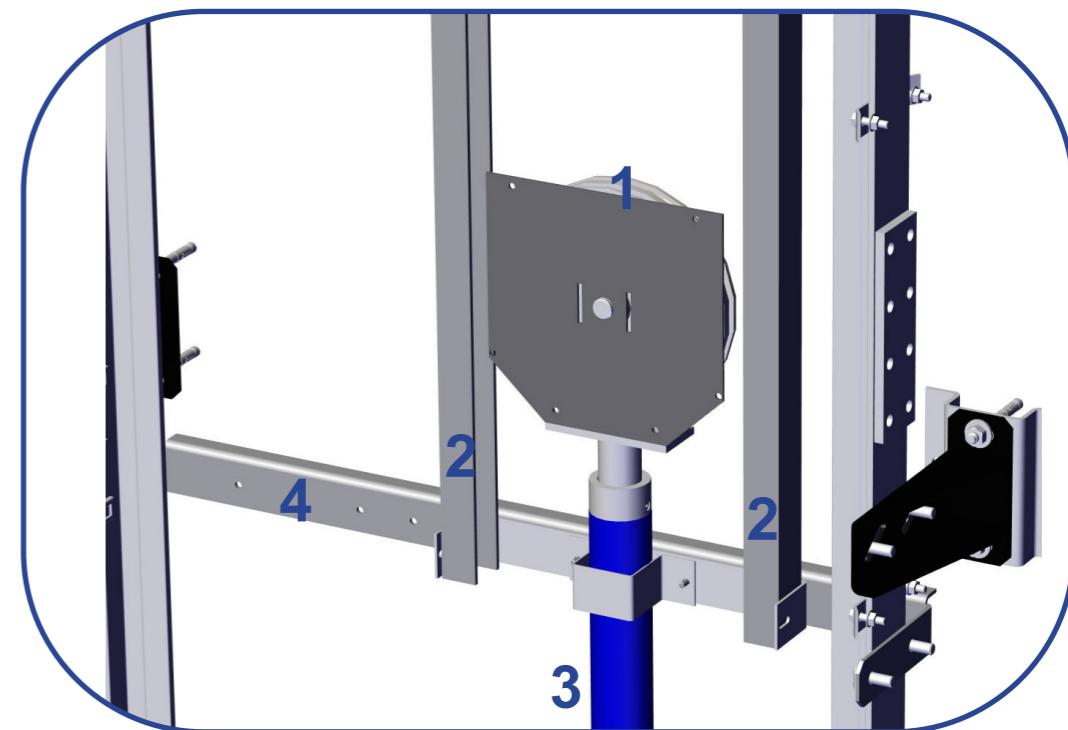
Montage



- Régler et fixer la traverse à 3mm du haut du muret :



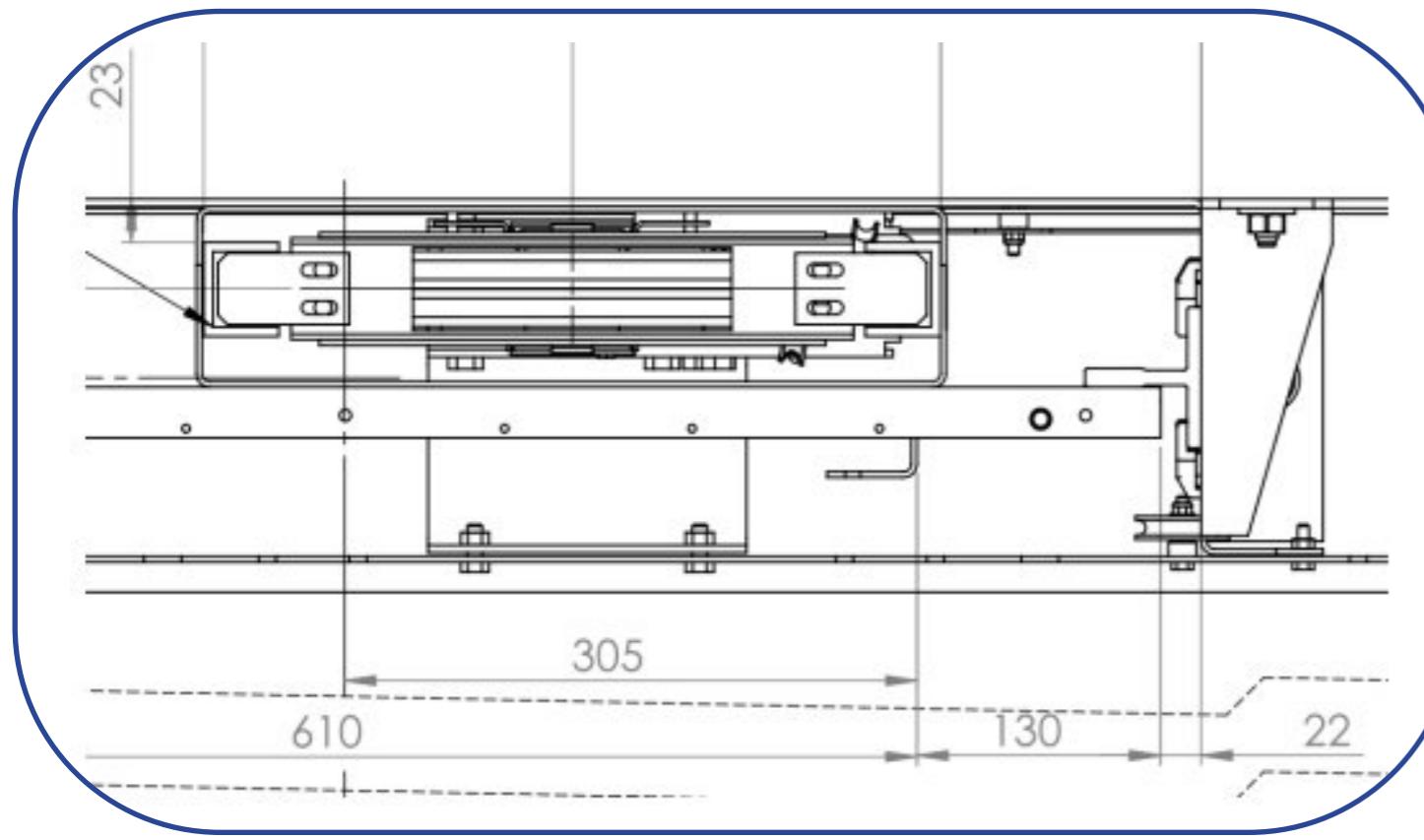
- Mettre en place le vérin et la tête de vérin :



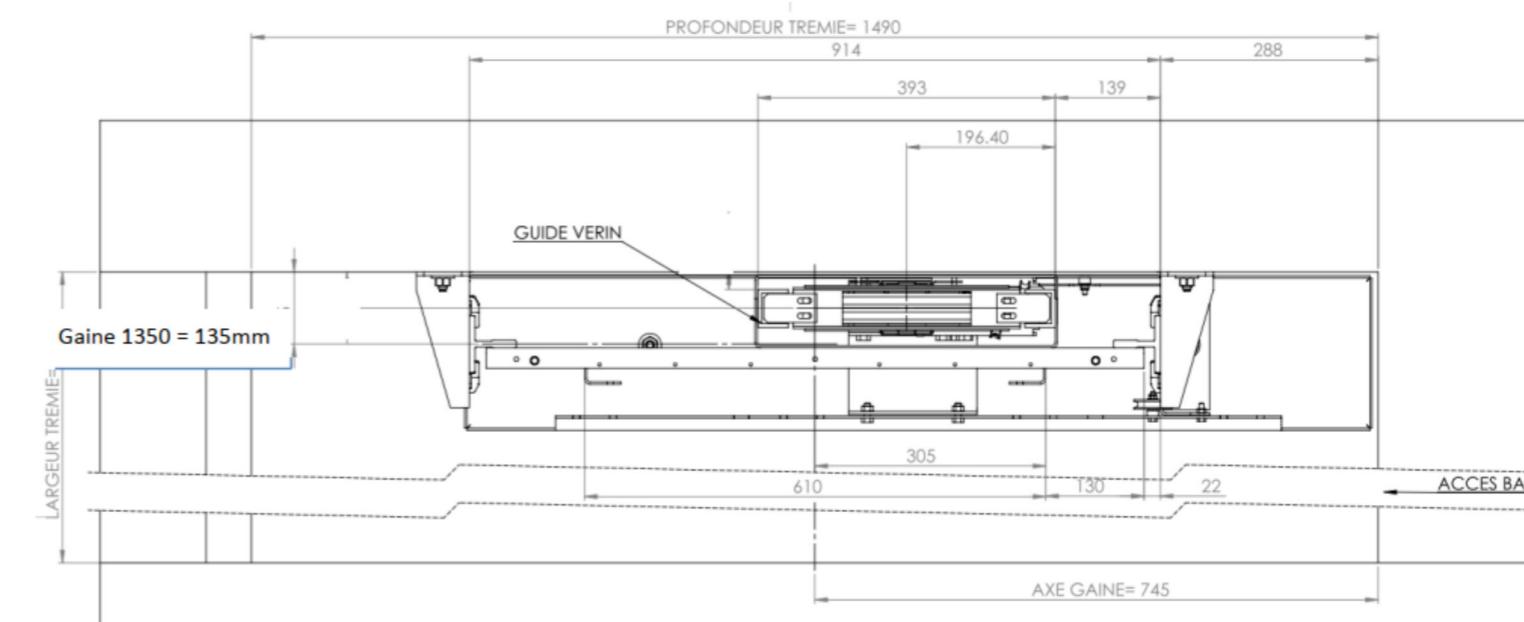
- Légende :

- 1 Tête de vérin
- 2 Guide vérin
- 3 Vérin
- 4 Bride

- Positionner les Z reprise profil alu :



- Mettre en place les guides vérin en alu :

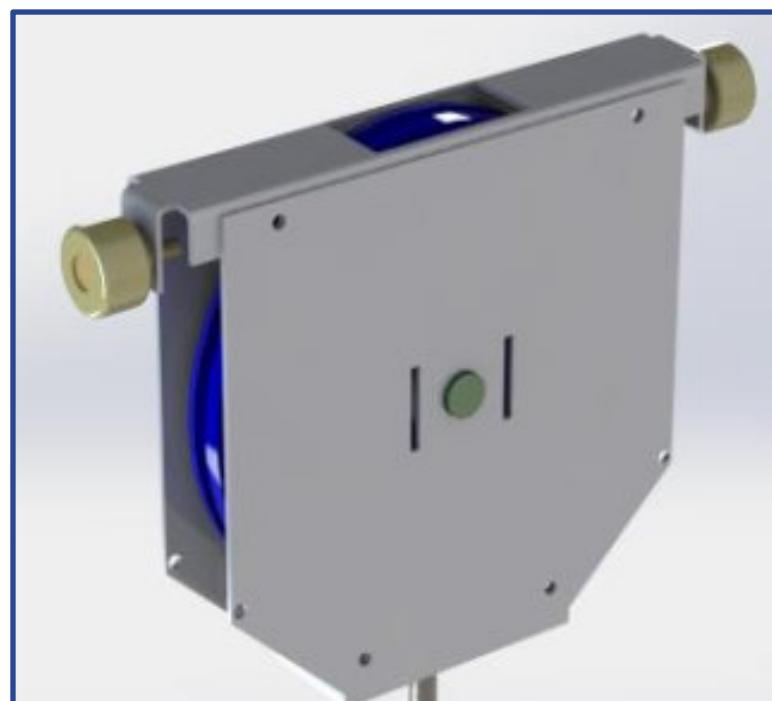
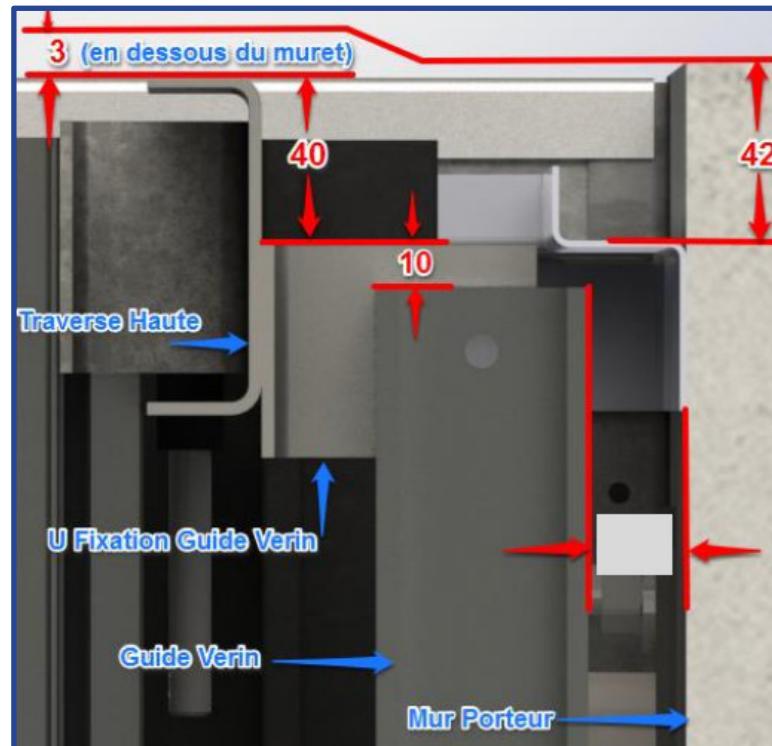


Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas)
L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas).



Montage

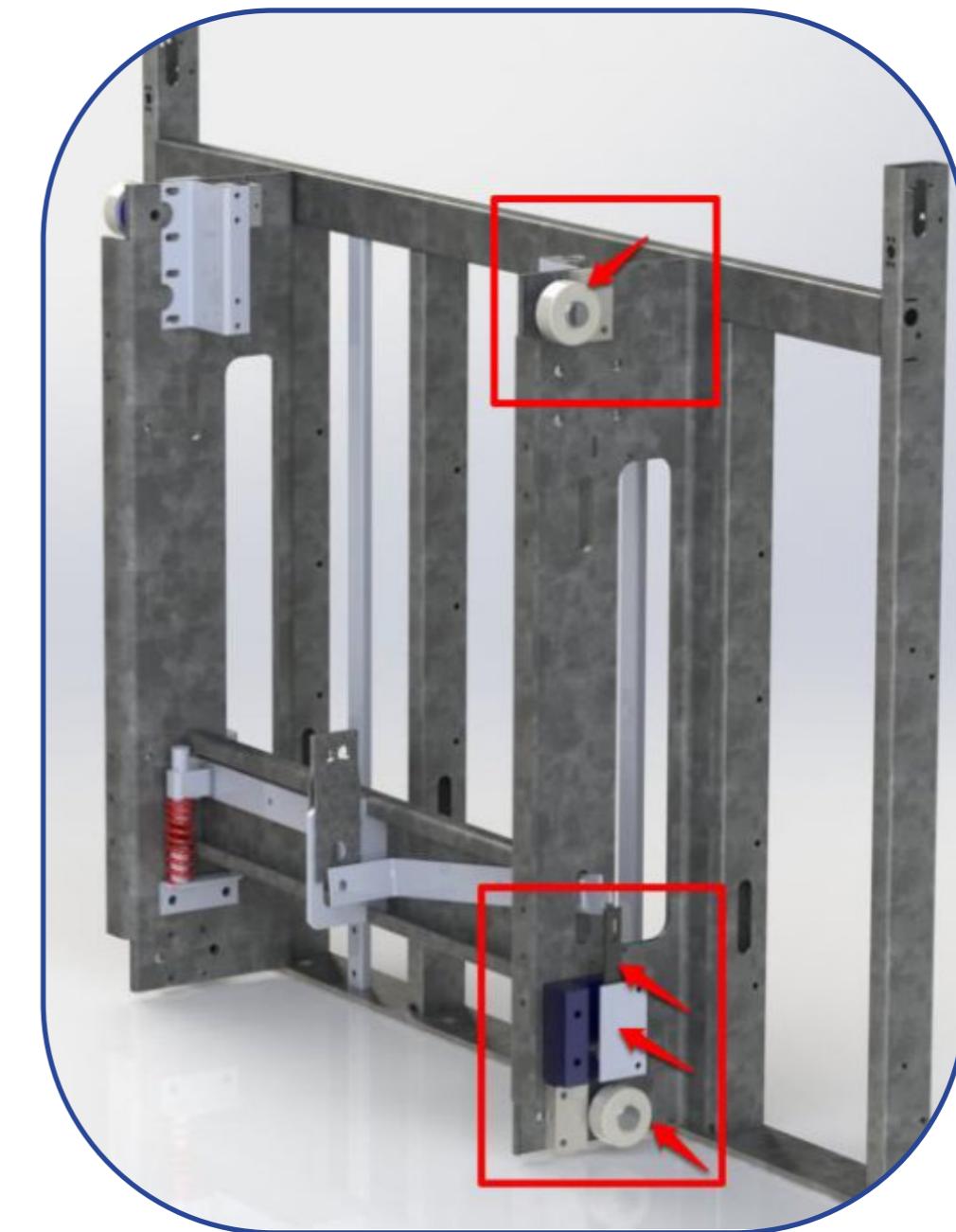
- Régler et fixer les U de guidage vérin :



Montage

MISE EN PLACE ÉTRIER

- Retirer les 2 roulements et la masse du parachute d'un côté de l'étrier.
(Côté opposé à la machinerie)



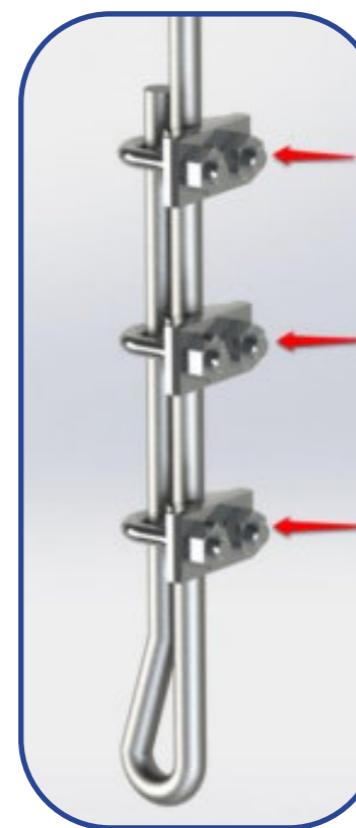
- Engager l'étrier dans le guide du côté des galets restants.

- Une fois l'étrier en position, le caler, remonter les galets de roulement et la masse de parachute. Serrer.
- Remettre en place les galets de parachute et les biellettes.
- Descendre l'étrier en butée base.

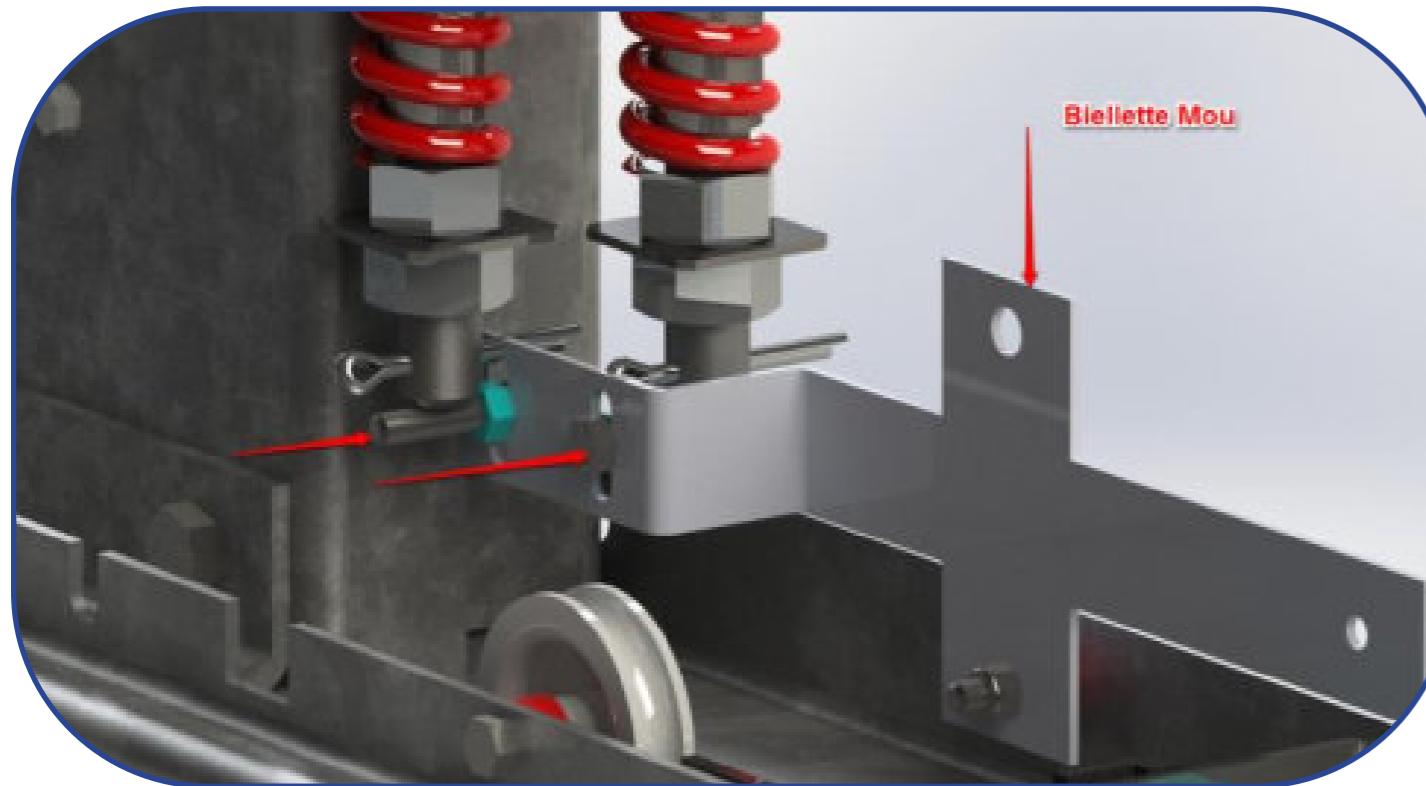


MISE EN PLACE DES CÂBLES TRACTION

- Attacher les câbles sur le point fixe, les passer sur les poulies et redescendre sur l'étrier.
- Attacher les câbles sur l'étrier.
- Les trois serres câbles de chaque attache doivent être bien serrées, côté brin portant du câble.
- Régler la tension des 2 câbles.

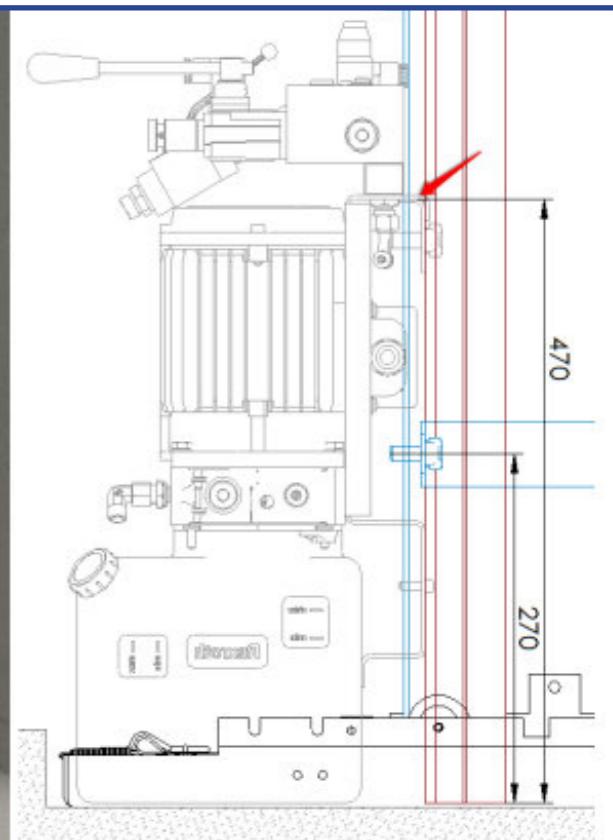
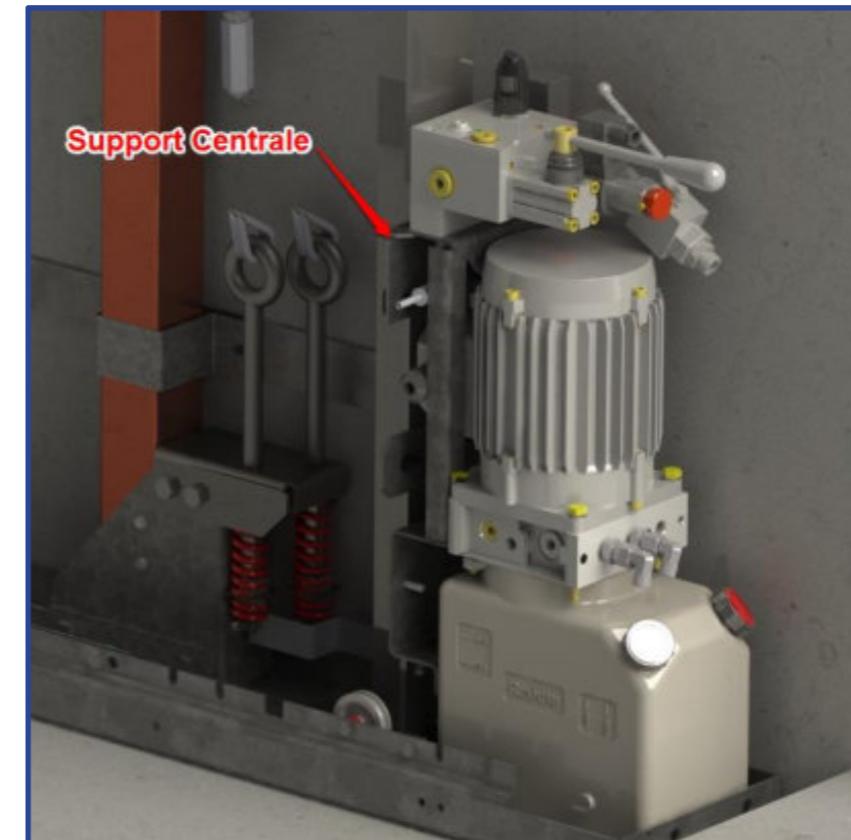


- Installer la biellette de détection de mou de câbles à l'horizontal et positionner les vis sous chaque tige à œil :

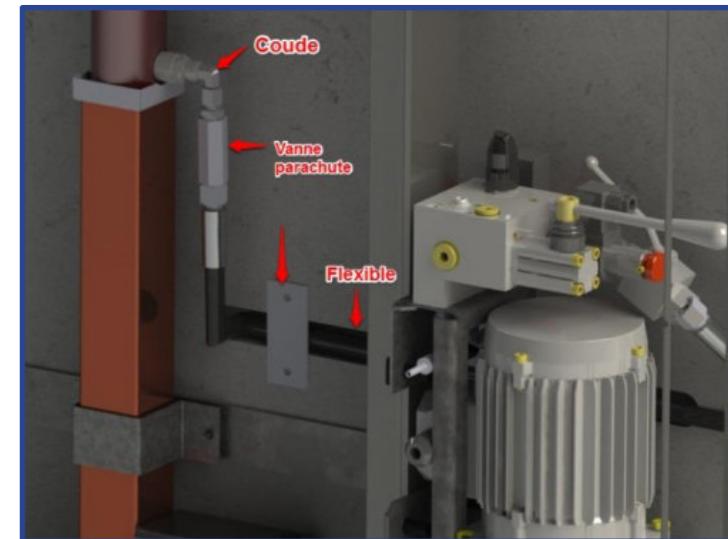


INSTALLATION HYDRAULIQUE

- Installer l'équerre support centrale sur le T75 côté machinerie



- Vérifier que la sortie alimentation centrale soit bien positionné côté habillage.
- Relier le flexible hydraulique au vérin
- Fixer la vanne parachute sur le vérin
- Positionner le flexible à l'arrière des guides



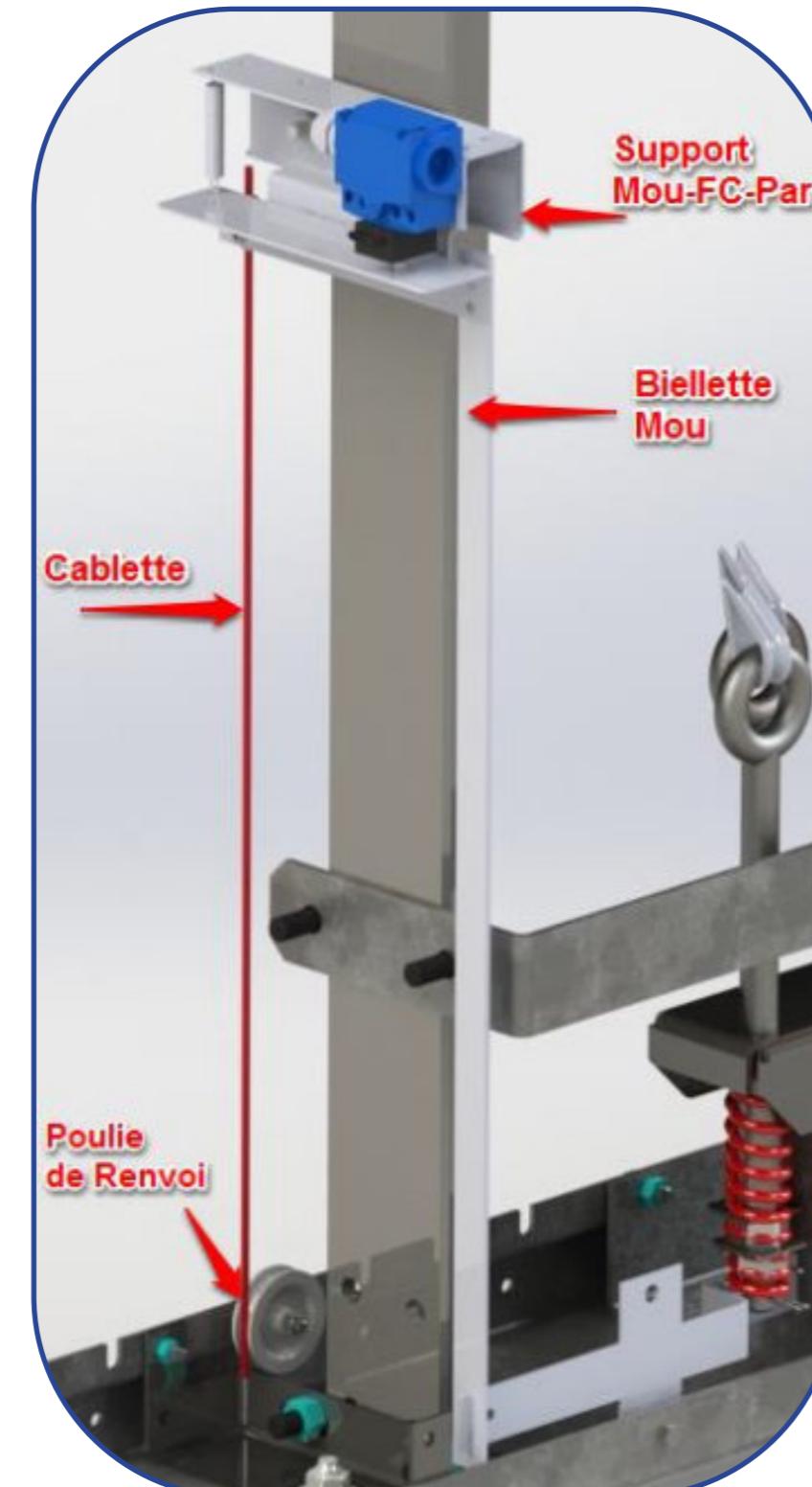
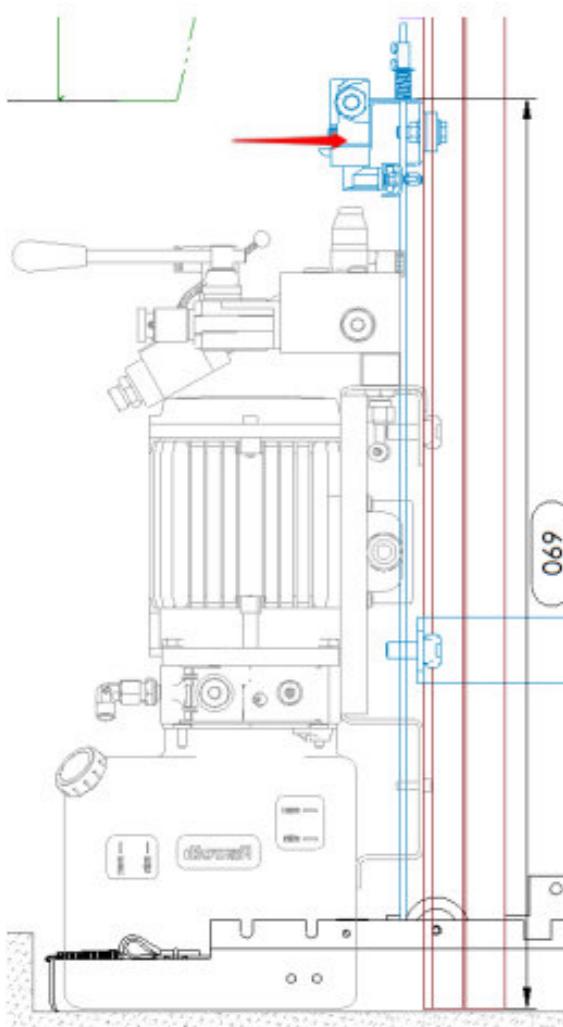


Montage

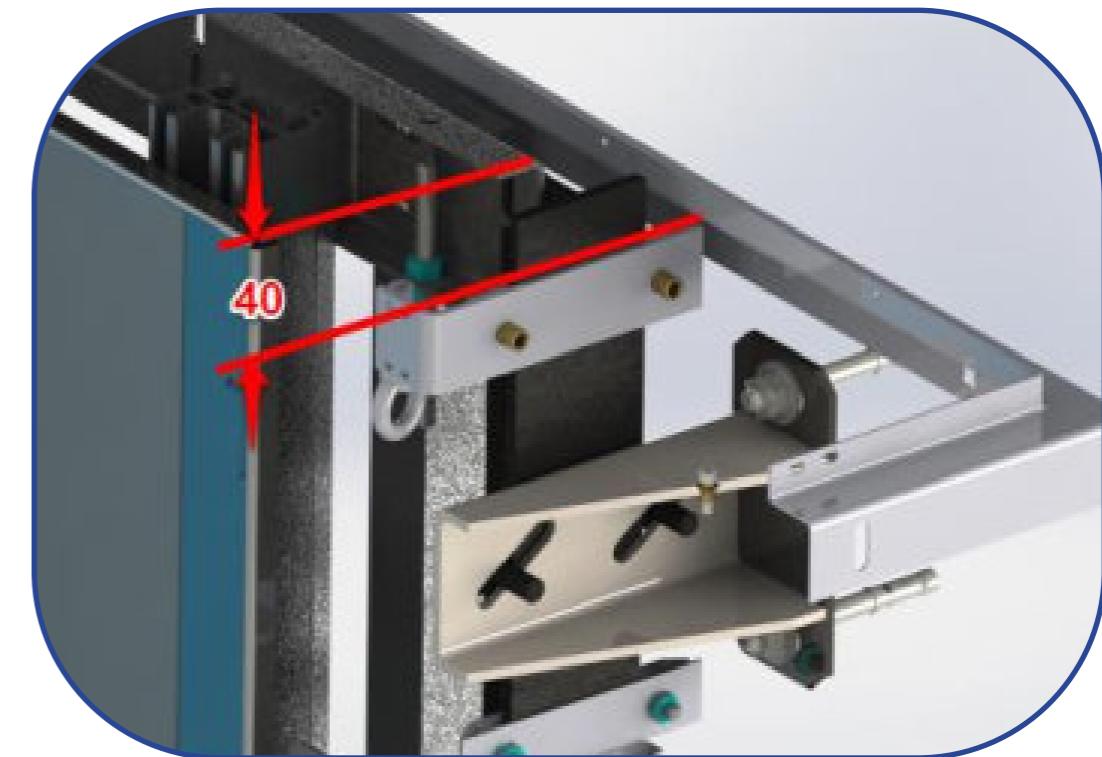
Montage



- Fixer le support contact Mou-FC-Parachute sur le T75 côté machinerie :

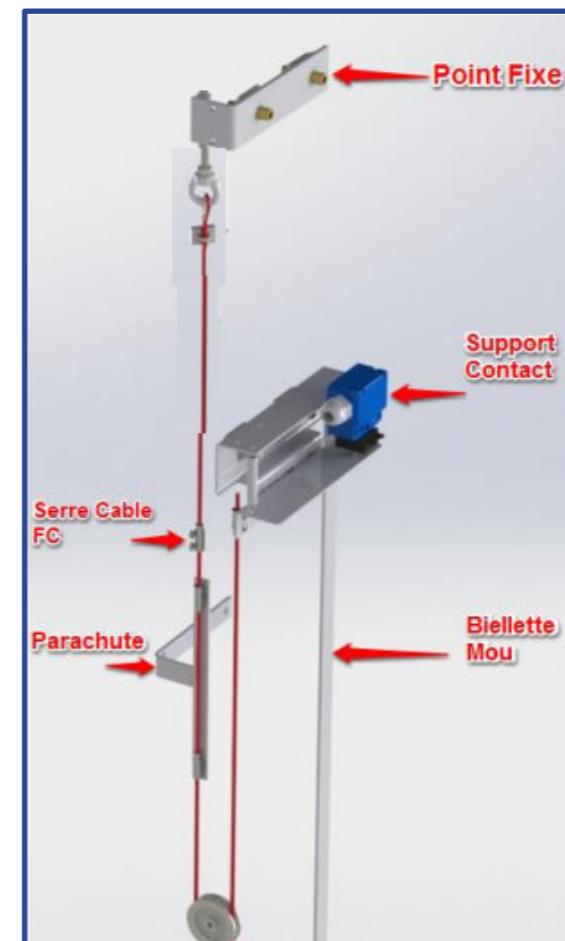


- Fixer le point fixe en partie haute à 40mm (théorique) de la traverse haute :



Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas).
L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas).

- Mettre en place la cablette D4 :

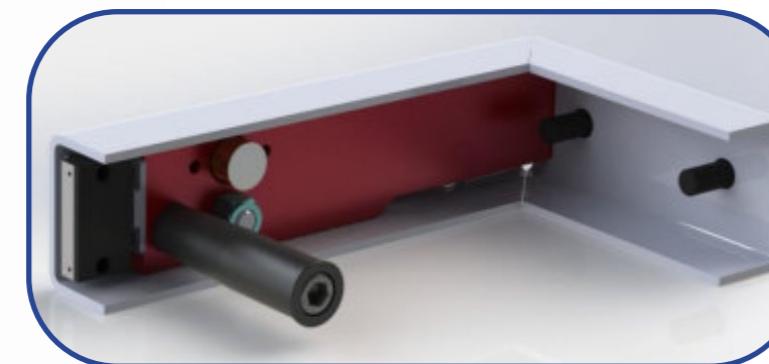
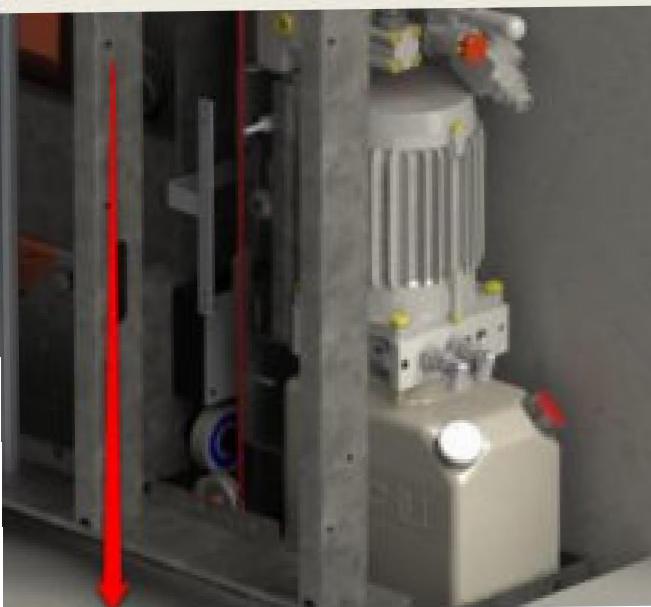




MISE EN PLACE BÉQUILLAGE



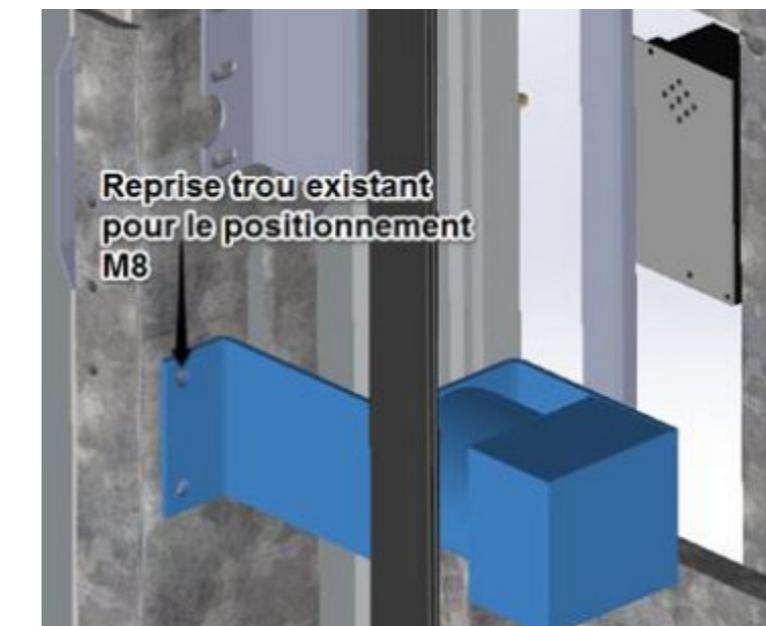
Suivant plan de l'élévation en Annexe



ARRÊT ET PRÉSENCE CABINE

- Crapauter le support arrêt/PC « bas » sur le guide T75 côté machinerie

Position capteur à câble sur étrier,
accès rambarde (vers le bas)

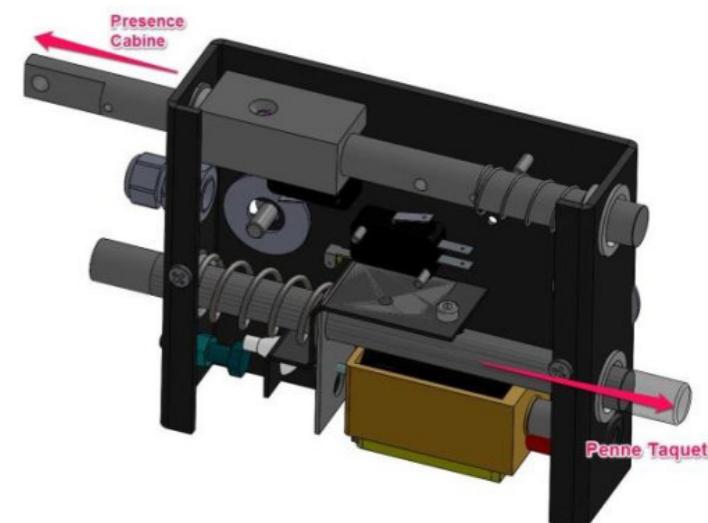


Position présence cabine



Position présence cabine pour version
PRIVATIF

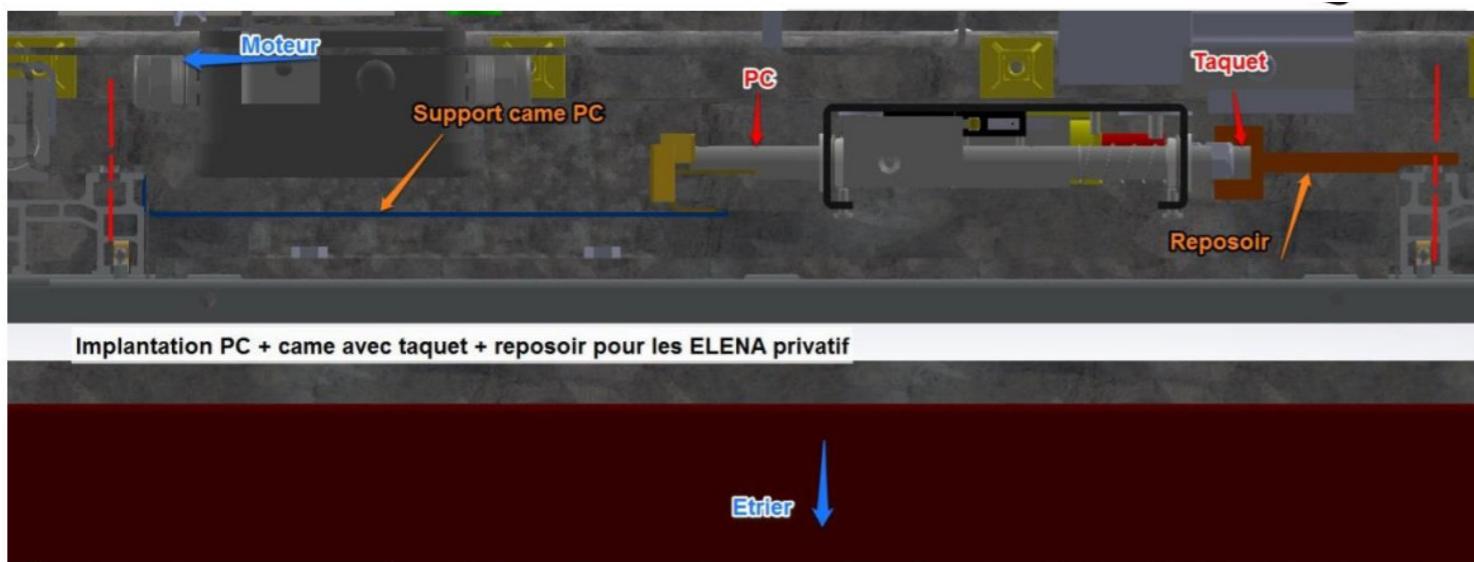
Faire une rotation du système présence
cabine pour l'utilisation du taquet.





Montage

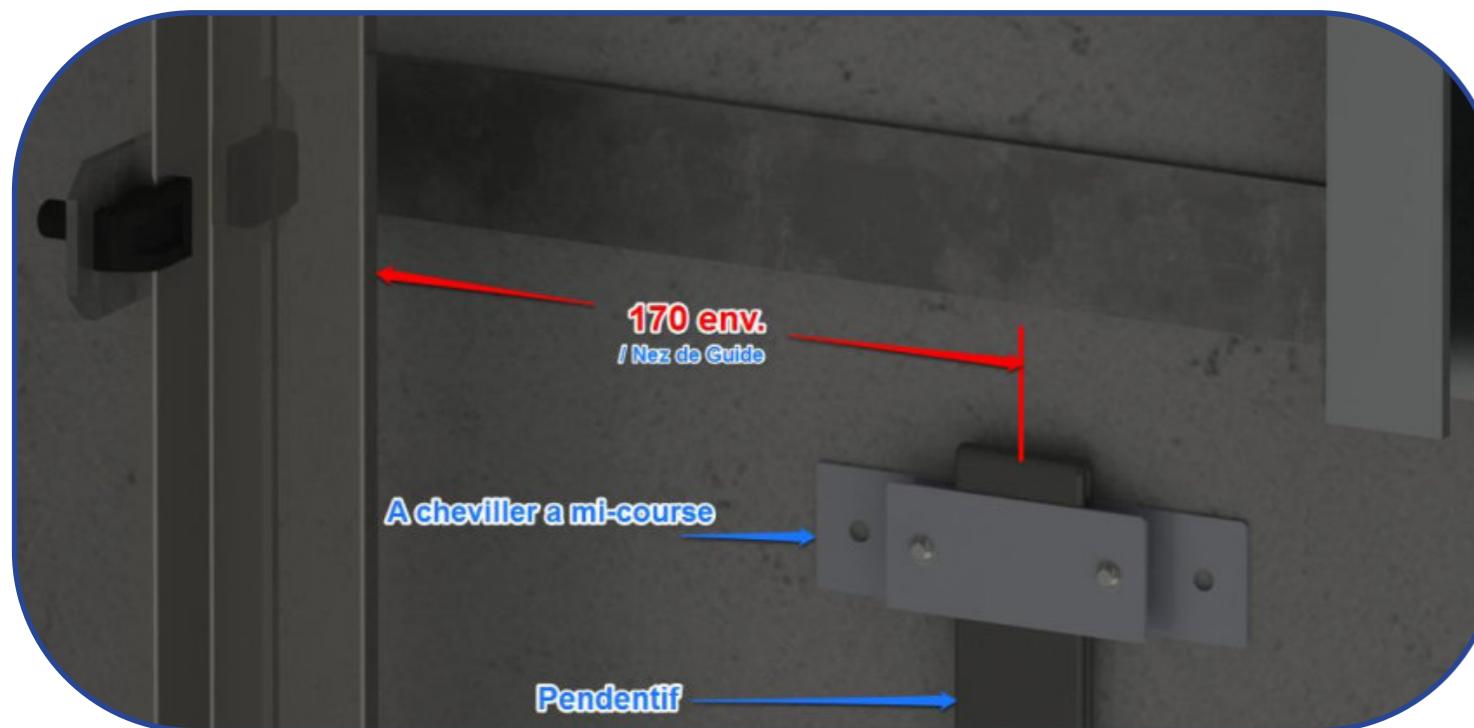
Montage



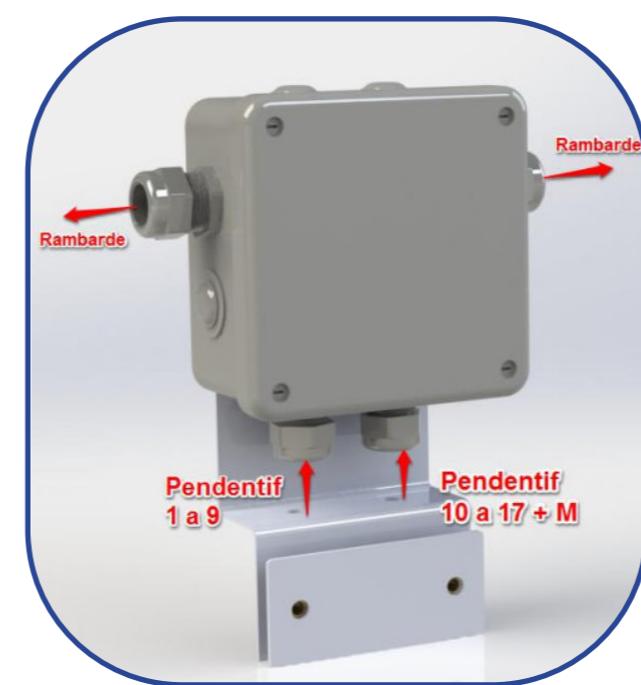
- Connecter le pendentif sur la boîte de dérivation sur l'étrier, mettre en place la platine de maintien en partie basse et acheminer le câble plat vers la machinerie à l'intérieur de la semelle de départ.



- Fixer le support pendentif à mi-course



- Boîte dérivation sur étrier :





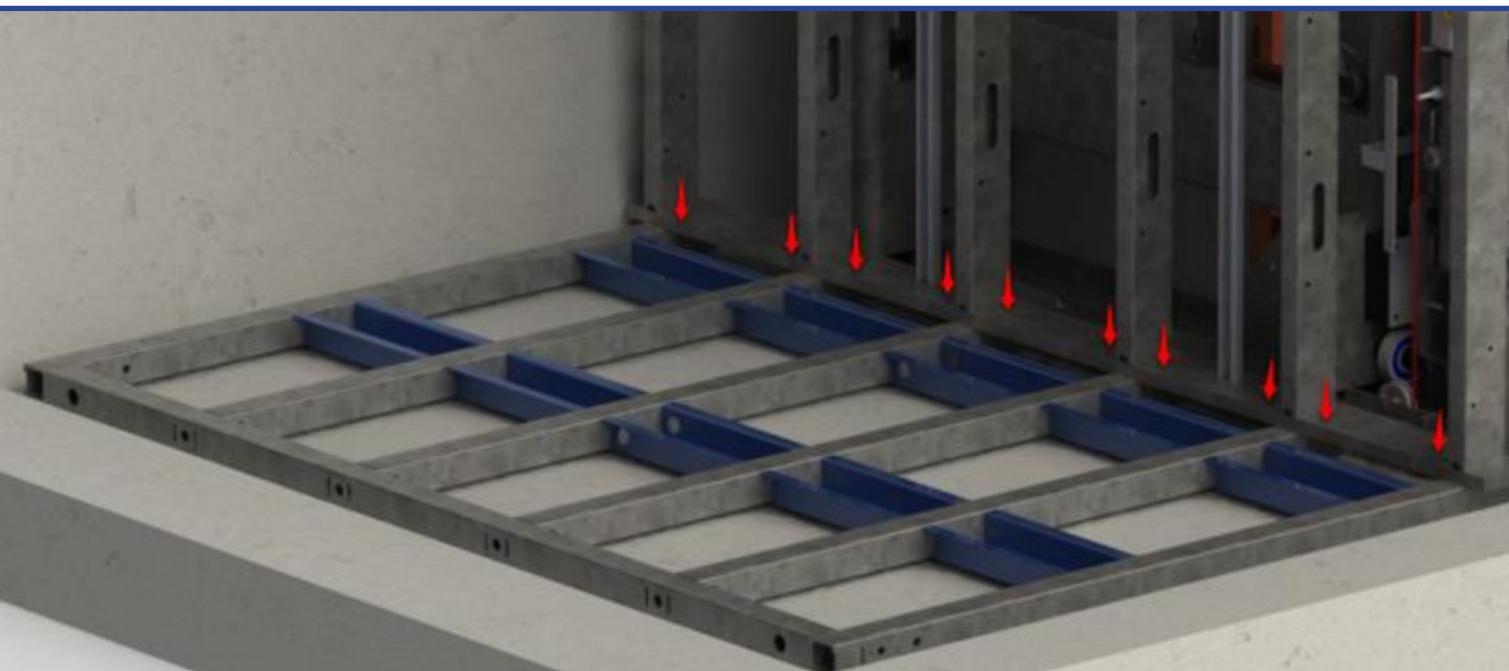
Montage

Montage



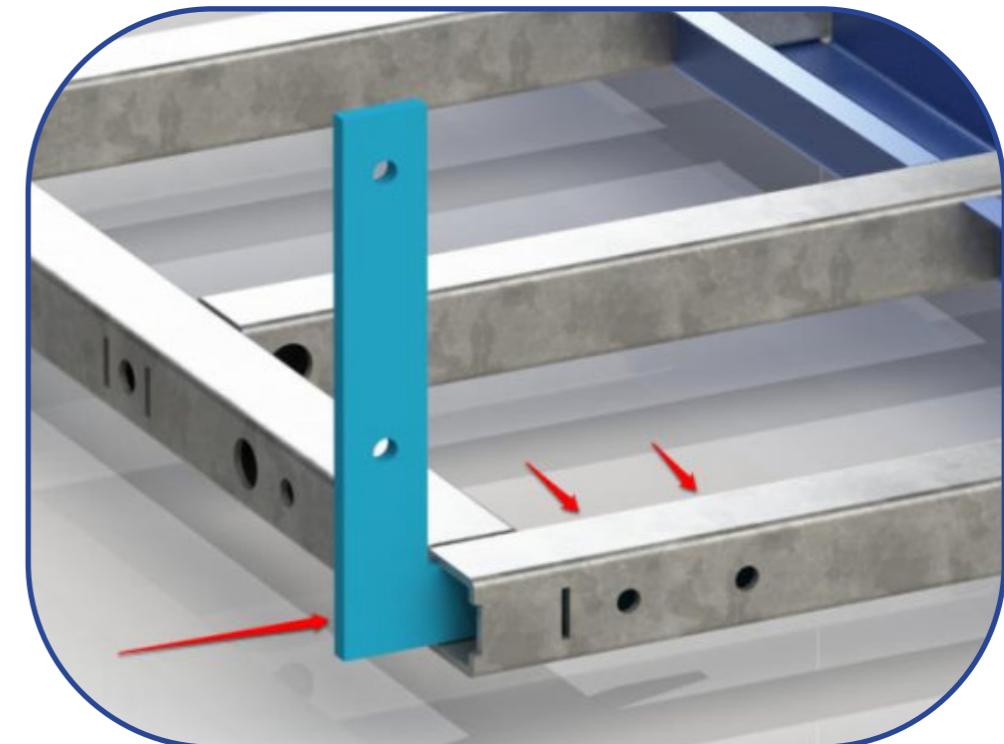
MISE EN PLACE PLANCHER ET RAMBARDE

- Installer le plancher en fond de fosse et descendre l'étrier.
- Faire coïncider les trous de fixation sur les longerons en fer plat de 8mm.
- Assembler le plancher

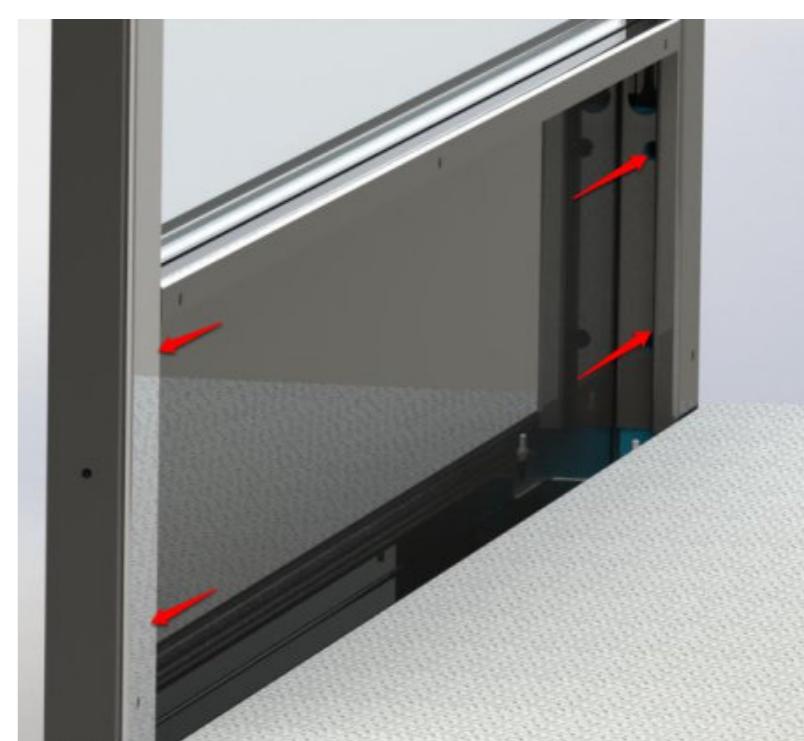
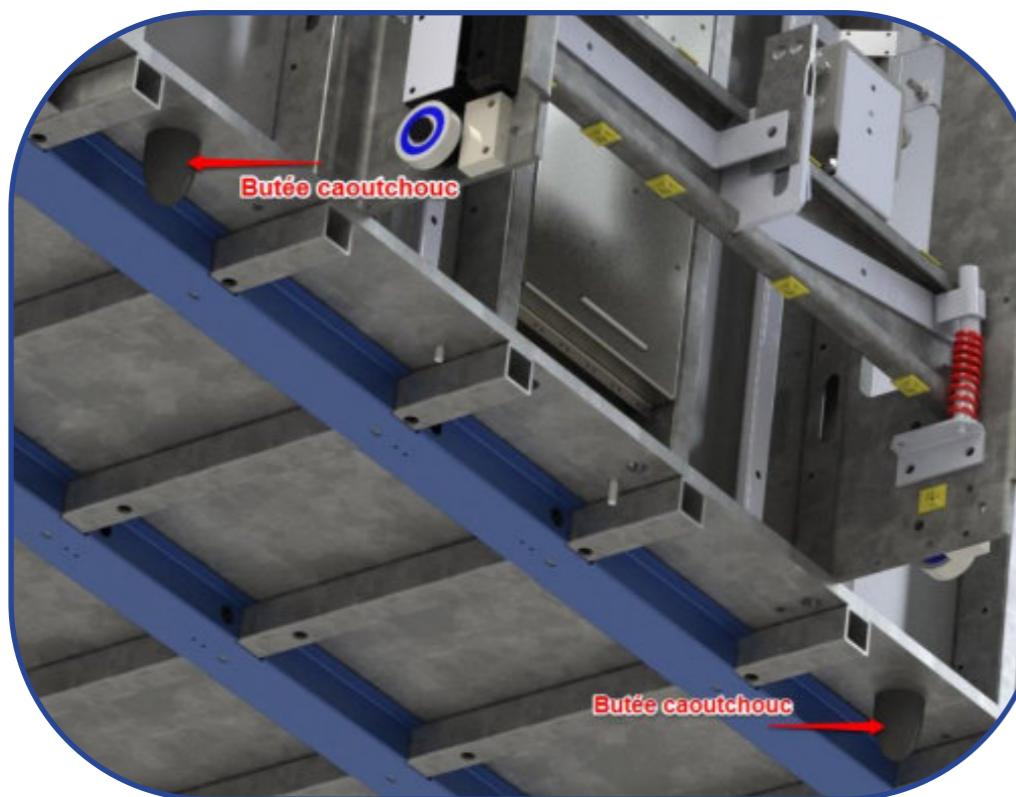


Attention :

Installer les équerres de reprise des rambardes latérales sur le plancher avant son assemblage sur l'étrier.



- Mettre en place la rambarde Stadip et la fixer :



Fixation par l'intérieur
(Démontage chasse-roue)



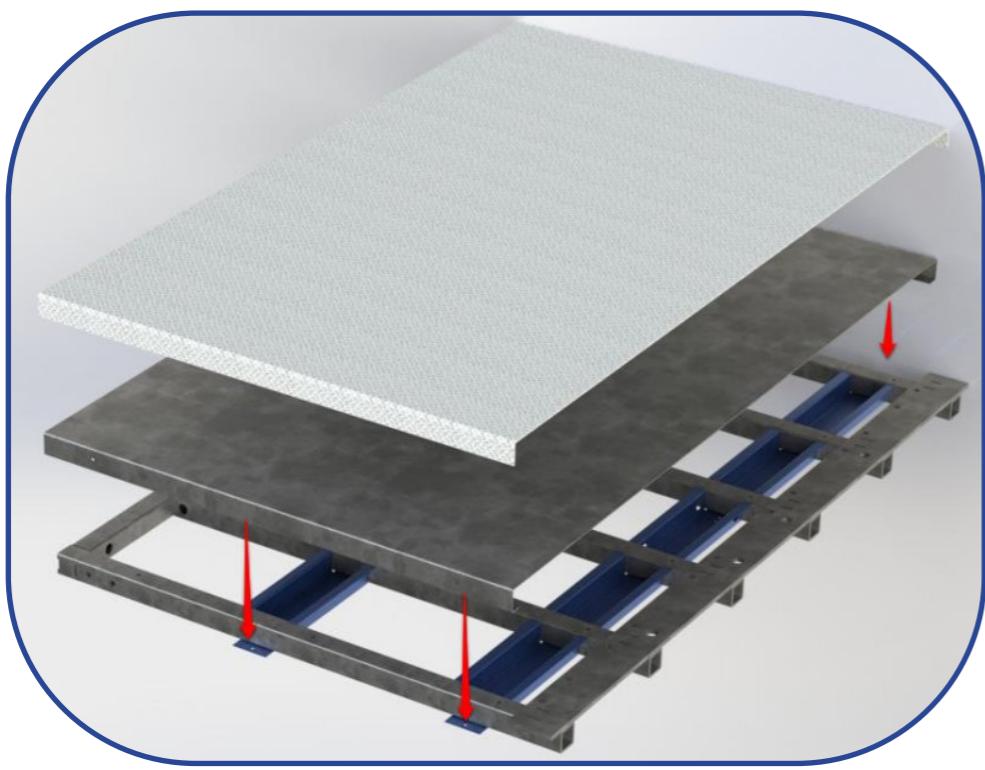
Montage

Montage

- Câbler les barrières de cellules et fixer la filerie sous le plancher



- Mettre en place le plancher et l'habillage du plancher (Altro ou Tôle larmée)



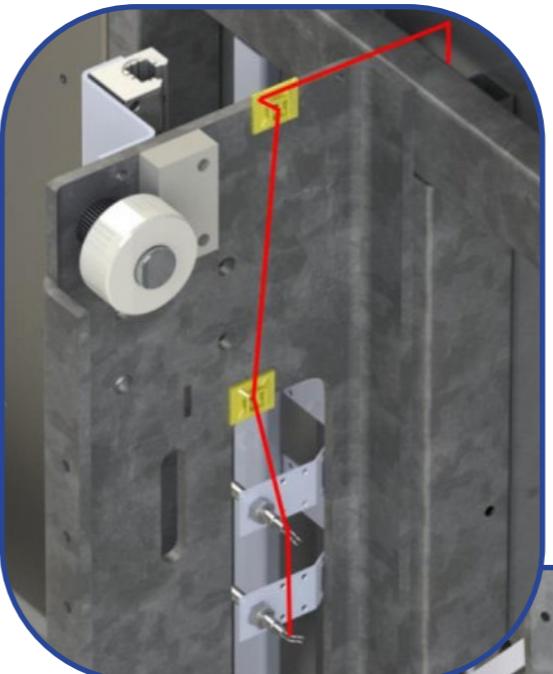
MISE EN PLACE ELECTROTECH ÉTRIER

- Câblage suivant plan électrique fourni en part. 7

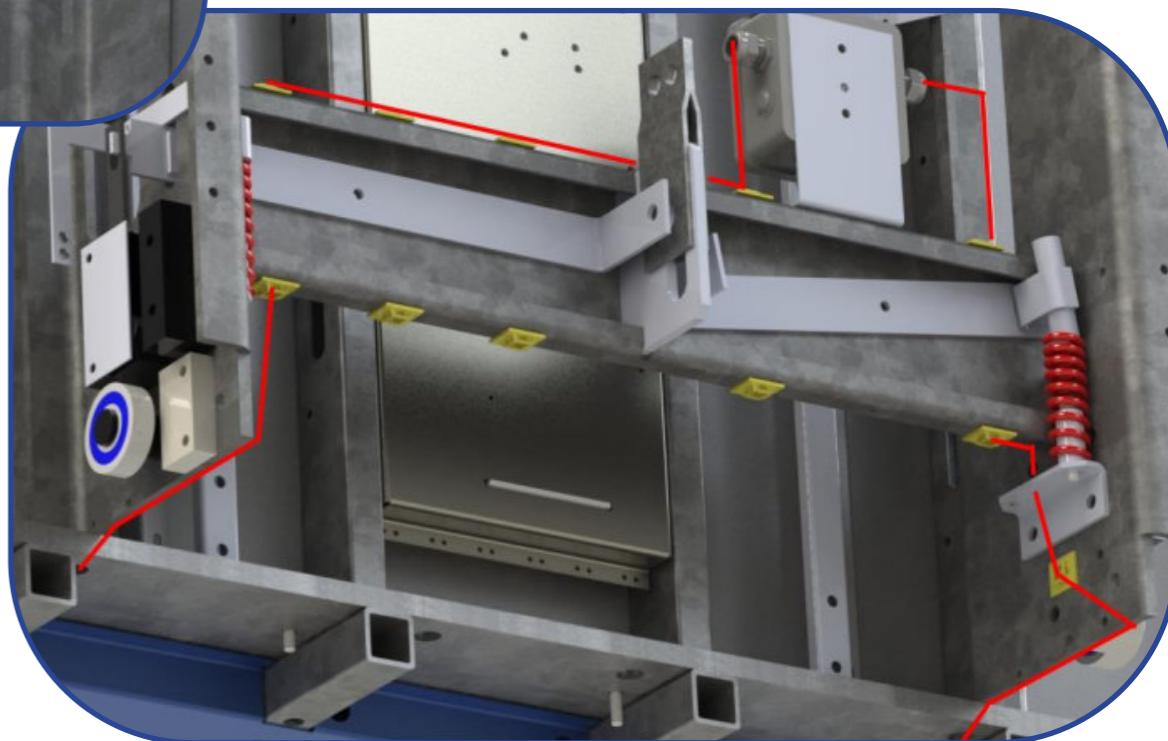
- Caisson rambarde :



- Passage filerie pendentif > Étrier :



Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas)
L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas).





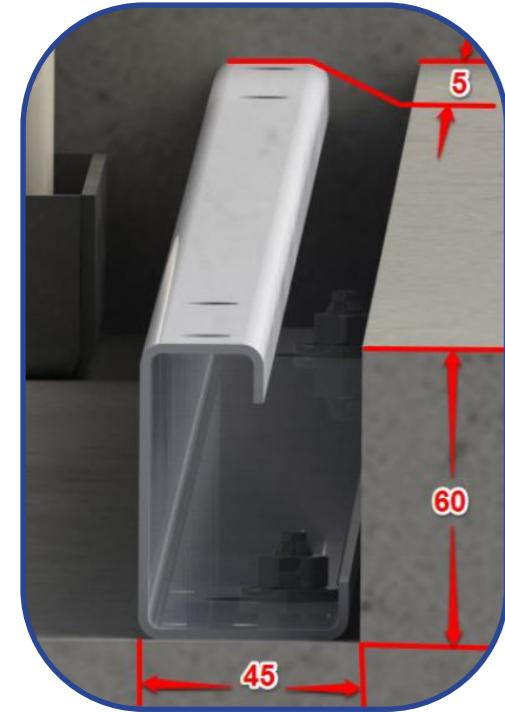
Montage



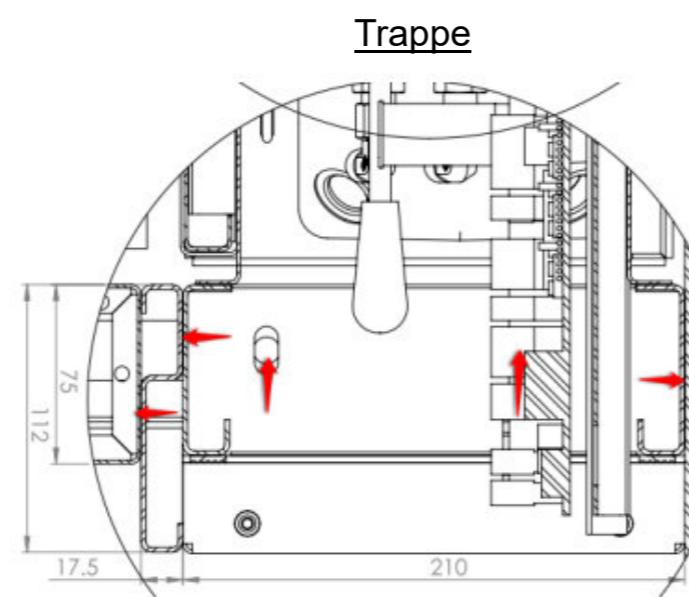
MISE EN PLACE PORTES

- Cheviller les supports portes :

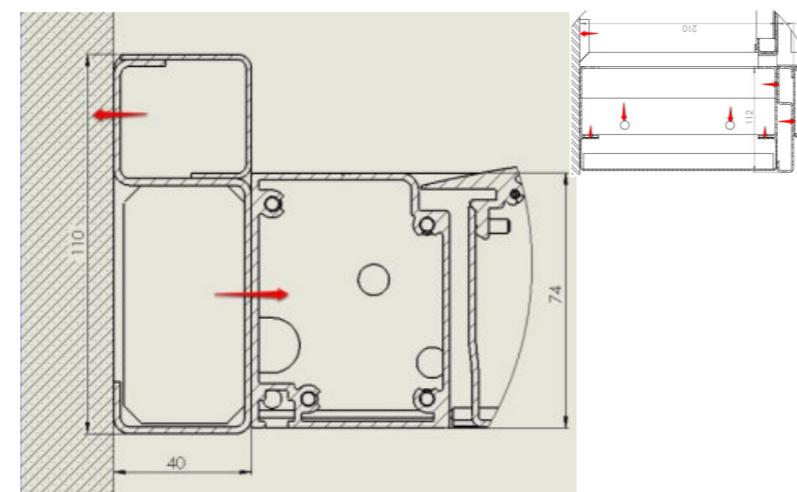
Support porte niveau bas



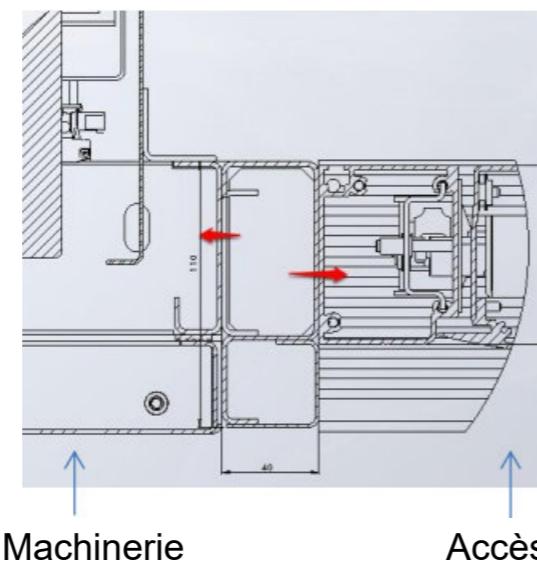
Fixation trappe machinerie + porte niveau bas



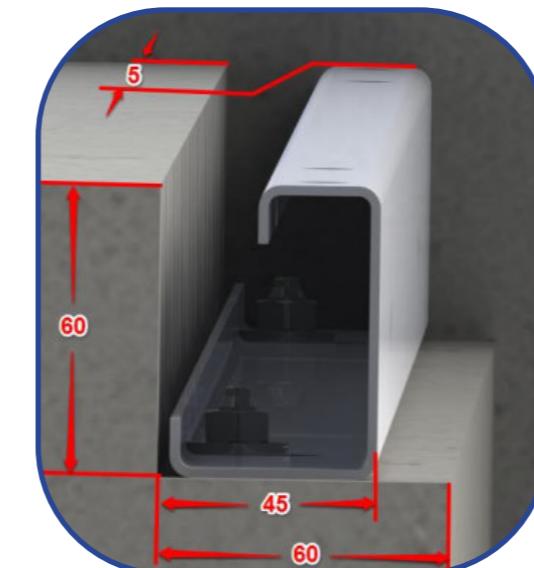
Si ferrage côté PG Fixation dans baie palière



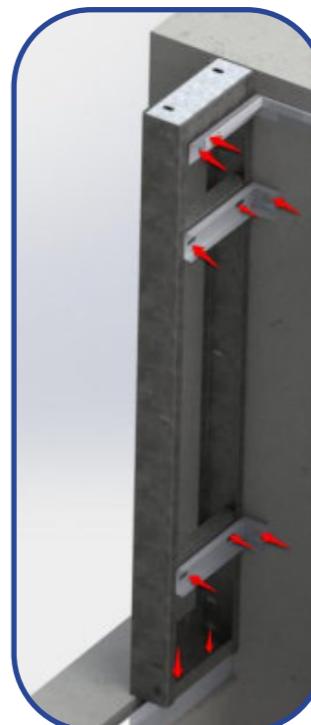
Si ferrage opposé PG Fixation dans le caisson machinerie



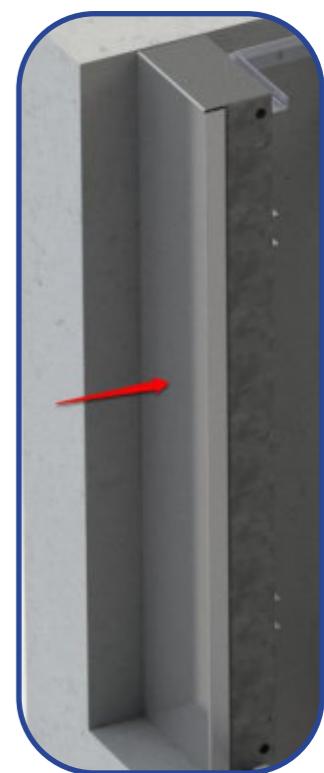
Support portillon niveau haut



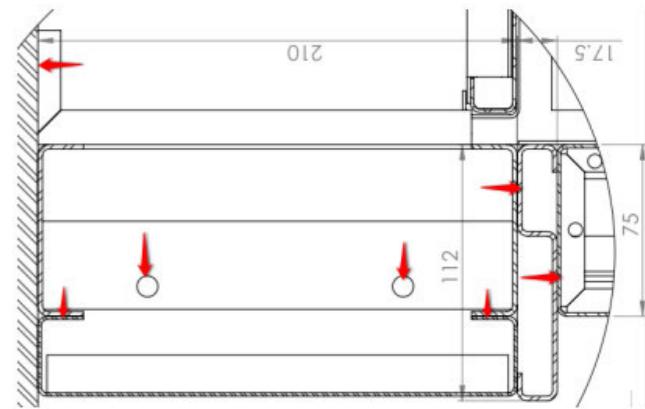
Fixation caisson



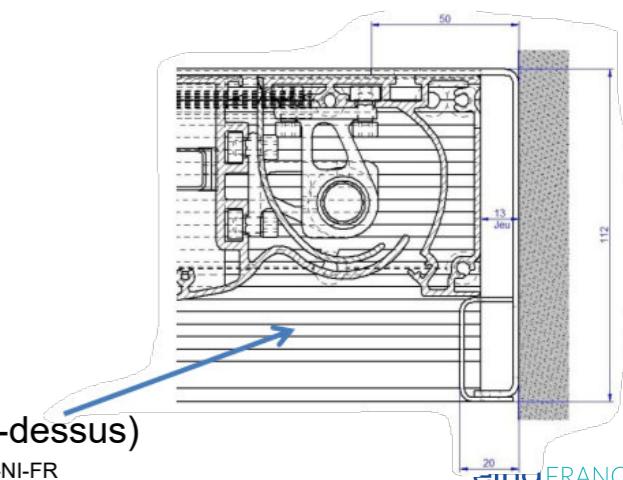
Fixation façade caisson



Caisson



Fixation portillon identique à la porte



Les portes doivent être montées d'équerre et d'aplomb.
Si ferrage opposé PG, fixation mur côté ferrage (ci-dessus)

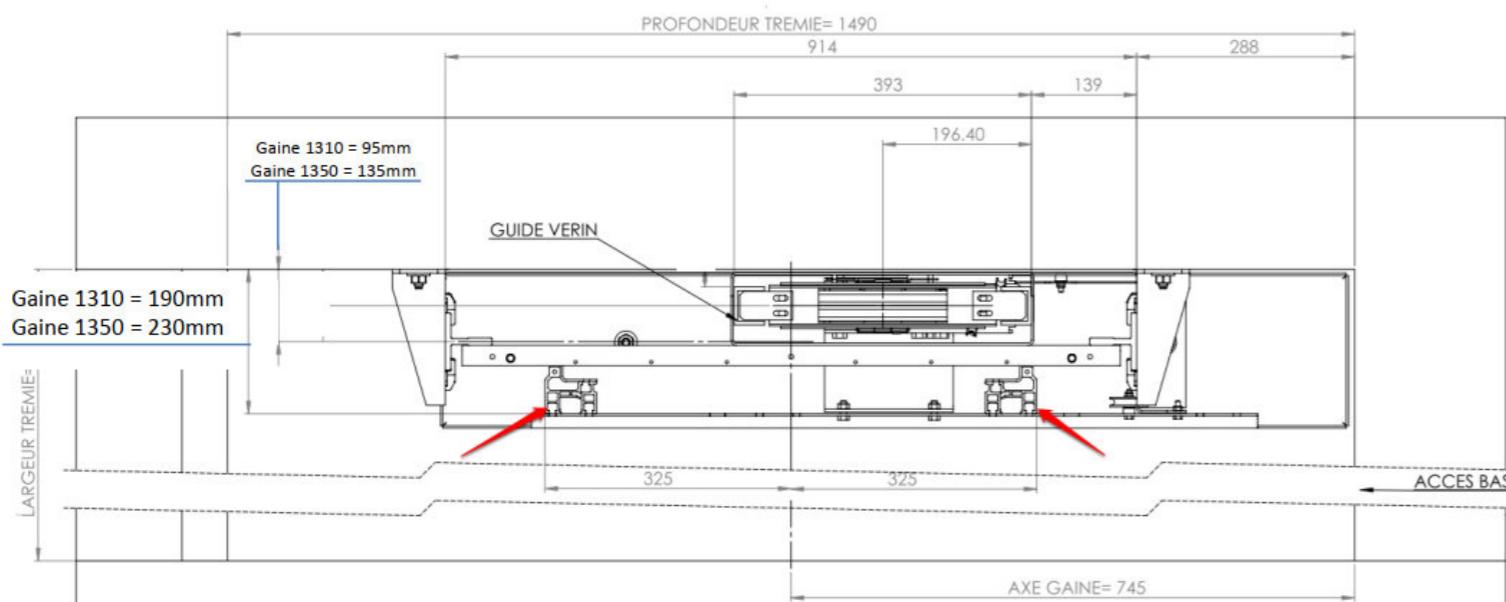


Montage

Montage

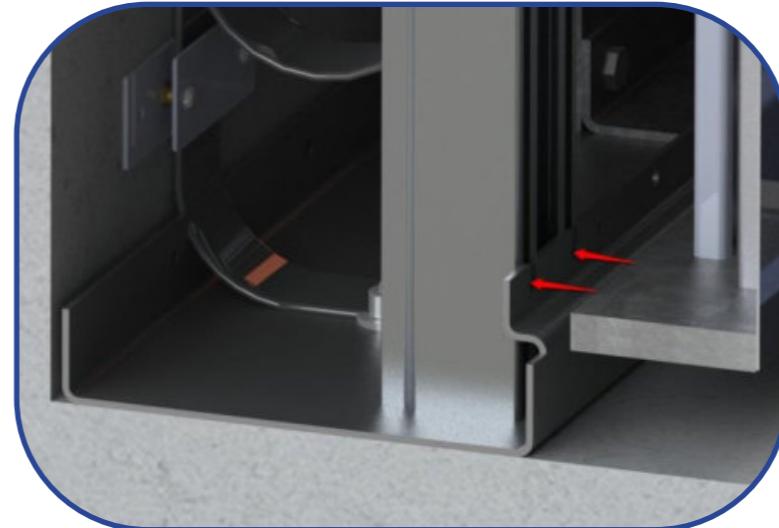


MISE EN PLACE PROFIL ALU HABILLAGE

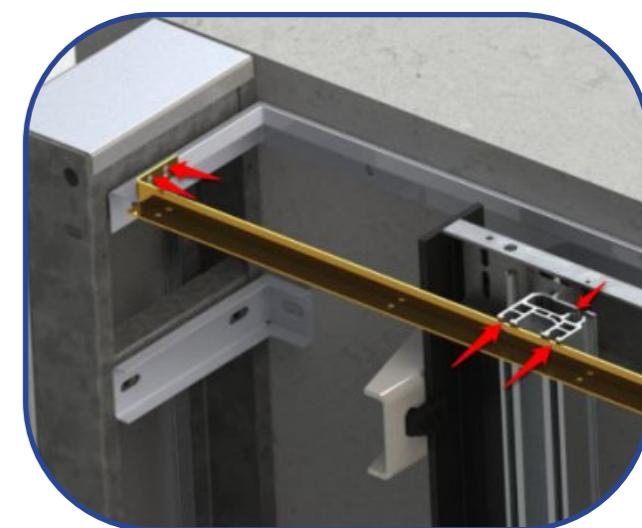


Le schéma est pour une version « poutre guide à droite » (vue depuis l'accès bas)
L'implantation sera symétrique si la « poutre guide est à gauche » (vue depuis accès bas).

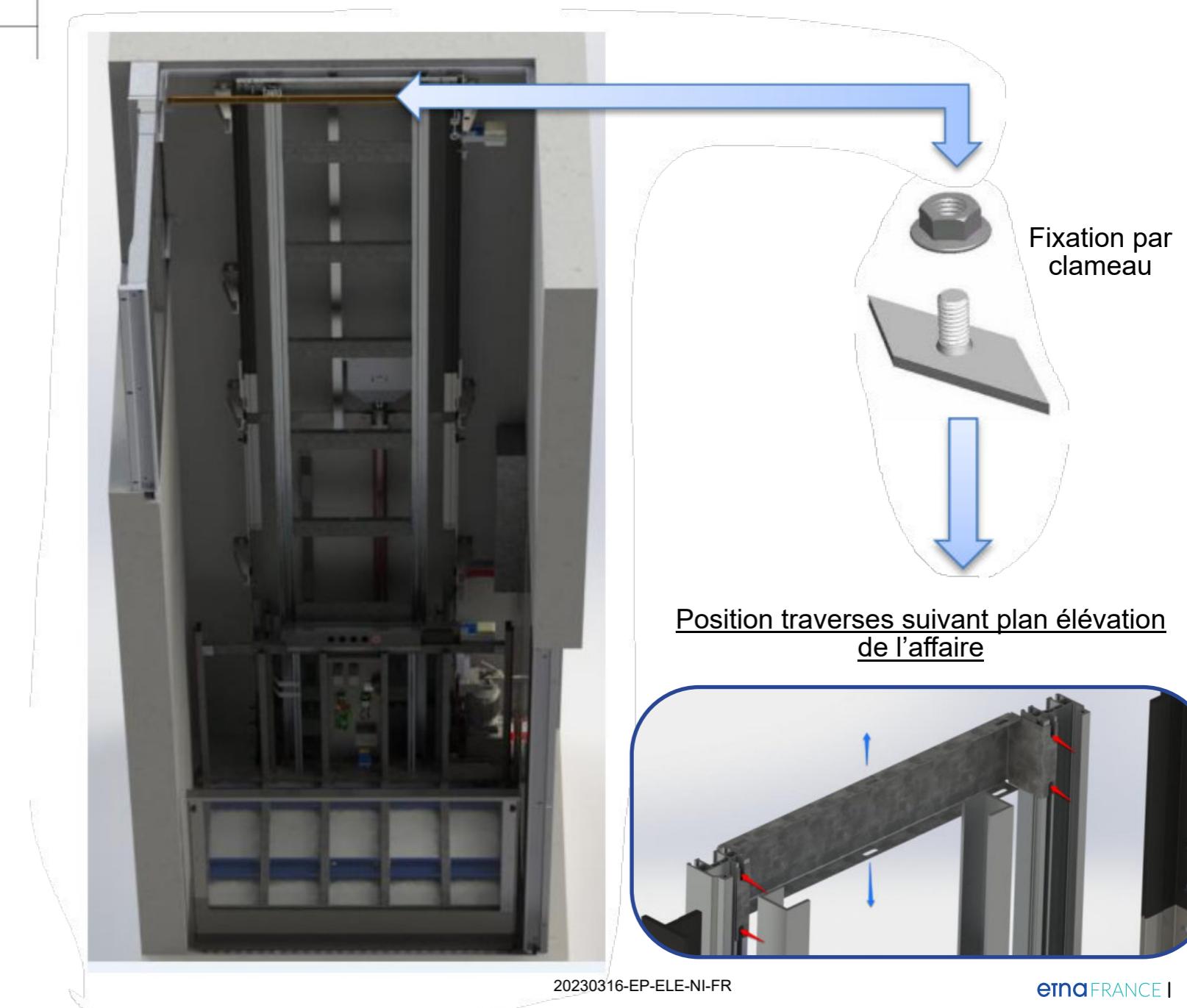
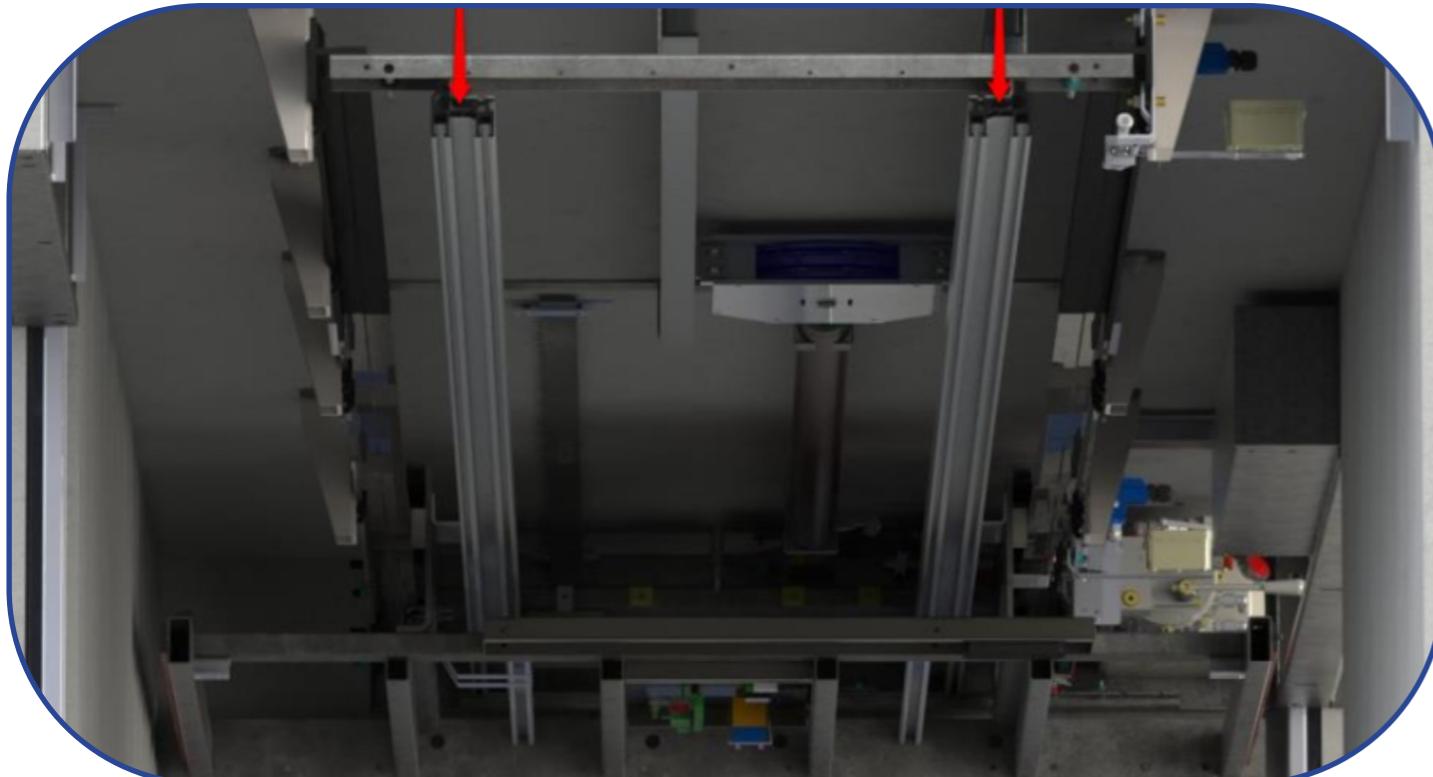
Fixation sur semelle



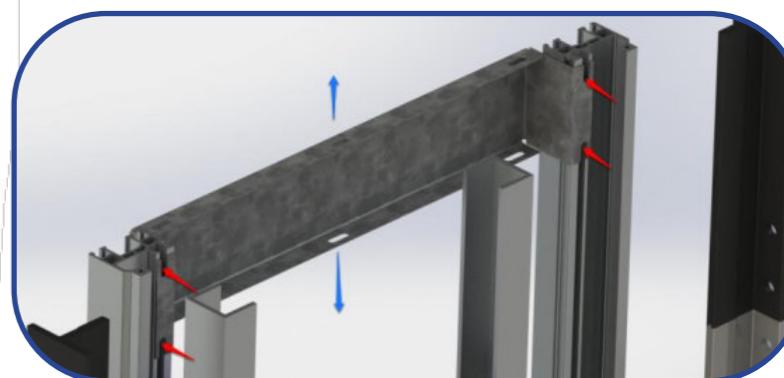
Traverse départ d'habillage



Fixation haute sur Z



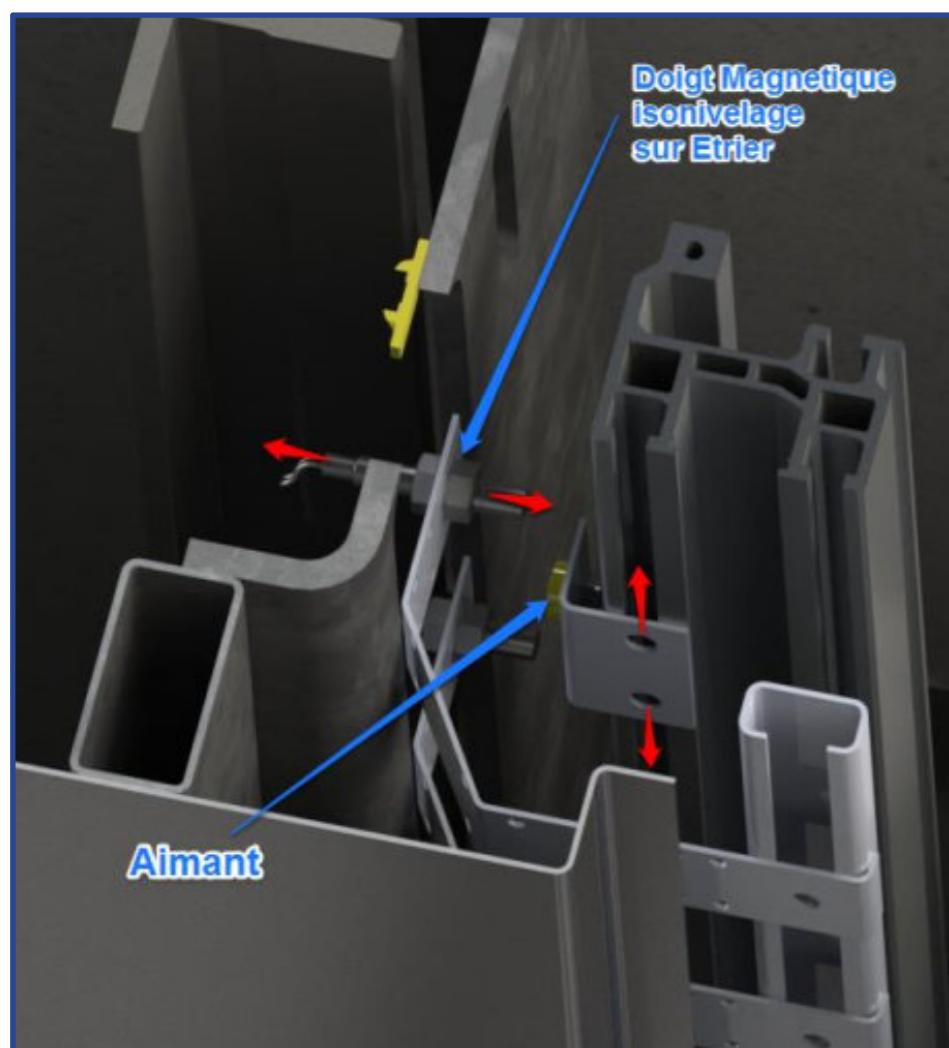
Position traverses suivant plan élévation de l'affaire





CÂBLAGE

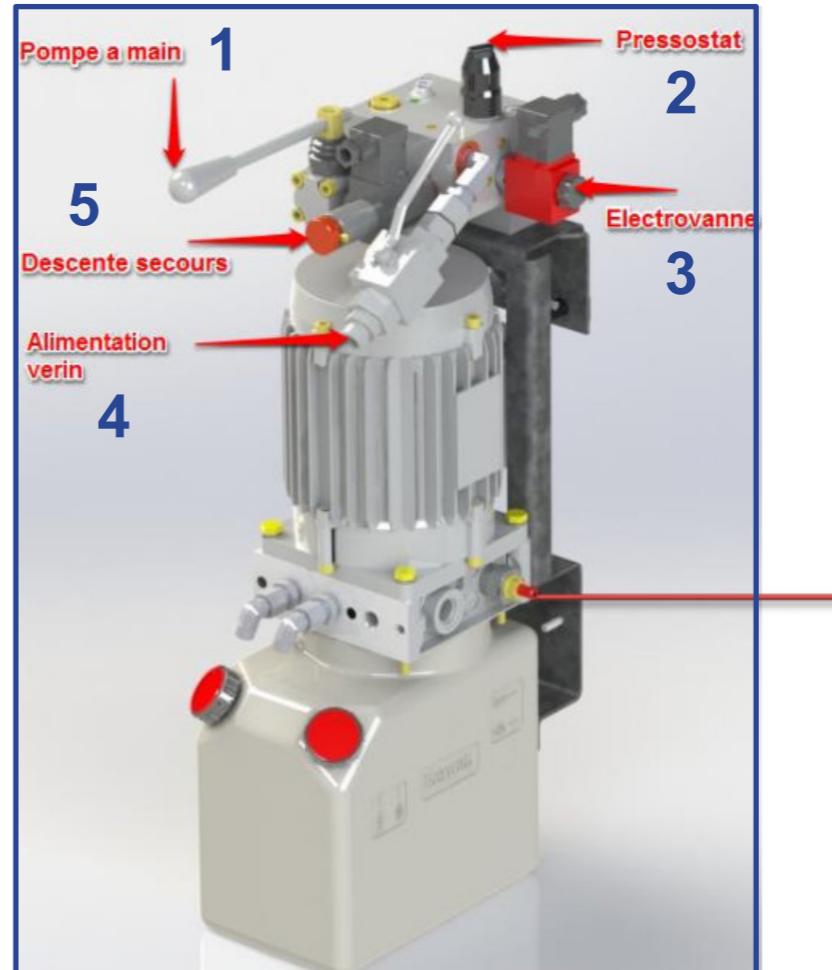
- Effectuer le câblage complet de l'appareil suivant les plans électriques (fournis)
- Régler les contacts d'arrêt et présence cabine
- Mettre en place les aimants pour l'isonivelage sur les profils alu d'habillage (opposé à la machinerie)



ATTENTION :

A ce stade, vous devez vérifier si tout a été bien serré, si rien n'encombre la poutre guide. Vous devez vérifier tous les aspects sécuritaires et prendre toutes précautions utiles.

- Brancher le groupe hydraulique et brancher également le pressostat sur la carte.



- | | |
|---|--------------------|
| 1 | Pompe à main |
| 2 | Pressostat |
| 3 | Électrovanne |
| 4 | Alimentation vérin |
| 5 | Descente secours |

Réglage pression max

Fonctionnement : Lorsque le pressostat détecte une surcharge, la lumière de l'élévateur clignote très rapidement uniquement lorsque la ligne sécurité est ouverte (porte ouverte).

Pour résoudre ce cas, il suffit qu'une personne descende de l'appareil.

Réglage : Pour le régler, ajuster la pression de détection grâce à la vis présente sur le pressostat.

- Si besoin (fosse plus importante que prévu) :

Régler les butées basses sur laquelle la cabine va venir s'arrêter en cas de descente manuelle et aussi de façon à empêcher une dérive supérieure à 20mm au niveau bas avec la descente de secours.

- Emmener l'appareil en butée mécanique suivant les cas afin de contrôler que la surcourse et la butée mécanique soit de 5cm au maximum.

- Si besoin effectuer une purge du vérin.

- Procéder au bon réglage du verrouillage, déverrouillage de la porte et des shunts.

- Contrôler le bon fonctionnement des portes.



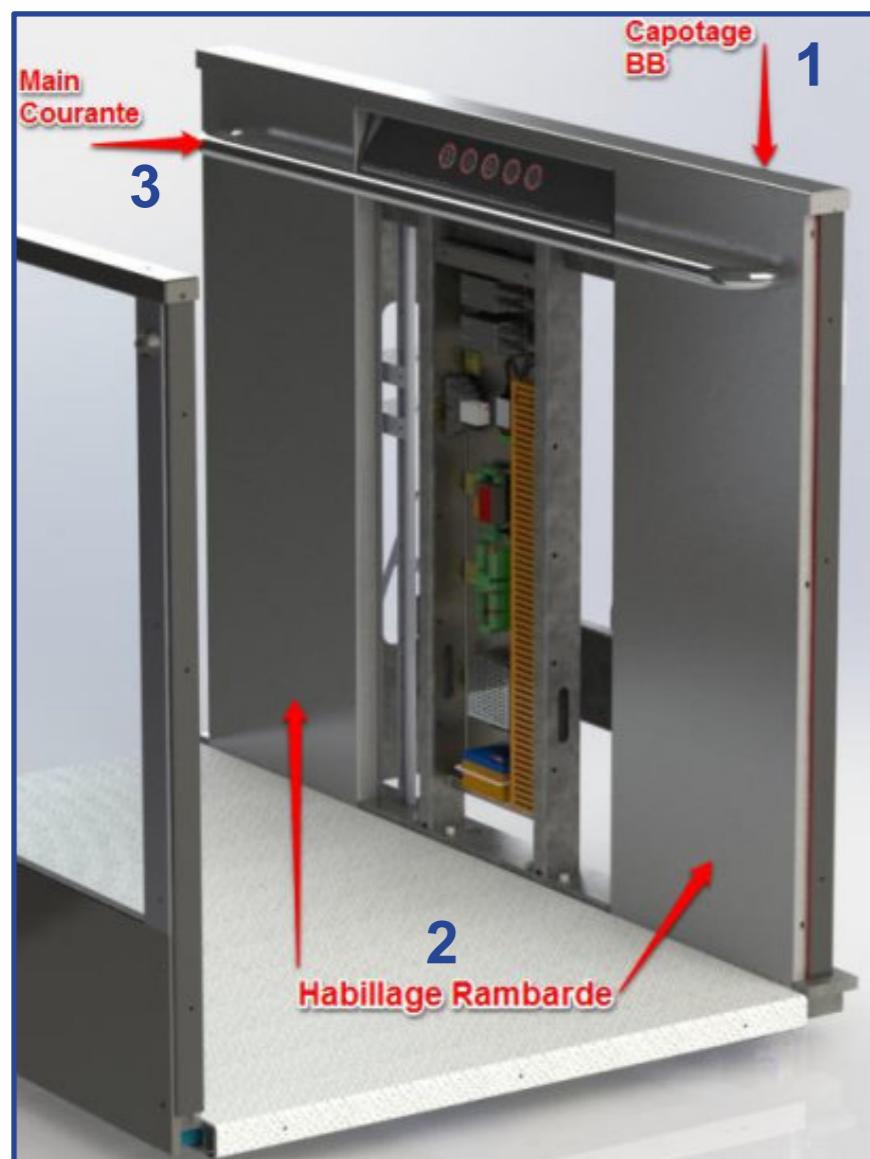
Montage

Montage

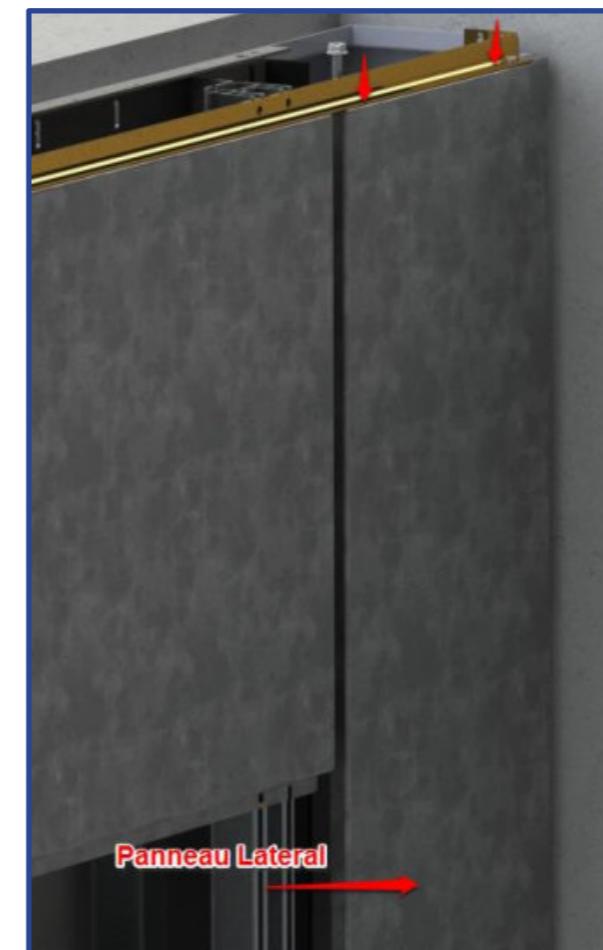


MONTAGE DE L'HABILLAGE

- Mettre en place les habillages fixes et la main courante de la rambarde boite à boutons.

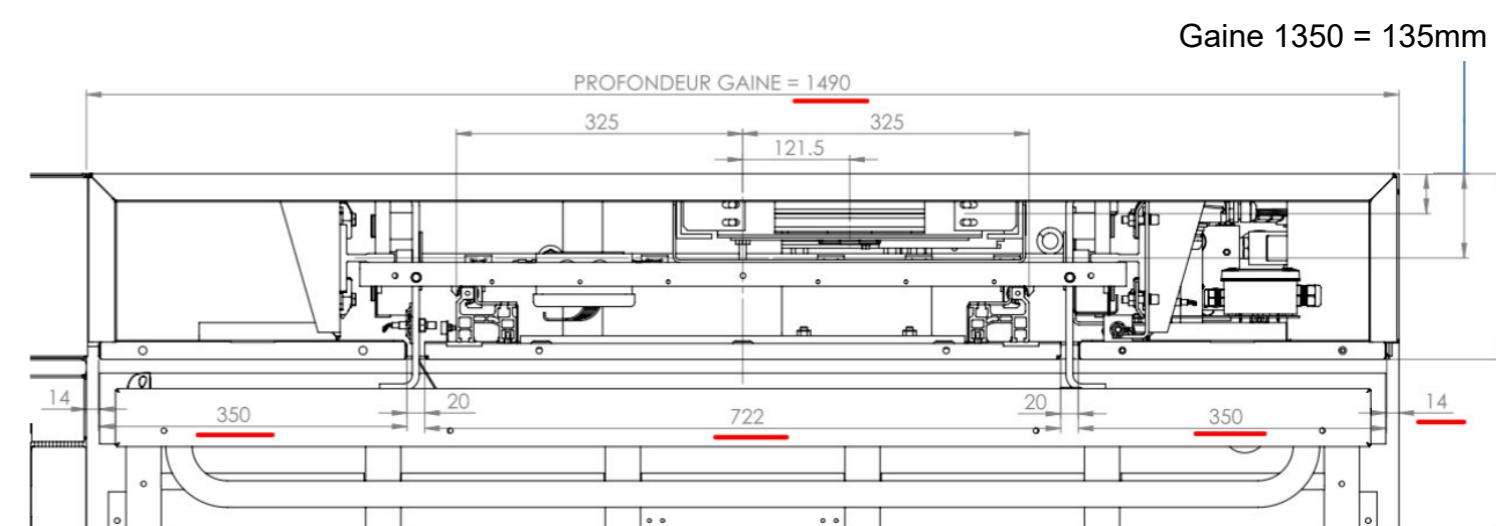


- Mettre en place les panneaux d'habillage latéraux en commençant par le haut de la structure :



Légende :

- 1 Capotage boite à boutons
- 2 Habillage rambarde
- 3 Main courante





Montage

Montage



- Glisser les panneaux variables sur les derniers panneaux latéraux et fixés les sur la semelle :



- Glisser le panneau central variable sur le dernier panneau central et fixer-le sur la semelle :

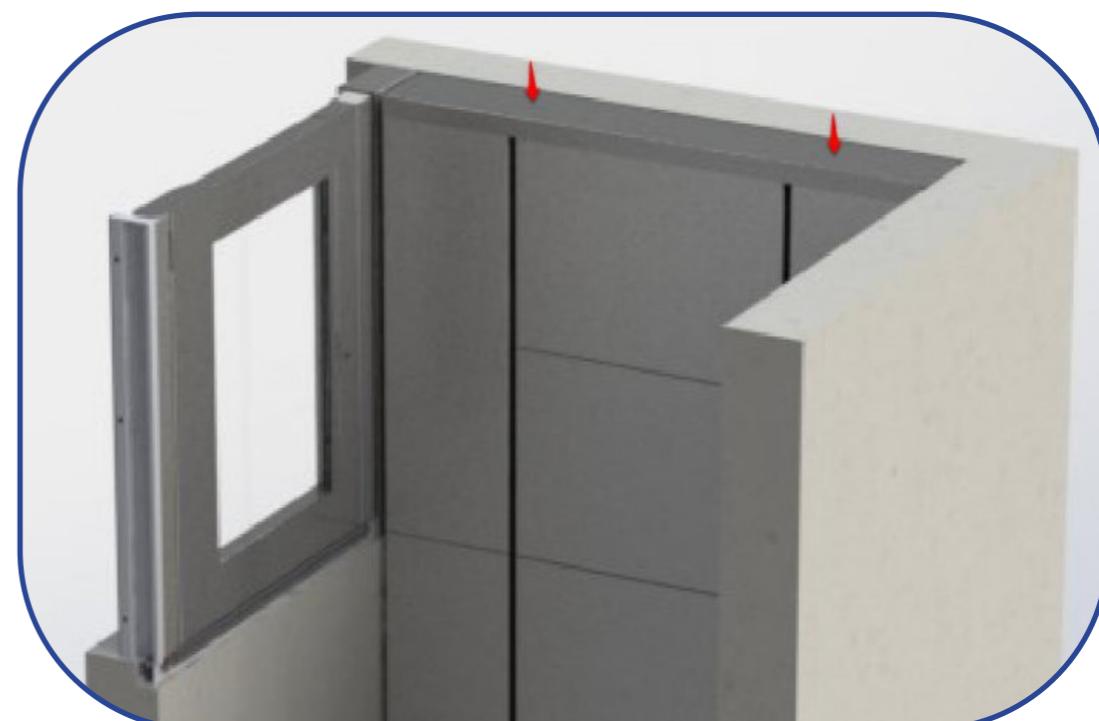


- Installer les panneaux centraux depuis le haut de la structure :



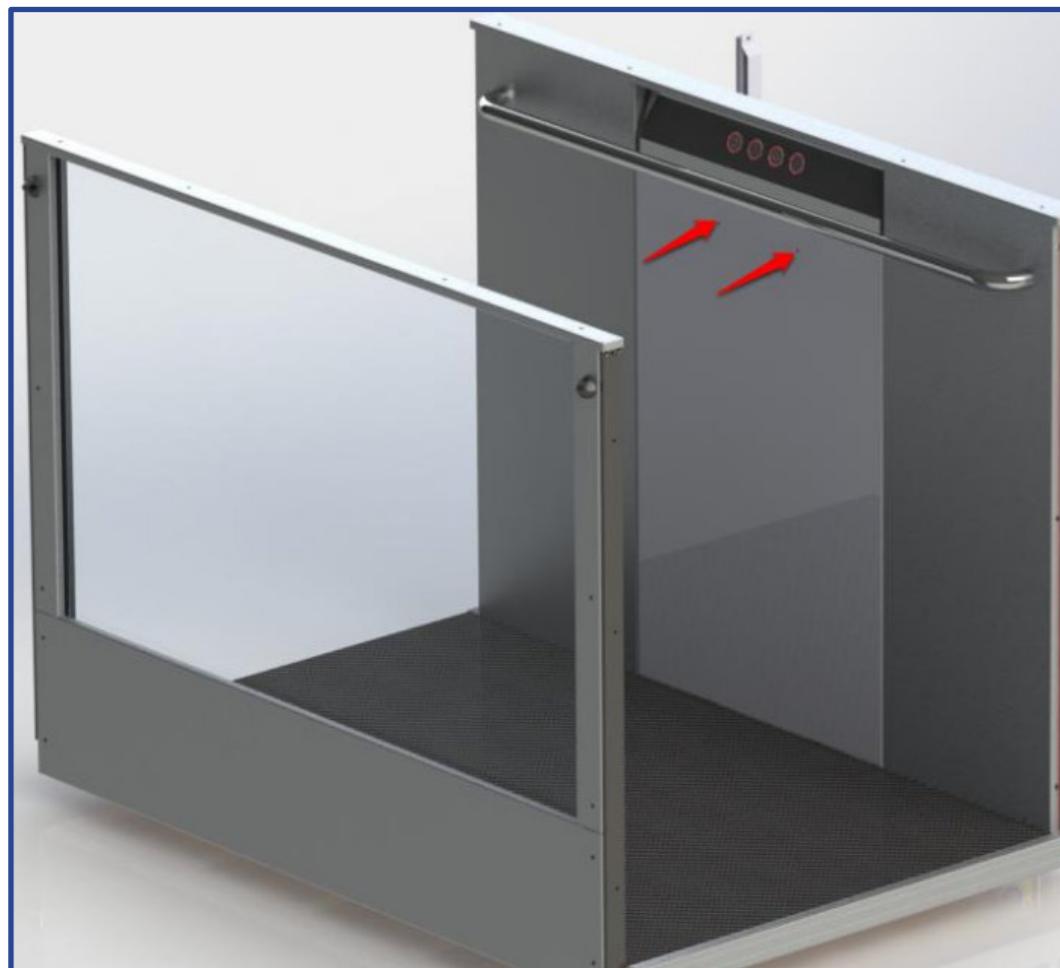
(Clipper les panneaux en partie haute et fixer-les par des clameaux sur profil alu en partie basse).

- Installer le capotage poutre guide :

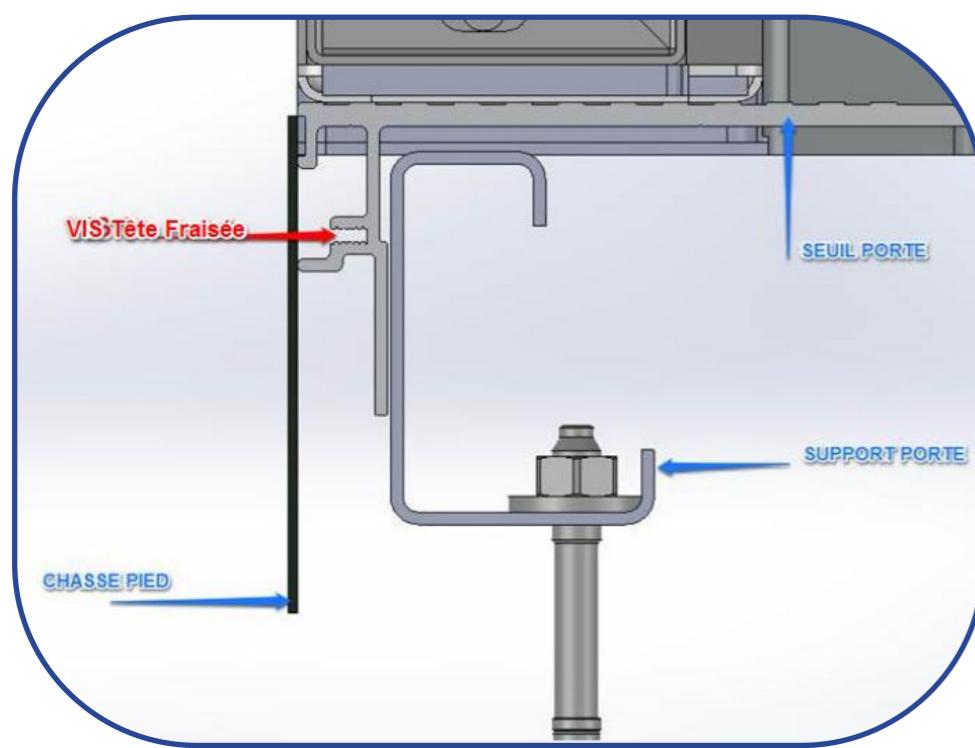




- Installer la trappe rambarde boîte à boutons :



- Installer le chasse pied sur portillon :



1 - Vérifier à ce que tous les autocollants et la signalétique soient bien mises en place sur l'appareil (voir liste ci-dessous).
Sinon, les mettre en place.

AUTOCOLLANT BUTÉE D'IMMOBILISATION (A côté de la butée d'immobilisation)	OUVRIR L'INTERRUPTEUR PRINCIPAL METTRE EN PLACE LES DISPOSITIFS D'IMMOBILISATION AVANT D'ACCÉDER SOUS LA PLATEFORME.
AUTOCOLLANT SUR TOIT CABINE (Sur le toit devant la face d'accès)	 DANGER Le plafond ne peut soutenir ni charge ni personne
AUTOCOLLANT DESCENTE DE SECOURS MACHINERIE (Dans machinerie, à côté de la descente de secours)	 EN CAS DE COUPE DE COURANT POUR ACTIVER LA DESCENTE DE SECOURS 1 - S'assurer de la position sécurisée de l'utilisateur en cabine. 2 - Actionner doucement vers le bas et le maintenir jusqu'à l'arrivée de l'appareil au niveau.
AUTOCOLLANT BÉQUILLAGE (A mettre en place lors de la pose de l'appareil)	 ATTENTION : METTRE EN PLACE LE BÉQUILLAGE AVANT TOUTE INTERVENTION DANS LA GAINÉE
AUTOCOLLANT MACHINERIE (Sur coffret technique ou entrée local)	etnaFRANCE 131 Route du Val, 27270 La Chapelle-Gauthier DANGER-MACHINERIE
AUTOCOLLANT ARRÊT URGENCE LORS D'UNE INTERVENTION (Sur un des tubes intérieurs du toit)	 Avant toute intervention, actionner l'arrêt d'urgence en cabine



Signalétique



Signalétique

AUTOCOLLANT RISQUE DE CHUTE DANS LA Gaine (Sur face d'accès du plateau cabine)	
AUTOCOLLANT DANGER DESCENTE DE SECOURS (A l'intérieur du caisson machinerie)	
AUTOCOLLANT MAINTIEN BOUTON APPUYÉ (Sur le tableau de commandes)	
PLAQUE DE FIRME N° CE (Sur le dessus du coffret technique)	
AUTOCOLLANT PRÉCONISATION PORTE (Sur la porte, au dessus du bouton d'appel)	

AUTOCOLLANT SUR TABLEAU DE COMMANDE (Au dessus des boutons)	
AUTOCOLLANT SUR PORTES PALIÈRES (Sur la porte, au dessous du bouton d'appel)	

- Nettoyer et graisser les guides une fois tous les câbles passés et branchés.
- Procéder à des retouches peinture si besoin.
- Nettoyer et aspirer tous les alentours de la machine.
- Ranger le matériel puis procéder à la mise en service de l'appareil avec le client.
- Positionner les équerres d'antidérive de tête de vérin dans les guides en U (5mm des galets).

TYPE DE DÉFAUT	VISUALISATION LED DÉFAUT
Temps de fonctionnement > 3 min : Problème moteur ou variateur	Allumé en permanence
Défaut variateur : Vérifier le variateur	1 impulsion toutes les 500 ms
Défaut fusible : Vérifier fusible de sécurité	2 impulsions toutes les 500 ms
Défaut de fin de course : Vérifier l'ensemble de fins de course	3 impulsions toutes les 500 ms
Défaut chaîne / hors course : Vérifier si la cabine n'est pas posée sur l'antidérive ou que la chaîne ne soit détendue. Si un hors course est installée, vérifier son état.	4 impulsions toutes les 500 ms
Défaut ligne de sécurité : Contrôler les shunts de portes. Contrôler fusible ligne de sécurité. Contrôler le relais de puissance.	5 impulsions toutes les 500 ms
Défaut antidérive : Vérifier l'ensemble antidérive et surtout le contact.	6 impulsions toutes les 500 ms
Défaut capteur porte : Le switch de l'une des portes est cassé ou a un problème mécanique au niveau de la porte. Shunt fermé et switch ouvert.	7 impulsions toutes les 500 ms
Défaut relais : L'un des relais portes, électrovanne, descente ou montée n'est pas revenu dans sa position initiale après coupure de la lumière.	8 impulsions toutes les 500 ms



VOYANTS

- Voyant vert « shunt » est allumé lorsque les portes sont verrouillées.
- Voyant vert « puissance » est allumé lorsque le relais puissance est au repos.
- Voyant rouge « défaut » est allumé lorsque la gestion carte se met hors service suite à une détection sur l'un des contrôles de sécurité.
- Voyant vert « sécurité » est allumé lorsque la ligne sécurité est établie.

SUPPLÉMENTS

Si la porte ne s'ouvre pas et qu'il n'y a pas de défaut : contrôler le shunt de présence cabine.

Si ensuite le variateur ne s'allume pas (relais principal ne s'enclenche pas à la commande de porte) : vérifier la connexion de la nappe du variateur.

- Il convient que toutes les opérations de dépannage et maintenance soient effectués par du personnel qualifié.
- L'opérateur respectera les consignes de sécurité qui sont rappelées dans ce manuel.
- A chaque fois que cela est possible, les opérations d'entretien doivent s'effectuer **HORS TENSION** et **MACHINE A L'ARRÊT**.
- Pour chaque intervention en gaine ou en cuvette, le technicien **DOIT MULTIPLIER LES CONDAMNATIONS ÉLECTRIQUES INTERDISANT A L'APPAREIL DE SE DÉPLACER** de manière intempestive.



La lecture de ce manuel et l'application des consignes d'entretien qui y sont mentionnées supposent que l'intervenant a les connaissances et la qualification requise pour effectuer toutes les opérations et qu'il est conscient des dangers liés à son activité professionnelle.



DISPOSITIONS A PRENDRE AVANT TOUTE INTERVENTION

- Se munir de tous les outils, instruments de contrôle électriques..., lampe portative pour les interventions en gaine.

- Se présenter au propriétaire de l'appareil.

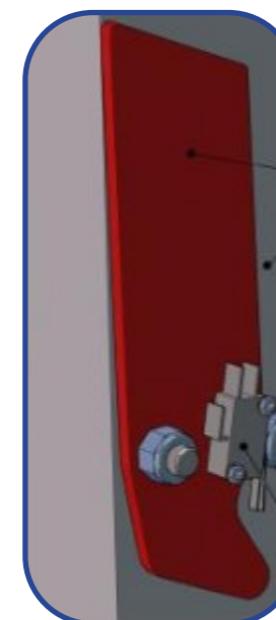
- Lui demander l'état de fonctionnement de l'appareil.

- Se faire remettre les clefs d'accès aux locaux techniques (si nécessaire).

- Coller les affichettes d'intervention sur les portes palières et à l'intérieur de la cabine.

- Avant toute intervention en cuvette, le technicien met en place le verrou d'immobilisation (béquillage) **avant d'entrer dans la gaine** (voir ci-dessous) qui le protège de la dérive de la plate-forme et du risque d'écrasement.

A la fin de l'intervention, le verrou sera déverrouillé depuis le palier. Le verrou étant équipé d'un contact électrique de sécurité, qui en engagement, immobilise l'appareil.



DISPOSITIONS A PRENDRE PENDANT L'INTERVENTION

- Prendre toutes les précautions utiles pour préserver la propreté des lieux.

- Protéger les moquettes, peintures...

- Effacer les empreintes de mains ou de doigts.

DISPOSITIONS A PRENDRE APRÈS L'INTERVENTION

- S'assurer que toutes les portes palières soient bien verrouillées.

- Remplir le registre de sécurité qui se trouve dans le local machinerie.

- Refermer correctement à clef les portes d'accès aux locaux techniques.

- Enlever les affichettes d'intervention.

- Remettre les clefs au propriétaire de l'appareil

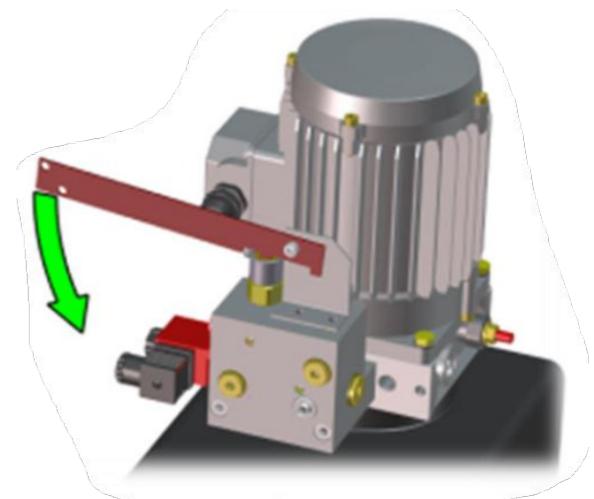
- Lui remettre un double de la fiche d'intervention. Si absence, la déposer dans la boîte aux lettres.

- Signaler les actions à prévoir après l'intervention.

DISPOSITIONS A PRENDRE EN CAS DE COUPURE DE COURANT

- Vérifier qu'aucune porte palier n'est restée ouverte et si nécessaire fermée la porte en la poussant jusqu'à ce que son verrouillage soit effectif.

- Lors de la remise sous tension, si la cabine est immobilisée entre deux niveaux il ne sera pas possible de la déplacer par un simple appel palier. Pour ramener l'appareil au niveau inférieur le plus proche, utiliser la manœuvre de descente de secours.



MISE A L'ARRÊT DE L'APPAREIL

Si une intervention nécessite une mise à l'arrêt prolongée de l'appareil :

- S'assurer qu'aucun utilisateur n'est à bord de la cabine
- S'assurer qu'aucune porte palier n'est restée ouverte
- Couper l'alimentation principale au niveau du coffret technique (caisson machinerie) voir tableau de consignation
- Refermer le caisson machinerie
- Laisser les affichettes d'intervention précisant « MISE A L'ARRÊT »
- Prévenir le gardien ou responsable de l'établissement
- Les avertir au plus tôt de la date de remise en service de l'appareil.



MANŒUVRE DE SECOURS

Les consignes d'utilisation de la manœuvre de secours sont affichées dans le local machinerie et doivent être suivies rigoureusement.

TOUTEFOIS, SI LE DÉPLACEMENT DE L'APPAREIL N'EST PAS SOUS LE CONTRÔLE VISUEL DU TECHNICIEN PENDANT LA MANŒUVRE DE SECOURS, PRÉVOIR UNE INTERVENTION A DEUX PERSONNES.



UTILISATION DE LA CLEF DE DÉVERROUILLAGE (EXCLUSIF AU PERSONNEL DE MAINTENANCE)

La clef triangulaire doit être à disposition auprès du responsable de l'établissement. La clef est fournie par ETNA France. Elle doit être mise en sécurité et pourra être utilisée en cas de nécessité en prenant les précautions d'usage. (Cette clef ne doit pas être accessible à tous et hors de portée des enfants).
Lors du déverrouillage à l'aide de la clef de secours, s'assurer que l'appareil est au niveau et après la sortie de l'utilisateur, refermer impérativement la porte.

MAINTENANCE PÉRIODIQUE

Le chef d'établissement doit justifier du respect des dispositions prévues par [l'arrêté du 29/12/2010](#) concernant des ascenseurs et monte-charges et déterminant la nature et la périodicité des vérifications générales périodiques prévues à l'article R.4323-23 (tous les 12 mois).

Selon ces exigences, l'appareil doit au minimum faire l'objet des vérifications suivantes :

- L'essai de fonctionnement consiste :

1- A faire mouvoir l'habitacle dans ses limites de course;

2- A s'assurer de l'efficacité de fonctionnement :

a) des dispositifs de verrouillage des protecteurs mobiles;

b) des dispositifs contrôlant ou assurant l'arrêt et le maintien à l'arrêt de l'habitacle :

c) des dispositifs limitant les mouvements de l'habitacle;

d) du dispositif de demande de secours;

e) des dispositifs prévus pour assurer la protection des personnes;

3- A s'assurer de l'efficacité du fonctionnement du dispositif parachute ou de l'équipement assurant une fonction équivalente.

- L'examen de l'état de conservation a pour objet de vérifier le bon état de conservation de l'appareil et de ses composants. Il porte sur les éléments suivants :

- a) la gaine, les éléments de protection de la gaine;
- b) les accès aux points d'intervention;
- c) les éléments de guidage;
- d) les suspentes et leurs attaches;
- e) les mécanismes de levage;
- f) les dispositifs assurant les réserves de sécurité lors des interventions dans le volume de déplacement des équipements;
- g) les éléments de l'habitacle;

Le chef d'établissement est dispensé de cette obligation lorsqu'il dispose de documents établissant que, dans le cadre d'un contrat d'entretien, le prestataire a procédé aux vérifications prévues.

Cet entretien et ces vérifications régulières sont à effectuer par un personnel reconnu spécialisé et qualifié.

Le chef de l'établissement a la responsabilité du bon fonctionnement et de l'entretien quotidien de son appareil. Il lui appartient de prendre la décision de suspendre son utilisation lorsque les règles de sécurité ne sont plus assurées.

Cependant, les tableaux suivants détaillent plus précisément la périodicité des opérations essentielles de contrôle, ainsi que les organes à vérifier.

Ces visites et interventions de maintenance systématiques ont pour objet de réduire les risques de pannes et de maintenir dans le temps, les performances des matériels ou équipements à un niveau proche de celui des performances initiales.

NOTICES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES / SCHÉMAS ÉLECTRIQUES

Des notices techniques spécifiques de certains organes de cet appareil existent et sont disponibles sur le serveur notices ETNA France.

Les schémas électriques d'armoire restent à demeure dans le caisson machinerie.

Le technicien veillera à les conserver en bon état lors de leur consultation, et de les remettre dans un endroit à l'abri de la poussière et de l'humidité.



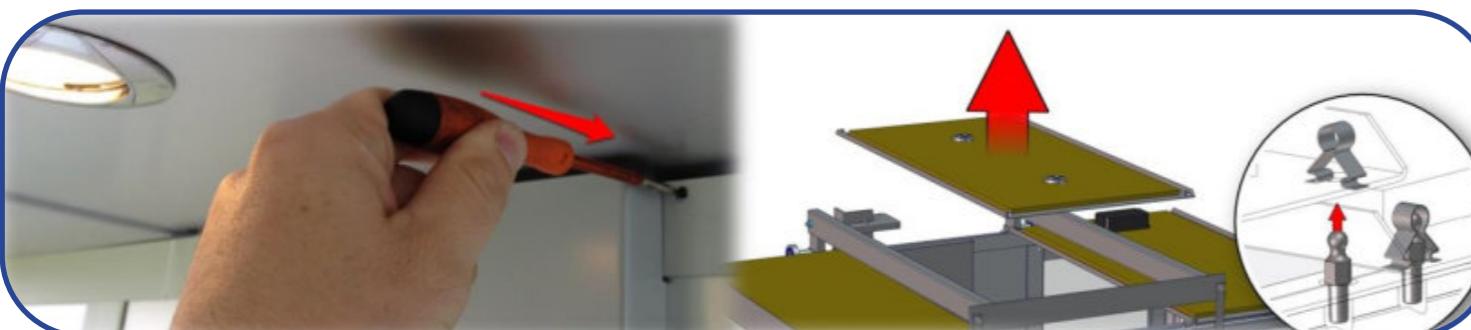
CONTRÔLES LORS D'UNE RÉVISION

Cette révision doit être effectuée par des techniciens avertis.

Pour effectuer la révision :

- Actionner l'arrêt d'urgence en cabine

Pour intervenir sur les éléments en toit de cabine, retirer la partie centrale du toit de la plate-forme à l'aide d'un escabeau 3 marches (ne pas accéder directement au toit de l'appareil par une autre voie d'accès).



Contrôles à effectuer :

- Serrage des éléments de fixation au mur
- Serrage des éléments de liaison de la plate-forme sur la coulisse de guidage
- Contrôle visuel des guides (état général, fixations, frottement provoquant une usure anormale)
- Contrôle des capteurs
- Contrôle des verrouillages et leurs contacts
- Essais fonctionnement élévateur
- Essais descente de secours et appel secours
- Graissage des guides
- Contrôler fonctionnement éclairage de secours
- Continuité de la mise à la terre



Une fois les contrôles effectués :

- Enlever l'arrêt d'urgence
- Refermer le toit de cabine amovible avant la remise en service de l'appareil.

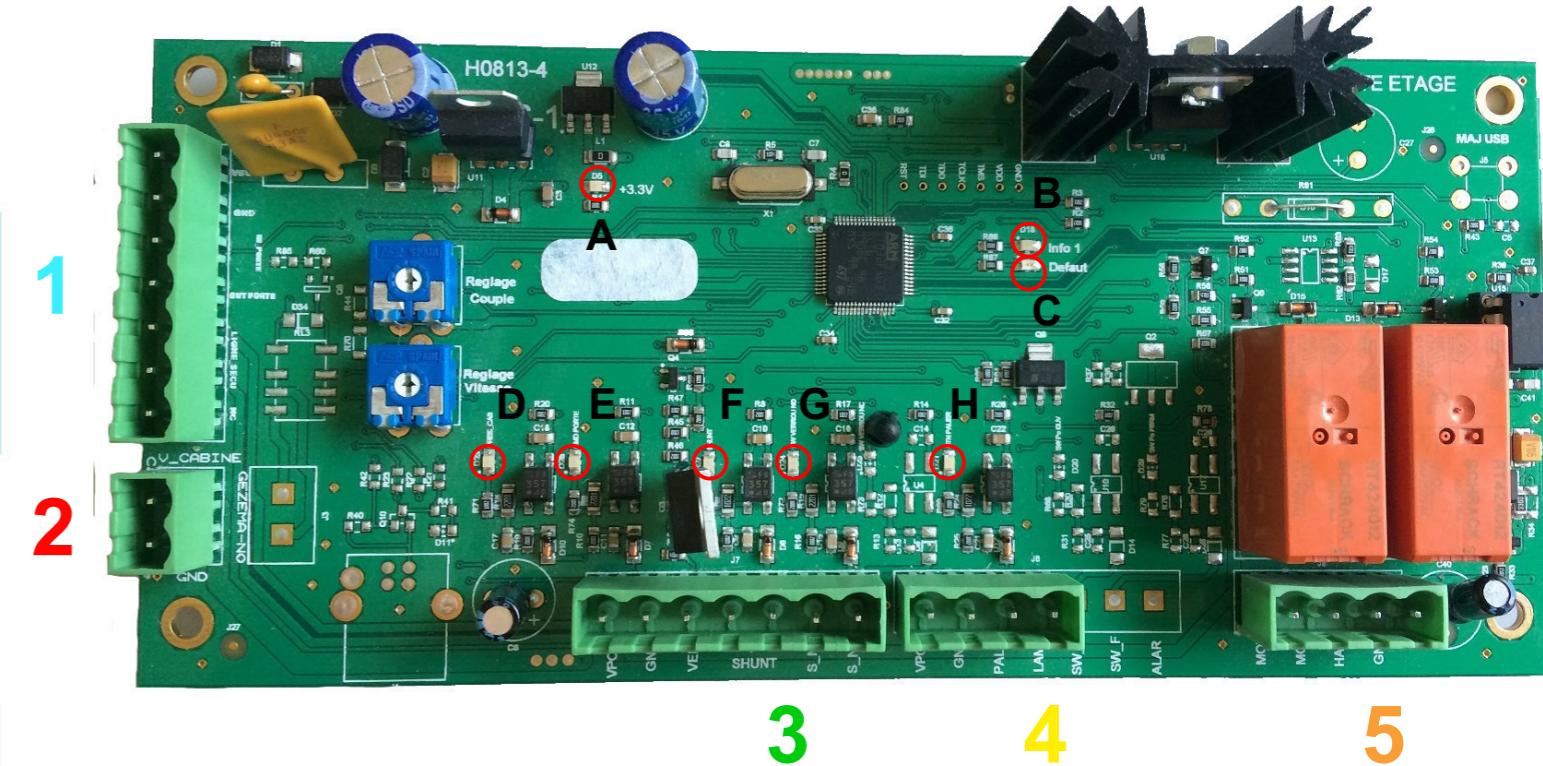
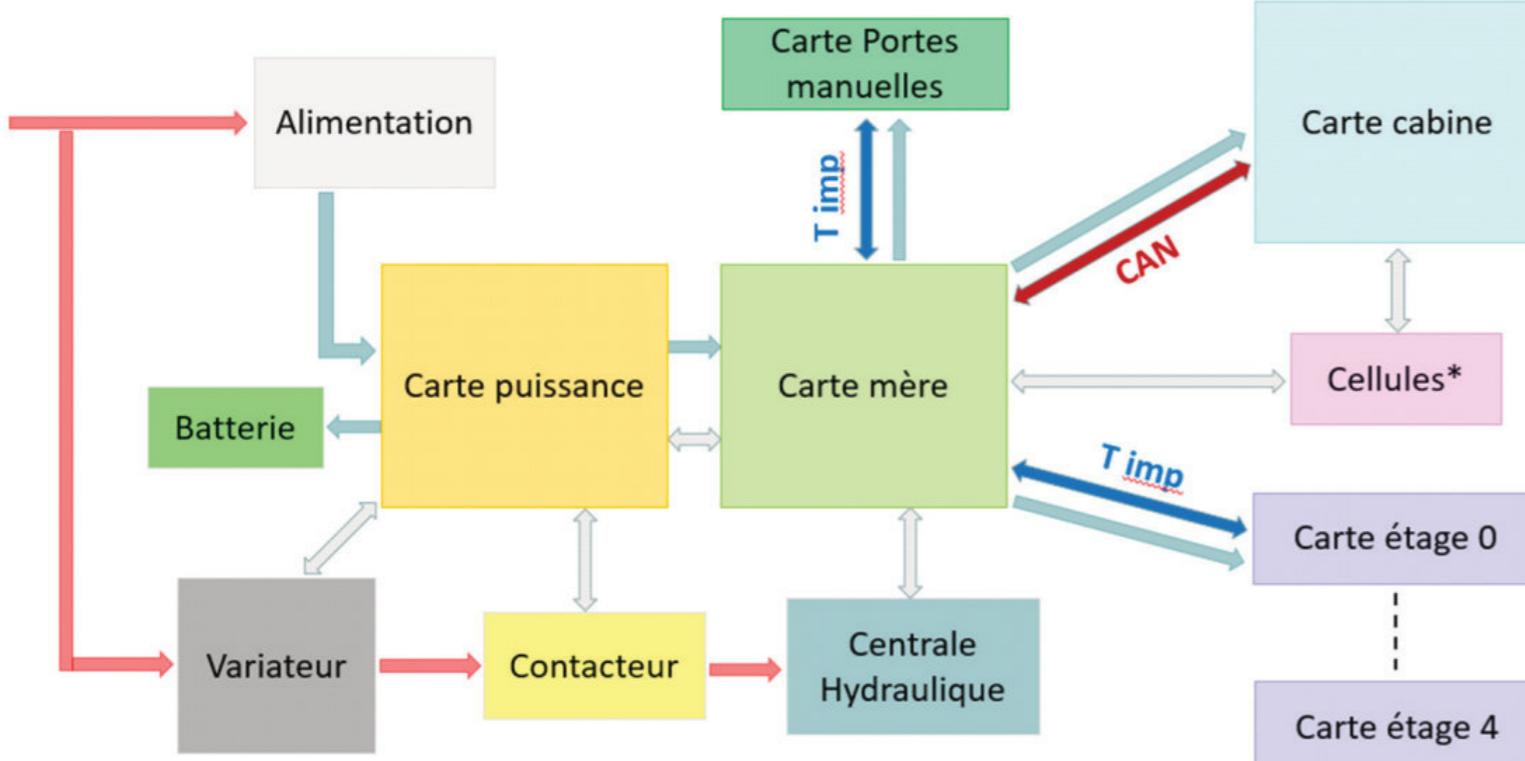


Maintenance carte Zeus

Maintenance carte Zeus



Architecture globale et interaction entre cartes :



LÉGENDE BRANCHEMENTS	
1	Depuis carte mère
2	Puissance présence cabine
3	Serrure
4	Bouton Palier
5	Moteur + Effet hall

LÉGENDE LEDS	
A	Led 3.3V = carte sous tension
B	Led « Info1 » clignotante = processeur en fonctionnement
C	Led « Defaut » fixe = défaut sur carte
D	Led « présence cabine » fixe = came présence cabine alimentée
E	Led « cmd porte » fixe = ordre d'ouverture/fermeture effectuée depuis la carte mère
F	Led « shunt » fixe = ligne shunt présence
G	Led « switch NO » fixe = serrure tirée et microswitch enclenché
H	Led « BP NO » fixe = bouton activé



PRÉSENCE CABINE



Ne pas confondre la came de présence cabine et le contact de présence cabine

La came permet d'apporter la puissance à la serrure alors que le microswitch dans le taquet permet d'informer la carte mère de la présence de la cabine sur la came et d'apporter la puissance pour le relais d'iso-nivelage.

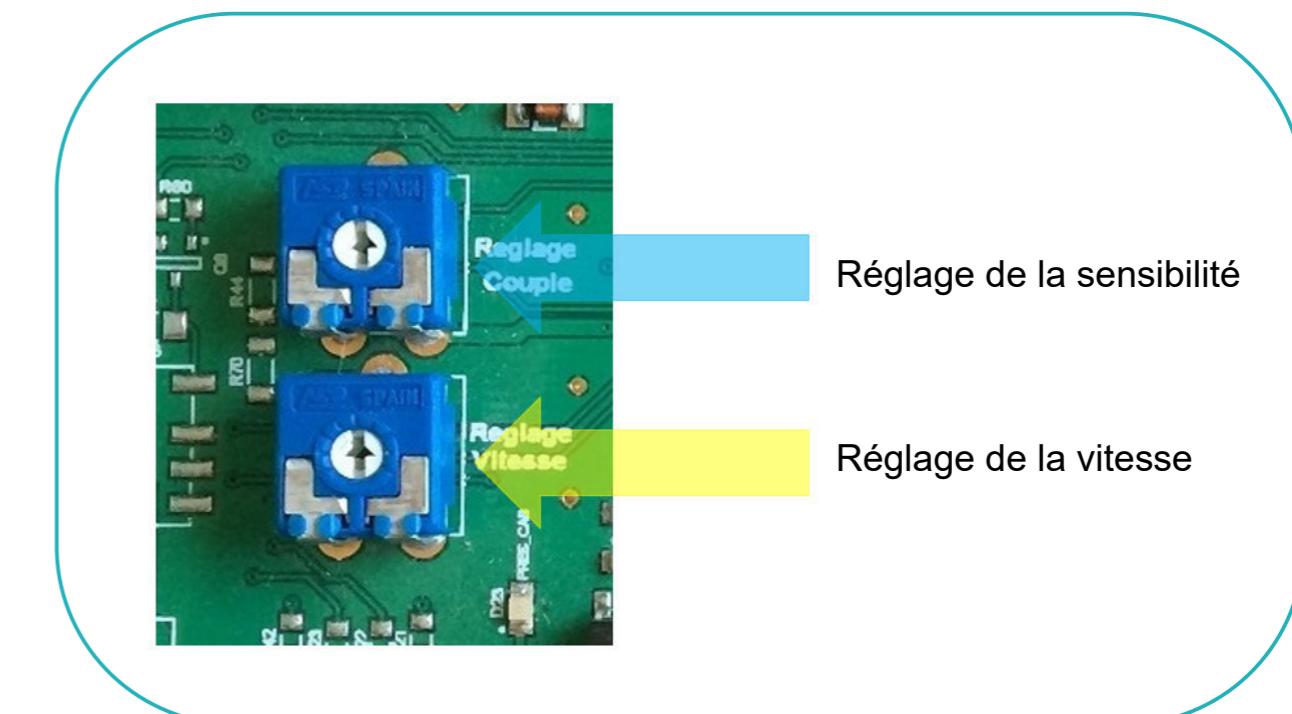
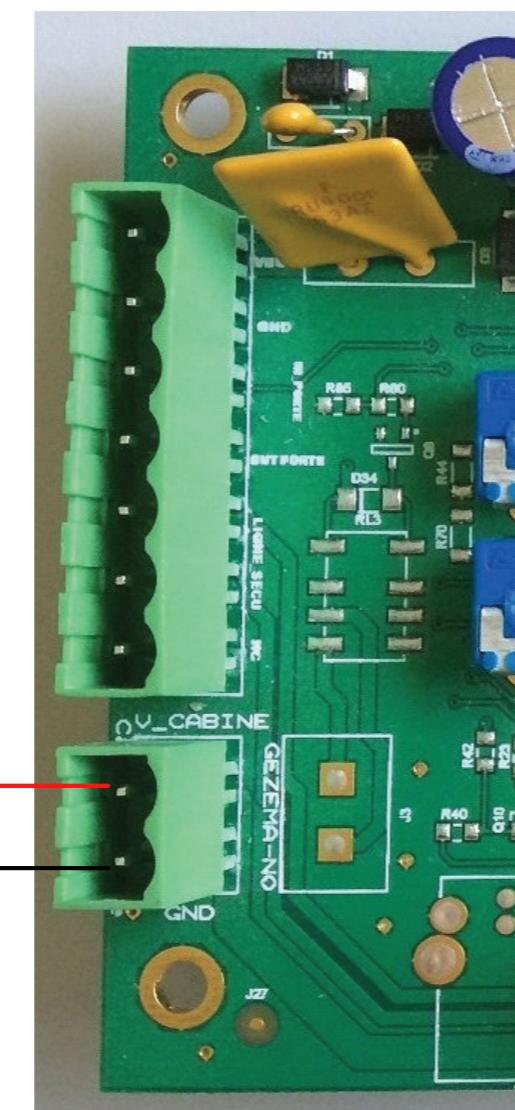
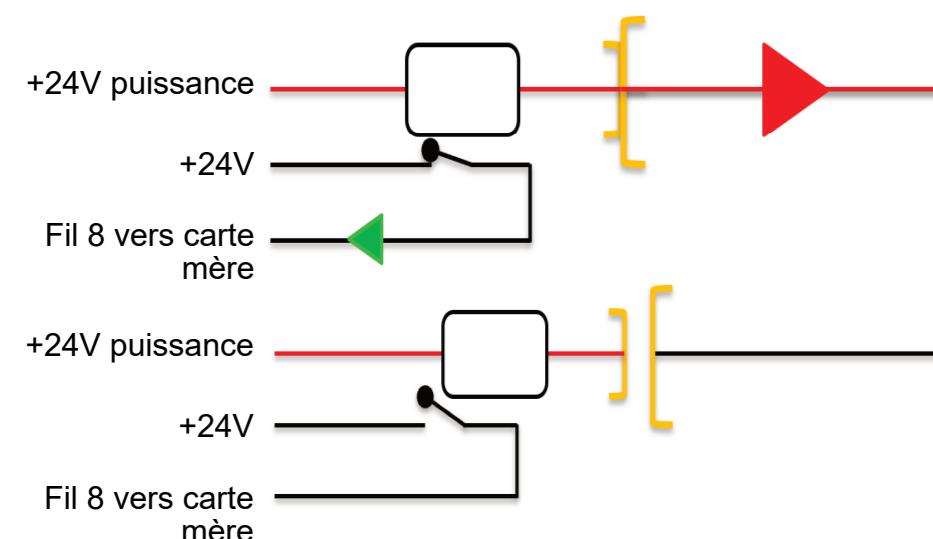
MOTEUR

Il est possible aujourd'hui de régler la vitesse et le couple sans avoir à modifier l'EEPROM.

Deux potentiomètres existent pour effectuer le réglage.



Seules les cartes équipées d'un flash code peuvent permettre un réglage de la vitesse et de la sensibilité.



Réglage de la sensibilité

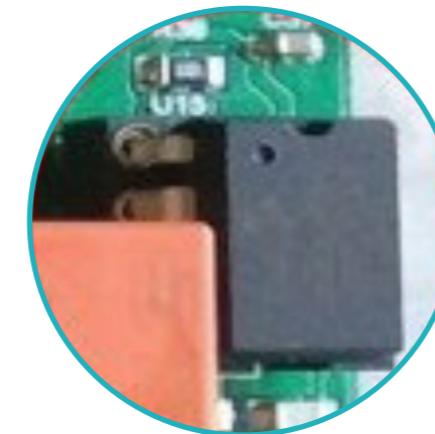
Réglage de la vitesse



EEPROM

La carte étage embarque un Eeprom dans laquelle sont stockés :

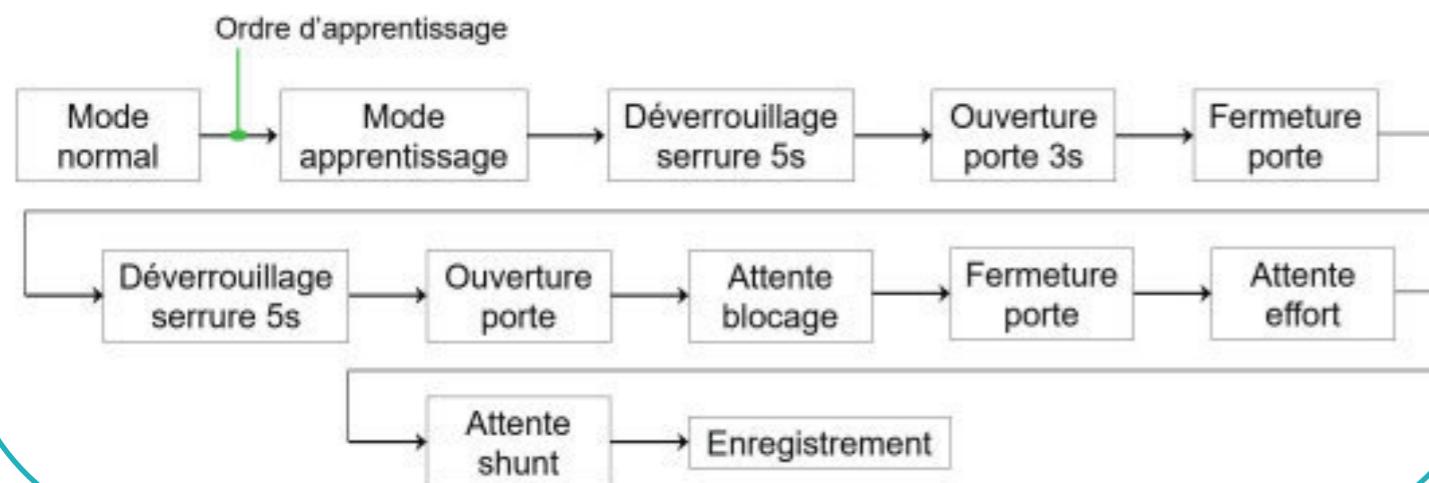
- La valeur de la petite vitesse
- La valeur de la grande vitesse
- Le nombre d'impulsions pour l'ouverture de porte
- Le nombre d'impulsions pour la fermeture de porte
- Le couple en grande vitesse
- Le couple en petite vitesse
- La zone de décélération de la porte
- La temporisation de collage de la serrure
- La temporisation porte ouverte pour les portes auto.



L'enregistrement de la position d'ouverture de porte est accessible par le technicien lors du passage en mode réglage de la carte mère.

Pour programmer le positionnement de la porte à l'ouverture, la cabine doit être à l'étage et l'automate de la carte mère en mode « réglages ».

Le cycle d'apprentissage est le suivant :



Il est possible que l'enregistrement se soit mal passé ou que la porte ne se comporte pas de manière « normale ».

Le retour aux paramètres « usine » de l'EEprom est faisable.



- Cette manœuvre efface une grande partie des réglages et les paramètres usine sont pour une porte automatique classique.
- **Ne pas** réaliser cette manipulation sur un **Optima non accompagné** avec ce type de carte sous peine de faire retomber la serrure au bout de 5 secondes.
- Les cartes à partir du numéro de série 12500 ou qui ont un flash code donnent accès à cette manipulation.

PROCÉDURE DE REMISE A ZÉRO DE L'EEPROM SUR LA CARTE ÉTAGE :

- Débrancher le bornier provenant de la carte mère
- Dévisser le fil de commande de la carte mère (le 3ème en partant du fil d'alimentation) et **prendre garde de ne faire aucun contact ou arc électrique avec celui-ci.**
- Placer un shunt entre le VCC ou VPOWER et la borne libre précédente
- Rebrancher le bornier
- Attendre 10s un flash rapide sur la led rouge « Défaut »
- Débrancher le bornier
- Retirer le shunt et rebrancher le fil de commande de la carte mère
- Rebrancher le bornier

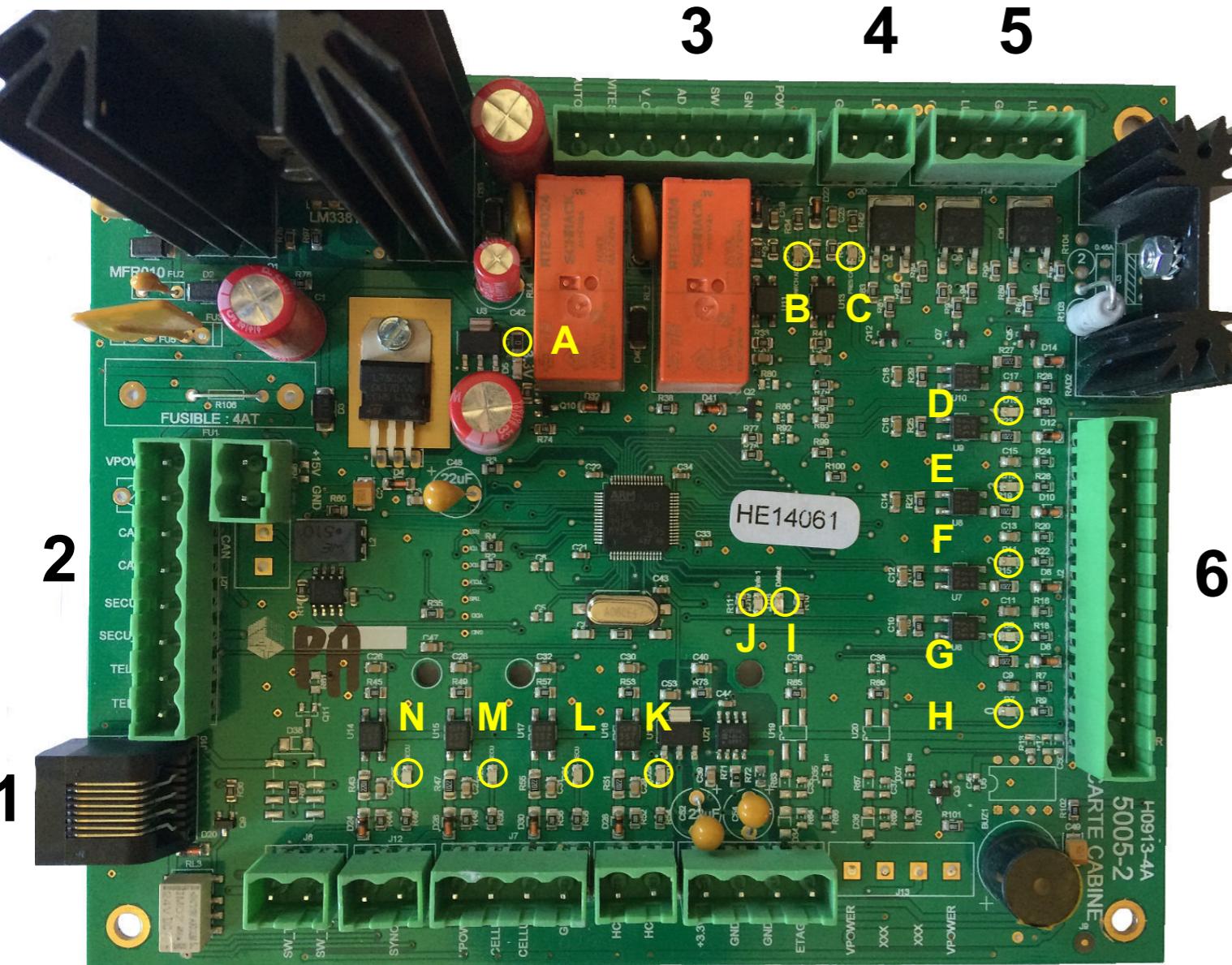




Maintenance carte cabine



DESCRIPTION CARTE CABINE



11 10 9 8 7

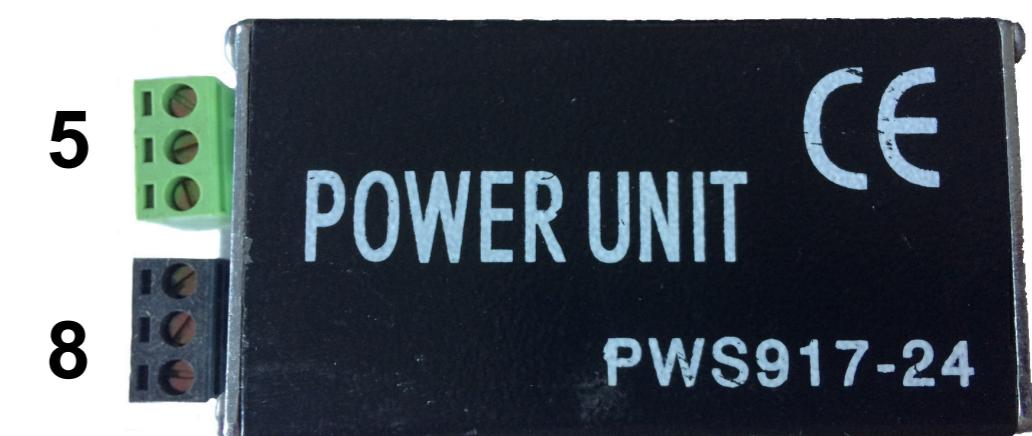
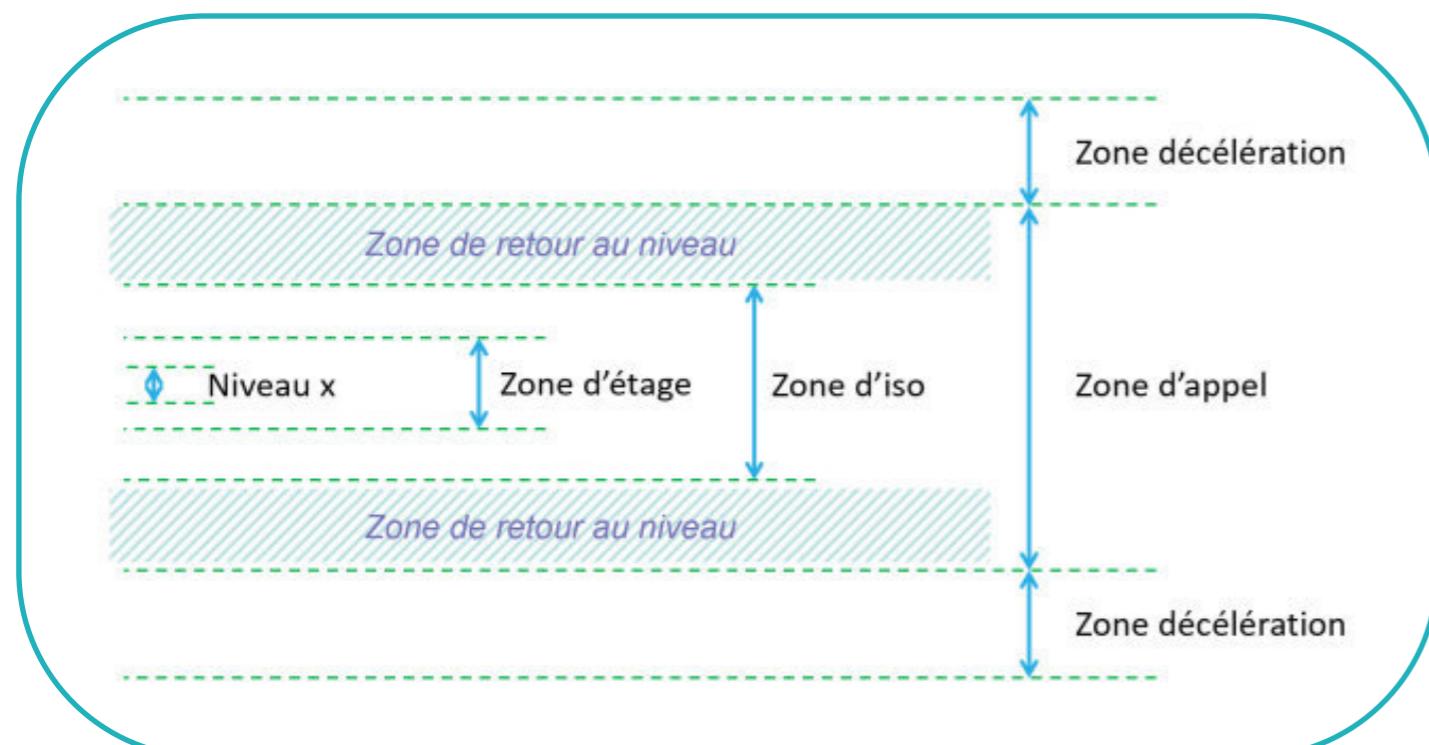
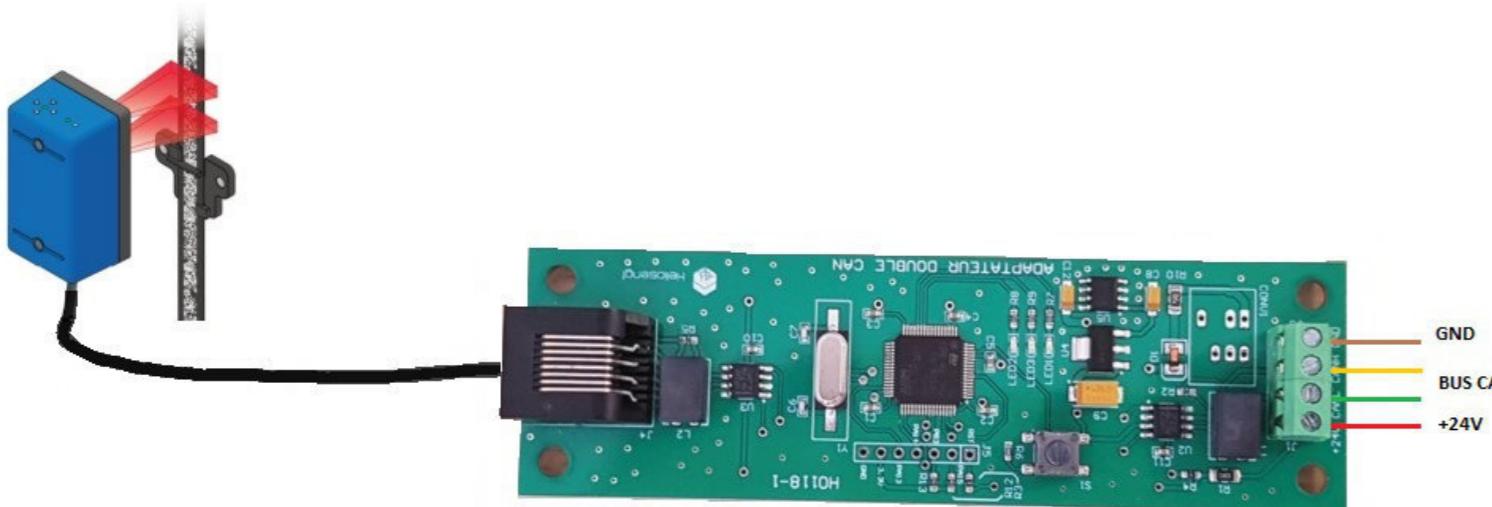
LÉGENDE BRANCHEMENTS	
1	Téléphone vers boîtier d'appel
2	Liaison carte mère
3	Taquet anti-dérive et présence cabine
4	Voyant de surcharge
5	Éclairage / spots cabine (300mA max 12Vdc ou 24Vdc)
6	Boutons cabine et coup de poing cabine
7	Capteur d'étage
8	Hors course
9	Vers boîtier ou carte cellules
10	Synchro cellules
11	Coup de poing toit
LÉGENDE LEDS	
A	Led 3.3V fixe = carte sous tension
B	Led « switch AD » fixe = interrupteur anti-dérive activé
C	Led « prés cabine » fixe = interrupteur présence cabine activé
D	Leds boutons « 0 à 4 » fixe = bouton activé
E	
F	
G	
H	
I	Led 'defaut' fixe = défaut sur carte
J	Led « info » clignotante = processeur en fonctionnement
K	Led ARU cabine
L	Led Hors course
M	Led cellules (si non redescente à la carte mère)
N	Led switch toit



Maintenance carte cabine



BRANCHEMENT CAPTEUR APS



LÉGENDE BRANCHEMENTS

1	Ligne de sécurité
2	Cellules
3	
4	Alimentation (*cosse centrale = synchro)
5	Alimentation
6	Cellules
7	
8	Ligne de sécurité

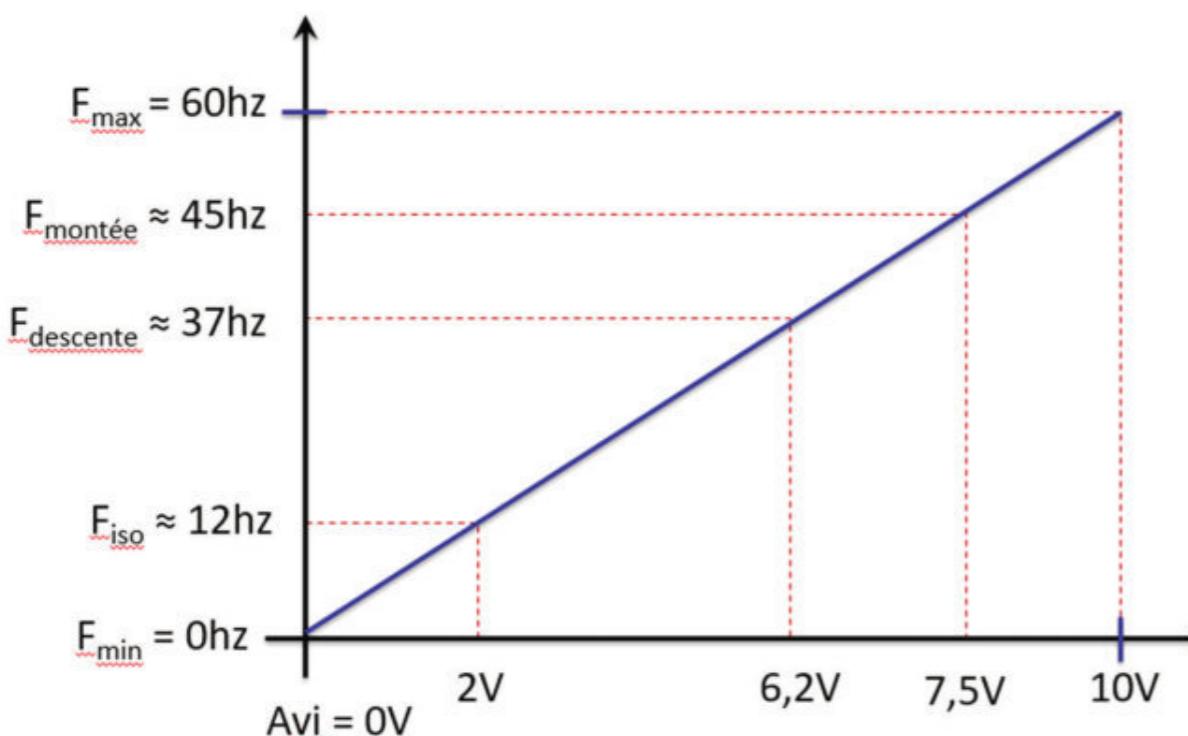


Pilotage du variateur :

- Sens montée
- Sens descente
- Blocage du flux
- Consigne de vitesse 0-10V
- Relecture du contact

La consigne 0-10V correspond à la plage de fréquence maximum du variateur : sur Zeus Fmax = 60 Hz

Variateur



Led « USB » fixe = USB branché (pour mise à jour)

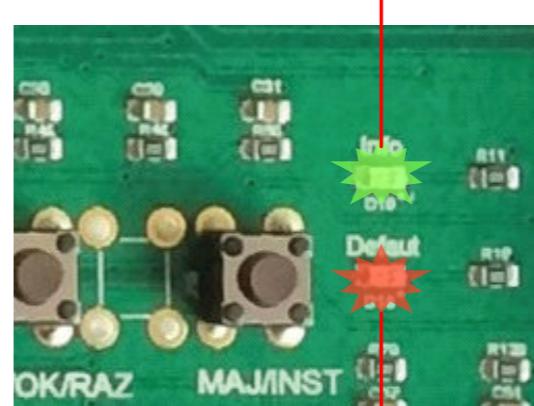
Led « 3,3V » fixe = Automate alimenté

Led « Relais » fixe = Ordre au contacteur de puissance

Led « témoin EV » fixe = électrovanne alimentée



Led « Info » clignotante = Processeur en fonctionnement



Led « défaut » fixe = Mode réglage

Led « défaut » clignotante = Défaut sur appareil
(voir tableau ci contre)

NOMBRE DE CLIGNOTEMENTS	
1	Taquet anti-dérive
2	Variateur
7	Capteur étage
10	Contacteur
11	Iso-nivelage
13	Tension d'alimentation
14	Temps de fonctionnement
15	Cellules
16	Bus cabine



Maintenance carte mère



- Led 0 « ligne » fixe = ligne sécurité ouverte
- Led 1 « Pres cab » fixe = Capteur présence cabine actif
- Led 2 « Shunt » fixe = ligne shunt (portes) ouverte
- Led 3 « bus » clignotant = Bus CAN entre cabine et carte mère actif

En mode installation toutes les leds clignotent.

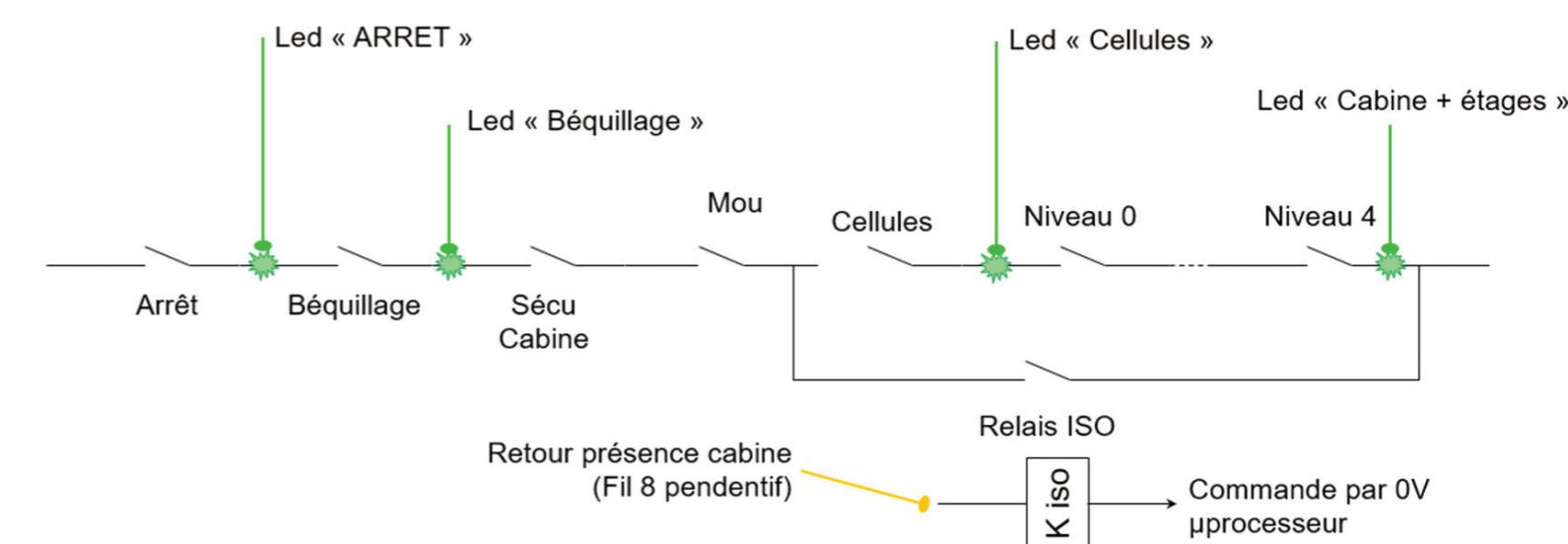
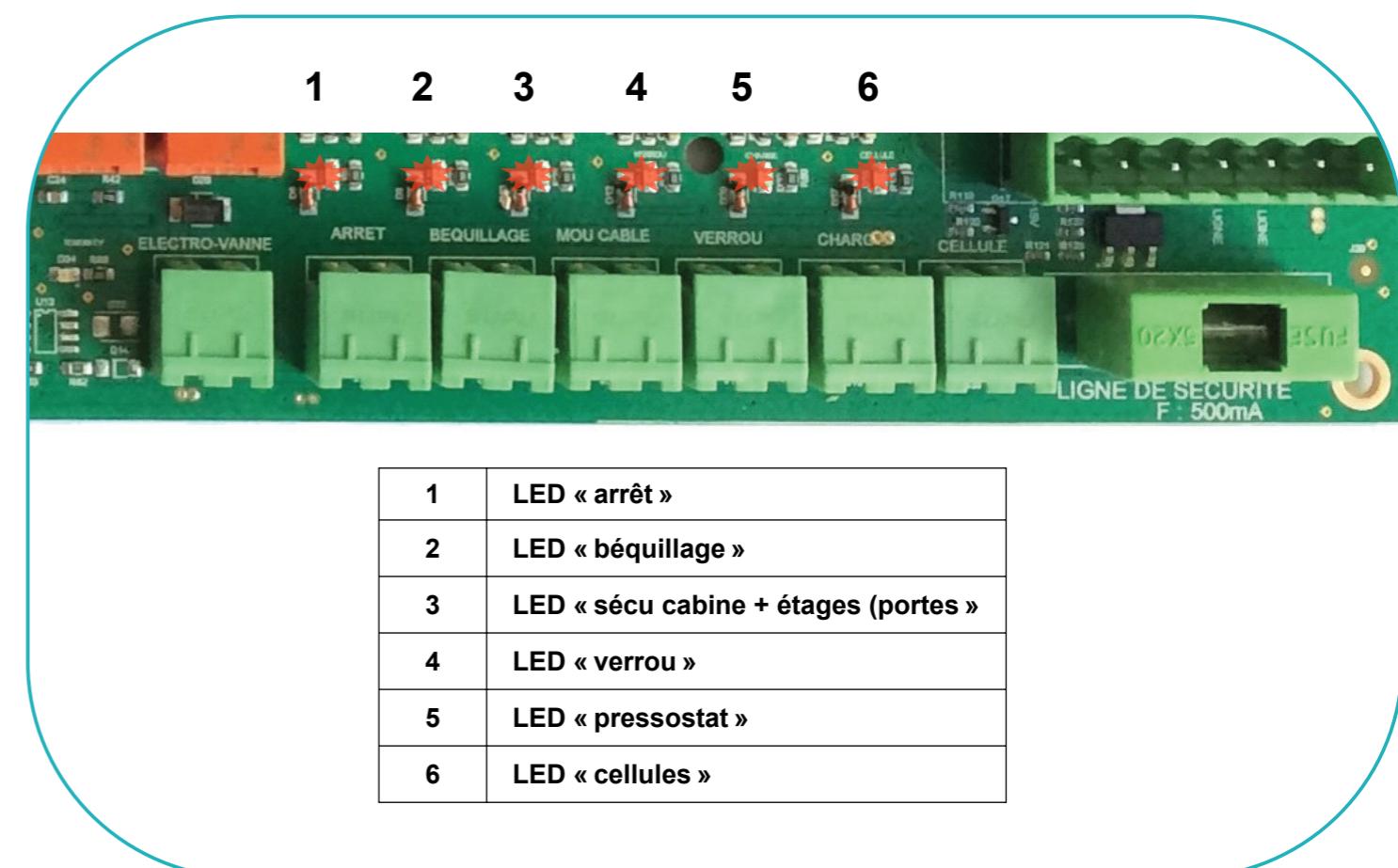
En mode réglage, le nombre de niveaux de l'appareil est indiqué par le chiffre binaire correspondant :

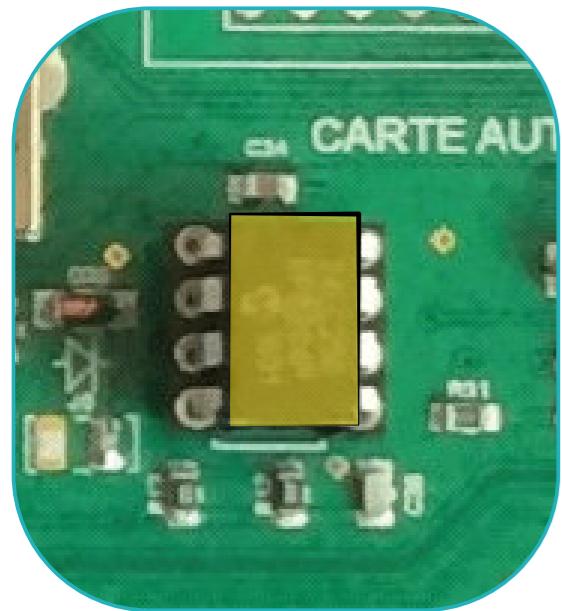
2 Nx	0	0		0
3 Nx	0	0		
4 Nx	0		0	0
5 Nx	0		0	

En cas de défaut sur l'appareil, les leds ont le code binaire correspondant au défaut :

1	0	0	0		-Taquet anti-dérive
2	0	0		0	-Variateur
7	0				-Capteur étage
10		0		0	-Contacteur de puissance
11		0			-Iso-nivelage
13			0		-Tension d'alimentation
14				0	-Temps de fonctionnement
15					-Cellules
16					-Bus cabine

Maintenance carte mère





Contient l'ensemble des paramètres de fonctionnement de l'appareil en donnant l'indication à l'automate quel est le fonctionnement attendu.

La différentiation de fonctionnement est faite à l'aide de couleurs et la version en fonction du numéro apposé.

6 types d'appareils / de fonctionnements sont actifs aujourd'hui :

- Privatif appel automatique
- Privatif à pression maintenue, Opale, Opus
- Optima accompagné
- Optima non-accompagné
- Elena



POINTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION	DESCRIPTION DES OPÉRATIONS	CONSIGNES DE SÉCURITÉ
PLATE-FORME		
L'état général intérieur de la plate-forme (rambarde, plancher, plafond) et les divers équipements, l'éclairage cabine et les LED des voyants de la boîte à boutons...	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'aspect général de la plate-forme - Remplacer tous les systèmes défectueux de signalisation cabine et palier et d'éclairage si cabine fermée - Vérifier l'appel de secours - Nettoyer les abords et sous la plate-forme 	
Une course étage par étage en montée	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler la précision d'arrêt à tous les niveaux - Contrôler la vitesse de descente 	
PORDES		
Le niveling et iso-niveling portes ouvertes	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler que le déplacement de la cabine soit limité à la zone de déverrouillage 	
Le bon fonctionnement des portes	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les jeux entre vantaux, entre vantaux et seuil - Graisser les pivots et bielles de motorisation 	Travail : CABINE A L'ARRÊT EN POSITION du niveau contrôlé
Le bon verrouillage mécanique des portes	<ul style="list-style-type: none"> - Veillez à l'engagement total du pêne - Pousser sur le vantail de la porte battante - Répéter la manœuvre à tous les étages 	
Le non démarrage portes ouvertes		
HYDRAULIQUE		
Centrale hydraulique, vérin	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les joints ainsi que tous les raccords du circuit - Effectuer le remplacement des pièces défectueuses - Vérifier que le niveau d'huile ne descende pas sous le repère « MINI » en bas de la cuve lorsque la plate-forme est stationnée au niveau le plus haut (jauge intégrée au bouchon de la cuve). - Effectuer l'appoint avec de l'huile appropriée en ayant préalablement positionné la plate-forme au niveau le plus bas. - En cas de problème, se référer à la notice du constructeur 	Pour le changement de pièce : COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (voir tableau procédure consignation) ÉPONGER L'HUILE du sol en cas de fuite. NE JAMAIS REMETTRE HUILE DE RÉCUPÉRATION



POINTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION	DESCRIPTION DES OPÉRATIONS	CONSIGNES DE SÉCURITÉ
PORDES ET VERROUILLAGE		
Motorisation	<ul style="list-style-type: none"> - Écouter les bruits excessifs - Tester la détection d'obstacle en ouverture et fermeture 	
La bonne fixation de tous les éléments constituant la porte complète (huisserie, tôle de calfeutrement, alignement des vantaux)	<ul style="list-style-type: none"> - Pousser sur les éléments de la porte pour détecter des anomalies de maintien, de scellement pour les portes palières - Vérifier la présence et la fixation des chasses pieds. 	Travail : CABINE A L'ARRÊT EN POSITION du niveau contrôlé.
Le bon serrage des fils (serrure, bouton, etc...)	<ul style="list-style-type: none"> - Tester toutes les arrivées de fils en tirant dessus de manière saccadée 	S'assurer que LES PORTES SOIENT BIEN VERROUILLÉES après fermeture. NE JAMAIS laisse sa CLÉ DE DÉVERROUILLAGE DANS LA SERRURE.
Le bon fonctionnement électrique et mécanique des serrures	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier la fixation de la serrure - Actionner le pêne de serrure et contrôler sa course. Le régler si nécessaire. - Vérifier les shunts, les nettoyer - Vérifier depuis le palier que le déverrouillage de la serrure , à l'aide de la clé, coupe bien la chaîne de sécurité et l'arrêt de l'appareil 	 NE JAMAIS laisser de SHUNT FIXE SUR LA SERRURE.
Ferme-porte (Pour porte manuelle hauteur 2000)	<ul style="list-style-type: none"> - Le ferme-porte doit ralentir en douceur le vantail en fermeture, et permettre seul que la serrure verrouille le vantail. 	
GAINES ET MACHINERIE		
Hors course de sécurité position haute	<ul style="list-style-type: none"> - Positionner la plate-forme au niveau extrême haut - Retirer le toit de cabine amovible (voir fiche révision) - Actionner l'arrêt d'urgence - Actionner manuellement le dispositif hors course de sécurité - Contrôler que le dispositif de commandes plate-forme et palier reste inefficace 	Le contact de sécurité fin de course DOIT AGIR AVANT QUE LA CABINE VIENNE EN CONTACT AVEC LES BUTÉES
Local machinerie	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier que les accès soient conformes (éclairage, trappe...) - Contrôler le verrouillage de la porte d'accès - Dégraissier les éléments souillés par de l'huile provenant de fuite. - Enlever tous les papiers, chiffons gras, boites, bidons... - Balayer pour que le local demeure propre en permanence 	Porte ou trappe avec SERRURE permettant L'OUVERTURE SANS CLÉ DEPUIS L'INTÉRIEUR DU LOCAL



POINTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION	DESCRIPTION DES OPÉRATIONS	CONSIGNES DE SÉCURITÉ
Gaine et machinerie (suite)		
Protection contre coupure ou inversion de phase	<ul style="list-style-type: none"> - Remplacer tous les systèmes défectueux - Vérifier toutes les connections, le serrage des bornes de tous les circuits y compris celui de la force - Vérifier l'état des contacteurs, charbons, relais... - Noter la mesure d'intensité de manœuvre, appareil à l'arrêt et en fonctionnement montée et descente - Dépoussiérer tous les composants si nécessaires avec une balayette ou un chiffon - Contrôler étiquette d'identification des bornes de connexion 	COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (Voir tableau procédure consignation) Ne JAMAIS laisser de SHUNT FIXE DANS L'ARMOIRE. Remettre tous les capots, grilles, carters... avant votre départ.
Protection en cas de défaut d'isolement	<ul style="list-style-type: none"> - Tester défaut d'isolement sur serrure - Mesure des résistances d'isolement des circuits 	
Protection contre la foudre, les parasites		
Intensités et voltages	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier / mesurer les intensités et les voltages aux bornes du moteur (cabine à vide en montée et en descente) 	
GUIDES CABINE ET GUIDE VÉRIN		
Lubrification Nota : pour la partie basse des guides, effectuer cette opération depuis le fond de fosse en respectant les consignes associées aux opérations en cuvette.	<ul style="list-style-type: none"> - Positionner la cabine au niveau haut - Retirer le toit de cabine amovible (voir fiche révision) - Actionner l'arrêt d'urgence - Graisser le guidage du vérin - Graisser le guidage cabine - Retirer l'arrêt d'urgence - Redescendre dans la cabine - Positionner la cabine à environ 600 mm plus bas - Répéter les opérations jusqu'à lubrification de la totalité des guidages 	Adopter une POSITION DE TRAVAIL STABLE. INTERDICTION DE MARCHER SUR LE TOIT CABINE



POINTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION	DESCRIPTION DES OPÉRATIONS	CONSIGNES DE SÉCURITÉ
CABINE		
Toit de cabine	<ul style="list-style-type: none"> - Positionner la cabine au niveau bas - Retirer le toit de cabine amovible (voir fiche révision) - Actionner l'arrêt d'urgence - Nettoyer le toit de cabine si besoin - Vérifier l'état des spots d'éclairage - Vérifier l'état de la carte de toit (sous son capot) 	COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (Voir tableau procédure consignation) INTERDICTION DE MARCHER SUR LE TOIT DE CABINE
Étrier	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier la fixation de tous les organes - Dépoussiérer si nécessaire les pièces souillées - Contrôler l'état des galets 	COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (Voir tableau procédure consignation)
GAINES ET CUVETTE		
Gaine	<ul style="list-style-type: none"> - Positionner la cabine au niveau bas - Retirer le toit de cabine amovible (voir fiche révision) - Actionner l'arrêt d'urgence - Se munir d'un chiffon, balayette - Depuis la plate-forme, nettoyer l'intérieur de la gaine maçonnée ou des parois vitrées - Dépoussiérer tous les organes de la gaine, dessus de portes palières, seuils inférieurs... 	COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (voir tableau procédure consignation) Adopter une POSITION DE TRAVAIL STABLE
Accès cuvette sous plate-forme	<ul style="list-style-type: none"> - Mettre la plate-forme au niveau 1 - Ouvrir la porte du niveau 0 avec la clé triangle - Actionner le taquet de sécurité - Nettoyer les organes... - Balayer le fond de cuvette - Remettre le courant - Refermer la porte 	COUPER LE COURANT ET CONDAMNER INTERRUPTEUR PRINCIPAL (voir tableau procédure consignation) Adopter une POSITION DE TRAVAIL STABLE



Procédure de consignation



PHASE DE CONSIGNATION	ACTIONS A ENTREPRENDRE
Séparation	Séparer l'installation ou l'équipement de toute source possible de tension. Cette opération doit être effectuée sur tous les conducteurs actifs . Ouvrir un sectionneur, déposer des ponts, ouvrir des appareils assurant une fonction de coupure (disjoncteurs, interrupteurs...). La séparation n'est pas à elle seule une mesure de sécurité suffisante.
Condamnation Signalisation	Assurer la séparation en verrouillant chaque organe en position ouverte par un dispositif matériel de consignation cadenassable (voir exemple ci-dessous), bien visible, réversible uniquement par un outil spécifique personnalisé pour chaque intervenant. La condamnation exige immobilisation de l'organe (blocage mécanique) et signalisation , avec la mention « organe condamné, à ne pas manœuvrer ». Cette manœuvre doit être réalisée par le chargé de travaux.
Identification	Elle a pour but de s'assurer que les travaux seront effectués sur l'installation, ou l'équipement consigné. Pour cela, les schémas et le repérage des éléments devront être lisibles, permanents et à jour.
Vérification	Vérifier l'absence de tension avec le vérificateur d'absence de tension (VAT) sur chacun des conducteurs actifs, y compris le neutre, et entre eux et la terre. Cette mesure confirme l'identification, elle est réalisée par le chargé de consignation et vérifiée par le chargé de travaux.
Dissipation	Mise à la terre et en court-circuit des conducteurs. (Opération à réaliser après la vérification). Décharge des condensateurs.



Exemple de mise en place du dispositif cadenassable



Liste de défauts



DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC	DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC
Défaut 1 : Défaut taquet <p>La génération- de ce défaut est lié au microrupteur- dans le taquet qui ne repasse pas à 0 après l'arrêt du déplacement.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le taquet retombe face au reposoir après un lâché de commande cabine en pression maintenue - Le taquet est bien retombé mais le microrupteur est cassé 	Vérifier sur la carte cabine l'état du fil « SW-AD » du bornier de l'anti-dérive à l'aide d'un multimètre et ce, même lors du déplacement de la cabine.	Défaut 10 : Contacteur <p>Le défaut contacteur est lié à la non retombée du contact de celui-ci à la fin d'une consigne de déplacement.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Les fils (blanc et vert) sont mal connectés - Le contacteur est défaillant - La carte puissance est défaillante - Le fil 8 n'est pas branché - Les fils du présence cabine sont inversés 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier le branchement des fils de relecture et/ou le fil 8 - Vérifier le contact à l'aide d'un ohmmètre et débranché du système
Défaut 2 : Variateur <p>La génération de ce défaut est lié à la retombée du contact sur le variateur alors qu'une consigne est donnée ou à l'inverse qu'aucune consigne n'est donnée.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le contact du variateur est défaillant - Le variateur est mal programmé et le paramètre enclenchant le relais de relecture n'est pas actif - Le fil 8 du microrupteur du présence cabine n'est pas actif sur la carte mère, pas d'isonivelage possible donc pas de commande VF - Mauvaise connexion filaire 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'état du fil de présence cabine en partant du bornier sur la carte cabine jusqu'au bornier sur la carte mère - Vérifier le bon contact sur le variateur 	Défaut 11 : Isonivelage <p>Le défaut d'isonivelage est généré si la commande d'isonivelage a été donnée, mais qu'aucun mouvement n'a pu être possible.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le fil 8 du microrupteur du présence cabine n'est pas actif sur la carte mère, pas d'isonivelage possible donc pas de commande VF - Relais d'isonivelage sur la carte mère défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'état du fil de présence cabine en partant du bornier sur la carte cabine jusqu'au bornier sur la carte mère
Défaut 7 : Capteur étage <p>Le défaut 7 est généré si la valeur relue par le capteur étage reste identique lors d'un déplacement</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le fil du capteur est sectionné - Le capteur à fil est mal branché - L'entrée analogique de la carte cabine est défaillante - Le bus CAN entre la carte mère et la carte cabine est défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'alimentation en +3.3V du capteur et ensuite vérifier la tension sur le fil « jaune » du capteur à fil qui doit évoluer entre 0 et 3.3V en cours de déplacement - Vérifié l'état des fils de bus 	Défaut 13 : Tension d'alimentation <p>Le défaut de tension d'alimentation est activé dès lors que l'appareil passe en mode « sur batterie ».</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut électrique 	
			Défaut 14 : Temps de fonctionnement <p>Ce défaut est activé lorsque l'appareil se déplace pendant plus de 2min sans jamais atteindre un niveau.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut de réglage du limiteur de pression 	



Opérations de maintenance



DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC
Défaut 15 : Cellules Le défaut de cellules est généré si le test de synchro échoue et que les cellules ne retombent pas ou ne s'activent pas de nouveau après un arrêt à l'étage. Ce test est effectué avant un déverrouillage.	- Le fil de synchro sur la carte cabine est mal connecté - Les barrières sont défectueuses - La carte est endommagée	- Vérifier l'état du fil de synchro sur la carte cabine - Vérifier l'état de la carte
Déplacement jusqu'au niveau mais pas de déverrouillage de serrure	- La came de présence cabine n'est pas en contact avec celle en gaine - Le taquet n'est pas ressorti - Le niveau est mal enregistré - La serrure est mal câblée ou défaillante	- Vérifier l'état de la led de présence cabine sur la carte étage ainsi que celle d'ordre d'ouverture provenant de la carte mère - Vérifier sur la carte cabine que la led du taquet est bien éteinte - Sur la carte porte manuelle, vérifier l'état du voyant de présence cabine
La porte s'ouvre mais ne se referme pas sauf après une commande	- Le fil 8 du microrupteur de présence cabine n'est pas actif sur la carte mère	- Vérifier l'état du fil de présence cabine en partant du bornier sur la carte cabine jusqu'au bornier sur la carte mère
L'appareil ne ralentit pas et se déplace très rapidement ou fait le yoyo	- Défaillance de la consigne de vitesse du variateur - Mauvaise programmation du variateur	- Vérifier la fréquence sur le variateur : Si = 60hz en permanence, remplacer la carte mère - Vérifier les paramètres du variateur

DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC
La serrure d'une porte manuelle retombe au bout de 1 à 2 secondes	- Eeprom de la carte étage mal programmée	- Faire un reset de l'EEprom - Remplacer l'EEprom
Le fusible 4AT de la carte puissance ou carte mère saute lors d'un apprentissage de porte	- Surconsommation de courant liée à un problème de programme de la carte étage	- Remplacer le programme ou la carte étage par un programme avec flashcode bleu
L'appareil s'arrête brutalement à l'arrivée à l'étage ou au niveau 0	- Court-circuit entre le présence cabine et la masse de l'appareil	- L'alimentation se coupe à l'arrivée à l'étage - Le fusible du +24V saute en permanence - Débrancher le bornier du taquet et vérifier le fonctionnement
La porte se déverrouille mais ne s'ouvre pas	- Mauvaise relecture du capteur à effet Hall - Moteur câblé à l'envers - Mauvais apprentissage de la position porte ouverte	- Inverser le capteur à effet hall sur le bornier (!!!ATTENTION!!)  - Inverser les bornes moteur (!!ATTENTION!!) - Refaire l'apprentissage de la porte ou un reset de l'EEprom
L'appareil fonctionne en mode réglage mais ne se déplace pas en mode normal ou se déplace lentement sans s'arrêter	- Mauvais apprentissage des niveaux - Défaillance de la relecture du capteur à fil	- Vérifier le bon câblage du capteur à fil et le fonctionnement de celui-ci - Refaire les niveaux en vérifiant le nombre de niveaux à programmer



Opérations de maintenance



DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC
L'appareil fonctionne en mode normal portes ouvertes	- Mauvais câblage sur ligne shunt	- Vérifier le bon câblage de la ligne shunt sur les étages non câblés
Le variateur affiche STP0	- Consigne de déplacement donné mais pas de consigne de vitesse	- Vérifier la présence de la consigne sur l'entrée Avi du variateur - Vérifier les nappes de connexion entre carte mère / carte puissance et carte puissance / carte peigne.
Le variateur affiche OL2 lors du déplacement	- Le variateur est mal programmé - Le variateur est sous dimensionné (Opale, H400 et H500 uniquement)	- Vérifier l'ensemble des paramètres en fonction du type de variateur (L510, L510s, S2U) - Vérifier que le moteur est un 1500W et le variateur 2,2KW (Opale, H400 et H500 uniquement)
La cabine fait une micro-chute lors d'un arrêt palier ou bouton	- La carte mère n'est pas à jour - L'EEprom n'est pas à jour	- S'assurer que la carte mère est à jour avec un programme à minima du 8 février 2017 ou ultérieur. - L'EEprom doit être de version 6
L'appareil s'arrête à l'arrivée à l'étage en descente. Il faut éteindre et allumer l'appareil pour qu'il redémarre et ce, de façon aléatoire.	- Le filtre dans le variateur est déconnecté et aucun filtre additionnel n'est mis <u>en entrée</u> de variateur	- La led de bus est figée en permanence Solution : ajouter un filtre, soit en ressoudant celui dans le variateur, soit en extérieur.

DÉFAUT	CAUSES POSSIBLES	DIAGNOSTIC
L'appareil s'arrête de façon aléatoire au niveau 0		- Le capteur à fil n'est pas assez tiré et le niveau se retrouve dans le « bruit » de fond électronique. - Refaire les niveaux



MISE EN SERVICE

- Pour la mise en service de l'élévateur, remplir le P.V d'essais qui se trouve dans le dossier client en effectuant les contrôles indiqués sur la feuille.

Le P.V est à retourner au fabricant pour délivrance du certificat de conformité.

- Faire les essais de fonctionnement avec l'utilisateur et lui fournir les explications ainsi que la notice d'utilisation.
- Remplir la fiche de livraison, faire signer le client et noter les éventuelles réserves (document ayant comme valeur l'officialisation du transfert de propriété de l'appareil).



PRÉCAUTIONS PROPRIÉTAIRE

- L'installateur veillera à alerter le propriétaire de l'ascenseur de maison sur les risques d'utilisation de la clé de déverrouillage des portes tel que défini dans la notice utilisation.

Il prescrira que la clé soit conservée dans un endroit sécurisé, non accessible aux enfants et aux personnes déficientes mentalement.



MISE AU REBUT D'UN APPAREIL

- Couper l'alimentation générale de l'appareil.
- Déconnecter tous les équipements électriques.
- Procéder au démontage de l'ensemble de l'appareil en reprenant la notice de montage à l'envers (s'assurer du respect des consignes de sécurité).
- En cas de destruction totale de l'appareil, celle-ci devra se faire en accord avec la législation en vigueur concernant les huiles, les parties électriques et les parties mécaniques. **La mise au rebut s'effectue exclusivement dans les filières spécifiques et agréées.**

- Plans de réservations
- Plans de câblage (à l'intérieur du coffret technique)
- Schéma hydraulique
- PV d'essais :



PROCES VERBAL DE CONTROLES ET D'ESSAIS AVANT LA MISE EN SERVICE ELEVATEURS MODELE "ASCENSEUR DE MAISON" Selon 6.3.1 de NF EN81-41		
Nom du Client ou de l'affaire : N° de l'appareil : 15-	Date :	
Contrôles et Essais		Validation Observations

- Fiche de livraison :

etnaFRANCE ÉLEVATEURS PMR • MONTE-CHARGES • ASCENSEURS DE MAISON Vous rendre la vie plus agréable.		
FICHE DE RECEPTION TRAVAUX		
(A remplir obligatoirement en 2 exemplaires et uniquement en présence du client ou de son représentant, y compris pour la levée de réserves)		
Date :	Appareil N°:	Devis N°:
Nom de l'affaire :		
Adresse :		
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DU MATERIEL		

**Siège social : Etna France
8 rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY
Contact : info@etnafrance.com**

**SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS pontoise 487 734 691
N° intracommunautaire : FR 19 487 734 691**



Fiche d'entretien





Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691