



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR006388 - Portillon cabine 510



Sommaire

Sécurité	3
Listing pièces	4
Visserie	5
Assemblage	6

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection oculaire



Gants de protection



Protection auditive



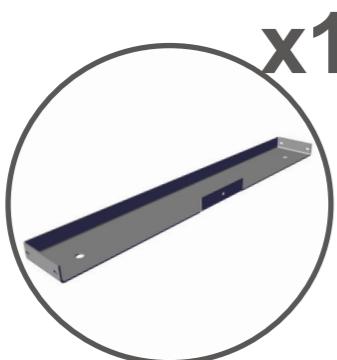
Combinaison



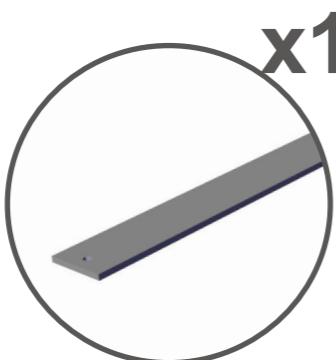
Chaussures de sécurité



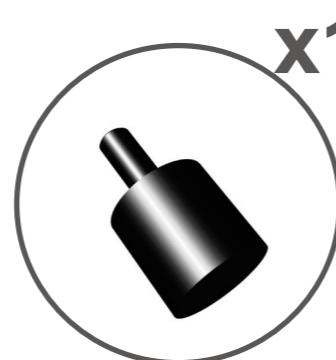
**MONTANT
PORTILLON
CABINE**
PR004857



**TRaverse
HAUTE
PORTILLON**
PR006740



**TRaverse
BASSE
PORTILLON**
PR006740



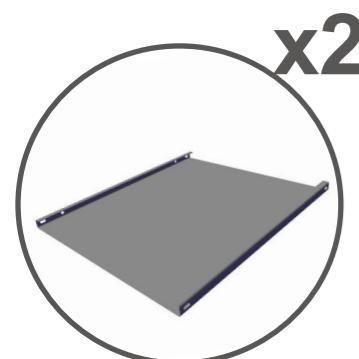
**BUTÉE HAUTE
PORTILLON**
PR003133



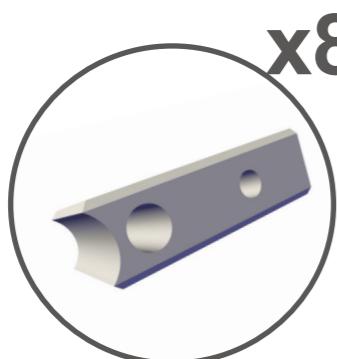
**VIS 6 PANS
TCB INOX
M5x16**
PR006764



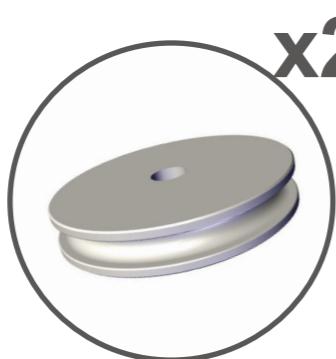
**VIS TH
M8x40**
PR006652



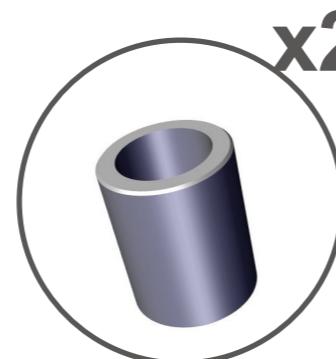
**VANTAIL
PORTILLON
CABINE**
PR006711



**PATINS
PORTILLON
CABINE**
PR006798



**POULIE
Ø80**
PR005130



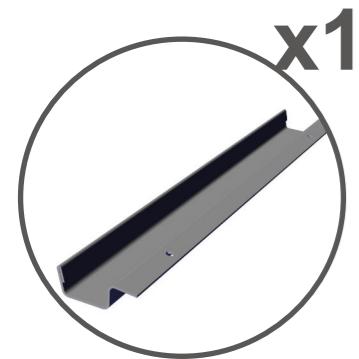
**AXE Ø12
LG15**
PR006767



**RONDELLE PLATE
Ø6 CARROSSIER**
PR005626



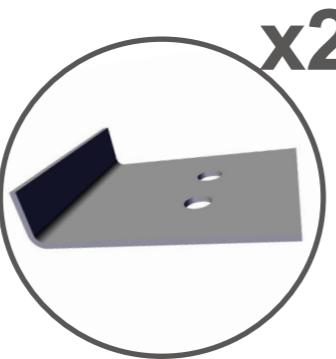
**ÉCROU
EMBASE M5**
PR004291



**POIGNÉE
PORTILLON
CABINE**
PR005233



**SERRE
CÂBLE**
PR005540



**ANTI-SAUT DE
CÂBLE**
PR004133



**CÂBLE
ACIER Ø2.5**
PR003333



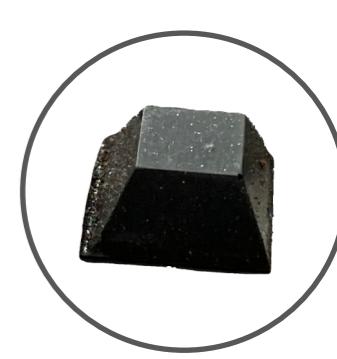
**INSERT A
COLLERETTE
Ø10**



**RIVET Ø4
INOX**



**RIVET Ø4
ALU**
PR006706



**BUTÉE
ADHÉSIVE**
PR006787



Assemblage



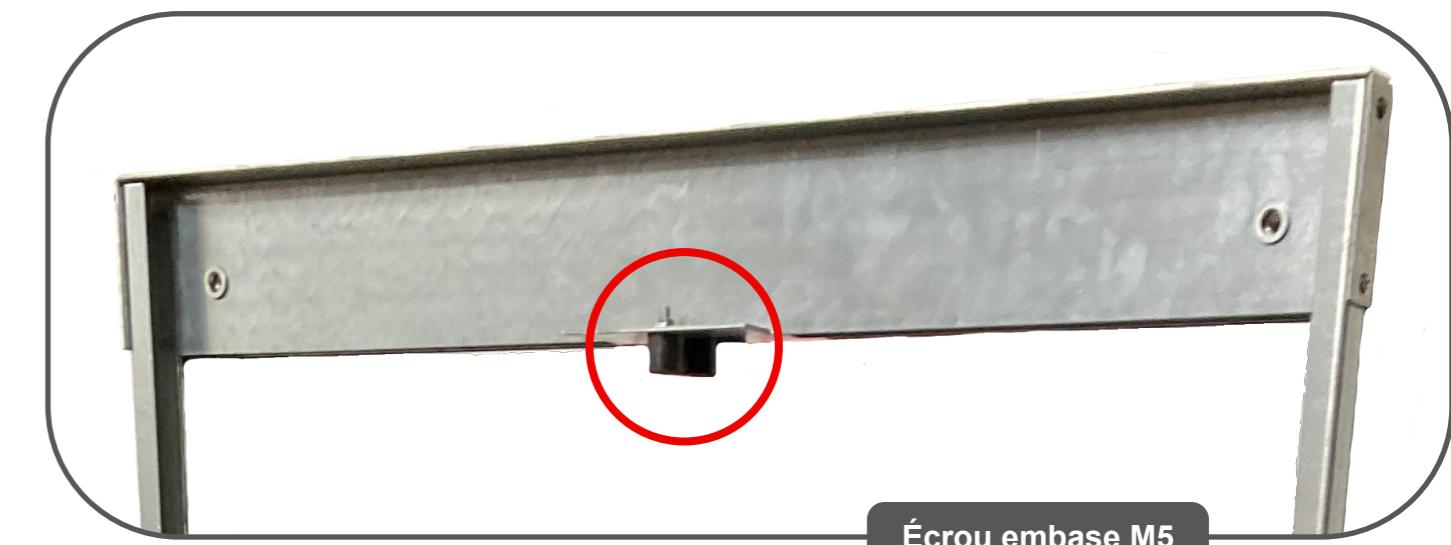
Assemblage

- Récupérer 2 montants de portillon cabine PR004857 + 1 traverse haute PR006740

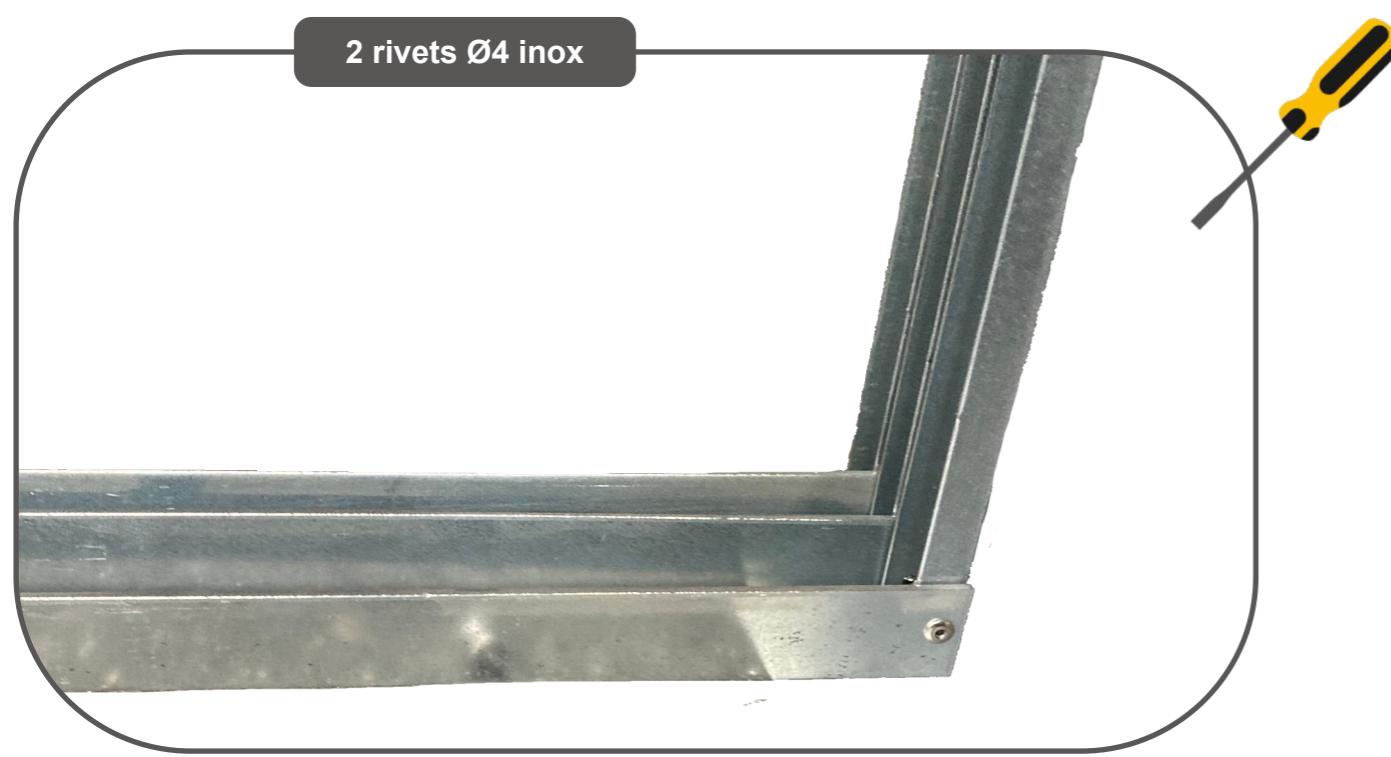
- Positionner 2 inserts Ø10 à collarette sur la traverse haute puis fixer la traverse haute sur les montants à l'aide de 4 rivets Ø4 inox.



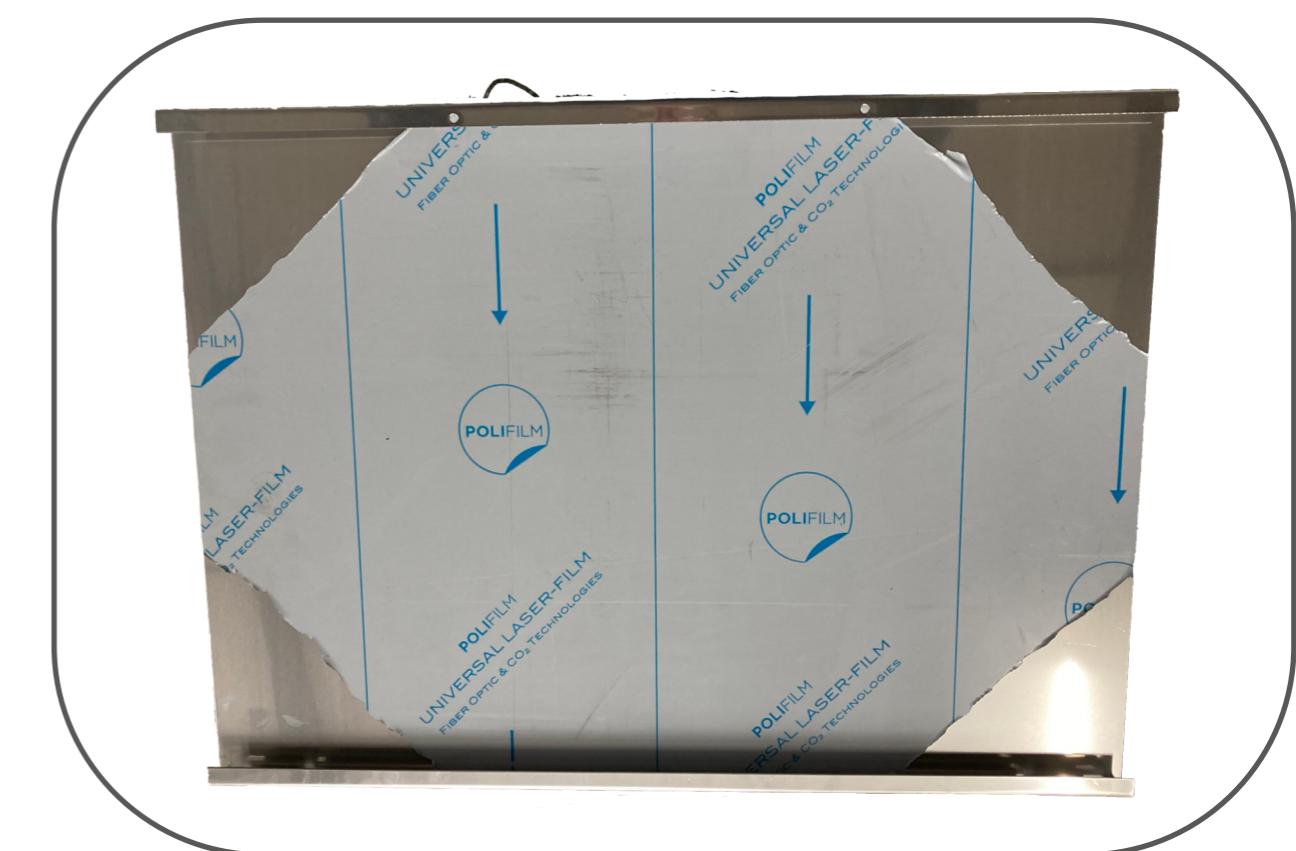
- Positionner la butée PR003133 sur la traverse haute et fixer la avec un écrou embase Ø5.



- Récupérer 1 traverse basse PR006740 et fixez la en bas des montants à l'aide de 2 rivets Ø4 inox.



- Récupérer 2 vantaux portillon cabine PR006711 et retirer le film de protection dans les angles extérieurs. Laisser le film sur les autres faces afin de protéger les vantaux.



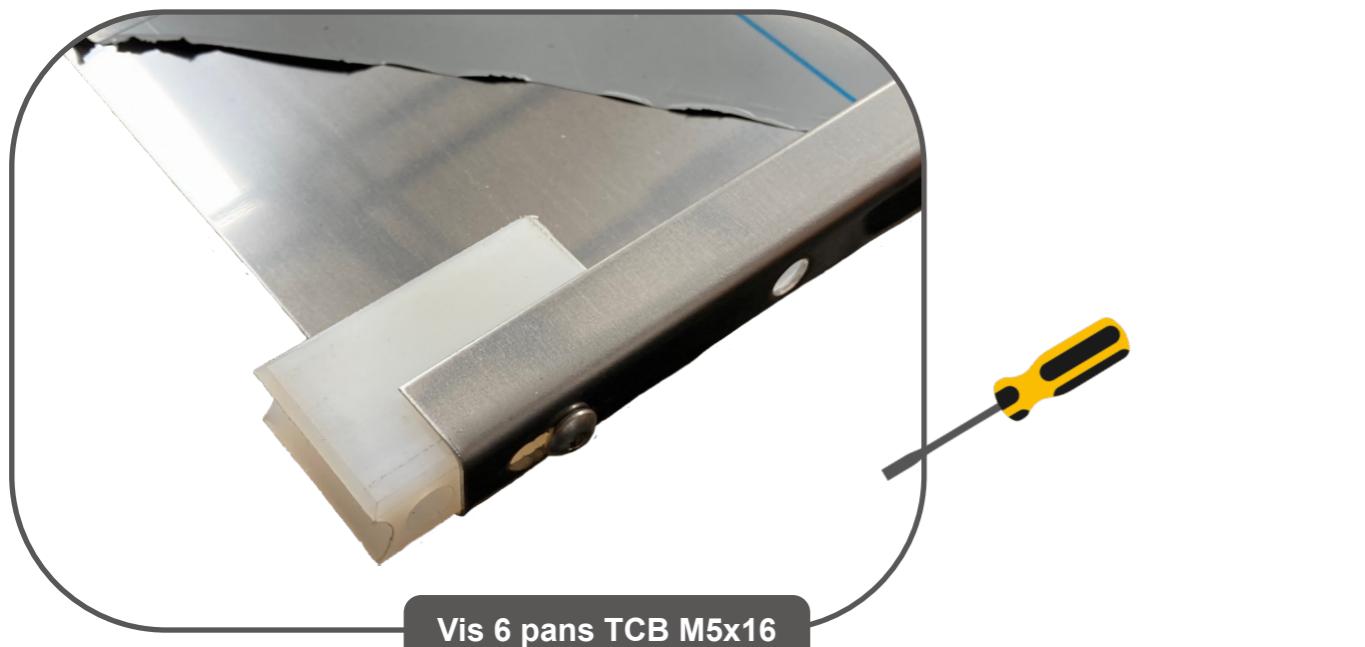


Assemblage



Assemblage

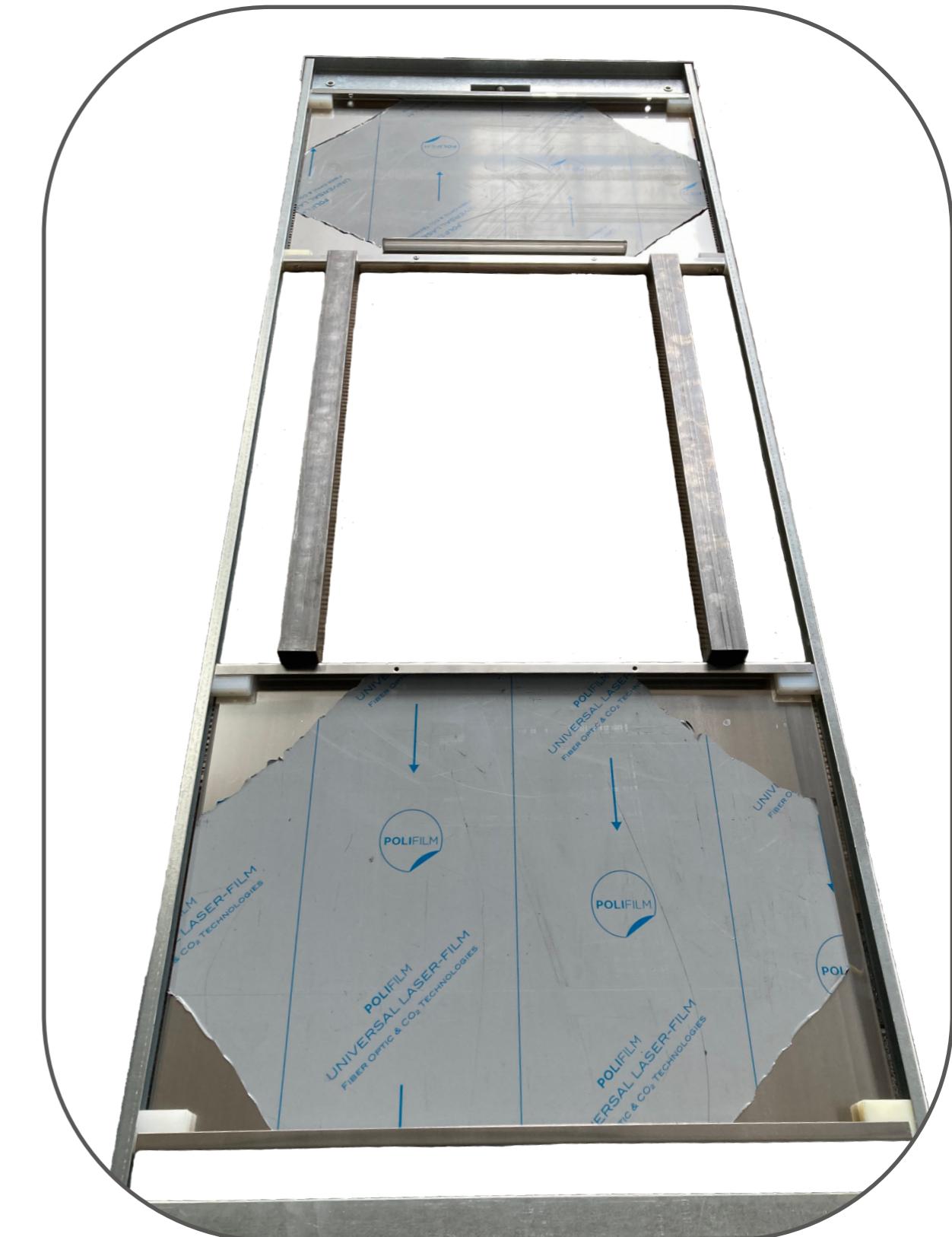
- Récupérer :
 - 8 patins portillon PR006798
 - 2 poulies PR005130 + 2 axes
 - 1 poignée PR005233
 - 4 serre-câbles PR005540
 - 2 anti saut de câble PR004133
- Fixer 4 patins dans les 4 angles de chaque vantail avec des vis 6 pans TCB M5x16 PR006764 (1 par patin)



- Retirer le film recouvrant la poignée, arrondir les angles à la meuleuse puis fixer sur le vantail de cabine haut avec 2 rivets alu Ø4.



- Coucher l'encadrement de portillon cabine et insérer le vantail haut dans le cadre, puis le vantail bas.
- Positionner le vantail haut en butée haute puis positionner les gabarits d'ouverture et remonter le vantail bas en butée sur les gabarits.

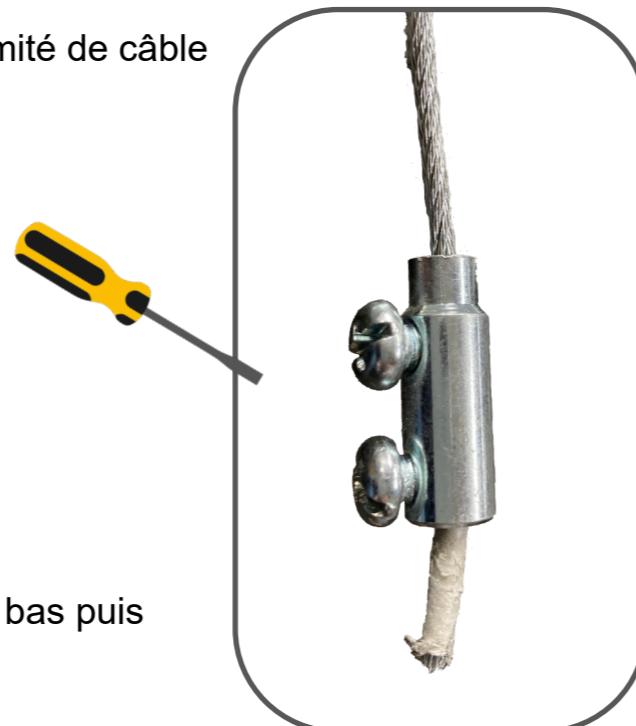




Assemblage

- Récupérer du câble acier Ø2.5 (PR003333). Couper la longueur nécessaire pour un côté + 200mm de marge. Réitérer pour l'autre côté.

- Positionner un serre-câble à 10mm d'une extrémité de câble



- Passer le câble dans le patin du haut du vantail bas puis dans les 2 patins du vantail haut.



Attention à bien insérer le serre câble dans patin haut du vantail bas



- Positionner une rondelle plate Ø8 sur l'insert de la traverse haute puis graisser un axe et l'insérer dans la poulie.

- Passer le câble dans la poulie et positionner sur la rondelle.

- Positionner un anti saut de câble (à fleur du montant) sur la poulie et fixer avec une vis TH M8x40 (PR006652).



Veiller à ce que le câble soit bien placé sur la poulie.



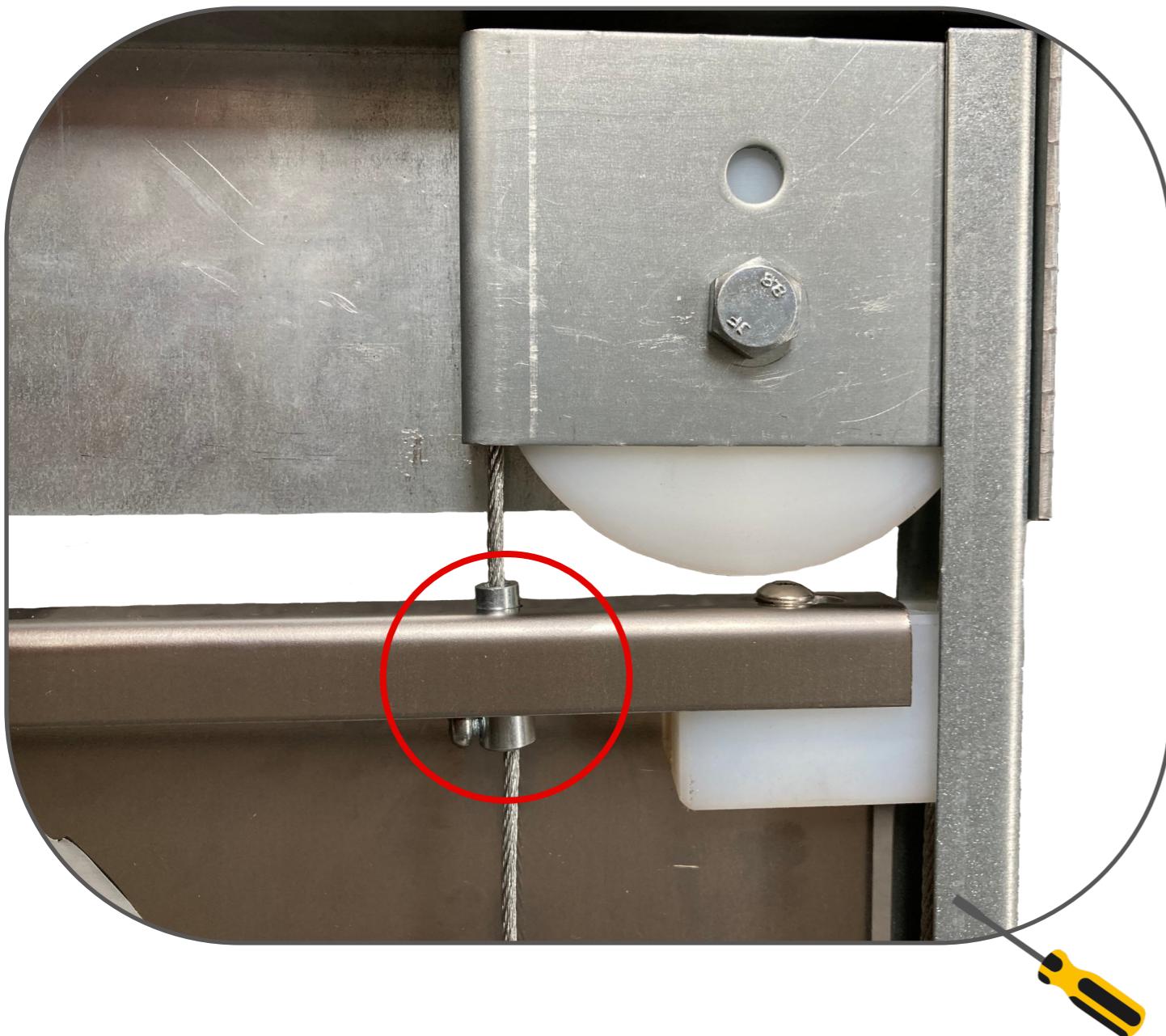
Une fois fixée, vérifier que la poulie tourne bien.



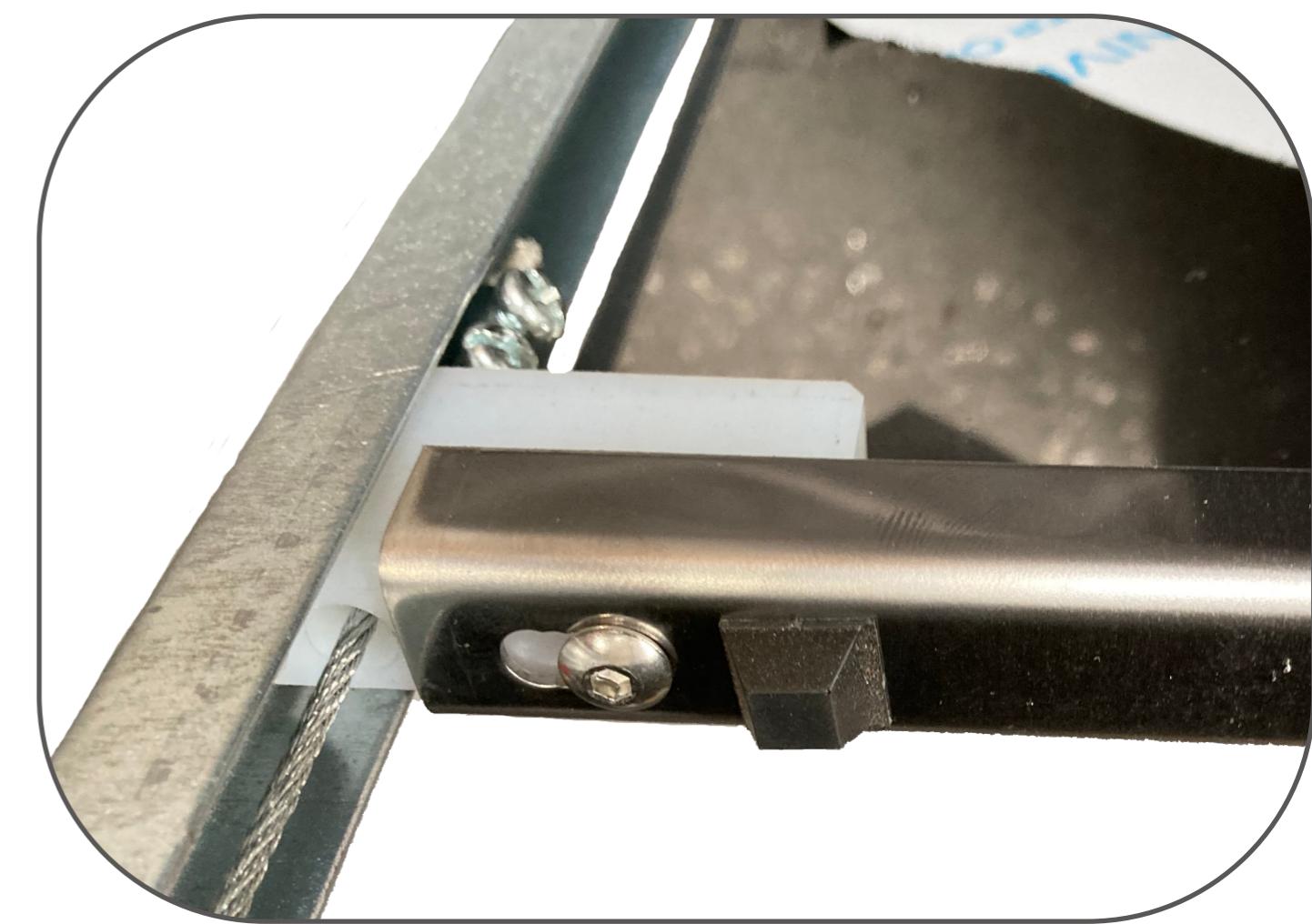
Assemblage



- Passer l'extrémité du câble sortant de la poulie dans le vantail et placer un serre câble dans l'orifice du vantail puis serrer modérément dans un premier temps.



- Réitérer le process pour l'autre côté du portillon.
- Vérifier l'alignement des 2 vantaux, ajuster au besoin puis serrer les 2 serre-câbles hauts.
- Positionner du scotch sur les extrémités hautes des câbles et recouper à longueur après ajustement.



- Redresser l'encadrement de portillon cabine, vérifier que le vantail haut coulisse bien jusqu'à la butée haute.
- Positionner 2 butées adhésives sur chacun des vantaux
- Vérifier que les vantaux coulissent correctement.



Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691