



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR005787 - Trappe machinerie MP 510 inox PF

Version 1



Sommaire

Sécurité	3
Listing pièces	4
Visserie	6
Assemblage trappe	7

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection oculaire



Gants de protection



Protection auditive



Combinaison



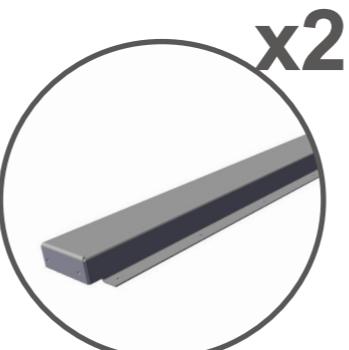
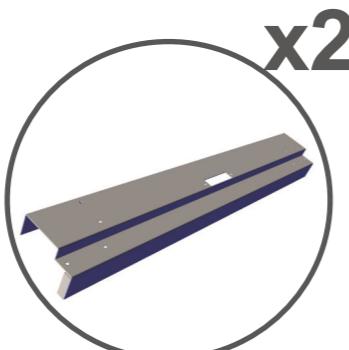
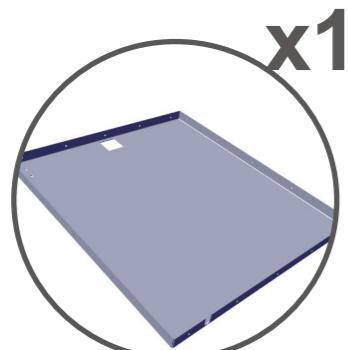
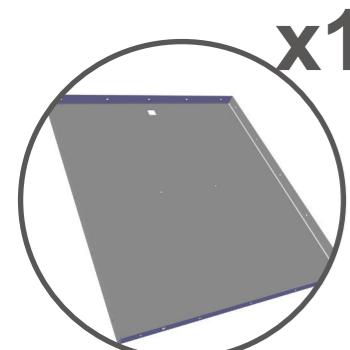
Chaussures de sécurité



Listing pièces



Listing pièces



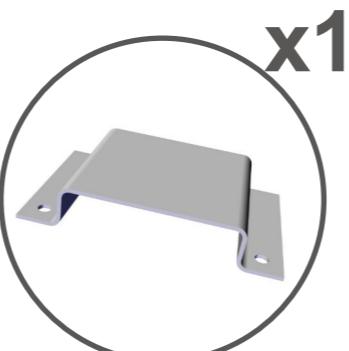
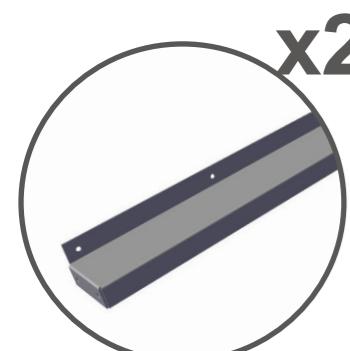
FAÇADE TRAPPE
AVANT
PR003693

FAÇADE TRAPPE
ARRIÈRE
PR004908

TRAVERSE
TRAPPE 510 PF
PR003694

MONTANT A
PR006146

CÂBLE ELEC
2x0.75

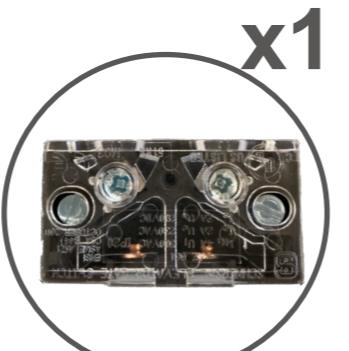
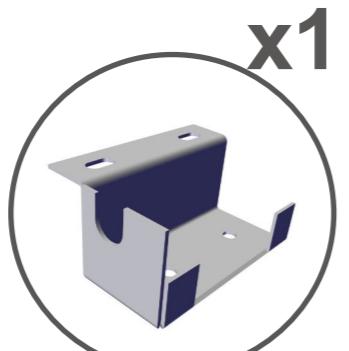
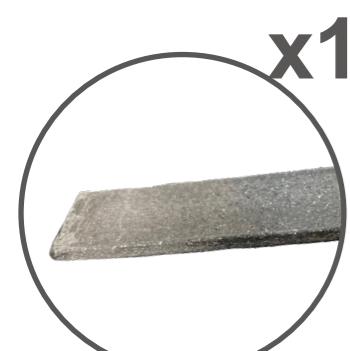


MONTANT B
PR006742

PLAQUE
TRAPPE
PR004282

BATTEUSE +
ÉCROU
PR003256

CARTER
BATTEUSE
PR004839



JOINT
AUTOCOLLANT

SHUNT
PR006600

SUPPORT
SHUNT
PORTILLON PF
PR005746

SCHMERSAL
PR006632



**VIS TCF
M4x12**



**VIS TH
M6x30
PR003612**



**RONDELLE
PLATE
M4
PR006832**



**RONDELLE
PLATE
M10
PR005532**



RIVET Ø4 INOX



**INSERT INOX
Ø4**

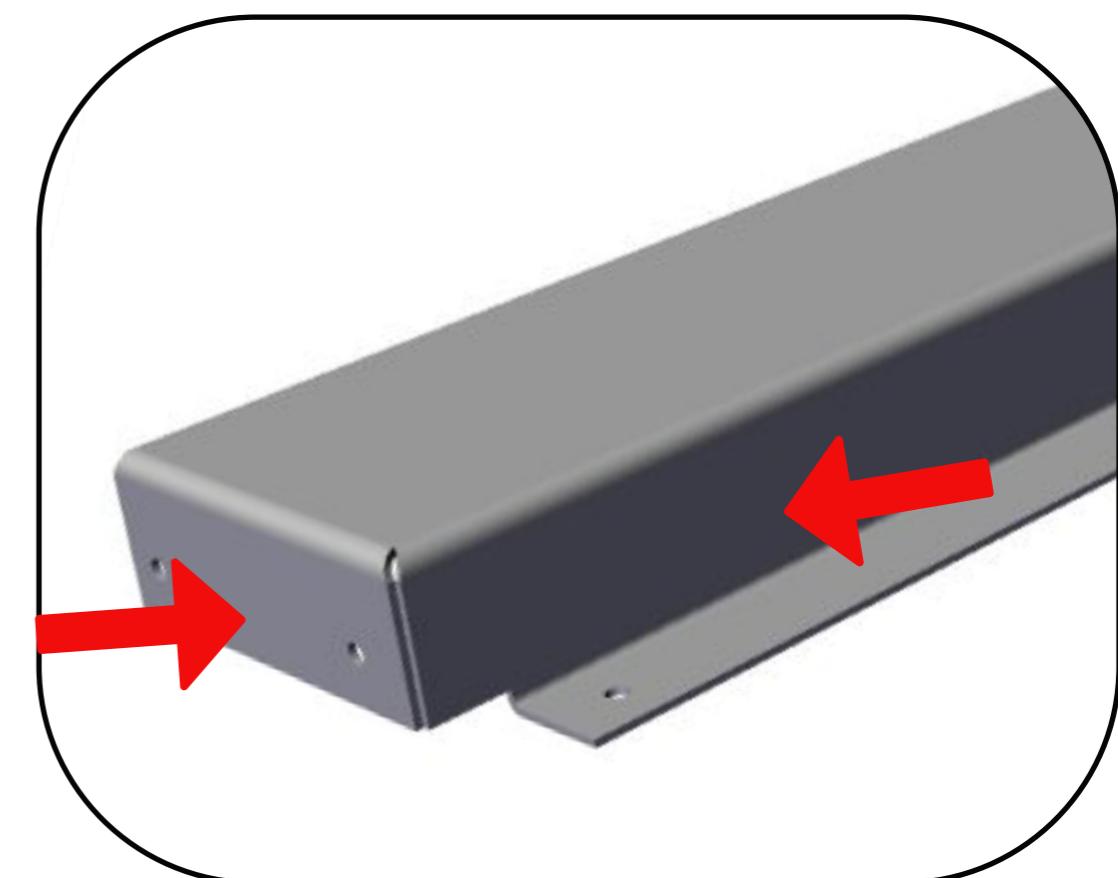


**INSERT A
COLLERETTE
Ø6**

- Récupérer une façade avant et une façade arrière de trappe machinerie en 510.
Nota : la face avant est celle des 2 qui a la plus petite ouverture.

- Récupérer 2 traverses de trappe machinerie
Nota : l'ouverture pour le verrou se trouve dans la traverse du haut.

- Récupérer 2 montants A opposés PR006146 et retirer le film de protection sur la tranche et l'extrémité.



- Récupérer 2 montants B opposés PR006742 et retirer la totalité du film de protection



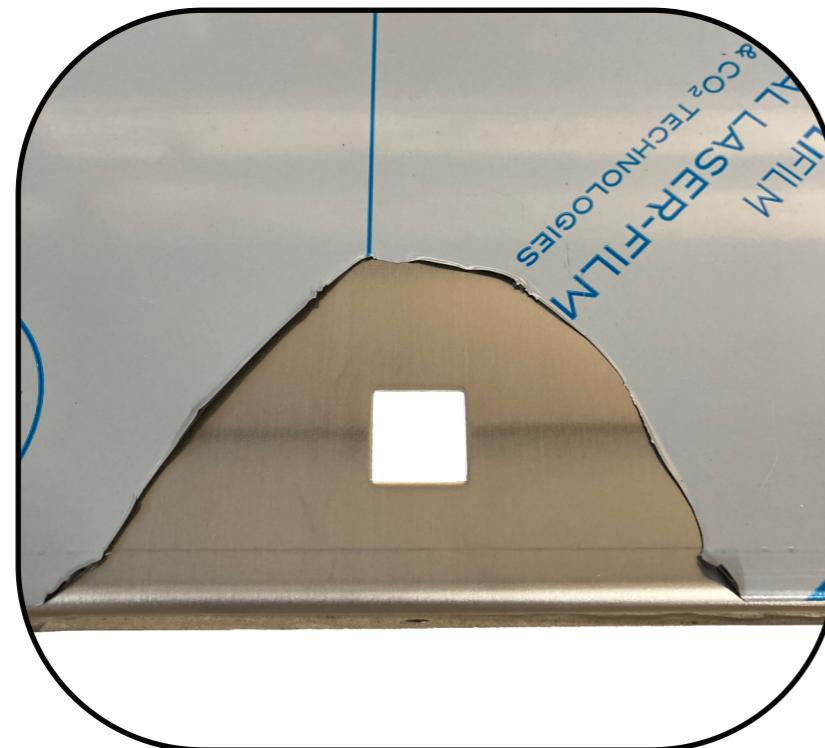
Assemblage trappe



Assemblage trappe

- Sur la face avant de la trappe machinerie, retirer le film de protection sur l'intérieur puis autour du perçage extérieur.

Faire très attention à ne pas rayer la façade.



- Retourner la façade de trappe et positionner 2 inserts Ø6 à collerettes + 2 rondelles plates Ø10 et positionner dans chaque trou en bas de plaque : 1 vis TH M6x30 par l'intérieur et visser jusqu'au bout.

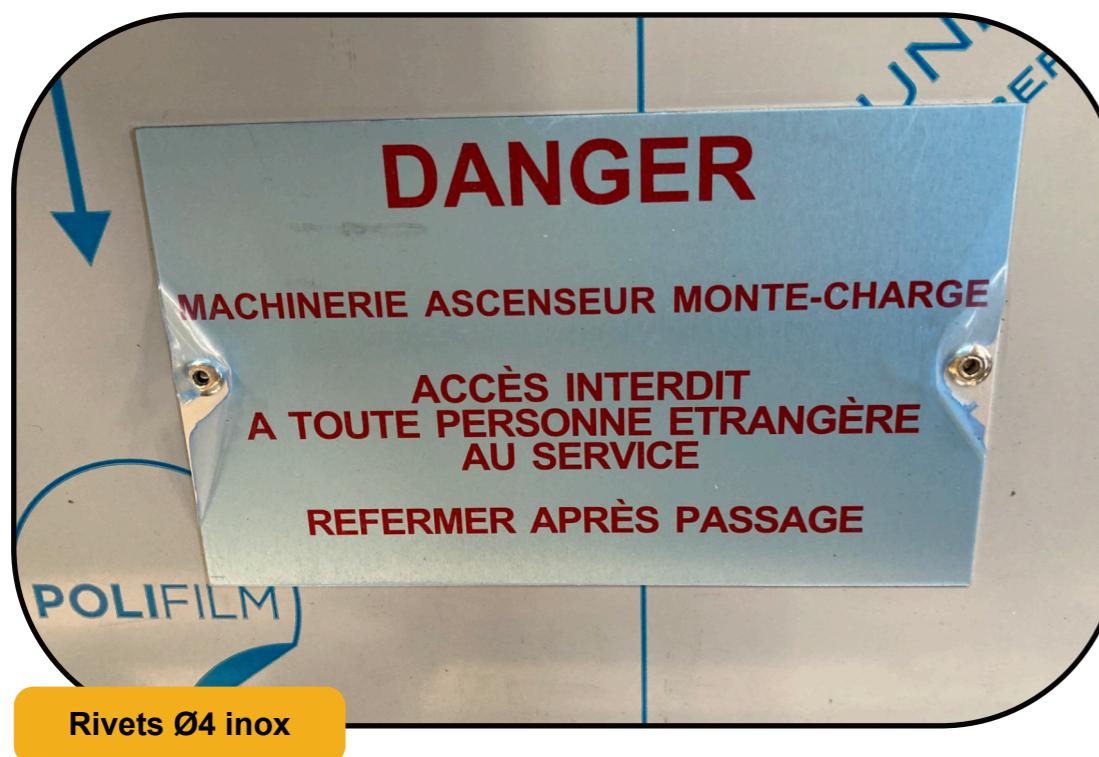


Inserts Ø6 collerettes +
rondelles plate Ø10



TH M6x30

- Récupérer une plaque et positionner en façade puis tracer les contours au cutter, retirer le film de protection en partie sur la façade au niveau des rivets sur la plaque puis fixer la plaque à l'aide de 2 rivets Ø4 inox.



- Récupérer une batteuse + 1 écrou et passer dans l'ouverture (côté plat de l'écrou vers l'intérieur de la façade avant), puis serrer.





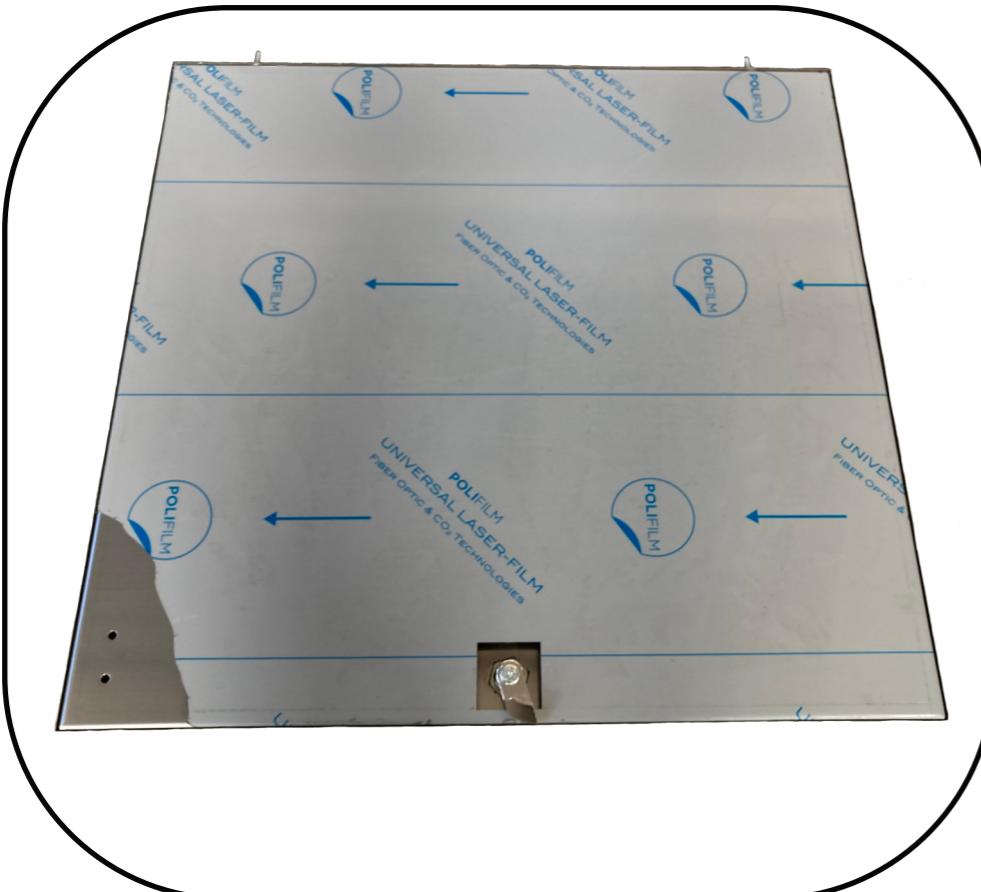
Assemblage trappe



Assemblage trappe

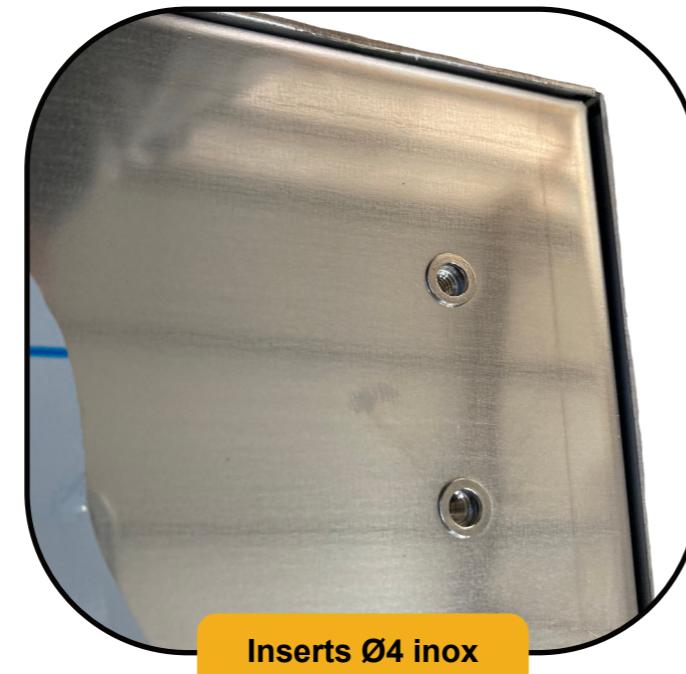
- Récupérer la face arrière de la trappe machinerie et retirer le film de protection à l'intérieur de la façade ainsi que le contour et l'angle droit (côté shunt).

- Encastrer la face arrière dans la face avant en veillant à passer la batteuse dans l'orifice.

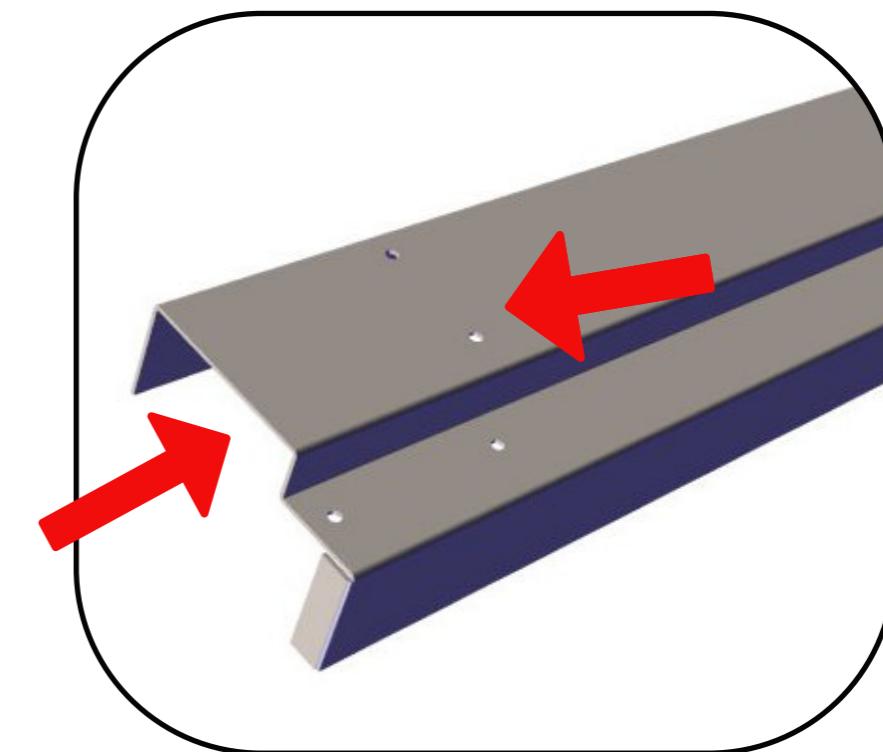


- Positionner 20 rivets Ø4 inox tout autour afin de fixer l'ensemble.

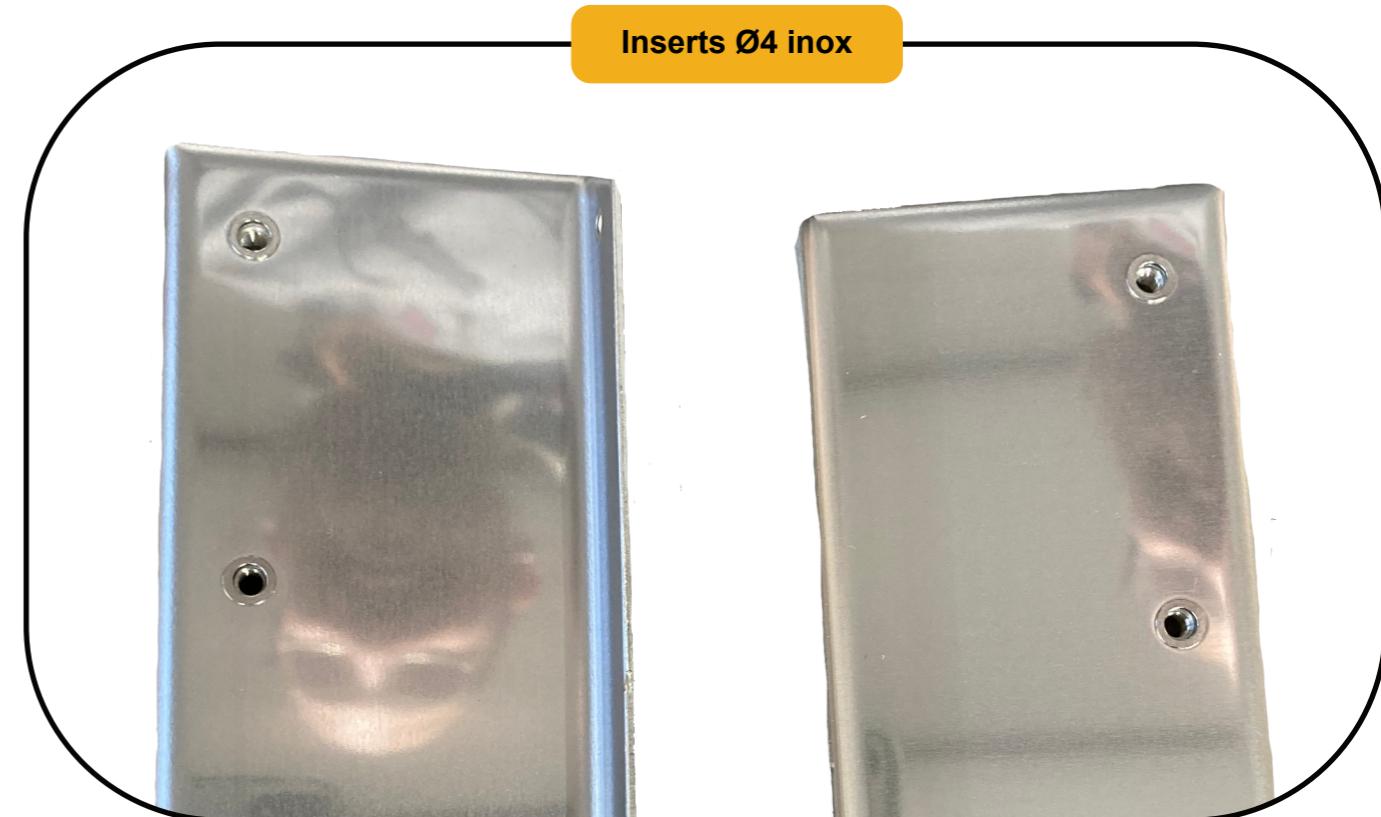
- Positionner 2 inserts Ø4 inox dans l'angle droit pour le support shunt (sauf avis contraire sur l'OF).



- Prendre 2 traverses, retirer le film de protection dessous et à l'intérieur.



- Positionner des inserts Ø4 inox dans le haut des montants B.





Assemblage trappe



Assemblage trappe

- Assembler 1 montant A avec 1 montant B et riveter avec 5 rivets Ø4 inox (côtés montant B).



- Retourner le demi-cadre et faire de même avec la traverse haute.
- Retourner le cadre et récupérer un carter batteuse PR004839 (retirer entièrement le film de protection). Fixer le carter avec des rivets Ø4 inox par l'intérieur de la trappe.



- Faire de même avec les 2 autres montants.
- Positionner les 2 montants avec la traverse basse et riveter avec rivet Ø4 inox en vérifiant que tout est bien à fleur. Si les perçages ne tombent pas en face, repercer en Ø4 inox.



- Récupérer du joint autocollant et positionner sur les 4 côtés de l'encadrement.





Assemblage trappe



Assemblage trappe

- Encaster la trappe dans l'encadrement.



- Récupérer 1 support de shunt et positionner 2 inserts Ø4 inox par l'intérieur.

- Récupérer 1 schmersal et l'ouvrir pour remplacer les 2 vis présentes par 2 vis TCF M4x12 puis refermer.

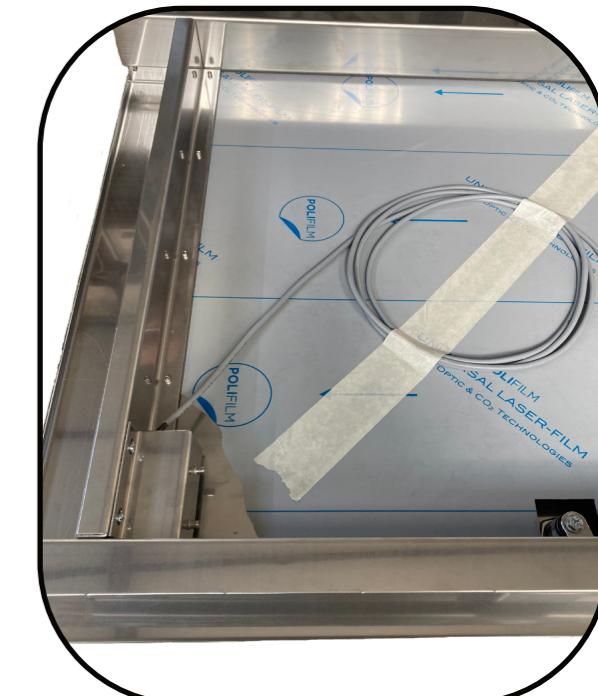
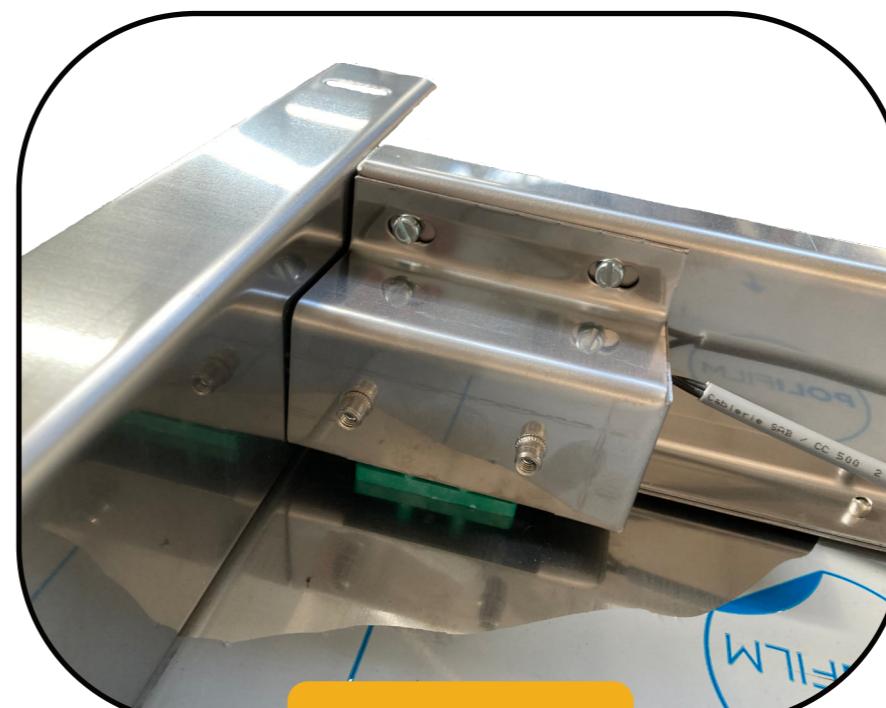
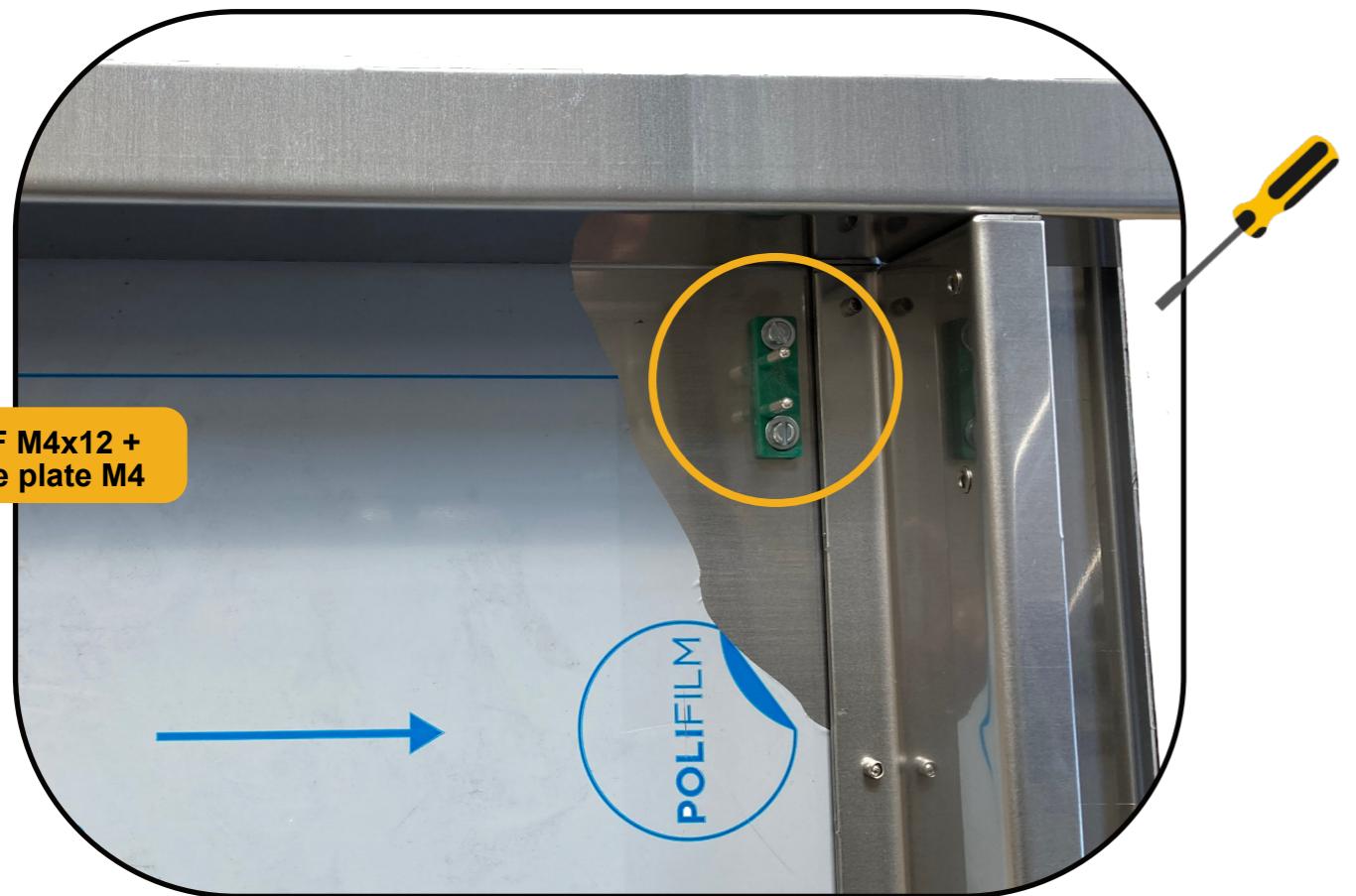
- Récupérer 200mm de câble 2 x 0.75 et dénuder la gaine sur 50mm. Dénuder ensuite les 2 fils noirs sur 20mm. Câbler les 2 fils noirs sur le schmersal puis visser le schmersal sur le support.



- Récupérer un shunt et le monter vers l'intérieur de la trappe à l'aide de 2 vis TCF M4x12 + rondelle plate M4.

Nota : le shunt se trouve toujours à droite sauf si mention spéciale sur l'OF.

- Visser le support sur le cadre avec 2 vis TCF M4x12





Assemblage trappe

- La trappe est finalisée.



Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

