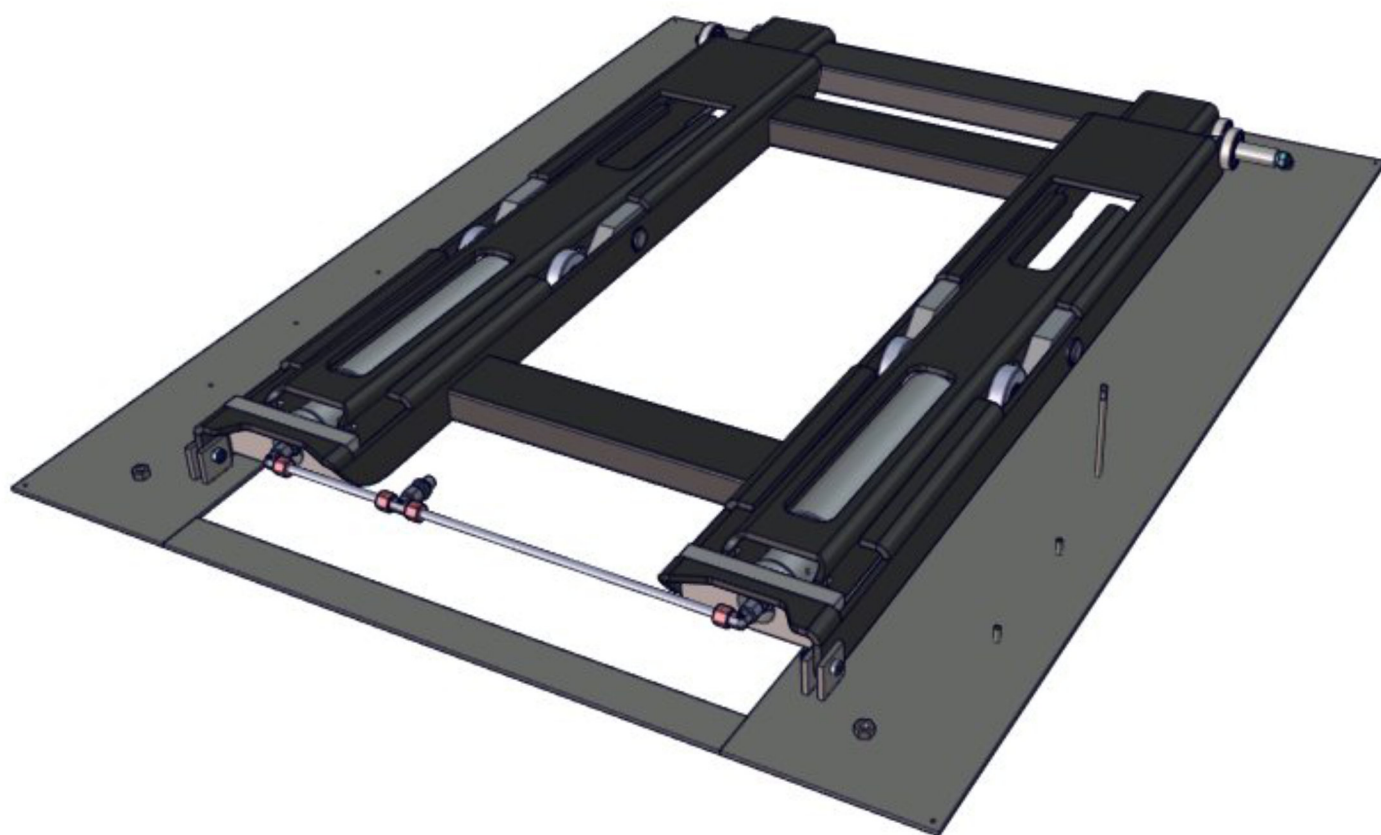


# etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



## NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

### PR005668 - Table à ciseaux 26000 EPC

Version 1

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Sécurité                   | 3 |
| Listing pièces             | 5 |
| Visserie                   | 6 |
| Assemblage table à ciseaux | 7 |

## Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



**Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).**

## Rappel des EPI



Protection  
oculaire



Gants de  
protection



Protection  
auditive



Combinaison



Chaussures de  
sécurité

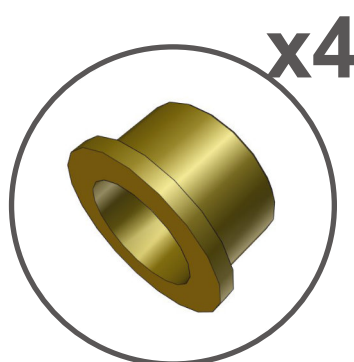


## Listing pièces



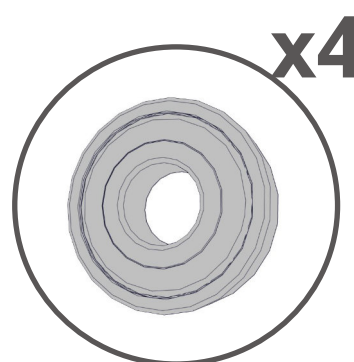
x1

**BRAS B**  
PR003269



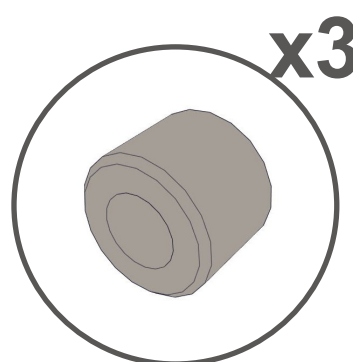
x4

**BAGUE**  
PR004307



x4

**ROULEMENT  
6304-ZZ**  
PR005579



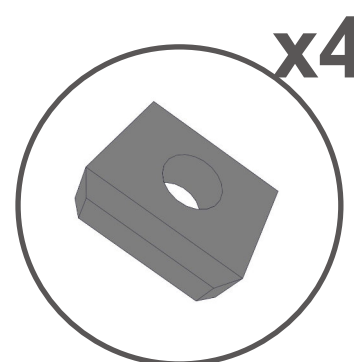
x3

**AXE BRAS B**  
PR003375



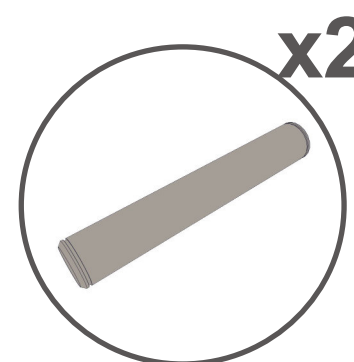
x2

**VÉRIN**  
PR003507



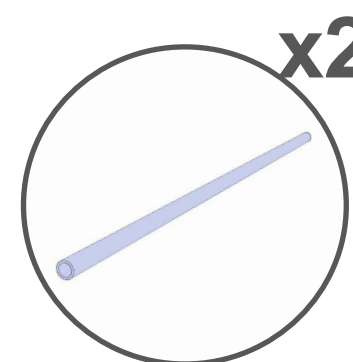
x4

**PATIN ERTALON**  
PR004311



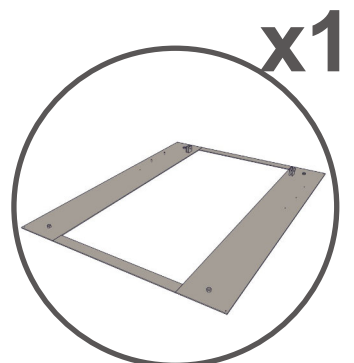
x2

**AXE VÉRIN  
TABLE**  
PR004092



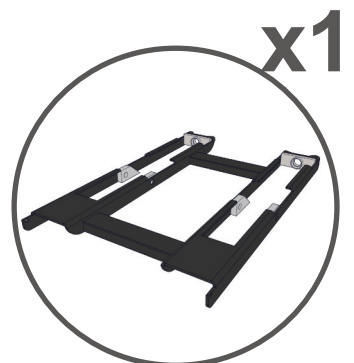
x2

**TUBE  
HYDRAULIQUE  
Ø8**



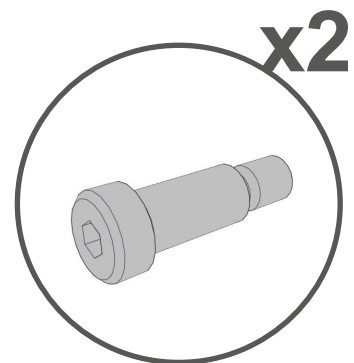
x1

**SEMELLE**  
PR003301



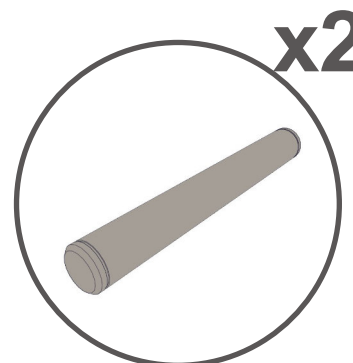
x1

**BRAS A**  
PR003534



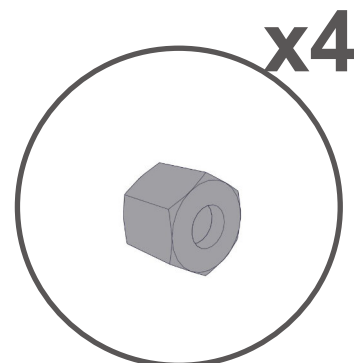
x2

**VIS ÉPAULÉE  
RABOURDIN LG20**  
PR006828



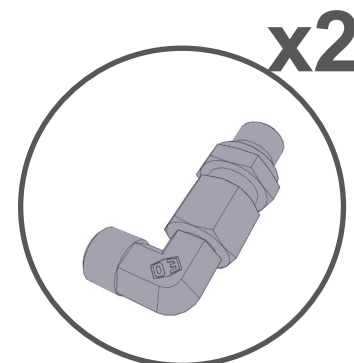
x2

**AXE BRAS  
A & B**  
PR004091



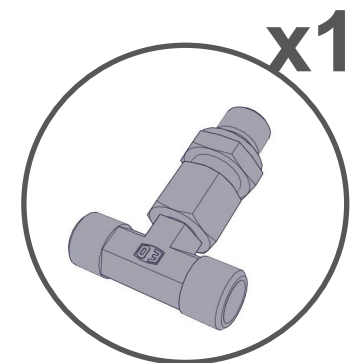
x4

**ÉCROU  
PARKER Ø8**



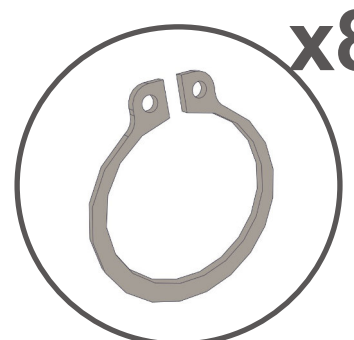
x2

**RACCORD L  
PARKER Ø8**



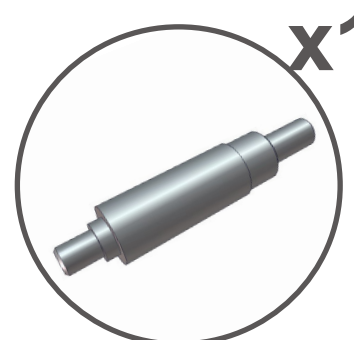
x1

**RACCORD T  
PARKER Ø8**



x8

**CIRCLIPS EXT.  
POUR ARBRE  
Ø25**  
PR006818



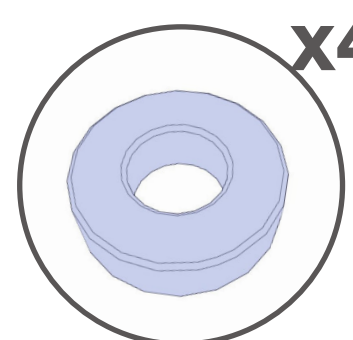
x1

**AXE BUTÉE  
MECA**  
PR006355



x4

**PALIER IGUS  
25x30x20**  
PR004303



x4

**GALET VÉRIN**  
PR004312

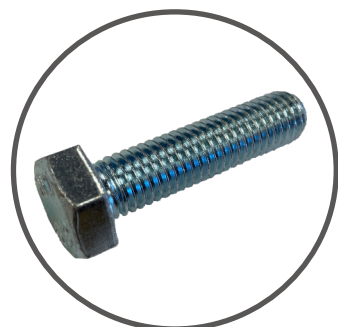


## Listing pièces



## PRÉPARATION DU BRAS B - PR003269 - ÉTAPE 1 SUR 2

- Mettre en place les 4 bagues dans les moyeux du bras



**VIS TH**  
**M10x40**  
PR003502



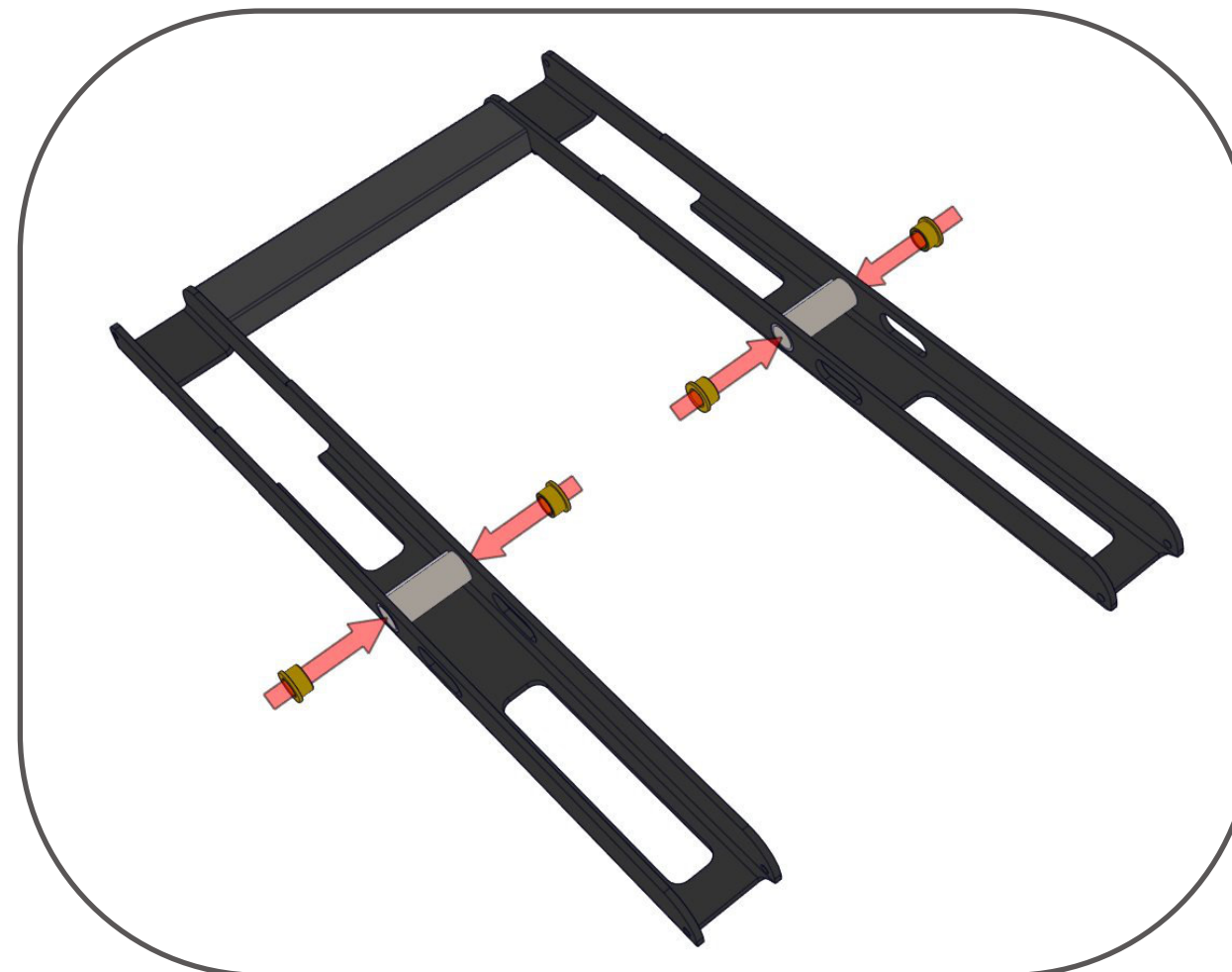
**RONDELLE**  
**CARROSSIER**  
**M10**  
PR005532



**ÉCROU FREIN**  
**M8**  
PR004160



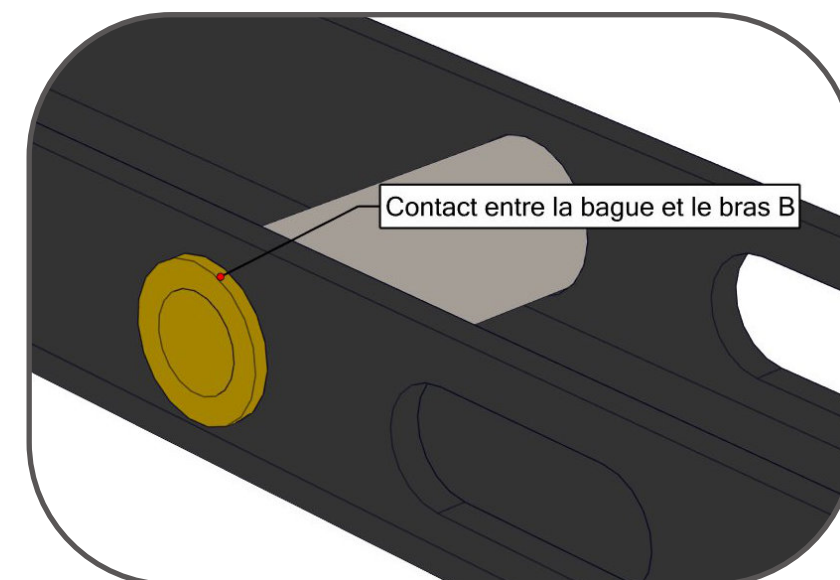
**ÉCROU FREIN**  
**M10**  
PR004226



- Les collerettes des bagues doivent arriver en contact avec les parois du bras.



Cette opération peut se réaliser  
soit à l'aide d'un maillet soit à  
l'aide d'une petite presse à  
main.

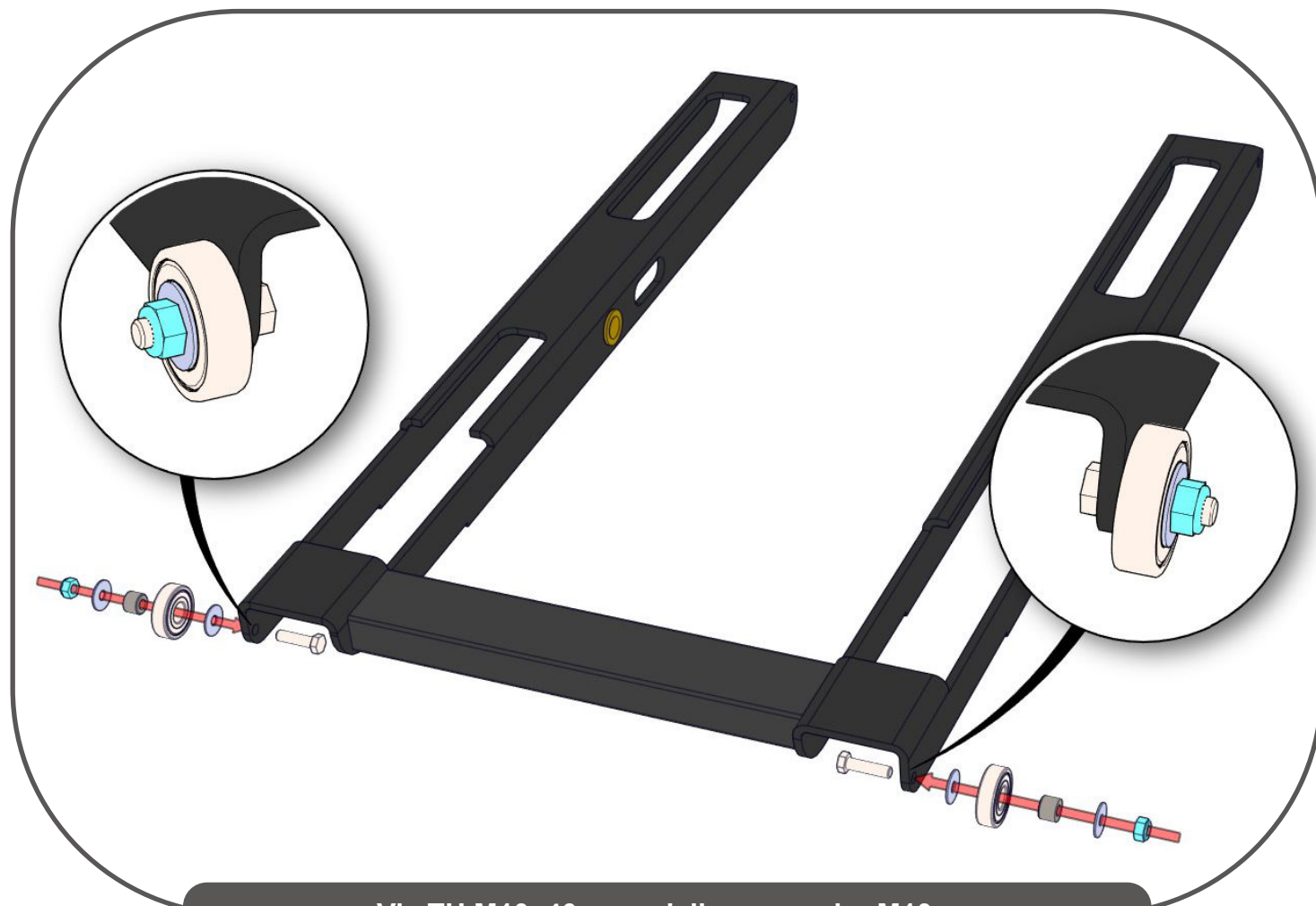






### PRÉPARATION DU BRAS B - PR003269 - ÉTAPE 2 SUR 2

- Mettre en place de part et d'autre du bras (côtés du tube renfort) les 2 ensembles roulements avec 1 vis TH M10x40 + 1 rondelle carrossier M10 + 1 roulement + 1 axe bras B + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10.

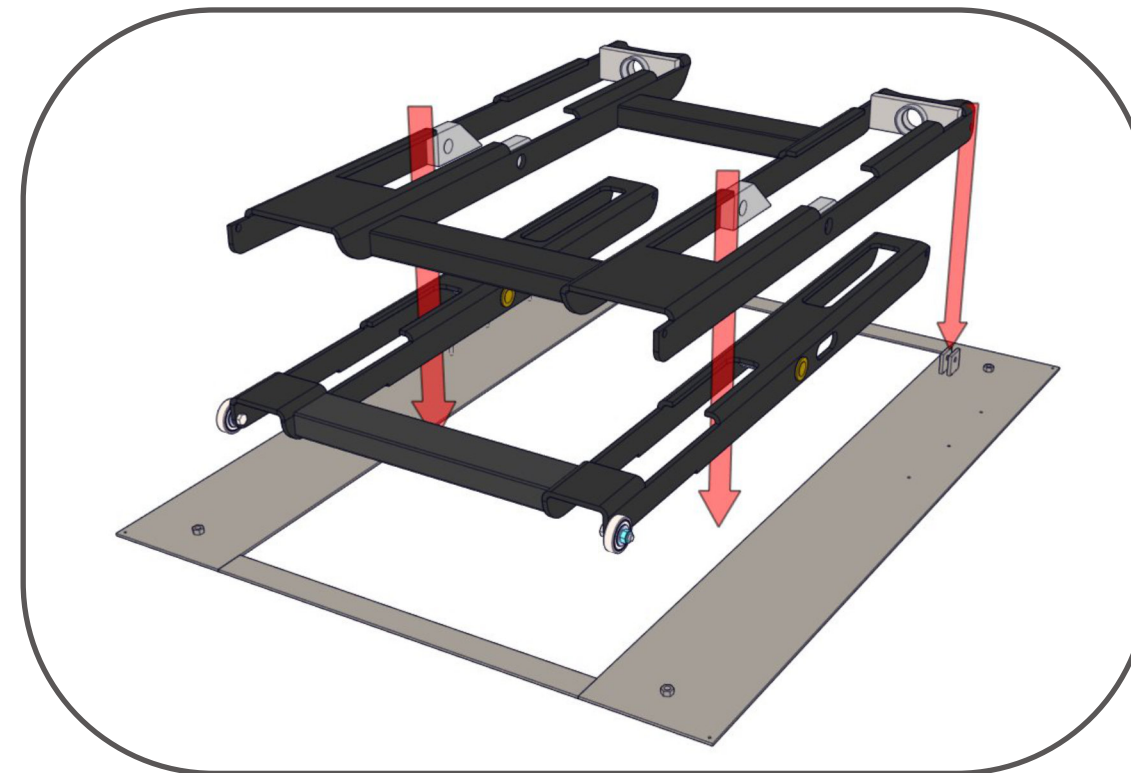


Vis TH M10x40 + rondelle carrossier M10 +  
1 roulement + 1 axe + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10

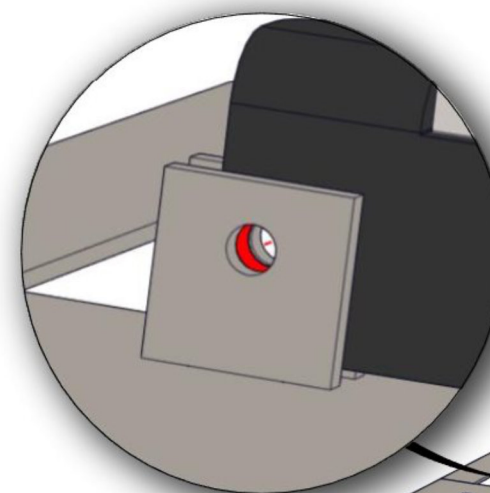


### DÉPOSE DES SOUS-ENSEMBLES SOUDÉS

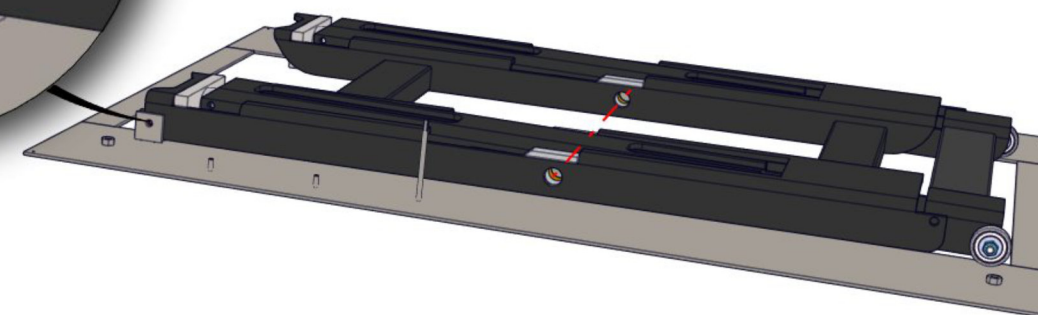
- Déposer le bras B sur la tôle semelle
- Puis déposer le bras A sur le bras B et la tôle semelle



- Valider les alignements des éléments suivant le schéma en dessous :



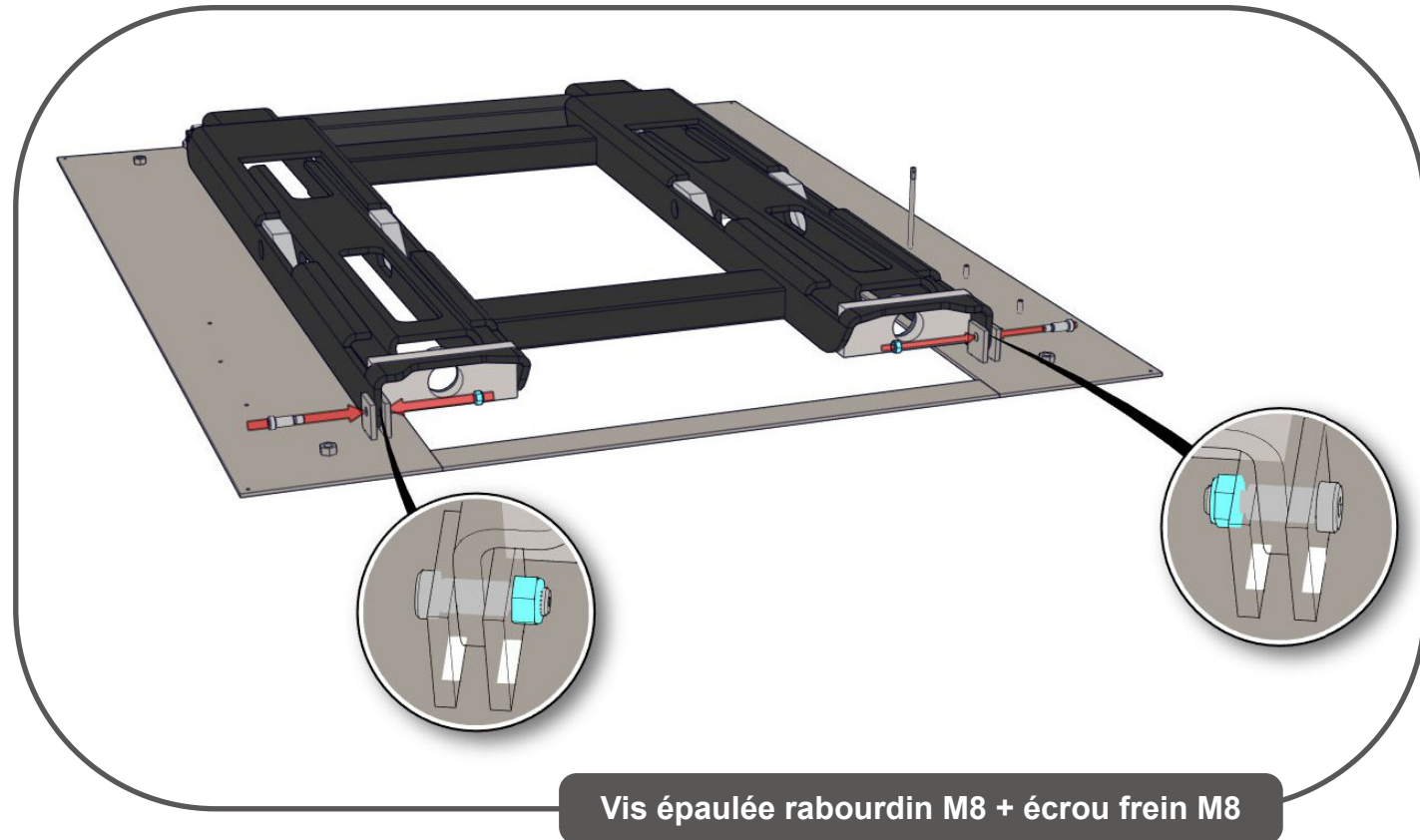
Aligner les trous de passage  
d'axes.





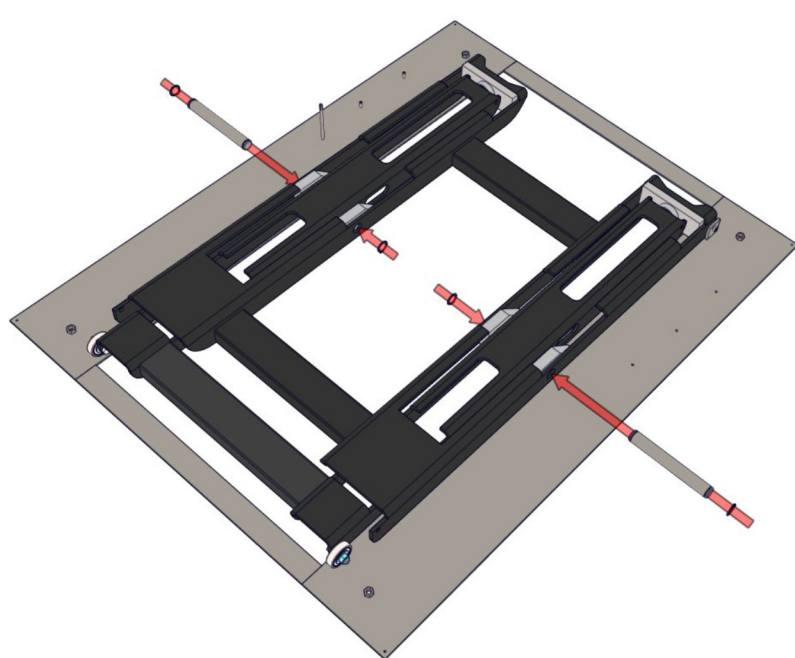
### FIXATION DU BRAS A SUR LA TÔLE SEMELLE

- Fixer le bras A sur la tôle semelle avec 2 vis épaulée rabourdin M8 et 2 écrous frein M8.

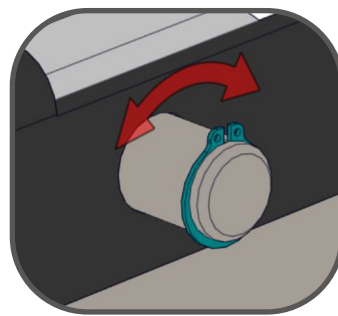
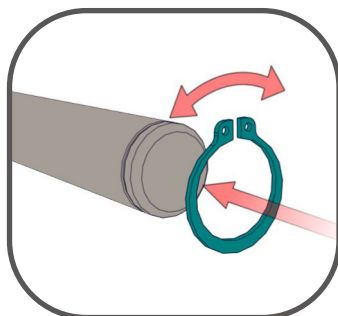


### MISE EN PLACE DES AXES DE ROTATION

- Insérer les axes à travers les bras A et B (à l'aide d'un maillet si besoin)



Mettre en place les 4 circlips sur les axes pour les maintenir en position.

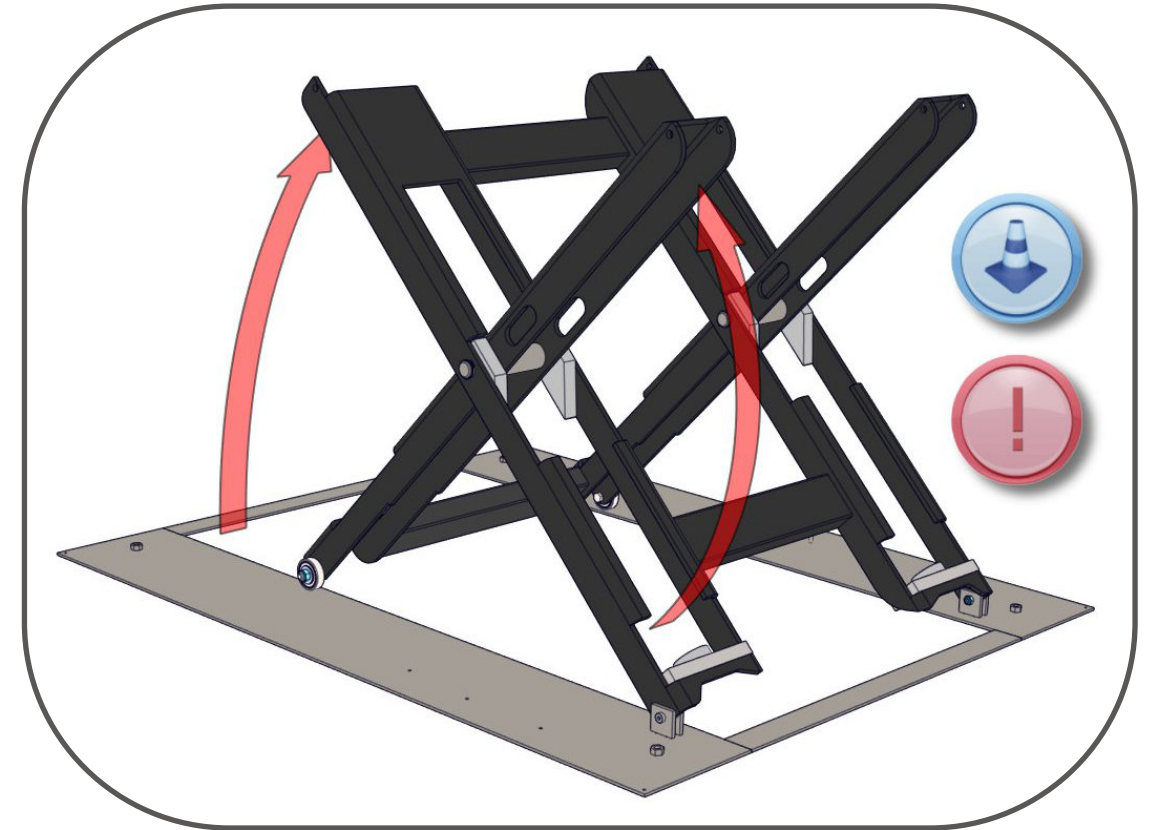


AUX\_26000\_EPC-V1



### OUVERTURE DU CISEAU ET BÉQUILLAGE

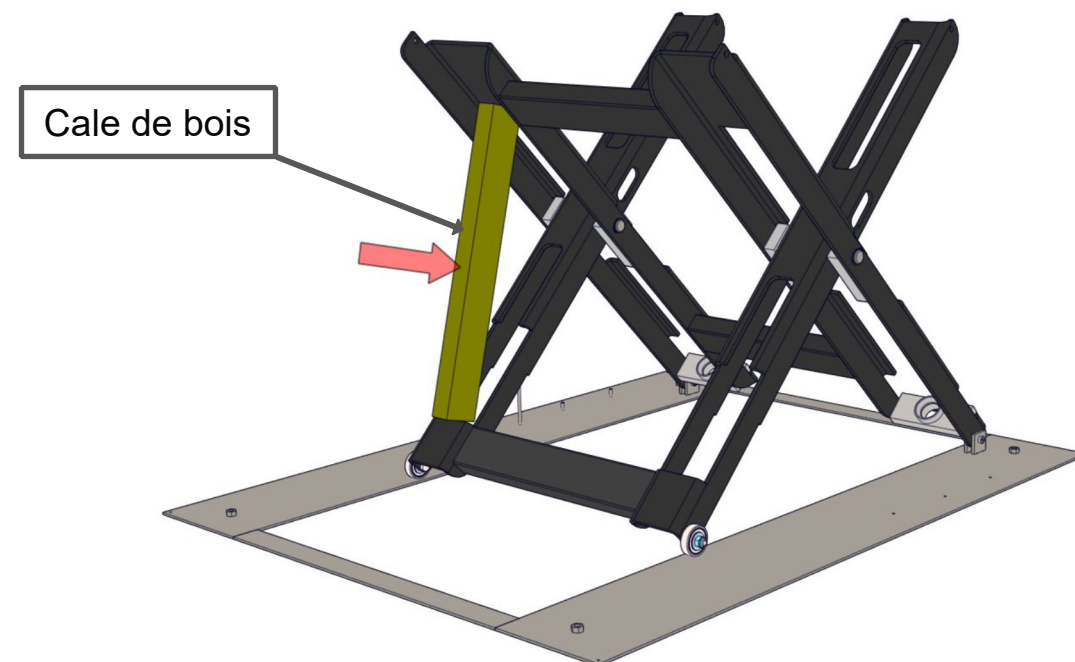
- Ouvrir le ciseau (bras A et B)



### ATTENTION RISQUE SÉCURITÉ

Risque de pincement et cisaillement dû au poids élevé des sous-ensembles soudés.

- Mettre en place la béquille pour le maintenir en position ouverte (béquille = cale de bois ~600mm).



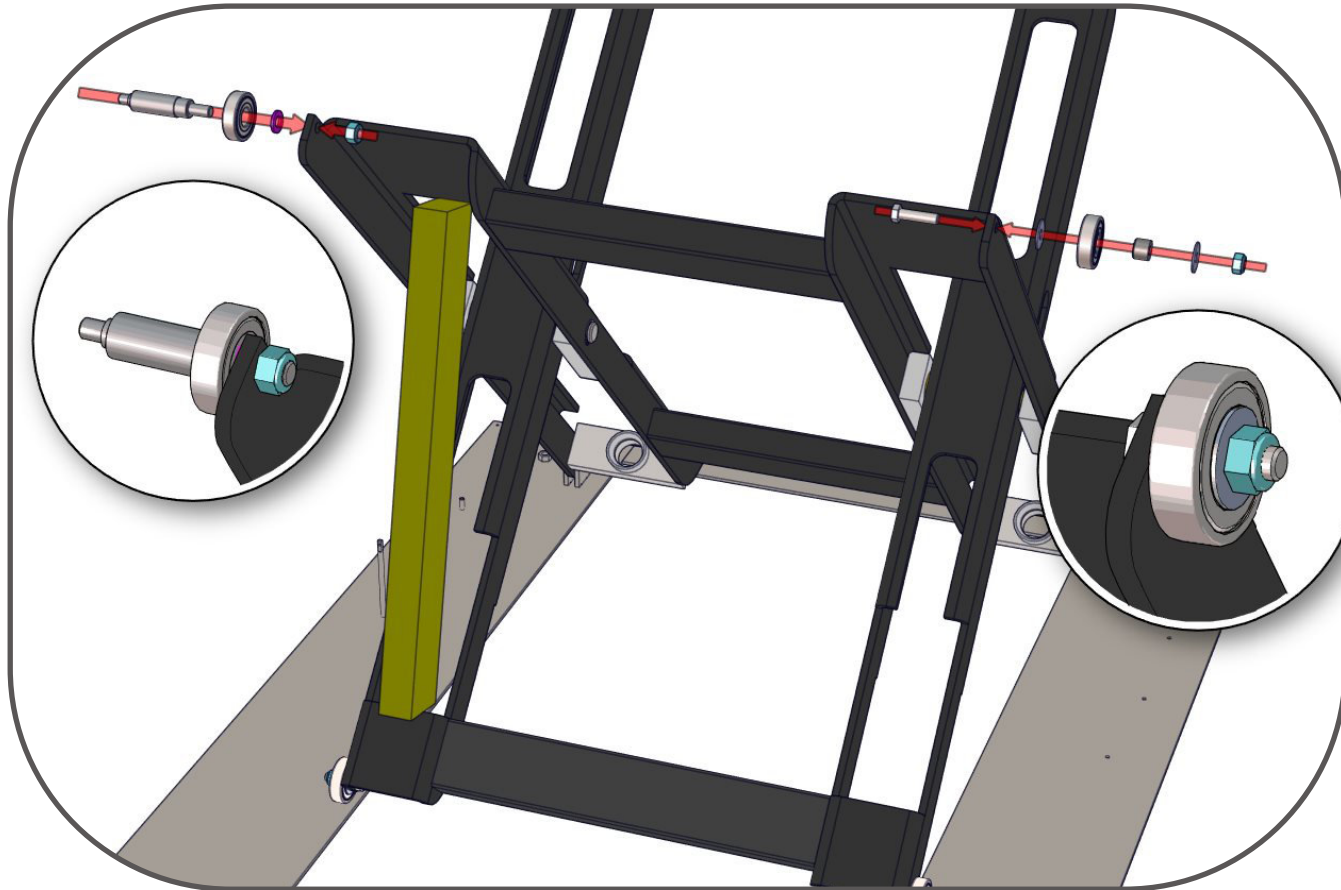
PR005668-NA-FR-TABLE\_A\_CISEAUX\_26000\_EPC-V1





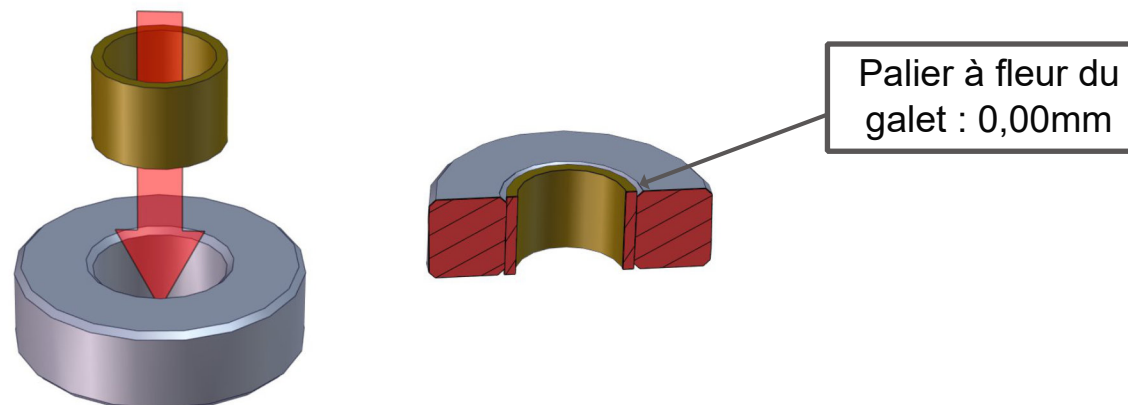
### MISE EN PLACE DES ROULEMENTS SUPÉRIEURS

- Mettre en place de part et d'autre du bras A, les 2 ensembles roulements avec 1 axe butée méca + 1 roulement + 1 rondelle M12 + 1 écrou frein M12 et 1 vis TH M10x40 + 1 rondelle carrossier M10 + 1 roulement + 1 axe bras B + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10.



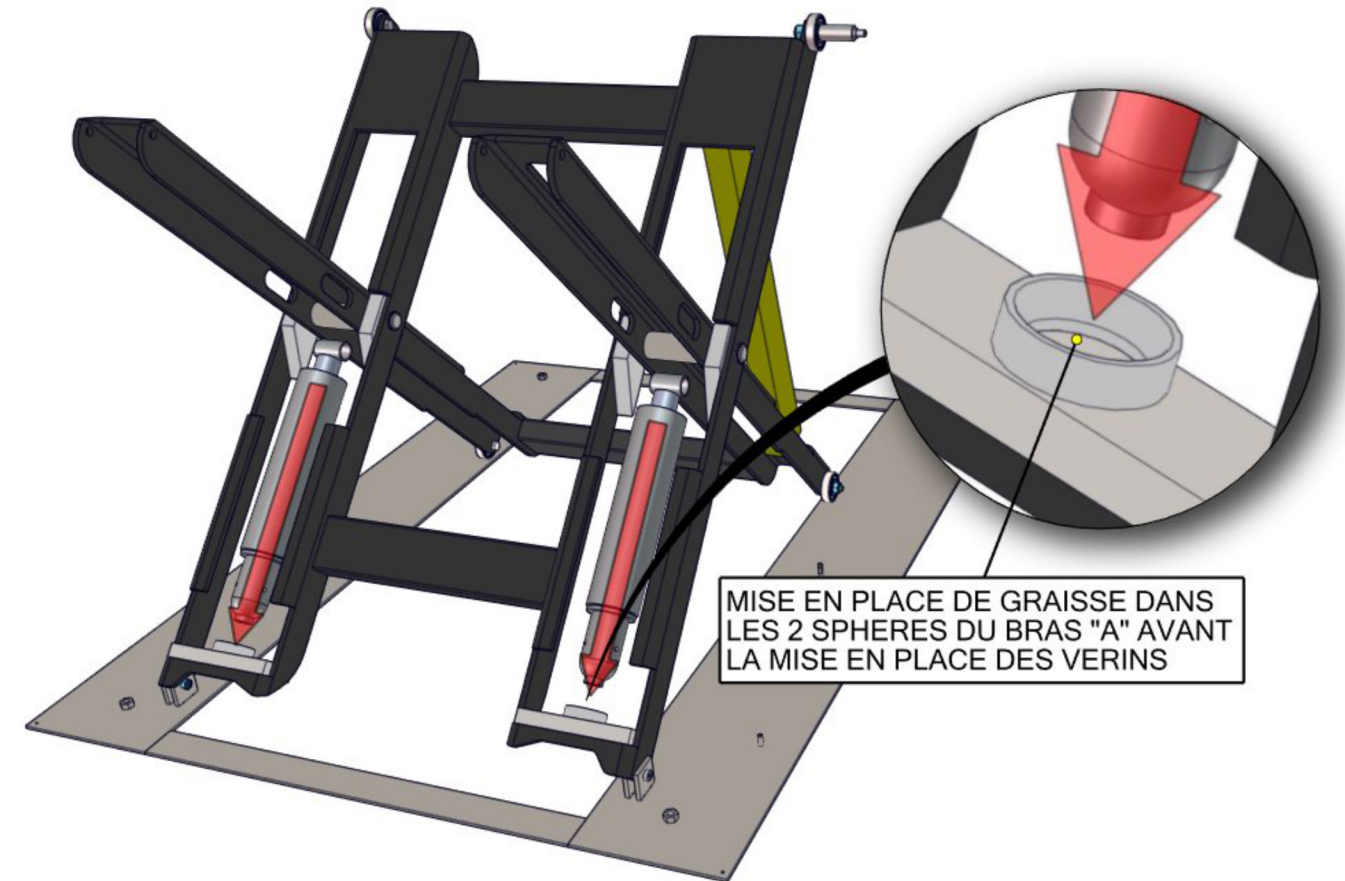
### PRÉPARATION DES GALETS

- Préparer les 4 galets à l'aide de la presse à main ou d'un maillet (si besoin) en insérant le palier dans le galet
- Il faut insérer le palier jusqu'à ce que le palier soit affleurant au galet.

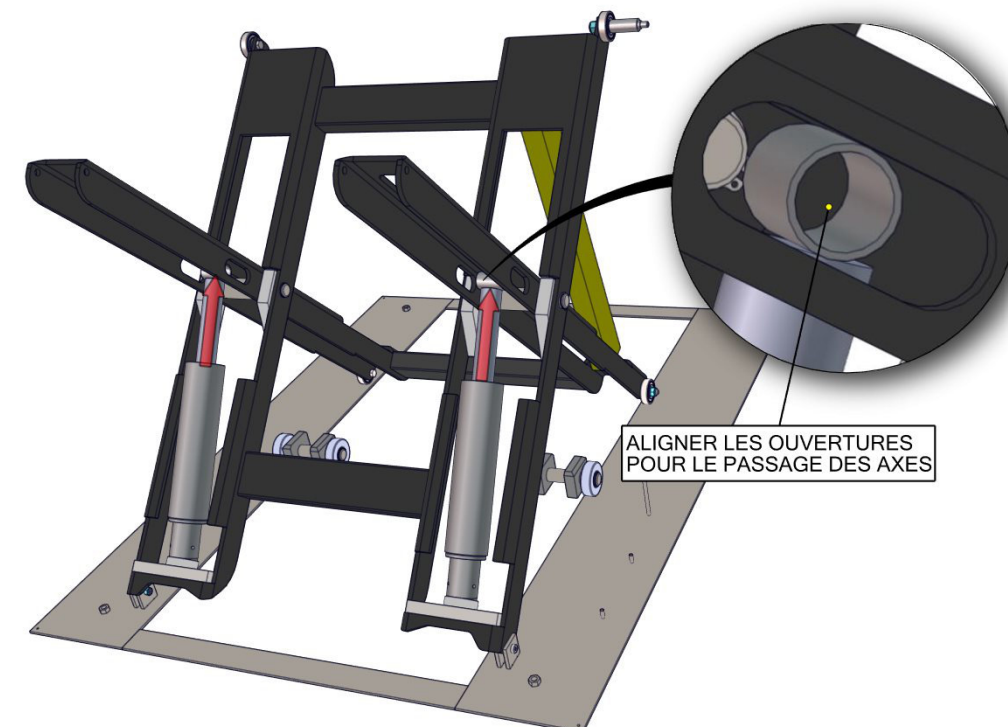


### POSITIONNEMENT DES VÉRINS

- Mettre de la graisse (graphitée) dans les coupelles sphériques du bras A.



- Mettre en place les 2 vérins dans les coupelles sphériques du bras A

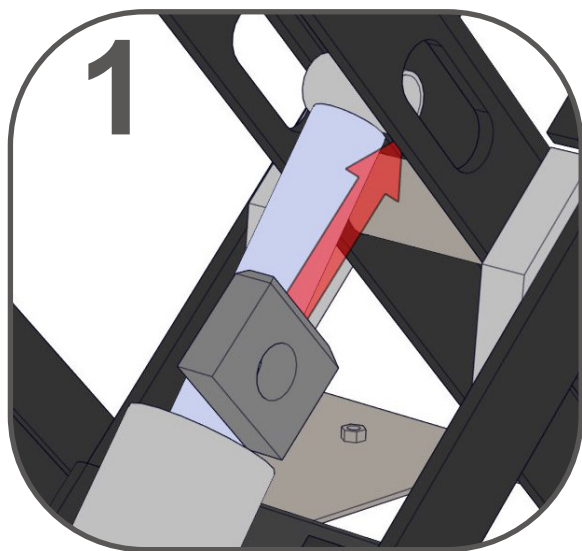




## MISE EN PLACE DES GALETS ET PATINS

- Récupérer le matériel suivant et suivre la séquence de montage ci-dessous :

- 4 patins ertalon
- 4 galets vérin
- 2 vérins complets
- 4 circlips
- 2 axes vérins table

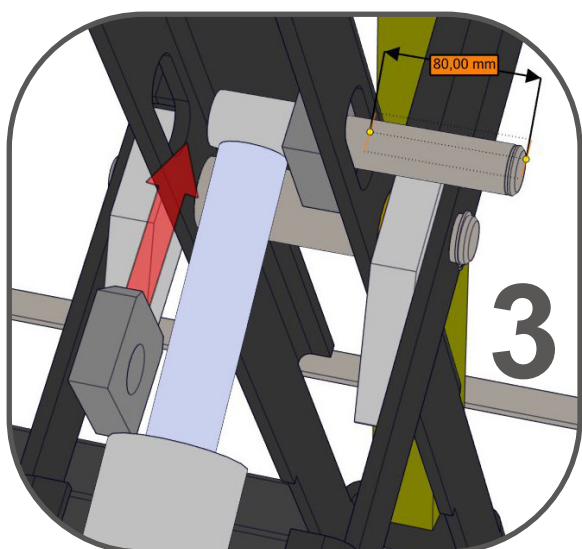


1 - Mettre en place le patin entre le bras et le bout de vérin.

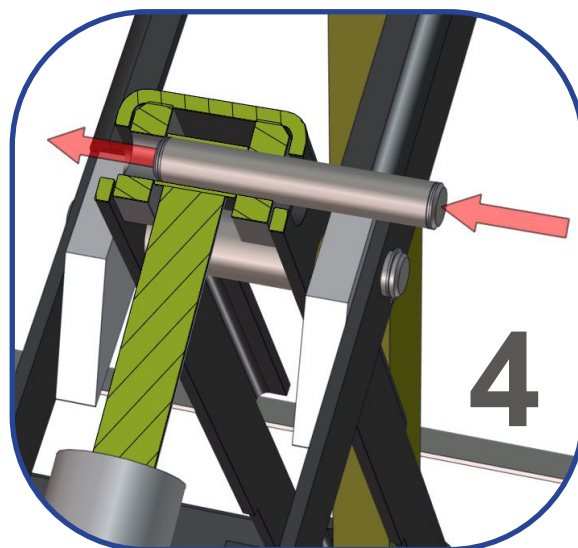
2 - Insérer l'axe pour maintenir l'ensemble en place (reste env. 80mm).



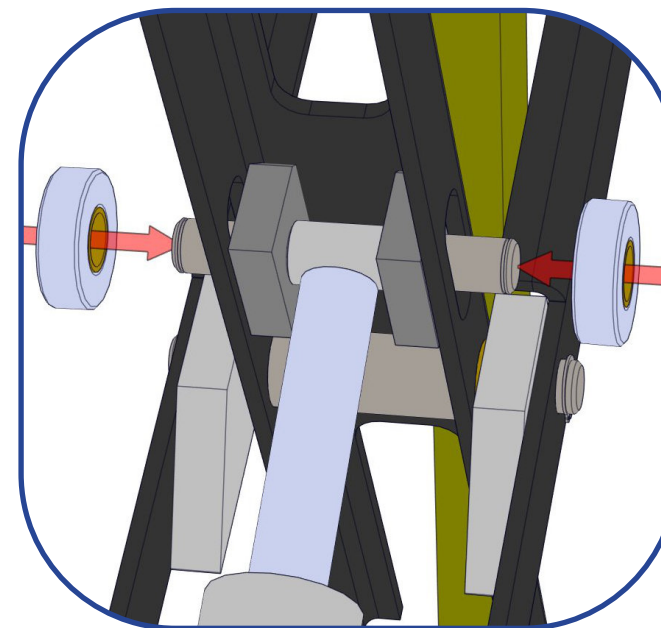
3 - Mettre en place le deuxième patin.  
**Attention au sens : chanfreins vers l'extérieur.**



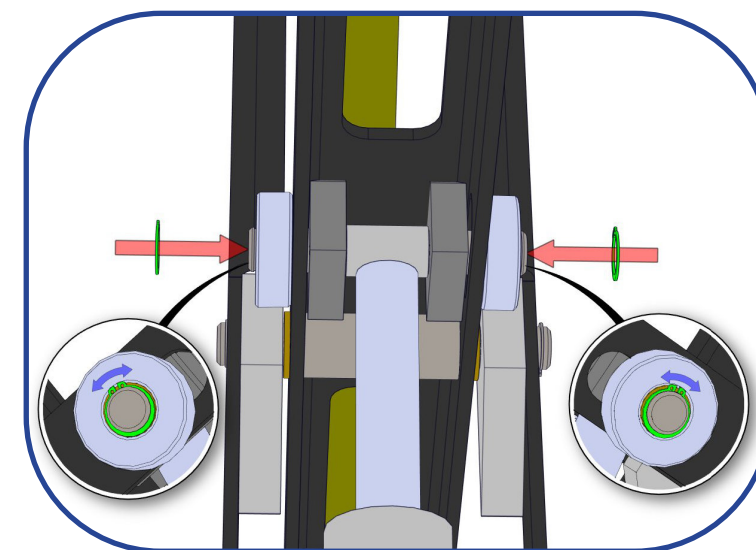
4 - Repousser l'axe de manière à centrer cet axe dans le bras



5 - Mettre en place des 2 côtés, les galets sur l'axe en contact sur le bras



6 - Finir la mise en place par le positionnement des 2 circlips sur l'axe.



7 - Refaire les mêmes opérations pour le deuxième vérin.







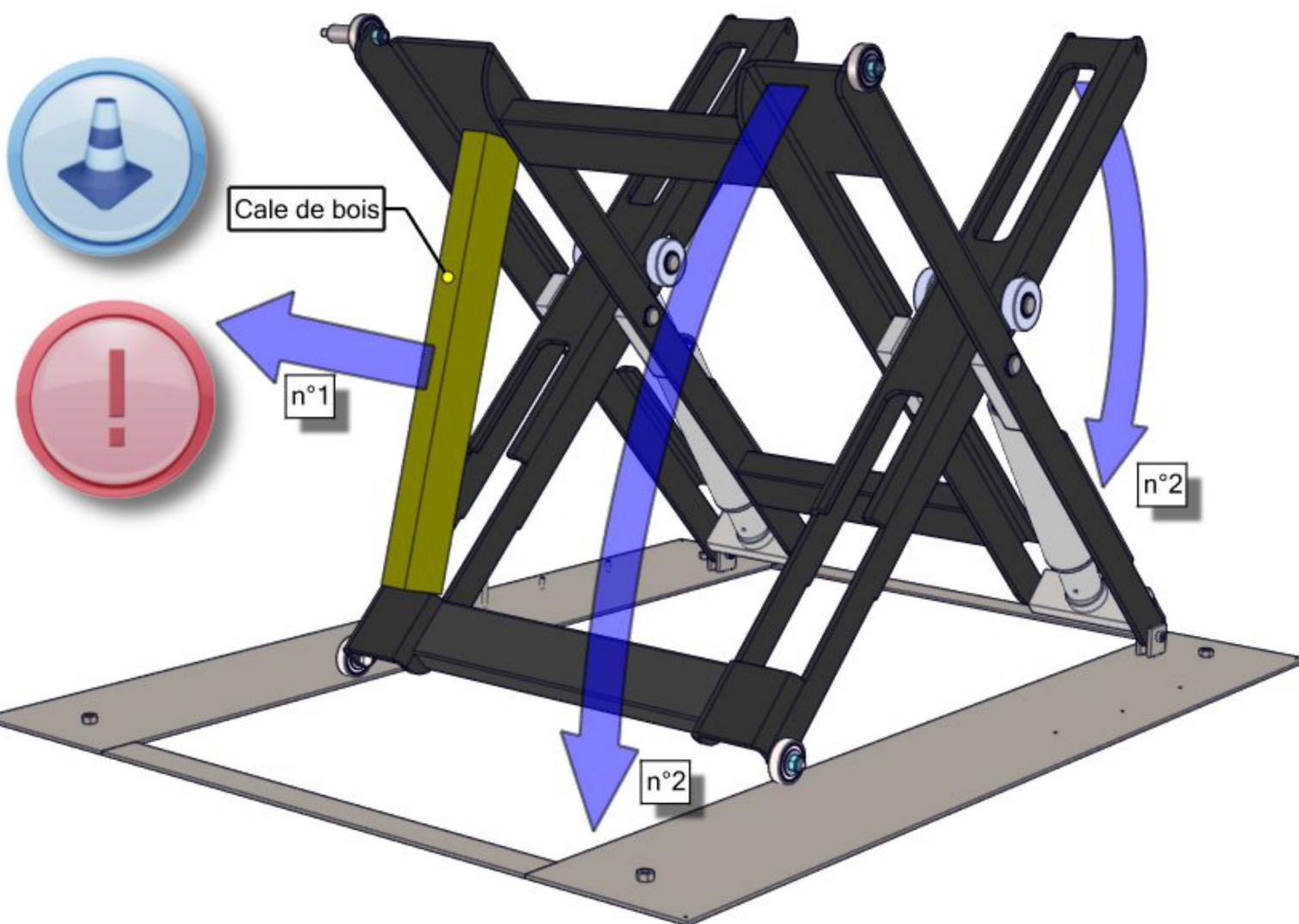
## REMISE EN POSITION BASSE DE LA TABLE

- Enlever la cale béquille et replier la table en position basse.



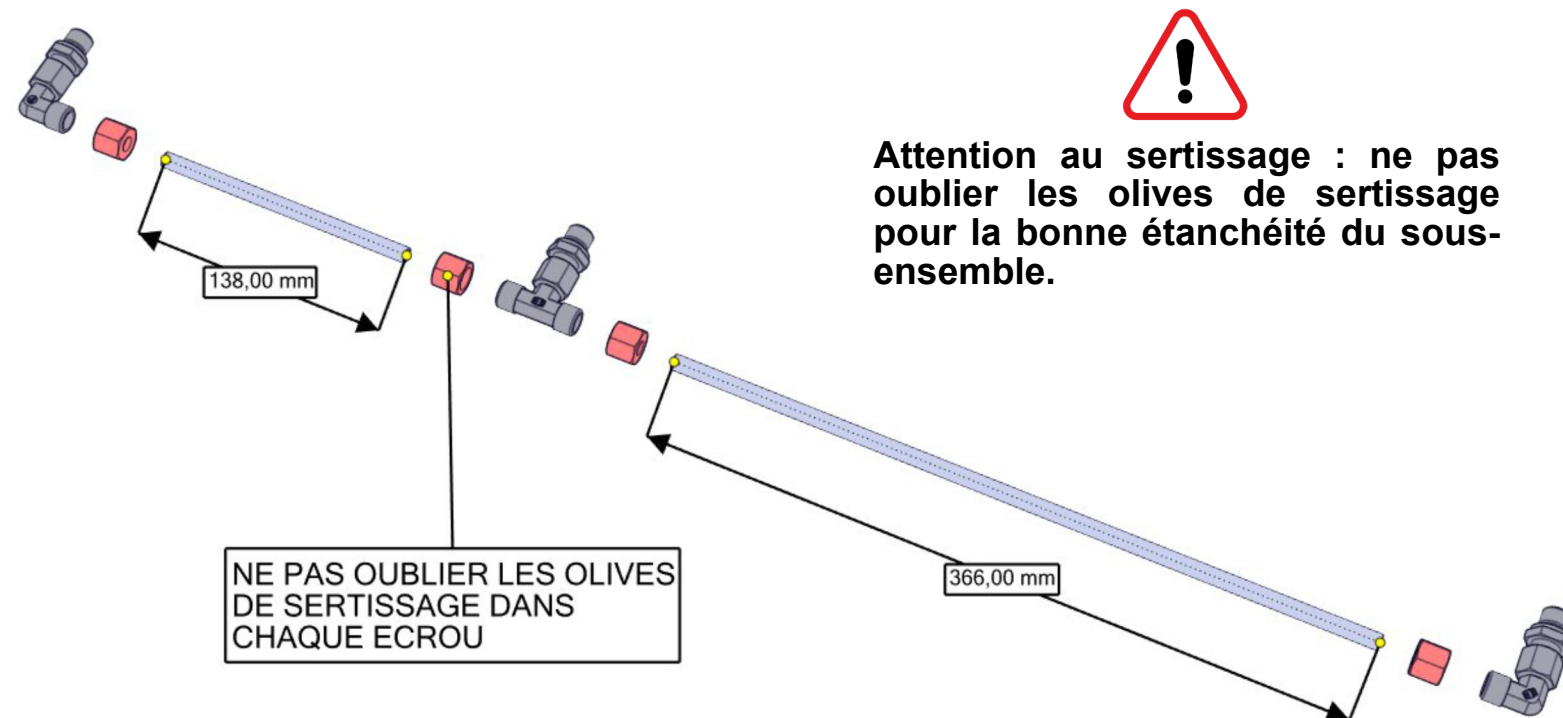
### ATTENTION RISQUE SÉCURITÉ

Risque de pincement et cisaillement dû au poids élevé des sous-ensembles soudés.

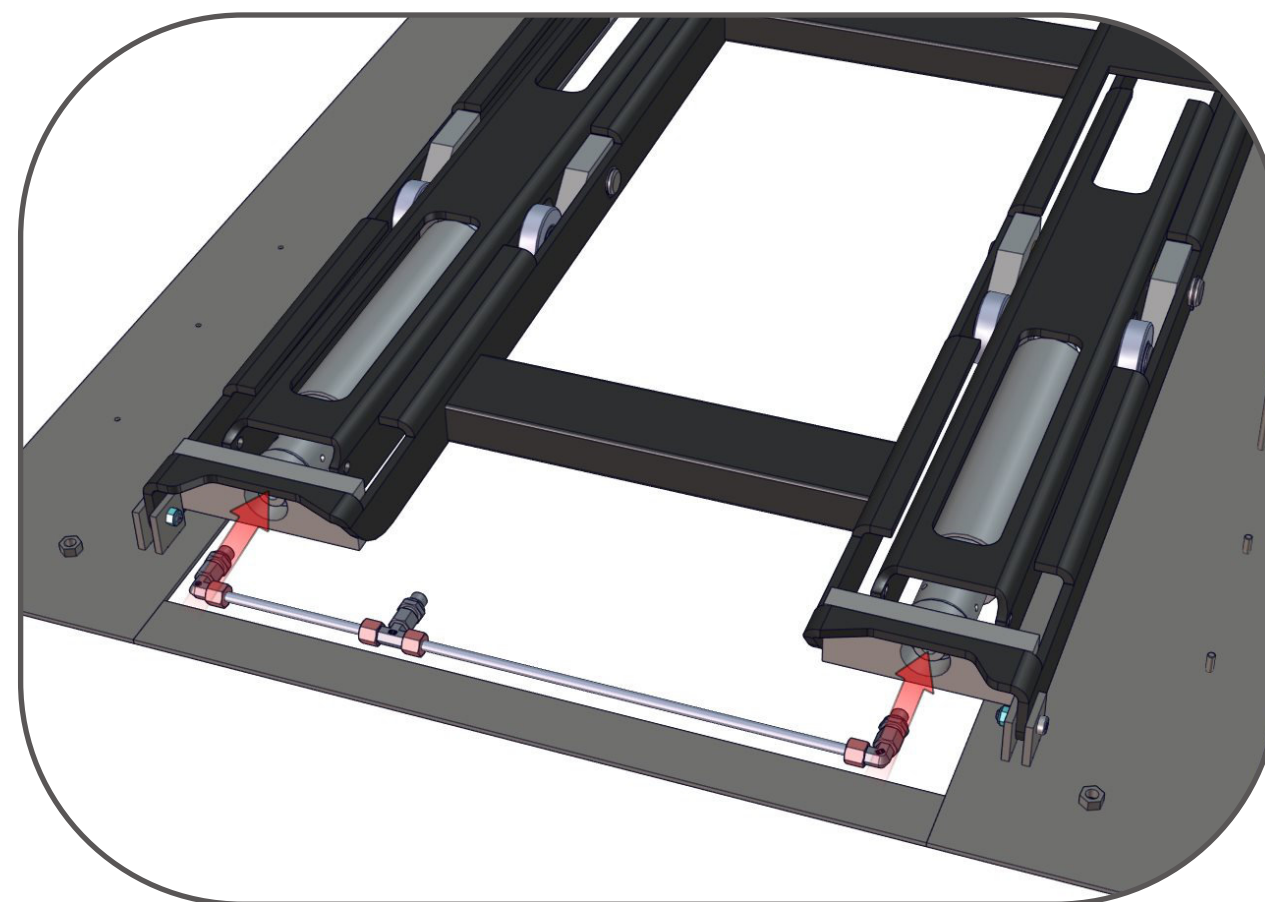


## FIXATION DES RACCORDS RIGIDES D'HUILE

- Préparer le sous-ensemble de raccords rigides.



- Puis le fixer aux vérins.



**Vous rendre la vie plus agréable**



Entreprise lauréate

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Plus d'infos et de vidéos sur  
[www.etnafrance.com](http://www.etnafrance.com)**

**0801 82 00 67**

Service & appel  
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : [info@etnafrance.com](mailto:info@etnafrance.com)

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

NI-BRCFR-2201-A