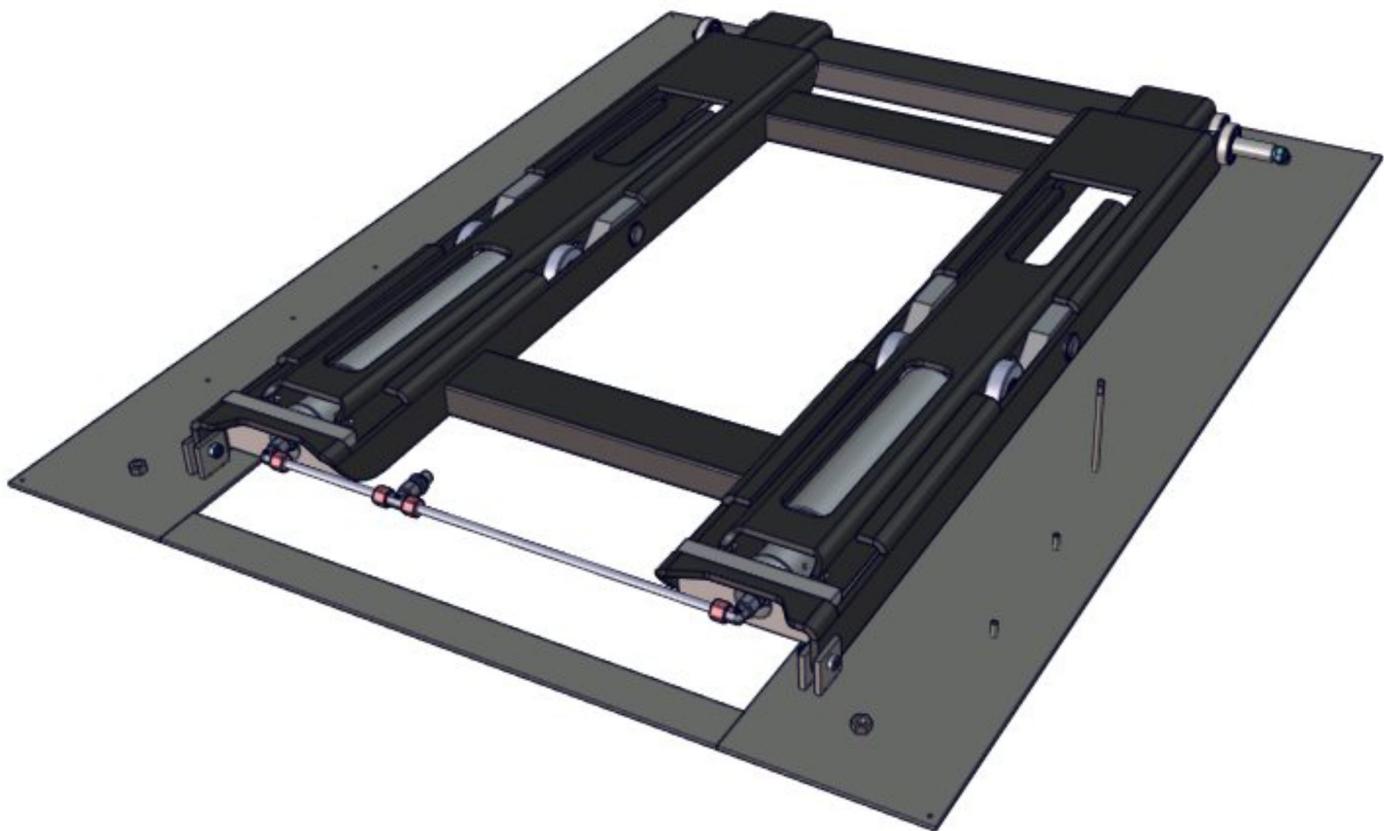


etnaFRANCE
Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR005668 - Table à ciseaux 26000 EPC

Version 1



Sommaire

Sécurité	3
Listing pièces	5
Visserie	6
Assemblage table à ciseaux	7

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection oculaire



Gants de protection



Protection auditive



Combinaison



Chaussures de sécurité



Listing pièces



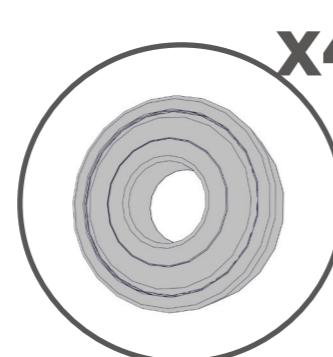
Listing pièces



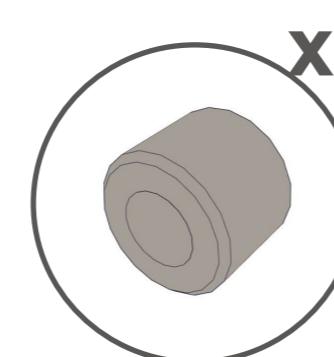
BRAS B
PR003269



BAGUE
PR004307



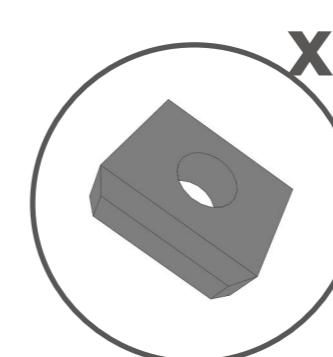
**ROULEMENT
6304-ZZ**
PR005579



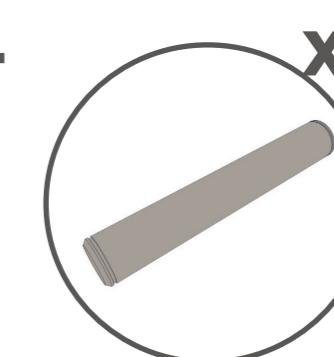
AXE BRAS B
PR003375



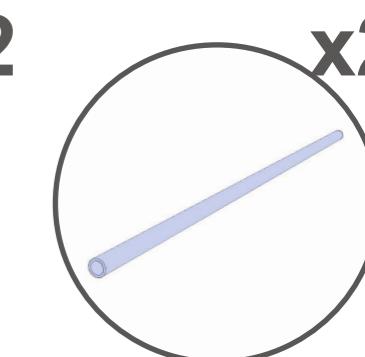
VÉRIN
PR003507



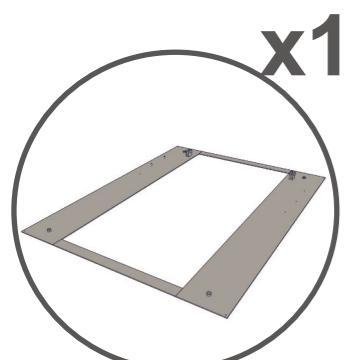
PATIN ERTALON
PR004311



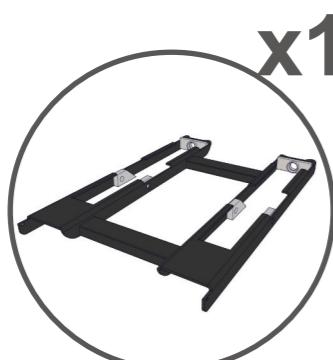
**AXE VÉRIN
TABLE**
PR004092



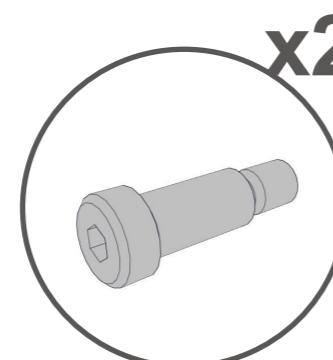
**TUBE
HYDRAULIQUE
Ø8**



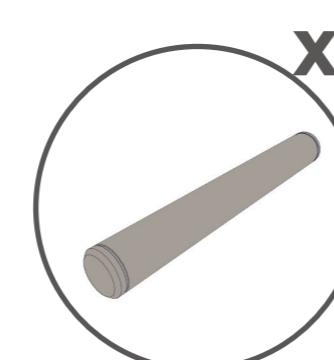
SEMELLE
PR003301



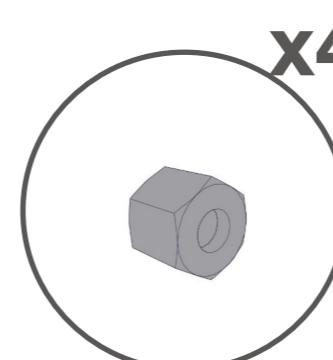
BRAS A
PR003534



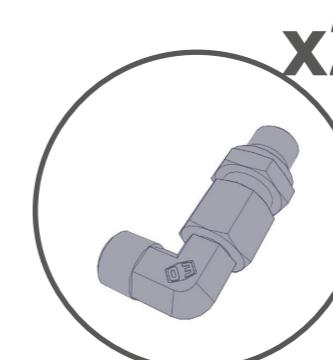
**VIS ÉPAULÉE
RABOURDIN LG20**
PR006828



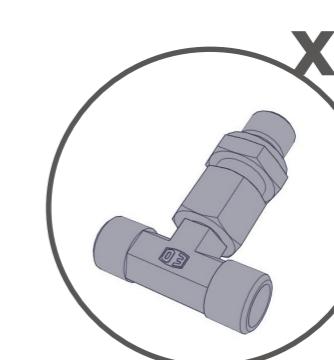
**AXE BRAS
A & B**
PR004091



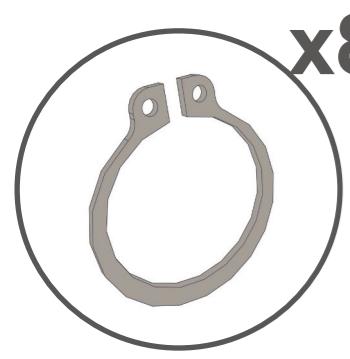
**ÉCROU
PARKER Ø8**



**RACCORD L
PARKER Ø8**



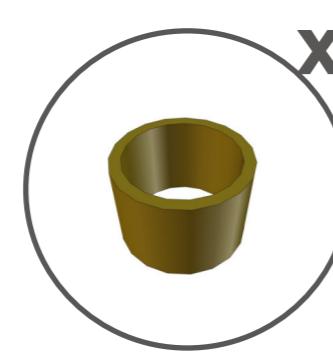
**RACCORD T
PARKER Ø8**



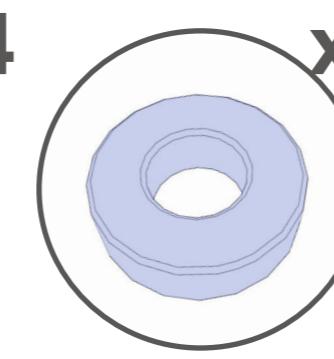
**CIRCLIPS EXT.
POUR ARBRE
Ø25**
PR006818



**AXE BUTÉE
MECA**
PR006355



**PALIER IGUS
25x30x20**
PR004303



GALET VÉRIN
PR004312



VIS TH
M10x40
PR003502



RONDELLE
CARROSSIER
M10
PR005532



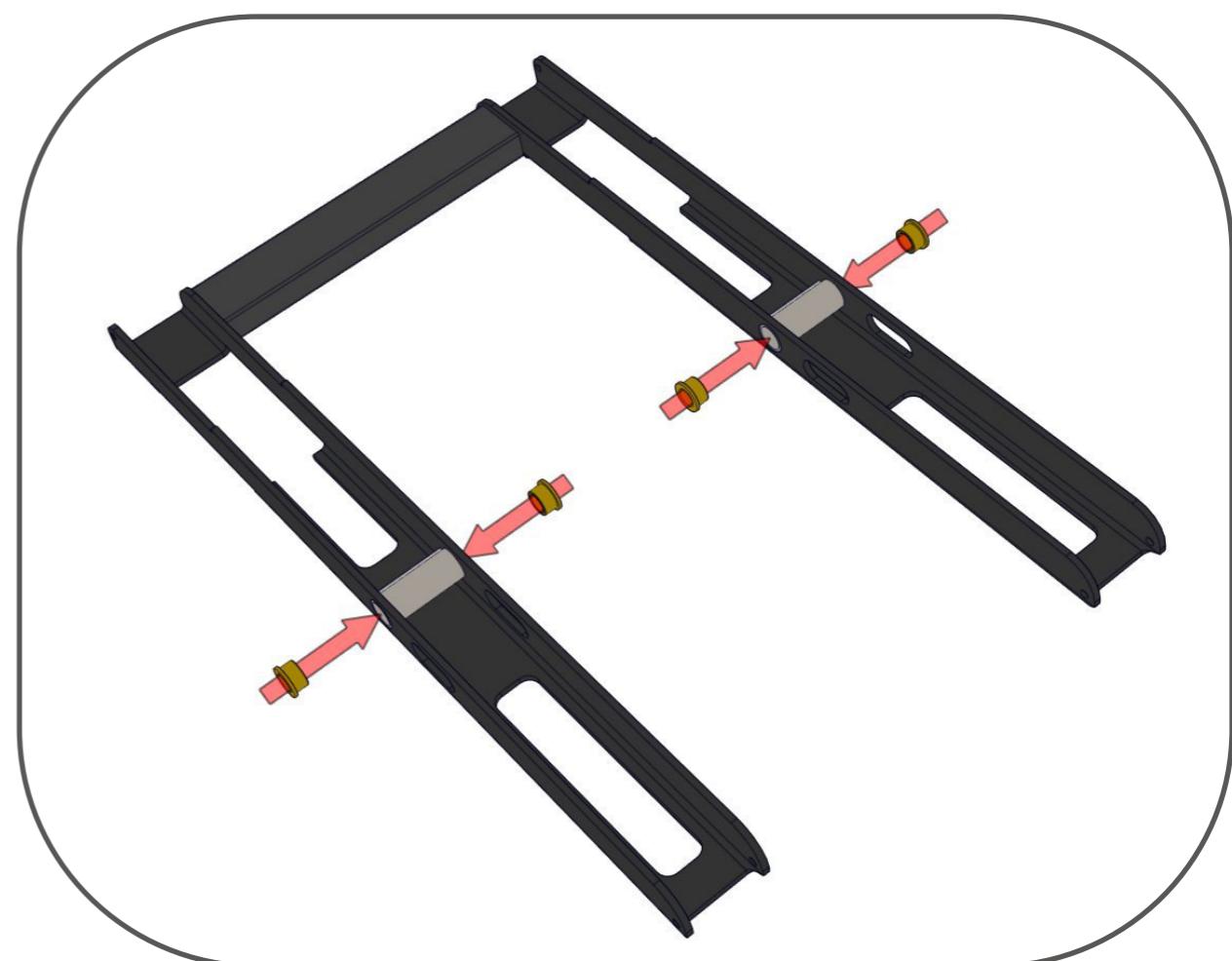
ÉCROU FREIN
M8
PR004160



ÉCROU FREIN
M10
PR004226

PRÉPARATION DU BRAS B - PR003269 - ÉTAPE 1 SUR 2

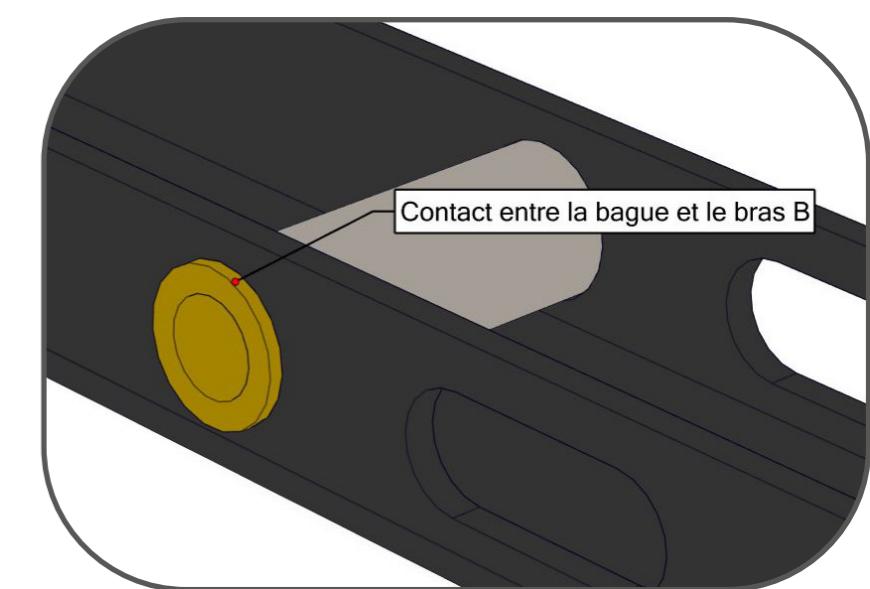
- Mettre en place les 4 bagues dans les moyeux du bras



- Les collerettes des bagues doivent arriver en contact avec les parois du bras.



Cette opération peut se réaliser soit à l'aide d'un maillet soit à l'aide d'une petite presse à main.





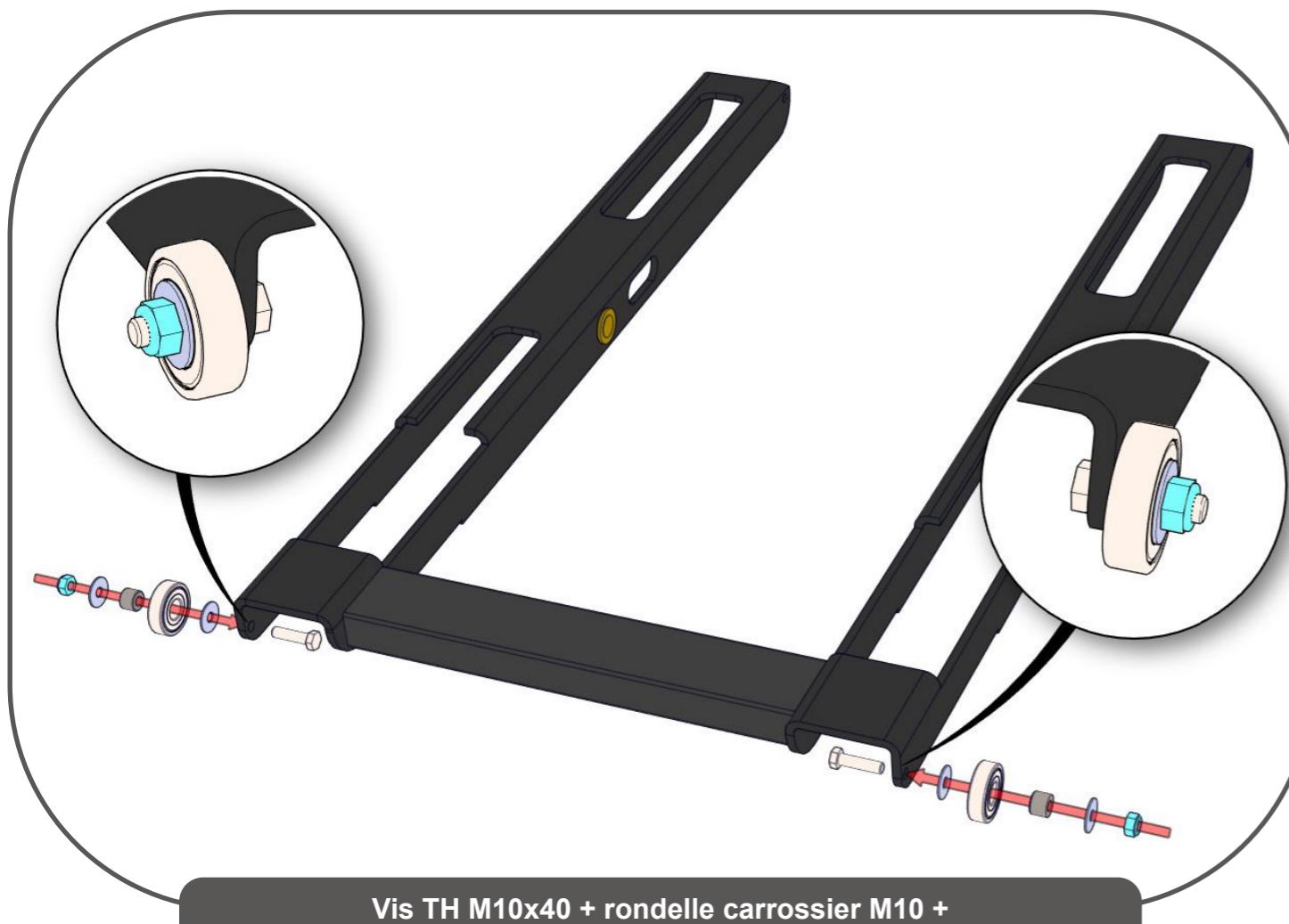
Assemblage table à ciseaux



Assemblage table à ciseaux

PRÉPARATION DU BRAS B - PR003269 - ÉTAPE 2 SUR 2

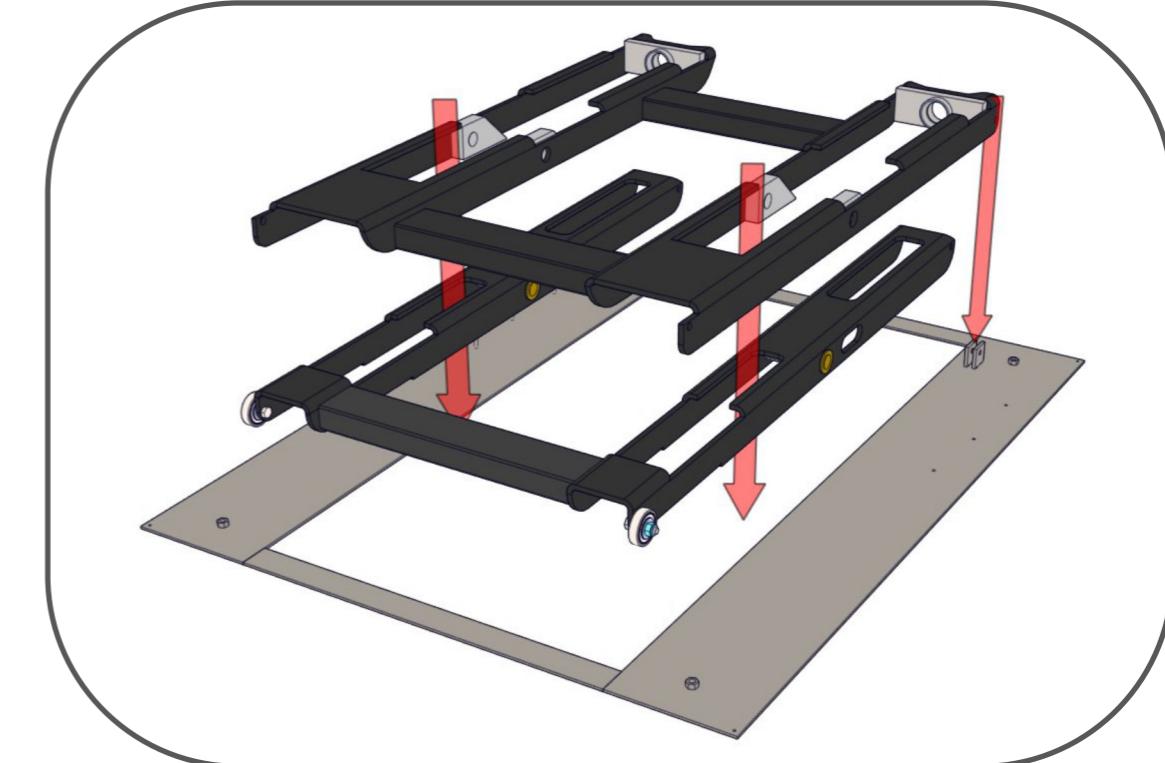
- Mettre en place de part et d'autre du bras (côtés du tube renfort) les 2 ensembles roulements avec 1 vis TH M10x40 + 1 rondelle carrossier M10 + 1 roulement + 1 axe bras B + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10.



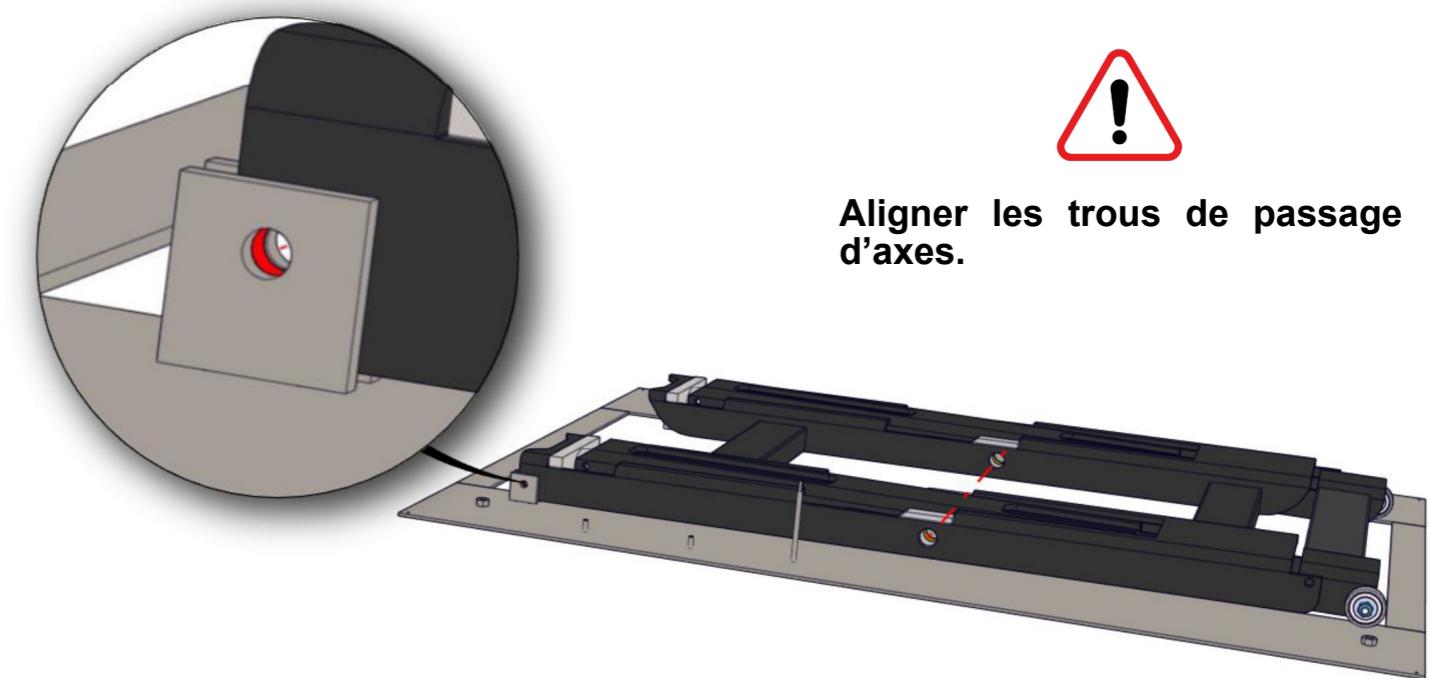
Vis TH M10x40 + rondelle carrossier M10 +
1 roulement + 1 axe + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10

DÉPOSE DES SOUS-ENSEMBLES SOUDÉS

- Déposer le bras B sur la tôle semelle
- Puis déposer le bras A sur le bras B et la tôle semelle



- Valider les alignements des éléments suivant le schéma en dessous :



Aligner les trous de passage d'axes.



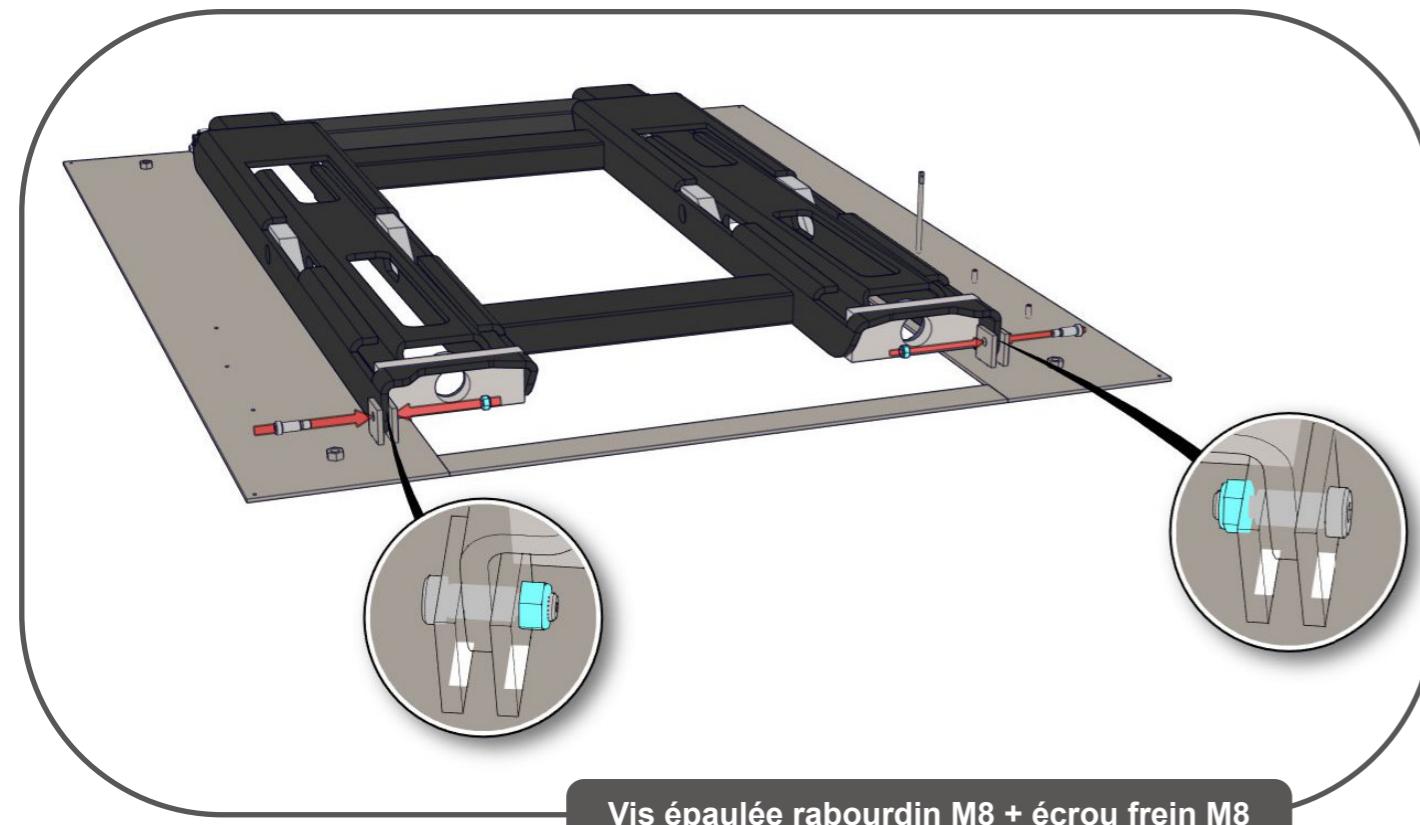
Assemblage table à ciseaux



Assemblage table à ciseaux

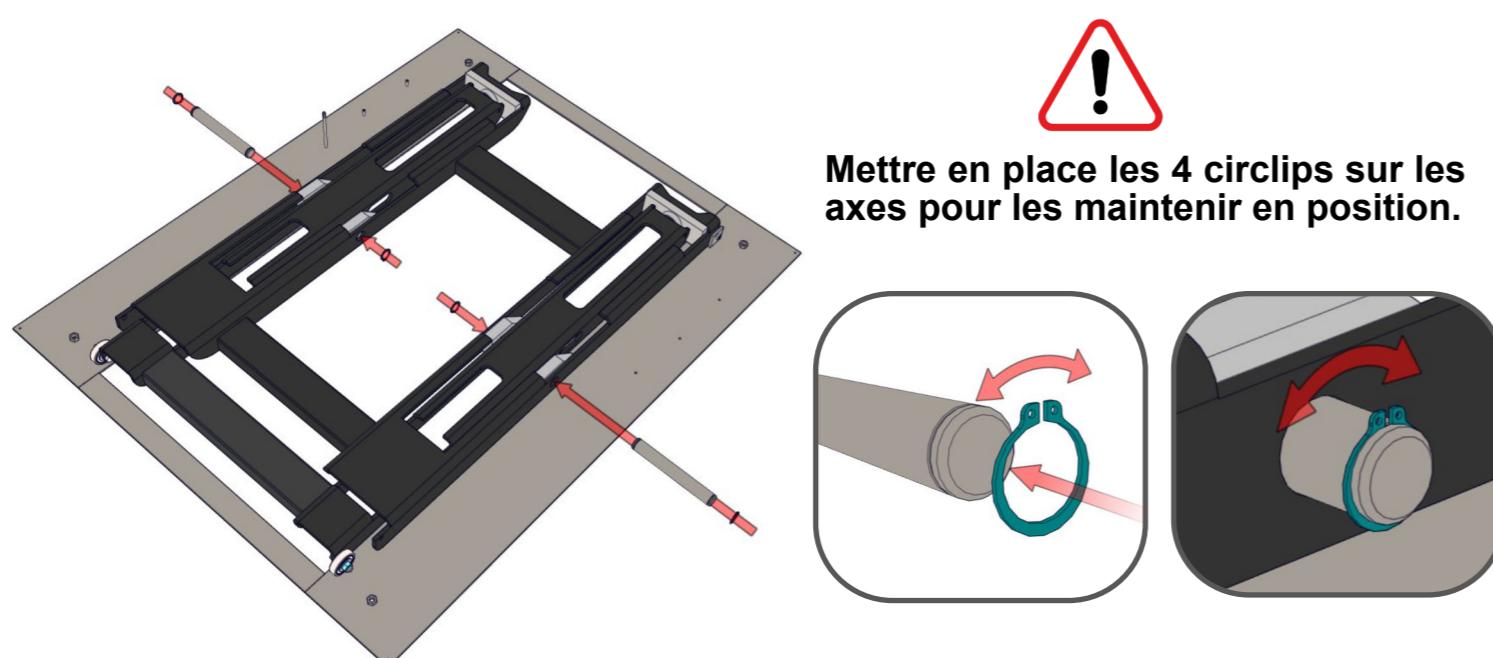
FIXATION DU BRAS A SUR LA TÔLE SEMELLE

- Fixer le bras A sur la tôle semelle avec 2 vis épaulée rabourdin M8 et 2 écrous frein M8.



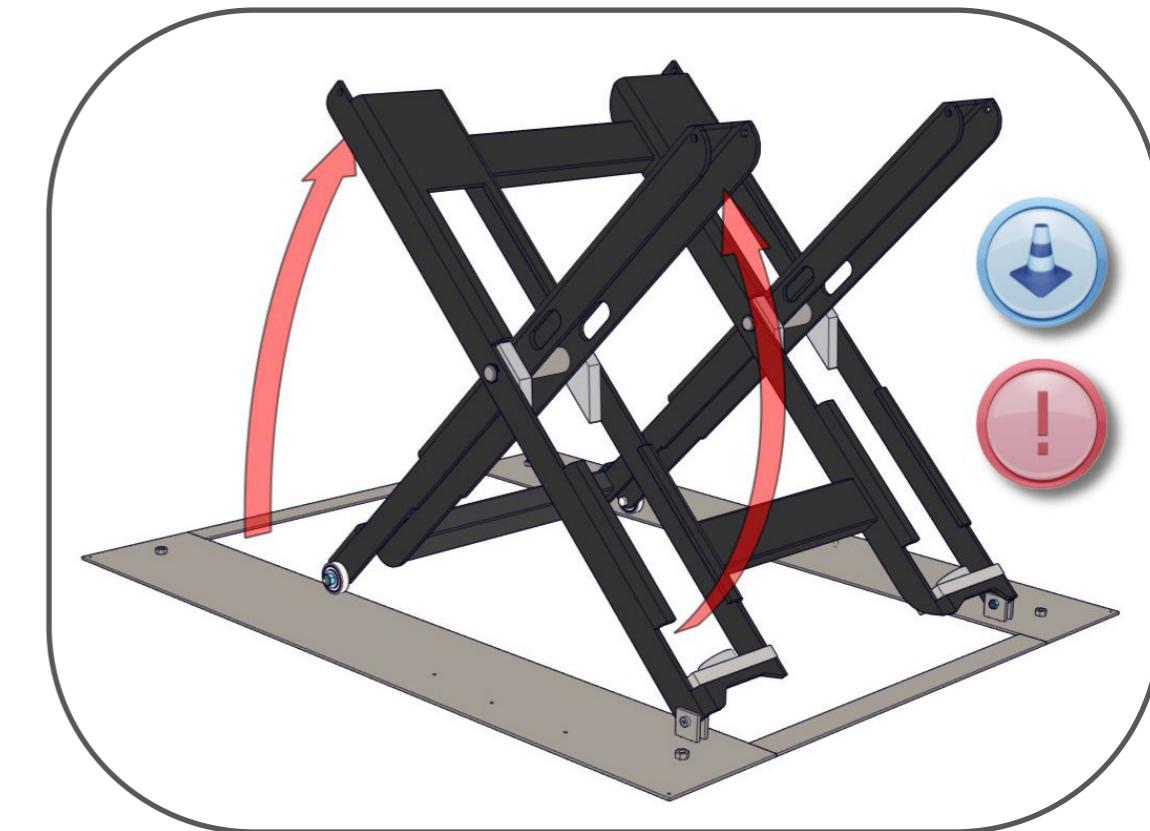
MISE EN PLACE DES AXES DE ROTATION

- Insérer les axes à travers les bras A et B (à l'aide d'un maillet si besoin)



OUVERTURE DU CISEAU ET BÉQUILLAGE

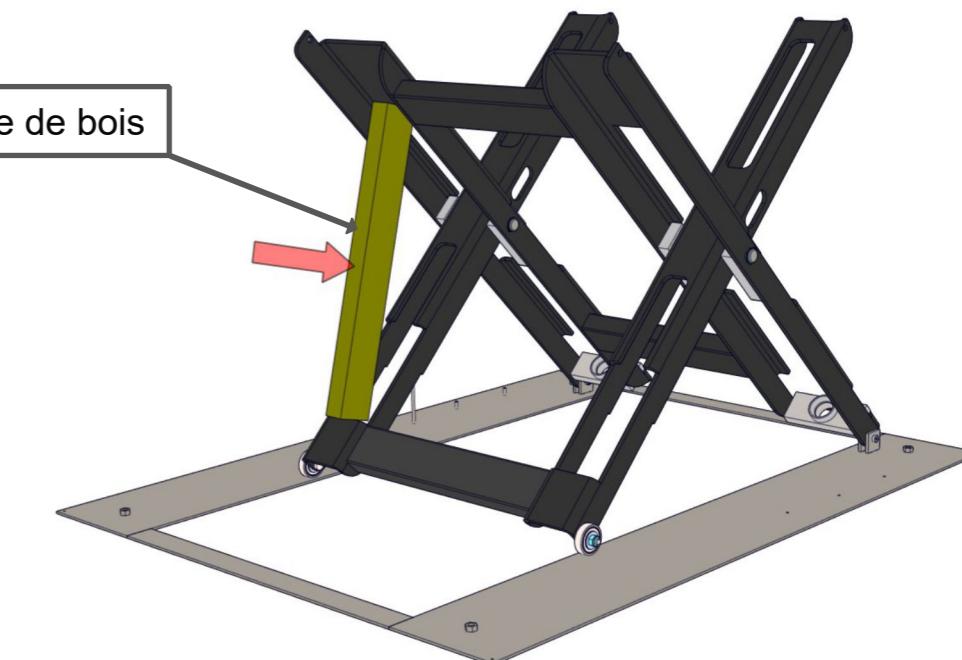
- Ouvrir le ciseau (bras A et B)



ATTENTION RISQUE SÉCURITÉ

Risque de pincement et cisaillement dû au poids élevé des sous-ensembles soudés.

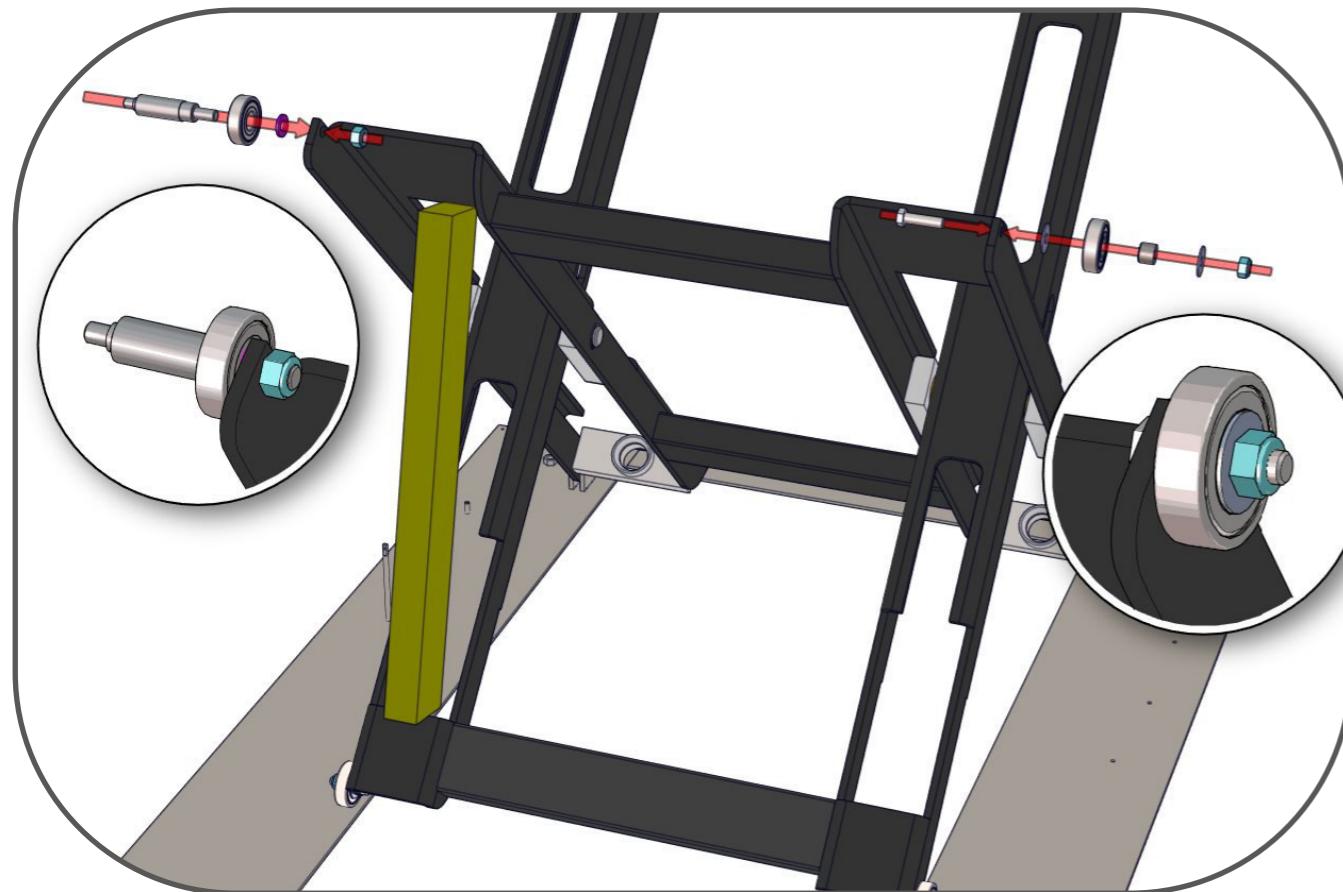
- Mettre en place la béquille pour le maintenir en position ouverte (béquille = cale de bois ~600mm).





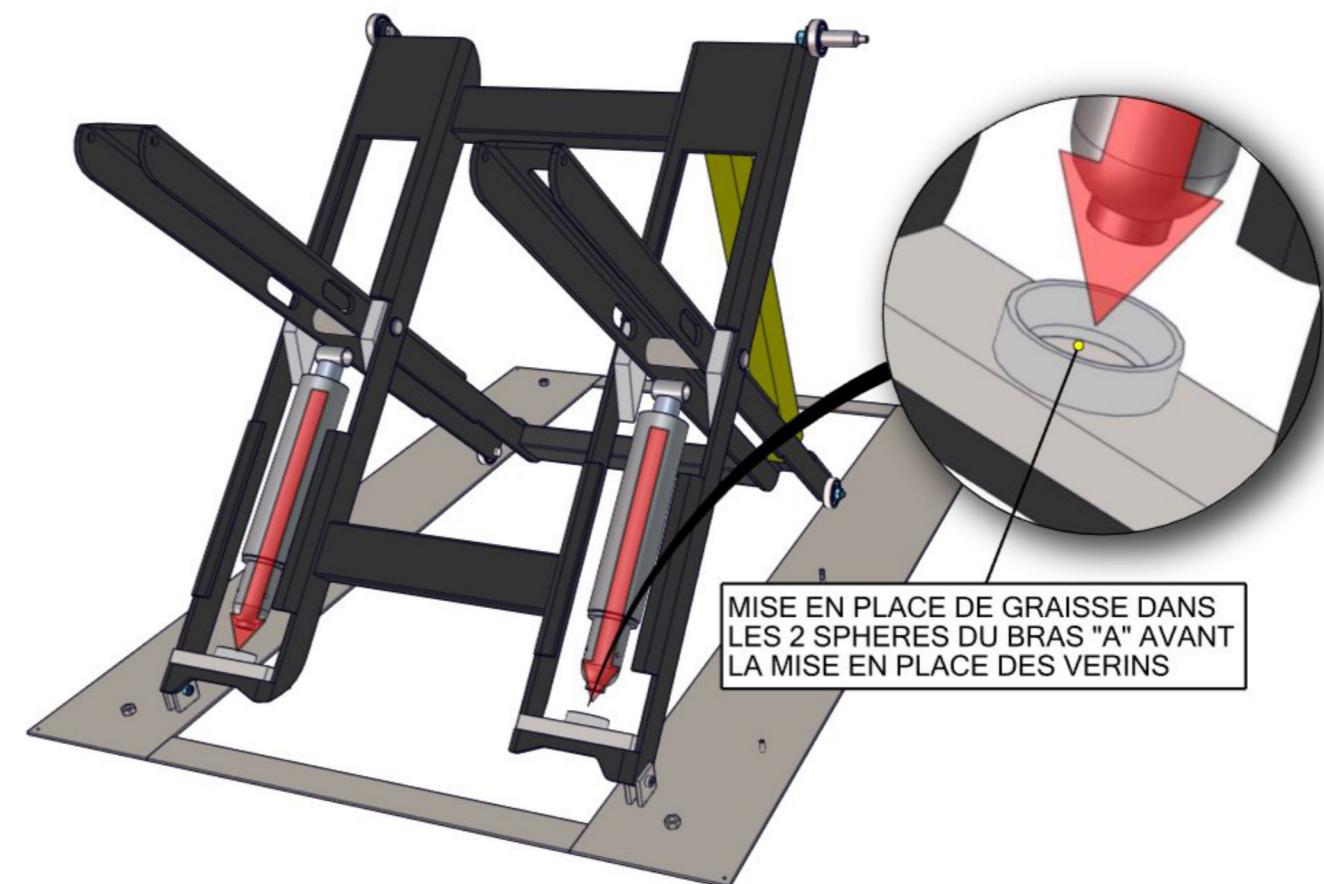
MISE EN PLACE DES ROULEMENTS SUPÉRIEURS

- Mettre en place de part et d'autre du bras A, les 2 ensembles roulements avec 1 axe butée méca + 1 roulement + 1 rondelle M12 + 1 écrou frein M12 et 1 vis TH M10x40 + 1 rondelle carrossier M10 + 1 roulement + 1 axe bras B + 1 rondelle carrossier M10 + 1 écrou frein M10.



POSITIONNEMENT DES VÉRINS

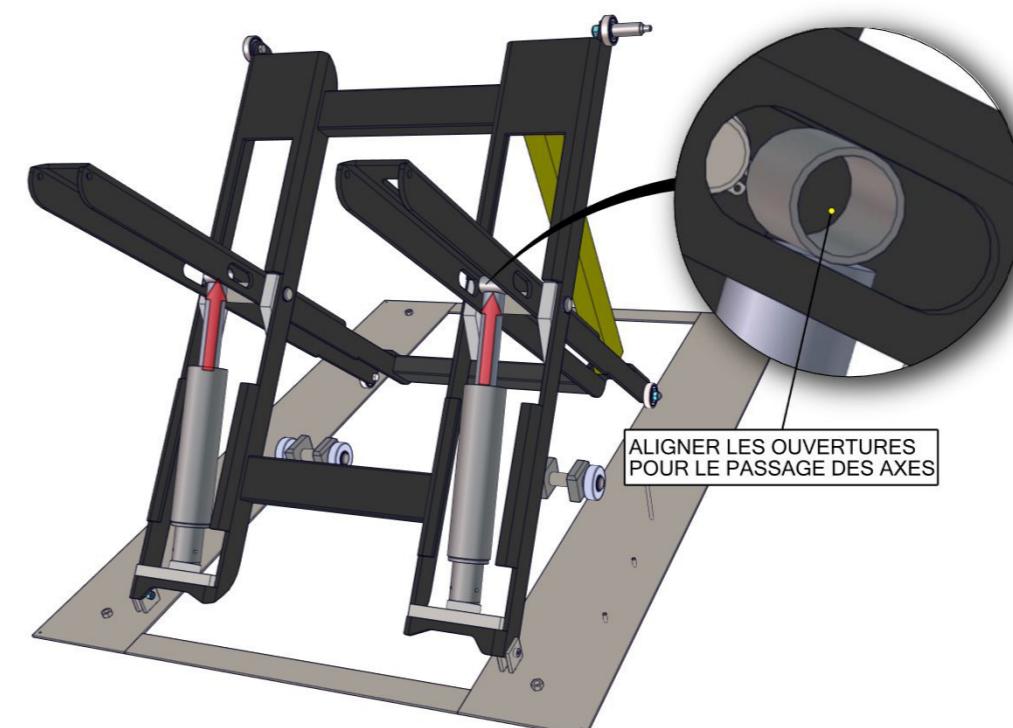
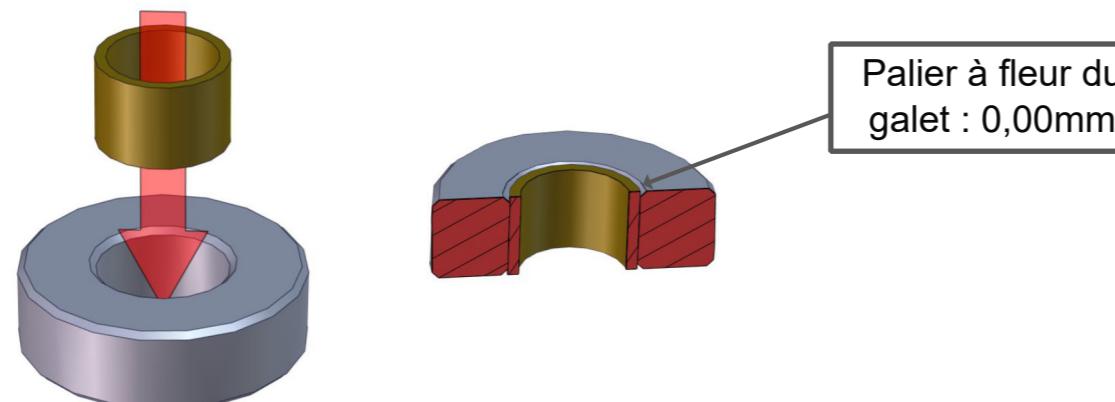
- Mettre de la graisse (graphitée) dans les coupelles sphériques du bras A.



- Mettre en place les 2 vérins dans les coupelles sphériques du bras A

PRÉPARATION DES GALETS

- Préparer les 4 galets à l'aide de la presse à main ou d'un maillet (si besoin) en insérant le palier dans le galet
- Il faut insérer le palier jusqu'à ce que le palier soit affleurant au galet.





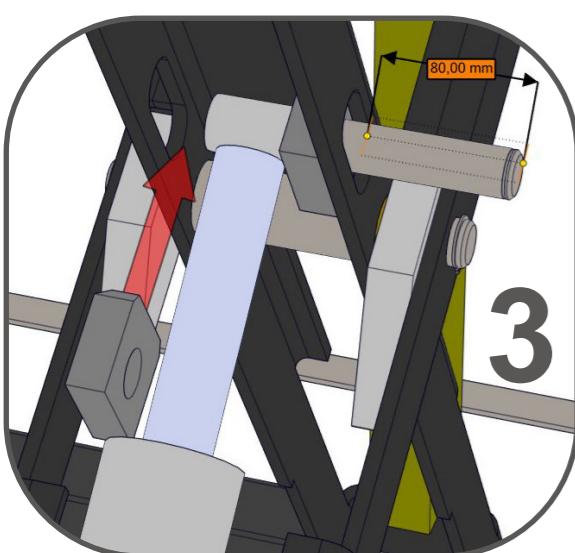
MISE EN PLACE DES GALETS ET PATINS

- Récupérer le matériel suivant et suivre la séquence de montage ci-dessous :

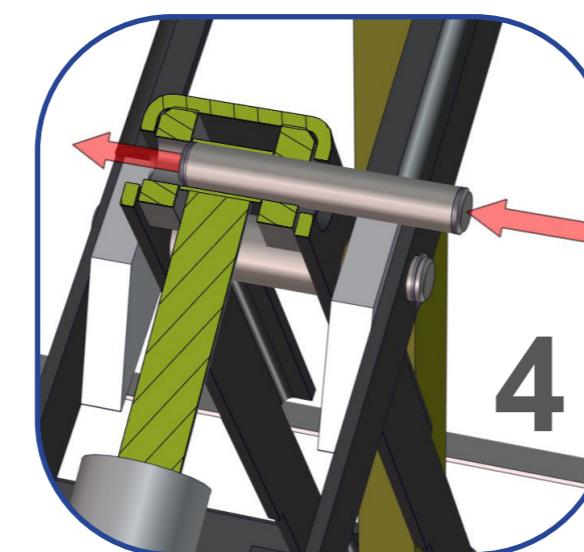
- 4 patins ertalon
- 4 galets vérin
- 2 vérins complets
- 4 circlips
- 2 axes vérins table



3 - Mettre en place le deuxième patin.
Attention au sens : chanfreins vers l'extérieur.

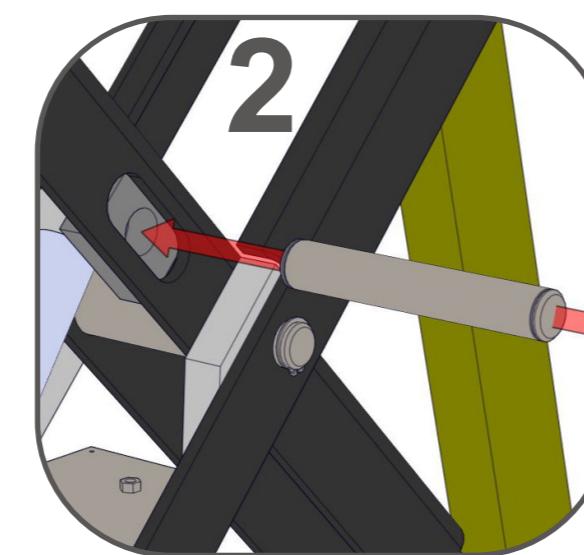


4 - Repousser l'axe de manière à centrer cet axe dans le bras

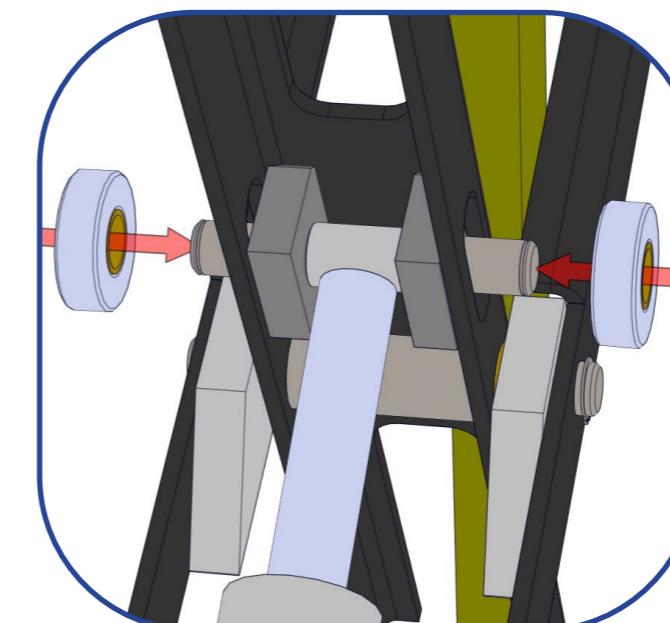


1 - Mettre en place le patin entre le bras et le bout de vérin.

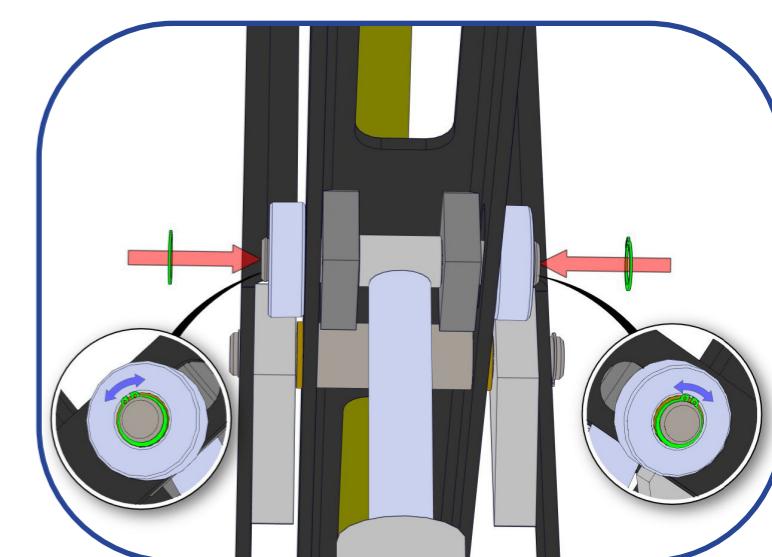
2 - Insérer l'axe pour maintenir l'ensemble en place (reste env. 80mm).



5 - Mettre en place des 2 côtés, les galets sur l'axe en contact sur le bras



7 - Refaire les mêmes opérations pour le deuxième vérin.



6 - Finir la mise en place par le positionnement des 2 circlips sur l'axe.



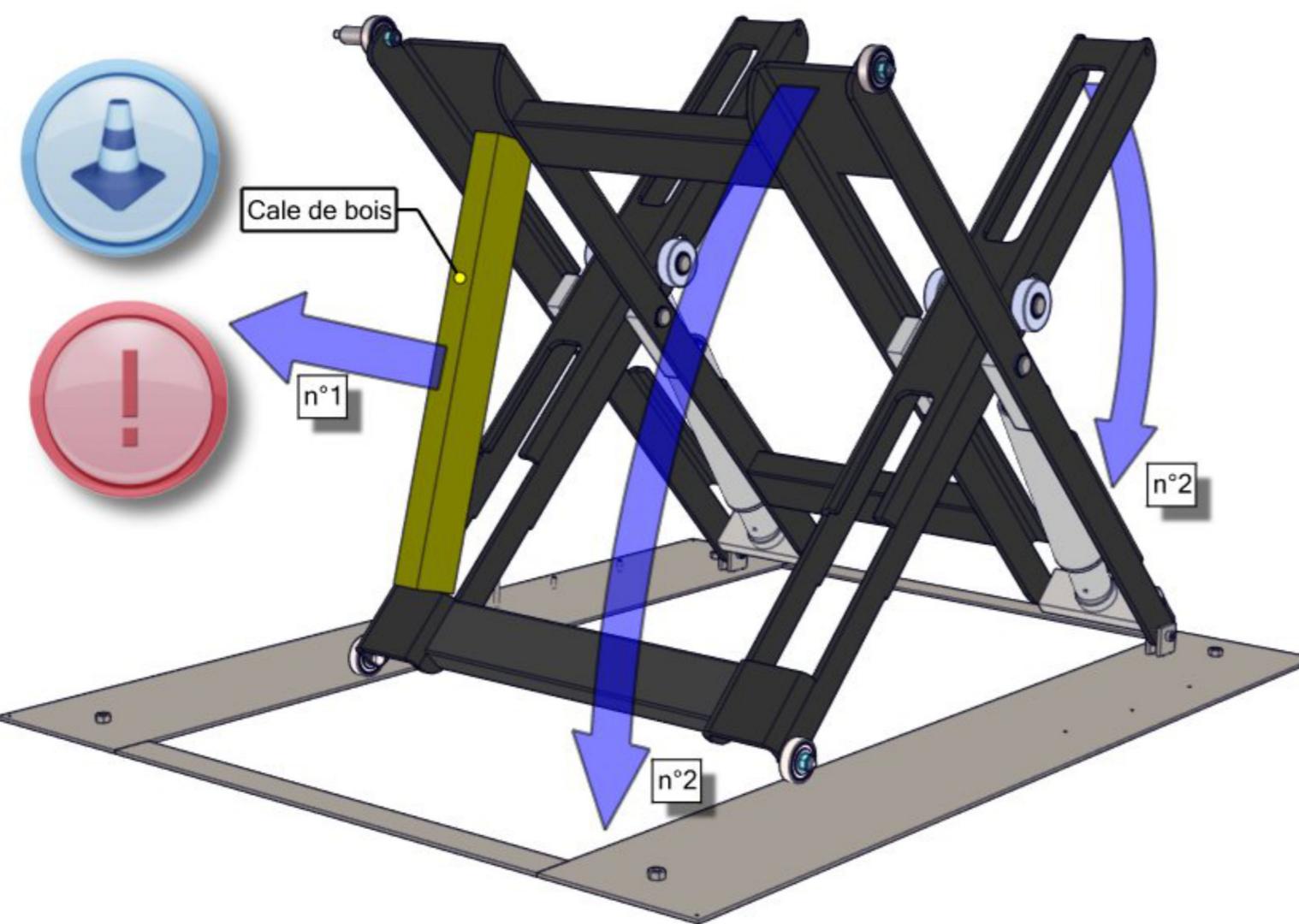
REMISE EN POSITION BASSE DE LA TABLE

- Enlever la cale béquille et replier la table en position basse.



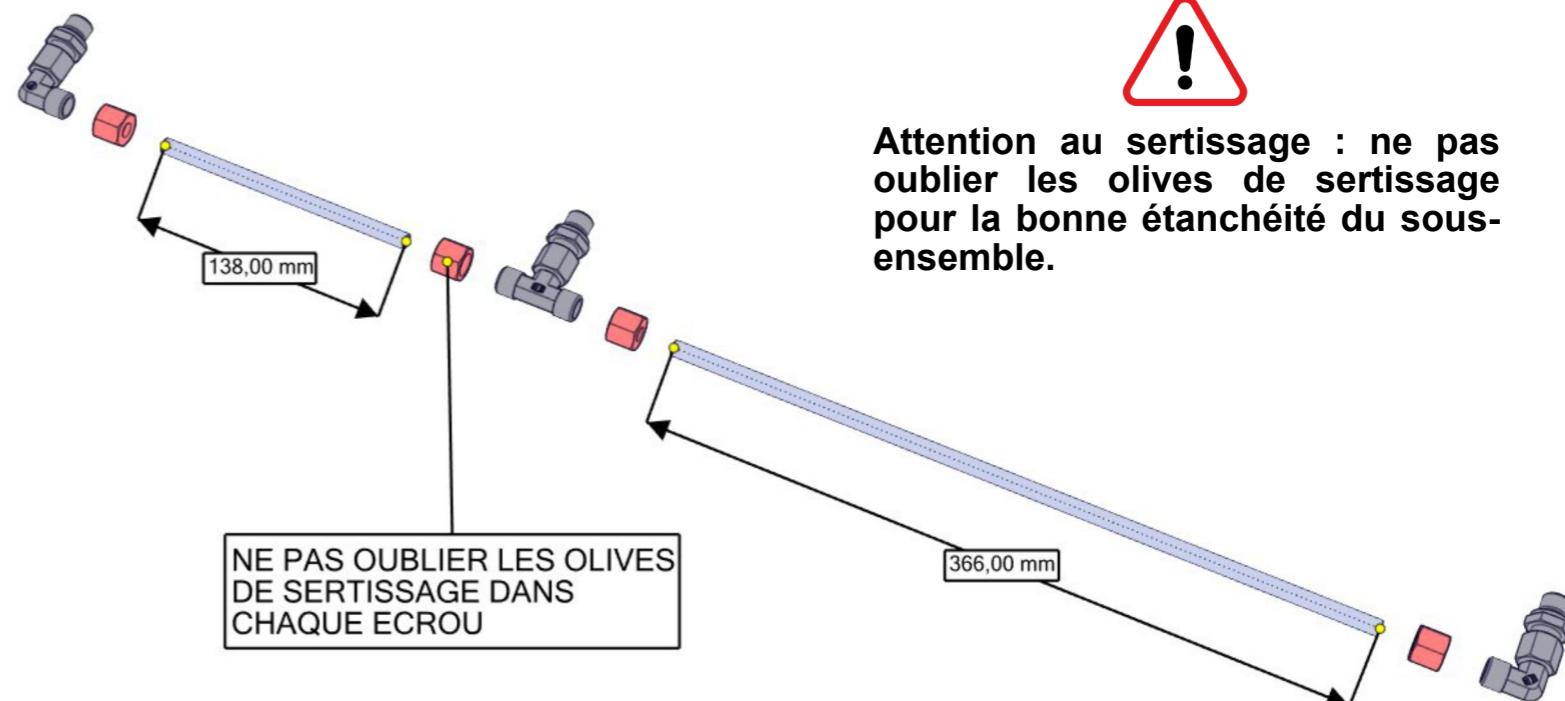
ATTENTION RISQUE SÉCURITÉ

Risque de pincement et cisaillement dû au poids élevé des sous-ensembles soudés.

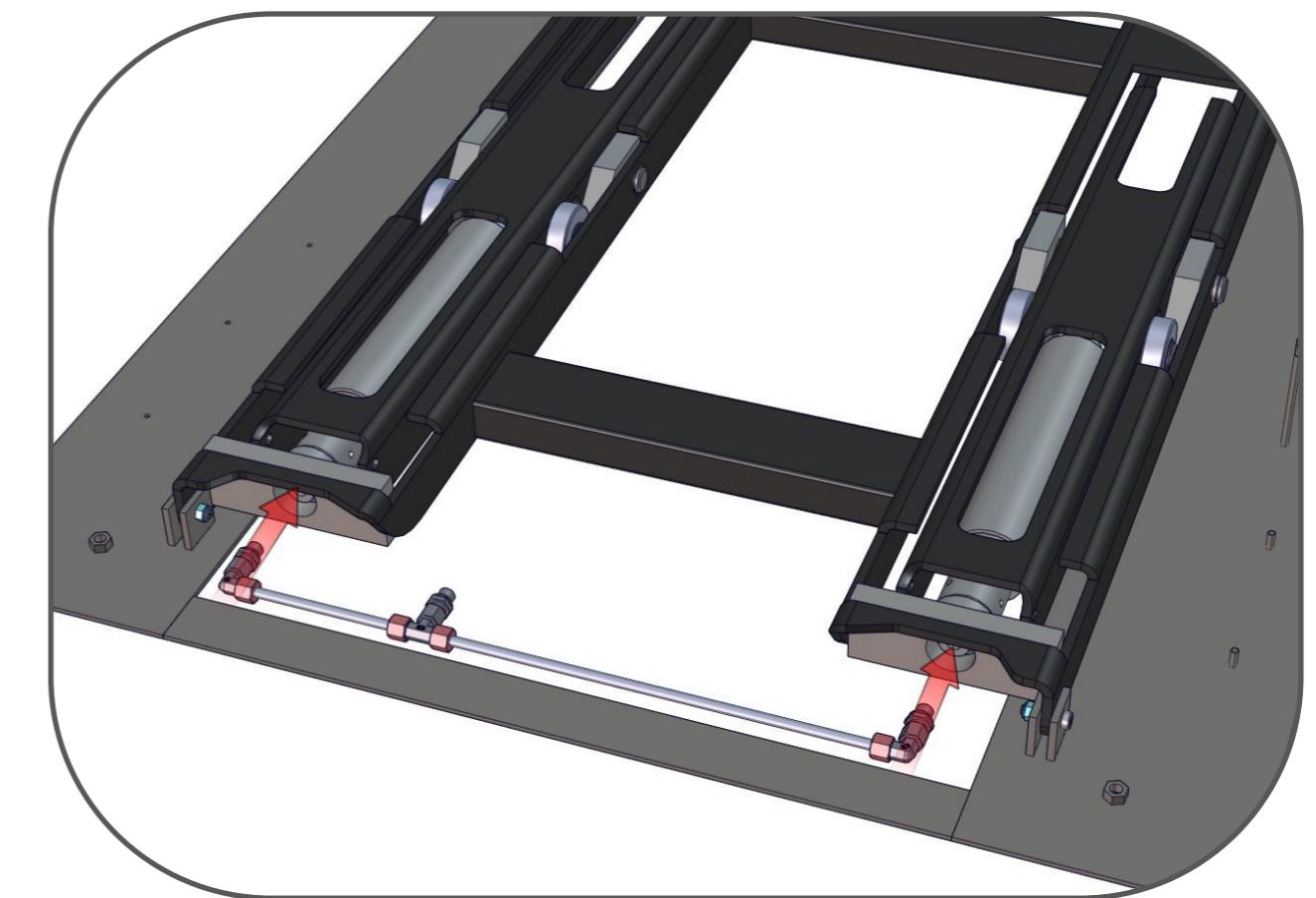


FIXATION DES RACCORDS RIGIDES D'HUILE

- Préparer le sous-ensemble de raccords rigides.



- Puis le fixer aux vérins.



Attention au sertissage : ne pas oublier les olives de sertissage pour la bonne étanchéité du sous-ensemble.



Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691