

etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR004834 - Face guidage multipass 660

Version 1

Sécurité	3
Listing pièces	4
Visserie	5
Assemblage guidage bas	6
Assemblage guidage haut	11
Assemblage guidage inter	15

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Gants de
protection



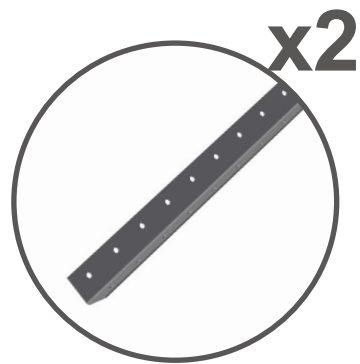
Protection
auditive



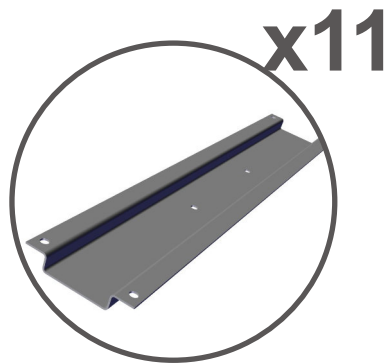
Combinaison



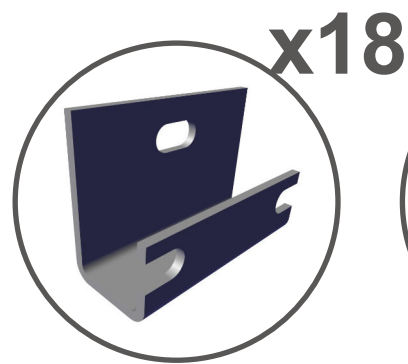
Chaussures de
sécurité



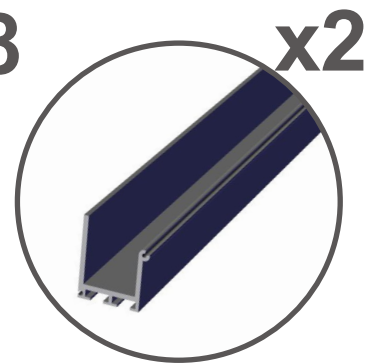
**MONTANT DE
PYLÔNE BAS**
PR007042



**LONGERON
OMÉGA 660**
PR004845



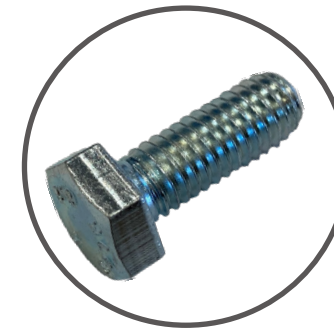
**SUPPORT
GUIDE**
PR005749



**GUIDE BAS
1950MM**



**VIS TH
M6x12**
PR003290



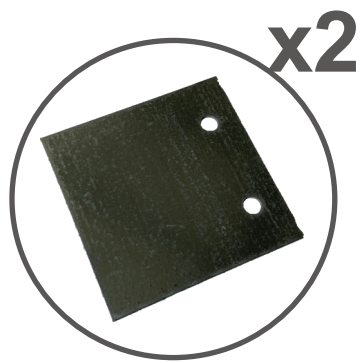
**VIS TH
M6x16**
PR003666



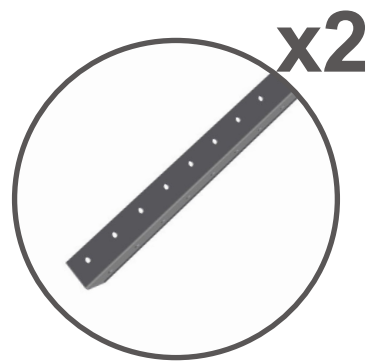
**VIS TH
M8x12**
PR007042



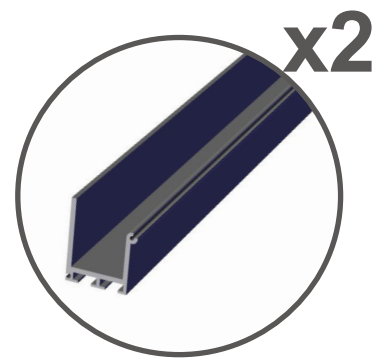
**VIS TH
M8x16**
PR006737



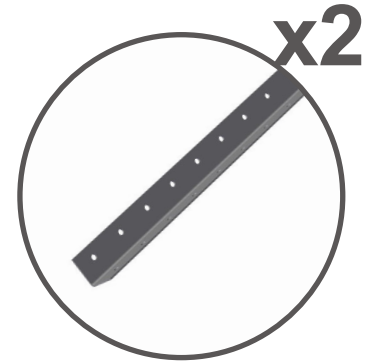
**BUTÉE FIN DE
GUIDE**



**MONTANT DE
PYLÔNE HAUT**
PR007042



**GUIDE HAUT
2150MM**



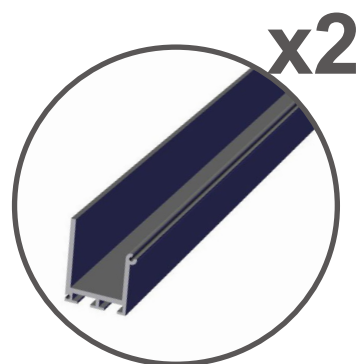
**MONTANT DE
PYLÔNE INTER**
PR007042



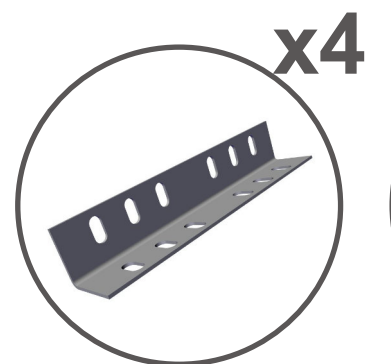
**VIS TH
EMBASE
M6x12**
PR006804



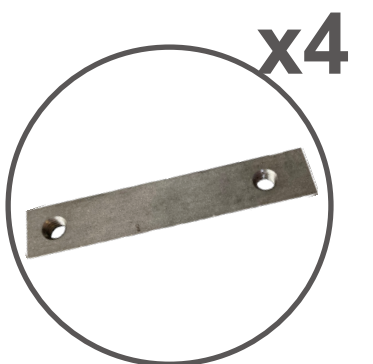
**ÉCROU
EMBASE M8**



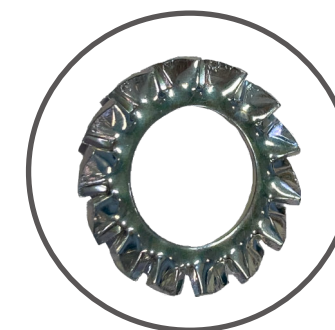
GUIDE INTER
*(Dimension selon
affaire)*



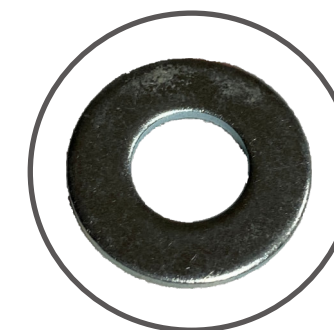
**ÉCLISSE
PYLÔNE**
PR006089
*(Si présent sur
l'appareil)*



**ÉCLISSE
GUIDAGE**
PR004341
*(Si présent sur
l'appareil)*



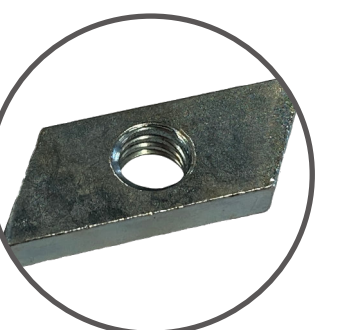
**RONDELLE
ÉVENTAIL M8**
PR005526



**RONDELLE
PLATE M8**
PR005534



INSERT M6

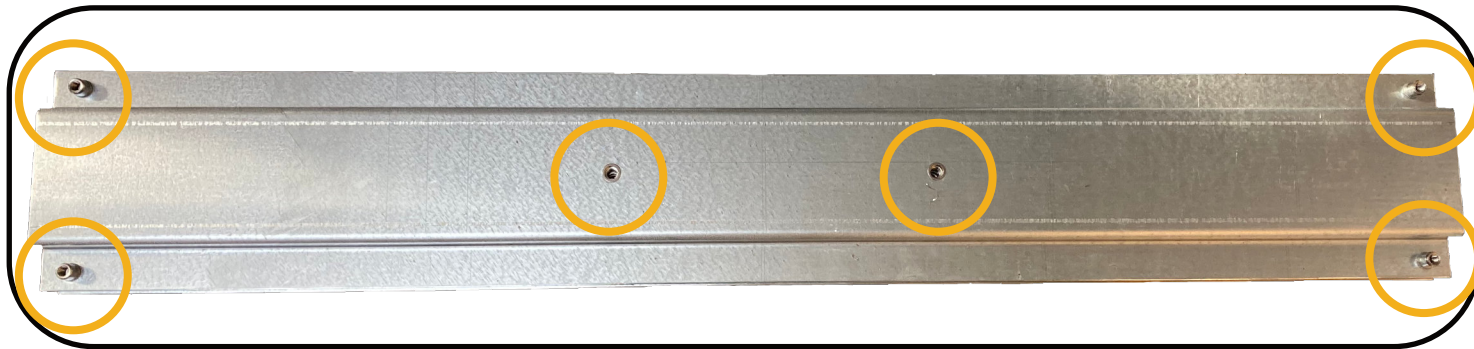


CLAMEAU



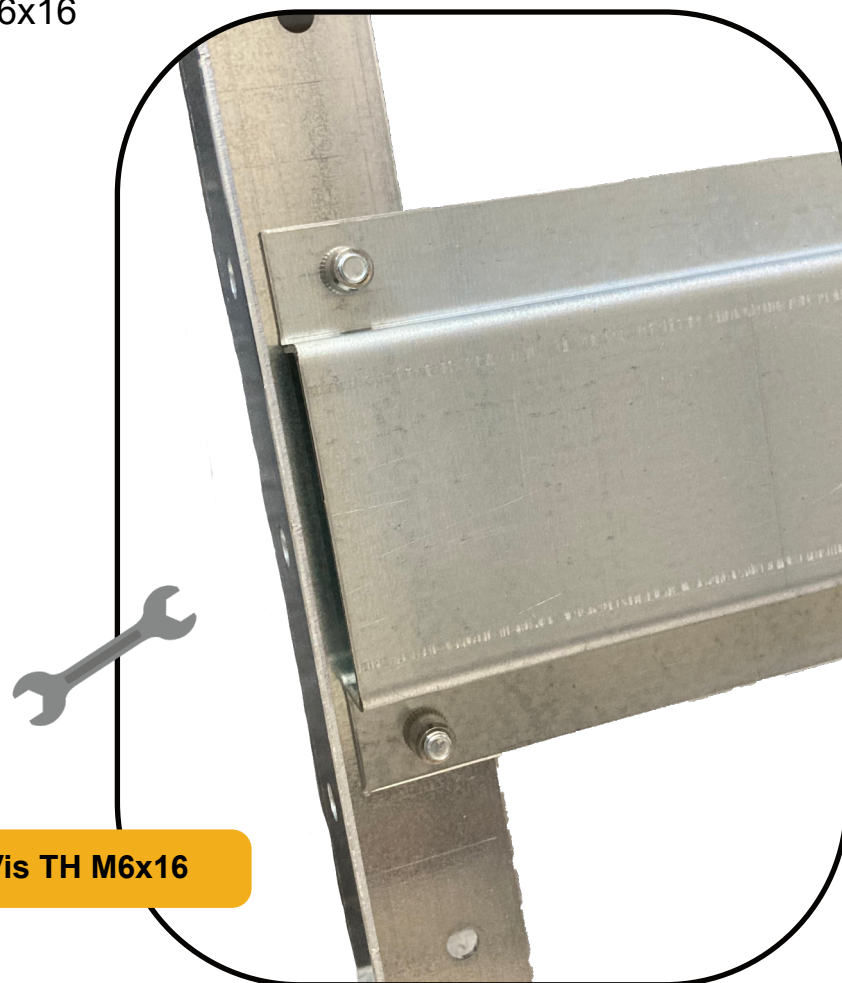
Assemblage guidage bas

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 omégas. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 omégas sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
 - le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
 - le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
 - le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16

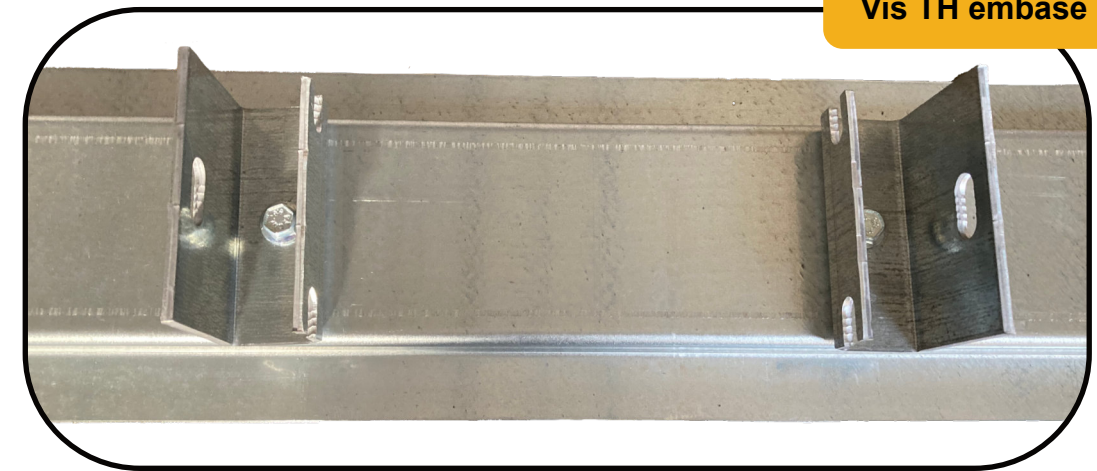


Vis TH M6x16

Assemblage guidage bas

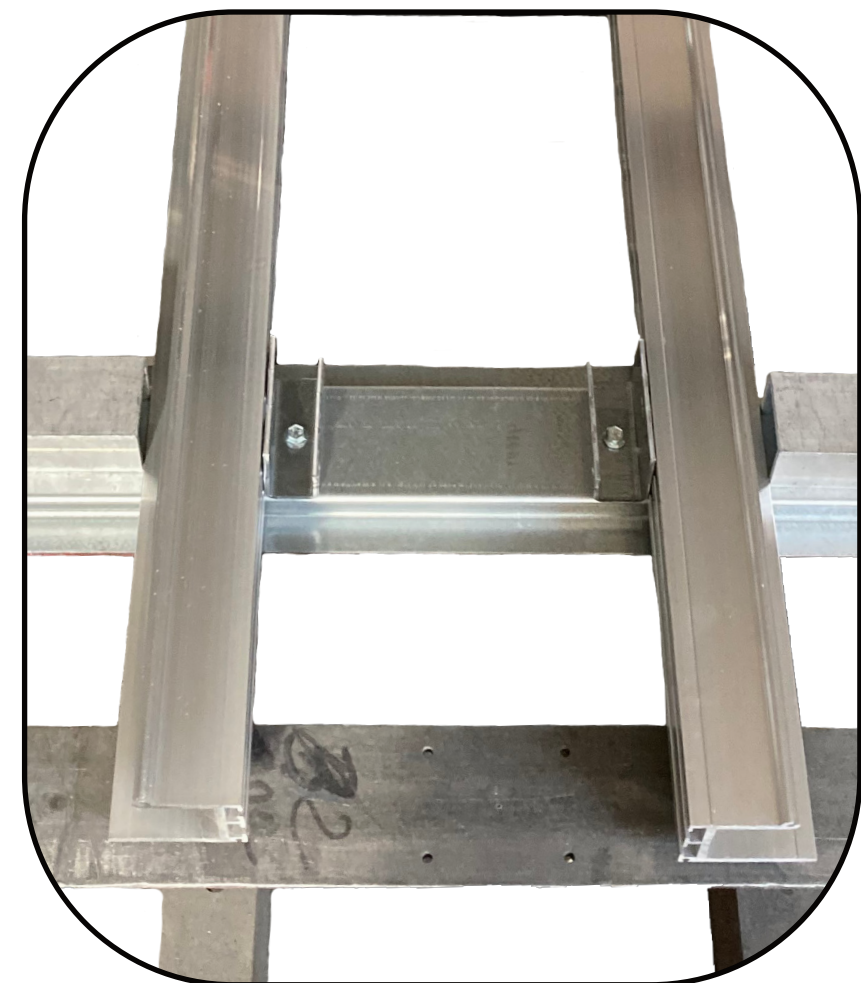


- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16 embase.



Vis TH embase M6x16

- Récupérer les 2 guidages bas, positionner les au dos des supports.





Assemblage guidage bas

- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660. Pousser les supports et les guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.

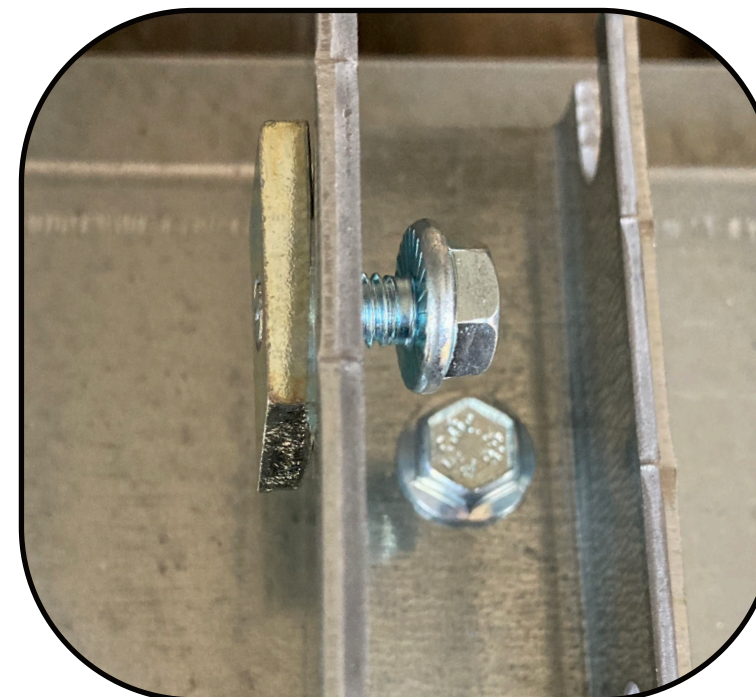


Assemblage guidage bas

- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.



Vis TH M6x12



Écrous M8



Assemblage guidage bas

- Récupérer 2 butées fin de guide. Repercer les 2 perçages présents en Ø9.
 - Positionner ces butées en bas de guide, à l'intérieur en couissant 2 vis TH M8x16 dans le sillon bas des guides.
- Positionner à environ 10mm du dernier support guide et visser avec des écrous embase M8.



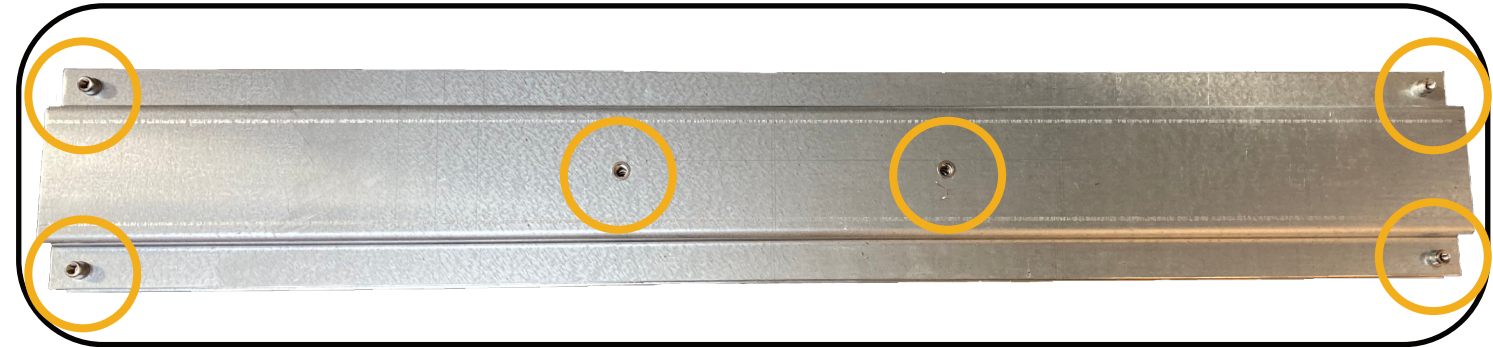
Vis TH M8x16 + écrou embase M8

- Étiqueter l'échelle guidage bas.



Assemblage guidage haut

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 omégas. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 omégas sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4^{ème} oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



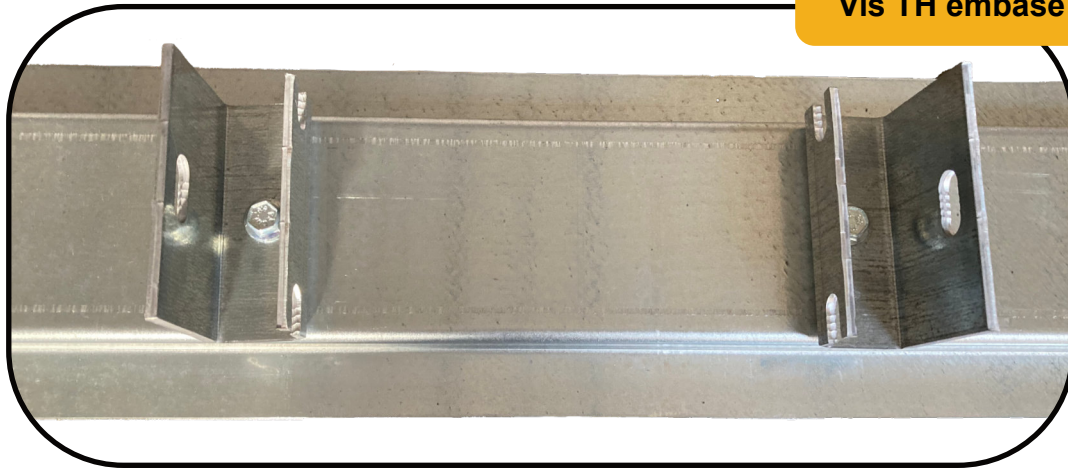
Vis TH M6x16



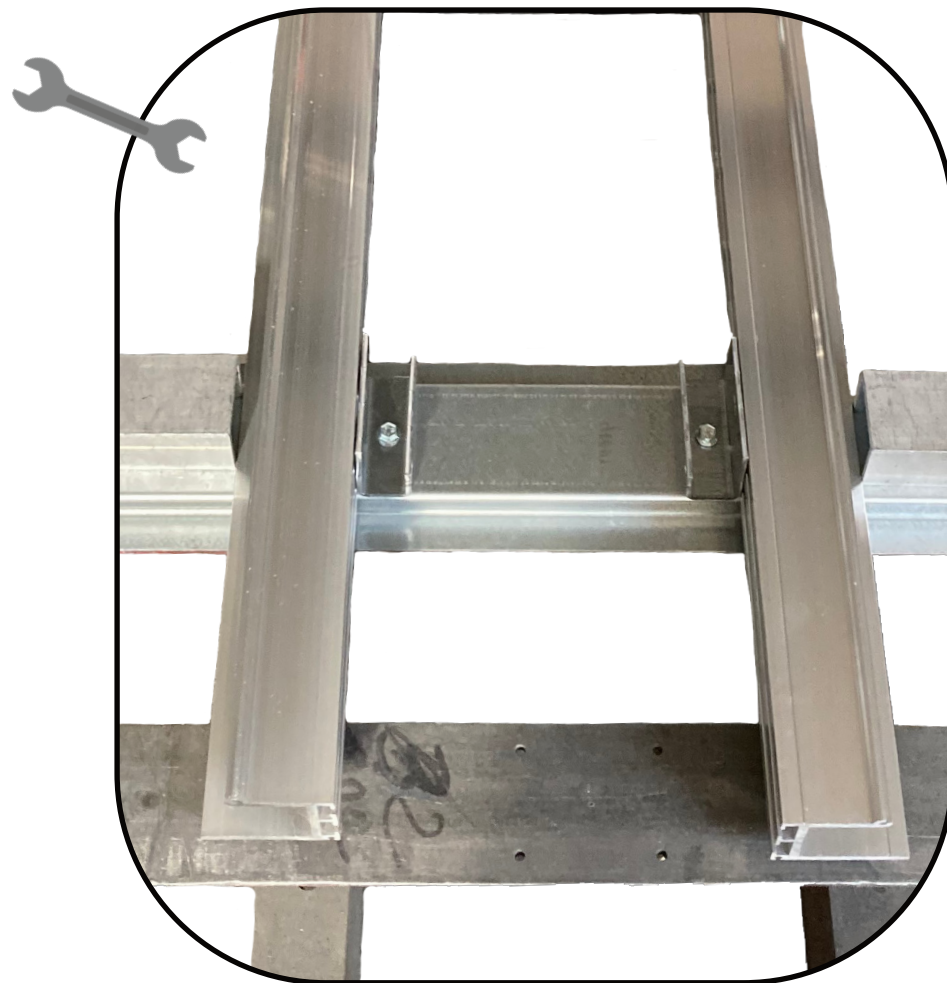
Assemblage guidage haut

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga.
Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH embase M6x16.

Vis TH embase M6x16



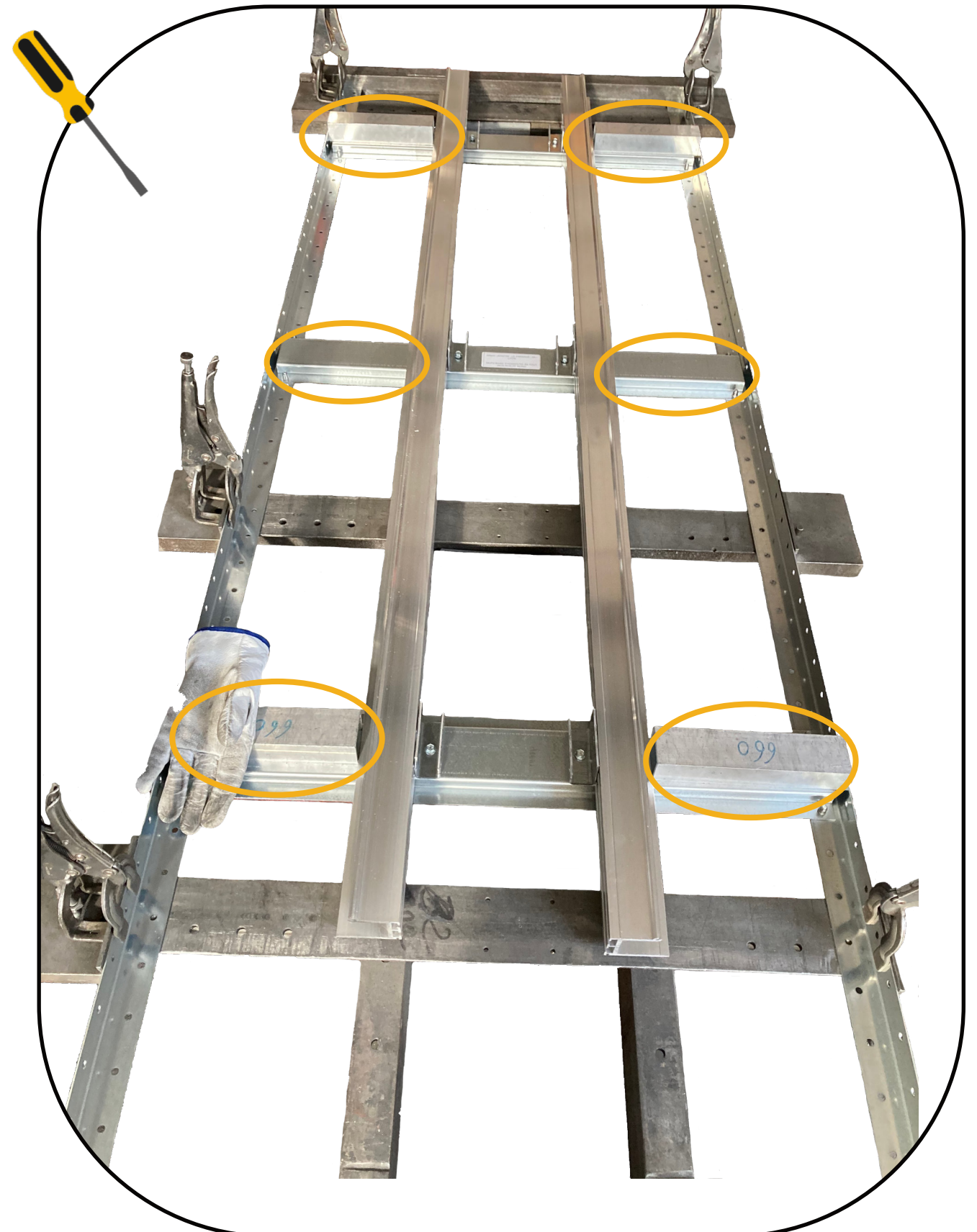
- Récupérer les 2 guidages hauts, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



Assemblage guidage haut



- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660.
Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



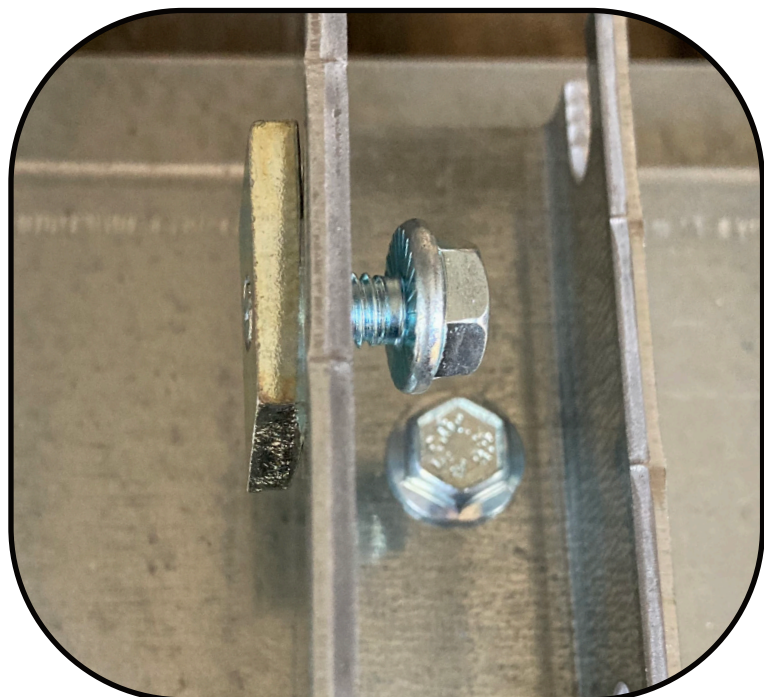


Assemblage guidage haut

- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.



Vis TH M6x12



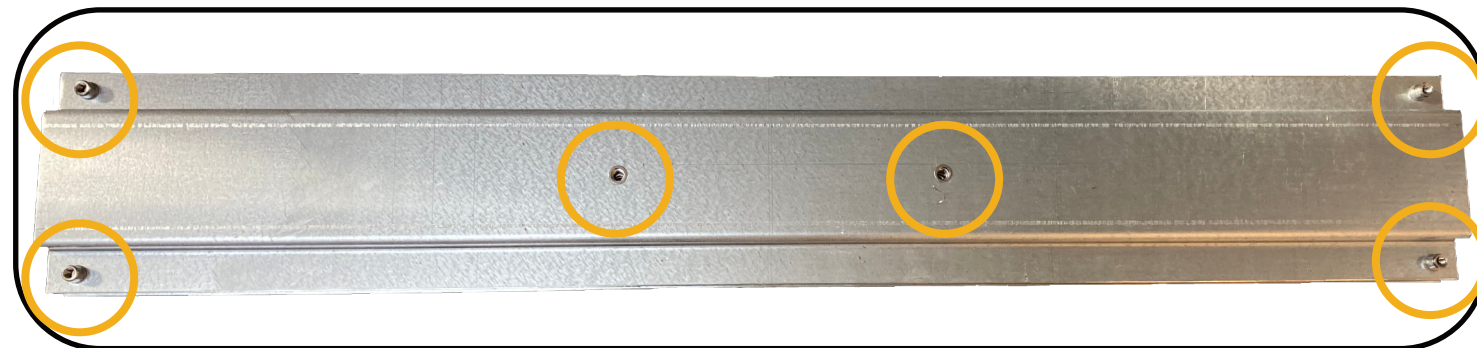
Écrous M8



Assemblage guidage inter

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.

- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4^{ème} longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



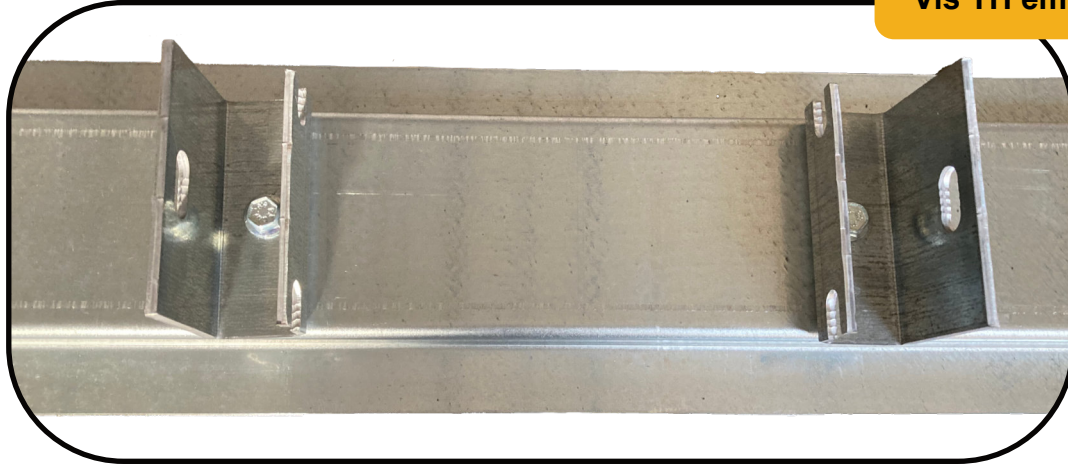
Vis TH M6x16



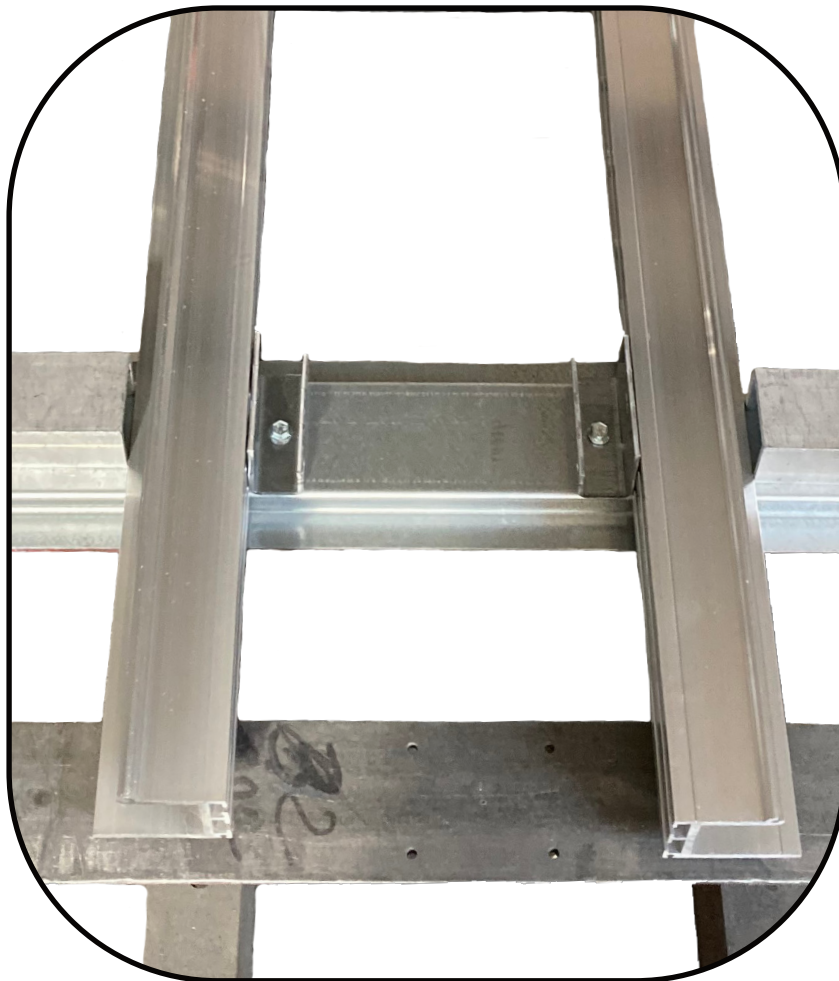
Assemblage guidage inter

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga.
Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH embase M6x16.

Vis TH embase M6x16



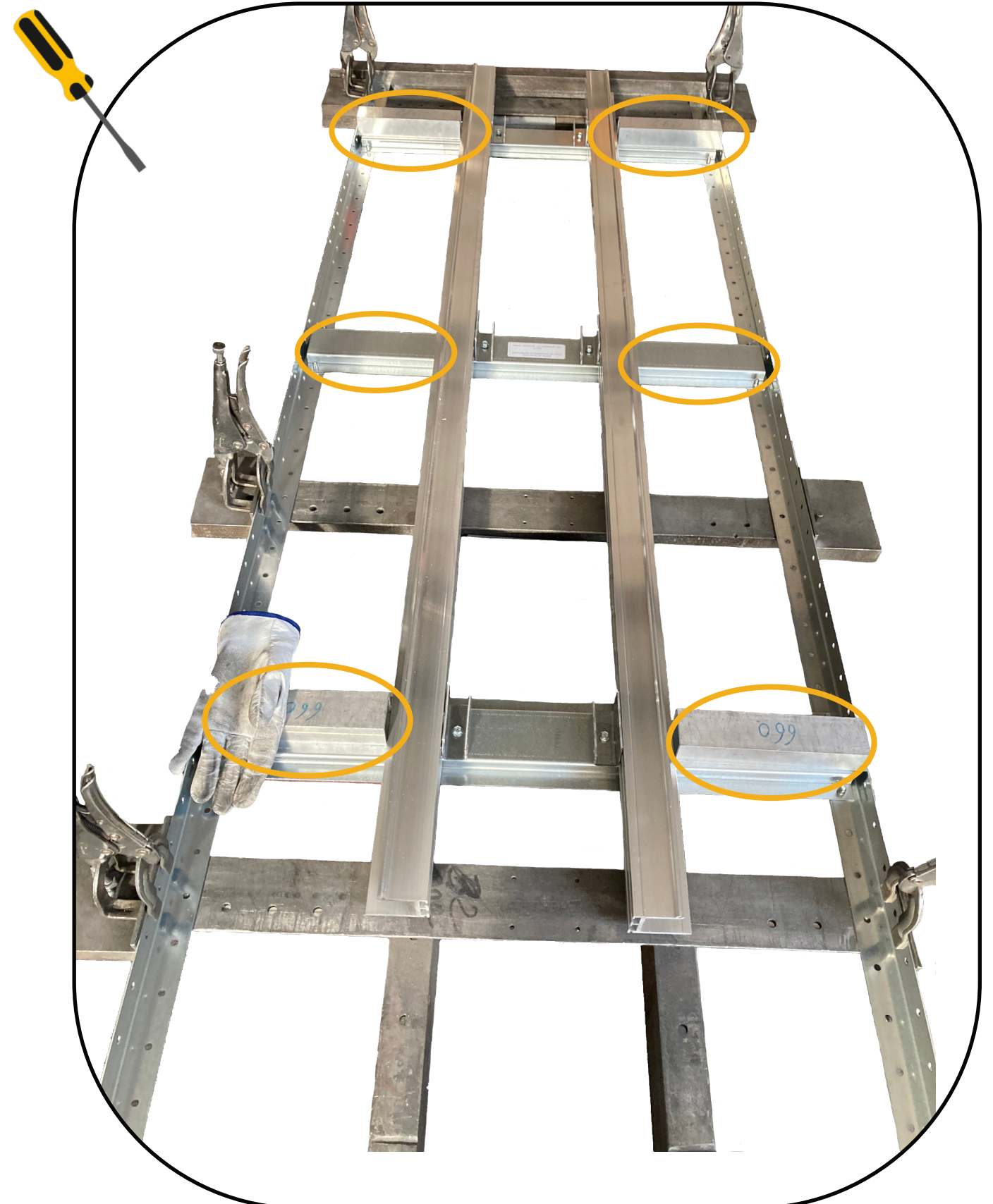
- Récupérer les 2 guidages intermédiaires, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



Assemblage guidage inter



- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660.
Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



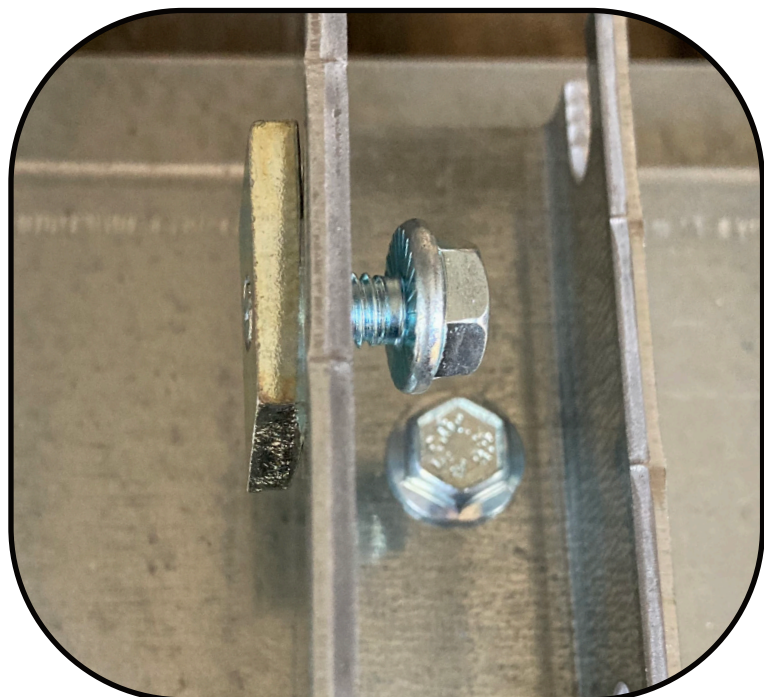


Assemblage guidage inter

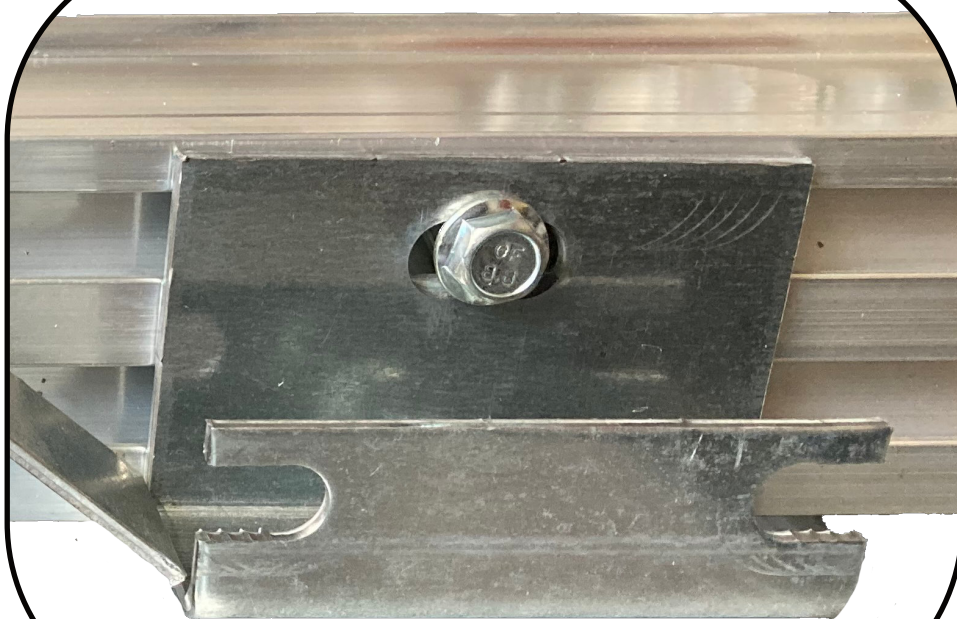
- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.

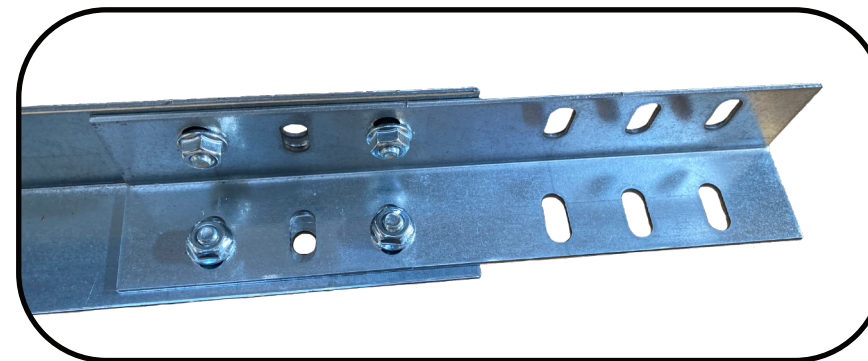


Vis TH M6x12

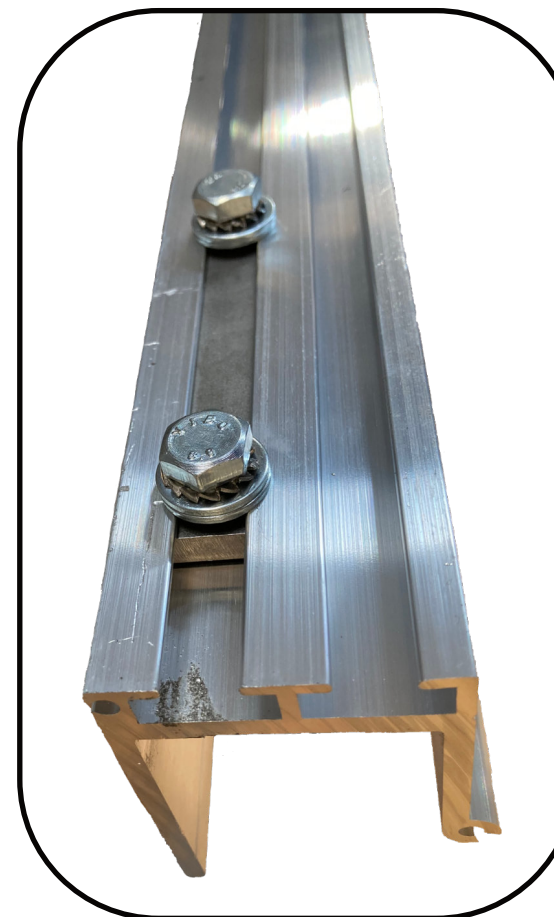


Écrous M8

- Positionner 2 éclisses aux 2 extrémités du guidage intermédiaire à l'aide de vis TH M6x12 + rondelle éventail M8 + écrou embase M8, placés dans les perçages 1 et 3.



- Positionner 2 éclisses de guidage aux 2 extrémités des guides intermédiaires avec vis TH M8x12 + rondelle éventail M8 + 2 rondelles plates M8.



- Assembler les 3 sections



Assemblage guidage inter

Vous rendre la vie plus agréable



Entreprise lauréate

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67

Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

NI-BRCFR-2201-A