



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR004834 - Face guidage multipass 660

Version 1



Sommaire

Sécurité	3
Listing pièces	4
Visserie	5
Assemblage guidage bas	6
Assemblage guidage haut	11
Assemblage guidage inter	15

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection oculaire



Gants de protection



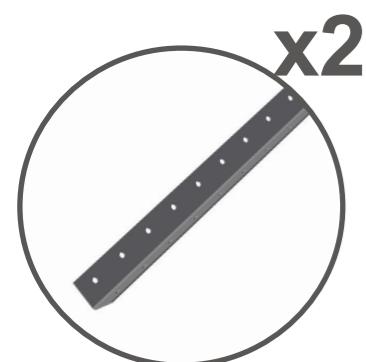
Protection auditive



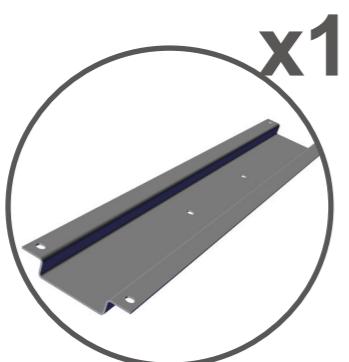
Combinaison



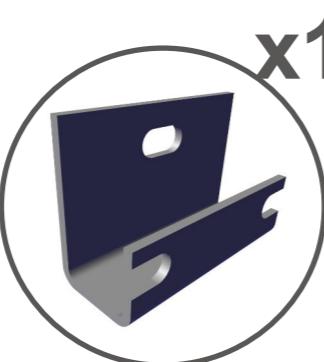
Chaussures de sécurité



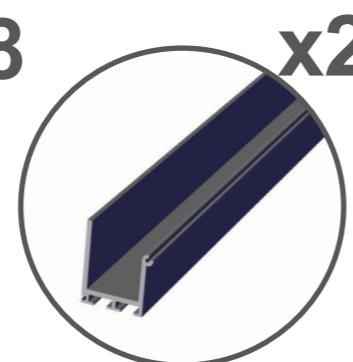
MONTANT DE PYLÔNE BAS
PR007042



LONGERON OMÉGA 660
PR004845



SUPPORT GUIDE
PR005749



GUIDE BAS 1950MM



VIS TH M6x12
PR003290



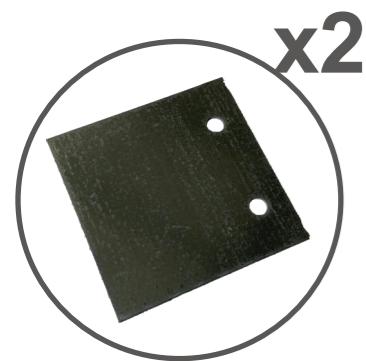
VIS TH M6x16
PR003666



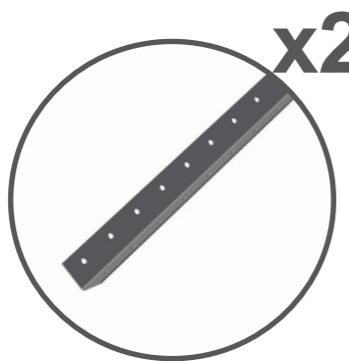
VIS TH M8x12
PR00



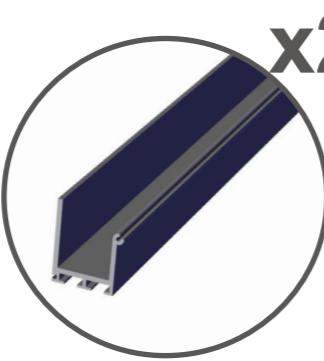
VIS TH M8x16
PR006737



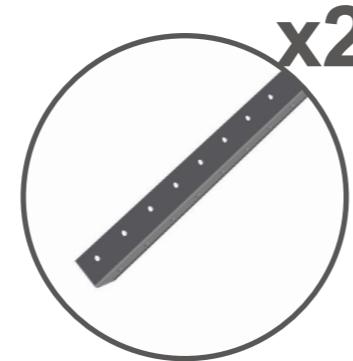
BUTÉE FIN DE GUIDE



MONTANT DE PYLÔNE HAUT
PR007042



GUIDE HAUT 2150MM



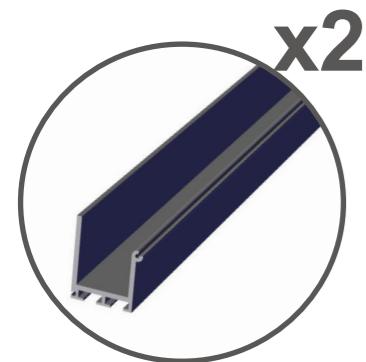
MONTANT DE PYLÔNE INTER
PR007042



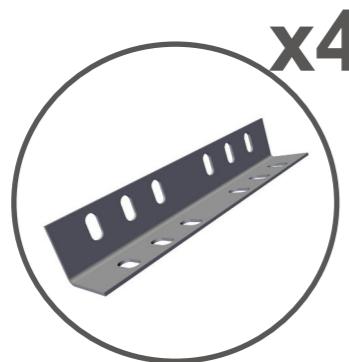
VIS TH EMBASE M6x12
PR006804



ÉCROU EMBASE M8



GUIDE INTER
(Dimension selon affaire)



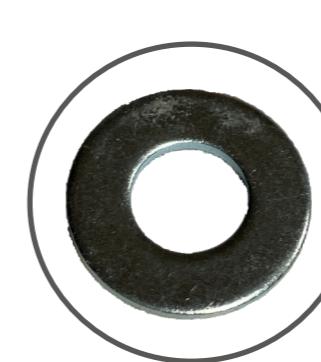
ÉCLISSE PYLÔNE
PR006089
(Si présent sur l'appareil)



ÉCLISSE GUIDAGE
PR004341
(Si présent sur l'appareil)



RONDELLE ÉVENTAIL M8
PR005526



RONDELLE PLATE M8
PR005534



INSERT M6

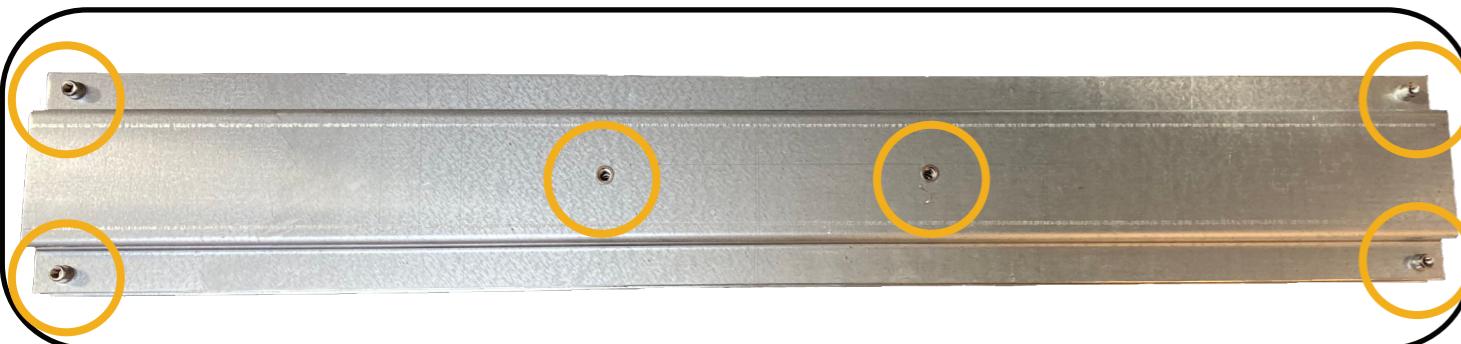


CLAMEAU



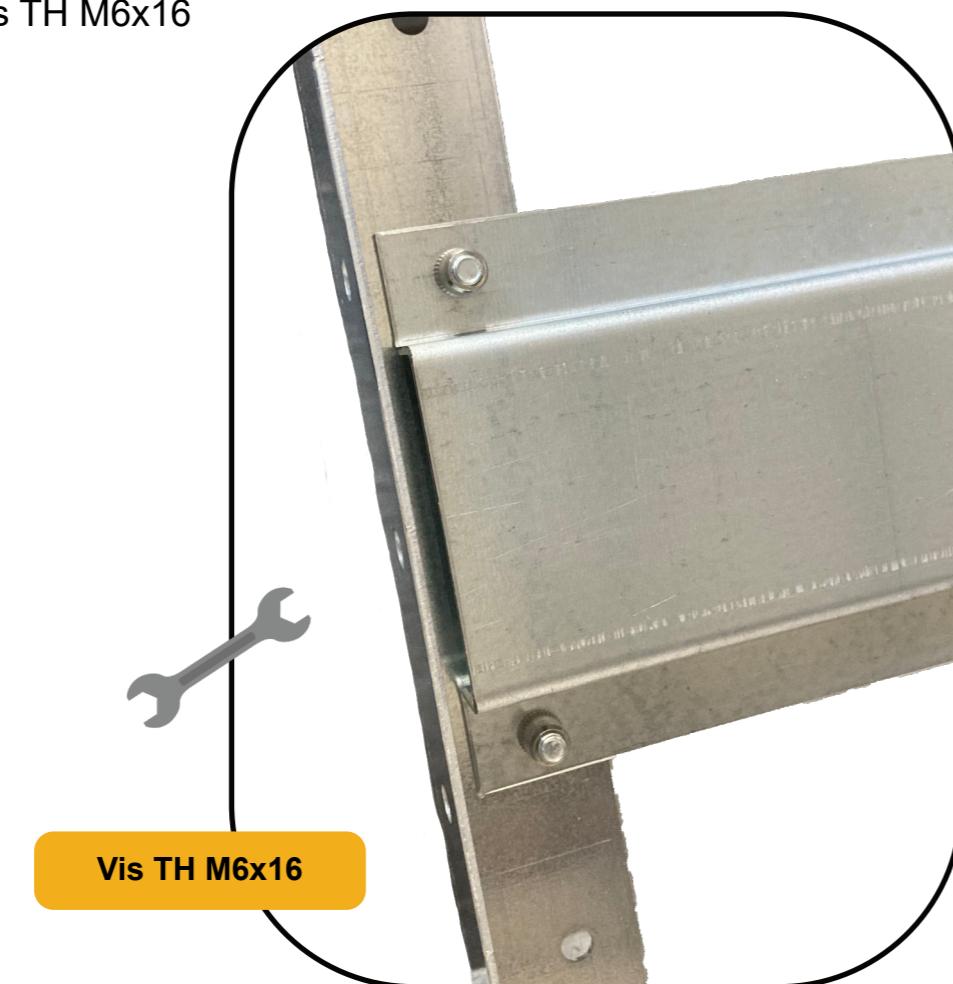
Assemblage guidage bas

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 omégas. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :

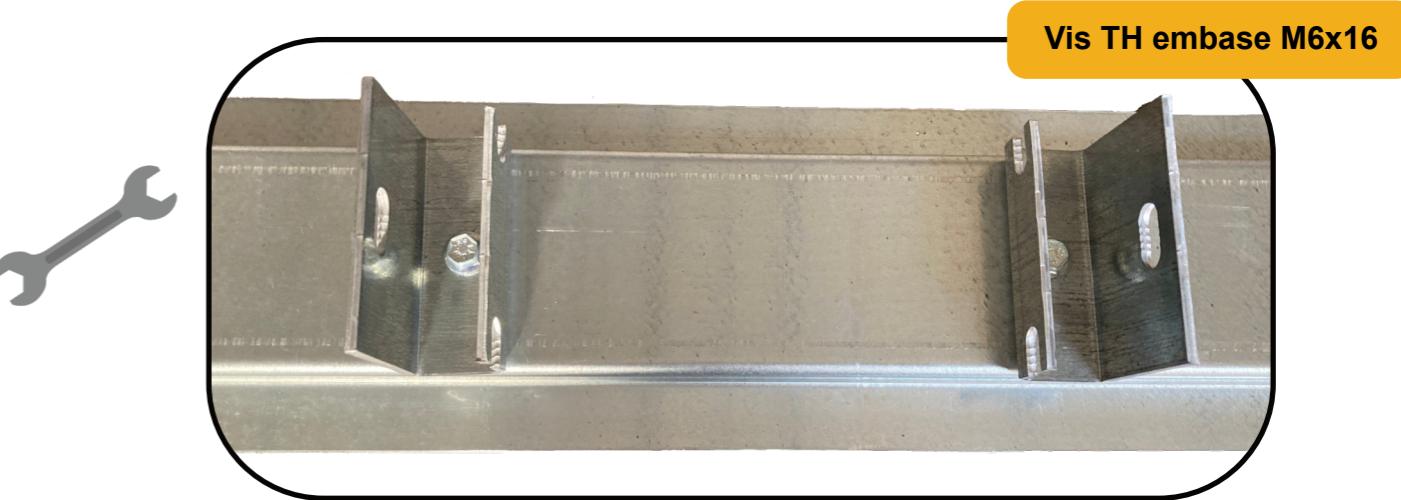


- Positionner les 3 omégas sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
 - le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
 - le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
 - le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

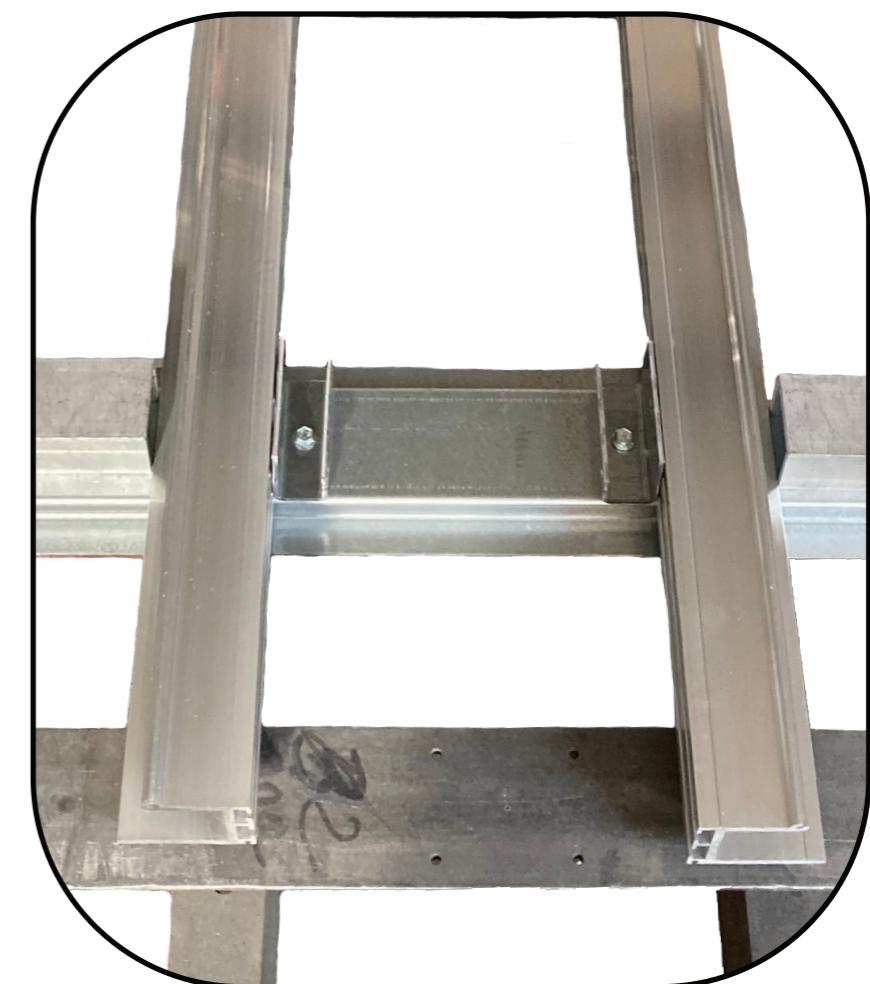
Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16



- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16 embase.



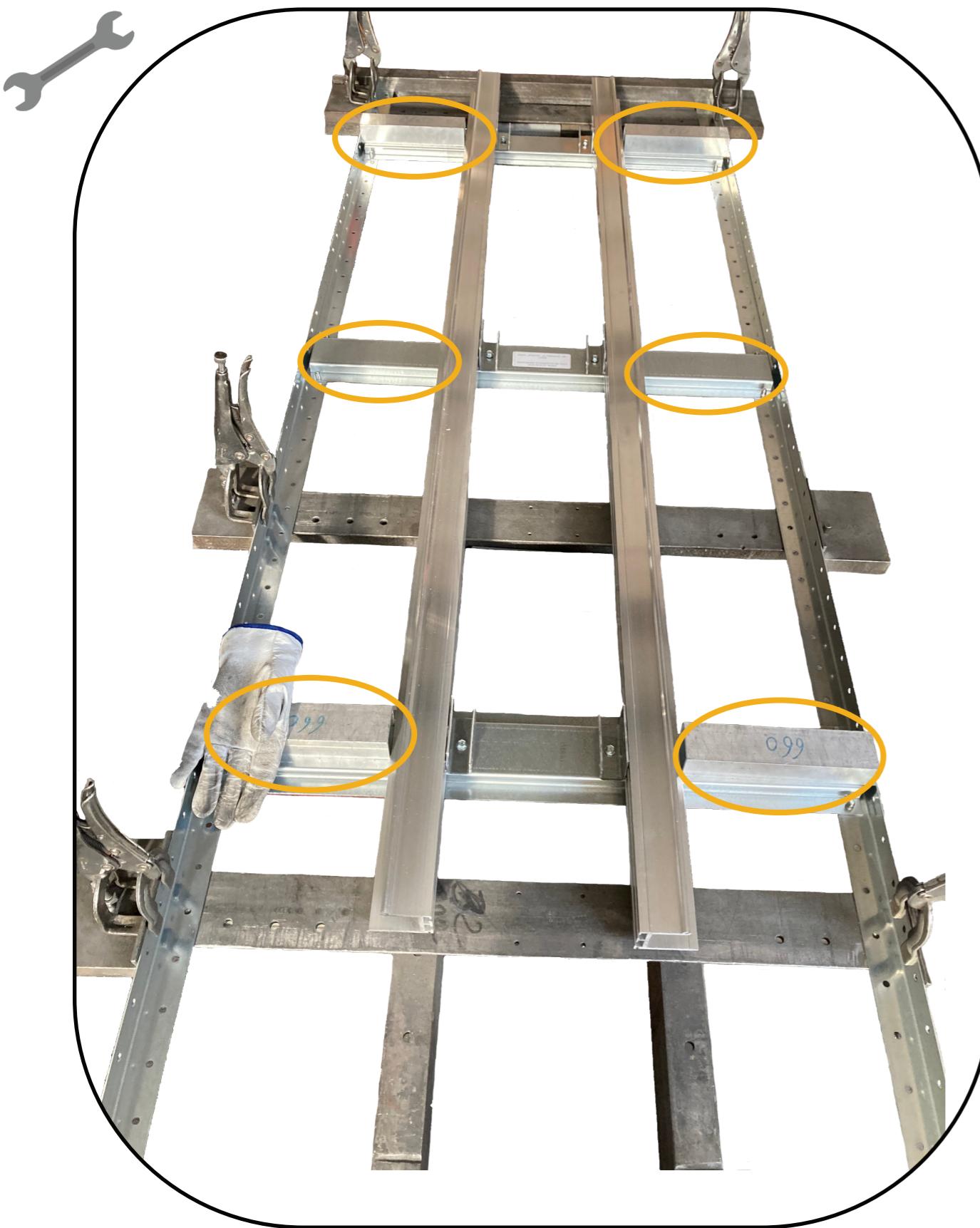
- Récupérer les 2 guidages bas, positionner les au dos des supports.





Assemblage guidage bas

- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660. Pousser les supports et les guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.

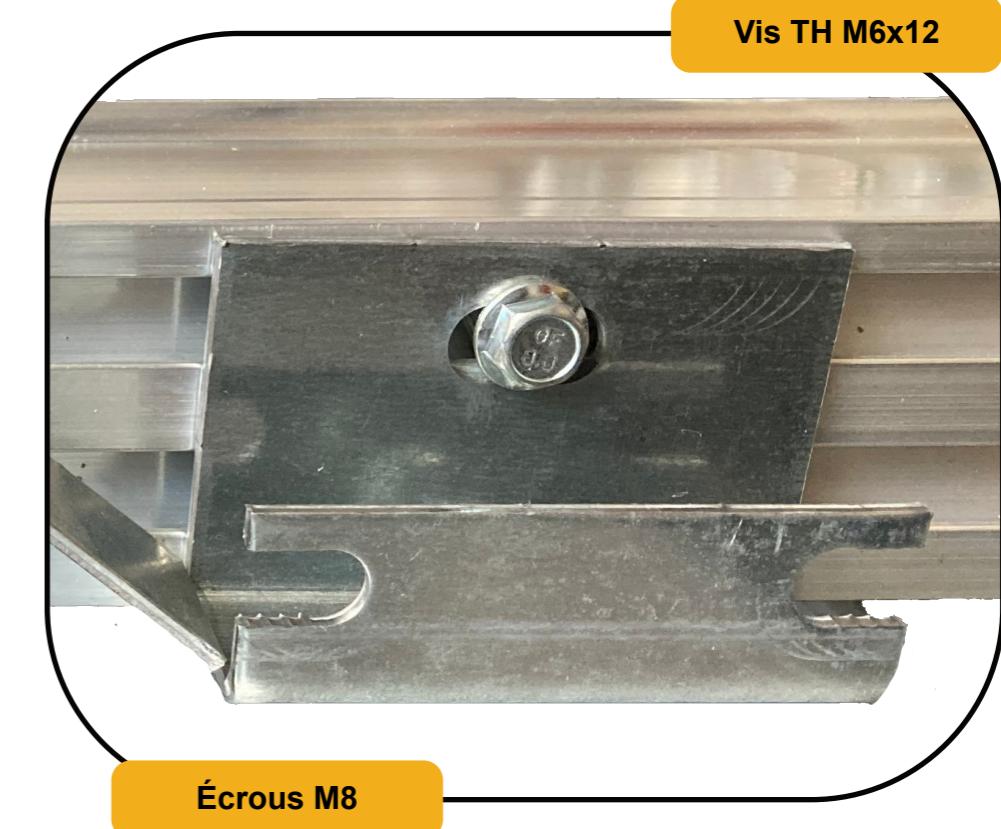


Assemblage guidage bas

- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.





Assemblage guidage bas

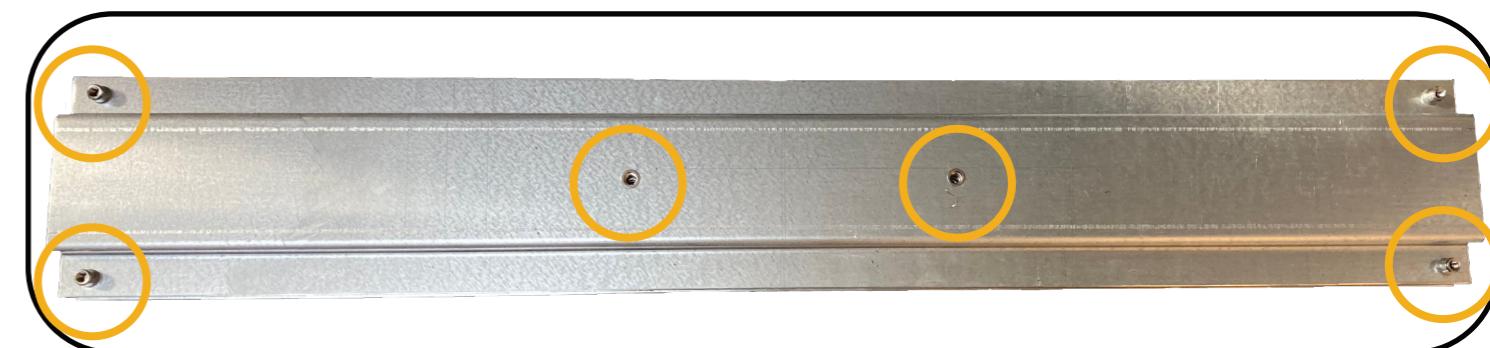
- Récupérer 2 butées fin de guide. Repercer les 2 perçages présents en Ø9.
 - Positionner ces butées en bas de guide, à l'intérieur en coulissant 2 vis TH M8x16 dans le sillon bas des guides.
- Positionner à environ 10mm du dernier support guide et visser avec des écrous embase M8.



- Étiqueter l'échelle guidage bas.



- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 omégas. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 omégas sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

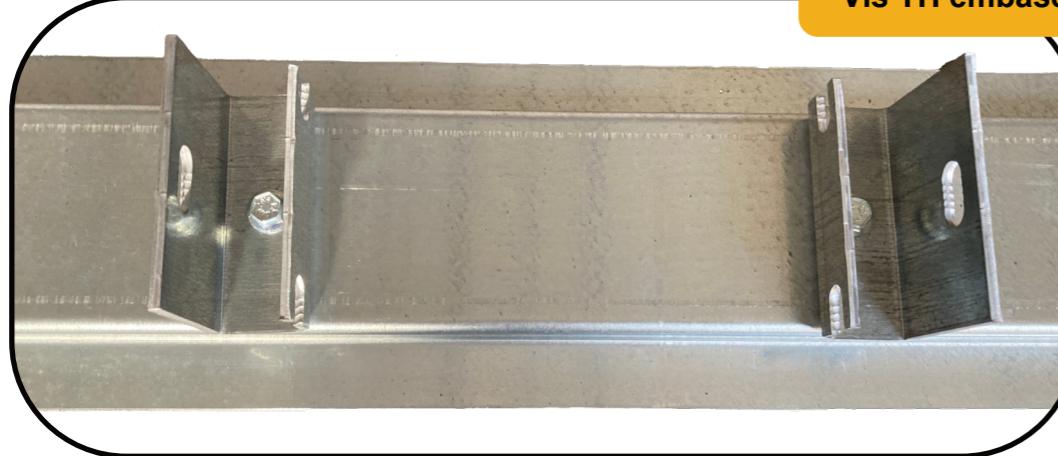
- Le 4^{ème} oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



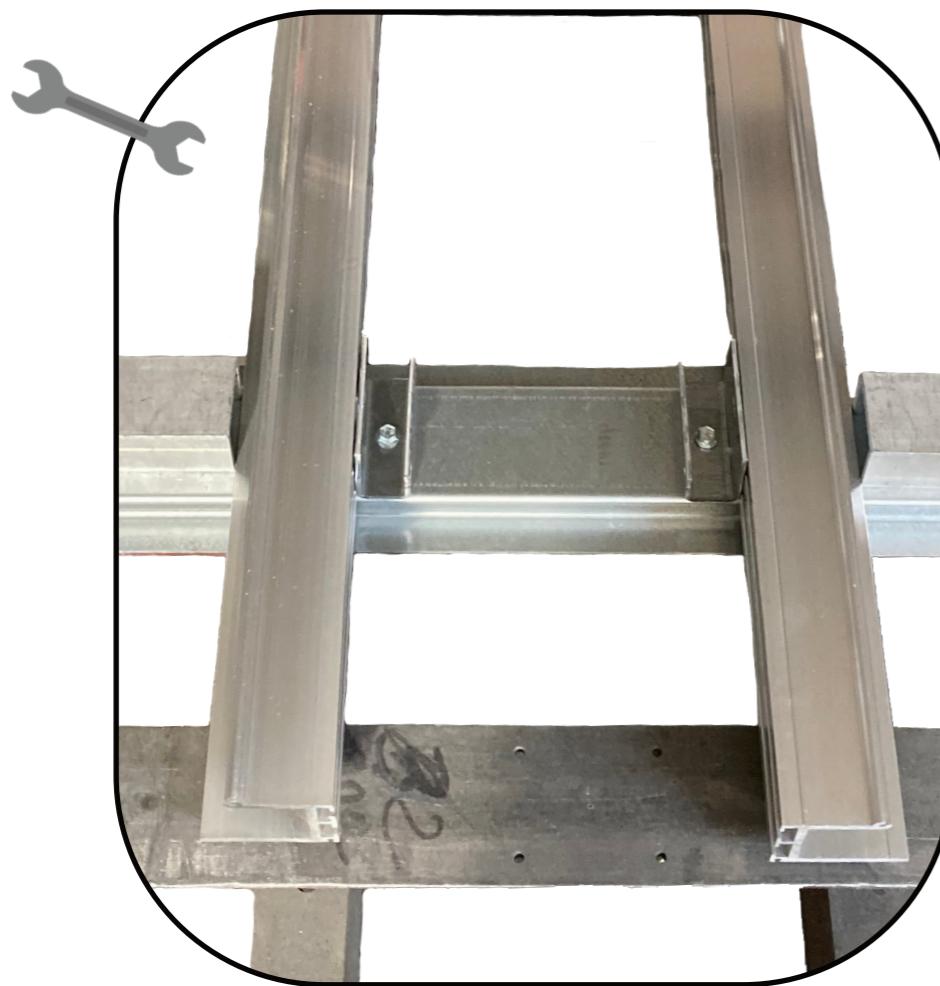


Assemblage guidage haut

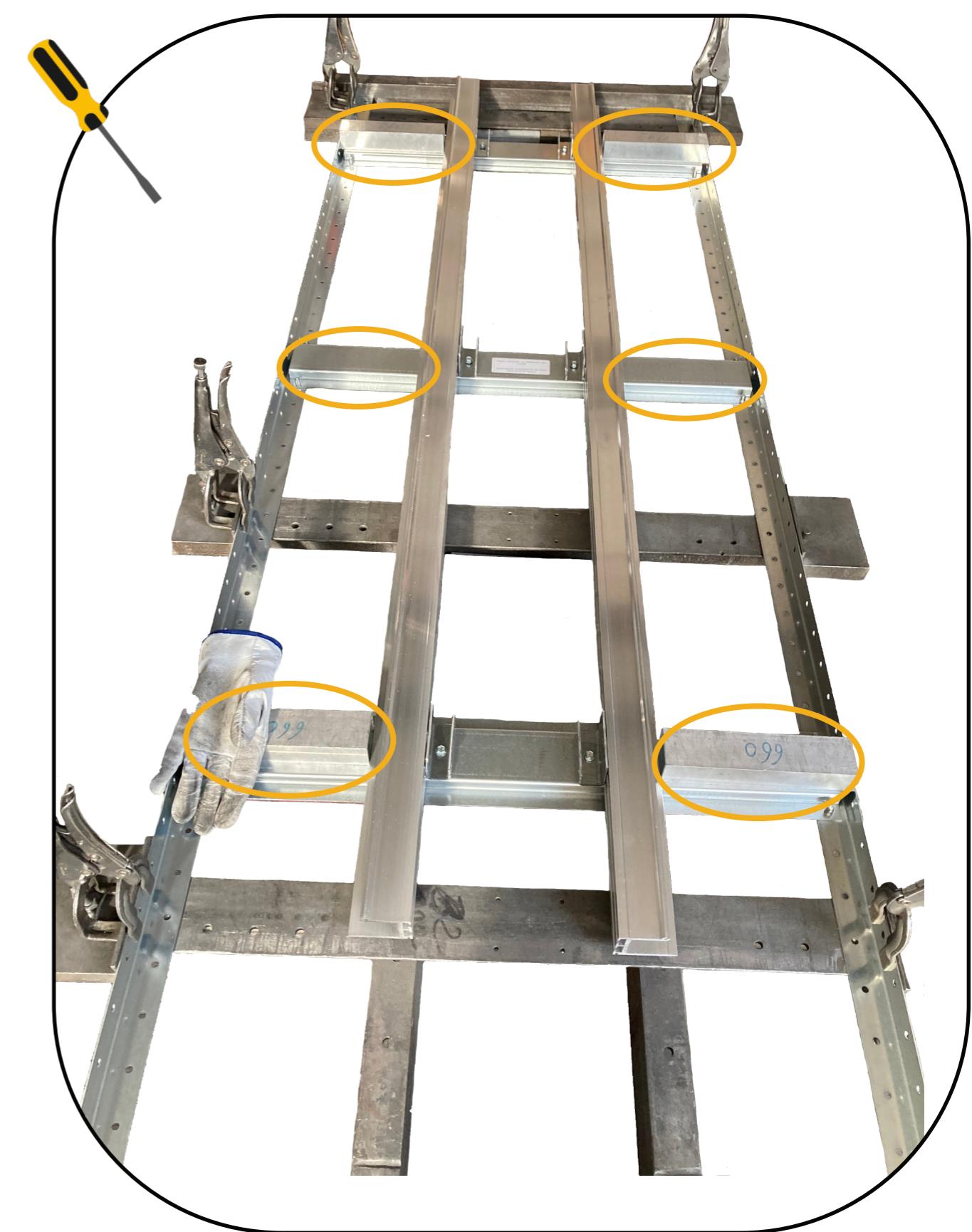
- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH embase M6x16.



- Récupérer les 2 guidages hauts, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660. Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



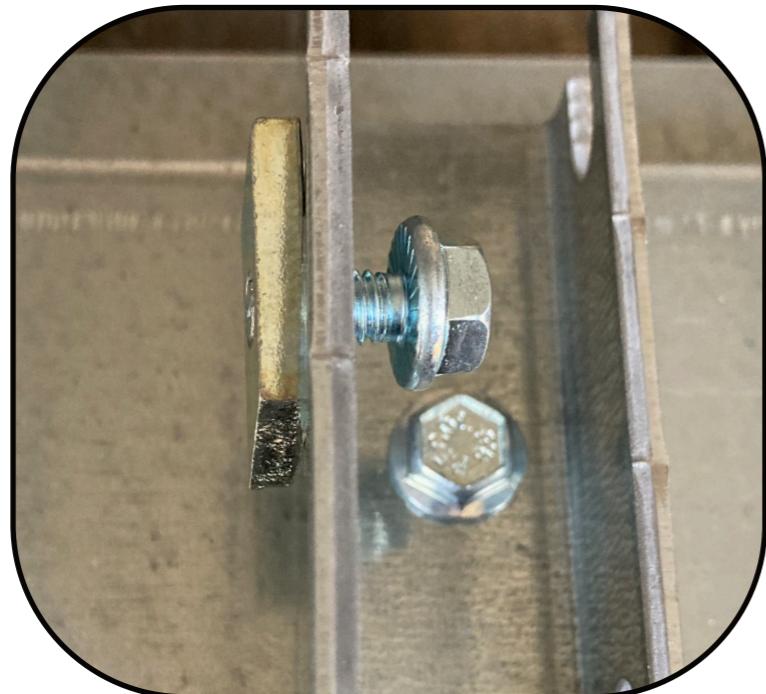


Assemblage guidage haut

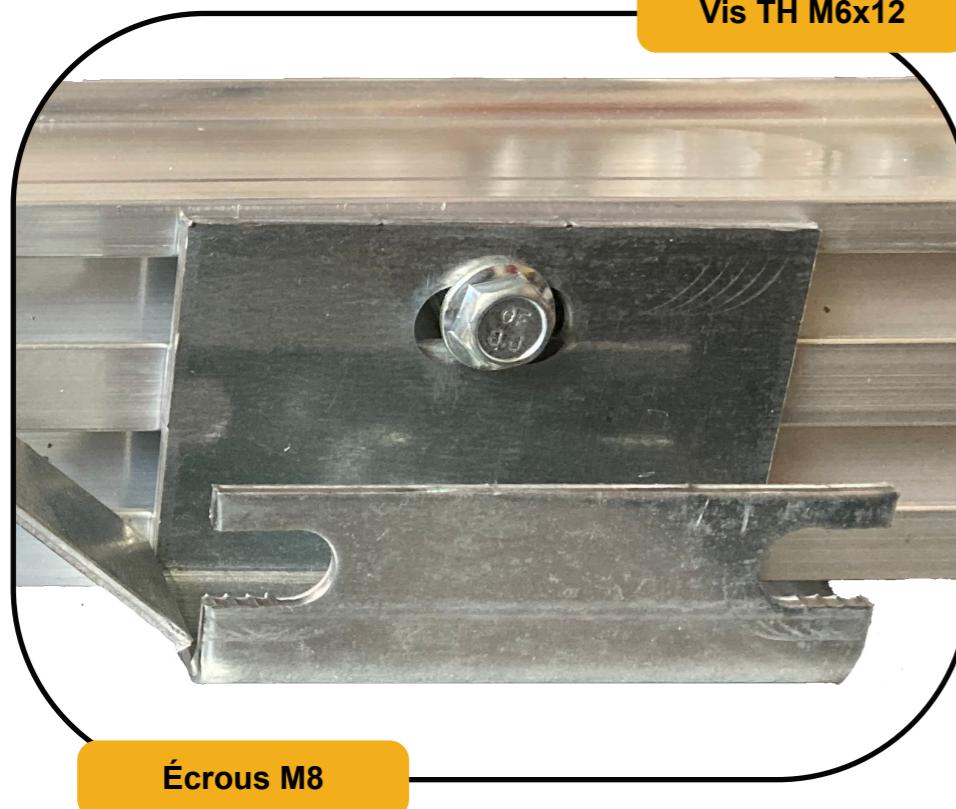
- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.



Vis TH M6x12

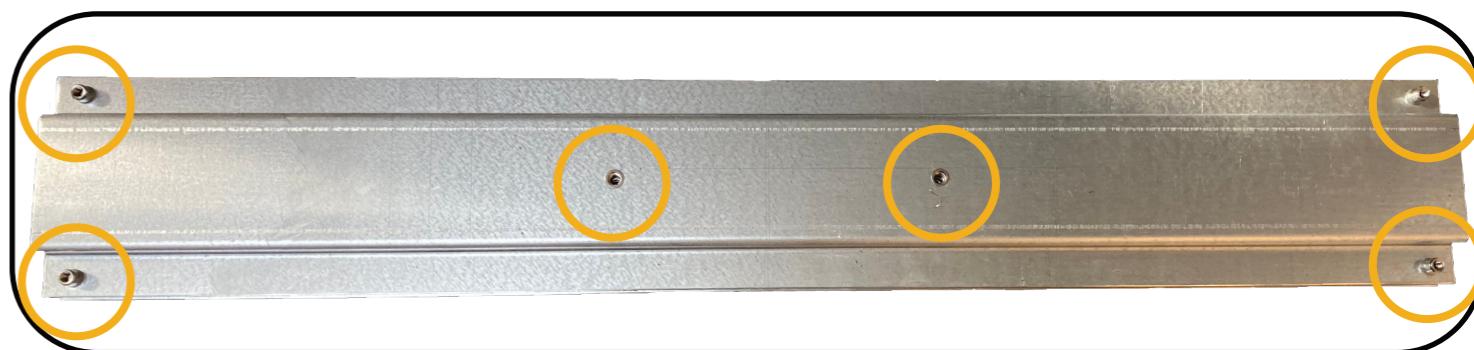


Écrous M8

Assemblage guidage inter

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.

- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4^{ème} longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



Vis TH M6x16



Assemblage guidage inter

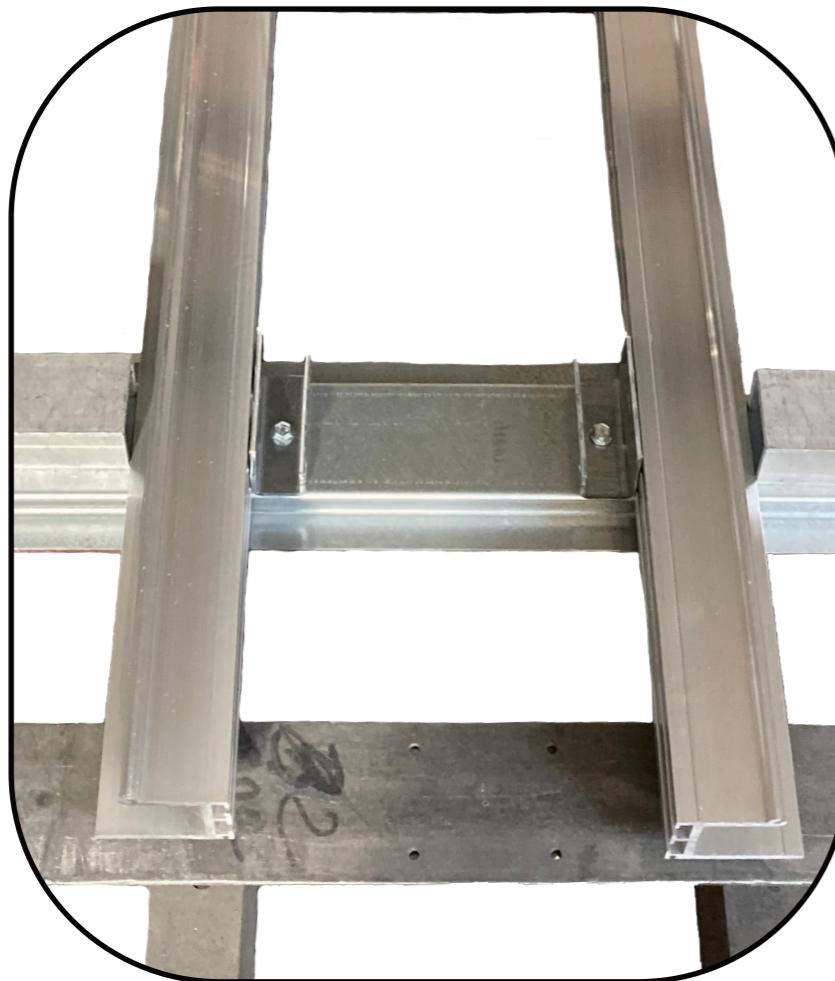


Assemblage guidage inter

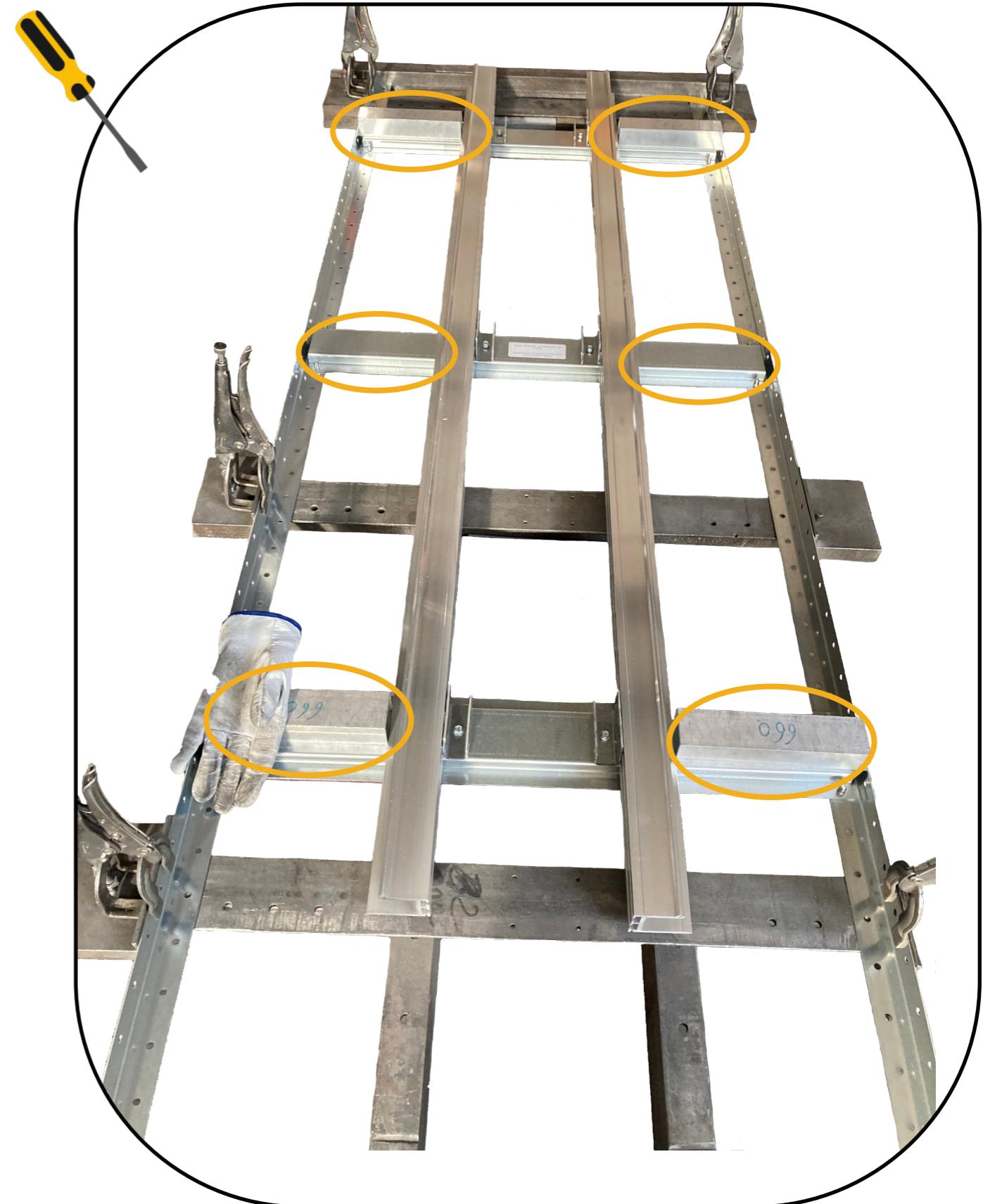
- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH embase M6x16.



- Récupérer les 2 guidages intermédiaires, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



- Positionner les gabarits d'écartement pour appareil 660. Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



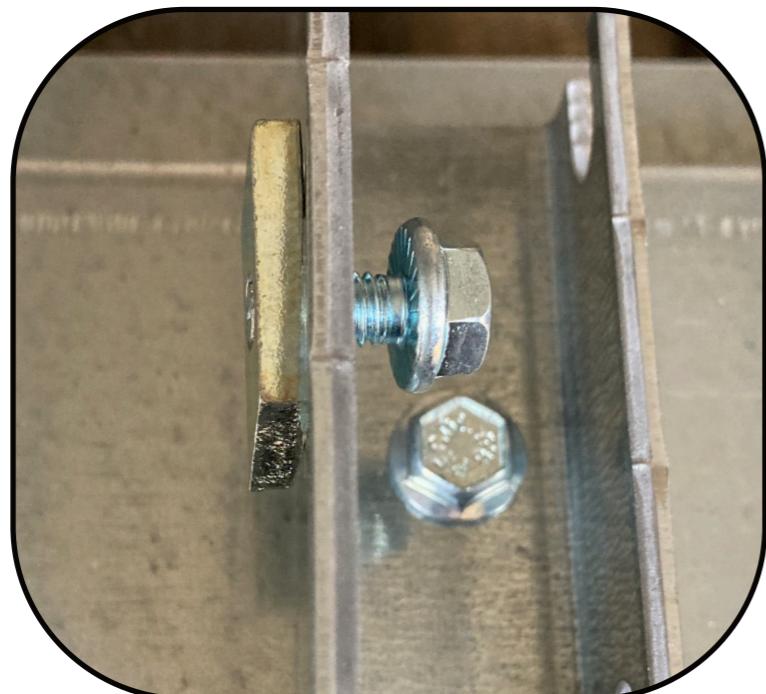


Assemblage guidage inter

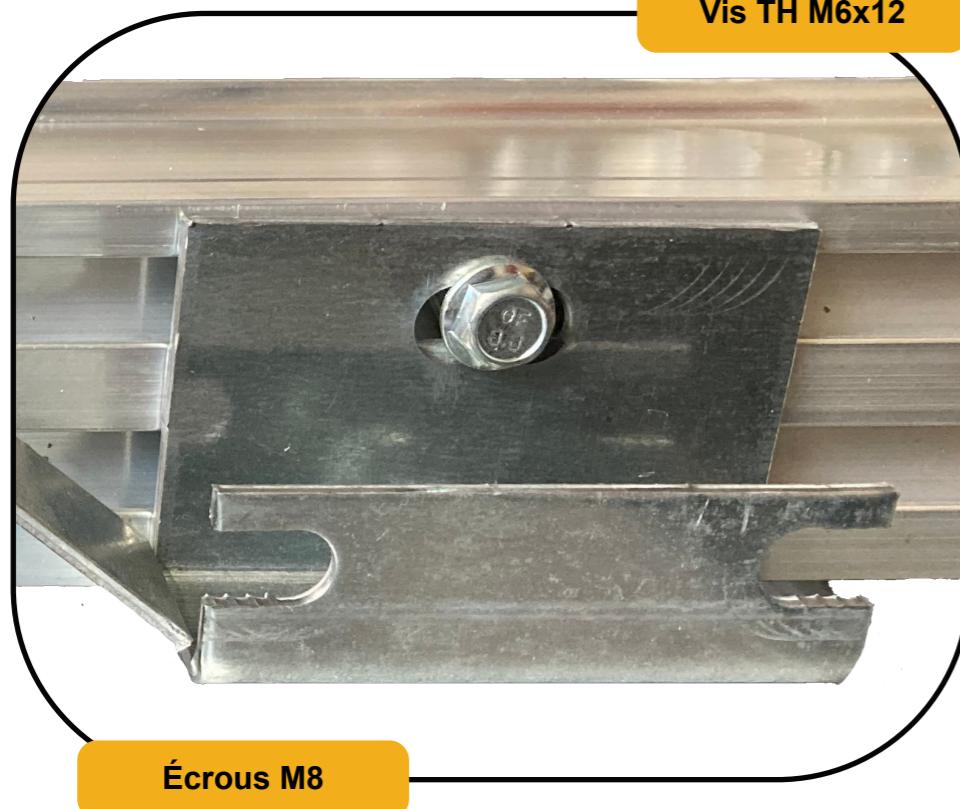
- Positionner un clameau et 1 vis TH embase M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.



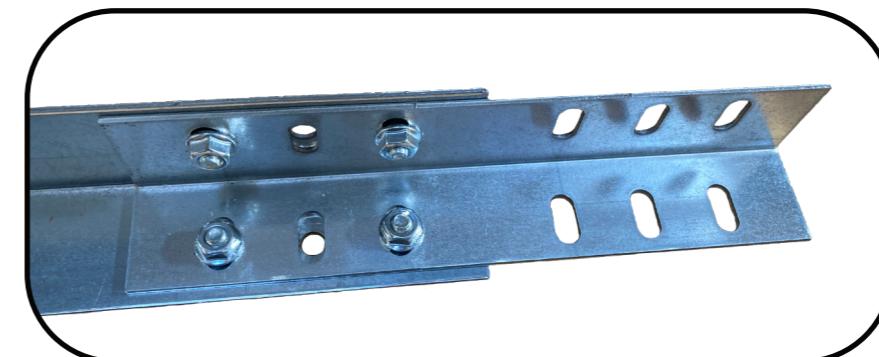
Vis TH M6x12



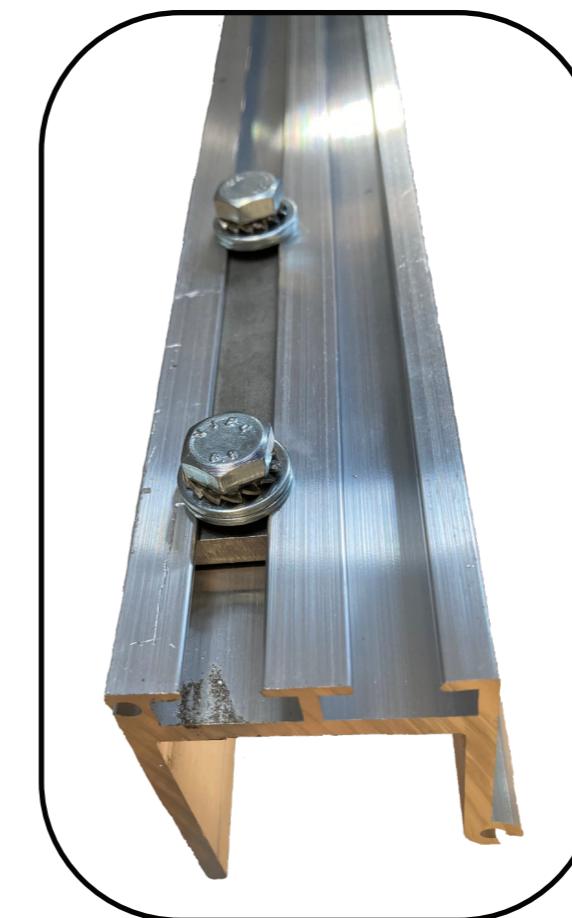
Écrous M8

Assemblage guidage inter

- Positionner 2 éclisses aux 2 extrémités du guidage intermédiaire à l'aide de vis TH M6x12 + rondelle éventail M8 + écrou embase M8, placés dans les perçages 1 et 3.



- Positionner 2 éclisses de guidage aux 2 extrémités des guides intermédiaires avec vis TH M8x12 + rondelle éventail M8 + 2 rondelles plates M8.



- Assembler les 3 sections





Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691