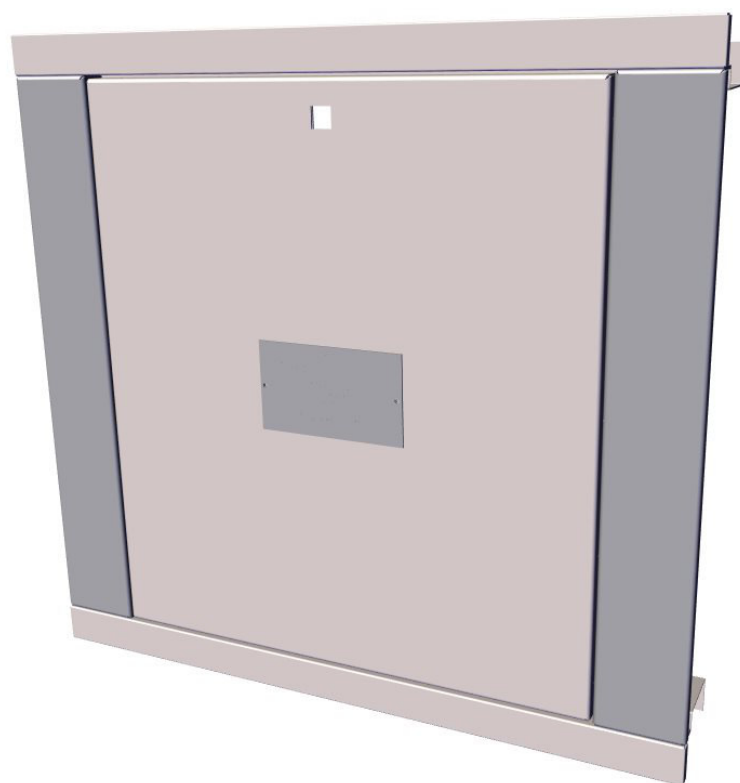


etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

PR004570 - Trappe machinerie MP 610 inox PF

Version 1

Sécurité	3
Listing pièces	4
Visserie	6
Assemblage trappe	7

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de ce process d'assemblage.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Gants de
protection



Protection
auditive



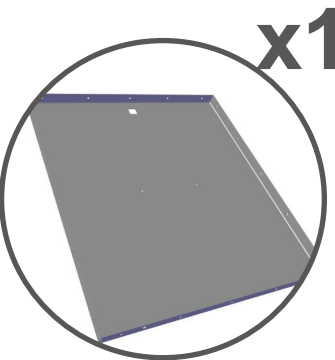
Combinaison



Chaussures de
sécurité

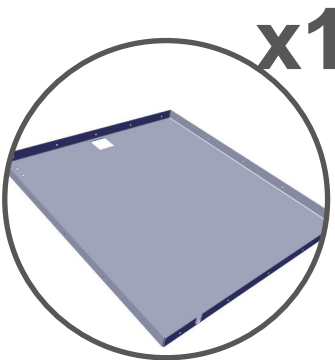


Listing pièces



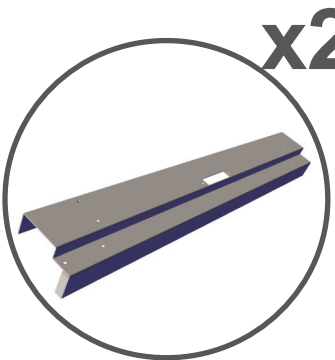
x1

**FAÇADE TRAPPE
AVANT**
PR006139



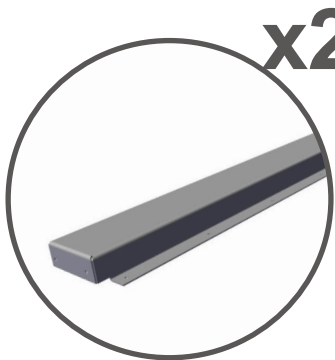
x1

**FAÇADE TRAPPE
ARRIÈRE**
PR003678



x2

**TRAVERSE
TRAPPE 610 PF**
PR005789



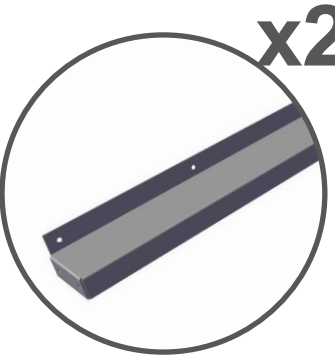
x2

MONTANT A
PR006146



x1

CÂBLE ELEC
2x0.75



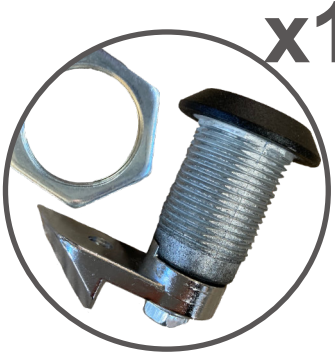
x2

MONTANT B
PR006742



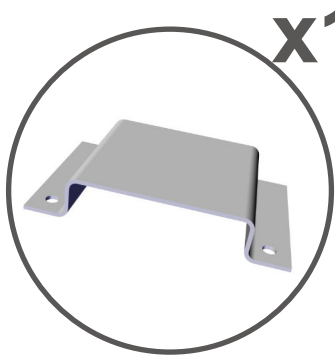
x1

**PLAQUE
TRAPPE**
PR004282



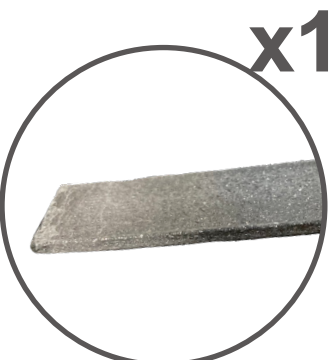
x1

**BATTEUSE +
ÉCROU**
PR003256



x1

**CARTER
BATTEUSE**
PR004839



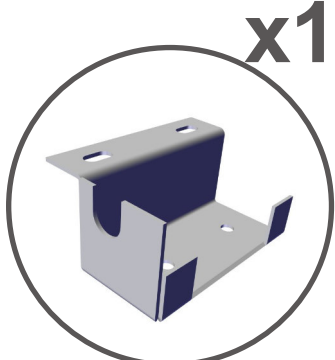
x1

**JOINT
AUTOCOLLANT**



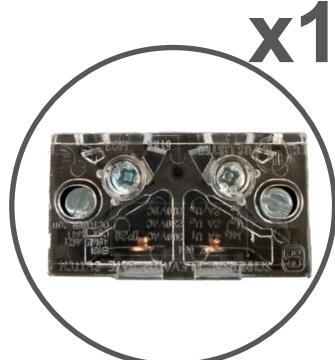
x1

SHUNT
PR006600



x1

**SUPPORT
SHUNT
PORTILLON PF**
PR005746



x1

SCHMERSAL
PR006632

Listing pièces





**VIS TCF
M4x12**



**VIS TH
M6x30
PR003612**



**RONDELLE
PLATE
M4
PR006832**



**RONDELLE
PLATE
M10
PR005532**



RIVET Ø4 INOX



**INSERT INOX
Ø4**

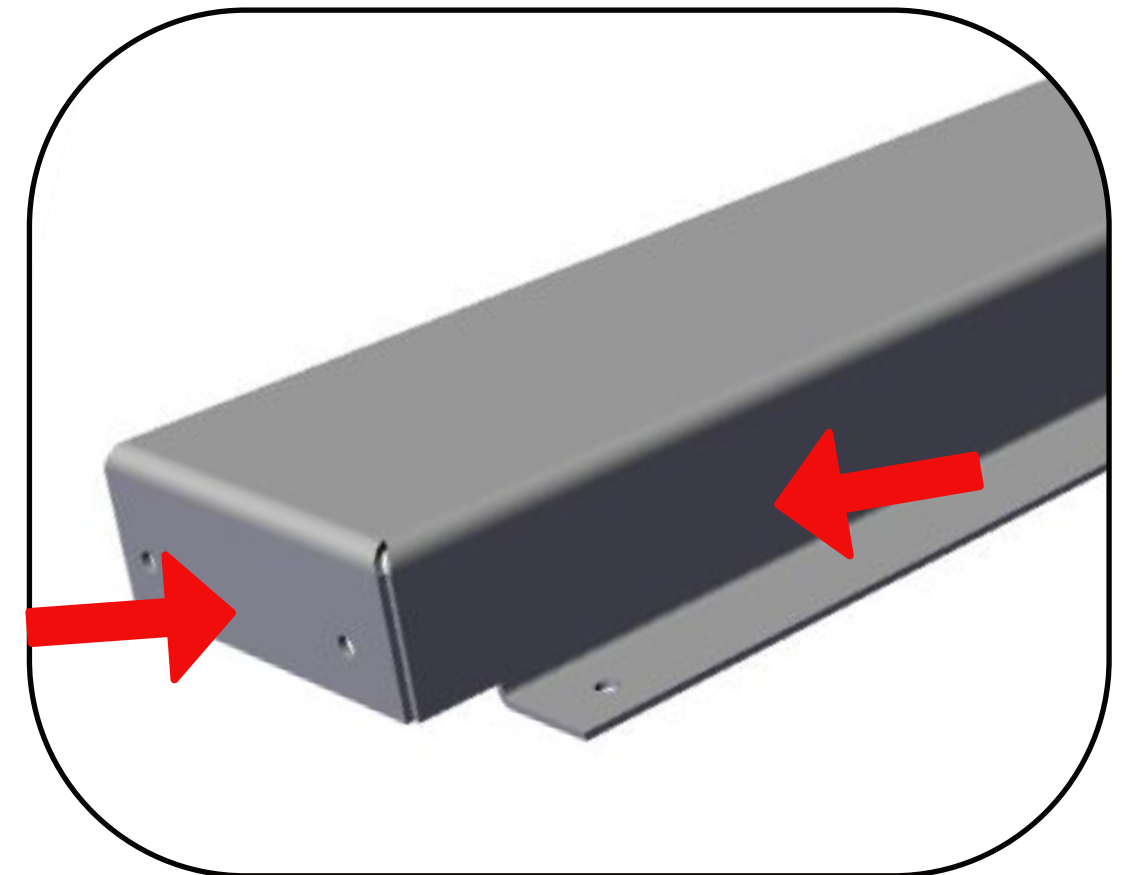


**INSERT A
COLLERETTE
Ø6**

- Récupérer une façade avant et une façade arrière de trappe machinerie en 610.
Nota : la face avant est celle des 2 qui a la plus petite ouverture.

- Récupérer 2 traverses de trappe machinerie
Nota : l'ouverture pour le verrou se trouve dans la traverse du haut.

- Récupérer 2 montants A opposés PR006146 et retirer le film de protection sur la tranche et l'extrémité.



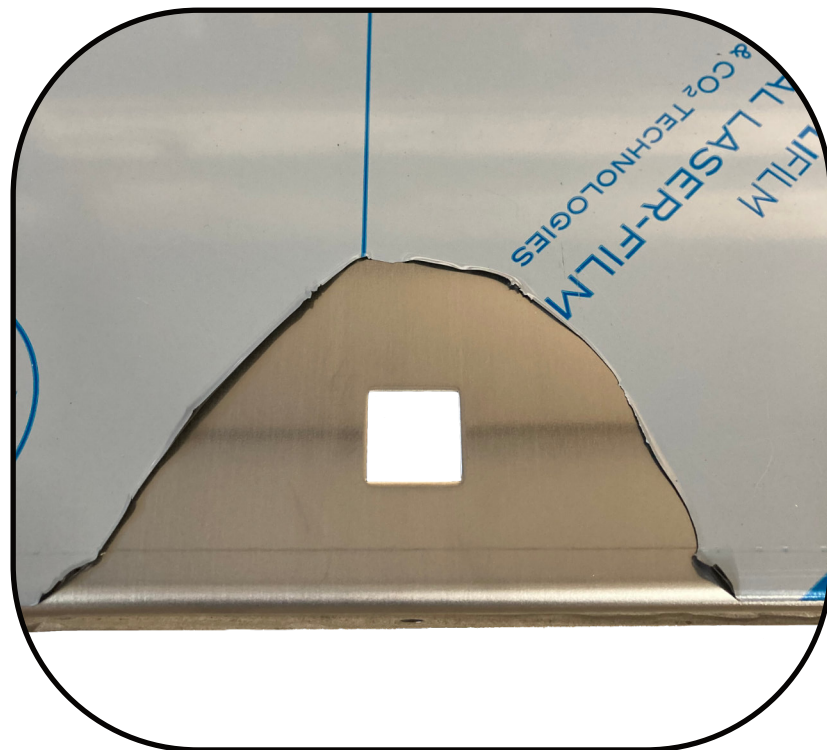
- Récupérer 2 montants B opposés PR006742 et retirer la totalité du film de protection



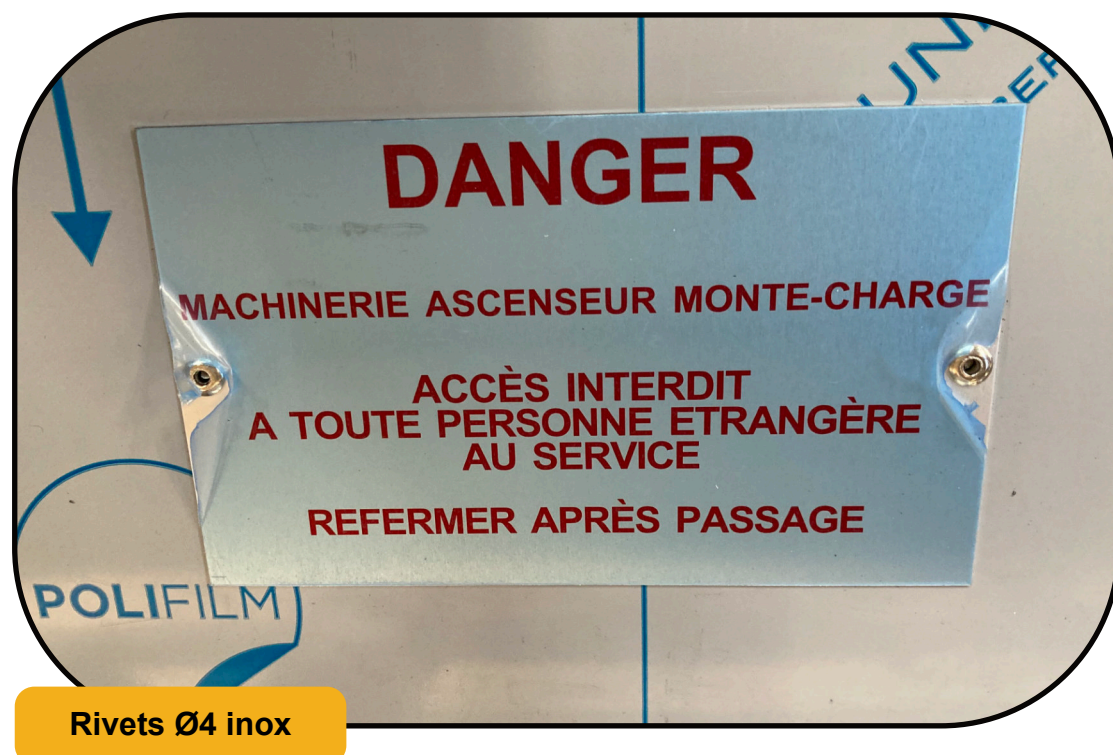
Assemblage trappe

- Sur la face avant de la trappe machinerie, retirer le film de protection sur l'intérieur puis autour du perçage extérieur.

Faire très attention à ne pas rayer la façade.



- Récupérer une plaque et positionner en façade puis tracer les contours au cutter, retirer le film de protection en partie sur la façade au niveau des rivets sur la plaque puis fixer la plaque à l'aide de 2 rivets Ø4 inox.



Rivets Ø4 inox

Assemblage trappe



- Retourner la façade de trappe et positionner 2 inserts Ø6 à collerettes + 2 rondelles plates Ø10 et positionner dans chaque trou en bas de plaque : 1 vis TH M6x30 par l'intérieur et visser jusqu'au bout.



Inserts Ø6 collerettes + rondelles plate Ø10



TH M6x30

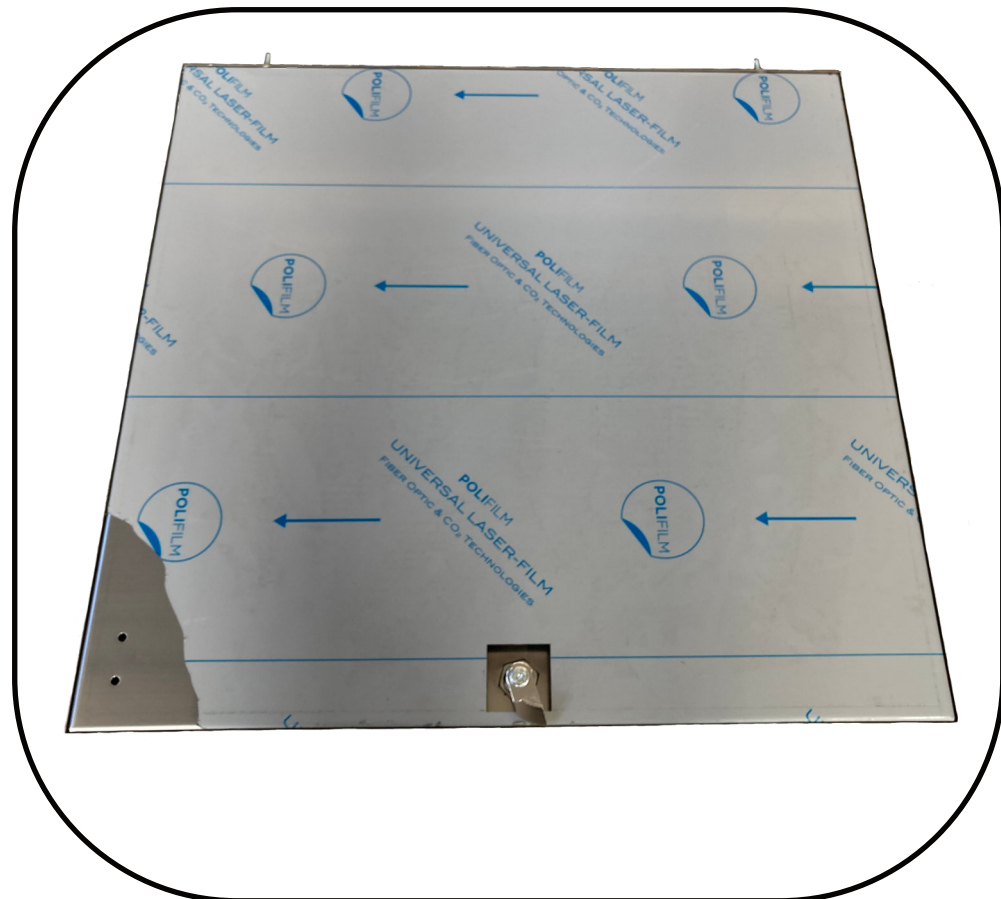
- Récupérer une batteuse + 1 écrou et passer dans l'ouverture (côté plat de l'écrou vers l'intérieur de la façade avant), puis serrer.





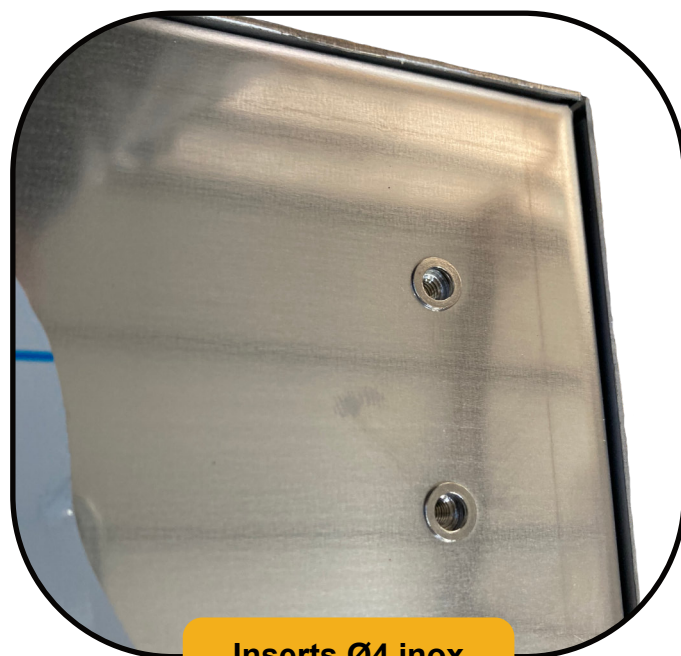
- Récupérer la face arrière de la trappe machinerie et retirer le film de protection à l'intérieur de la façade ainsi que le contour et l'angle droit (côté shunt).

- Encastrer la face arrière dans la face avant en veillant à passer la batteuse dans l'orifice.



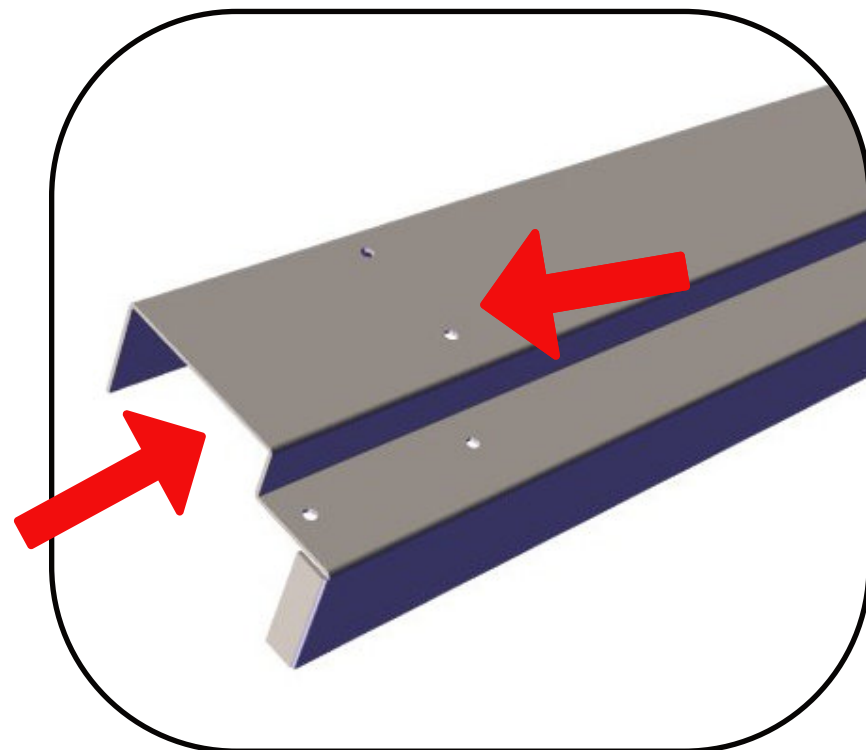
- Positionner 20 rivets Ø4 inox tout autour afin de fixer l'ensemble.

- Positionner 2 inserts Ø4 inox dans l'angle droit pour le support shunt (sauf avis contraire sur l'OF).



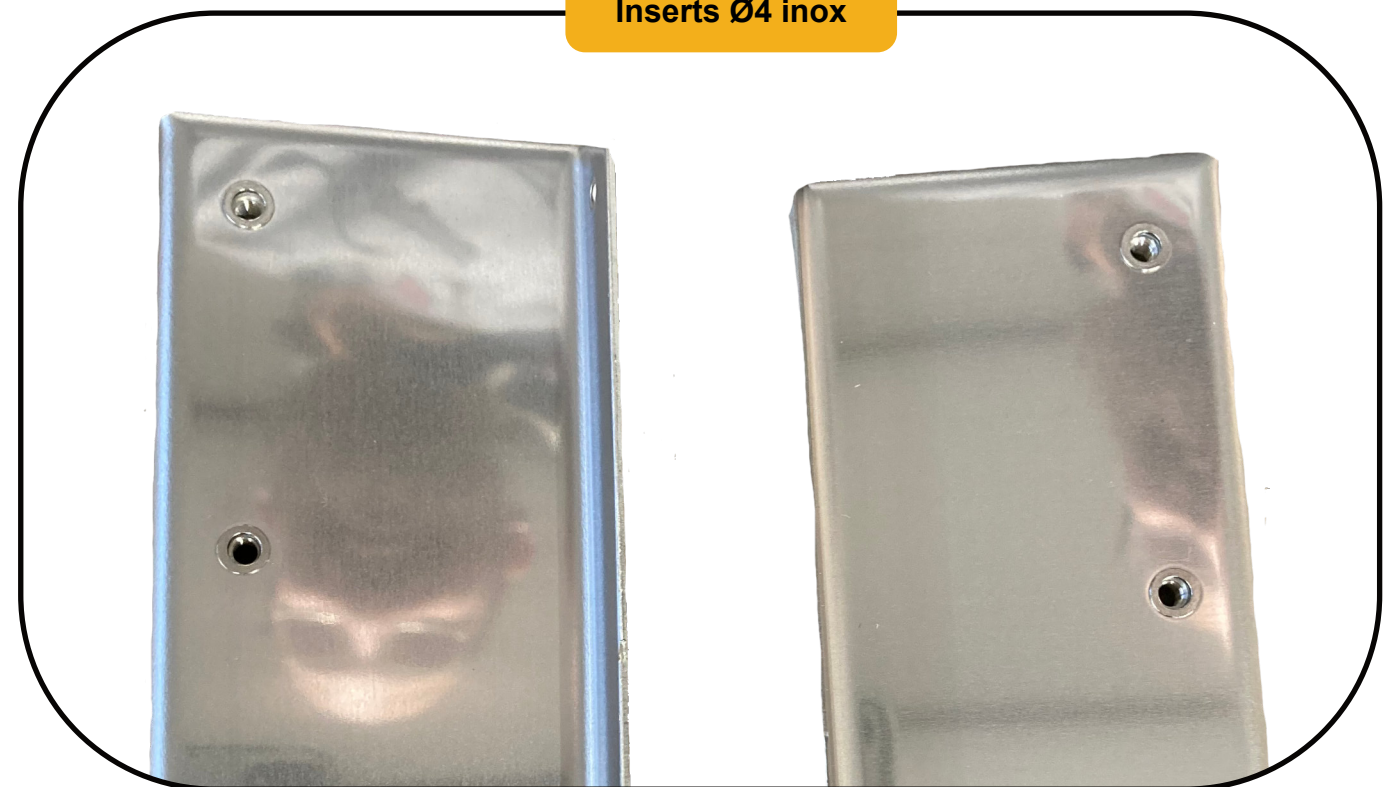
Inserts Ø4 inox

- Prendre 2 traverses, retirer le film de protection dessous et à l'intérieur.



- Positionner des inserts Ø4 inox dans le haut des montants B.

Inserts Ø4 inox





Assemblage trappe

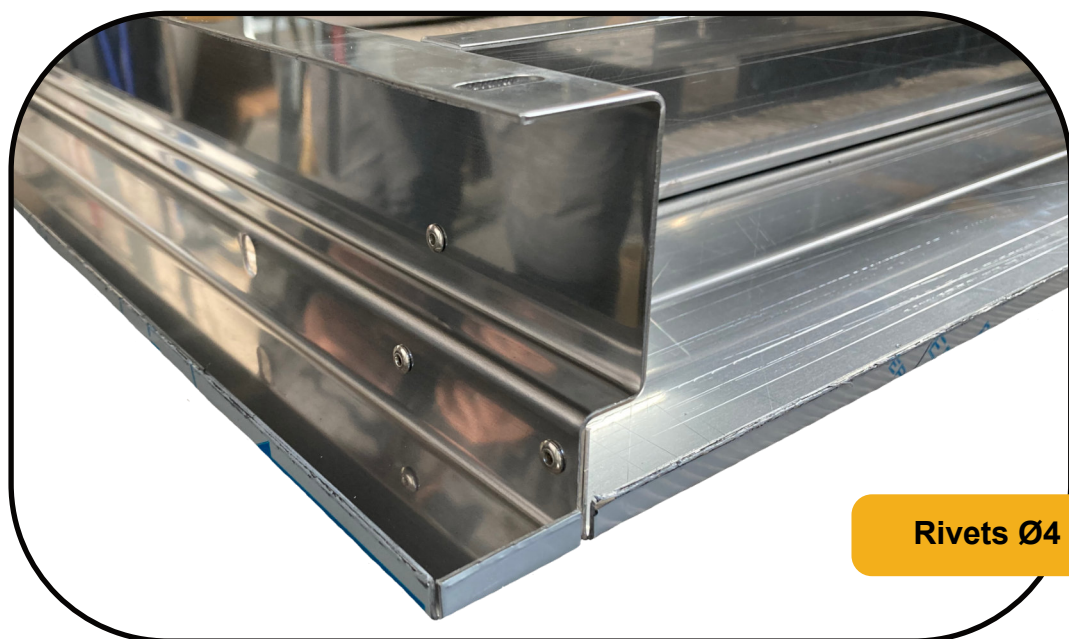
- Assembler 1 montant A avec 1 montant B et riveter avec 5 rivets Ø4 inox (côtés montant B).



Rivets Ø4 inox

- Faire de même avec les 2 autres montants.

- Positionner les 2 montants avec la traverse basse et riveter avec rivet Ø4 inox en vérifiant que tout est bien à fleur. Si les perçages ne tombent pas en face, repercer en Ø4 inox.



Rivets Ø4 inox

Assemblage trappe



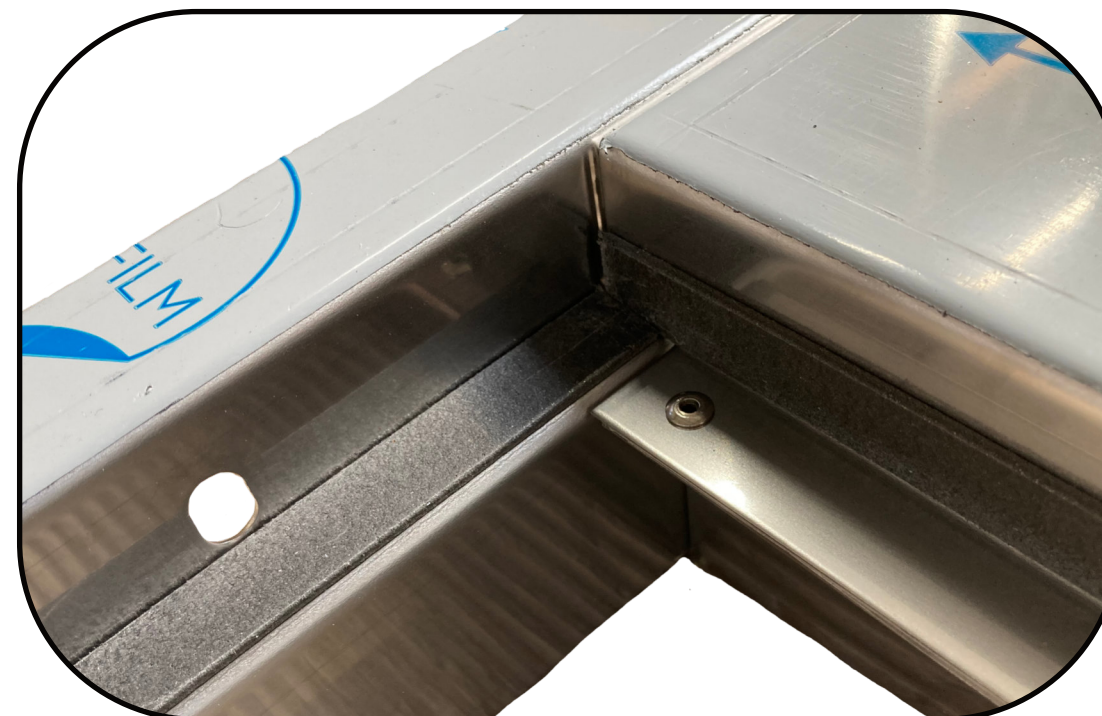
- Retourner le demi-cadre et faire de même avec la traverse haute.

- Retourner le cadre et récupérer un carter batteuse PR004839 (retirer entièrement le film de protection). Fixer le carter avec des rivets Ø4 inox par l'intérieur de la trappe.



Rivets Ø4 inox

- Récupérer du joint autocollant et positionner sur les 4 côtés de l'encadrement.





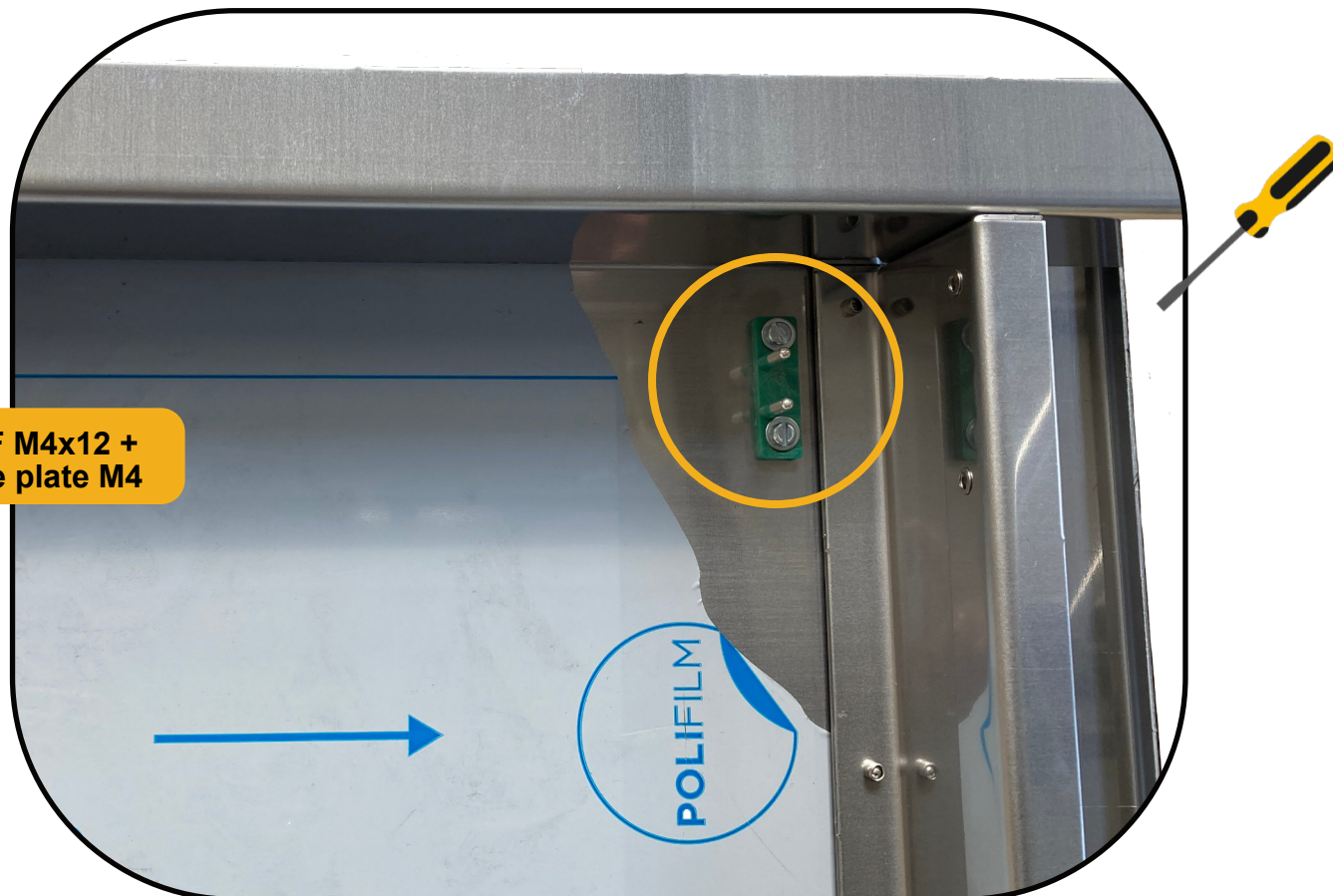
Assemblage trappe

- Encastrer la trappe dans l'encadrement.



- Récupérer un shunt et le monter vers l'intérieur de la trappe à l'aide de 2 vis TCF M4x12 + rondelle plate M4.

Nota : le shunt se trouve toujours à droite sauf si mention spéciale sur l'OF.



Vis TCF M4x12 +
rondelle plate M4

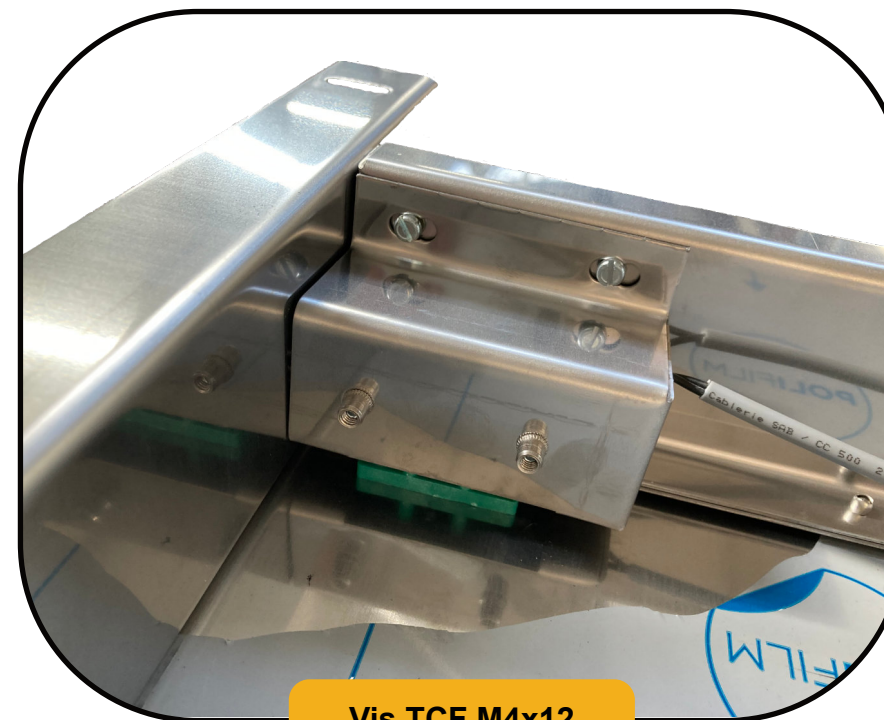
Assemblage trappe



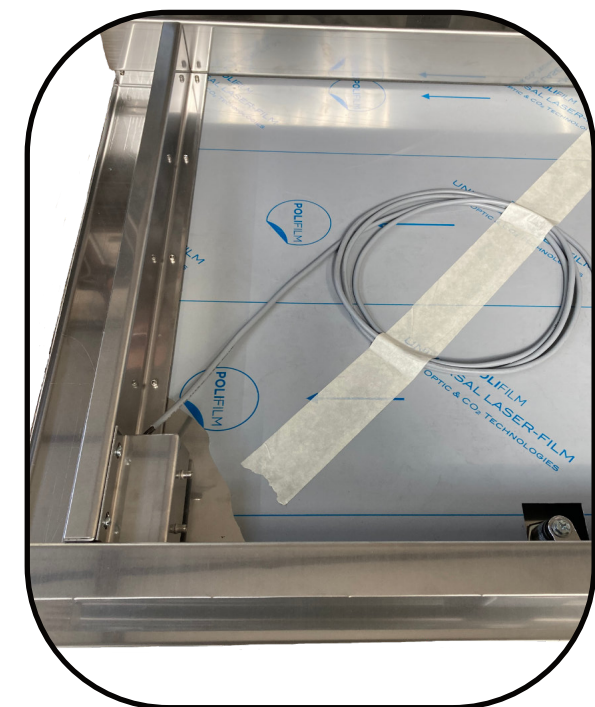
- Récupérer 1 support de shunt et positionner 2 inserts Ø4 inox par l'intérieur.
- Récupérer 1 schmersal et l'ouvrir pour remplacer les 2 vis présentes par 2 vis TCF M4x12 puis refermer.
- Récupérer 200mm de câble 2 x 0.75 et dénuder la gaine sur 50mm. Dénuder ensuite les 2 fils noirs sur 20mm. Câbler les 2 fils noirs sur le schmersal puis visser le schmersal sur le support.



- Visser le support sur le cadre avec 2 vis TCF M4x12



Vis TCF M4x12





Assemblage trappe

- La trappe est finalisée.



Vous rendre la vie plus agréable

Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :
Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY
Contact : info@etnafrance.com
SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691
n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

