

etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



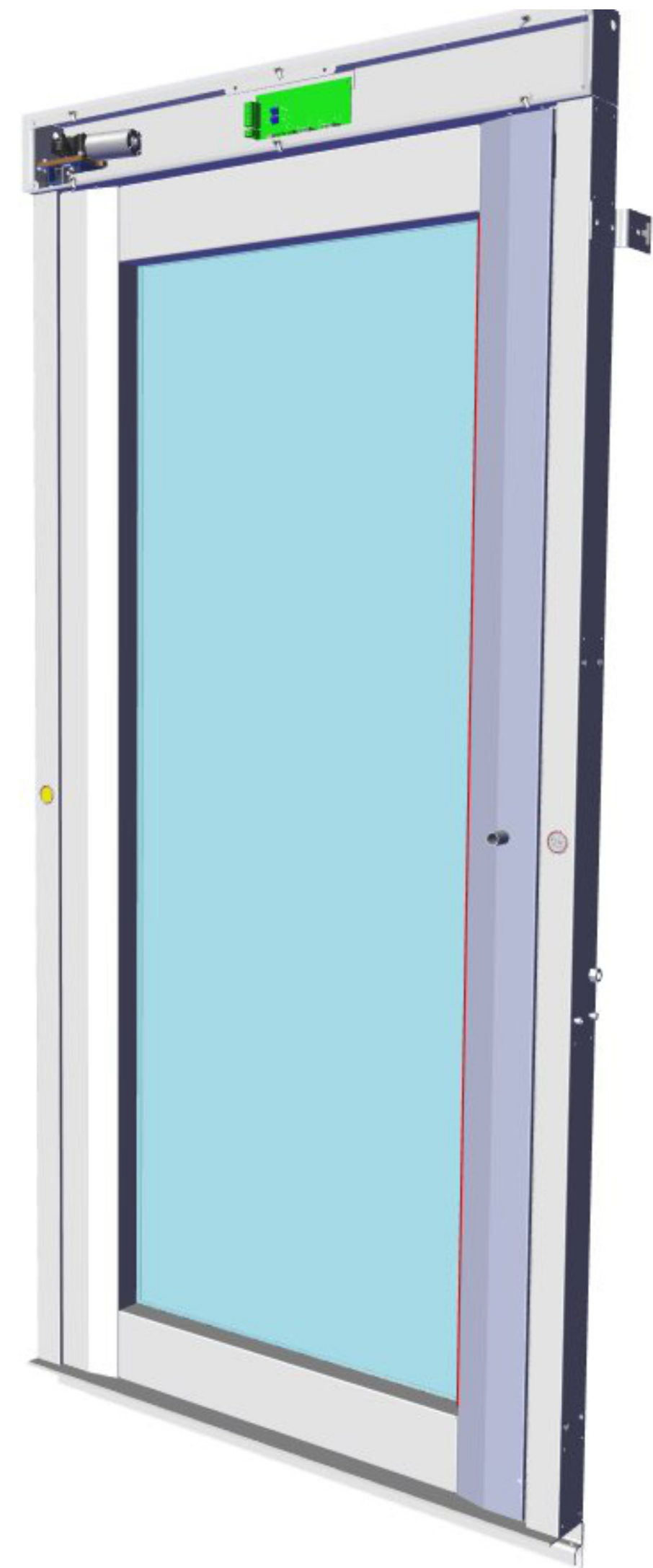
NOTICE D'ASSEMBLAGE

PORTE P8

14.12.2022

Sommaire

Sécurité	4
Listing pièces pré-montage	5
Listing de pièces	8
Visserie	10
Pré-montage	12
Pré-câblage	19
Peinture	21
Assemblage bâti	22
Assemblage ouvrant	27
Assemblage final	33
Motorisation	38
Réglages	40
Finalisation assemblage	45
Emballage	46





Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage de porte P8.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Gants de
protection



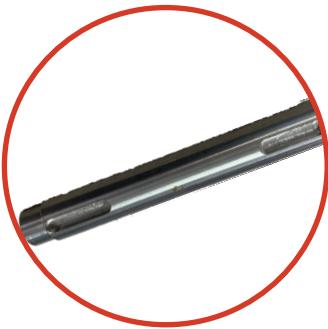
Protection
auditive



Vêtements de travail



Chaussures de
sécurité



ARBRE MOTEUR
8-U95-4-4
PR006983



PIGNON MOTEUR
PR006216



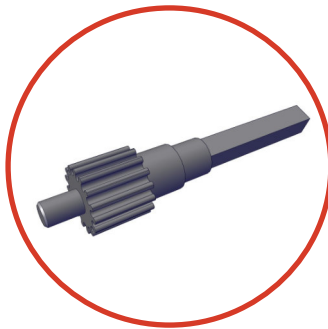
ENTRETOISE
Ø16 int.
PR007120



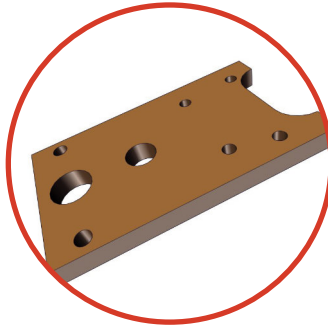
CLAVETTE
PR004381



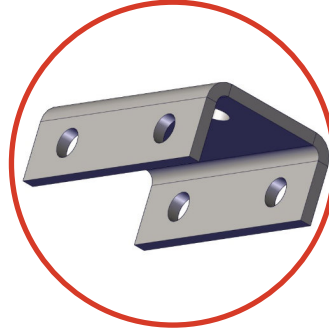
**SUPPORT
MOTEUR**
PR007370



**AXE MOTEUR
PIGNON**
PR004105



**PLATINE SUPPORT
MOTEUR**
PR006984



**U SUPPORT
MOTEUR**
PR007372



MOTEUR
PR007208



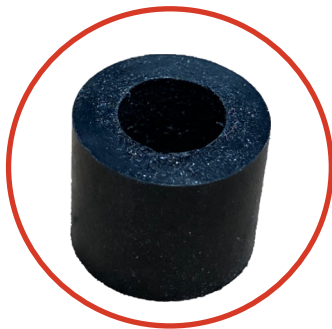
BAGUE Ø8
PR004370



BAGUE Ø12
PR004372



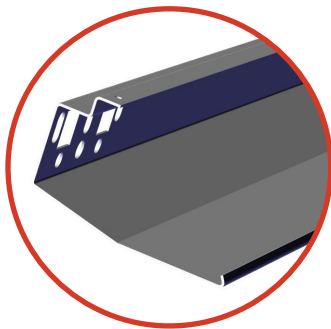
BAGUE Ø16
PR004374



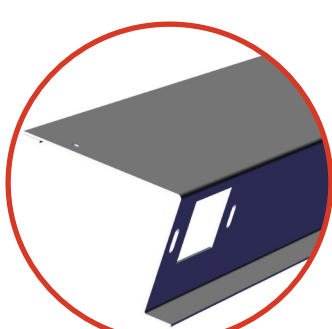
ENTRETOISE
Ø6- int.
PR005918



GAINE TISA FLEX
PR006754



MONTANT VANTAIL FACE AVANT



MONTANT VANTAIL FACE ARRIERE



GOUJON ET ATTACHE
Ø5
PR006799



CONNECTEUR 5MM 2 POLES
PR004208



CALE NEOPRENE VITRAGE
(Traverses hautes et basses vantail)
PR004147



MOUSSE PROTECTION MONTANTS
PROFUR70



BAC RENFORT GAUCHE
8-U95-2-9



BAC RENFORT DROITE



BORNE A LEVIERS 2 ENTRÉES
PR006829



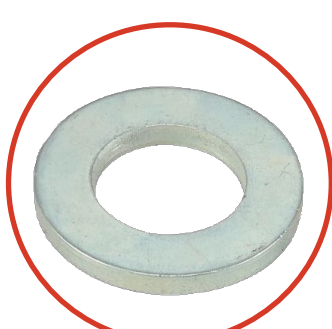
EMBOUT CABLAGE
PR004470



MOUSSE PROTECTION TRAVERSES
PR001274



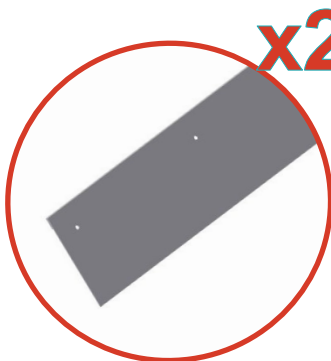
BILLE
Ø10
PR007407



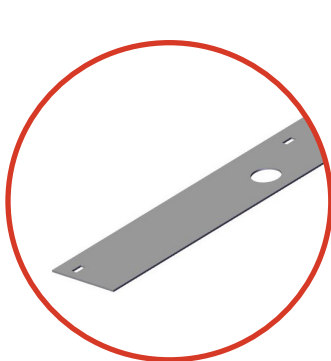
RONDELLE M16 EPAISSEUR 3MM
PR011961



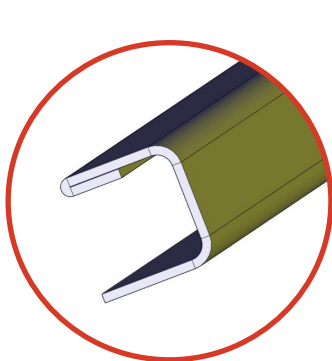
SHUNT MALE
PR005582



CARTER INTERIEUR OUVRANT
8-U95-3-2
8-U95-2-14

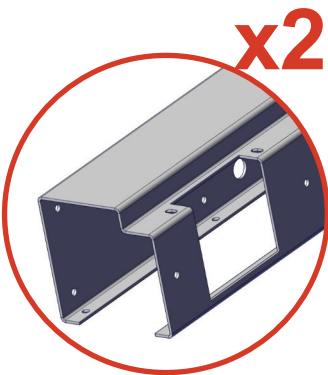


CARTER SERRURE
8-U95-3-8
PR007384

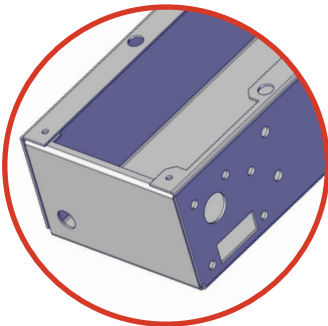


POIGNEE
8-U95-3-13
PR007386

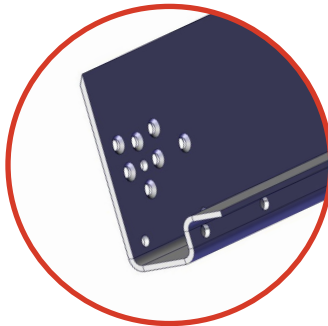
x2



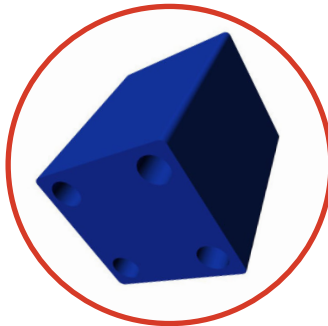
MONTANT BATI
8-U95-2-17
PR007199



**TRAVERSE
HAUTE**
8-U95-2-2
PR007202



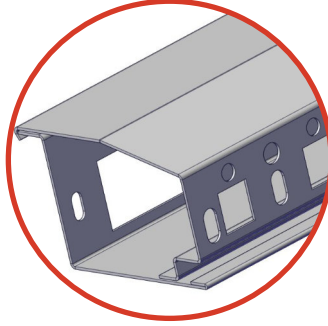
SEUIL
8-U95-2-1
PR007207



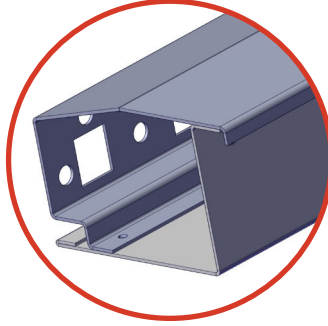
PIVOT
8-U95-2-12
PR006990



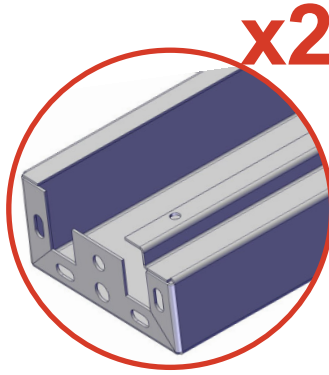
CARTE ETAGE
PR006172



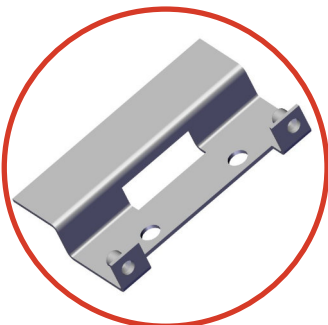
**MONTANT VANTAIL
FERRAGE**
8-U95-3-19
PR007200



**MONTANT
VANTAIL
SERRURE**
8-U95-3-20
PR007201



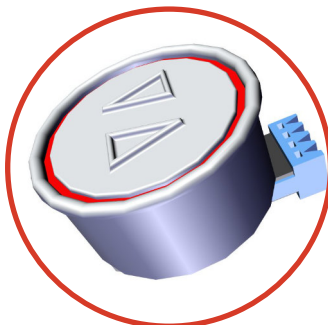
**TRAVERSE
VANTAIL**
8-U95-3-1
PR007203



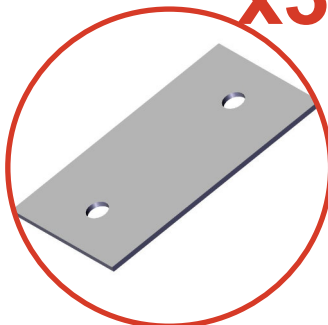
**SUPPORT SHUNT
FEMELLE**
8-U95-2-5
PR007378



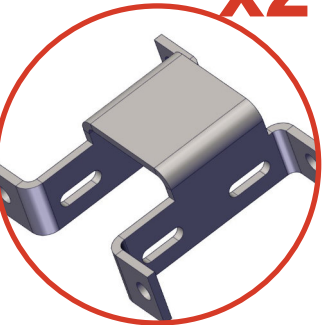
**SHUNT
FEMELLE**
PR006632



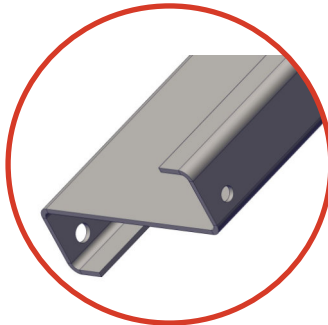
BOUTON D'APPEL
PR006165



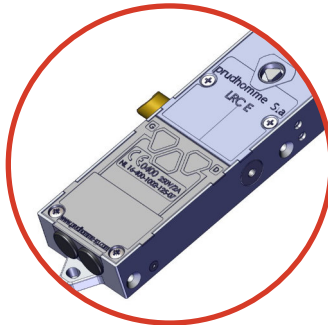
PLATINE
8-U95-2-7
PR007380



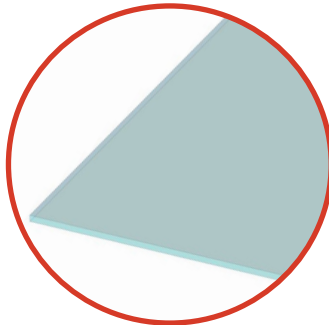
**SUPPORT
CHARNIERE**
8-U95-3-10



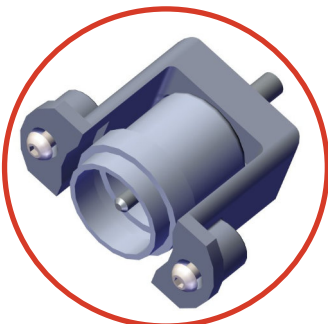
**SUPPORT
SERRURE**
8-U95-3-7
PR007383



**SERRURE
LRE160**
PR006274 (droite)
PR006522 (gauche)



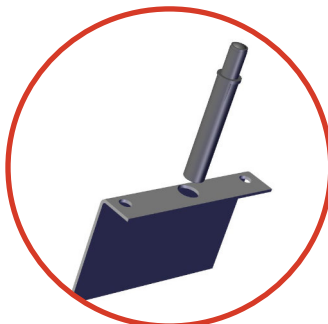
VITRAGE



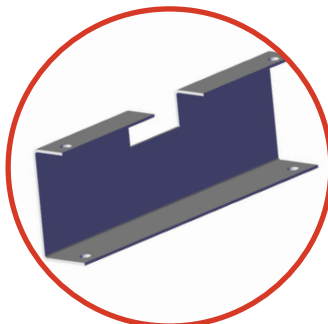
GACHE GVR
PR004181



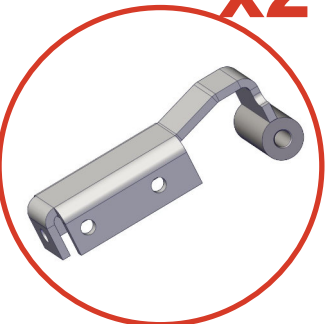
**VOYANT
PRESENCE**
PR002805



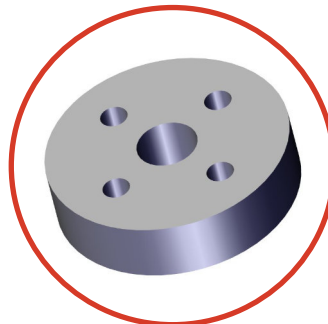
AMORTISSEUR
PR006398
+
TOLE
PR007379



**SUPPORT
CARTE ELEC**
8-U95-2-8
PR007381



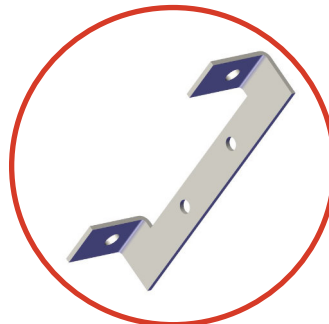
CHARNIERE
8-U95-3-12



**BAGUE PIVOT
BAS**
8-U95-3-17
PR006986



BLOC MOTEUR
8-U95-4



**SUPPORT
SHUNT MALE**
8-U95-3-9
PR007385



VIS TCB
M4x6
PR003361



**VIS 6 PANS TCB
EMBASE**
M4x10 inox
PR002696



**VIS 6 PANS TCB
EMBASE**
M4x16 inox
PR002697



VIS 6 PANS TF
M4x16
PR002726



VIS 6 PANS TC
M6x40
PR007377



VIS TH
M6x50
PR004917



AXE HAUT
M14x100
8-U95-3-18
PR006985



AXE BAS
M14x125
8-U95-3-16
PR006987



VIS 6 PANS TF
M5x16
PR007590



VIS 6 PANS TCB
M5x16 inox
PR006764



VIS TH EMBASE
M5x16
PR006830



VIS 6 PANS TF
M5x16 inox
PR002763



ECROU EMBASE
M4
PR006752



ECROU EMBASE
M5
PR004291



ECROU EMBASE
M6
PR006702



ECROU BAS
M14
PR007110



VIS 6 PANS TC
M5x20
PR003546



**VIS 6 PANS
TCB EMBASE**
M6x16 inox
PR002698



VIS TH
M6x20
PR005792



**VIS TH EMBASE
CRANTEE**
M6x20
PR003730



**RONDELLE
CONTACT**
M5
PR006826



**RONDELLE
CONTACT**
M6
PR005599



**RONDELLE
PLATE**
M6
PR005537



**RONDELLE
EVENTAIL**
M14
PR006162



INSERT M4



INSERT M5



**INSERT M6
court
PR007391**



**INSERT M6
long**



RIVET M4



**RIVET M4
à fraiser**

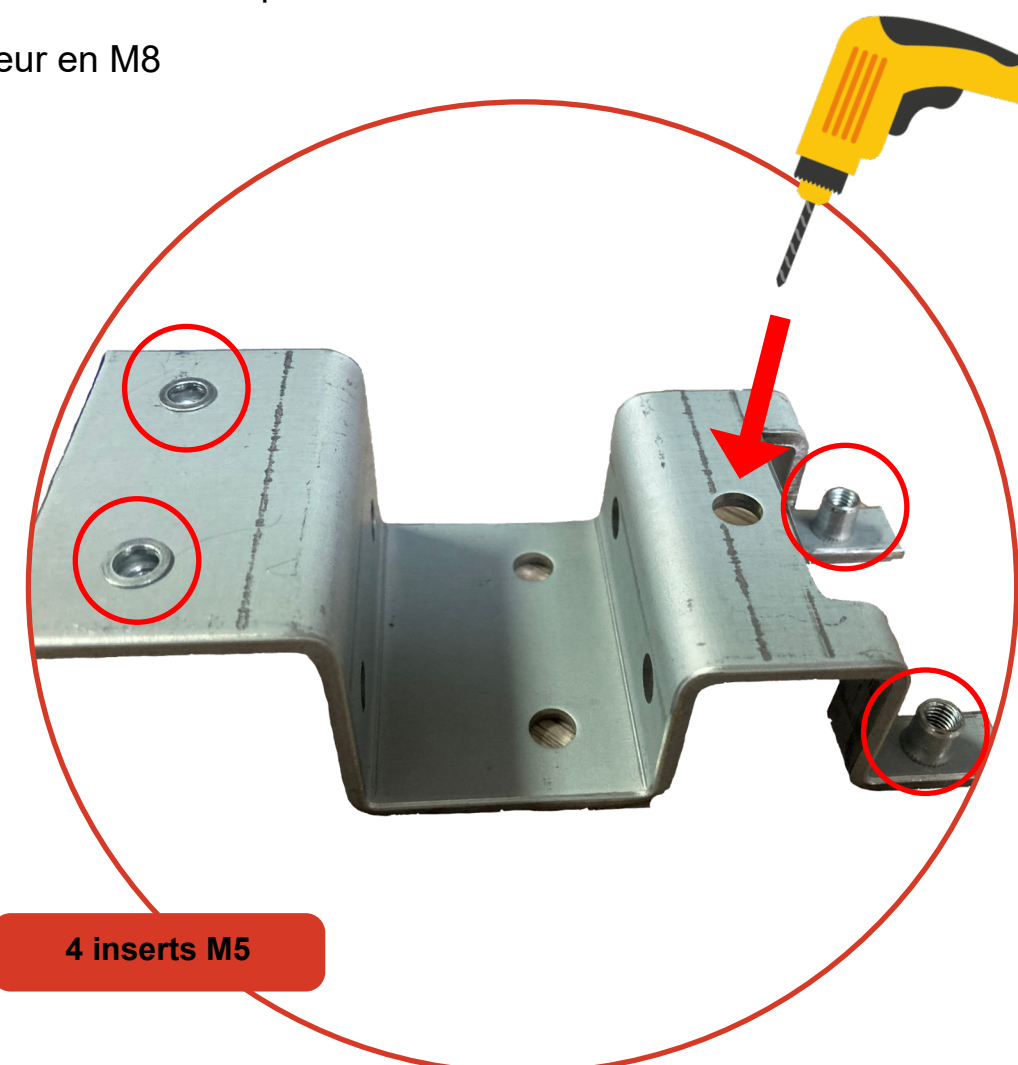
Axe moteur

- Prendre un arbre moteur PR006983
- Positionner la clavette PR004381 côté chanfrein
- Enfoncer le pignon PR006216 jusqu'au chanfrein
- Ajouter 1 entretoise Ø16 int. PR007120
- Placer 1 rondelle plate M16 PR011961 (flèche rouge)
- Mettre une clavette PR004381 en bout d'axe



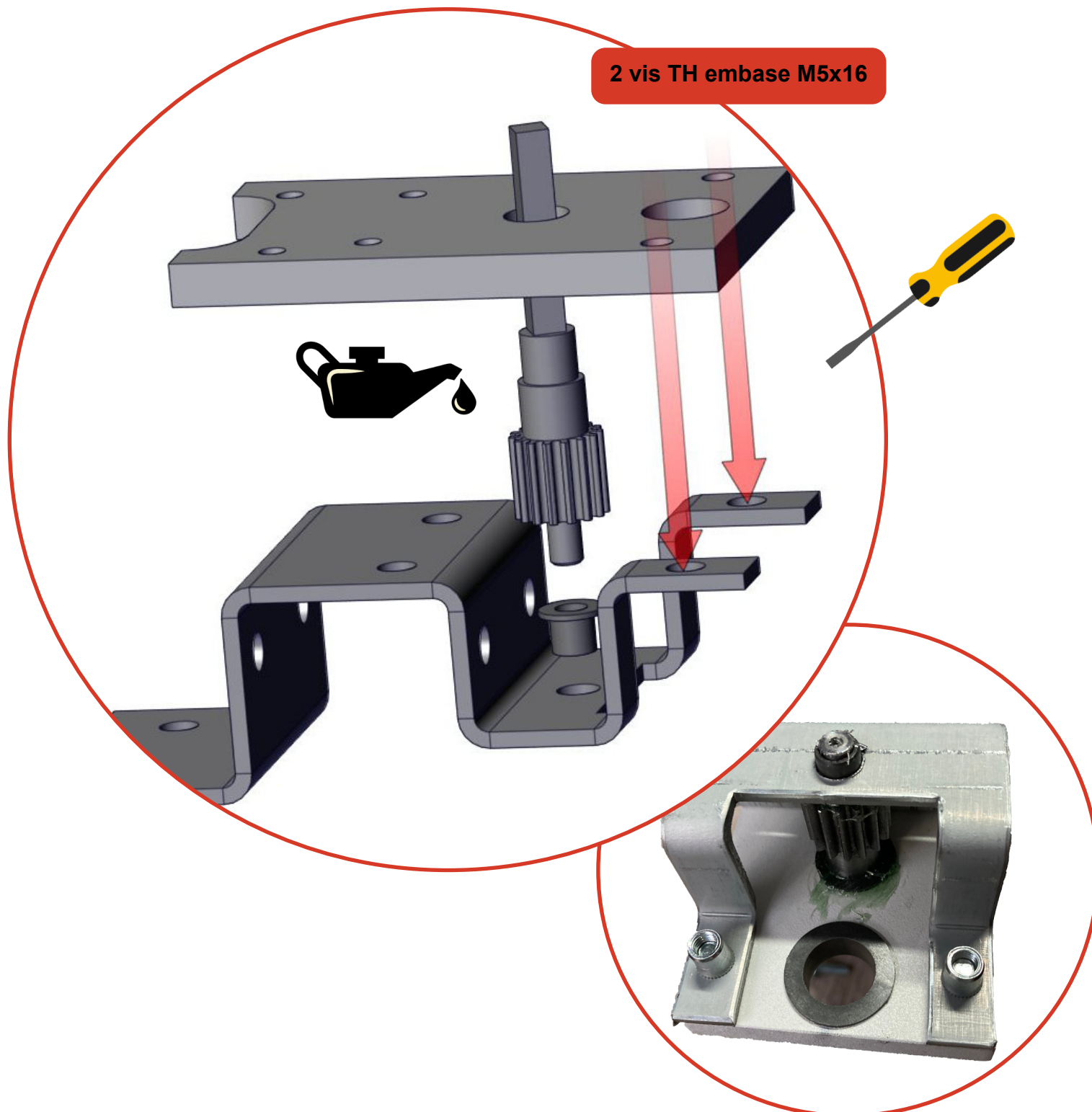
Bloc moteur

- Prendre le support moteur PR007370 et positionner 4 inserts M5
- Elargir le perçage supérieur en M8

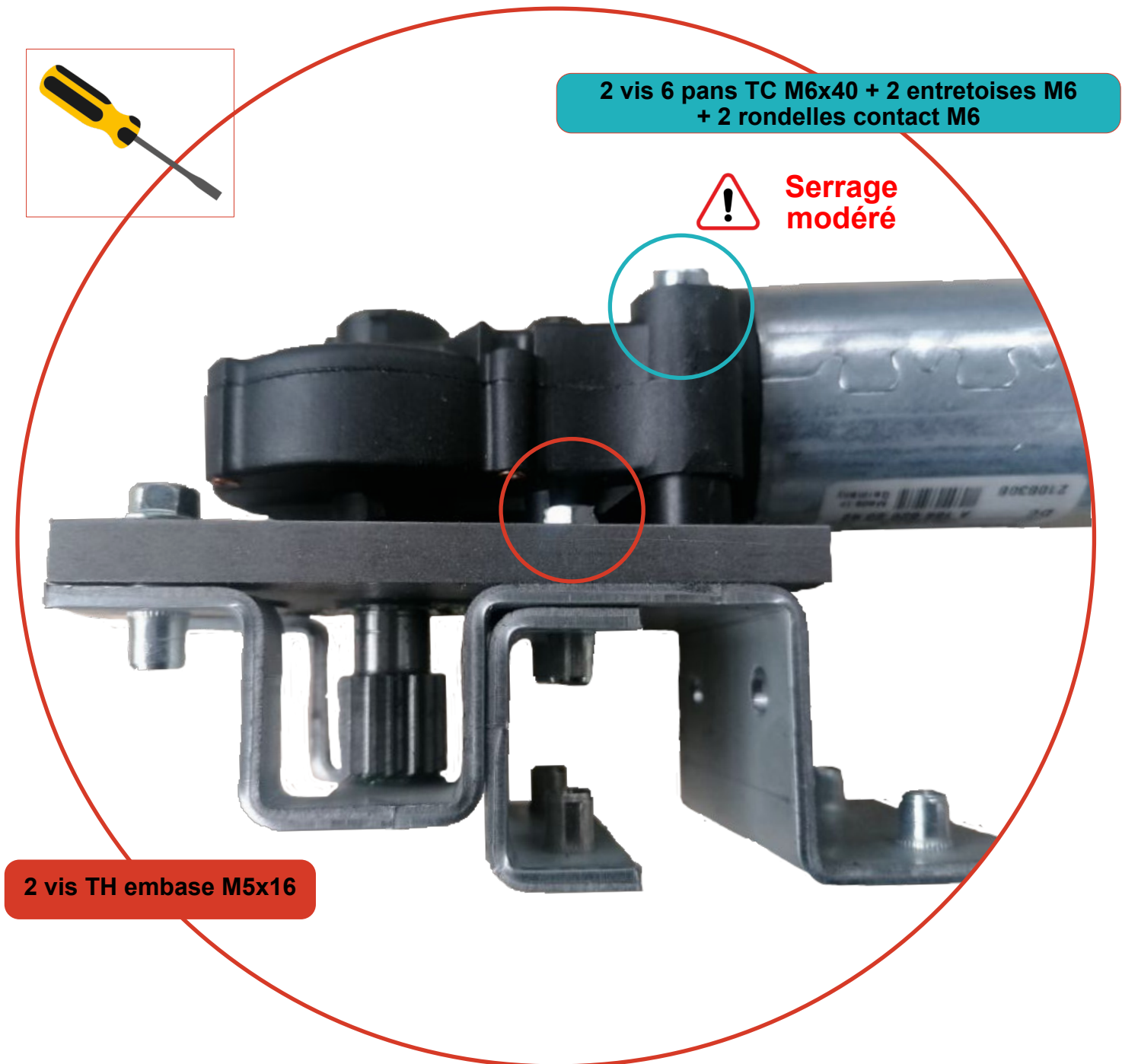




- Positionner une bague PR004370 dans le perçage
- Graisser l'axe moteur pignon PR004105 et l'insérer dans la bague
- Prendre la platine support moteur PR006984 et positionner une bague Ø12 PR004372 et une bague Ø16 PR004374
- Visser la platine sur le support moteur avec 2 vis TH embase M5x16



- Glisser le moteur PR007208 sur l'axe et fixer le avec 2 vis PR007377 TC M6x40 + 2 entretoises PR005918 + 2 rondelles contact M6 PR005599



- Visser le U support moteur PR007372 avec 2 vis TH embase M5x16



Montant vantail

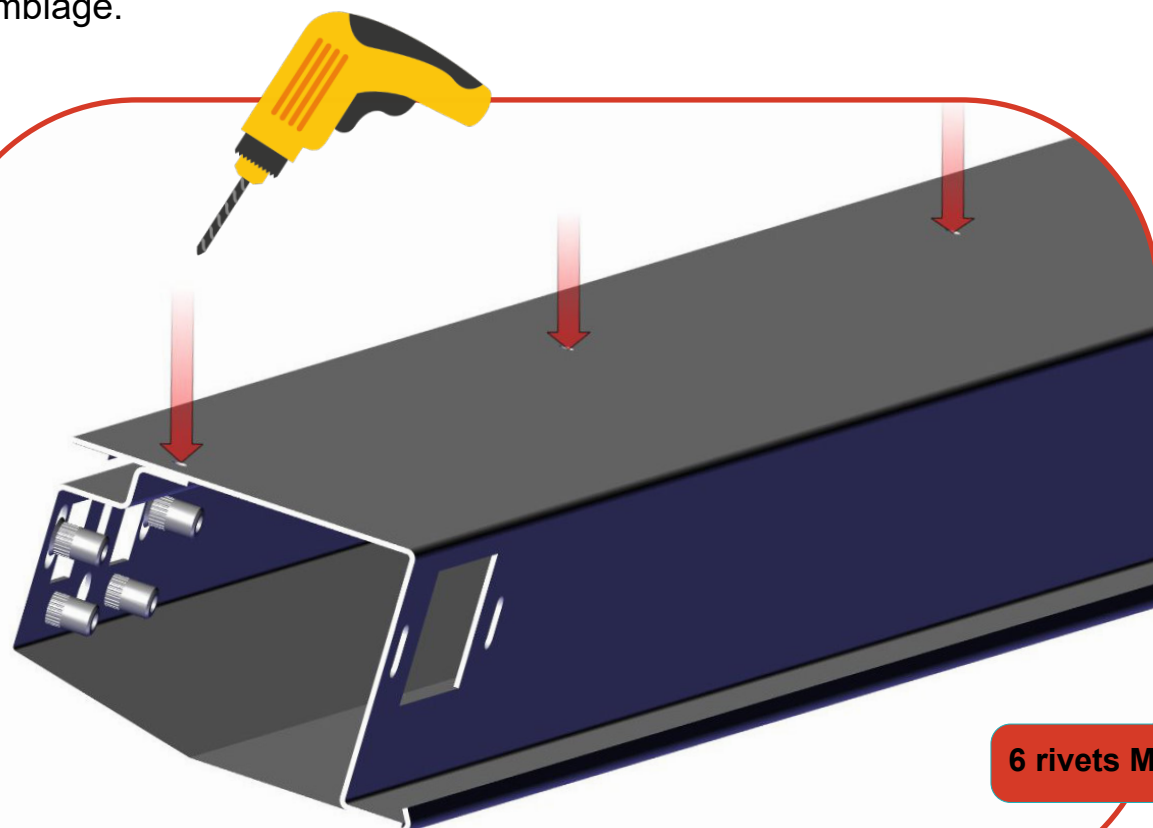
Montant vantail face avant ferrage :

- Poser 2 x 4 inserts M6 court dans les extrémités
- Poser 4 inserts M4 sur la longueur du montant

4 inserts M6 courts

x2

- Visser le vantail face avant sur l'établi pour le maintenir.
- Positionner le vantail face arrière sur la face avant.
- Fraiser les extrémités puis riveter avec rivet M5 à fraiser. Une fois les 2 vantaux rivetés dans les extrémités, riveter sur la longueur de l'assemblage.



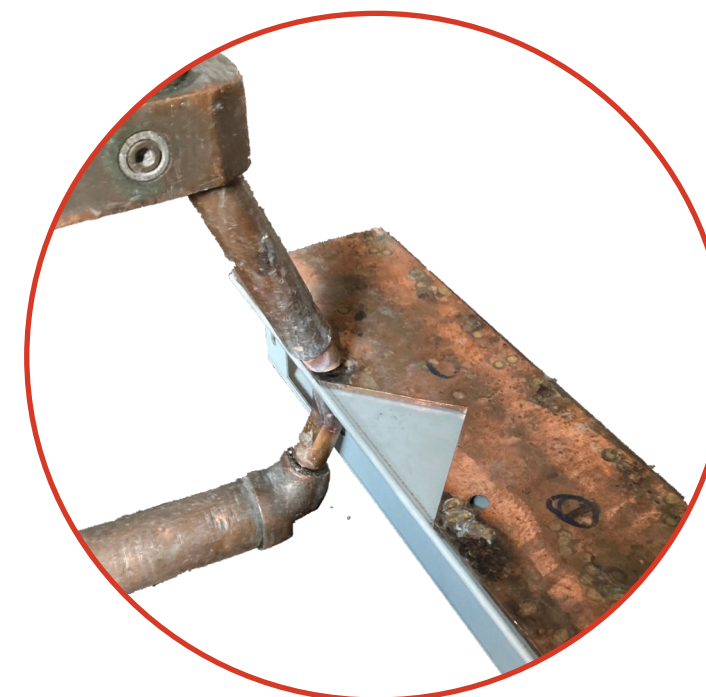
6 rivets M5 à fraiser



- Pincer la structure afin de la maintenir en place
- Positionner des cales dans les extrémités



- A la pointeuse électrique, faire 6 points répartis régulièrement sur la longueur.
- A la grosse pointeuse électrique, positionner le gabarit et répartir des points le long du montant





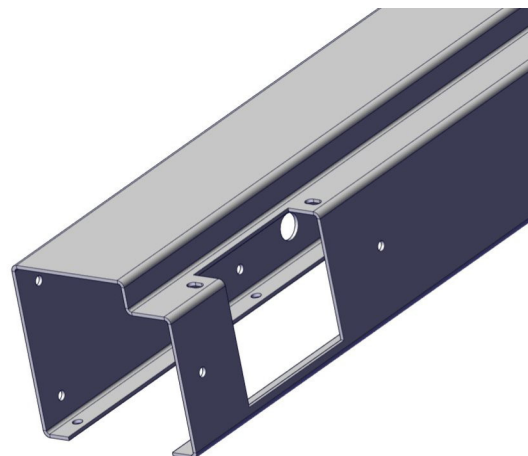
Montant encadrement

Prendre un montant de bâti

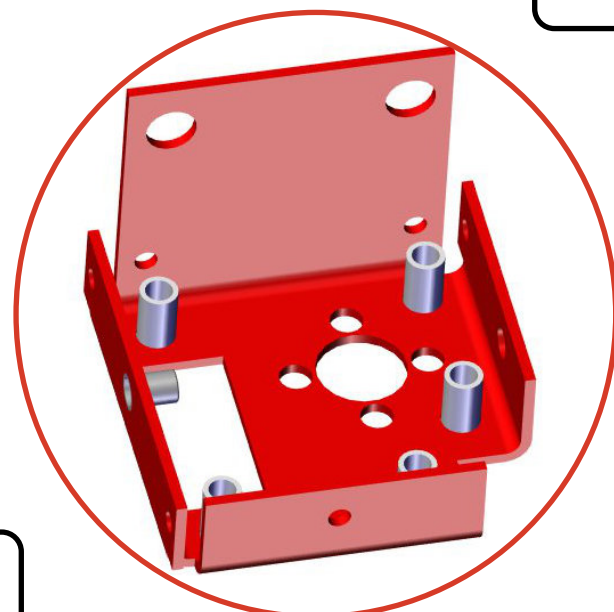
Récupérer 6 bacs de renfort et y apposer des inserts :

Pour les renforts extrémités : 5 inserts M5 + 1 insert M4

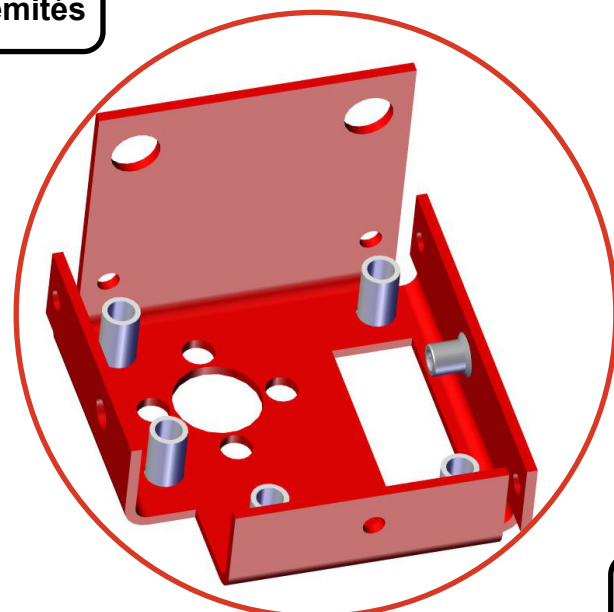
Pour les renforts intérieurs : 2 inserts M6 courts + 1 insert M4



Renforts extrémités

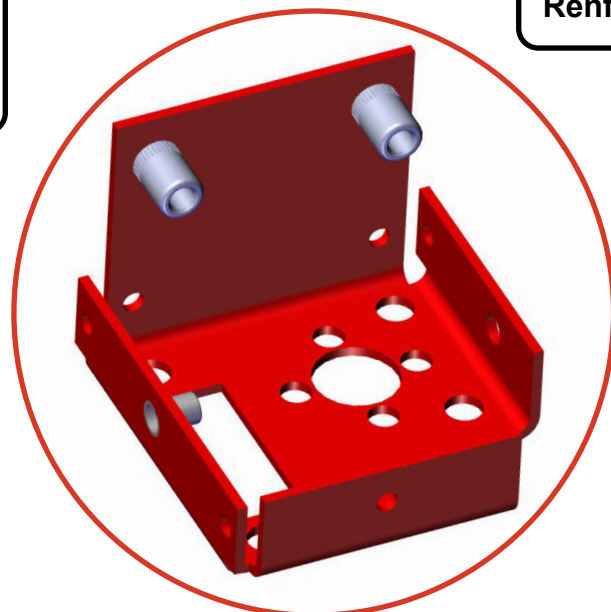


5 inserts M5 et 1 M4

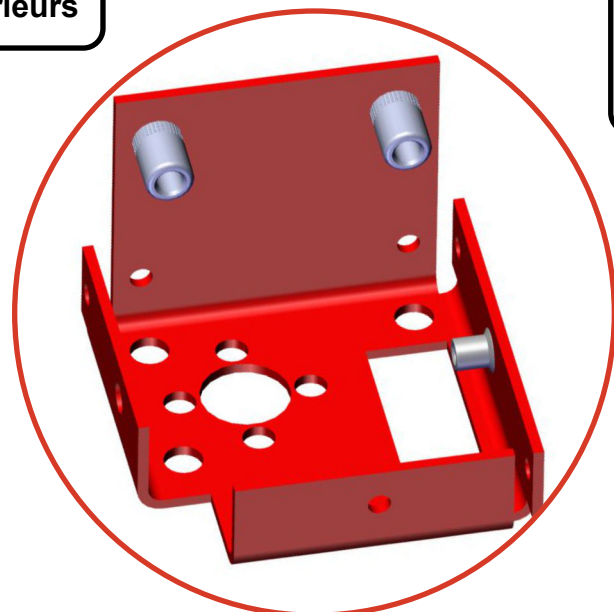


5 inserts M5 et 1 M4

Renforts intérieurs



2 inserts M6 courts et 1 M4



2 inserts M6 courts et 1 M4

Gauche

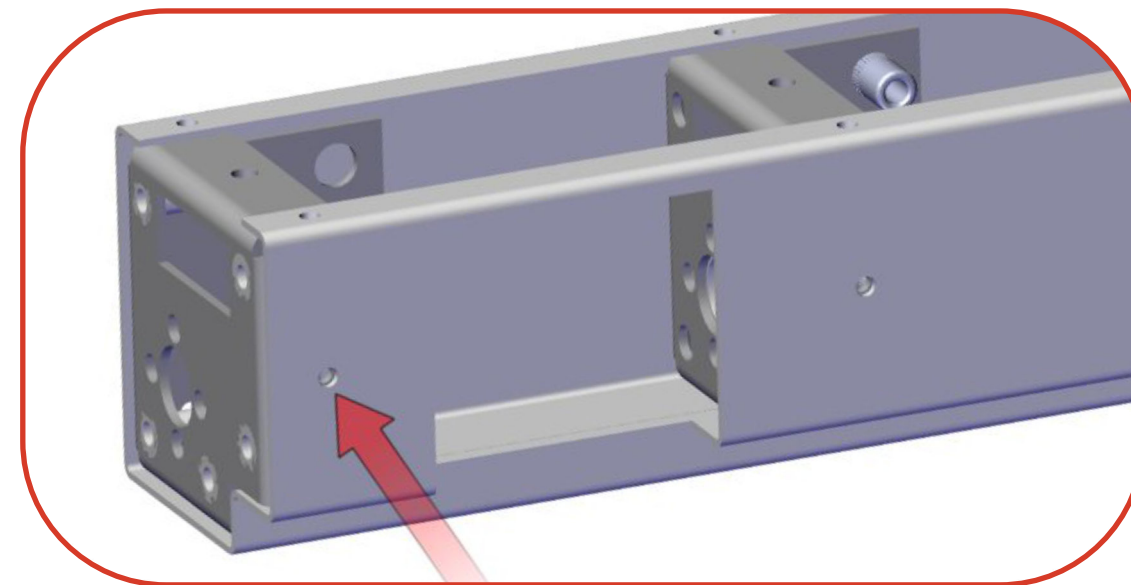
Droite

Positionner dans le montant :

- 1 renfort extrémité gauche + 2 renforts intérieurs gauche
- 1 renfort extrémité droite + 2 renforts intérieurs droite



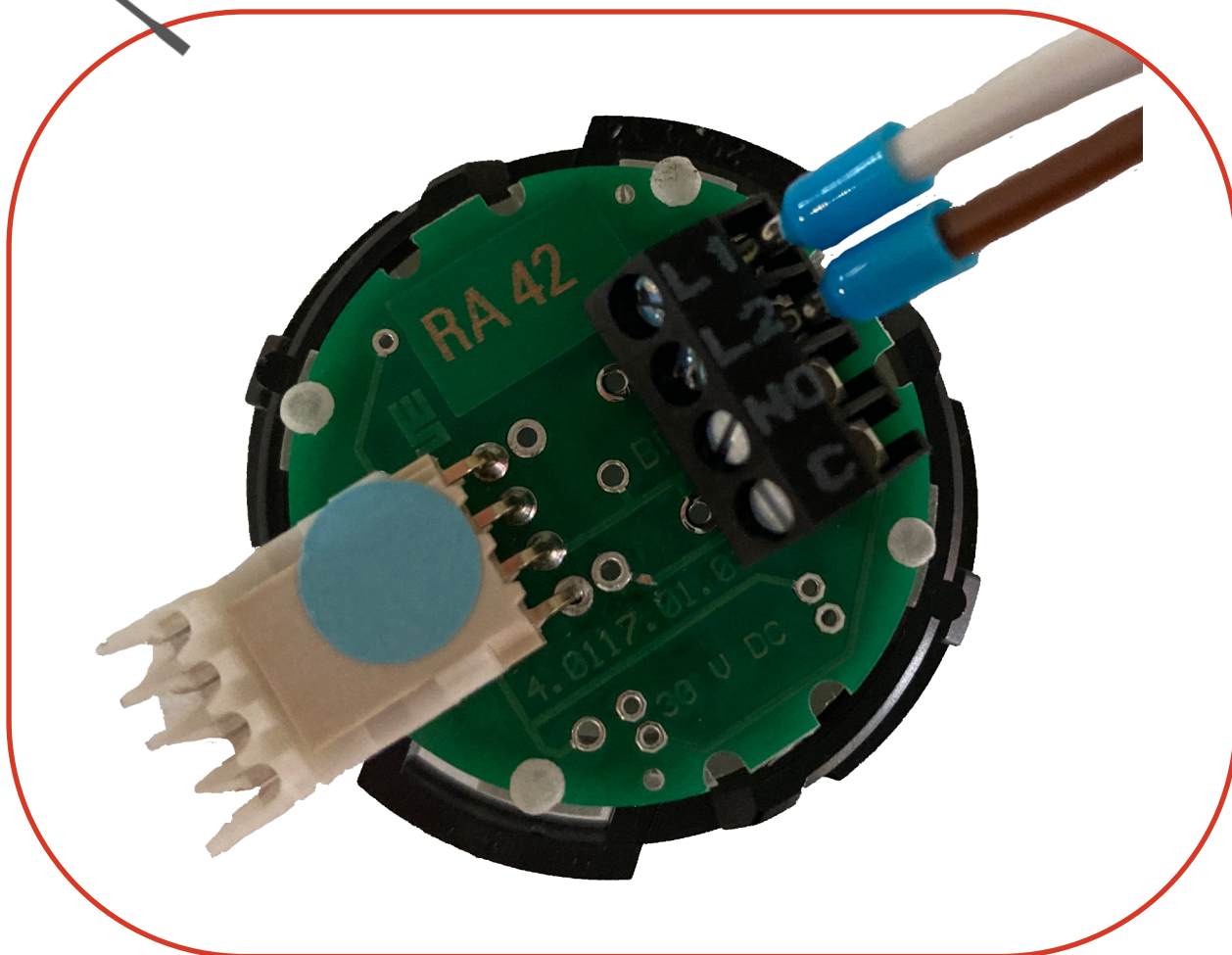
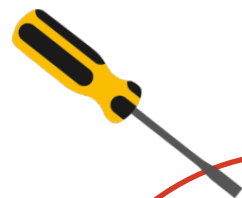
- Riveter les renforts à l'aide de rivets M5 puis pivoter le poteau pour riveter les autres faces
- Fraiser les 2 extrémités de la face intérieure du poteau et riveter avec 2 rivets M5 à fraiser
- Meuler les 2 rivets fraisés afin d'adoucir les surfaces





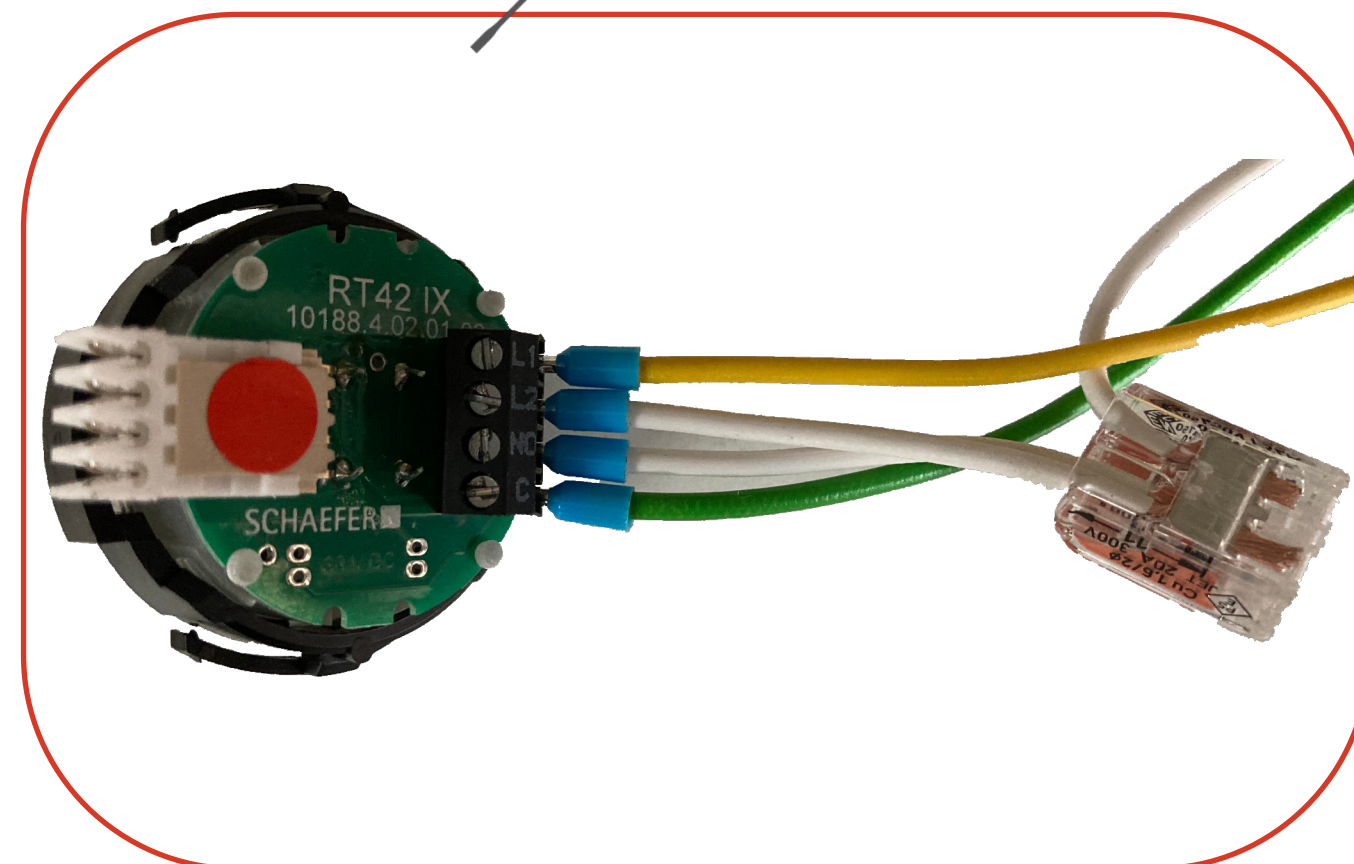
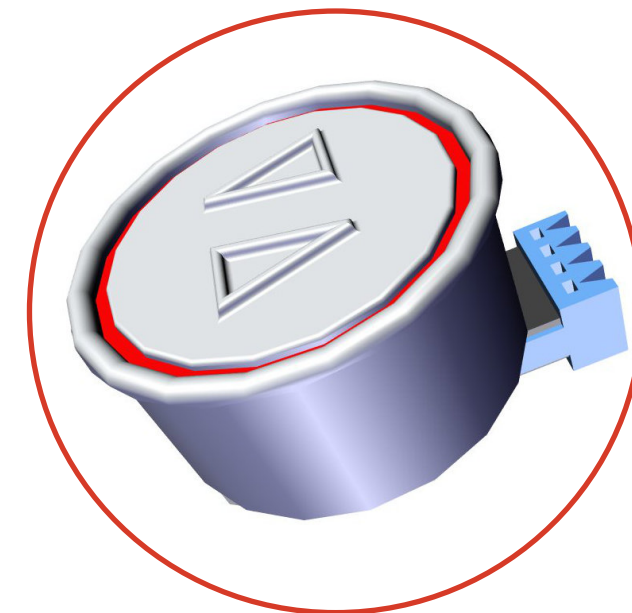
Bouton présence cabine

- Prendre un bouton présence cabine PR002805
- Prendre 2 câbles : 1 blanc / 1 marron
- Dénuder les 2 câbles et positionner 2 embouts de branchement PR004470
- Recouper légèrement les embouts
- Brancher les 2 câbles (côté embouts) indifféremment sur les pôles L1 / L2 et visser
- Placer les câbles dans une gaine tisa flex PR006754



Bouton d'appel

- Prendre un bouton d'appel PR006165
- Prendre 2 câbles : 1 vert / 1 jaune
- Dénuder les 2 câbles et positionner des embouts de branchement PR004470
- Recouper légèrement les embouts
- Brancher le câble jaune sur L1 et visser
- Brancher le câble vert sur C et visser
- Prendre 2 mini câbles blancs, dénuder et positionner 2 embouts de branchement.
- Brancher les embouts sur le bouton et visser puis insérer les 2 autres extrémités dans un pôle de la cosse.



- Prendre un câble blanc, le dénuder, positionner un embout de branchement. Insérer le câble (côté sans embout) dans l'autre pôle de la cosse.



Sélection des pièces

Une fois les pièces pliées et pré-montées prêtes, une sélection est faite selon le planning de production à venir.

Toutes les pièces sont rassemblées sur une palette en fonction de la couleur demandée puis la palette part en peinture chez le fournisseur.

A réception des pièces peintes, l'assemblage de la porte peut débuter.



TOUJOURS SE POSITIONNER FACE A LA PORTE



5 vis 6 pans TC M5x20 + rondelles

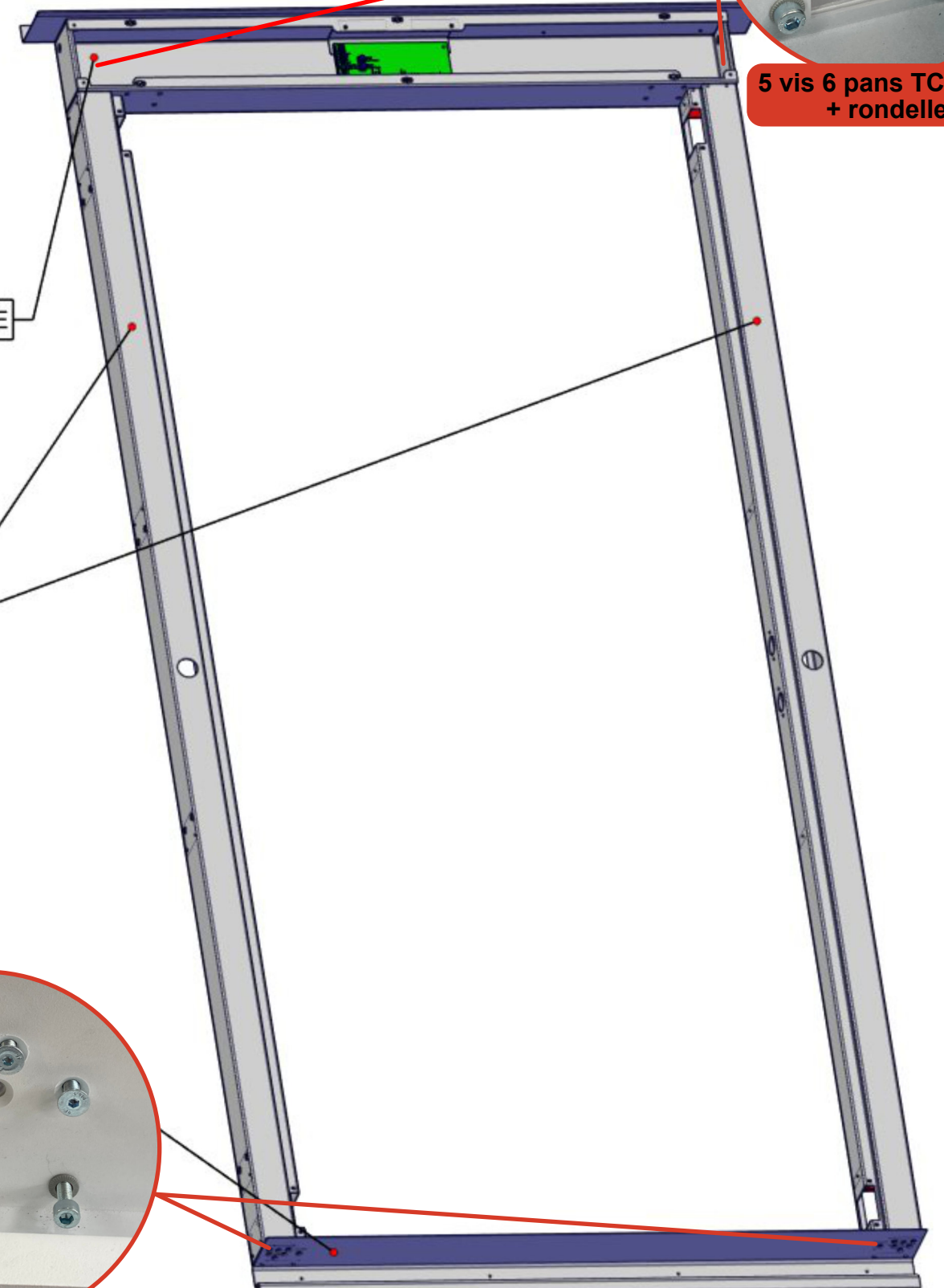
TRAVERSE HAUTE

MONTANT

SEUIL



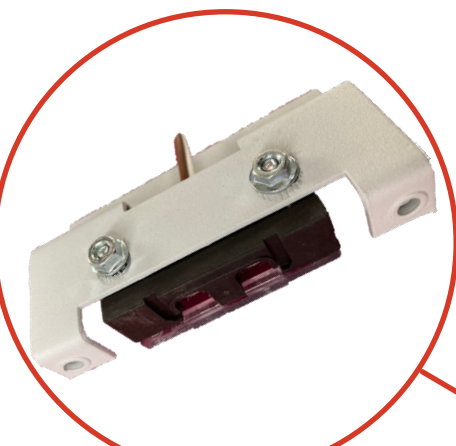
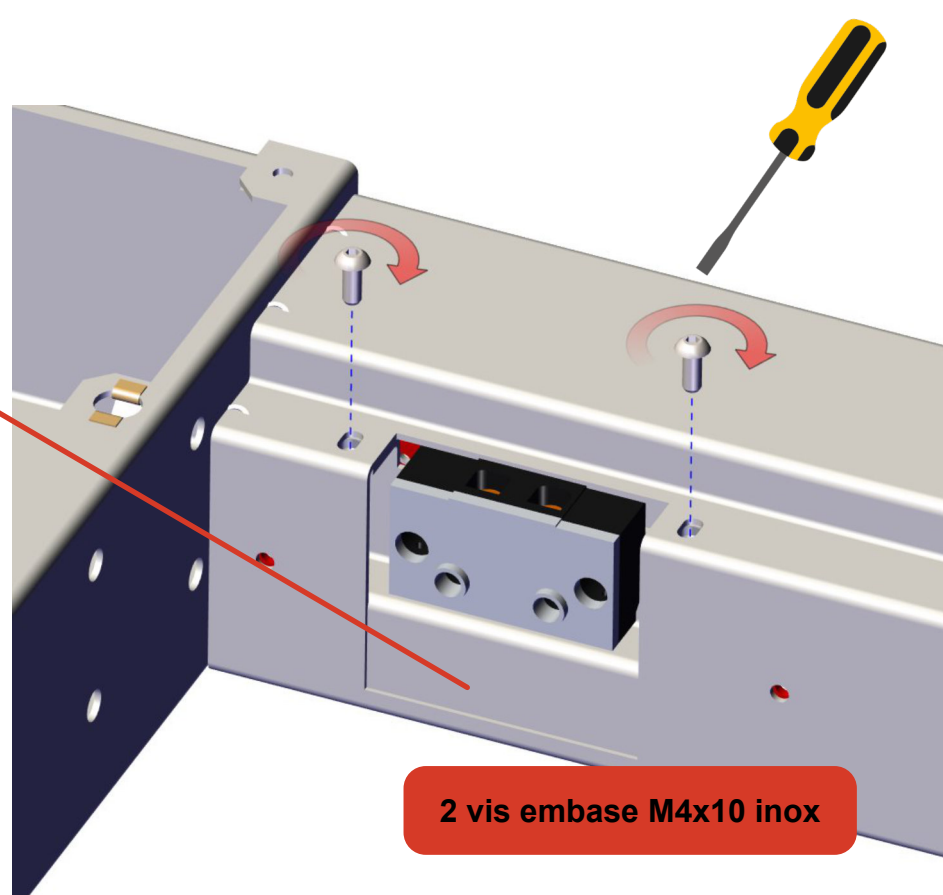
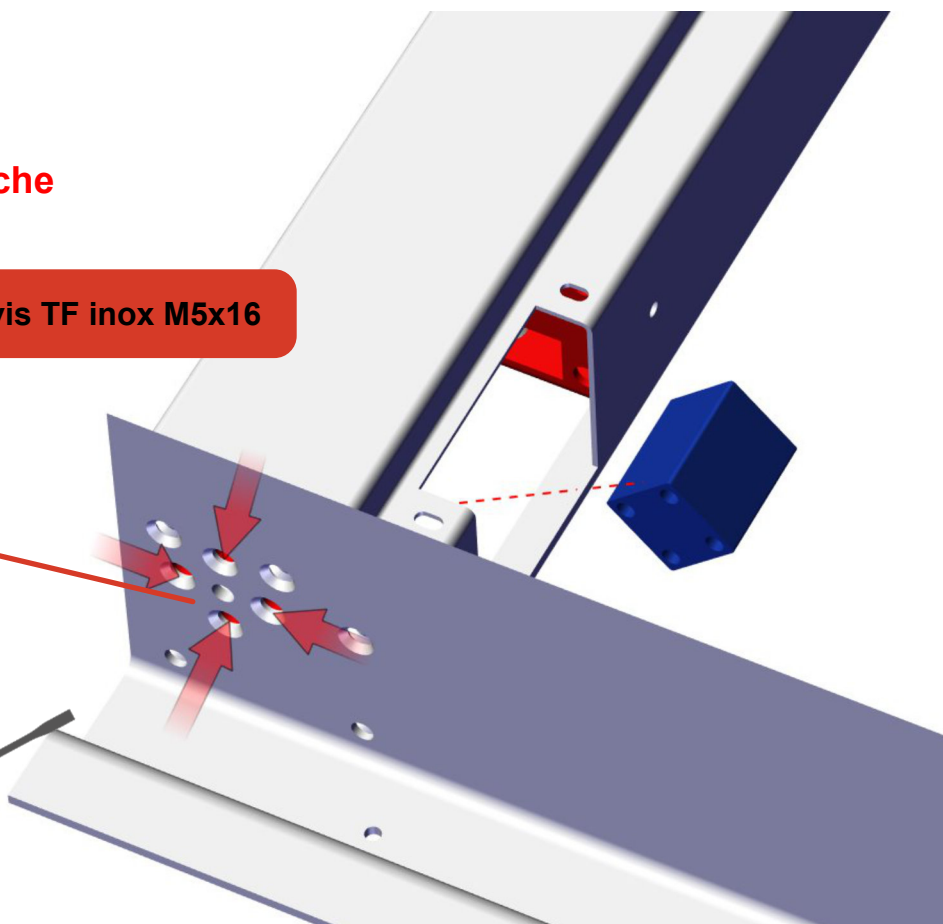
**2 vis 6 pans TC M5x20 + rondelles
3 vis TF M5x16**





Position pivot :
ferrage gauche = pose à gauche
ferrage droit = pose à droite

4 vis TF inox M5x16

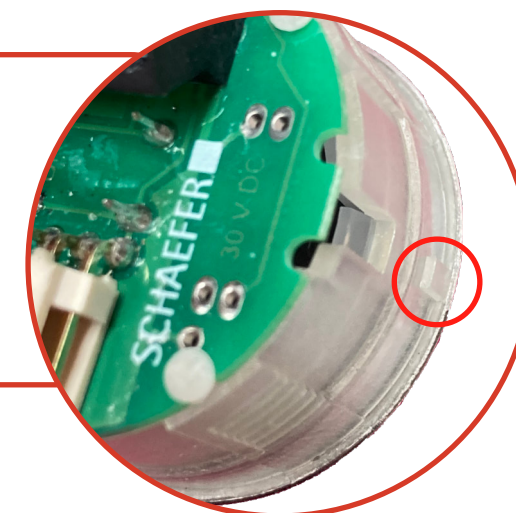


Utiliser les 2 vis TH embase
se trouvant sur le shunt

2 vis embase M4x10 inox



- Bouton d'appel : précablé, à clipser.
- Nota :** vérifier l'orifice du montant devant accueillir le bouton d'appel.
- Si celui ne présente pas d'encoche, retirer la petite patte sur le rebord du bouton, à l'aide d'un cutter, avant de le clipser.



- Récupérer les câbles du bouton d'appel et du shunt, les faire remonter dans la traverse haute.

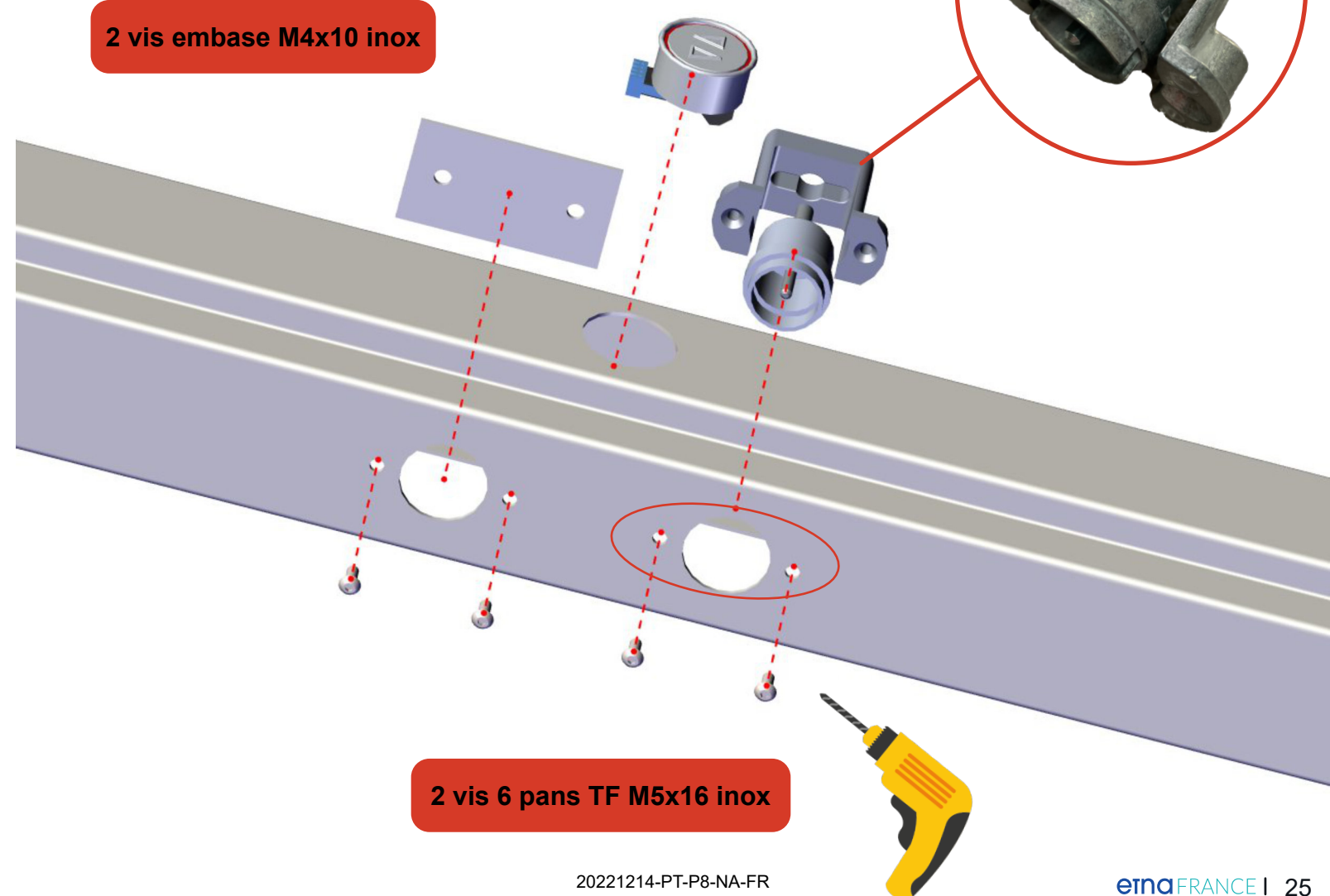
- Glisser l'ensemble des câbles dans une gaine tisa flex PR006754 puis les laisser en attente dans la traverse.

- Monter la gâche.

- Fraiser les 2 perçages et visser.

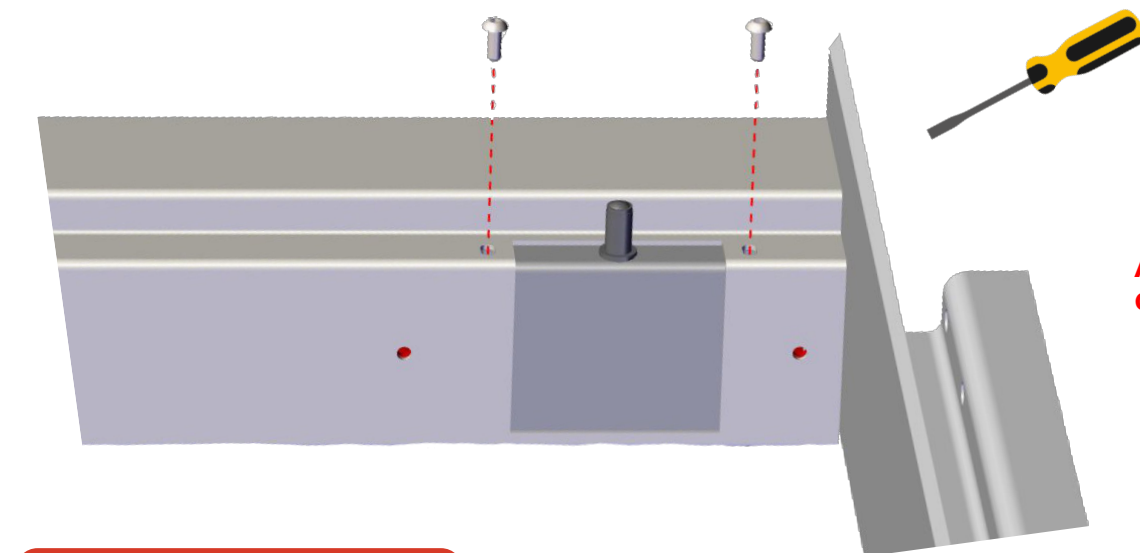
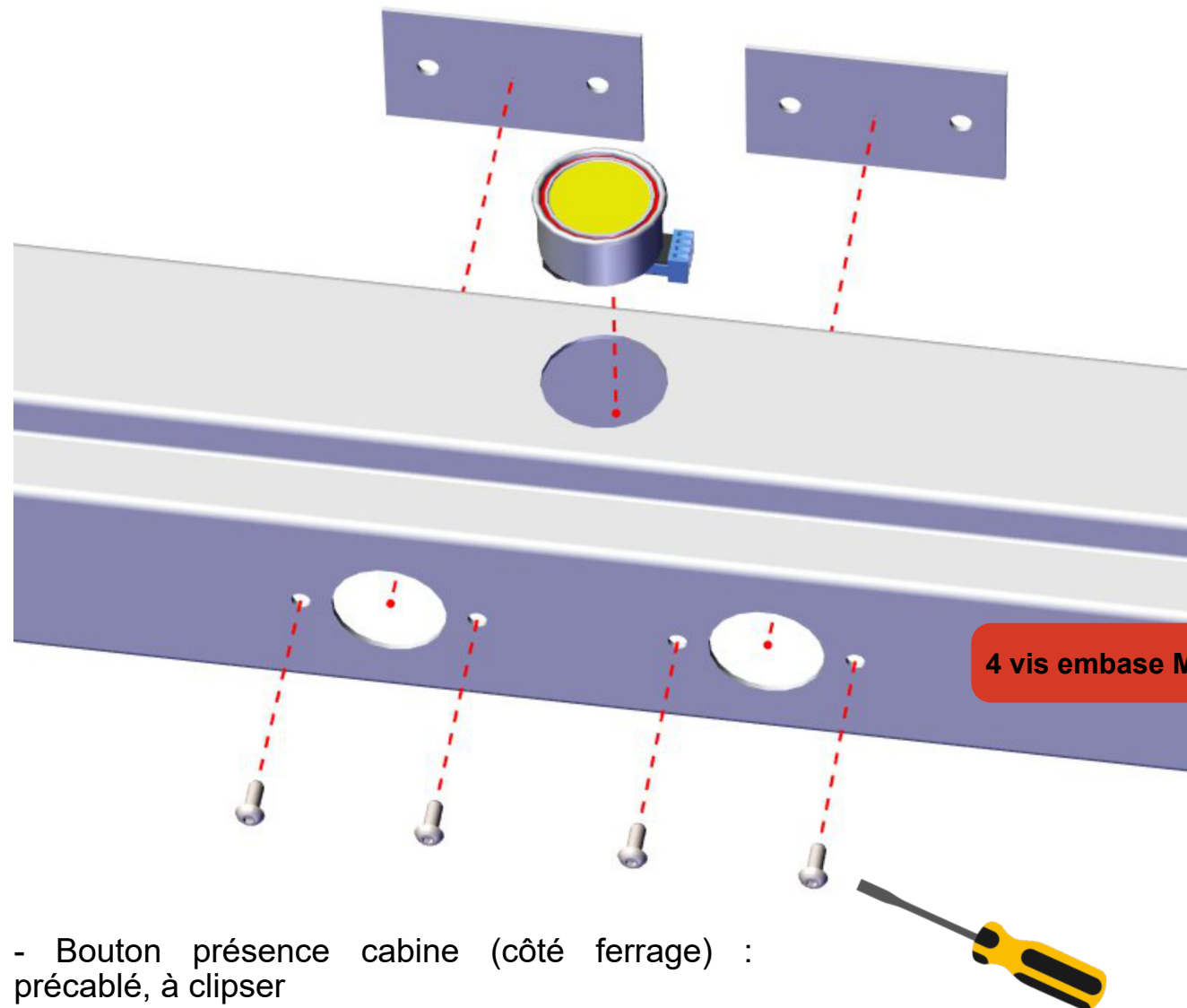


2 vis embase M4x10 inox

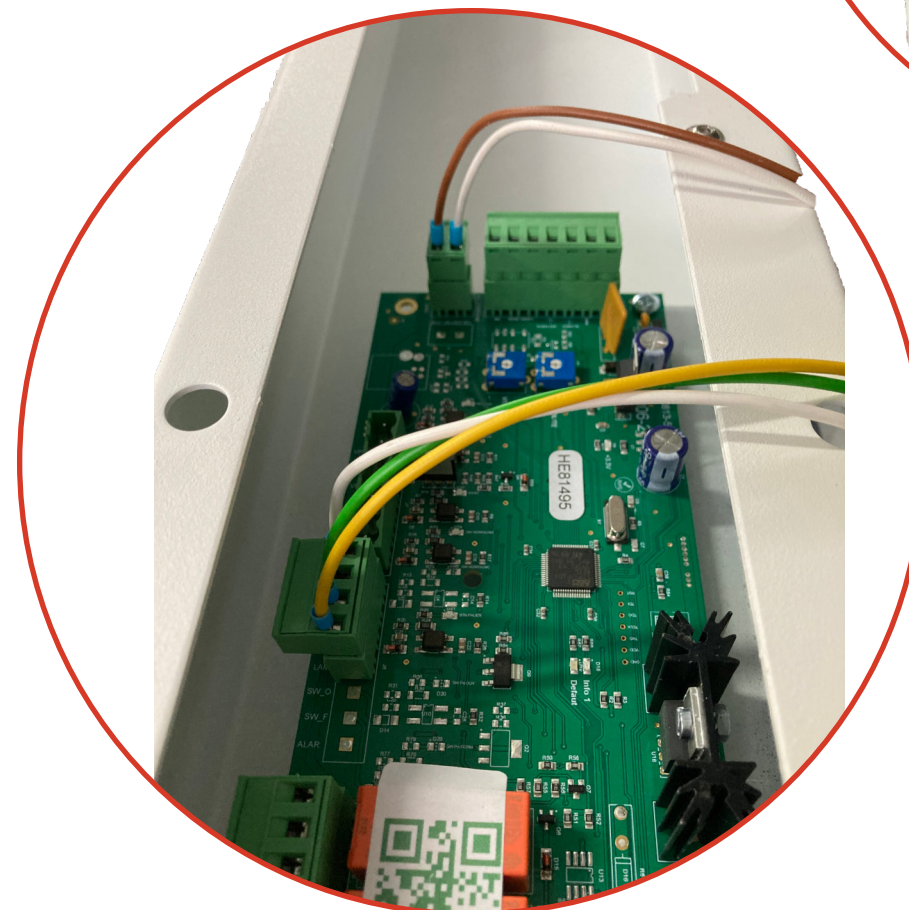
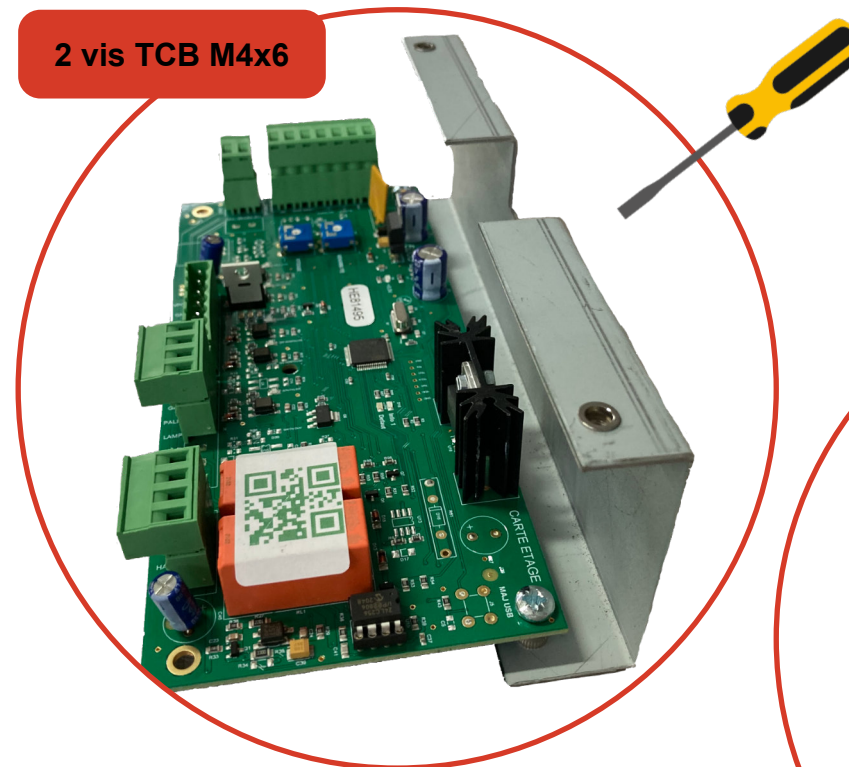


2 vis 6 pans TF M5x16 inox



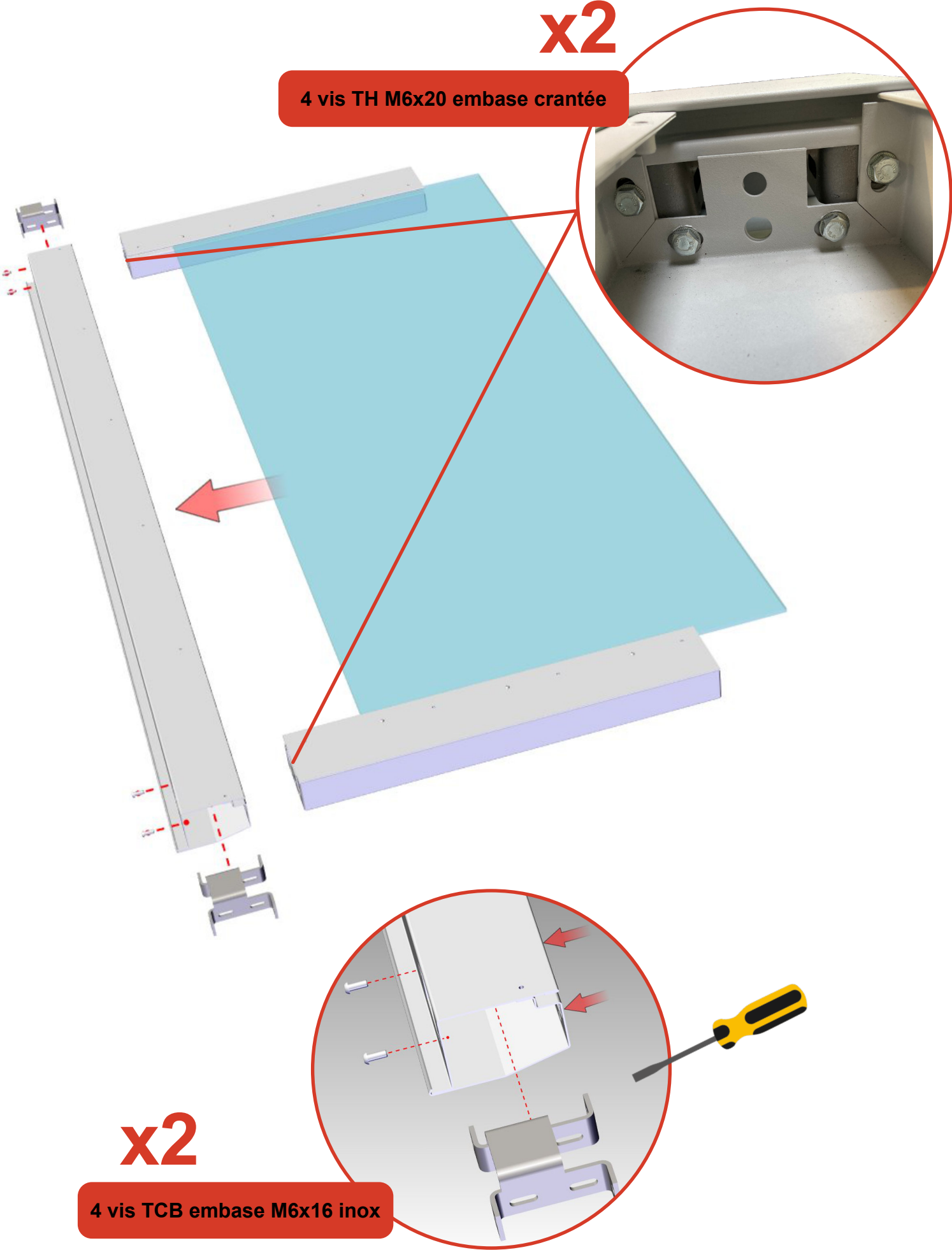
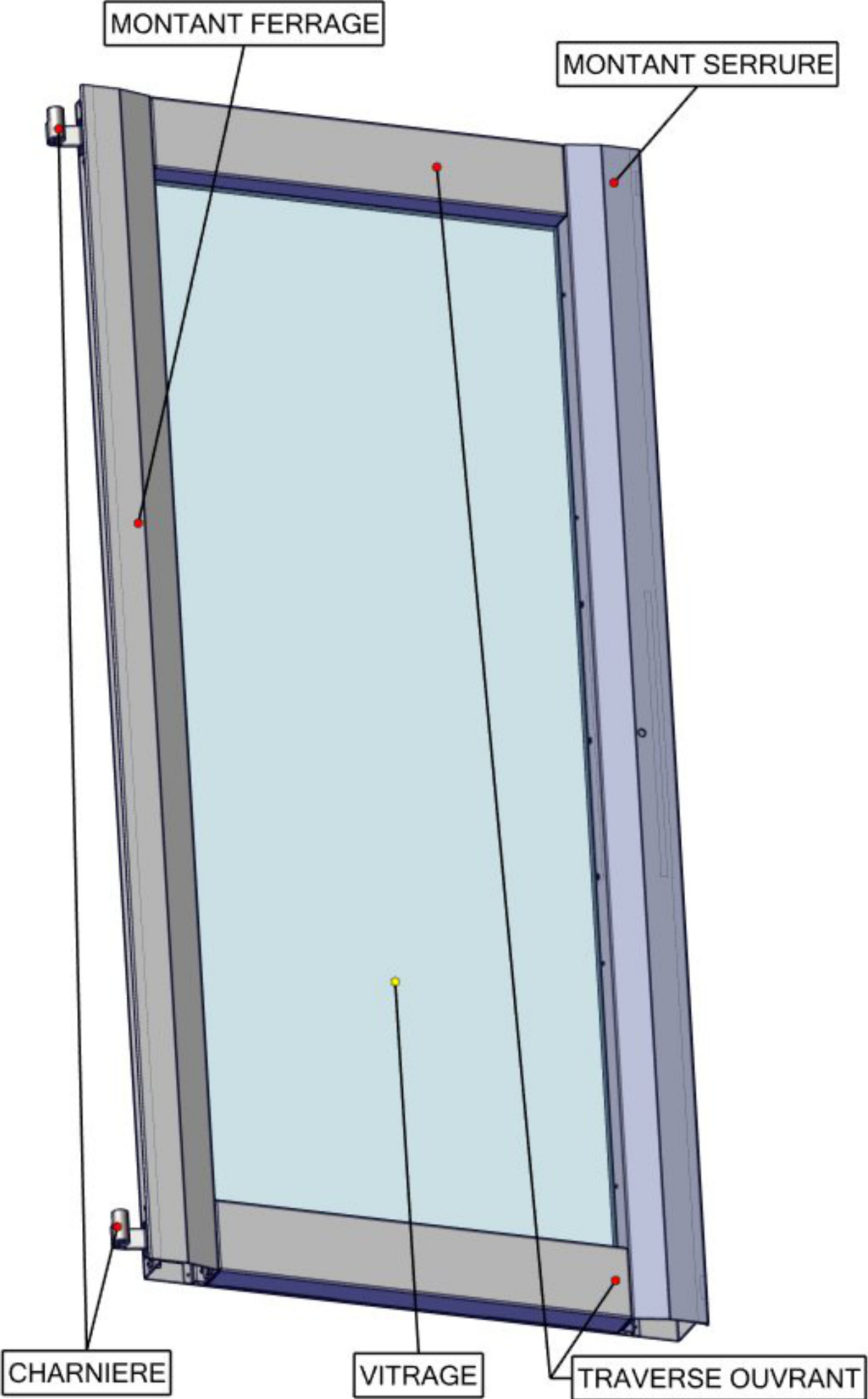


Carte électronique



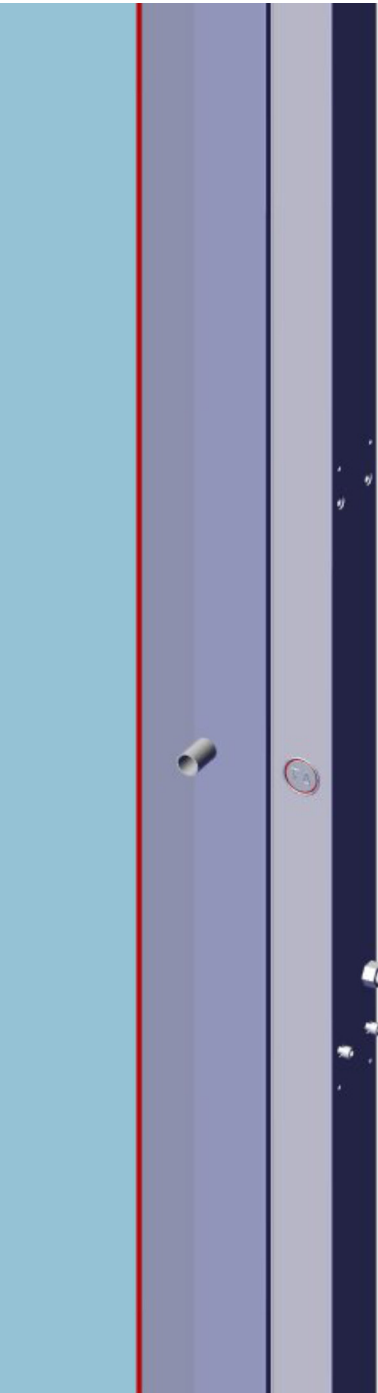
Câbler les éléments sur la carte :

- Bouton d'appel : fils jaune position 1, vert position 2 et blanc position 4
- Présence cabine : fils blanc et marron (position indifférente)
- Fils shunt : gris / rose (en attente)





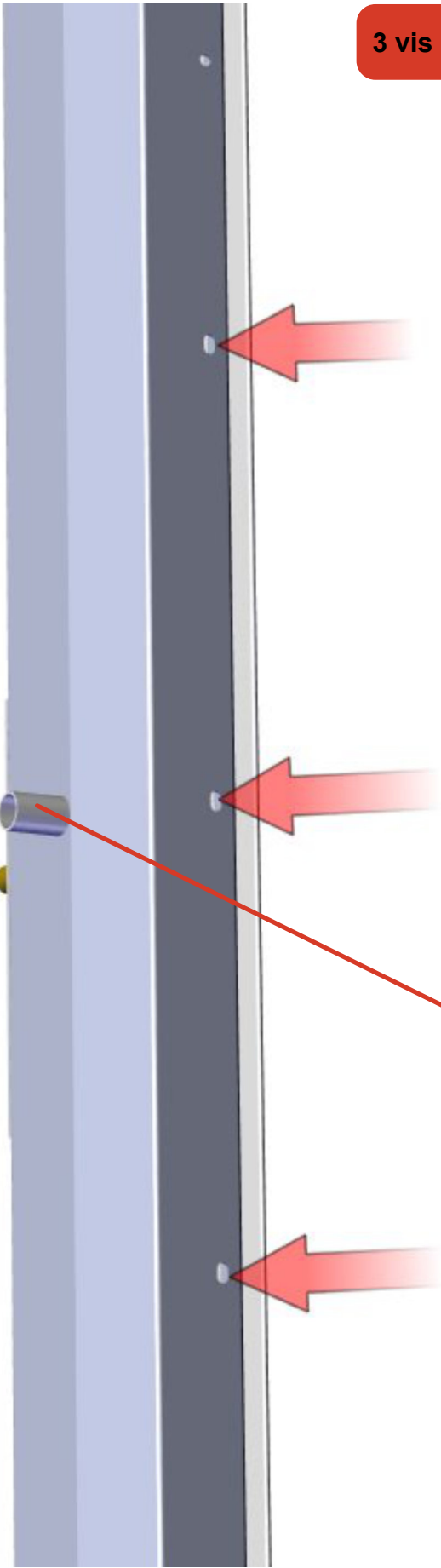
Ferrage gauche = serrure gauche
Ferrage droit = serrure droite



2 vis 6 pans TC M5x20 + 2
rondelles frein M5 + 2
écrous embase M5

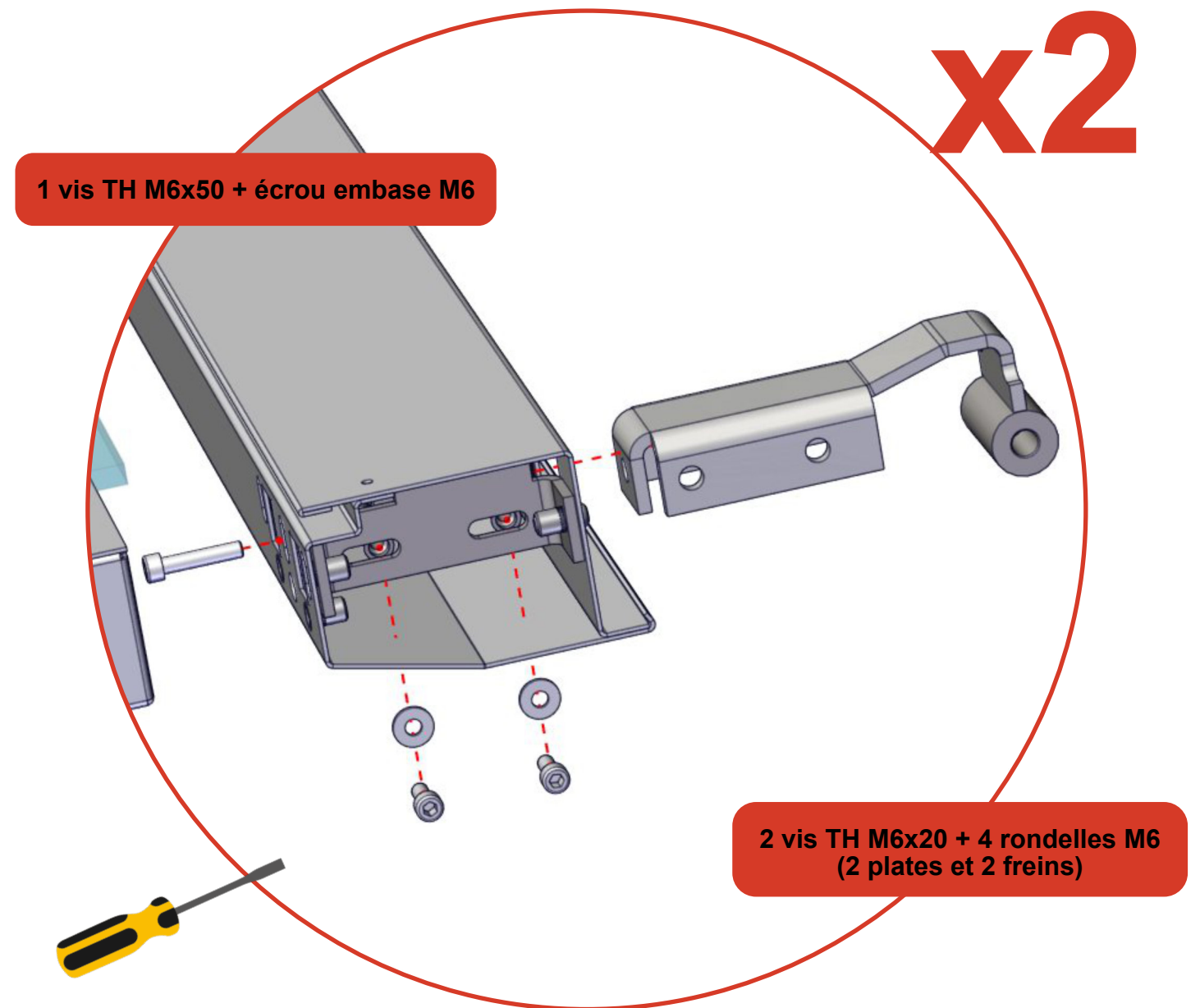
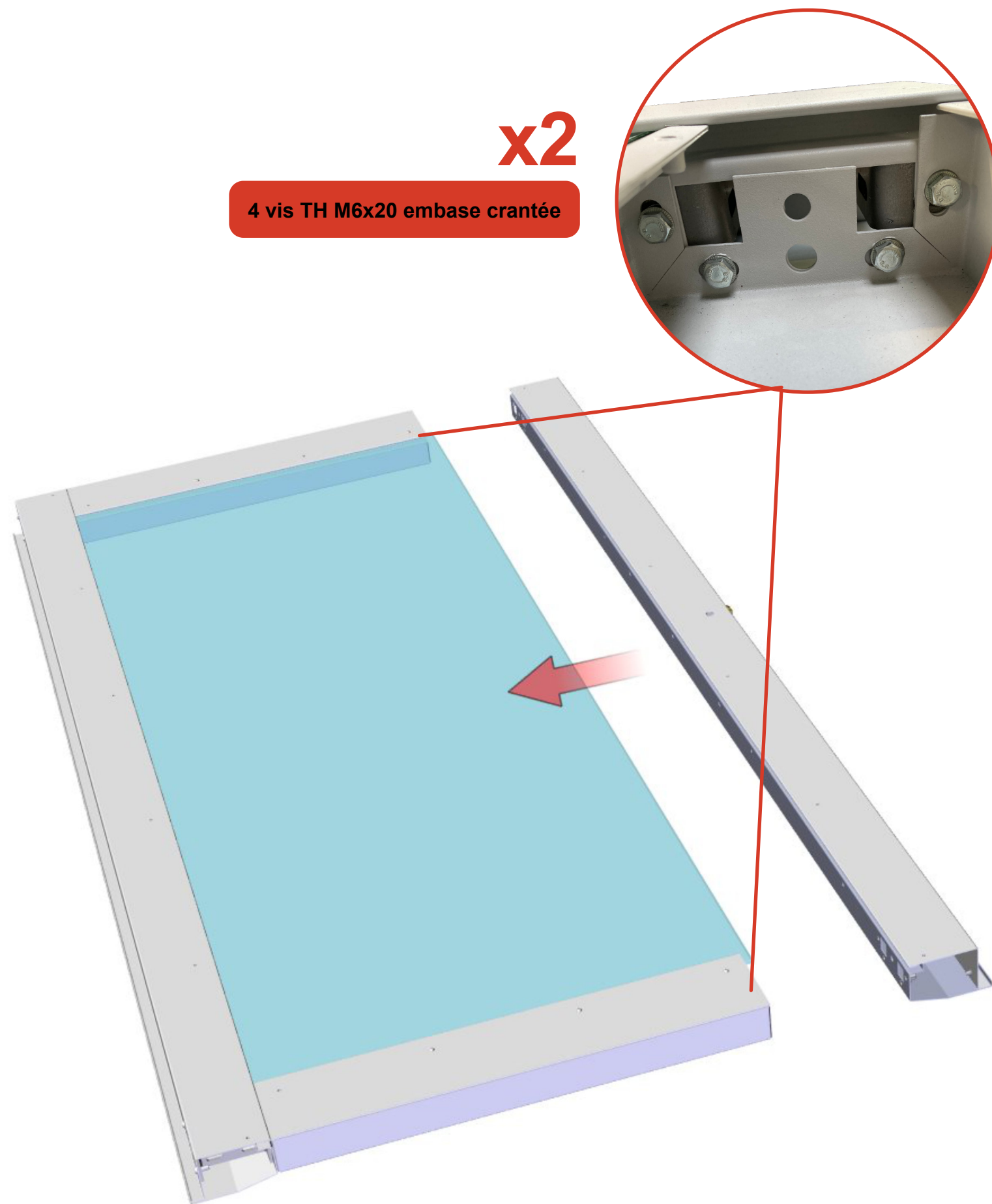


3 vis 6 pans TCB M5x16 inox



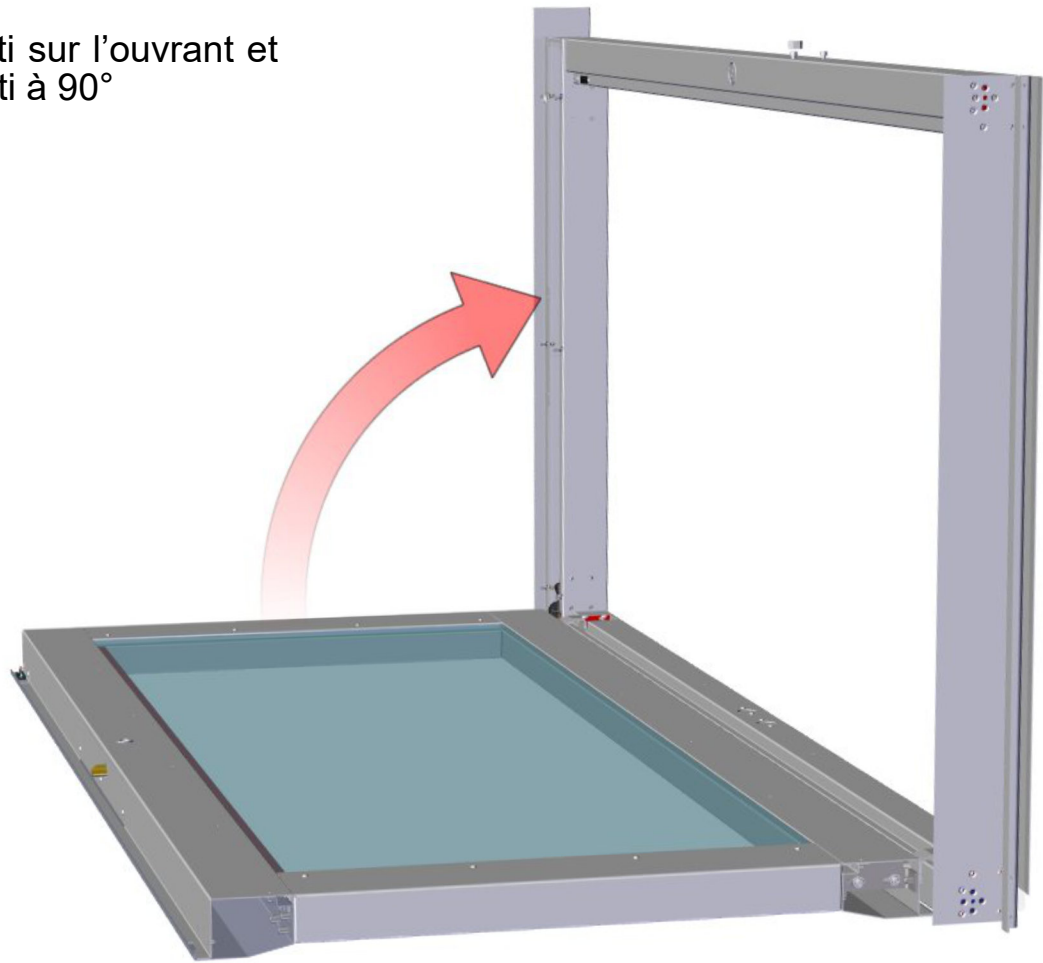
A l'aide d'une clé de
déverrouillage, vérifier que le
trou de la serrure se trouve en
face de celle-ci







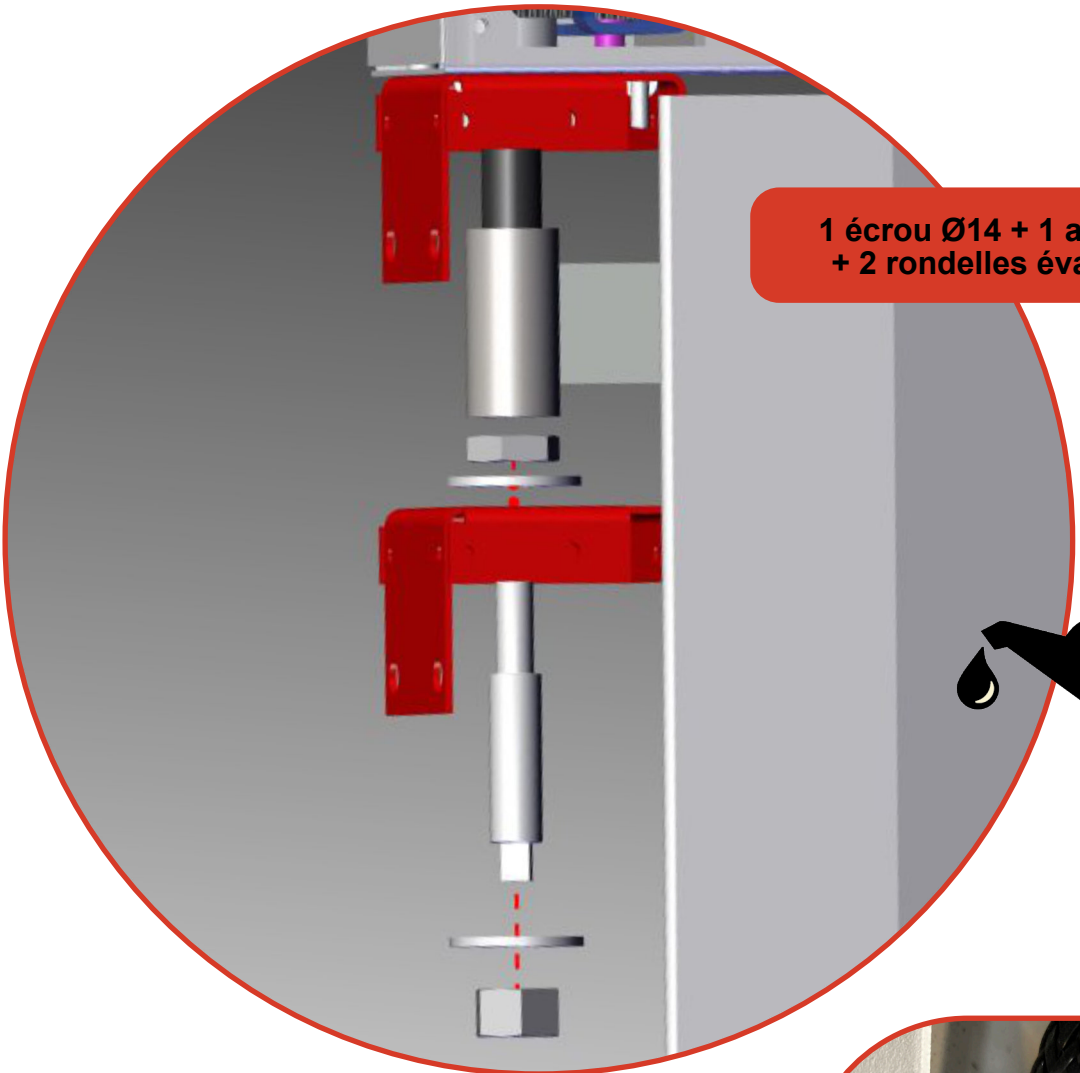
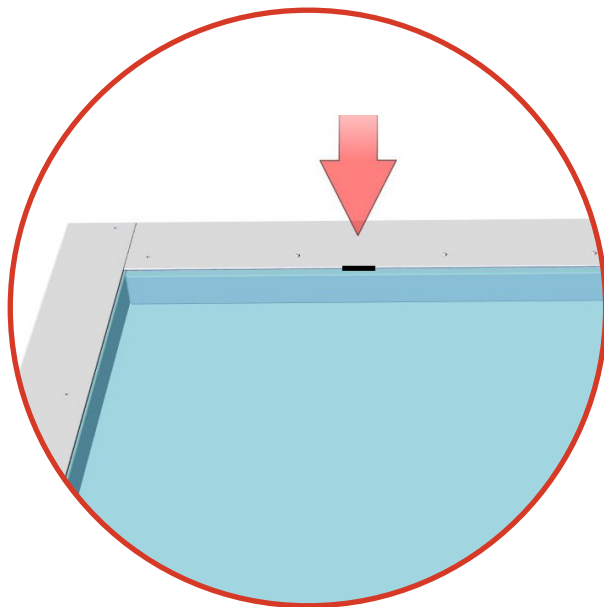
- Emboîter le bâti sur l'ouvrant et positionner le bâti à 90°



Positionner 2 cales neoprene 66SH ADH 80x12x5mm PR004147 entre le vitrage et les traverses afin de le caler.



- Positionner sur la face latérale du montant droit de la porte :
1 étiquette projet
1 pastille orange avec les initiales du technicien ayant monté la porte.



1 écrou Ø14 + 1 axe M14x100 graissé
+ 2 rondelles éventail M16+ 1 écrou

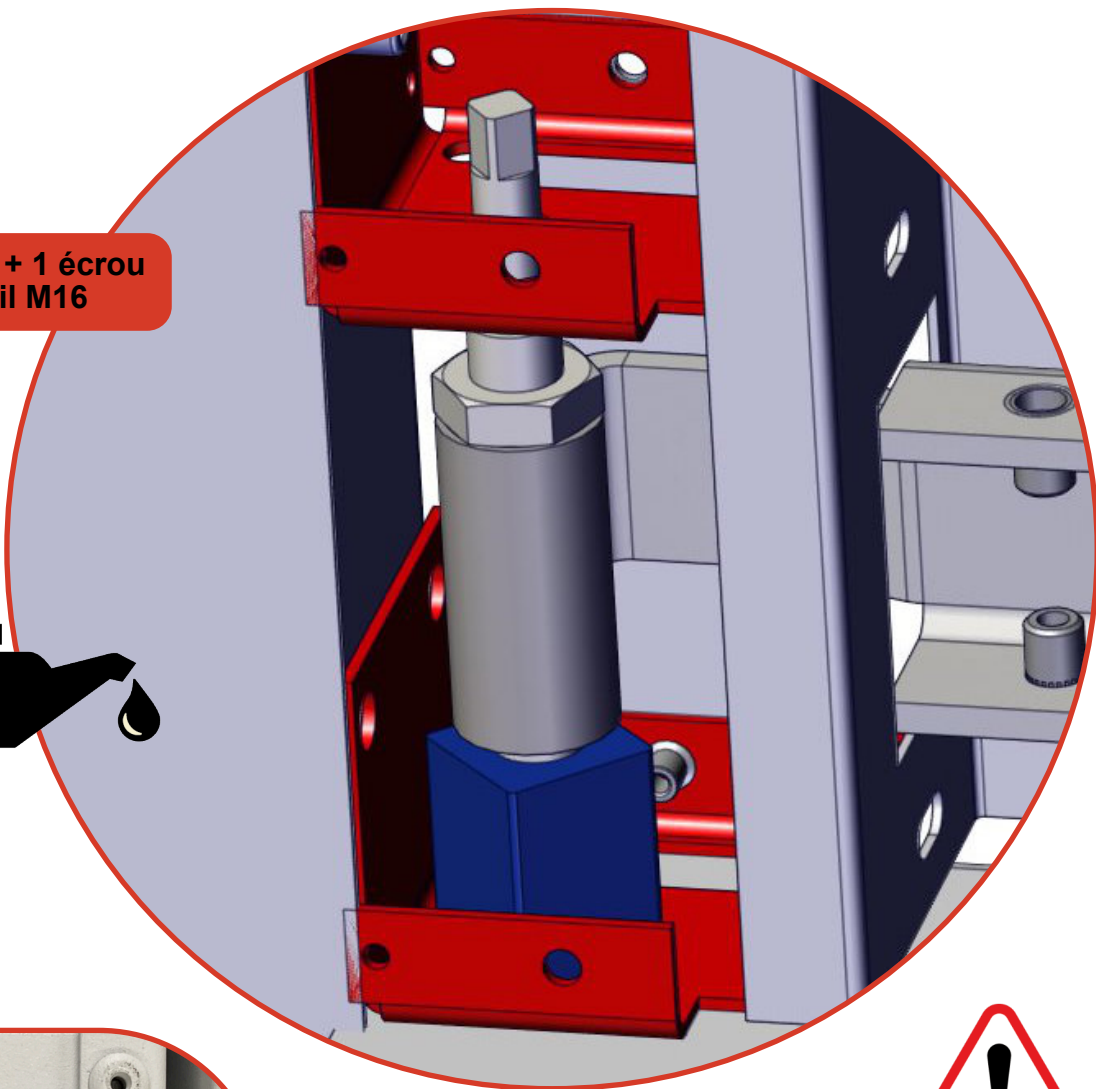
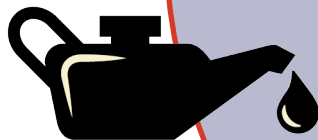


Laisser ressortir l'axe de la charnière d'environ 5 mm





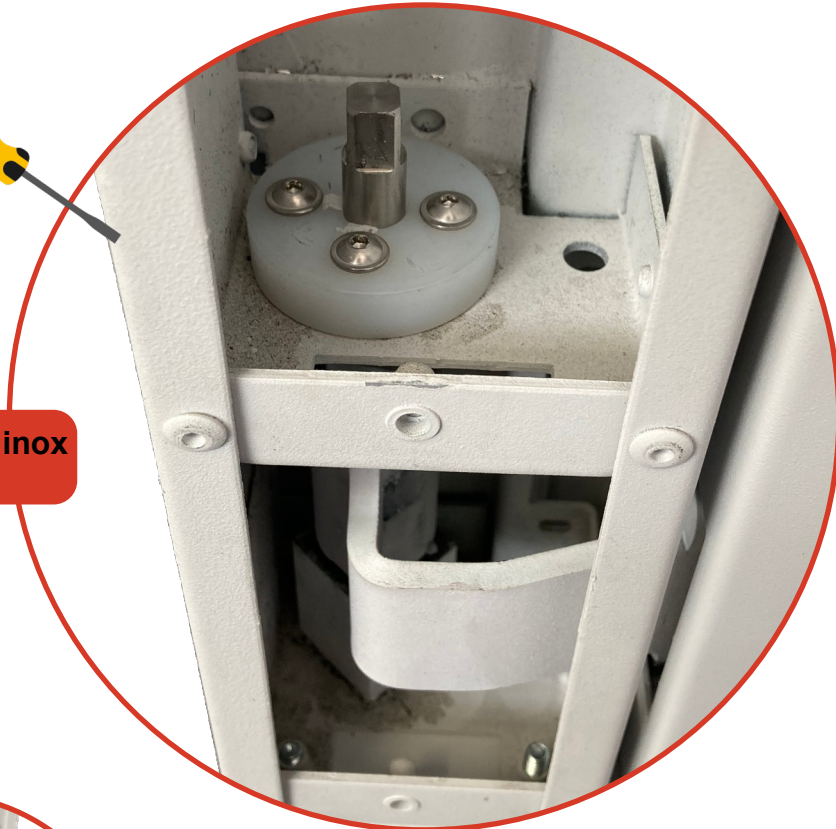
1 axe M14x125 graissé + 1 écrou
+ 1 rondelle éventail M16



Visser l'axe à fond dans le pivot puis
ressortir jusqu'à ce que le pas de vis de
l'axe soit à la sortie de la charnière

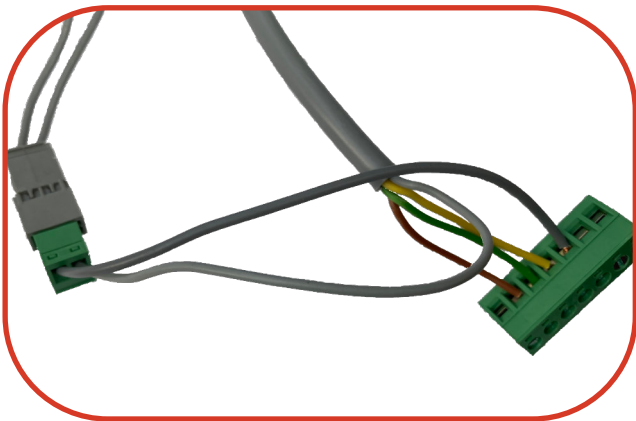


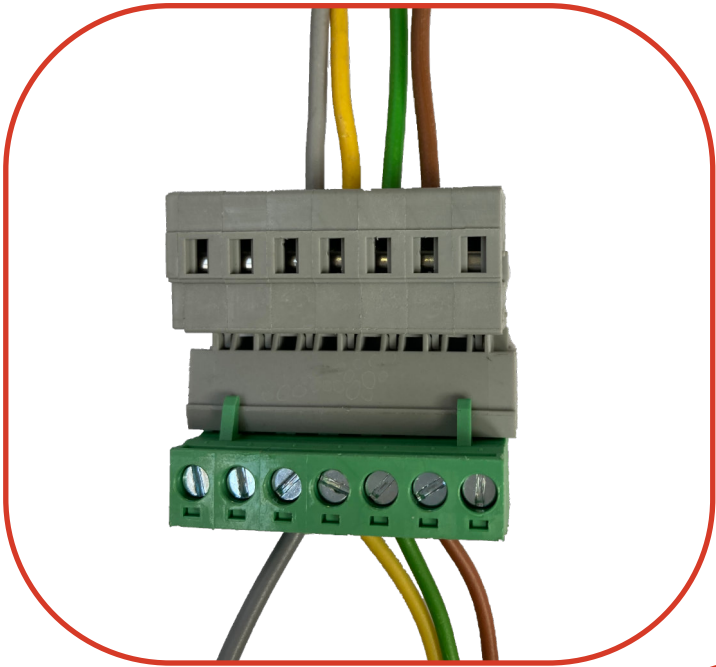
3 vis 6 pans TCB embase M4x16 inox
+ 3 écrous embase M4



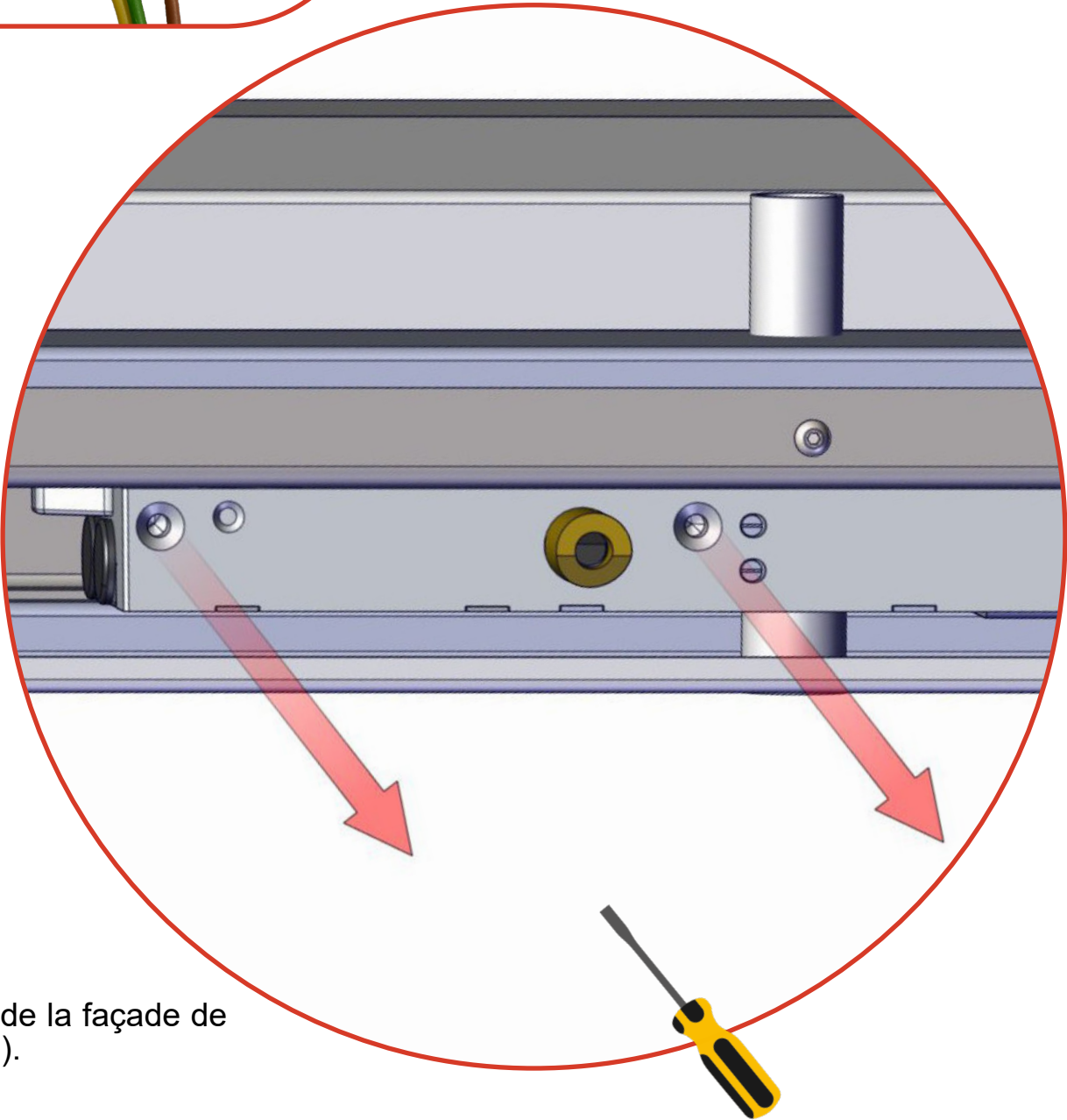
- Passer la totalité des câbles dans
le haut du montant côté pivot, à
travers toute la traverse de
l'ouvrant puis redescendre dans le
montant jusqu'à la serrure.

Faire ressortir les fils au niveau de
la serrure.

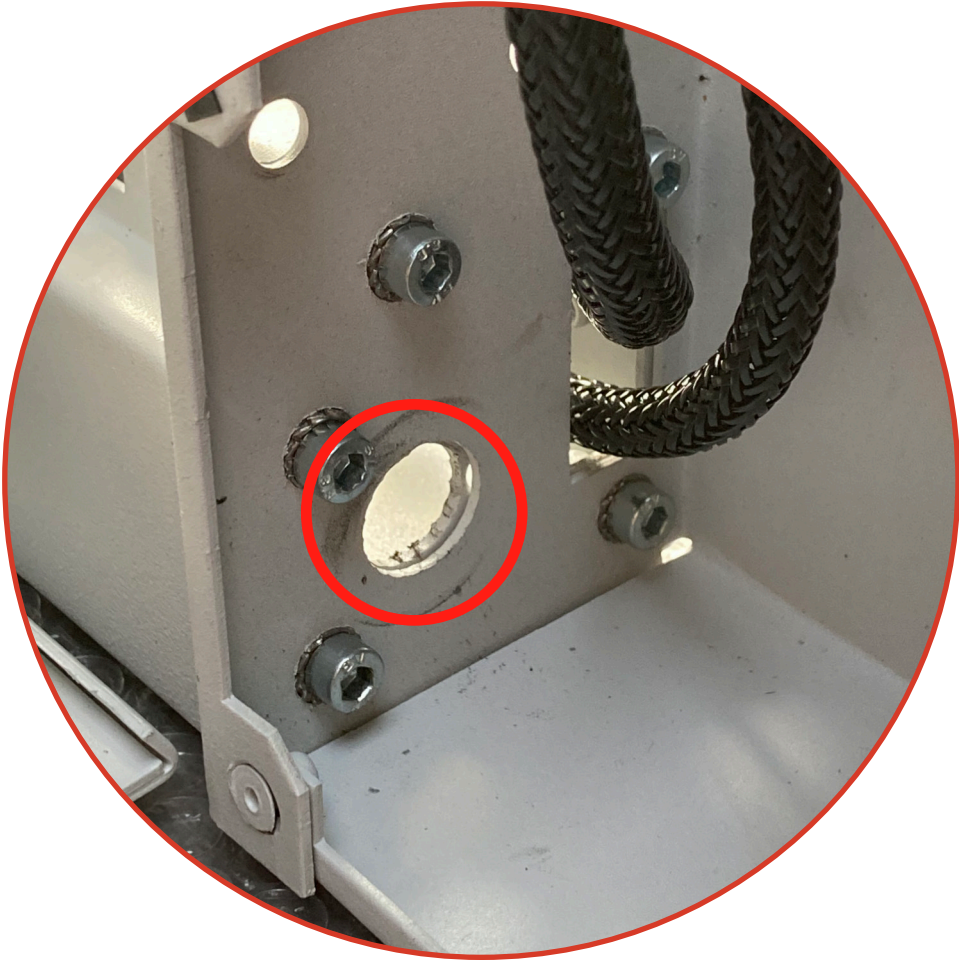




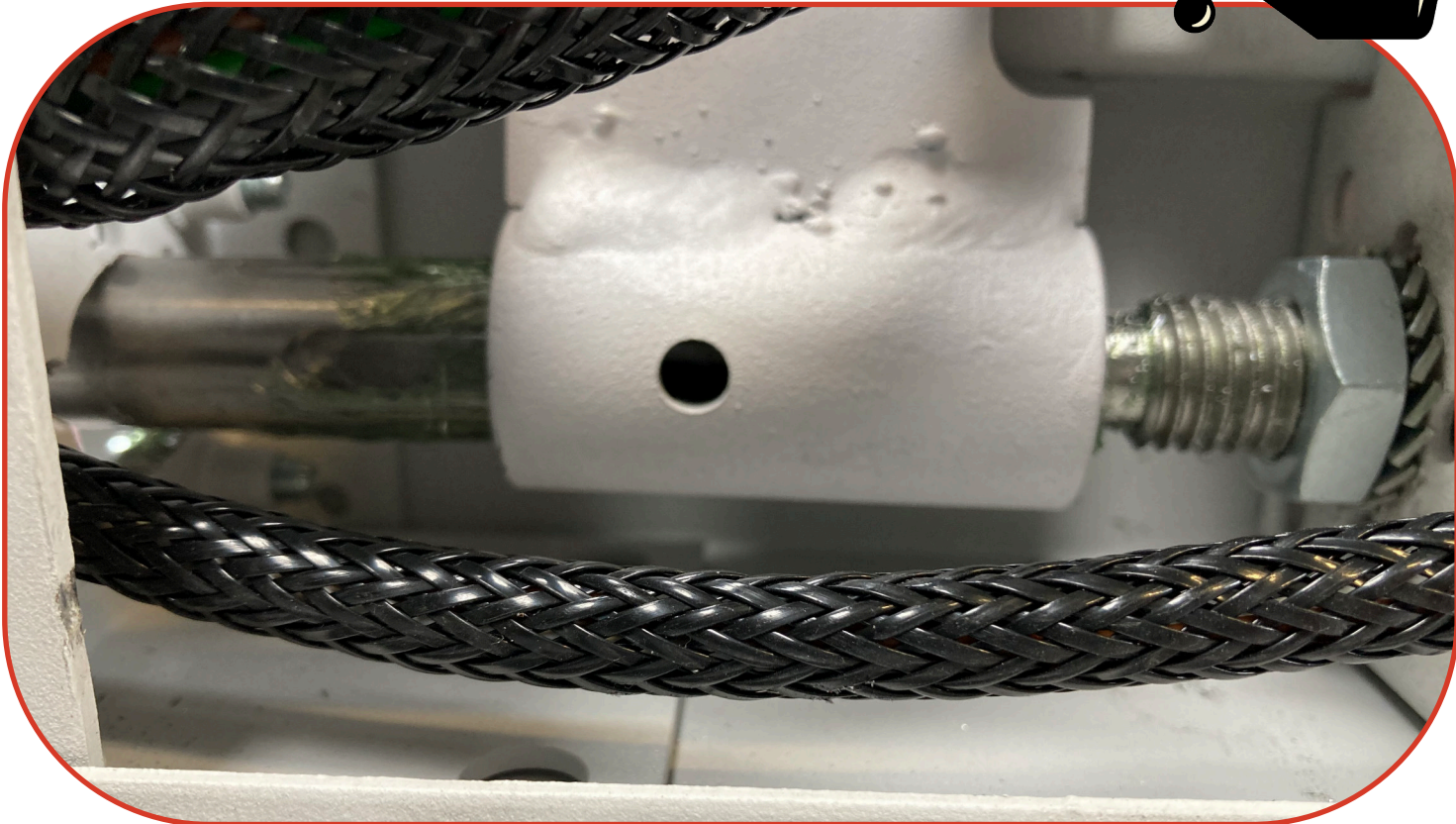
- Dénuder les fils, positionner un embout de câblage sur chacun des fils et câbler sur le bornier de la serrure de la même manière que sur la carte, soit :
Marron 2 / Vert 3 / Jaune 4 / Gris 5
- Ranger les fils dans le montant, au dessus de la serrure

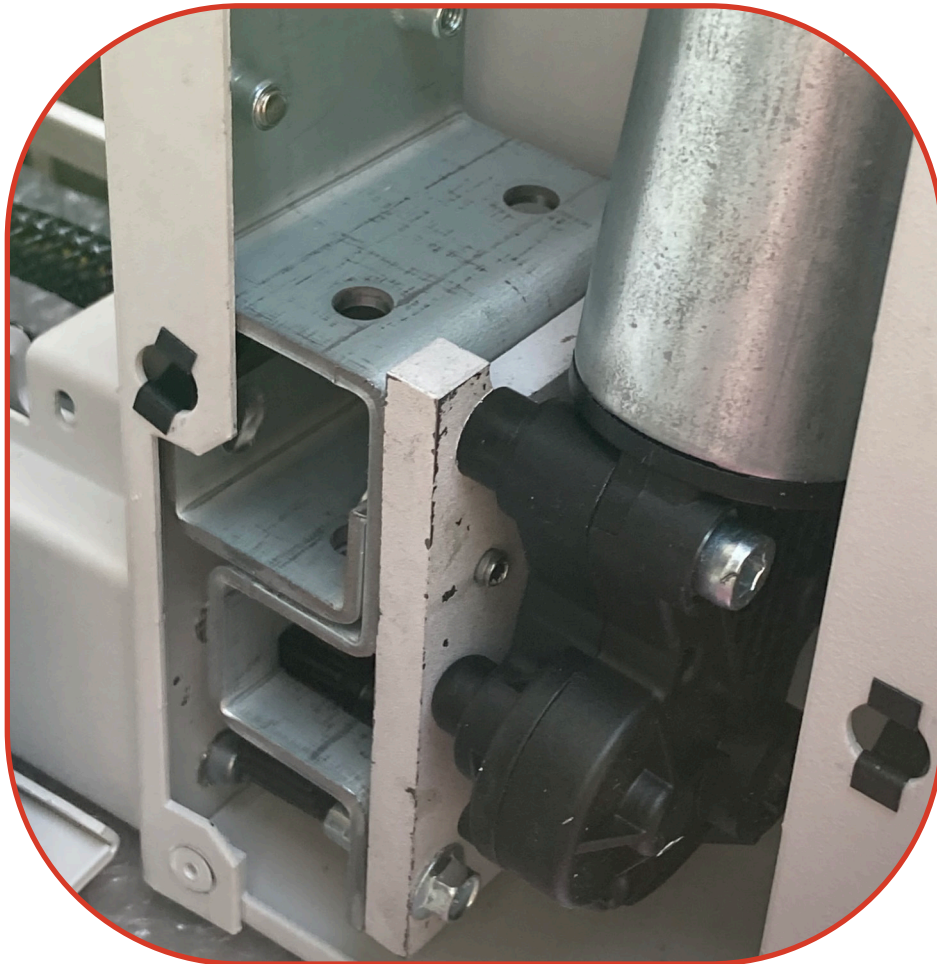


- Retirer les 2 vis de la façade de la serrure (inutiles).

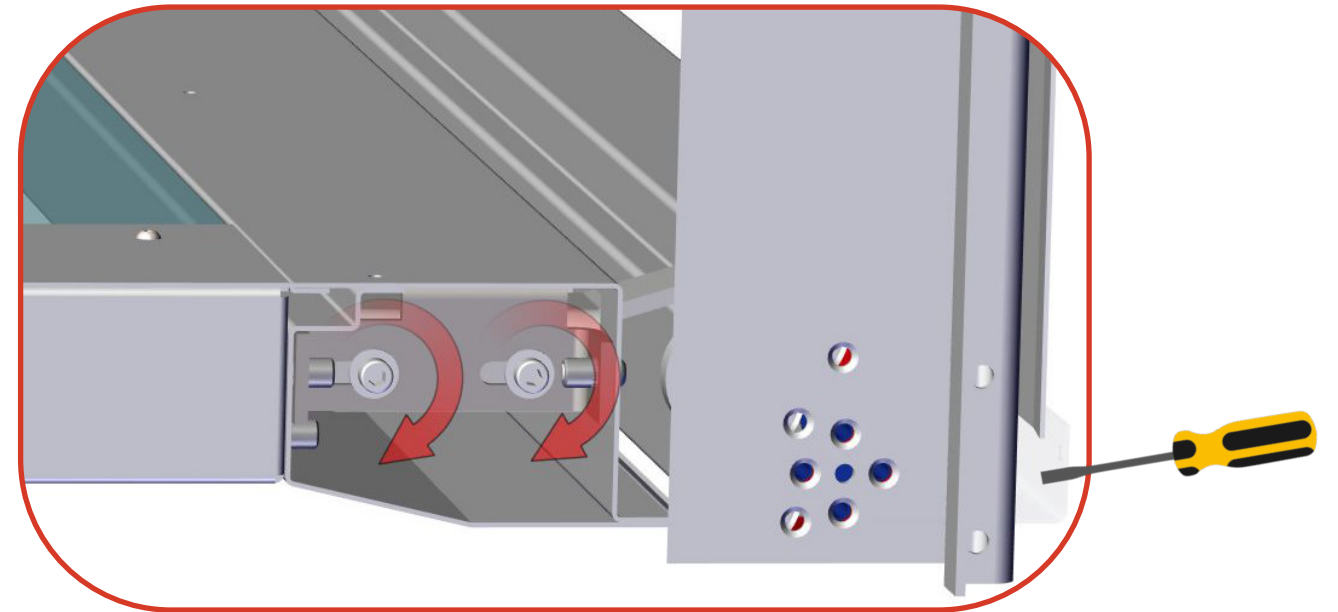


- Agrandir le trou de l'axe moteur à la meuleuse.
- Insérer une clavette PR004381 sur l'arbre moteur PR006983, graisser l'arbre et insérer dans la charnière.





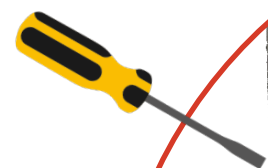
- Placer le bloc moteur en veillant au bon positionnement de l'engrenage.
- Le fixer dans la traverse.



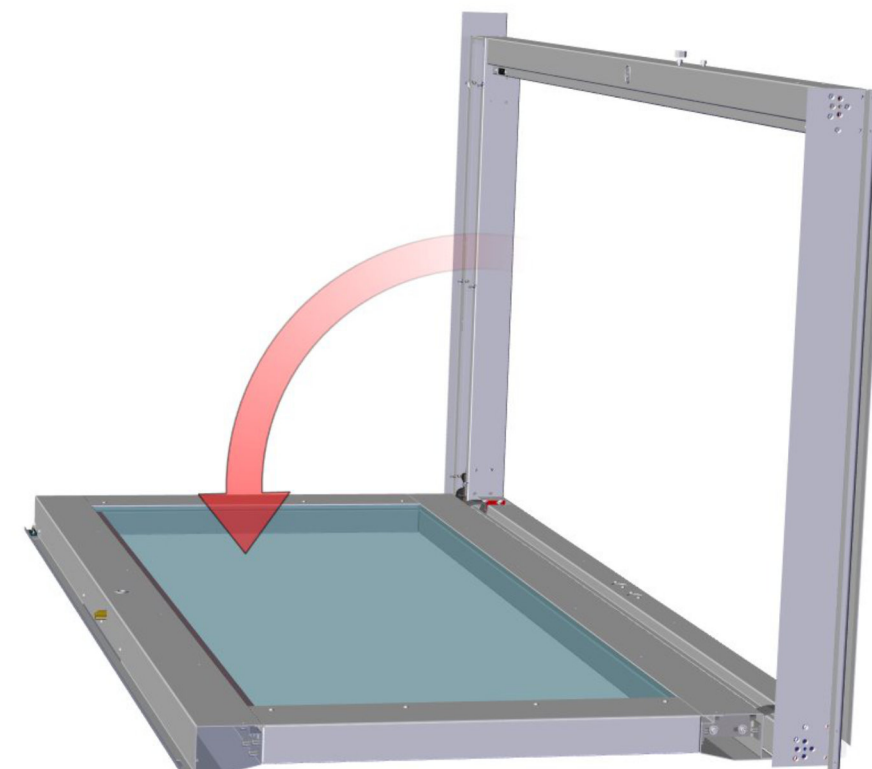
- Positionner des cales sous le bâti et centrer l'ouvrant.
- Nota : veiller à laisser un jour entre le bâti et l'ouvrant d'environ 5mm sur toute la longueur.**



2 vis 6 pans TB inox M5x16



2 vis 6 pans TB inox M5x16
2 écrous embase M5



- Serrer les vis de chaque charnière
- Refermer le bâti sur l'ouvrant



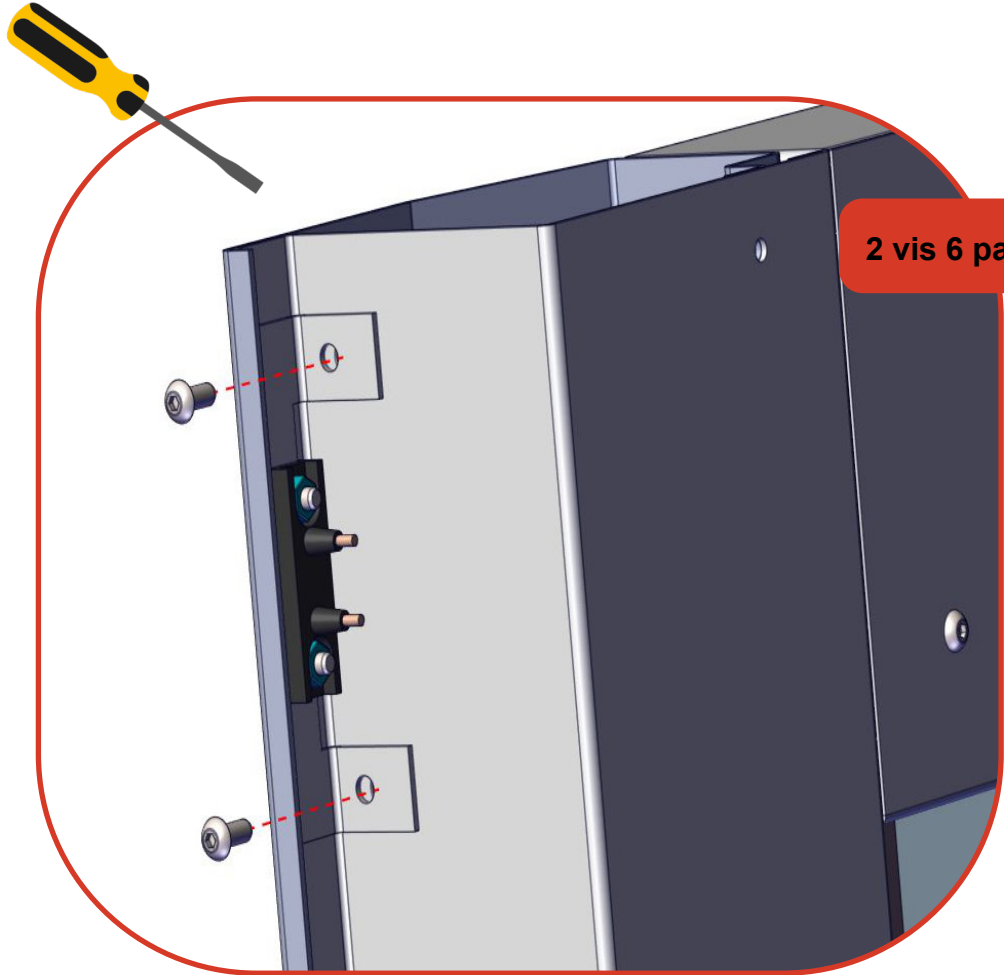
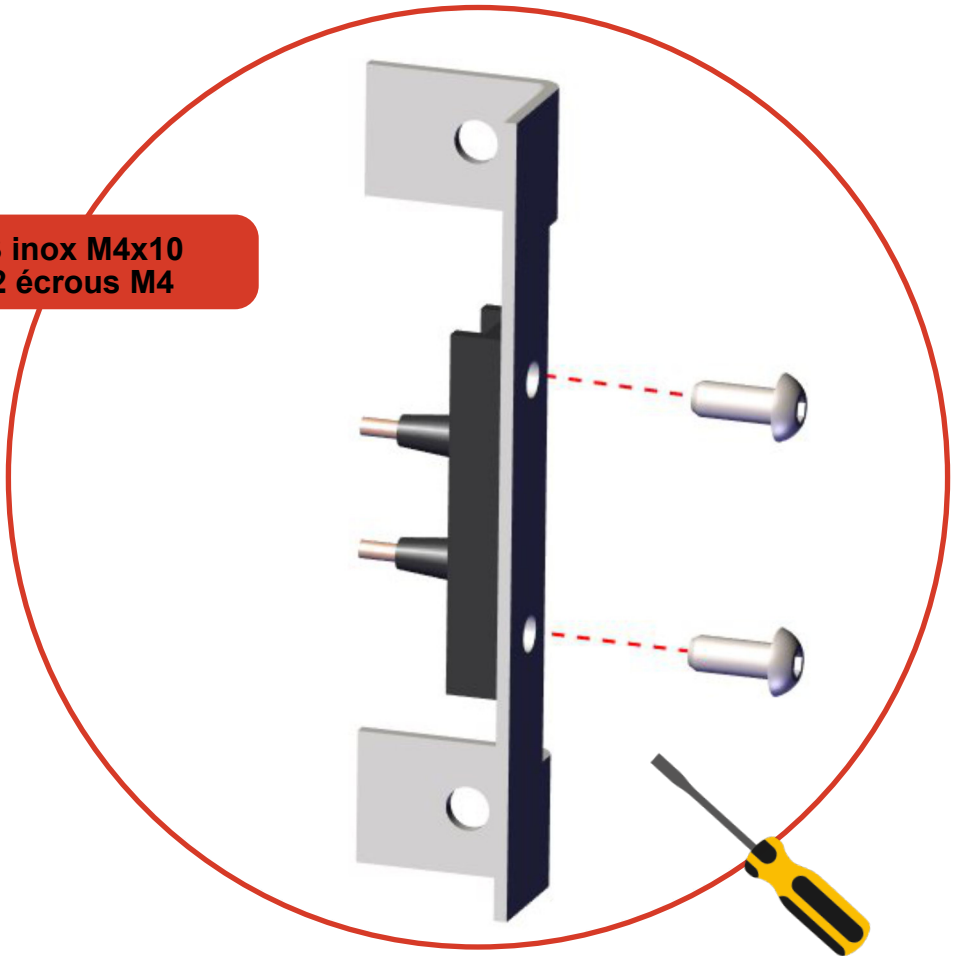
- Positionner la porte sur le banc d'essai
- Procéder à l'ouverture manuelle
- Procéder à l'alignement de la porte
- Procéder au centrage de la porte



Alignement = jouer sur les serrages de charnières
Centrage = serrer l'axe de charnière basse pour faire remonter la porte / desserrer l'axe pour la faire redescendre



2 vis 6 pans TCB inox M4x10
+ 2 rondelles + 2 écrous M4



2 vis 6 pans TF M4x16



Verifier l'alignement du shunt mâle avec le shunt femelle en refermant la porte manuellement



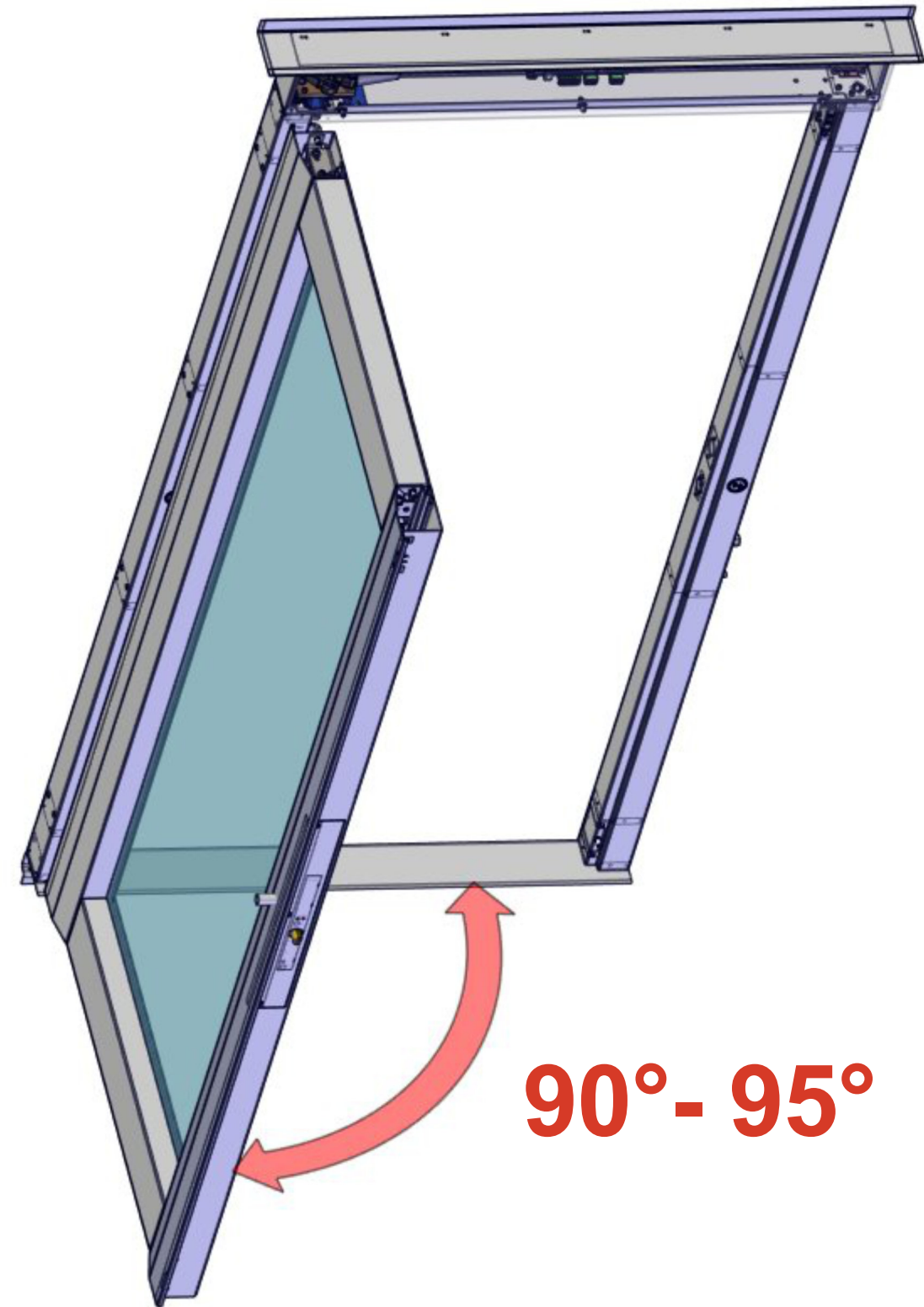
- Vérifier le bon serrage des axes
- Régler l'alignement de la serrure et de la gâche



- Câbler le moteur sur le bornier de la carte : marron / blanc / vert / jaune
- Alimenter la porte à l'aide de l'armoire de simulation et demander une ouverture de porte en pressant le bouton d'appel.



Si le moteur n'arrive pas à ouvrir la porte, c'est qu'il tourne à l'envers, inverser les fils blanc et marron et redemander une ouverture de porte



90° - 95°

Régler la vitesse d'ouverture et fermeture ainsi que la sensibilité au freinage de la porte, directement sur la carte électronique.





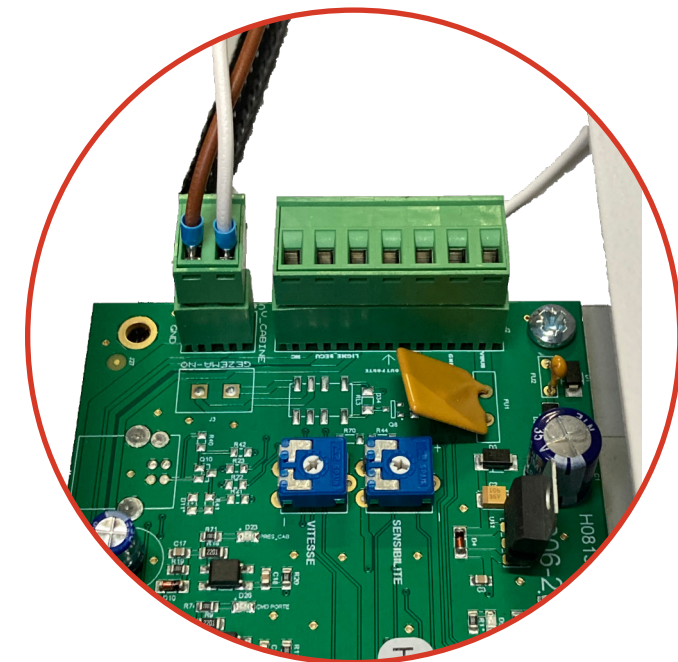
TOUJOURS SE POSITIONNER FACE A LA PORTE

- Positionner 5m de papier bulles et déposer la porte sur cette longueur.

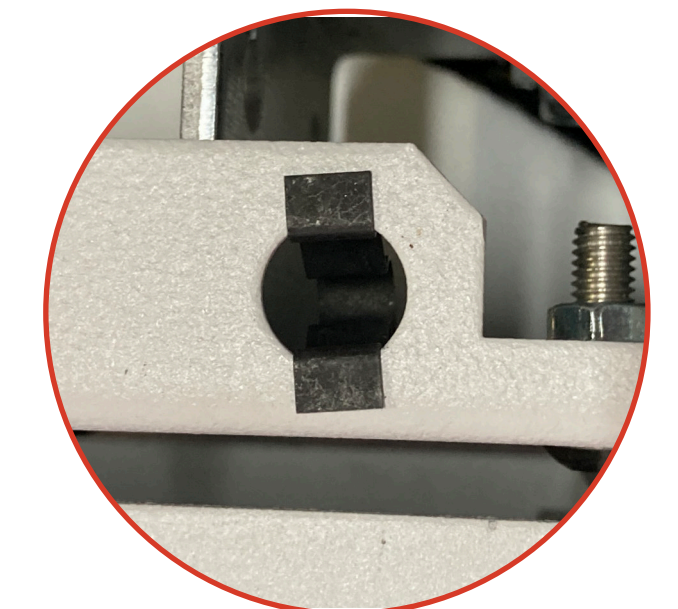
- Ajouter un connecteur PR004208 sur la carte électronique

- Glisser les plans de porte dans la traverse haute

- Monter les 6 goujons Ø5 PR006799 sur le carter traverse haute

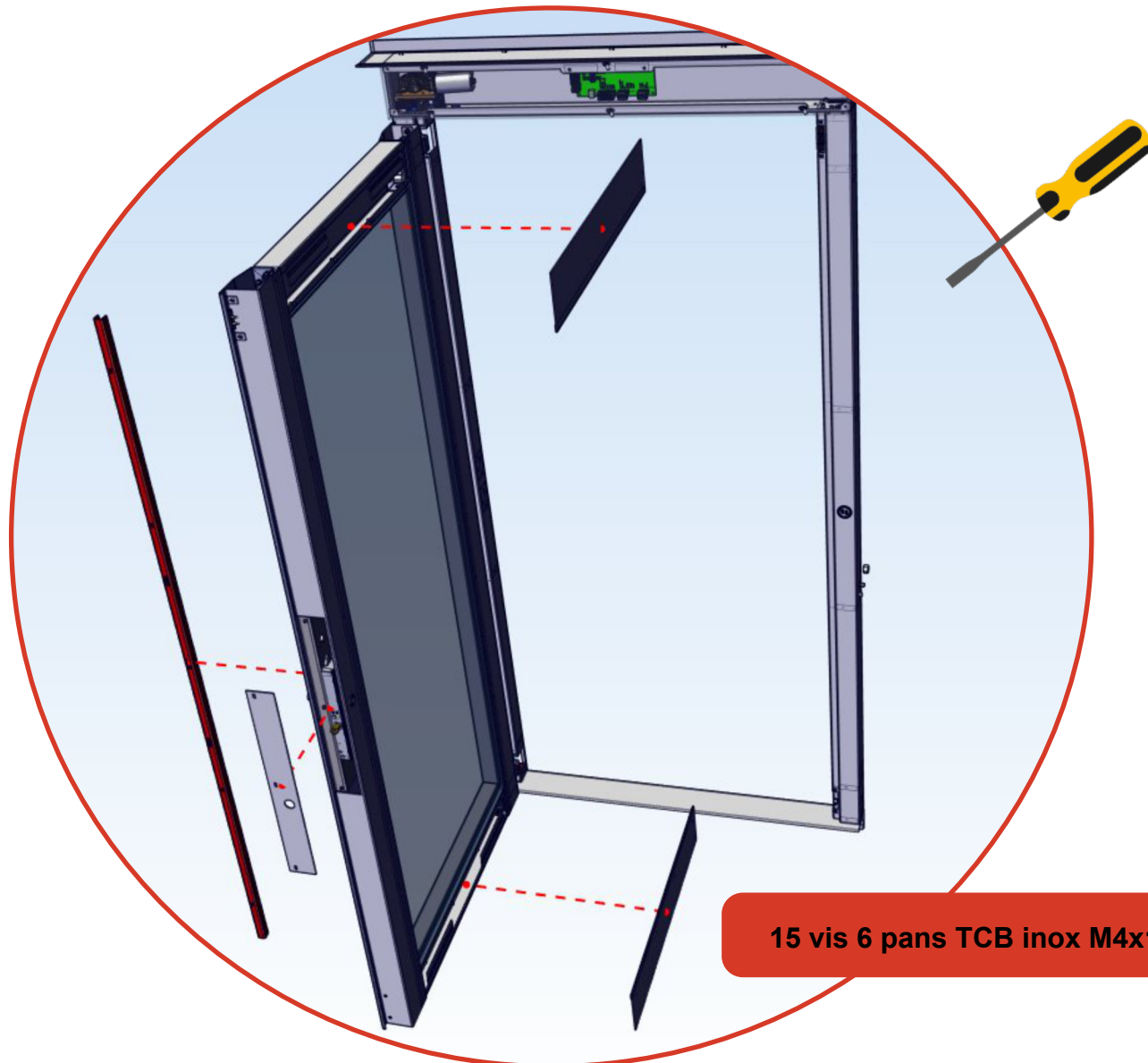


6 goujons + 6 attaches



- Monter les 6 attaches sur la traverse haute

- Clipser le carter sur la traverse



15 vis 6 pans TCB inox M4x10

- Ajouter :
1 pastille verte sur la face latérale du montant droit de la porte avec les initiales du technicien ayant contrôlé la porte.
1 deuxième étiquette projet sur le dessus de la traverse haute.





- Coller la plaque Etna France en haut à gauche de la traverse haute (5mm des bords).



Procéder à un nettoyage de la porte afin de retirer poussière et trace.

- A l'aide de cales en plastique, caler l'ouvrant et le pied de porte afin que la porte ne se dérègle pas pendant le transport, puis scotcher les cales.



- Positionner 2 longueurs de mousse de protection sur les montants.



x2

- Positionner 1 mousse rectangle sur le dessus de la traverse haute et sous le seuil de porte

- Enrouler le papier bulles autour de la porte et scotcher.

- Apposer l'étiquette client sur la porte emballée puis réécrire au feutre le nom du client sur l'emballage.

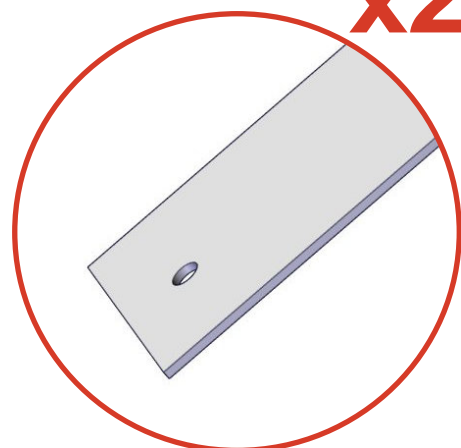




Emballage

Une fois la porte emballée, préparer les pièces nécessaires qui accompagneront la porte :

x2



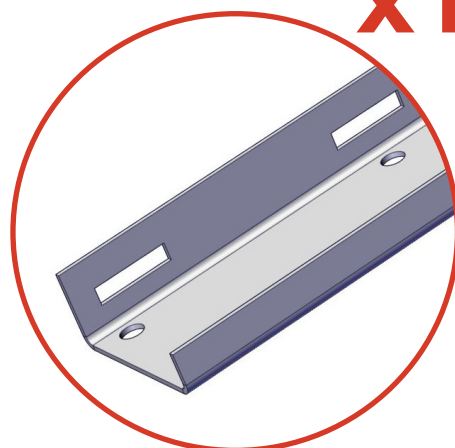
A
Carter montant
encadrement
PR007387

x1



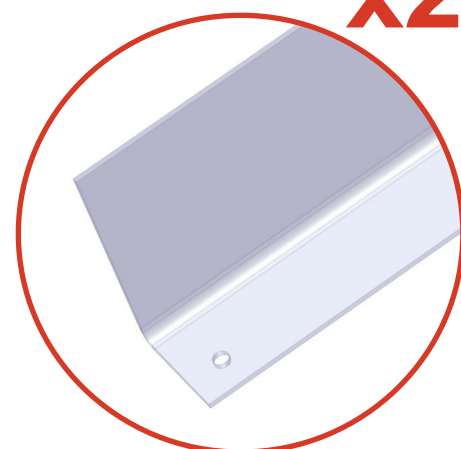
B
Support porte lateral
gauche
PR007388

x1



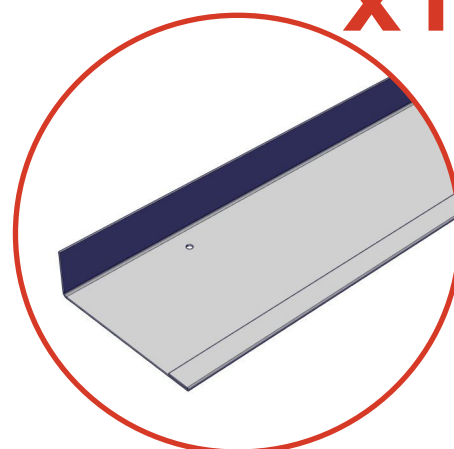
C
Support porte lateral
droit
PR007388

x2



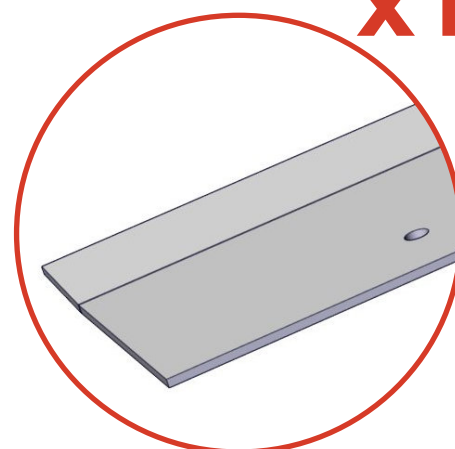
D
L calfeutrement
lateral porte
PR008399

x1



E
Cornière finition
traverse encadrement
PR007375
PR007480
PR007969

x1



F
Chasse pied
PR007373
PR007479
PR007567



Dimensions possibles :
1050 / 950 / 850



Dimensions possibles :
1000 / 900 / 800

Vous rendre la vie plus agréable

Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com

0801 82 00 67 Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY
Contact : info@etnafrance.com
SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691
n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691



Entreprise lauréate

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

NI-BRCFR-2201-A