

NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

Bloc motorisation retrofit porte V1



Sommaire

Sécurité	3
Listing de pièces	4
Visserie	6
Assemblage	8

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage d'un bloc moteur de remplacement sur porte EPMR V1.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection oculaire



Casque de protection



Protection auditive



Vêtement de travail



Chaussures de sécurité



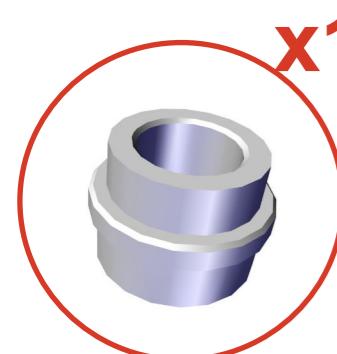
Gants de protection



Listing de pièces



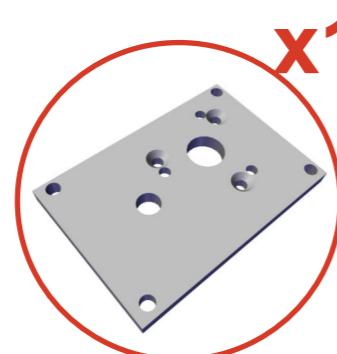
Listing de pièces



SUPPORT
PALIER
PR011237



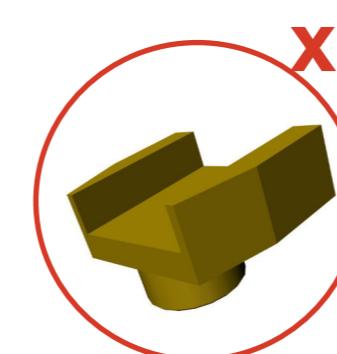
PALIER
MFM 1012-17
PR011304



PLATINE
MOTEUR
PR005122



SUPPORT
MOTEUR
INTERMEDIAIRE
PR011236



COULISSEAU
BRONZE
PR004592



CARRE FIXATION
CONTACT ARRET
OUVERTURE
PR004603



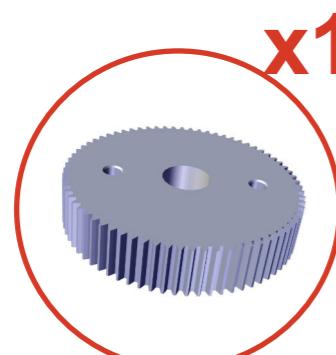
BIELLETTE
PR003124



SUPPORT MICRO
CONTACT
OUVERTURE
PORTE
PR005776



AXE PIGNON
RECEPTEUR
PR003350



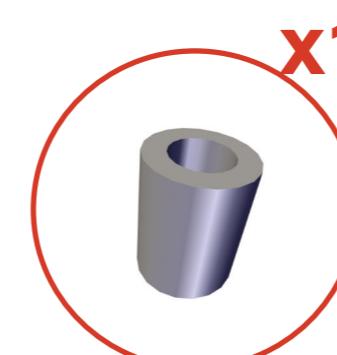
PIGNON 72
DENTS
PR004194



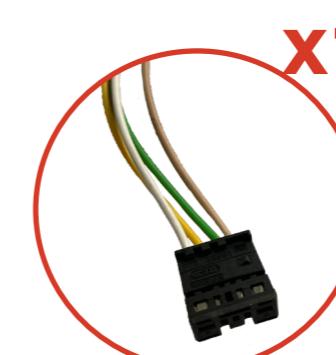
BIELLETTE
MOTRICE
PR003128



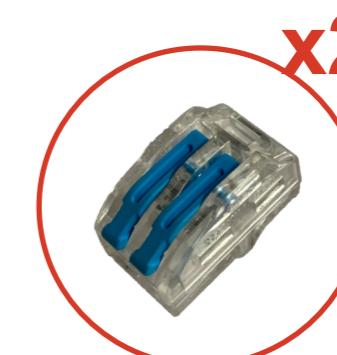
ARBRE
MOTEUR
PIGNON
PR004105



ENTRETOISE
MOTEUR
PR011238



FILERIE
MOTEUR



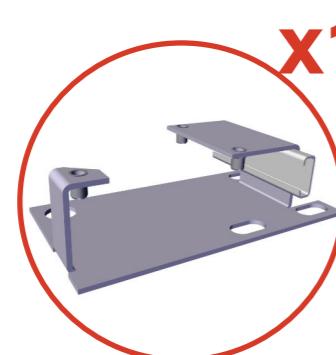
BORNE A LEVIER
2 ENTREES
PR006829



MINIRUPTEUR
A GALET
PR004253



CIRCLIPS
Ø10
PR011303



EMBASE
FIXATION PLATINE
MOTORISATION
PR004154
PR004155



PALIER A
COLLERETTE
PR005284



MOTEUR
PR004323



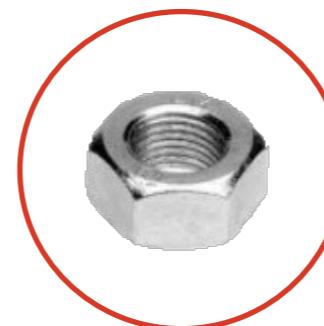
**VIS TC
FENDUE
M3x16**
PR002753



**VIS 6 PANS
CREUX TF
M6x16**
PR002731



**VIS 6 PANS
CREUX TF
M6x20**
PR005550



**ÉCROU
M3**
PR005917



**ÉCROU
M6**
PR004149



**ÉCROU
M10**
PR006797



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x20**
PR006447



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x50**
PR003358



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x65**
PR011306

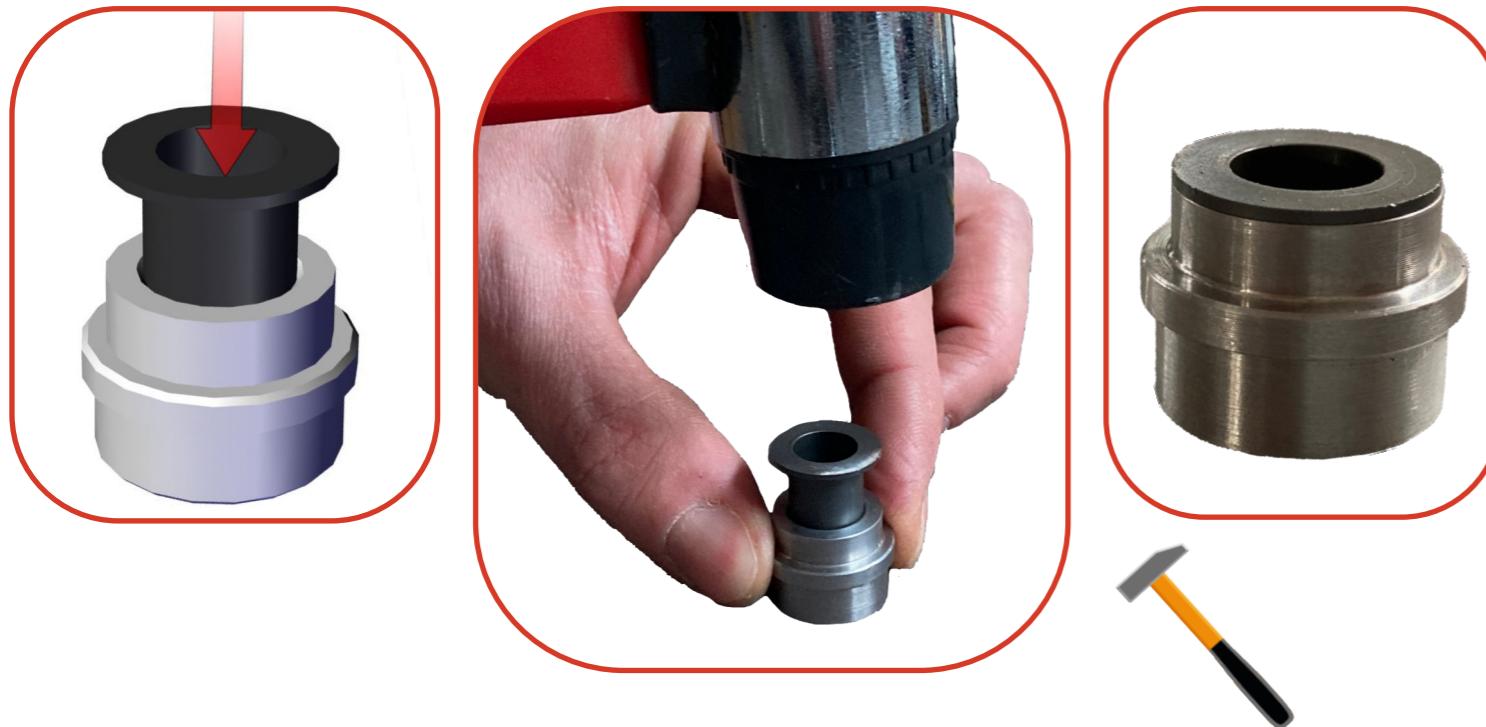


**RONDELLE
M3**
PR005635



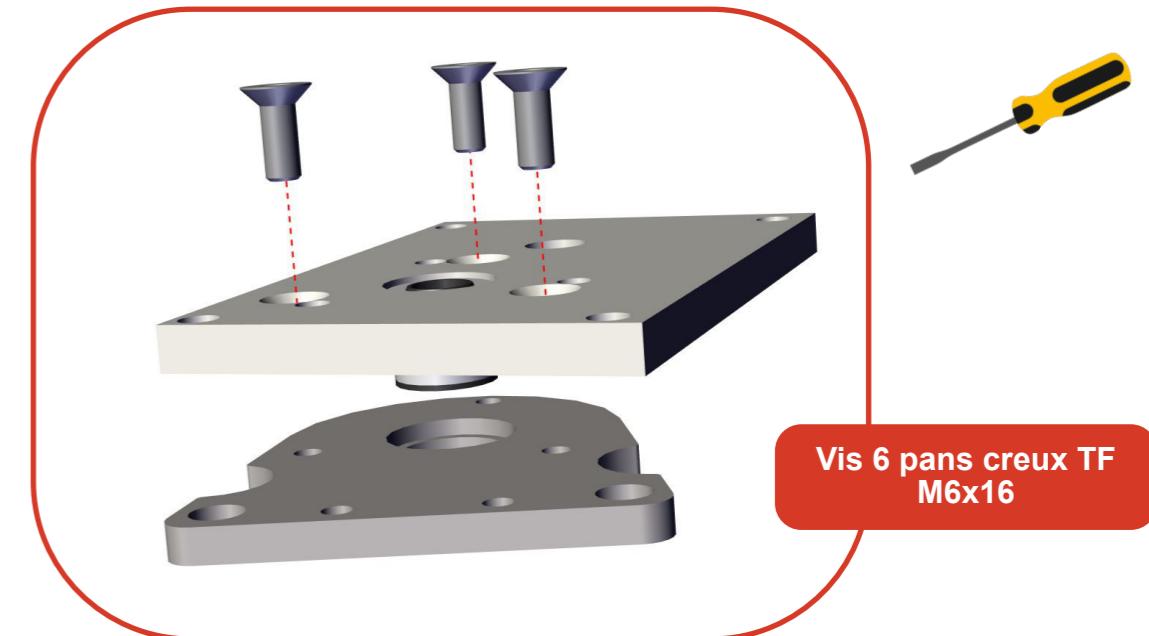
**RONDELLE
CONTACT
ETROITE M6**
PR005599

- Insérer un palier dans un support palier à l'aide d'un maillet ou presse à main (jusqu'à la butée).

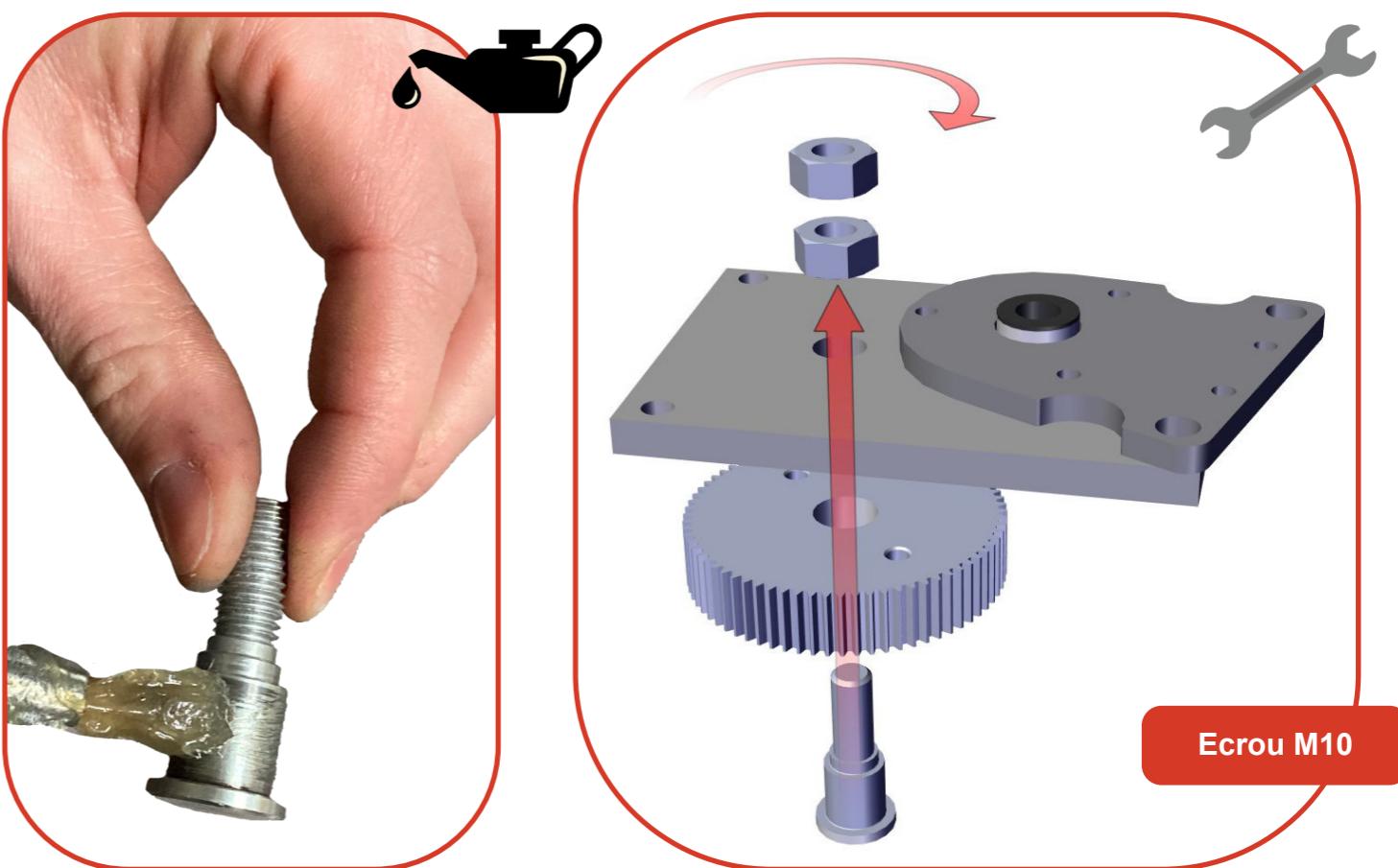


- Insérer le support palier dans la platine moteur.

- Poser le support moteur intermédiaire sur le support palier, en alignant les perçages et visser avec 3 vis 6 pans creux TF M6x16 par en dessous. Visser fort.



- Prendre un axe pignon récepteur et graisser légèrement le cylindre puis glisser dans le pignon 72 dents puis dans la platine moteur et serrer avec 2 écrous M10. Serrer le 1er écrou légèrement, le deuxième un peu plus fort.



- Prendre une biellette motrice et la visser sur le pignon avec 2 vis 6 pans creux TF M6x20.

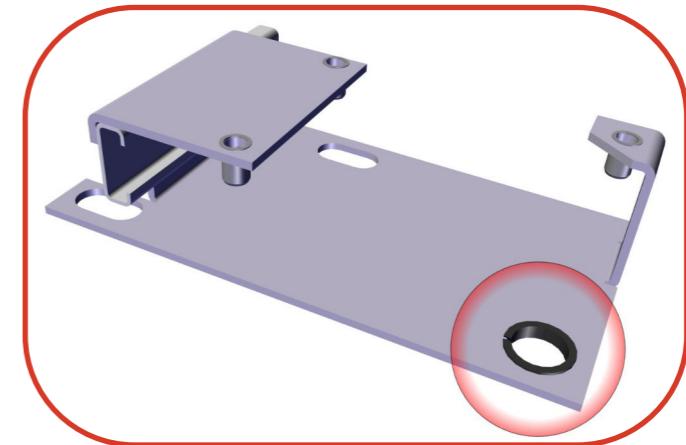


- Prendre un arbre moteur pignon et graisser légèrement le cylindre. Insérer dans le support palier de la platine moteur et positionner le circlip. .

Nota : mettre un peu de graisse sur les dents du pignon et faire quelques tours afin de répartir la graisse.



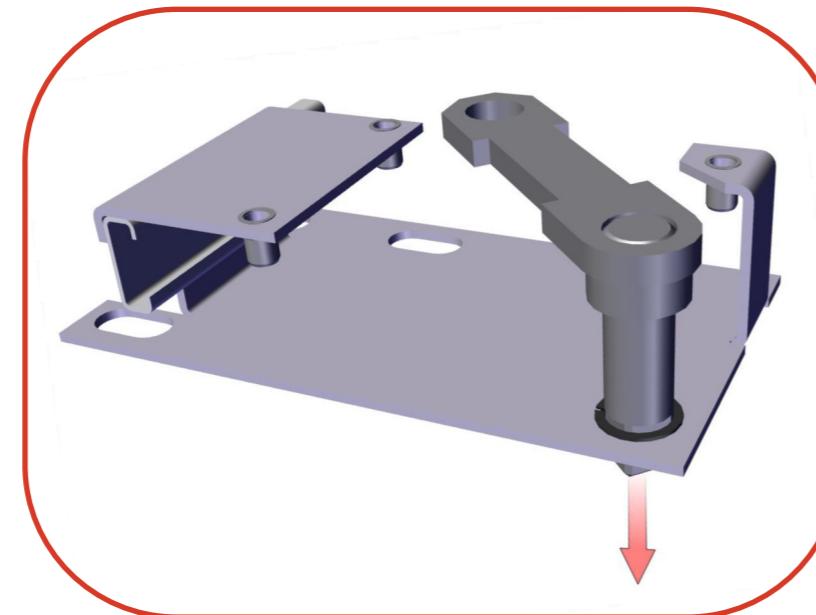
- Prendre une embase de fixation platine motorisation et positionner un palier à collerette.



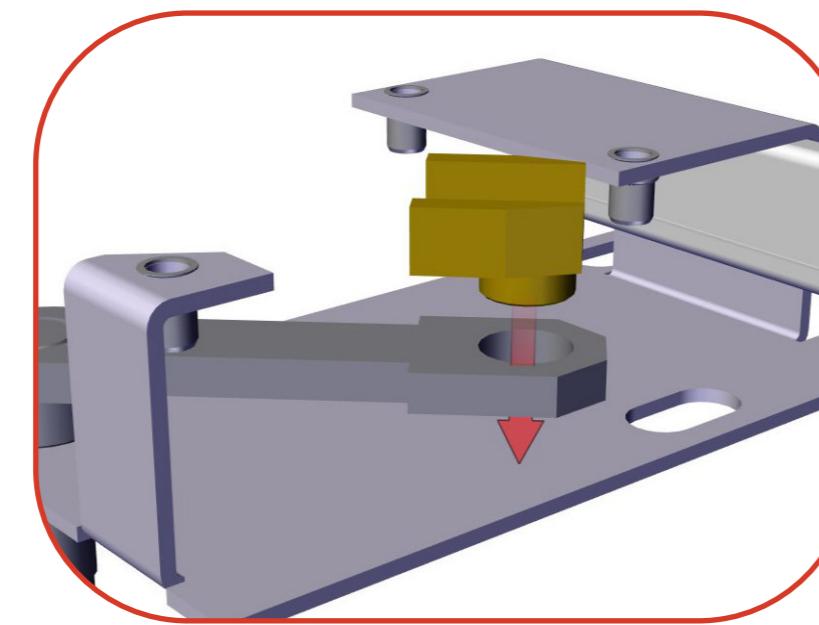
- Prendre 1 mini rupteur à galet et le fixer sur un support micro contact ouverture porte à l'aide de 2 vis TC fendue M3x16 + 2 rondelles M3 + 2 écrous M3. Fixer un carré de fixation contact arrêt ouverture sur le support à l'aide d'un écrou M6 puis positionner dans la glissière de l'embase fixation platine puis serrer.



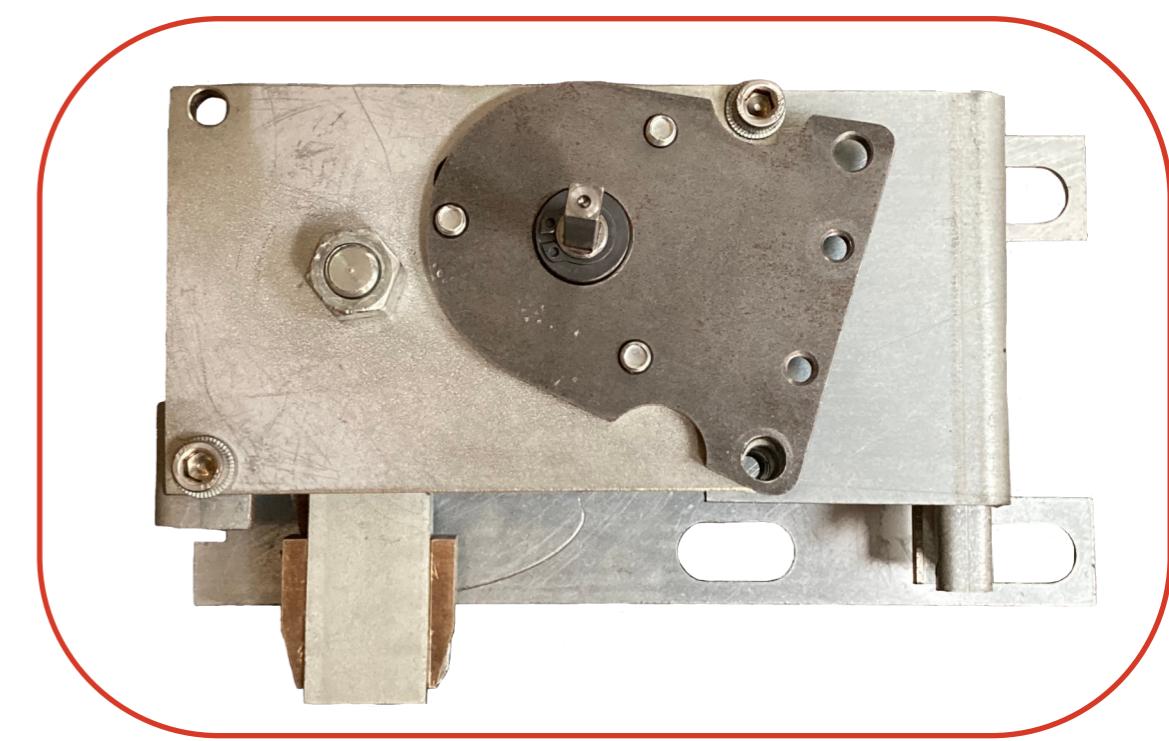
- Récupérer une biellette (graisser très légèrement le haut du cylindre) et insérer dans le palier à collarette de l'embase.



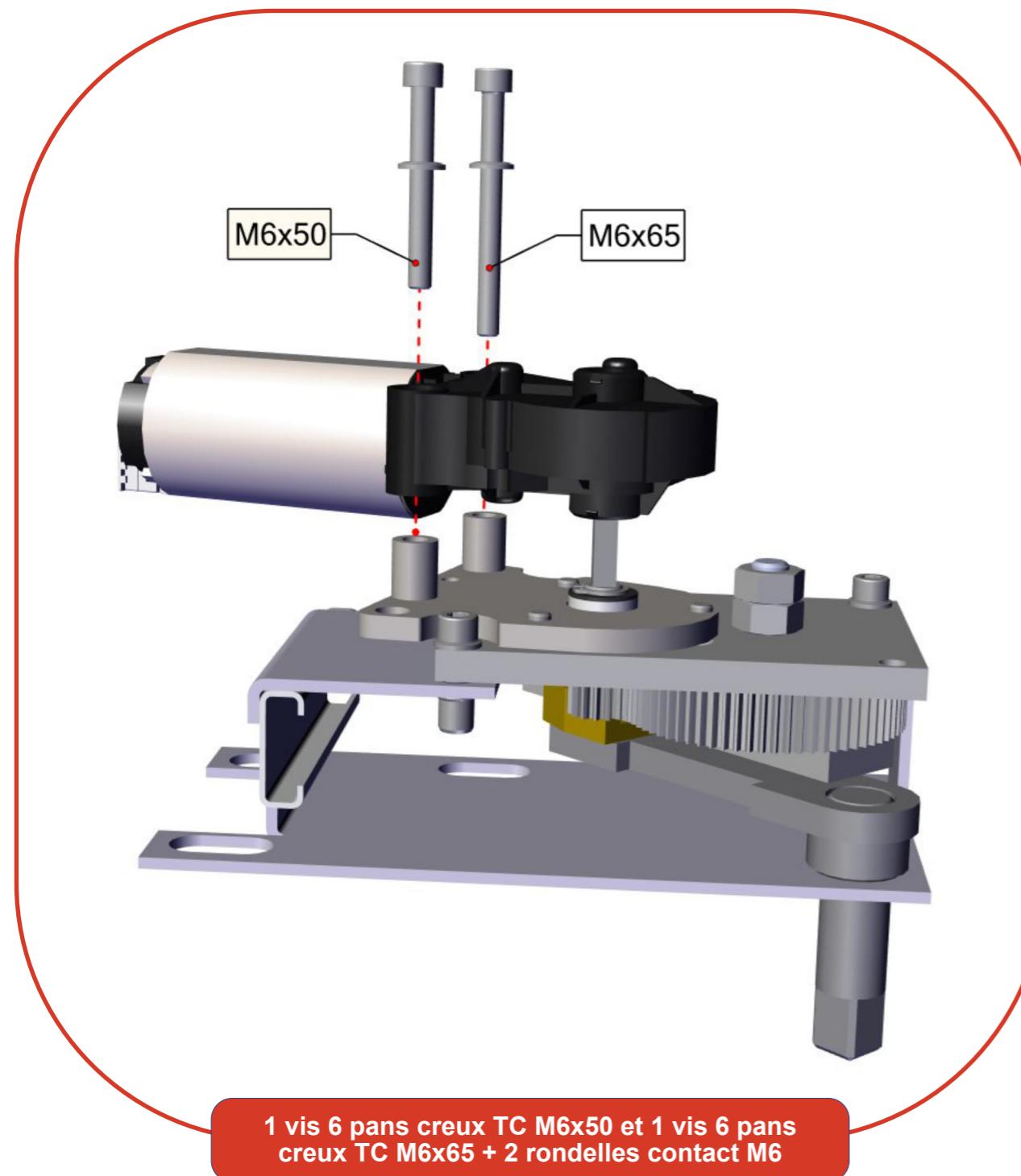
- Récupérer un coulisseau bronze, graisser légèrement le cylindre et la face du dessous puis l'insérer dans la biellette.



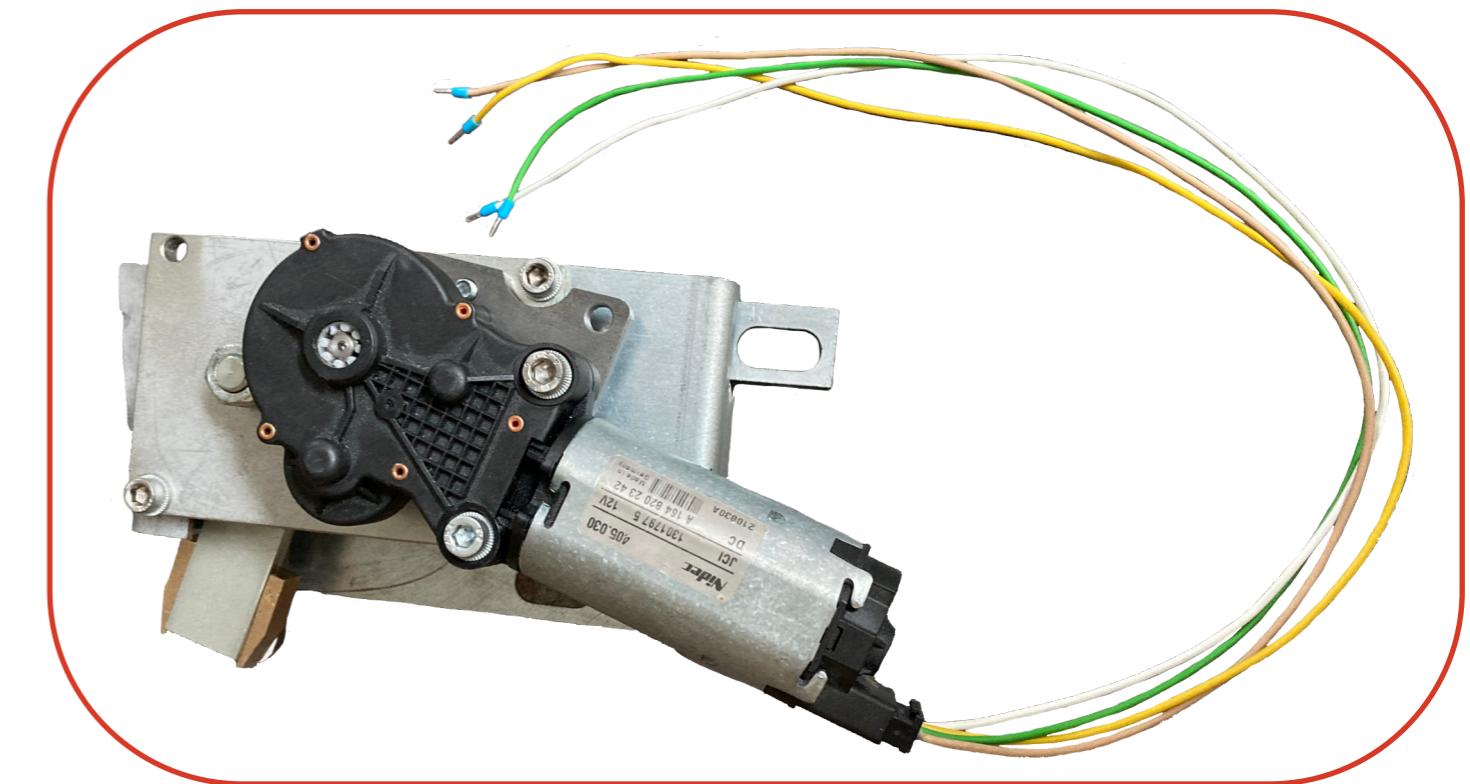
- Positionner la platine moteur sur l'embase fixation en prenant soin de glisser la biellette motrice dans le coulisseau bronze et d'aligner les 3 perçages. Fixer avec 2 vis 6 pans creux TC M6x20 + 2 rondelles contact étroites M6.



- Récupérer un moteur, positionner 2 entretoises puis glisser le moteur sur l'arbre moteur pignon et visser avec 1 vis 6 pans creux TC M6x50 et 1 vis 6 pans creux TC M6x65 et serrer modérément.



- Récupérer un ensemble filerie pour moteur et clipser à l'arrière du moteur.



- Positionner le bloc motorisation dans un carton (bien protégé) avec 2 borniers à leviers 2 entrées et identifier le carton à l'affaire.



