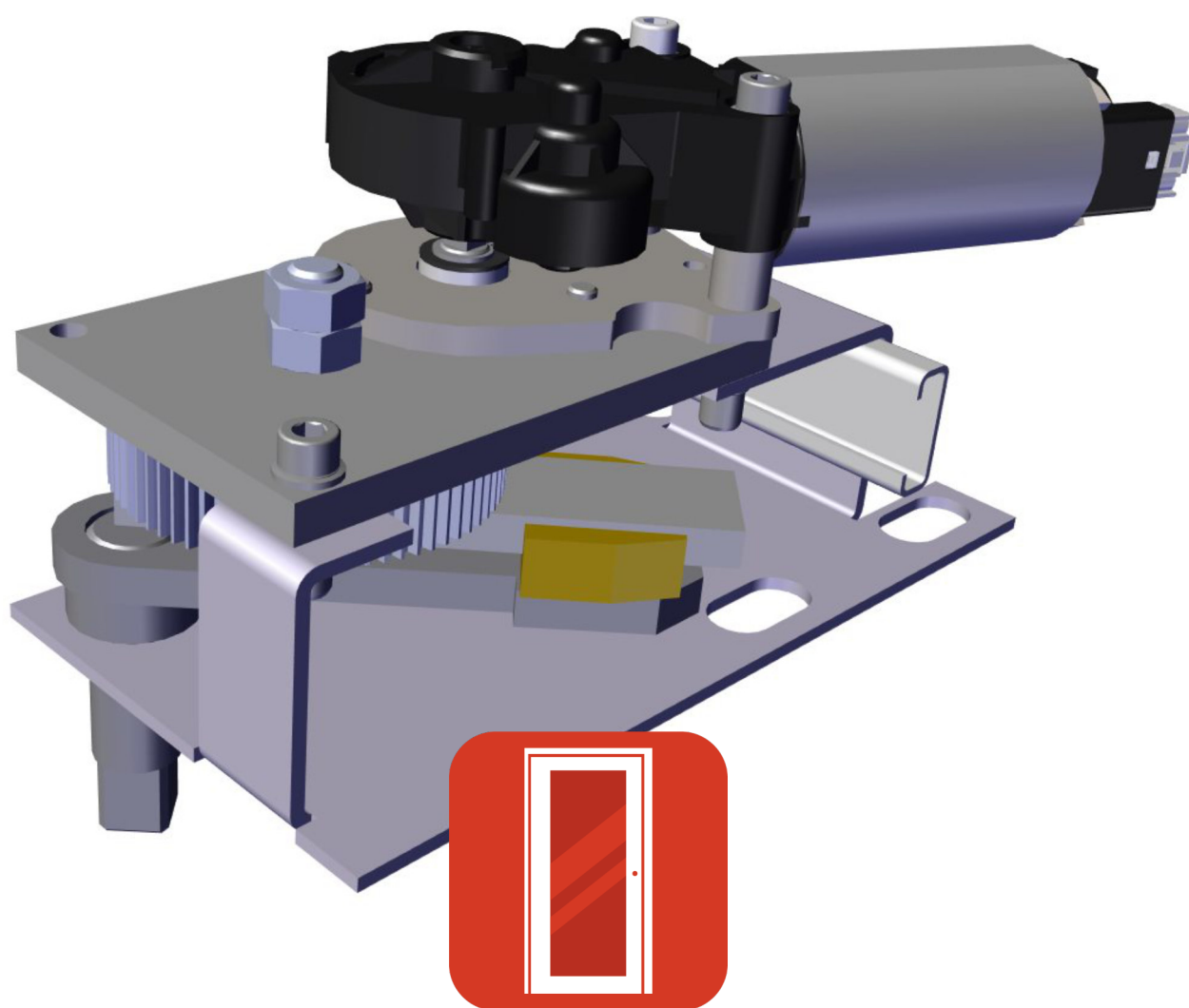


etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

Bloc motorisation retrofit porte V1

13.02.2023



Sécurité	3
Listing de pièces	4
Visserie	6
Assemblage	8

Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage d'un bloc moteur de remplacement sur porte EPMR V1.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.



Important : toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Casque de
protection



Protection
auditive



Vêtement de
travail



Chaussures de
sécurité

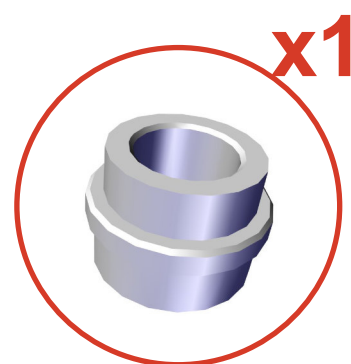


Gants de
protection



Listing de pièces

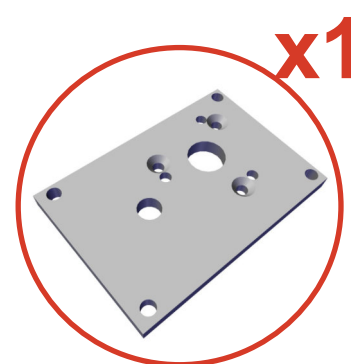
Listing de pièces



**SUPPORT
PALIER**
PR011237



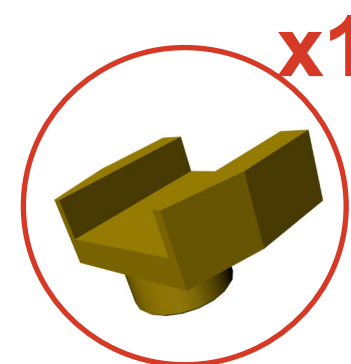
**PALIER
MFM 1012-17**
PR011304



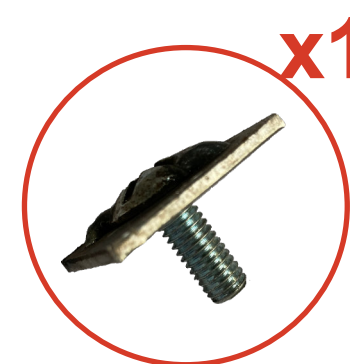
**PLATINE
MOTEUR**
PR005122



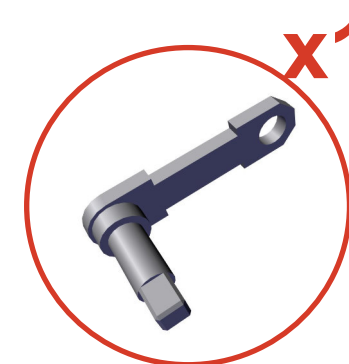
**SUPPORT
MOTEUR
INTERMEDIAIRE**
PR011236



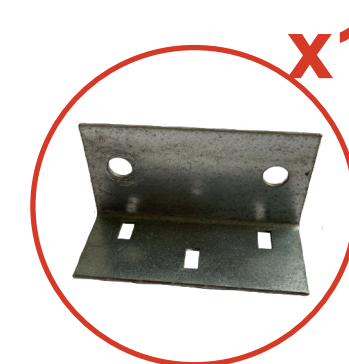
**COULISSEAU
BRONZE**
PR004592



**CARRE FIXATION
CONTACT ARRET
OUVERTURE**
PR004603



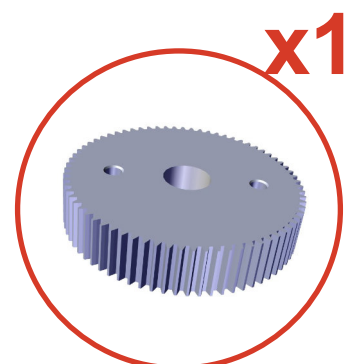
BIELLETTE
PR003124



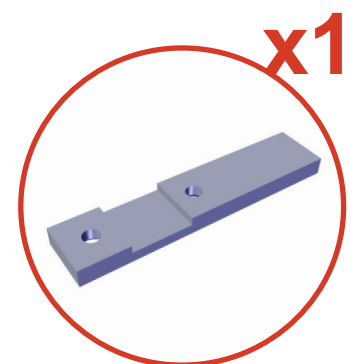
**SUPPORT MICRO
CONTACT
OUVERTURE
PORTE**
PR005776



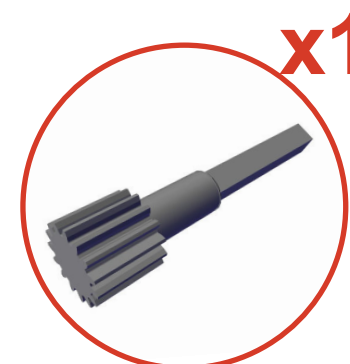
**AXE PIGNON
RECEPTEUR**
PR003350



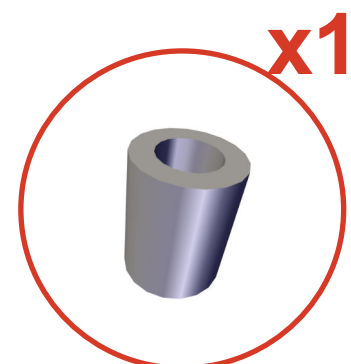
**PIGNON 72
DENTS**
PR004194



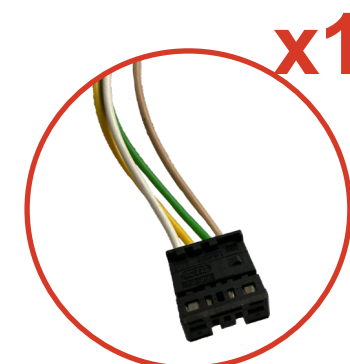
**BIELLETTE
MOTRICE**
PR003128



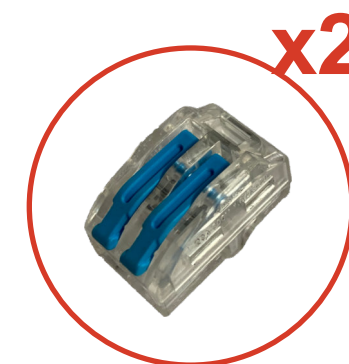
**ARBRE
MOTEUR
PIGNON**
PR004105



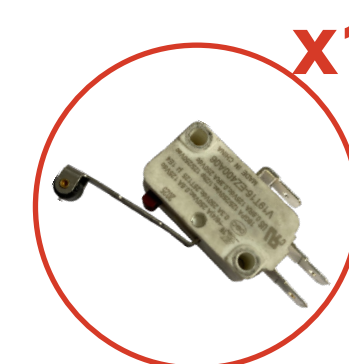
**ENTRETOISE
MOTEUR**
PR011238



**FILERIE
MOTEUR**



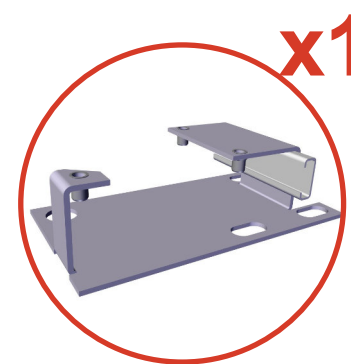
**BORNE A LEVIER
2 ENTREES**
PR006829



**MINIRUPTEUR
A GALET**
PR004253



**CIRCLIPS
Ø10**
PR011303



**EMBASE
FIXATION PLATINE
MOTORISATION**
PR004154
PR004155



**PALIER A
COLLERETTE**
PR005284



MOTEUR
PR004323



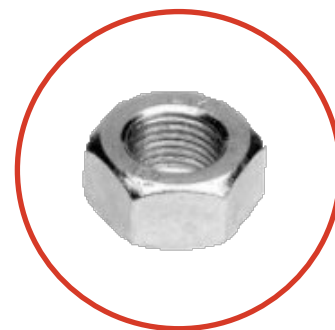
**VIS TC
FENDUE
M3x16
PR002753**



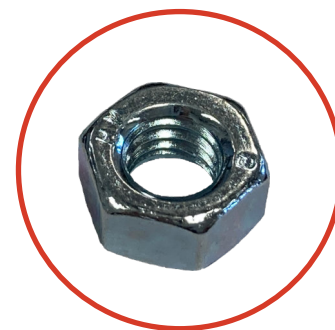
**VIS 6 PANS
CREUX TF
M6x16
PR002731**



**VIS 6 PANS
CREUX TF
M6x20
PR005550**



**ÉCROU
M3
PR005917**



**ÉCROU
M6
PR004149**



**ÉCROU
M10
PR006797**



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x20
PR006447**



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x50
PR003358**



**VIS 6 PANS
CREUX TC
M6x65
PR011306**



**RONDELLE
M3
PR005635**



**RONDELLE
CONTACT
ETROITE M6
PR005599**



Assemblage

- Insérer un palier dans un support palier à l'aide d'un maillet ou presse à main (jusqu'à la butée).



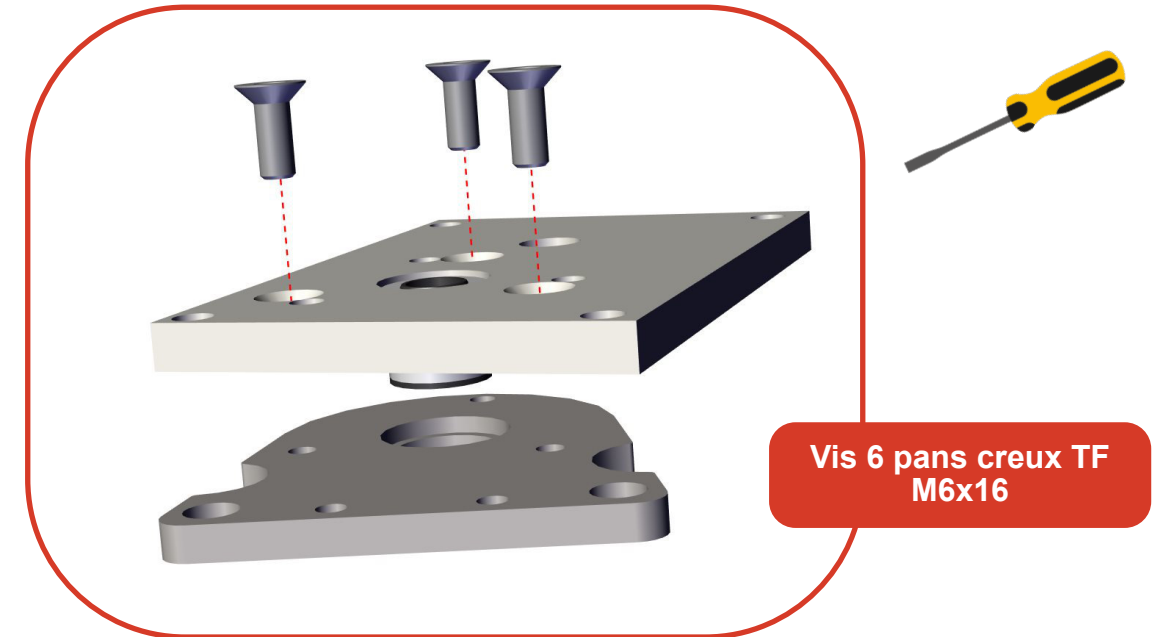
- Insérer le support palier dans la platine moteur.



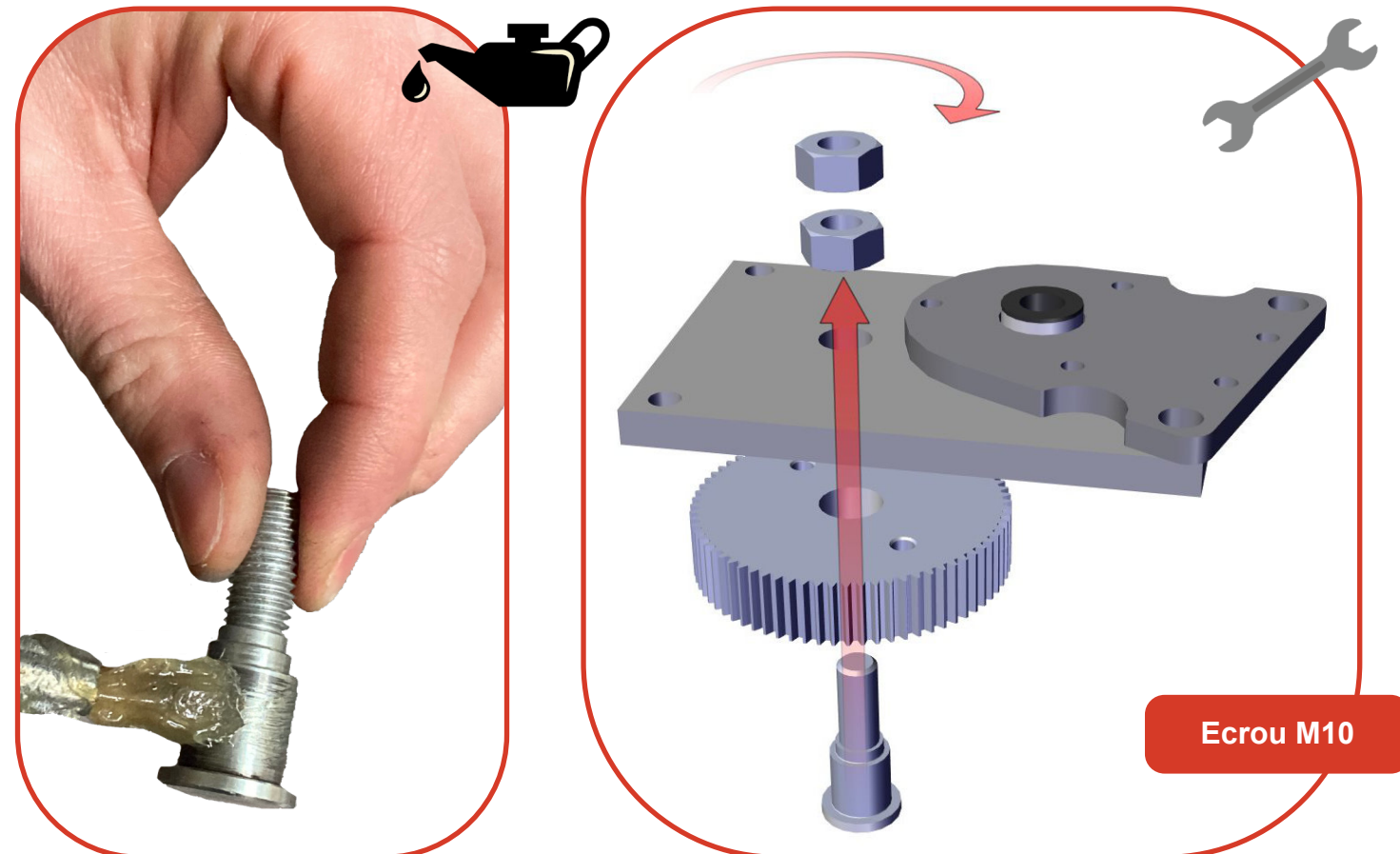
Assemblage



- Poser le support moteur intermédiaire sur le support palier, en alignant les perçages et visser avec 3 vis 6 pans creux TF M6x16 par en dessous. Visser fort.



- Prendre un axe pignon récepteur et graisser légèrement le cylindre puis glisser dans le pignon 72 dents puis dans la platine moteur et serrer avec 2 écrous M10. Serrer le 1^{er} écrou légèrement, le deuxième un peu plus fort.

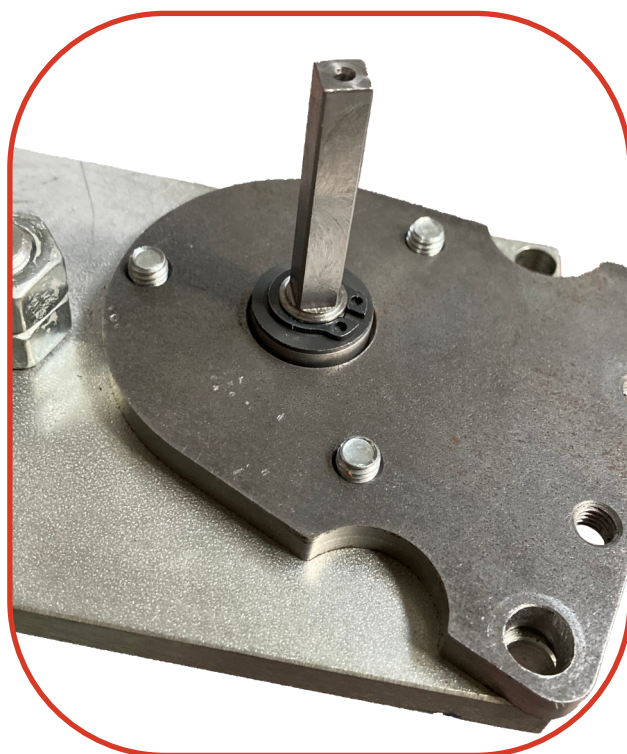




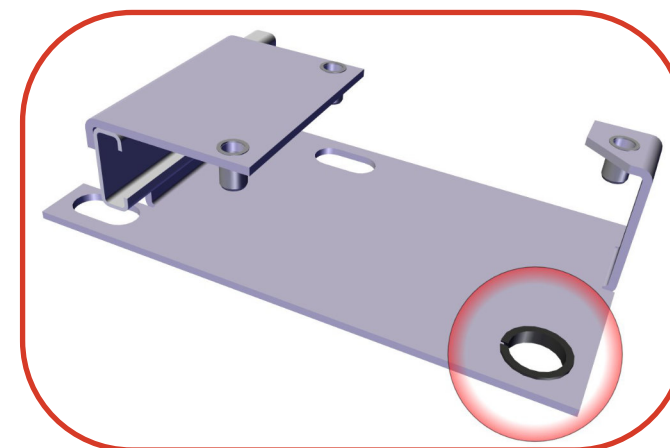
- Prendre une bielle motrice et la visser sur le pignon avec 2 vis 6 pans creux TF M6x20.



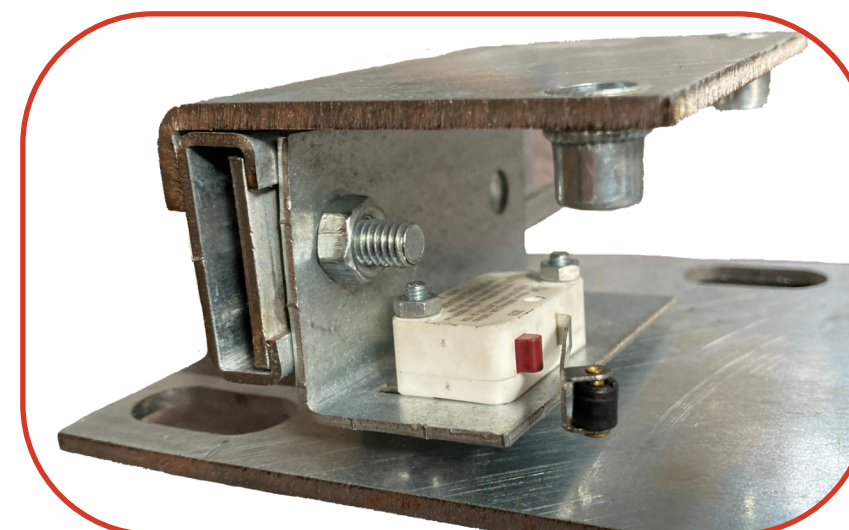
- Prendre un arbre moteur pignon et graisser légèrement le cylindre. Insérer dans le support palier de la platine moteur et positionner le circlip. .
Nota : mettre un peu de graisse sur les dents du pignon et faire quelques tours afin de répartir la graisse.



- Prendre une embase de fixation platine motorisation et positionner un palier à collerette.

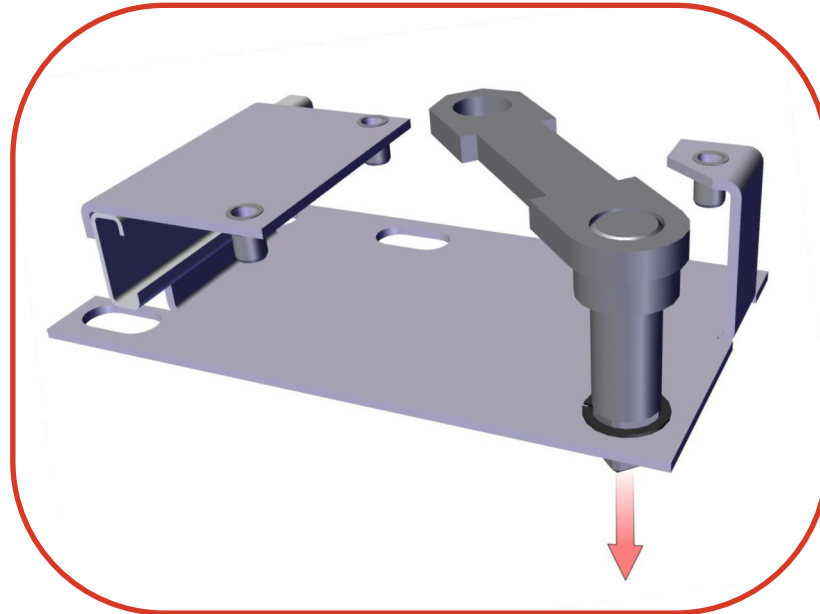


- Prendre 1 mini rupteur à galet et le fixer sur un support micro contact ouverture porte à l'aide de 2 vis TC fendue M3x16 + 2 rondelles M3 + 2 écrous M3. Fixer un carré de fixation contact arrêt ouverture sur le support à l'aide d'un écrou M6 puis positionner dans la glissière de l'embase fixation platine puis serrer.

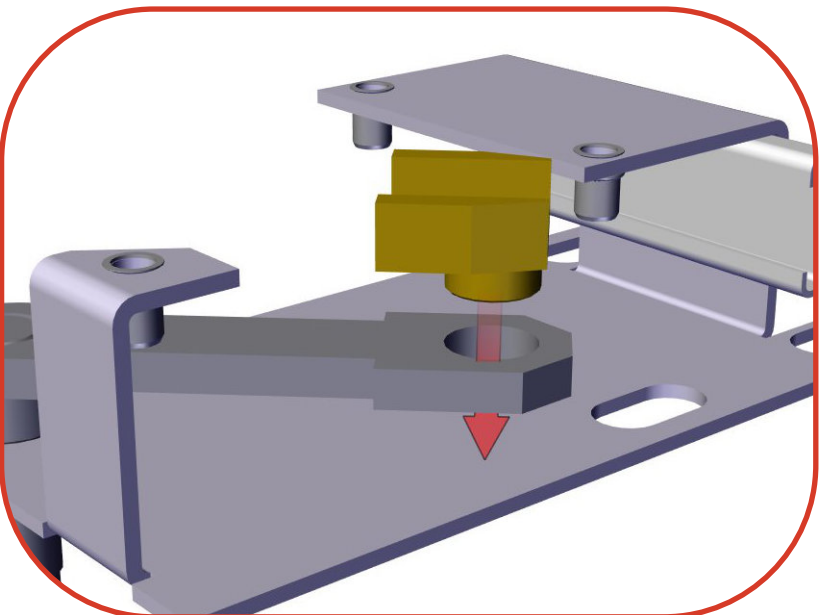




- Récupérer une bielle (graisser très légèrement le haut du cylindre) et insérer dans le palier à collerette de l'embase.



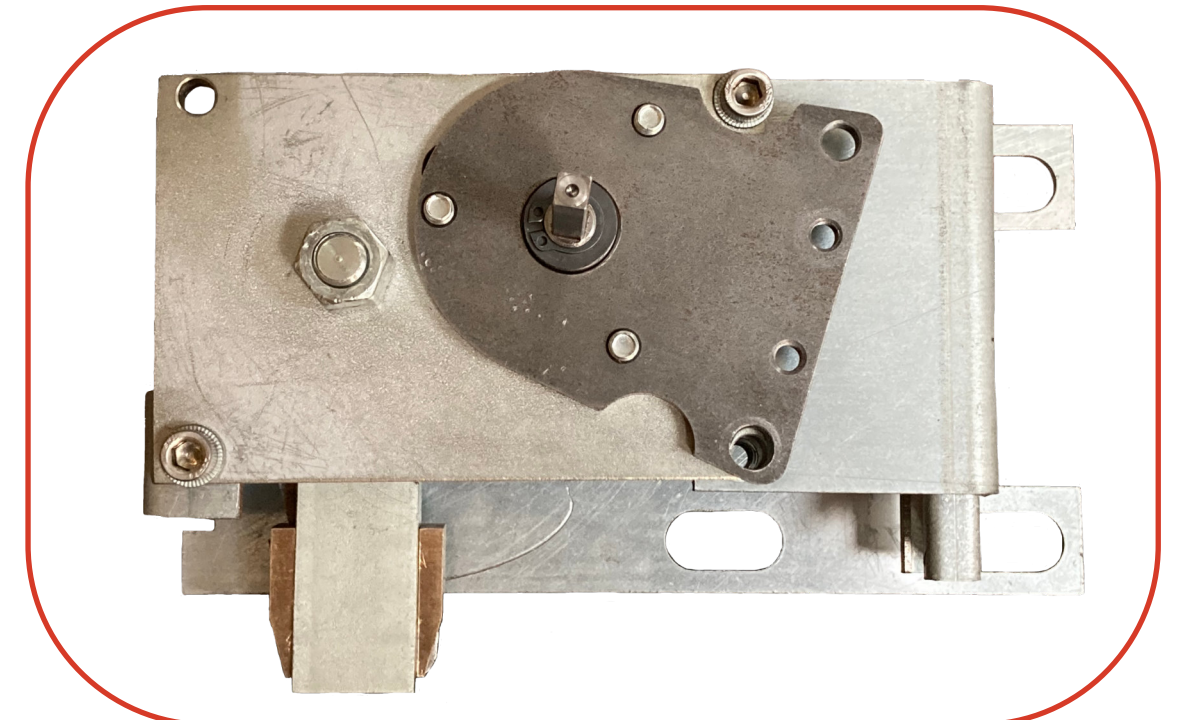
- Récupérer un coulisseau bronze, graisser légèrement le cylindre et la face du dessous puis l'insérer dans la bielle.



- Positionner la platine moteur sur l'embase fixation en prenant soin de glisser la bielle motrice dans le coulisseau bronze et d'aligner les 3 perçages. Fixer avec 2 vis 6 pans creux TC M6x20 + 2 rondelles contact étroites M6.

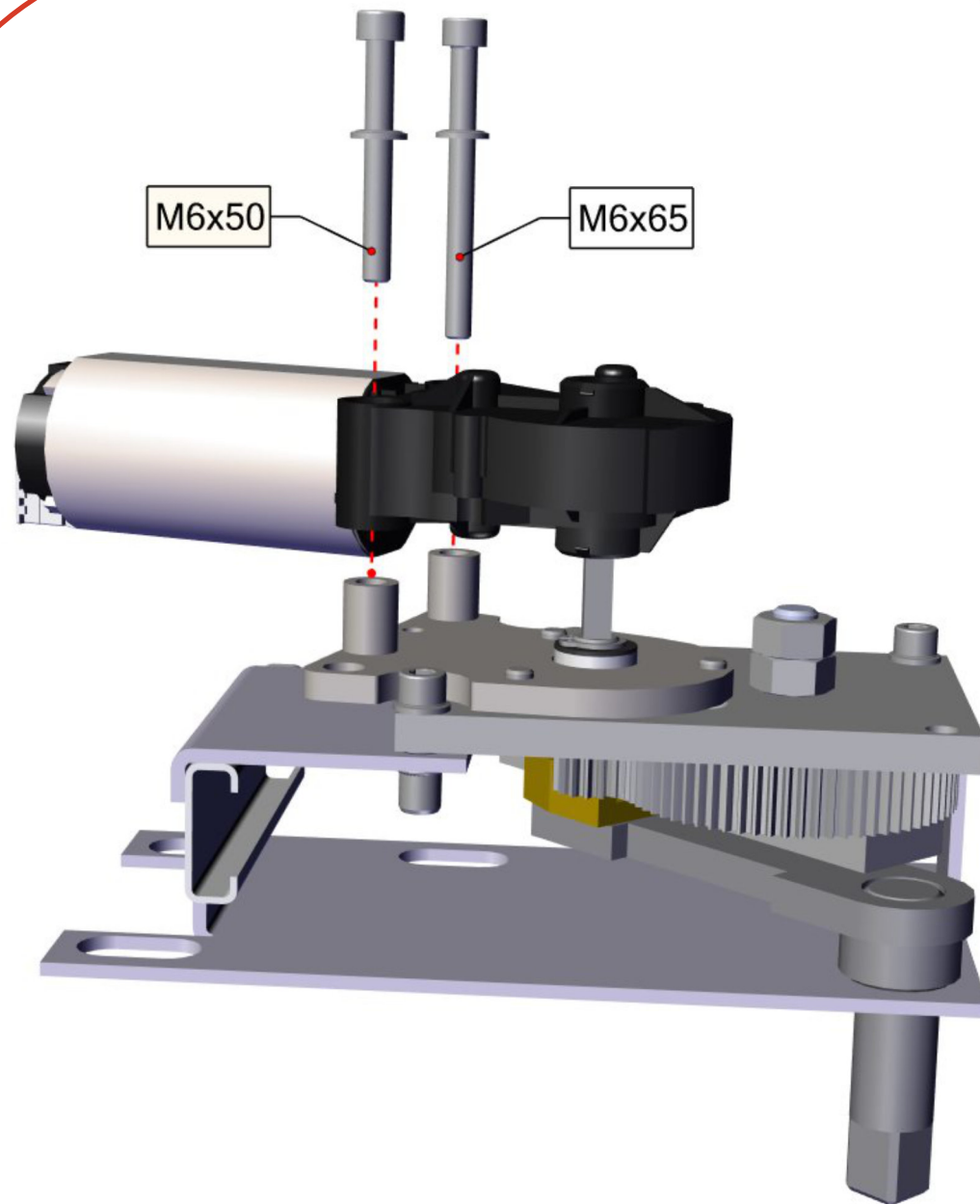


Vis 6 pans creux TC M6x20 + 2
rondelles contact étroites M6





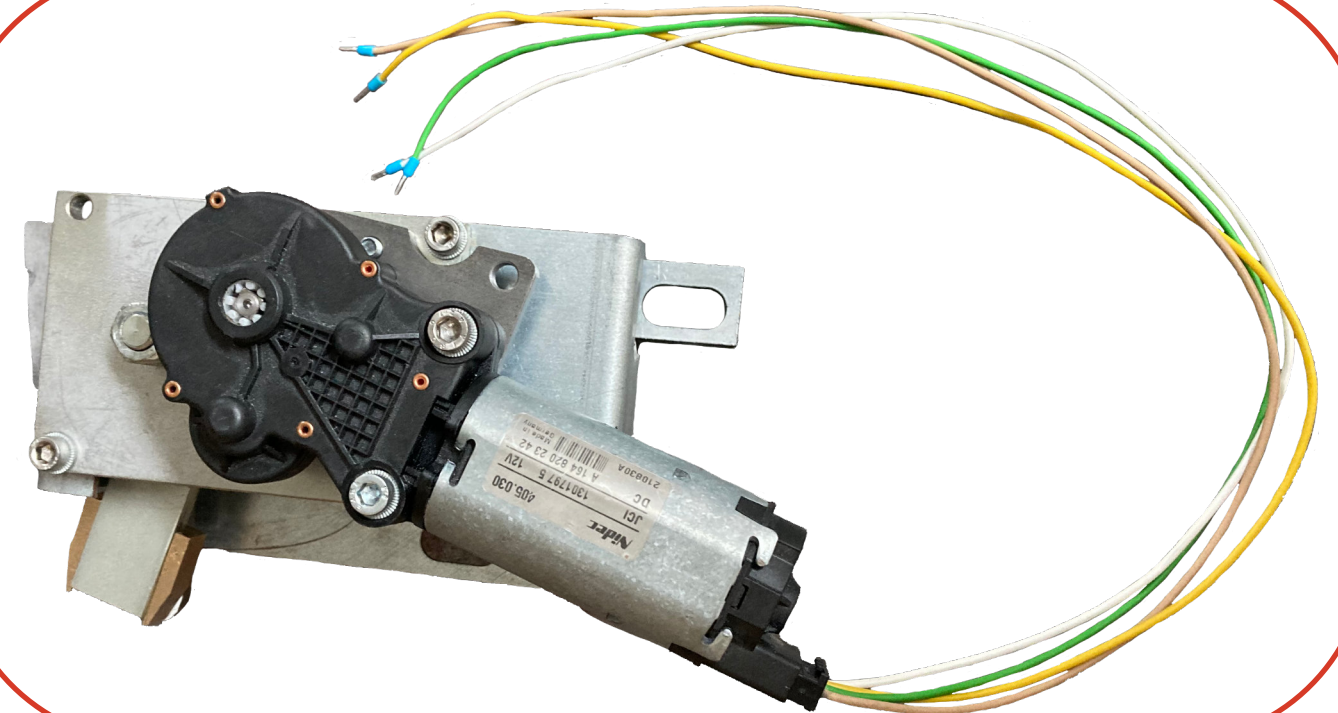
- Récupérer un moteur, positionner 2 entretoises puis glisser le moteur sur l'arbre moteur pignon et visser avec 1 vis 6 pans creux TC M6x50 et 1 vis 6 pans creux TC M6x65 et serrer modérément.



1 vis 6 pans creux TC M6x50 et 1 vis 6 pans creux TC M6x65 + 2 rondelles contact M6



- Récupérer un ensemble filerie pour moteur et clipser à l'arrière du moteur.



- Positionner le bloc motorisation dans un carton (bien protégé) avec 2 borniers à leviers 2 entrées et identifier le carton à l'affaire.



Vous rendre la vie plus agréable



Entreprise lauréate

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67

Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

NI-BRCFR-2201-A