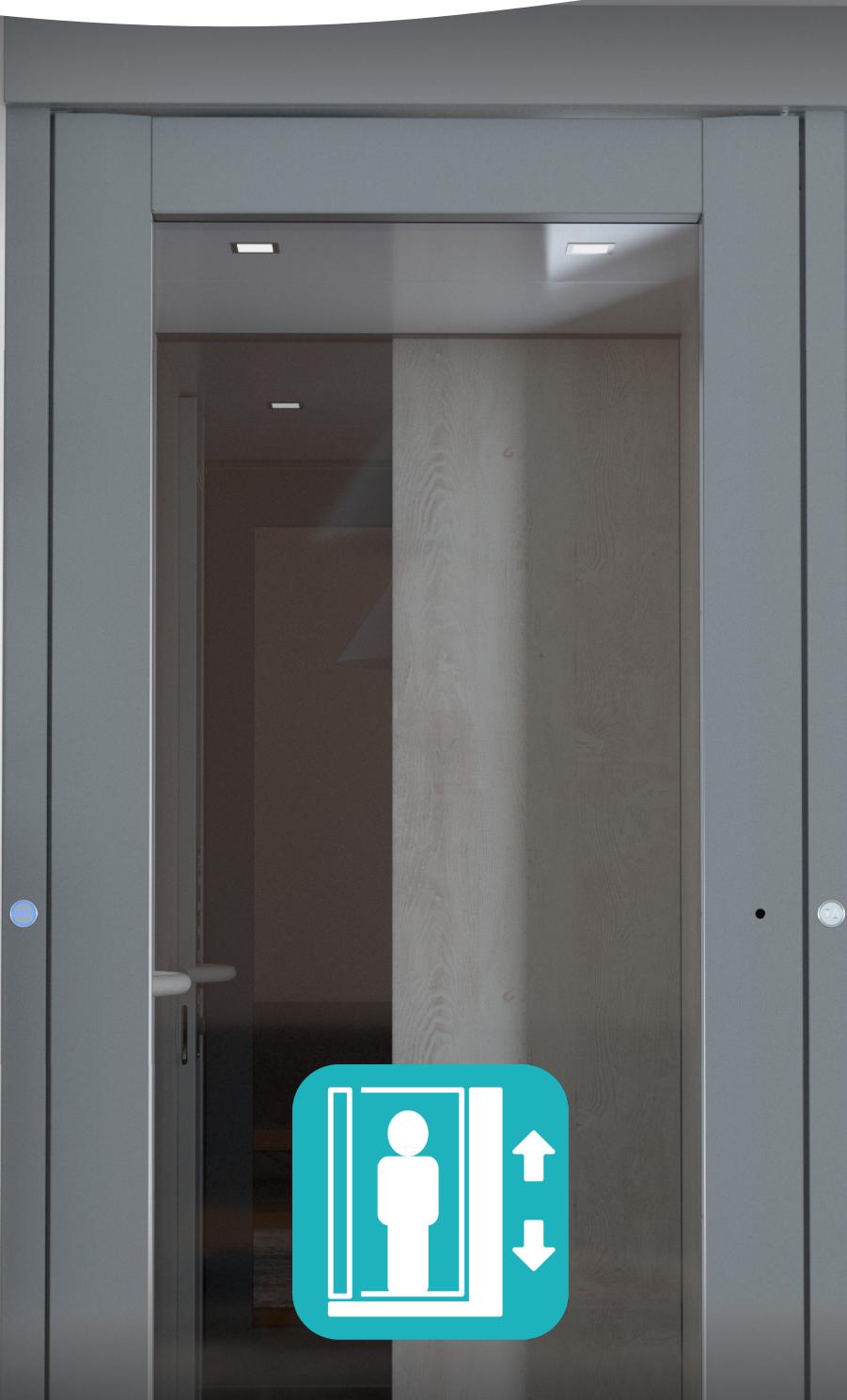


etna FRANCE
Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE Porte P8

07.11.2022

Sommaire

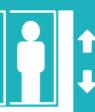
Sécurité	4
Listing pièces pré-montage	5
Listing de pièces	8
Visserie	10
Pré-montage	12
Pré-câblage	19
Peinture	21
Assemblage bâti	22
Assemblage ouvrant	27
Assemblage final	33
Motorisation	38
Réglages	40
Finalisation assemblage	45
Emballage	46





Sécurité

Listing pièces pré-montage



Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage de porte P8.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.



ARBRE MOTEUR
PIGNON MOTEUR
8-U95-4-4
PR006216
PR006983



ENTRETOISE
Ø16 int.
PR007120



CLAVETTE
PR004381

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Gants de
protection



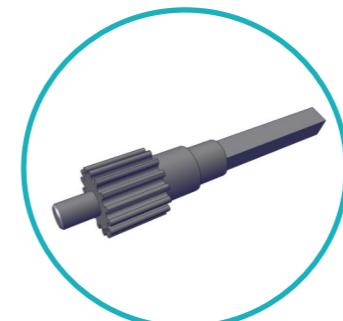
Protection
auditive



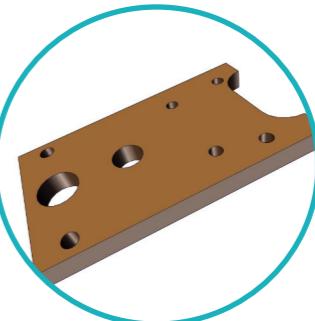
Vêtements de travail



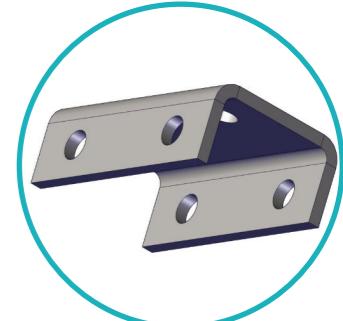
**SUPPORT
MOTEUR**
PR007370



AXE MOTEUR
PIGNON
PR004105



**PLATINE SUPPORT
MOTEUR**
PR006984



**U SUPPORT
MOTEUR**
PR007372



Chaussures de
sécurité



MOTEUR
PR007208



BAGUE Ø8
PR004370



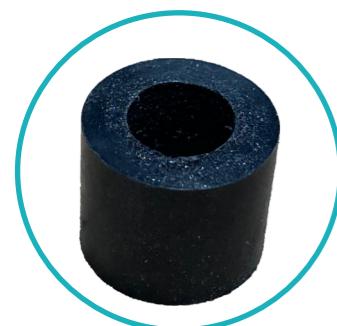
BAGUE Ø12
PR004372



BAGUE Ø16
PR004374



Listing pièces



ENTRETOISE
Ø6- int.
PR005918



INSERT M4



INSERT M5



INSERT M6
court
PR007391



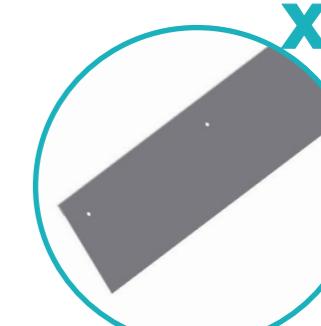
BORNE A LEVIERS
2 ENTRÉES
PR006829



EMBOUT
CABLAGE
PR004470



SHUNT MALE
PR005582



CARTER INTERIEUR
OUVRANT
8-U95-3-2
8-U95-2-14



INSERT M6
long



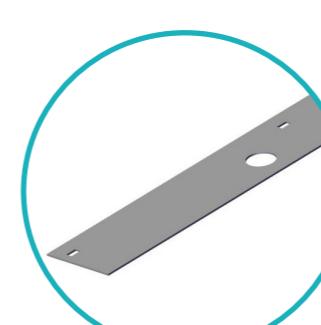
RIVET M4



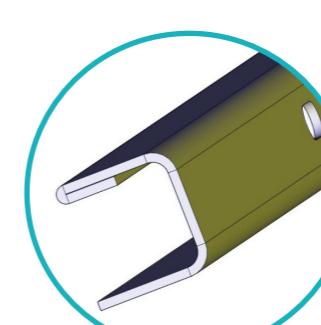
RIVET M4
à fraiser



Gaine Tisa
FLEX
PR006754



CARTER SERRURE
8-U95-3-8
PR007384



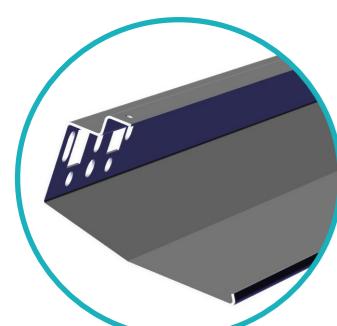
POIGNEE
8-U95-3-13
PR007386



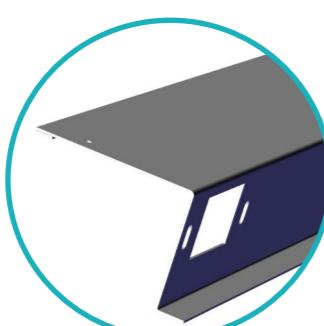
GOUJON ET
ATTACHE
Ø5
PR006799



CONNECTEUR
5MM 2 POLES
PR004208



MONTANT
VANTAIL FACE
AVANT



MONTANT
VANTAIL FACE
ARRIÈRE



BAC RENFORT
GAUCHE
8-U95-2-9



BAC RENFORT
DROITE



MOUSSE CALAGE
VITRAGE
(Traverses hautes et
basses vantail)
PR005164



MOUSSE
PROTECTION
MONTANTS
PROFUR70



MOUSSE
PROTECTION
TRAVERSES
PR001274



BILLE
Ø10
PR007407

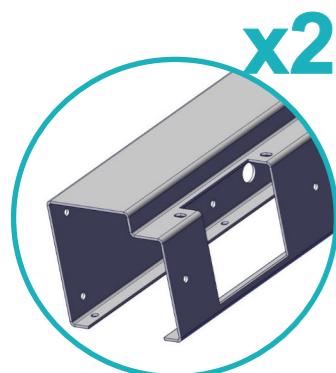
Listing pièces



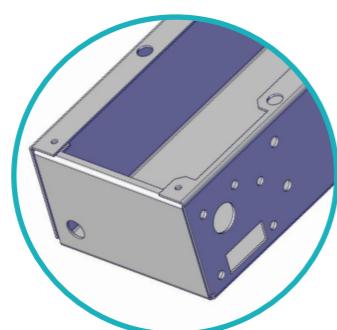
x2



Listing de pièces



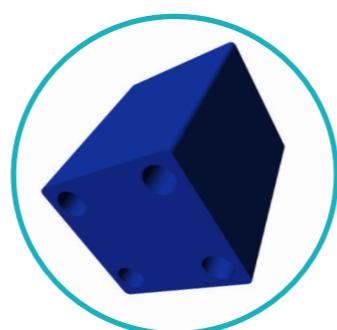
MONTANT BATI
8-U95-2-17
PR007199



TRAVERSE HAUTE
8-U95-2-2
PR007202



SEUIL
8-U95-2-1
PR007207

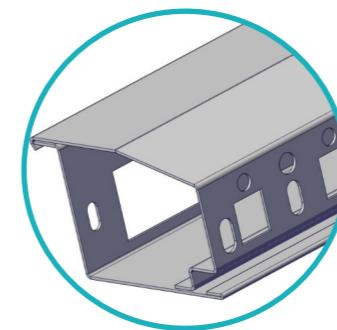


PIVOT
8-U95-2-12
PR006990

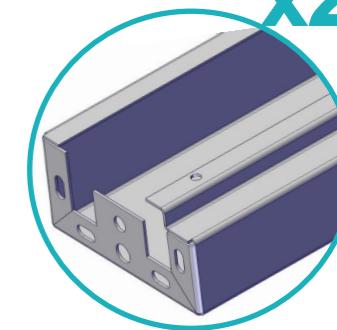


CARTE ETAGE

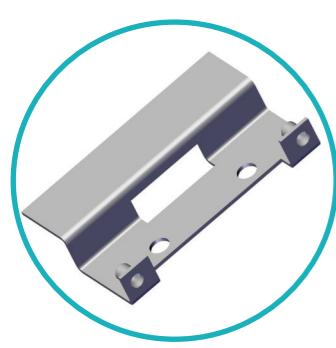
MONTANT VANTAIL FERRAGE
8-U95-3-19
PR007200



MONTANT VANTAIL SERRURE
8-U95-3-20
PR007201



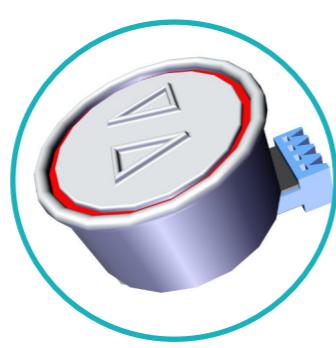
TRAVERSE VANTAIL
8-U95-3-1
PR007203



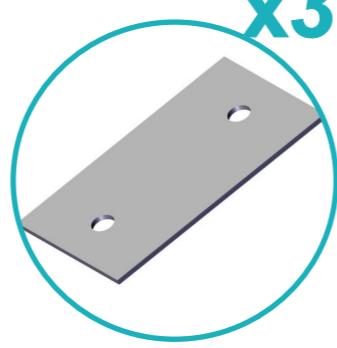
SUPPORT SHUNT FEMELLE
8-U95-2-5
PR007378



SHUNT FEMELLE
PR006632



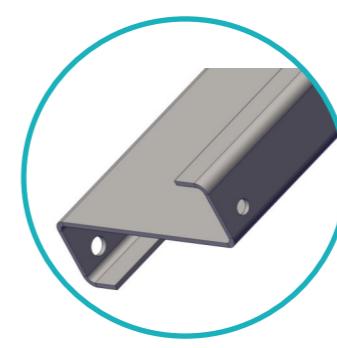
BOUTON D'APPEL
PR006165



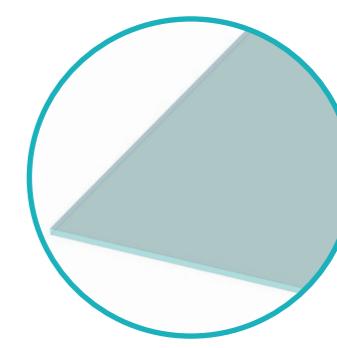
PLATINE
8-U95-2-7
PR007380



SUPPORT CHARNIERE
8-U95-3-10



SUPPORT SERRURE
8-U95-3-7
PR007383



VITRAGE



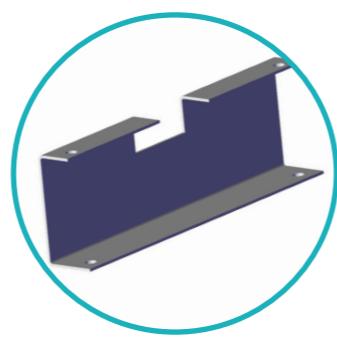
GACHE GVR
PR004181



VOYANT PRESENCE
PR002805



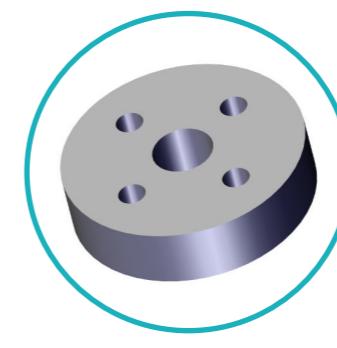
**AMORTISSEUR +
TOLE**
PR006398
PR007379



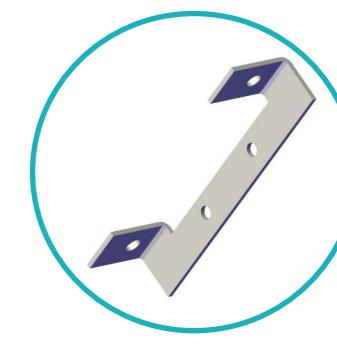
SUPPORT CARTE ELEC
8-U95-2-8
PR007381



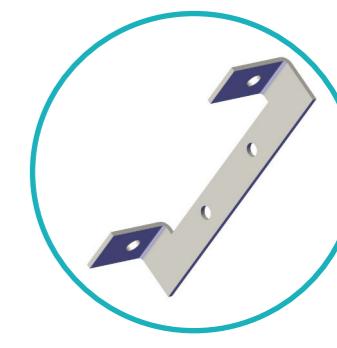
CHARNIERE
8-U95-3-12



BAGUE PIVOT BAS
8-U95-3-17
PR006986



BLOC MOTEUR
8-U95-4



SUPPORT SHUNT MALE
8-U95-3-9
PR007385

Listing des pièces





VIS TCB
M4x6
PR003361



**VIS 6 PANS TCB
EMBASE**
M4x10 inox
PR002696



**VIS 6 PANS TCB
EMBASE**
M4x16 inox
PR002697



VIS 6 PANS TF
M4x16
PR002726



VIS 6 PANS TC
M6x40
PR007377



VIS TH
M6x50
PR004917



AXE HAUT
M14x100
8-U95-3-18
PR006985



AXE BAS
M14x125
8-U95-3-16
PR006987



VIS 6 PANS TF
M5x16
PR007590



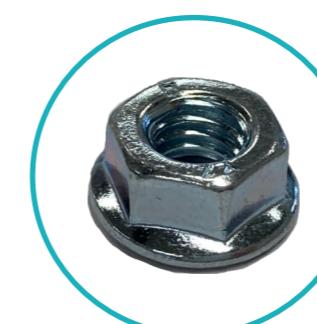
VIS 6 PANS TCB
M5x16 inox
PR006764



VIS TH EMBASE
M5x16
PR006830



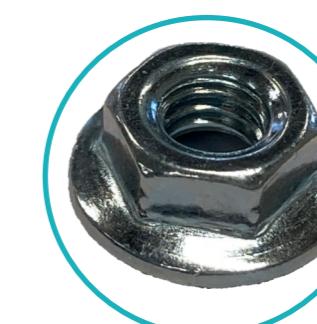
VIS 6 PANS TF
M5x16 inox
PR002763



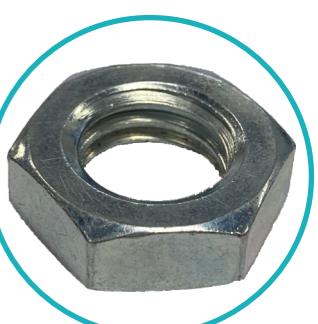
ECROU EMBASE
M4
PR006752



ECROU EMBASE
M5
PR004291



ECROU EMBASE
M6
PR006702



ECROU BAS
M14
PR007110



VIS 6 PANS TC
M5x20
PR003546



**VIS 6 PANS
TCB EMBASE**
M6x16 inox
PR002698



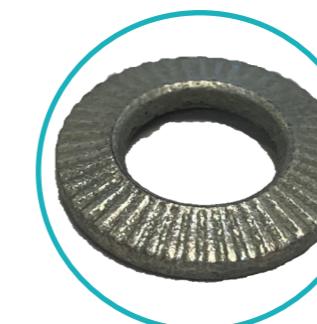
VIS TH
M6x20
PR005792



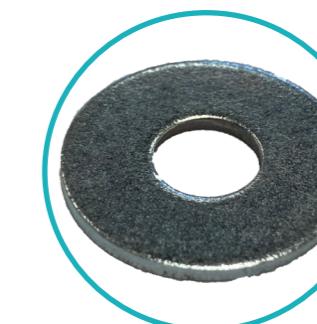
**VIS TH EMBASE
CRANTEE**
M6x20
PR003730



**RONDELLE
CONTACT**
M5
PR006826



**RONDELLE
CONTACT**
M6
PR005599



**RONDELLE
PLATE**
M6
PR005537



**RONDELLE
EVENTAIL**
M14
PR006162



Pré-montage



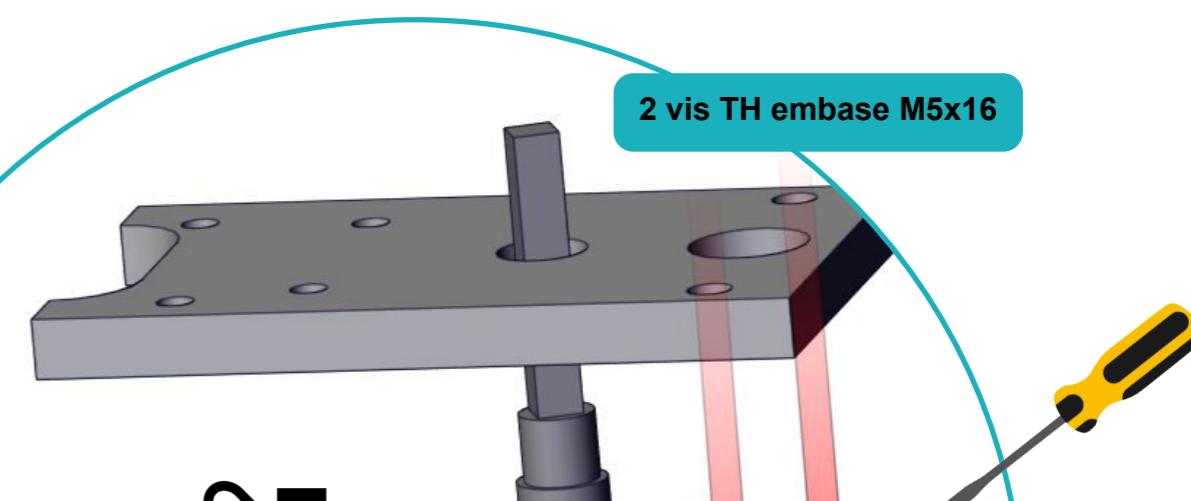
Pré-montage

Axe moteur

- Prendre un arbre moteur PR006983
- Positionner la clavette PR004381 côté chanfrein
- Enfoncer le pignon PR006216 jusqu'au chanfrein
Serre
- Ajouter 1 entretoise Ø16 int. PR007120
- Mettre une clavette PR004381 en bout d'axe

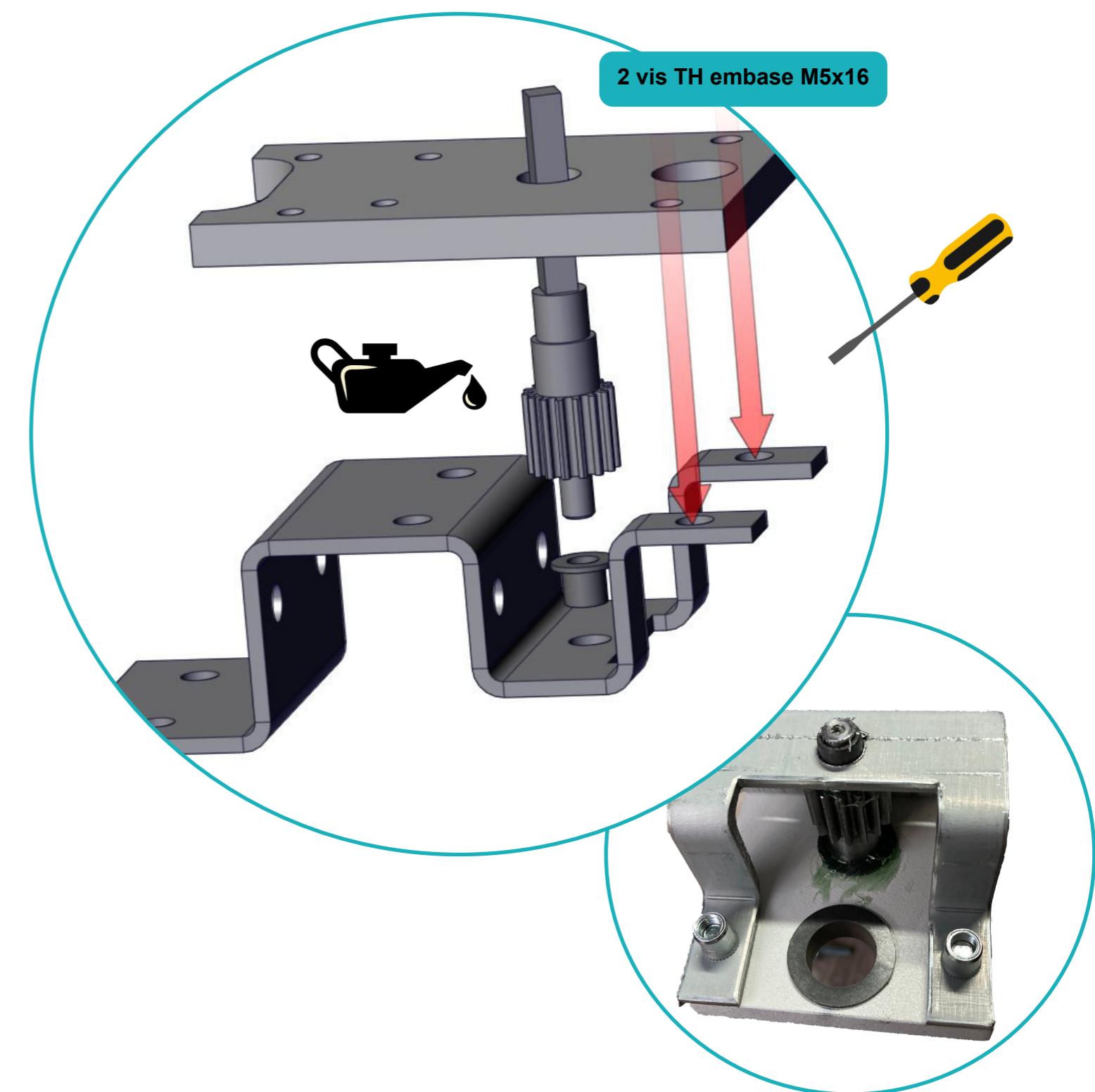
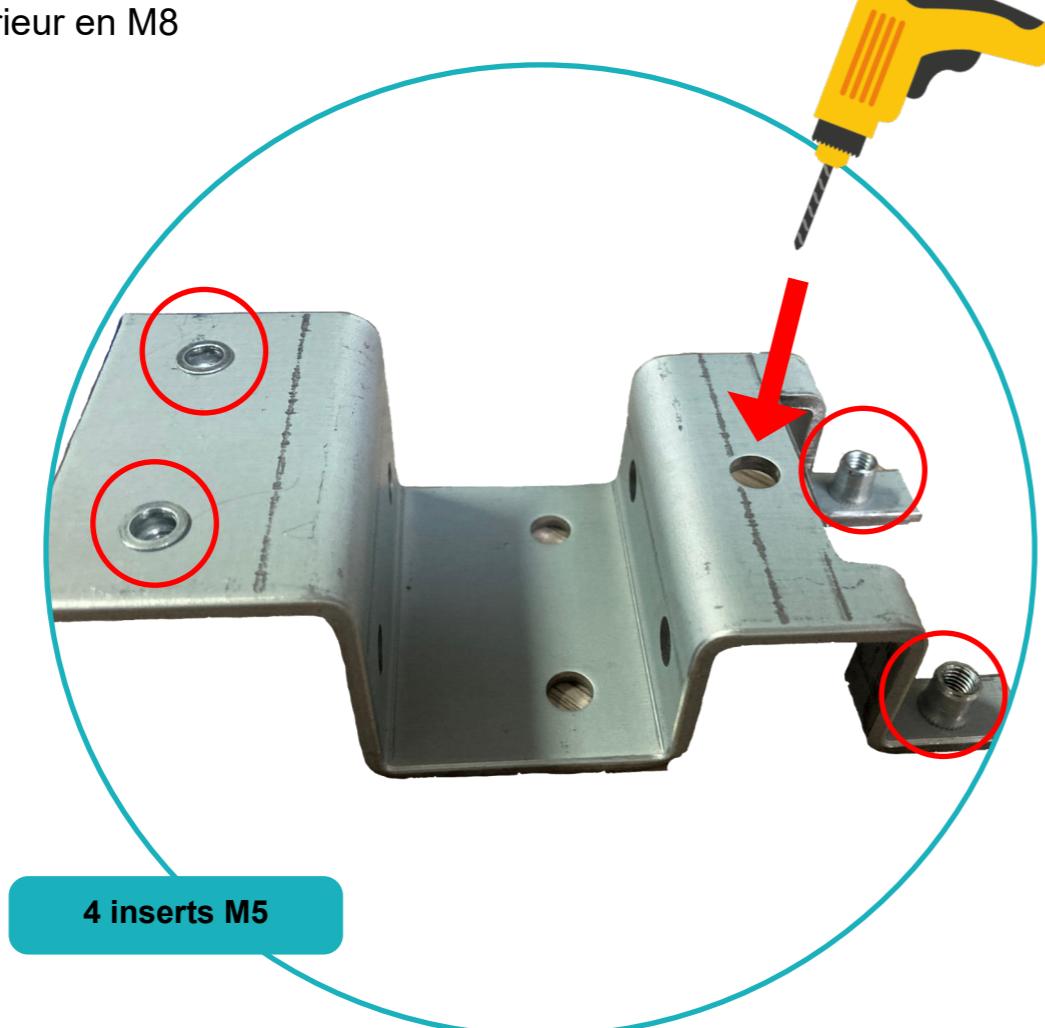


- Positionner une bague PR004370 dans le perçage
- Graisser l'axe moteur pignon PR004105 et l'insérer dans la bague
- Prendre la platine support moteur PR006984 et positionner une bague Ø12 PR004372 et une bague Ø16 PR004374
- Visser la platine sur le support moteur avec 2 vis TH embase M5x16



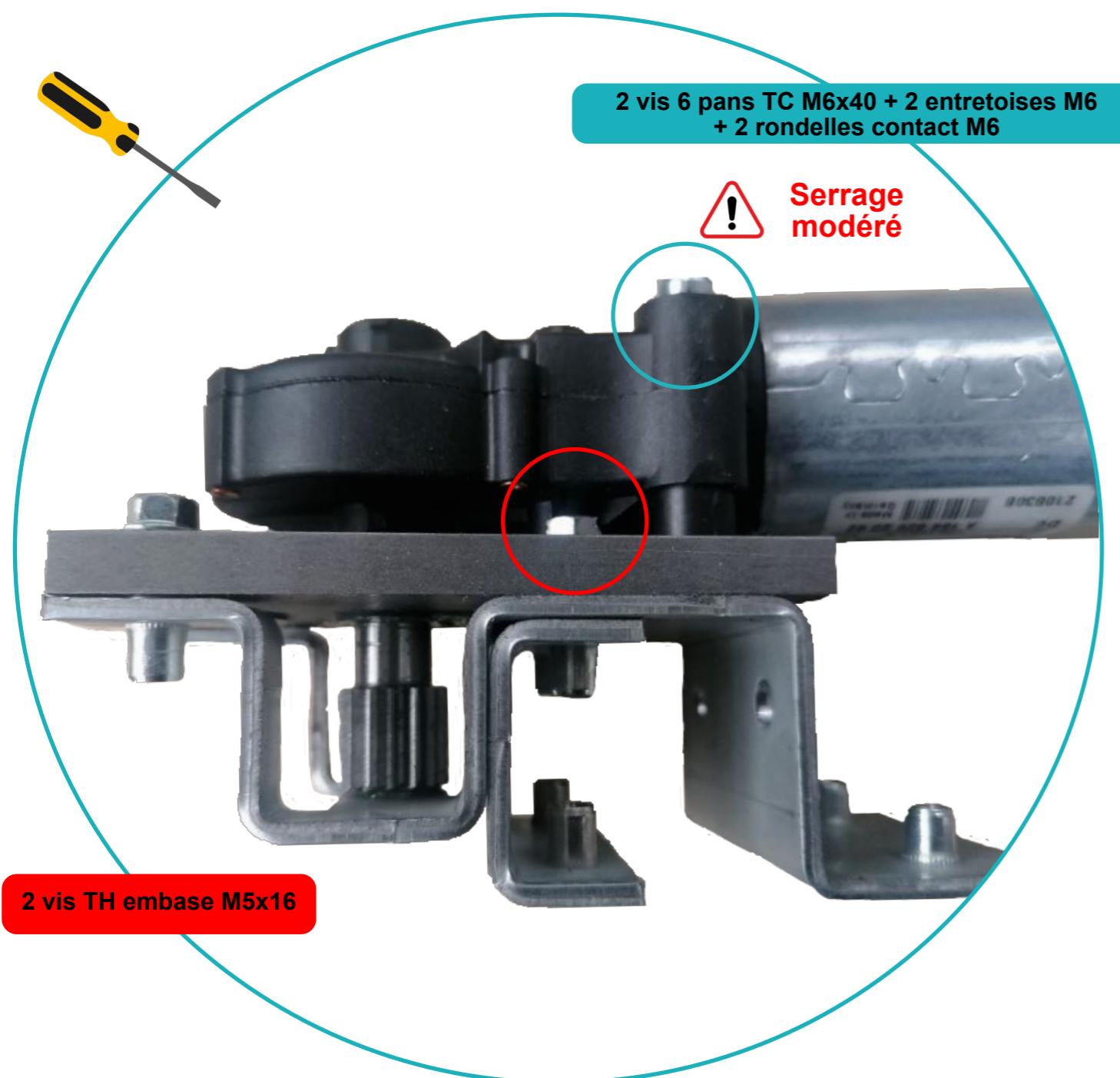
Bloc moteur

- Prendre le support moteur PR007370 et positionner 4 inserts M5
- Elargir le perçage supérieur en M8



Pré-montage

- Glisser le moteur PR007208 sur l'axe et fixer le avec 2 vis PR007377 TC M6x40 + 2 entretoises PR005918 + 2 rondelles contact M6 PR005599



- Visser le U support moteur PR007372 avec 2 vis TH embase M5x16

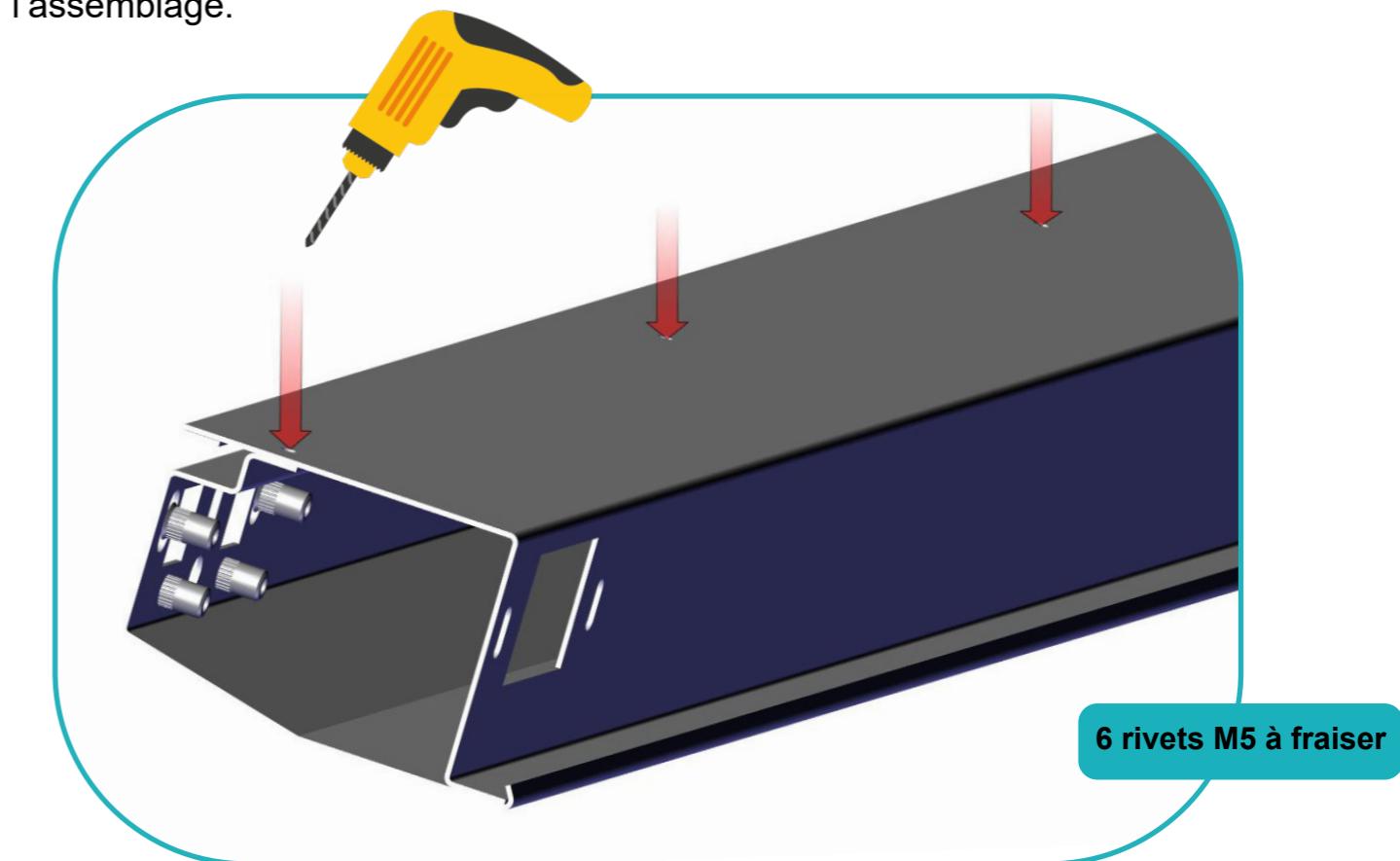
Montant vantail

Montant vantail face avant ferrage :

- Poser 2 x 4 inserts M6 court dans les extrémités
- Poser 4 inserts M4 sur la longueur du montant



- Visser le vantail face avant sur l'établi pour le maintenir.
- Positionner le vantail face arrière sur la face avant.
- Fraiser les extrémités puis riveter avec rivet M5 à fraiser. Une fois les 2 vantaux rivetés dans les extrémités, riveter sur la longueur de l'assemblage.



6 rivets M5 à fraiser

Pré-montage

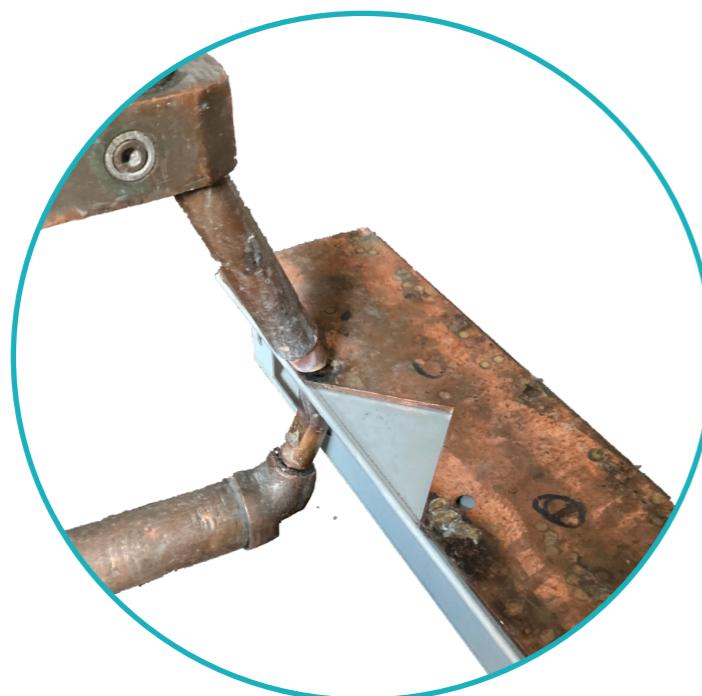


Pré-montage

- Pincer la structure afin de la maintenir en place
- Positionner des cales dans les extrémités



- A la pointeuse électrique, faire 6 points répartis régulièrement sur la longueur.
- A la grosse pointeuse électrique, positionner le gabarit et répartir des points le long du montant



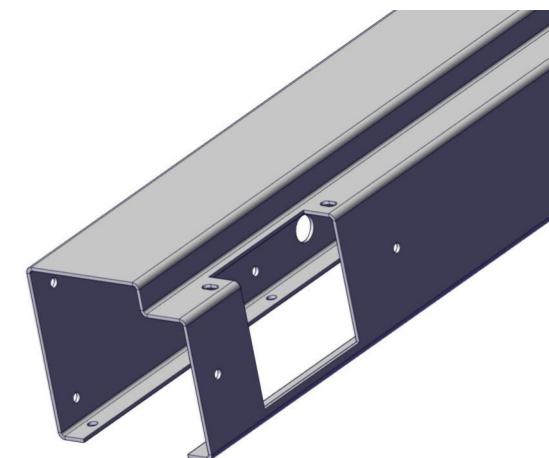
Montant encadrement

Prendre un montant de bâti

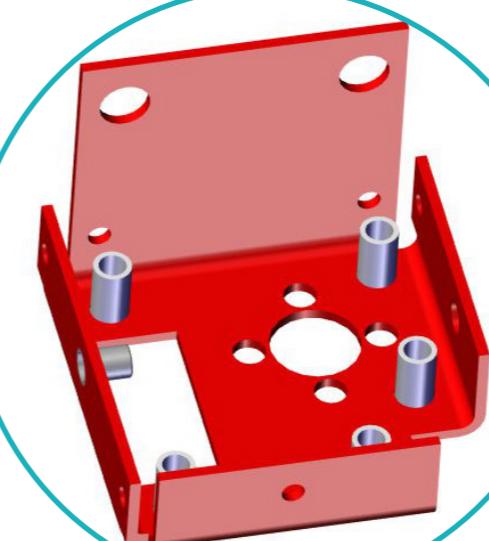
Récupérer 6 bacs de renfort et y apposer des inserts :

Pour les renforts extrémités : 5 inserts M5 + 1 insert M4

Pour les renforts intérieurs : 2 inserts M6 courts + 1 insert M4



Renforts extrémités



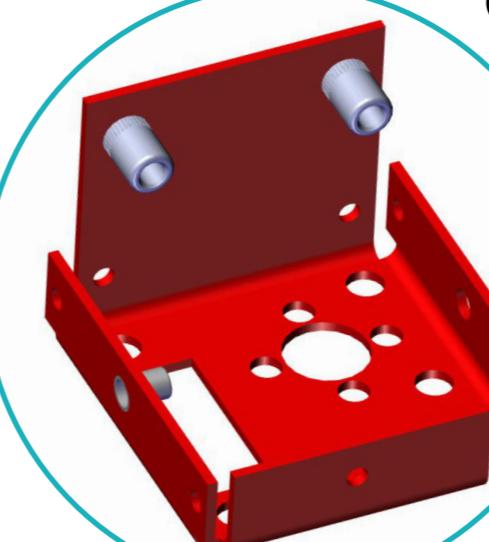
Gauche



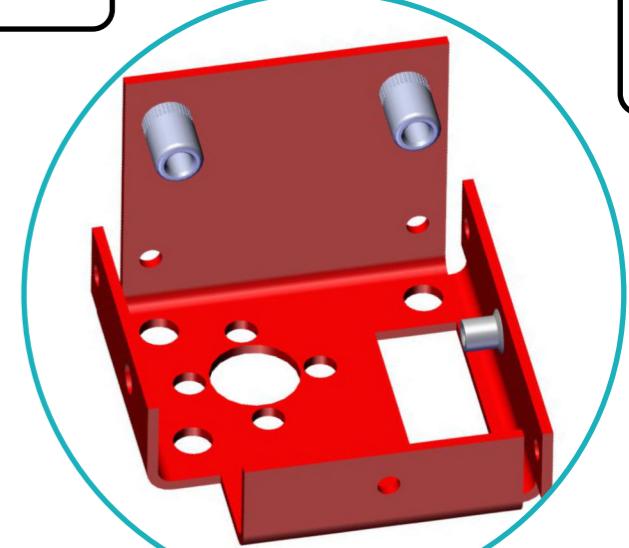
Droite

5 inserts M5 et 1 M4

Renforts intérieurs



2 inserts M6 courts et 1 M4



2 inserts M6 courts et 1 M4



Pré-montage



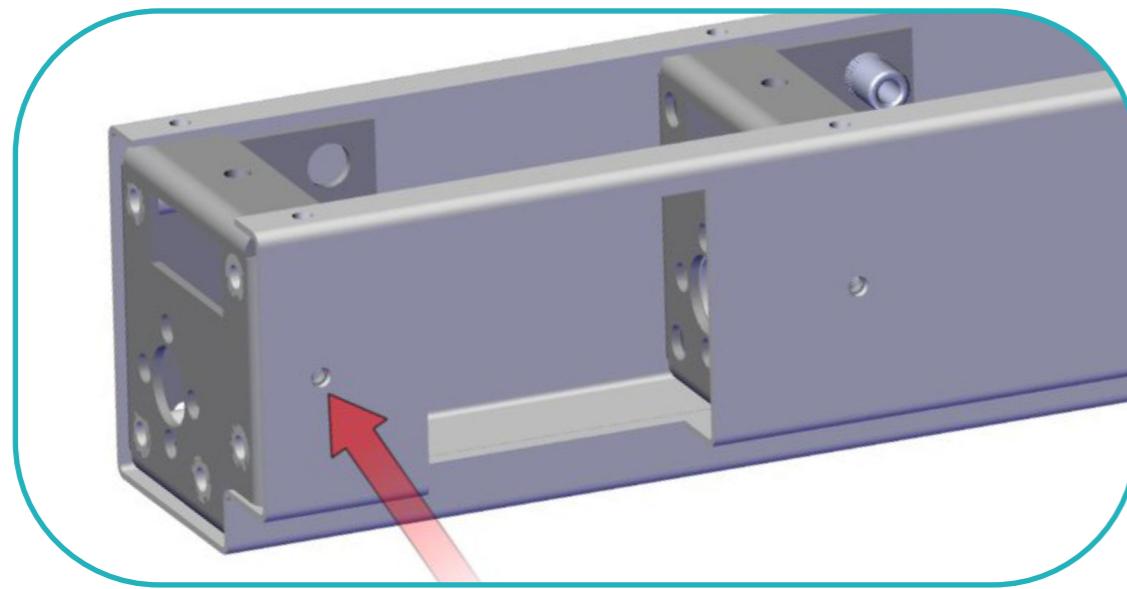
Pré-montage

Positionner dans le montant :

- 1 renfort extrémité gauche + 2 renforts intérieurs gauche
- 1 renfort extrémité droite + 2 renforts intérieurs droite



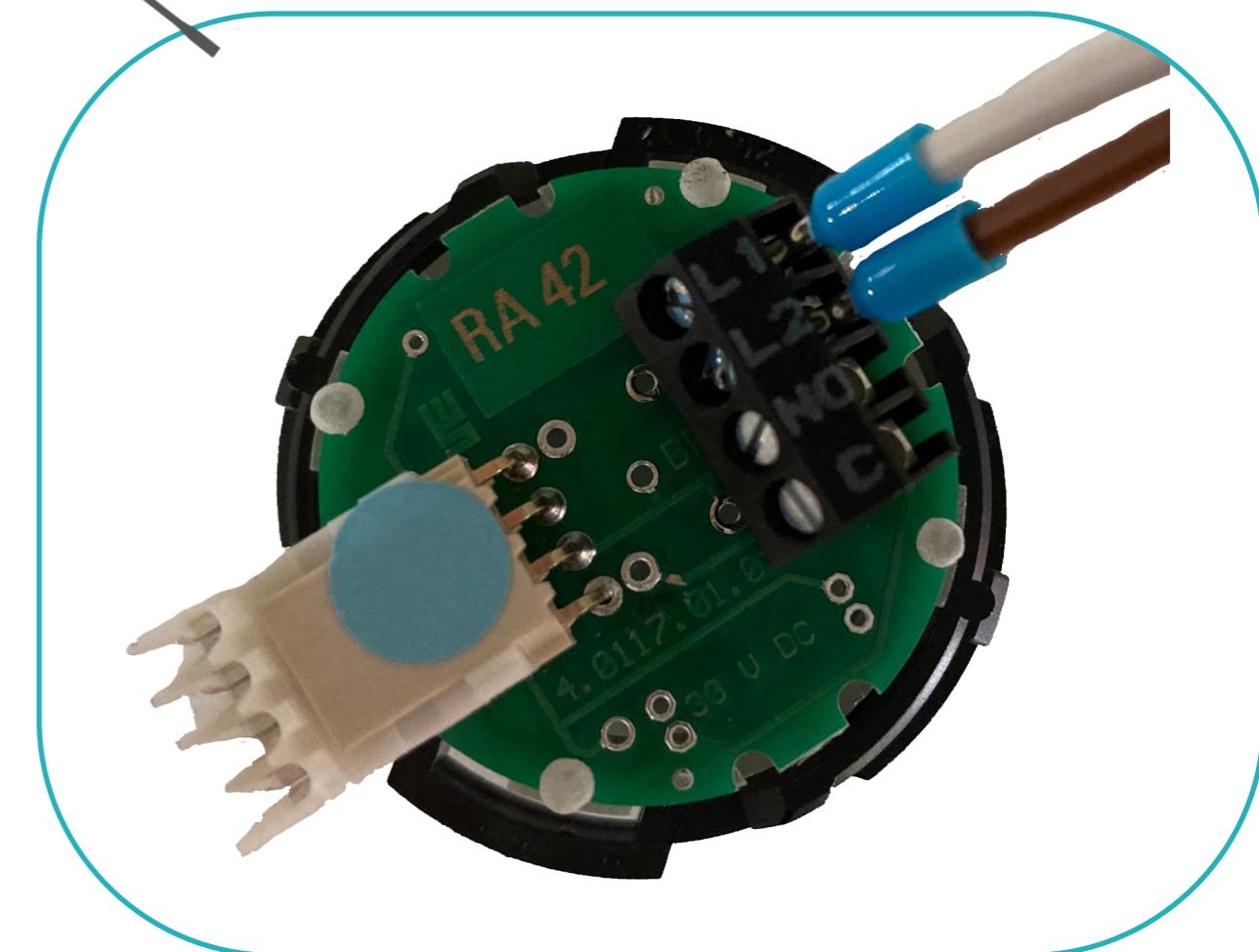
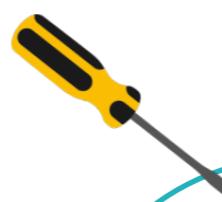
- Riveter les renforts à l'aide de rivets M5 puis pivoter le poteau pour riveter les autres faces
- Fraiser les 2 extrémités de la face intérieure du poteau et riveter avec 2 rivets M5 à fraiser
- Meuler les 2 rivets fraisés afin d'adoucir les surfaces



Pré-câblage

Bouton présence cabine

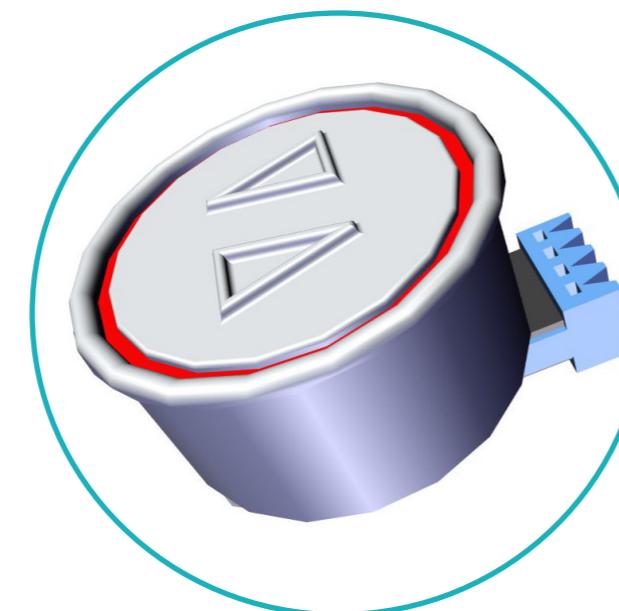
- Prendre un bouton présence cabine PR002805
- Prendre 2 câbles : 1 blanc / 1 marron
- Dénuder les 2 câbles et positionner 2 embouts de branchement PR004470
- Recouper légèrement les embouts
- Brancher les 2 câbles (côté embouts) indifféremment sur les pôles L1 / L2 et visser
- Placer les câbles dans une gaine tisa flex PR006754



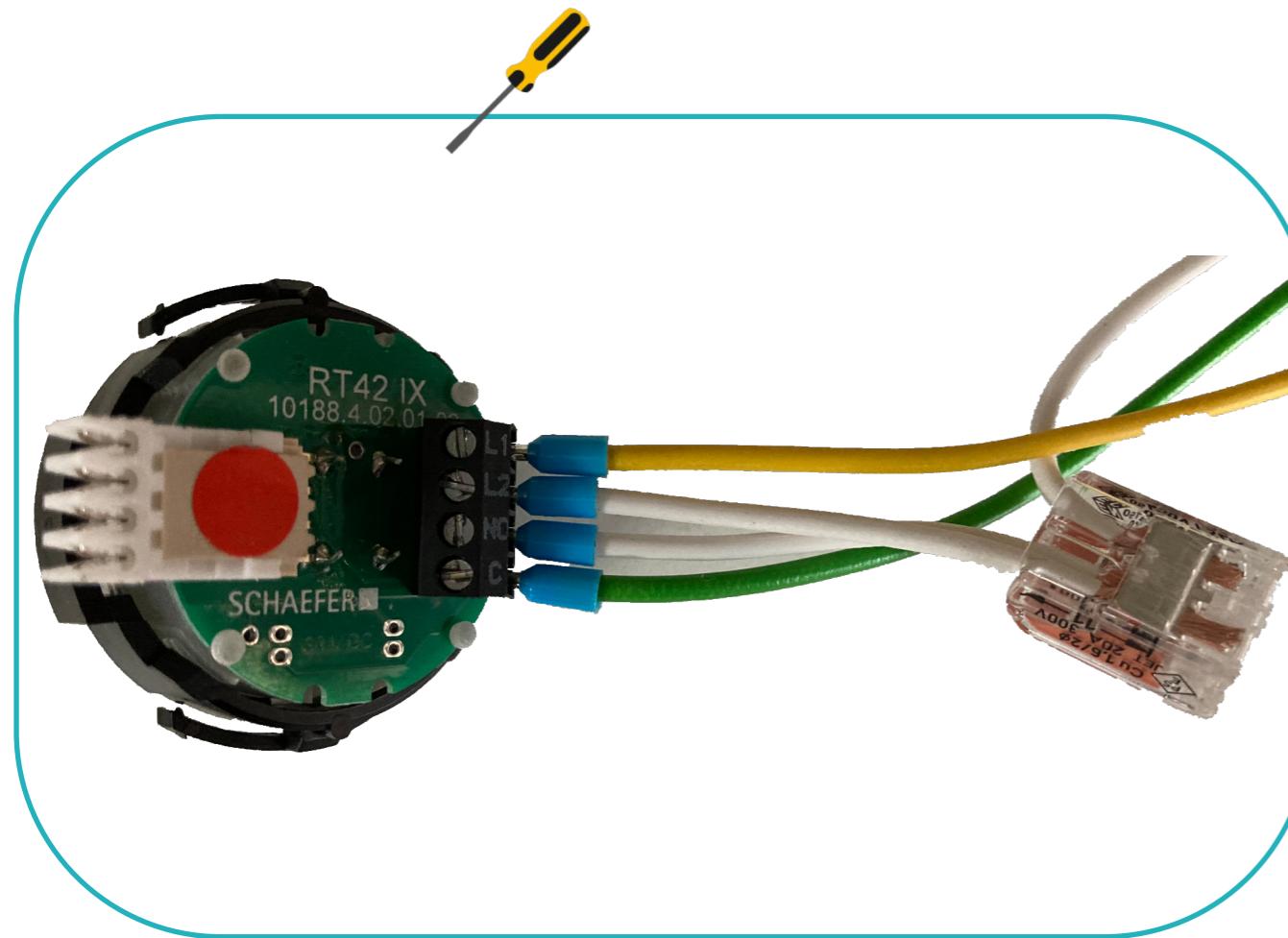


Bouton d'appel

- Prendre un bouton d'appel PR006165
- Prendre 2 câbles : 1 vert / 1 jaune
- Dénuder les 2 câbles et positionner des embouts de branchement PR004470
- Recouper légèrement les embouts
- Brancher le câble jaune sur L1 et visser
- Brancher le câble vert sur C et visser
- Prendre 2 mini câbles blancs, dénuder et positionner 2 embouts de branchement.
- Brancher les embouts sur le bouton et visser puis insérer les 2 autres extrémités dans un pôle de la cosse.



- Prendre un câble blanc, le dénuder, positionner un embout de branchement. Insérer le câble (côté sans embout) dans l'autre pôle de la cosse.



Sélection des pièces

Une fois les pièces pliées et pré-montées prêtes, une sélection est faite selon le planning de production à venir.

Toutes les pièces sont rassemblées sur une palette en fonction de la couleur demandée puis la palette part en peinture chez le fournisseur.

A réception des pièces peintes, l'assemblage de la porte peut débuter.



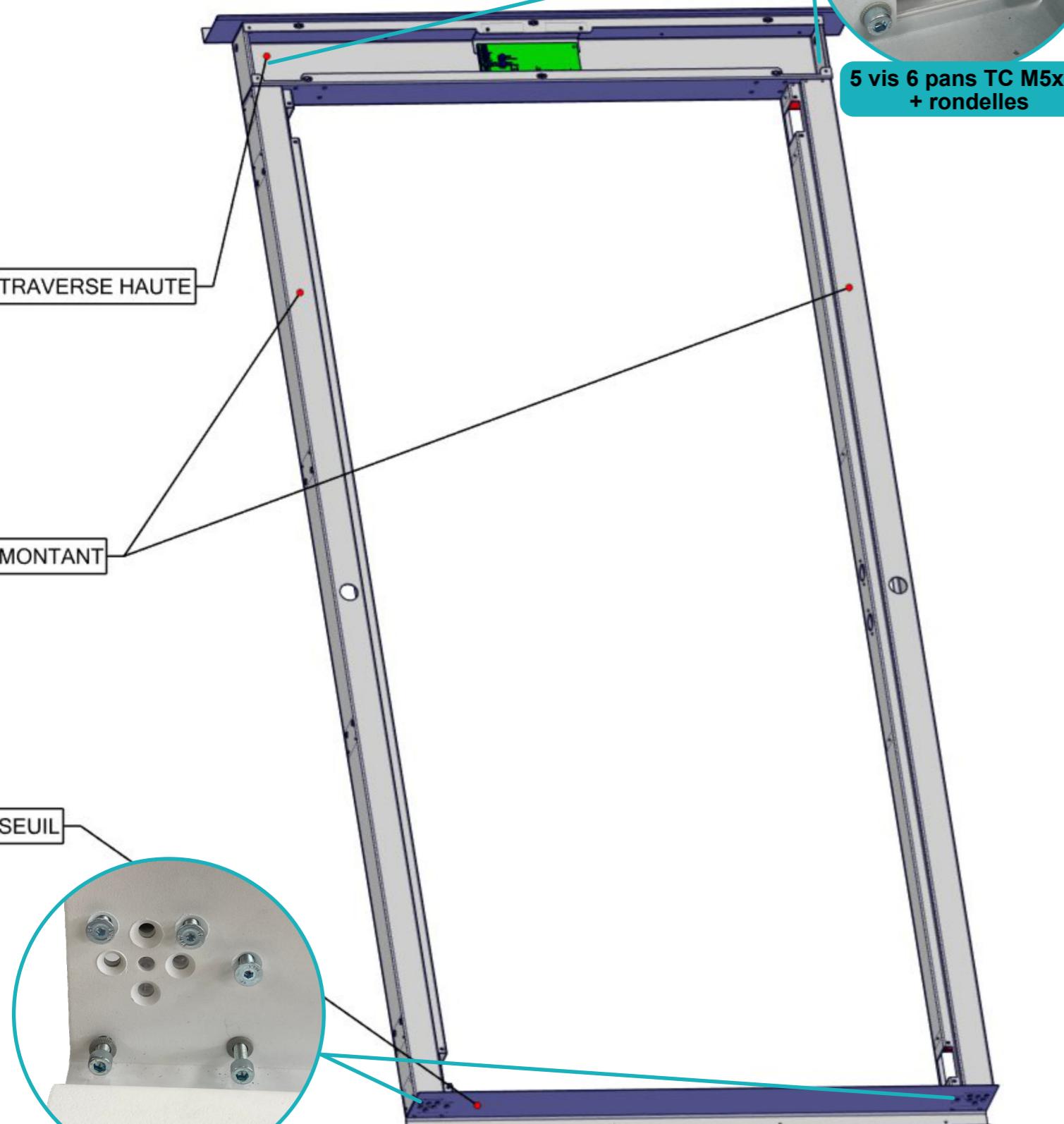
Assemblage bâti



Assemblage bâti



TOUJOURS SE POSITIONNER FACE A LA PORTE



2 vis 6 pans TC M5x20 + rondelles
3 vis TF M5x16



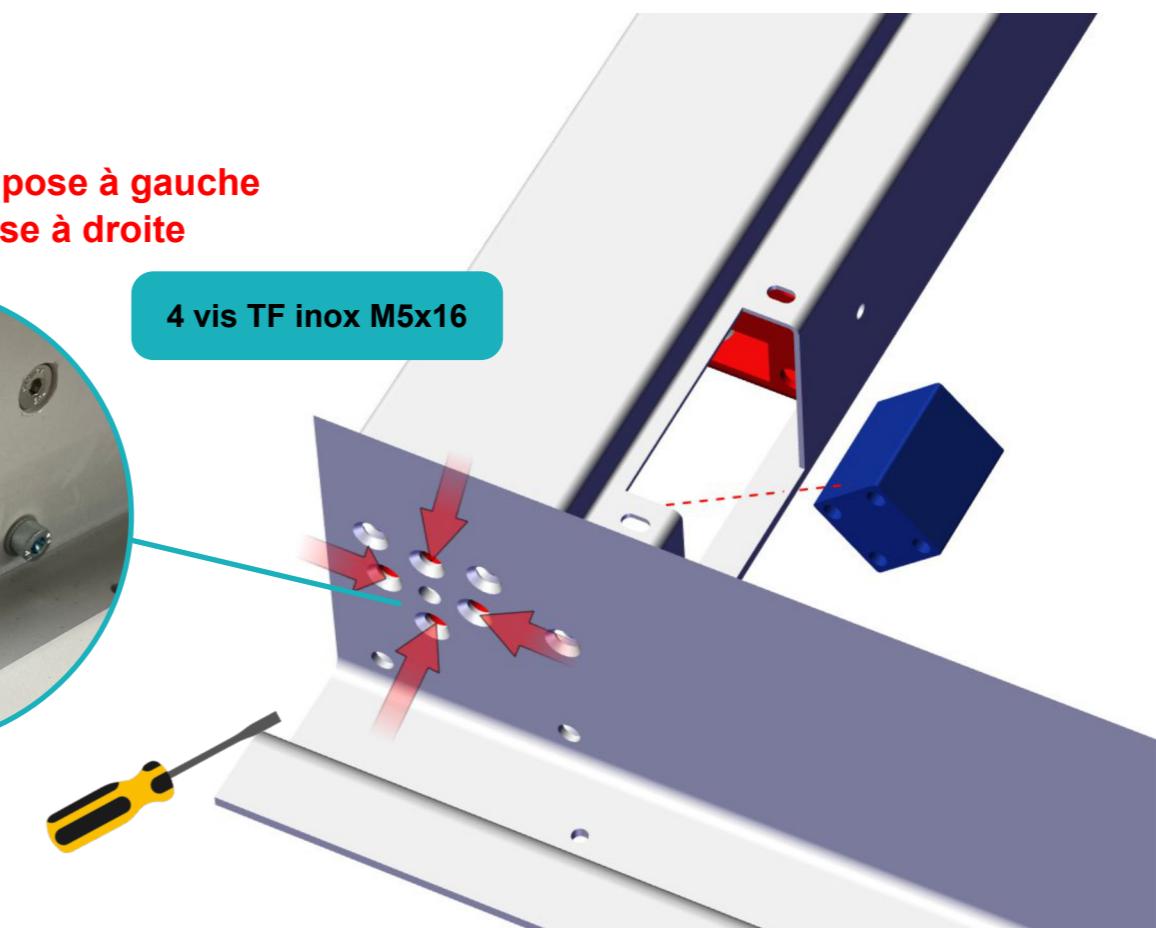
5 vis 6 pans TC M5x20 + rondelles



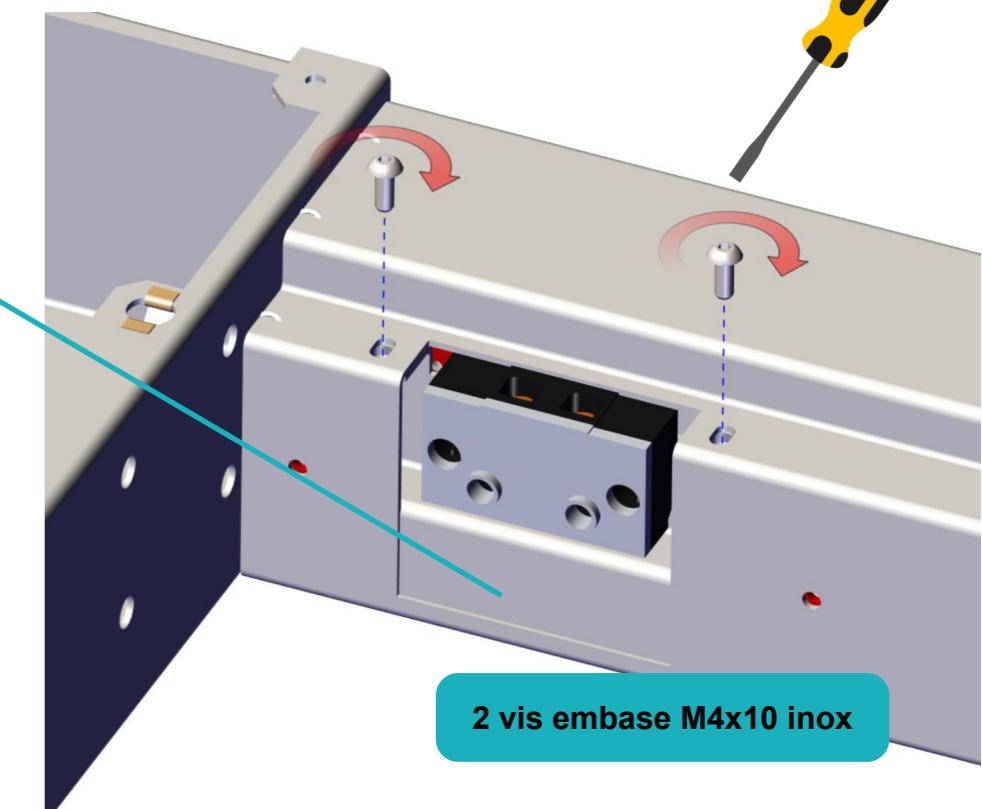
Position pivot :
ferrage gauche = pose à gauche
ferrage droit = pose à droite



4 vis TF inox M5x16



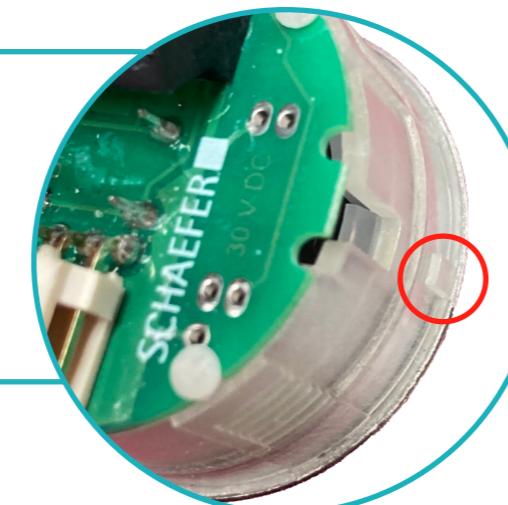
Utiliser les 2 vis TH embase se trouvant sur le shunt



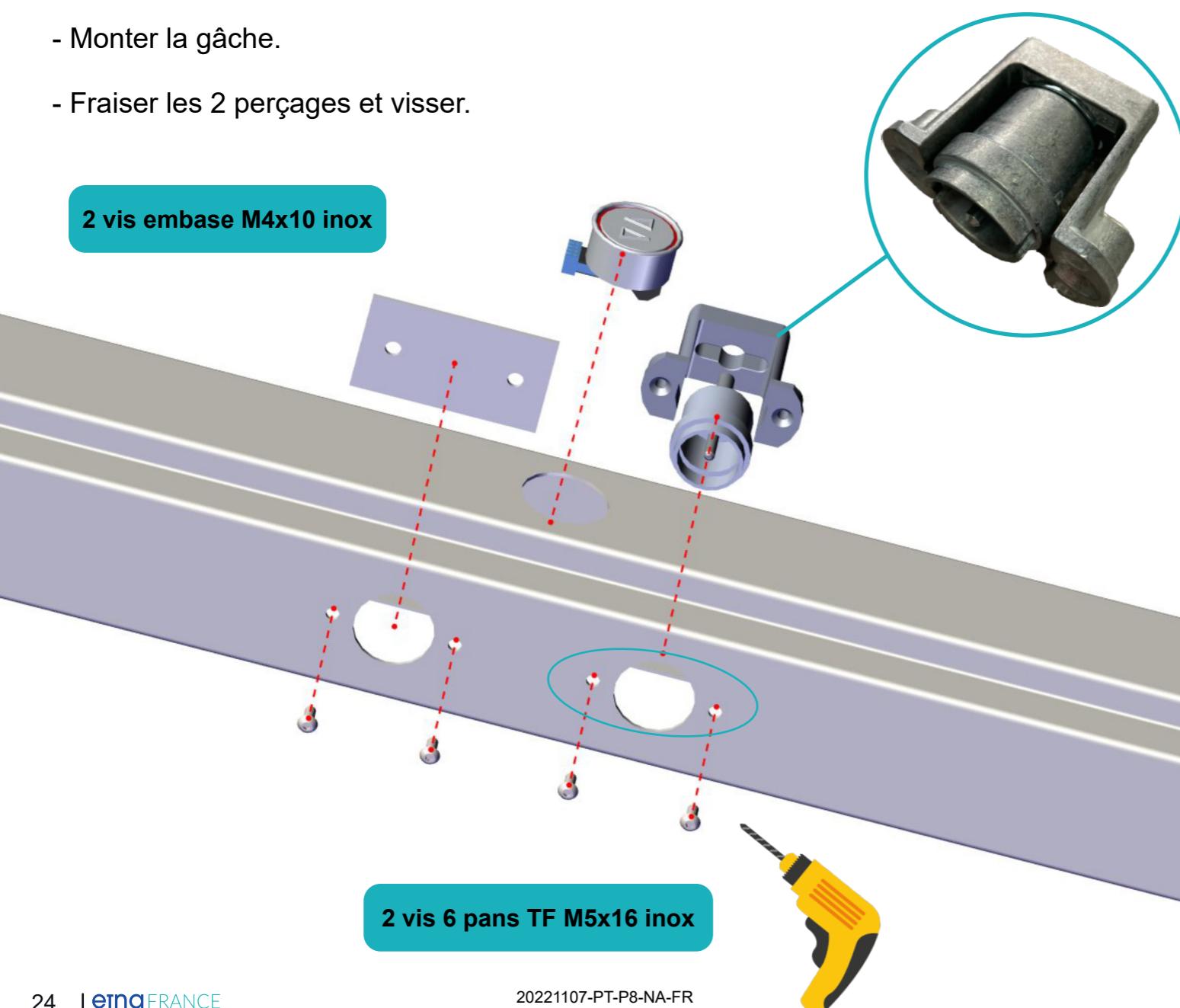


Assemblage bâti

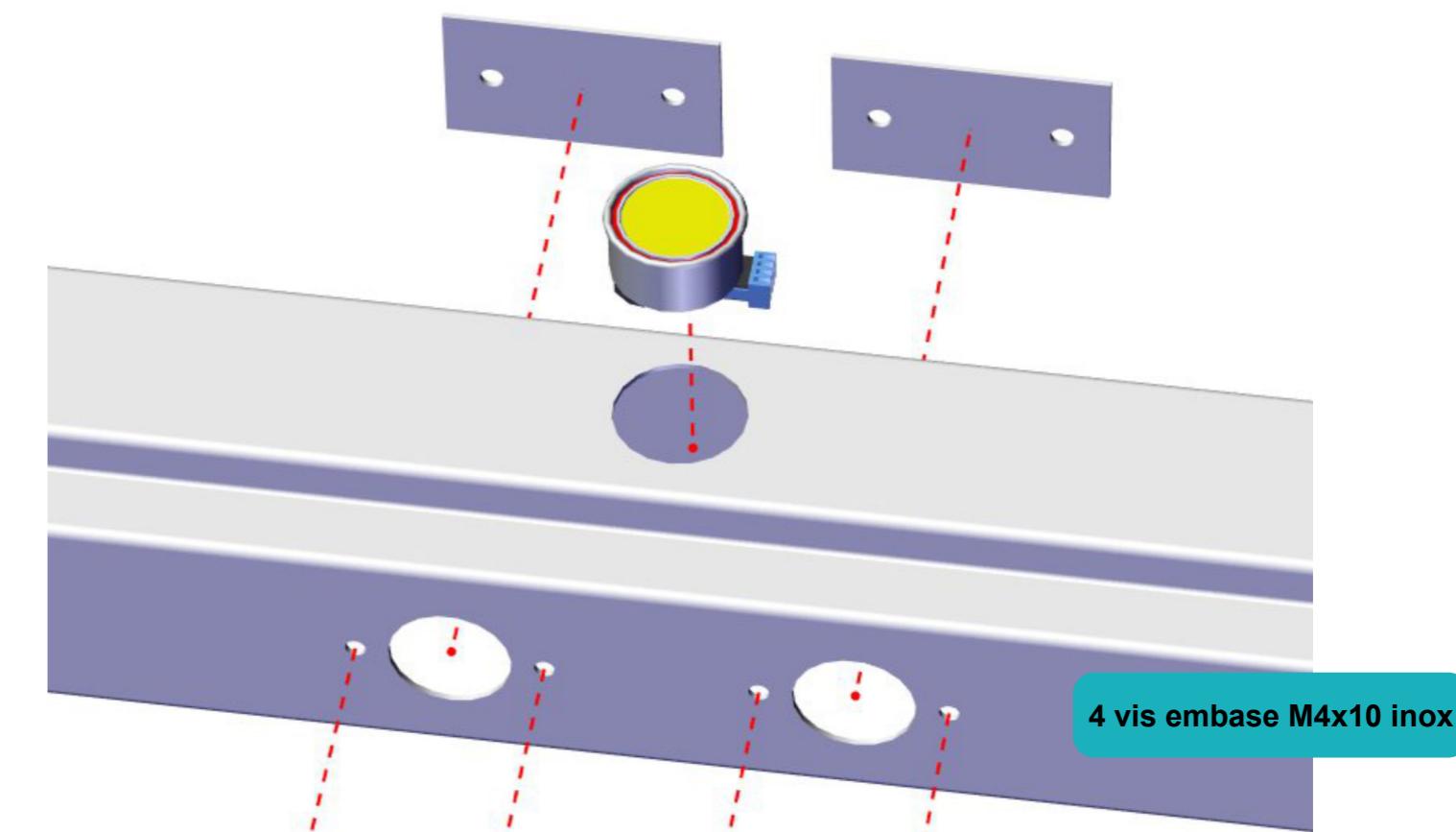
- Bouton d'appel : précâblé, à clipser.
Nota : vérifier l'orifice du montant devant accueillir le bouton d'appel.
Si celui ne présente pas d'encoche, retirer la petite patte sur le rebord du bouton, à l'aide d'un cutter, avant de le clipser.



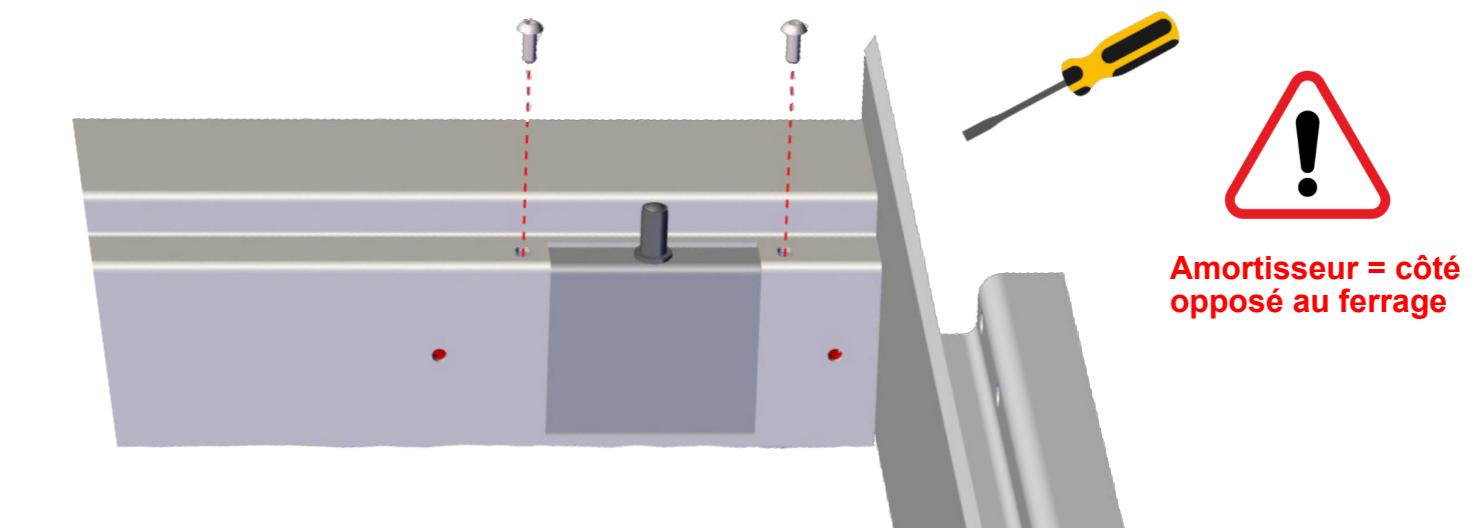
- Récupérer les câbles du bouton d'appel et du shunt, les faire remonter dans la traverse haute.
- Glisser l'ensemble des câbles dans une gaine tisa flex PR006754 puis les laisser en attente dans la traverse.
- Monter la gâche.
- Fraiser les 2 perçages et visser.



Assemblage bâti



- Bouton présence cabine (côté ferrage) : précâblé, à clipser
- Passer les câbles dans le montant puis les glisser dans une gaine tisa flex PR006754 et positionner dans la traverse haute.



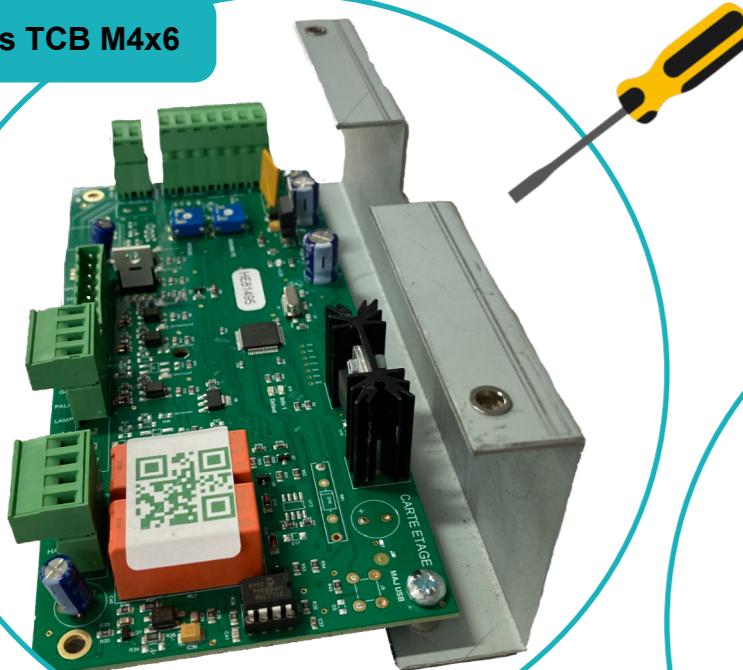
2 vis embase M4x10 inox



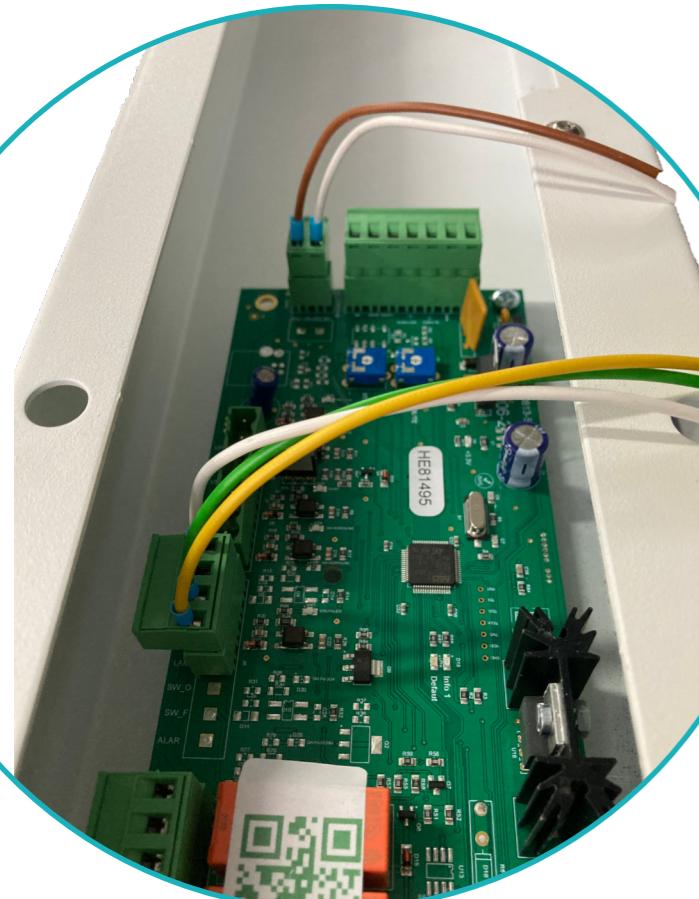
Assemblage bâti

Carte electronique

2 vis TCB M4x6



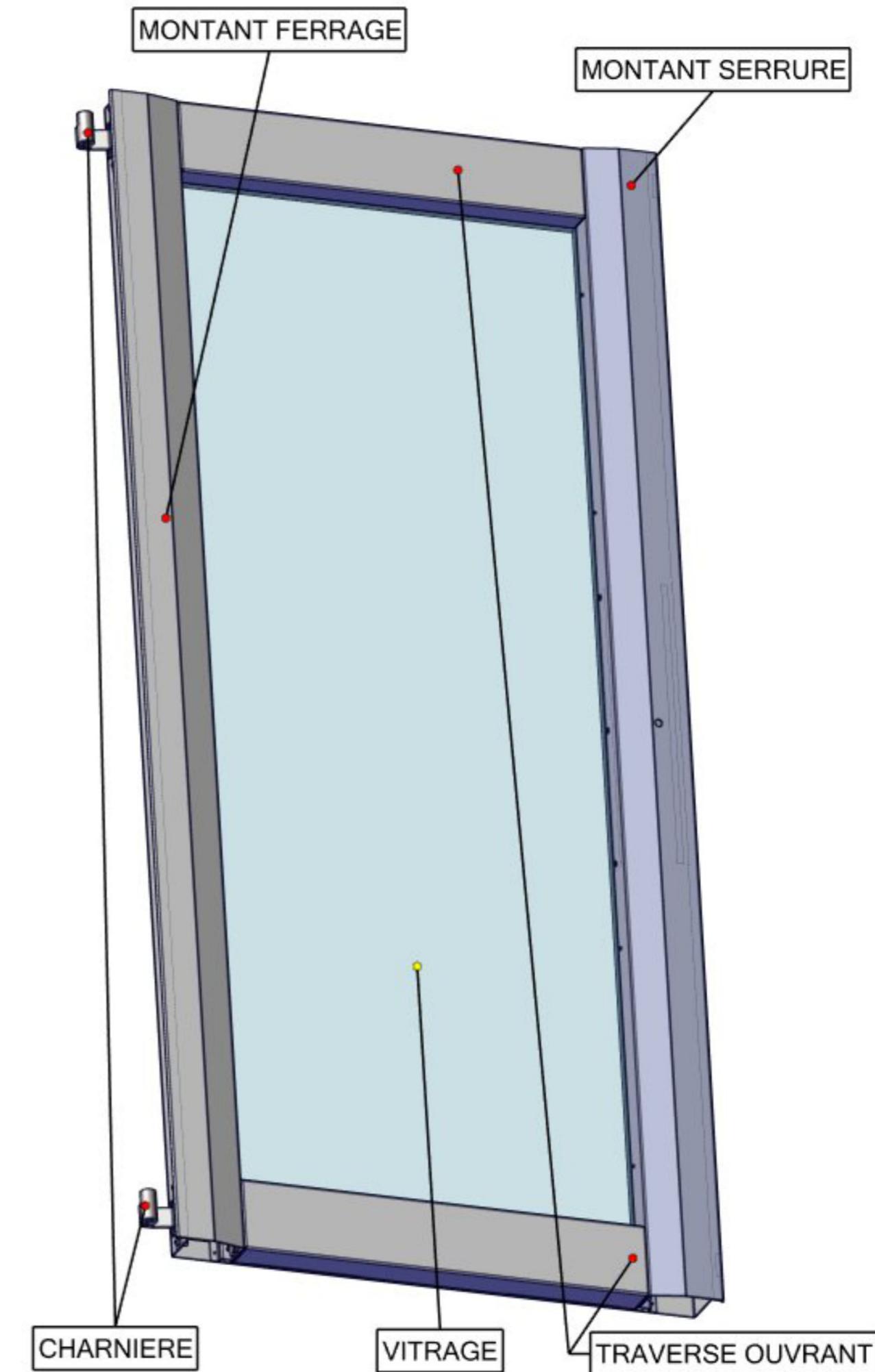
2 vis 6 pans TCB embase M4x10



Câbler les éléments sur la carte :

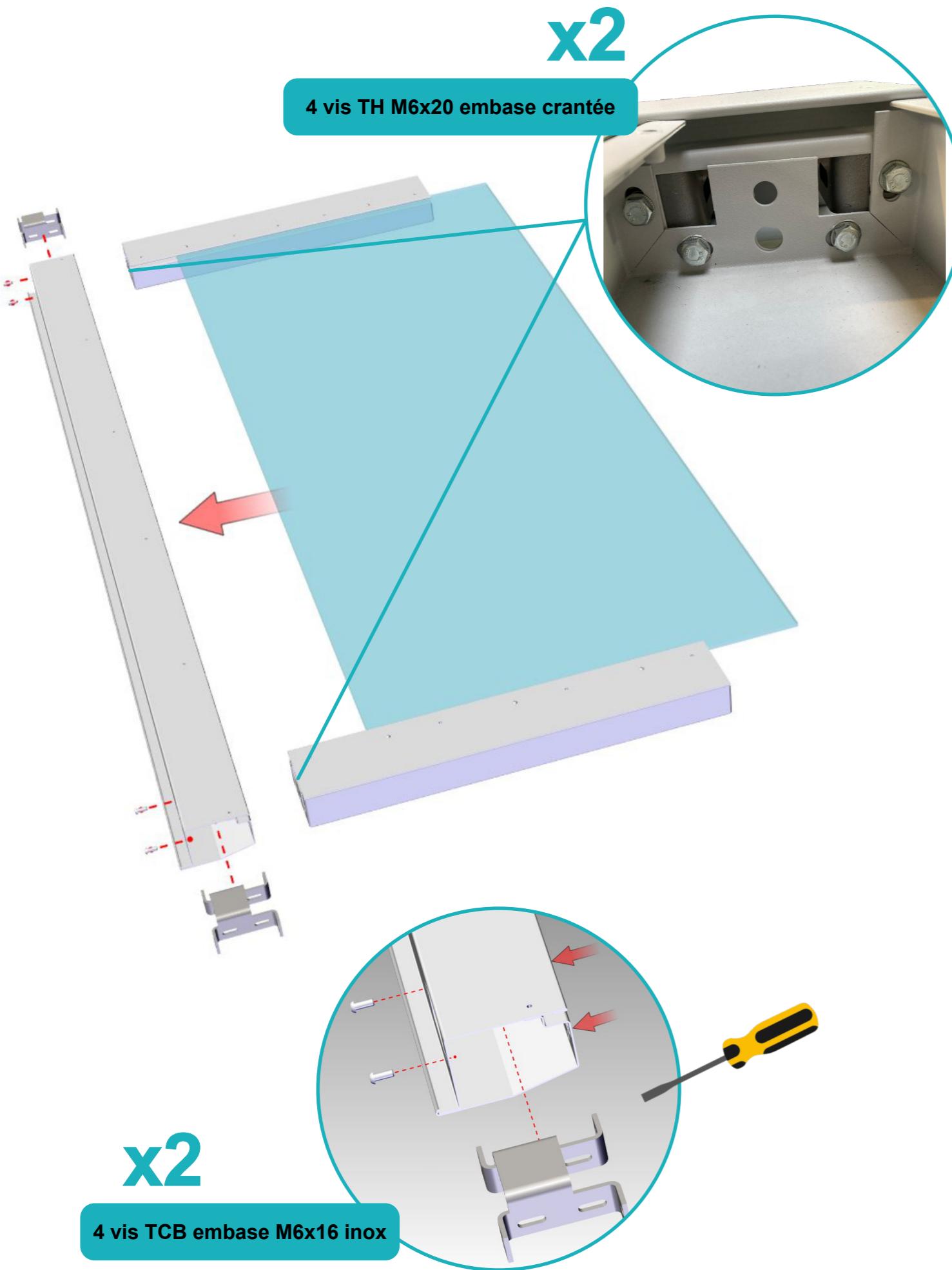
- Bouton d'appel : fils jaune position 1, vert position 2 et blanc position 4
- Présence cabine : fils blanc et marron (position indifférente)
- Fils shunt : gris / rose (en attente)

Assemblage ouvrant



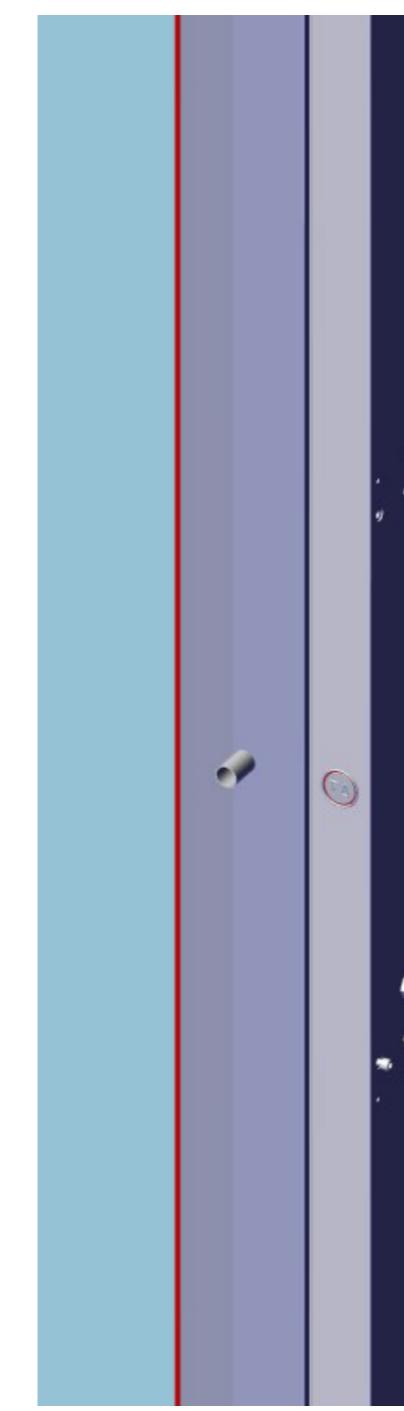


Assemblage ouvrant



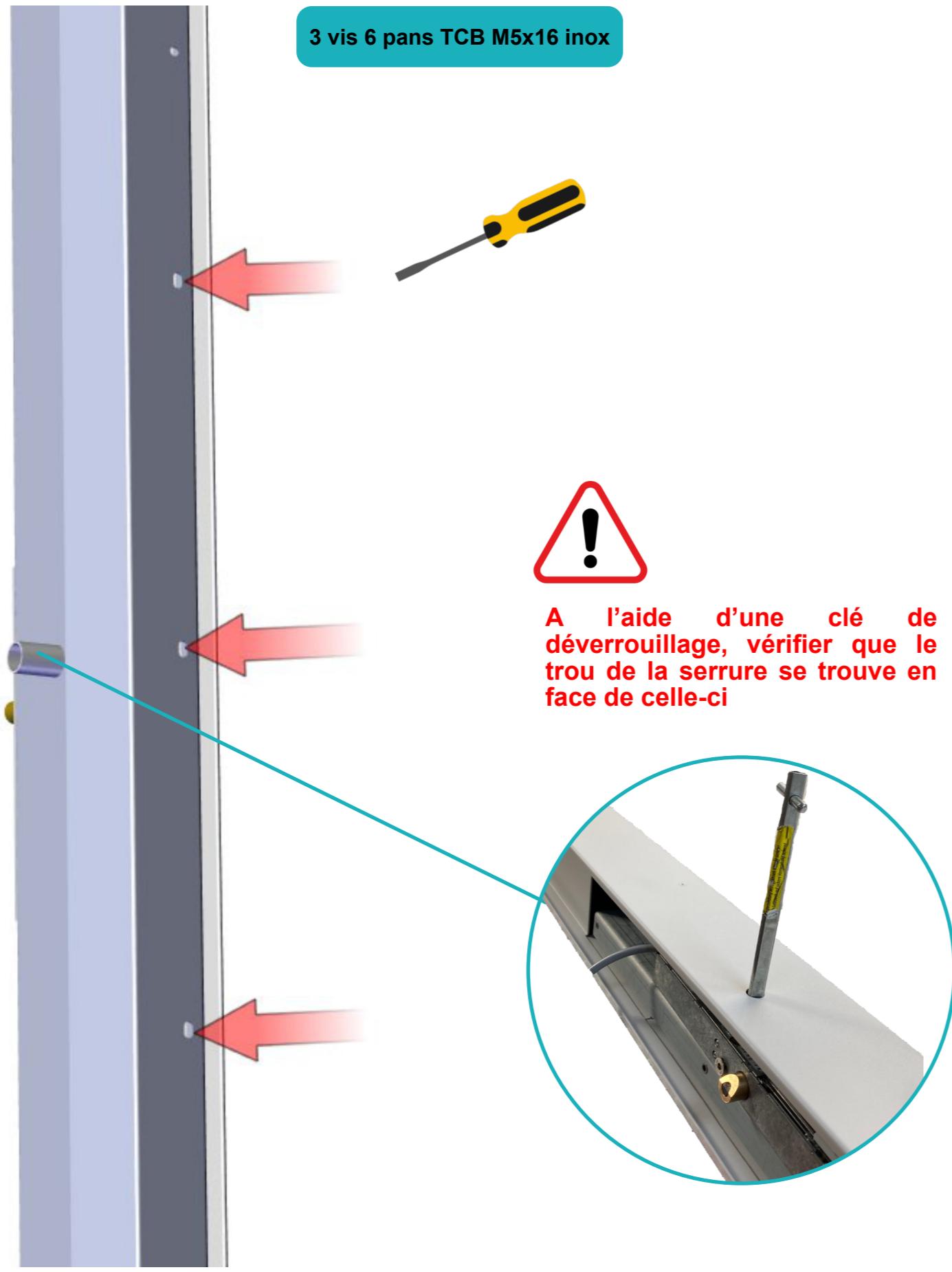
Ferrage gauche = serrure gauche
Ferrage droit = serrure droite

Assemblage ouvrant

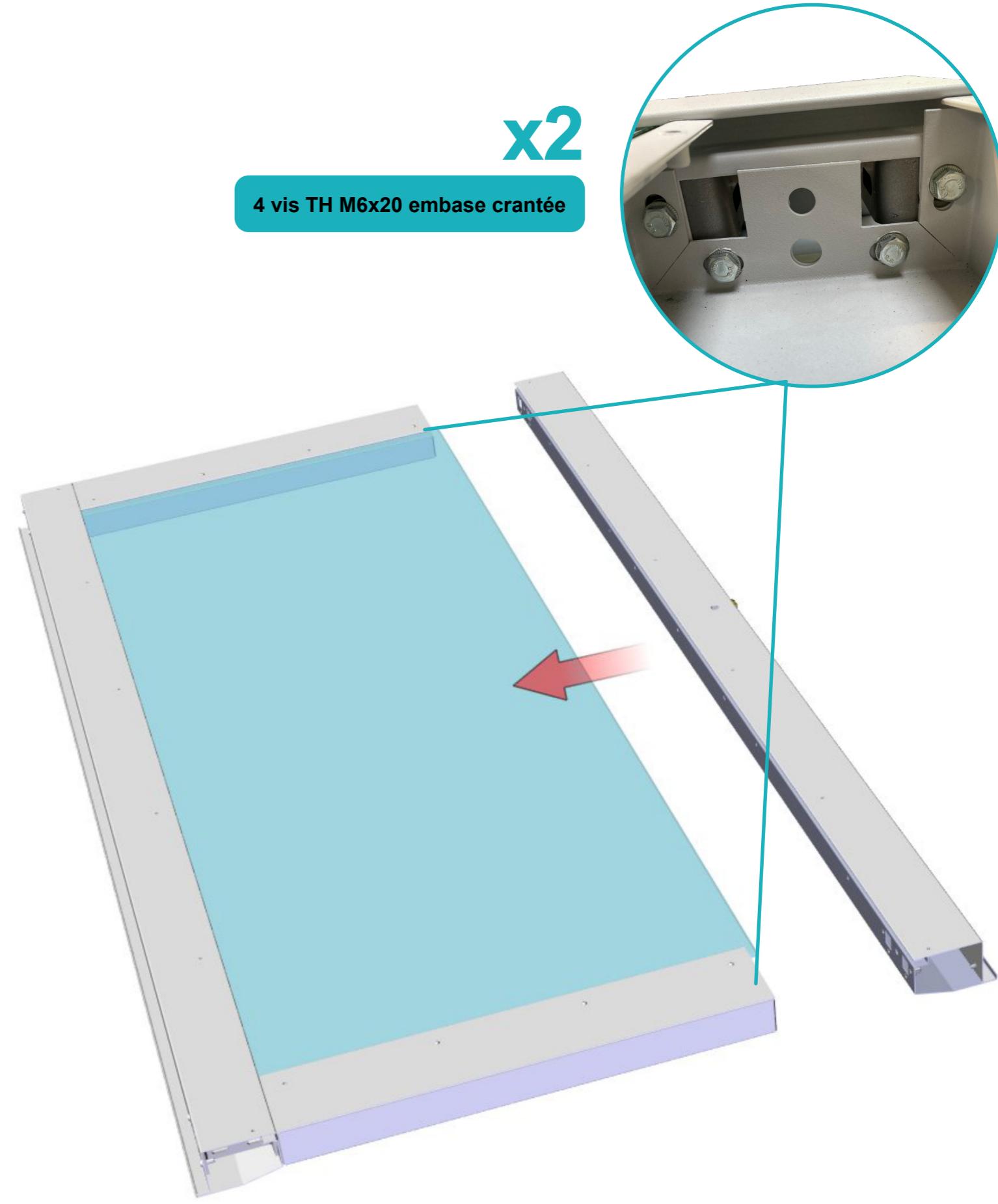




Assemblage ouvrant



Assemblage ouvrant

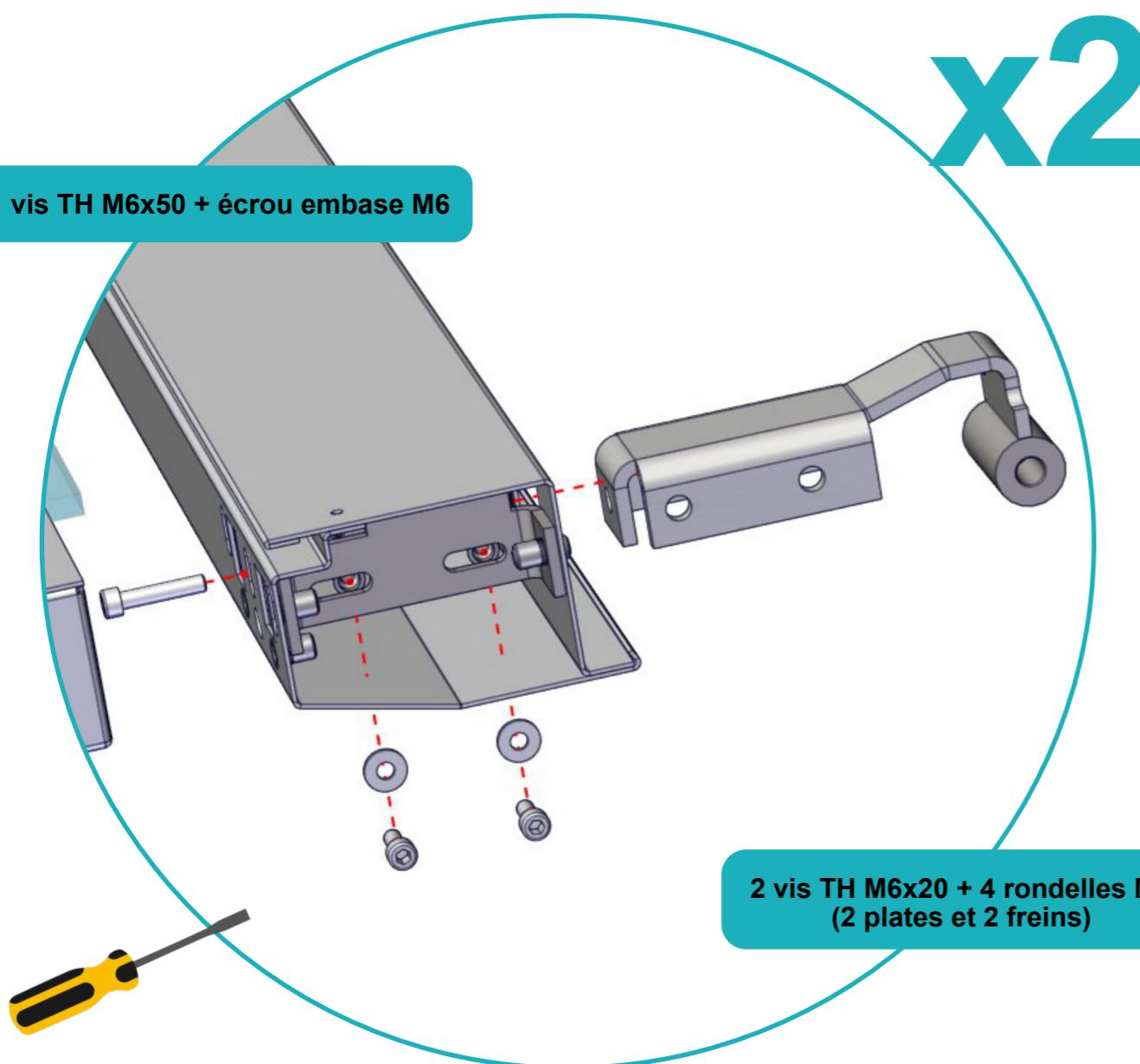




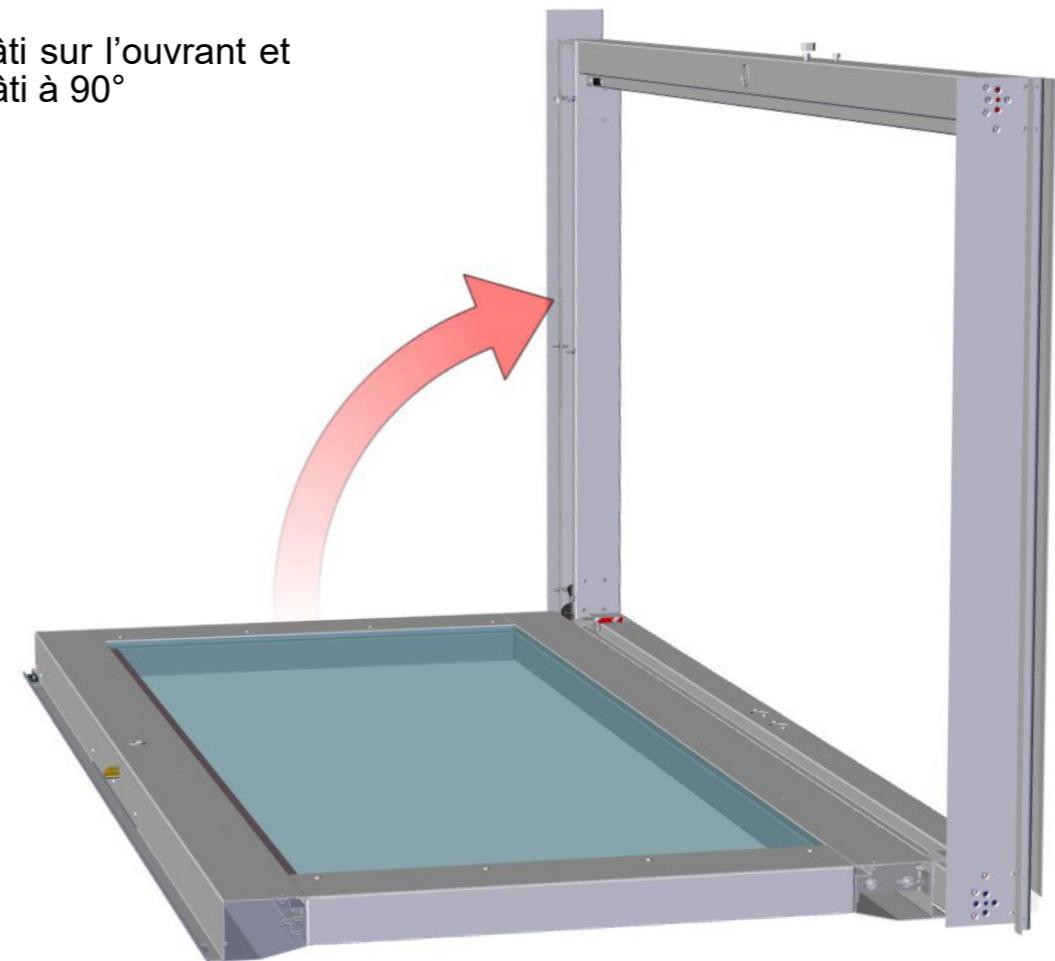
Assemblage ouvrant



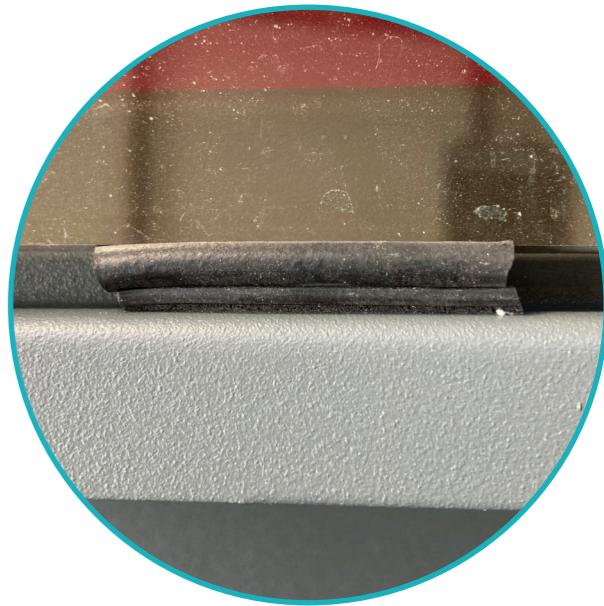
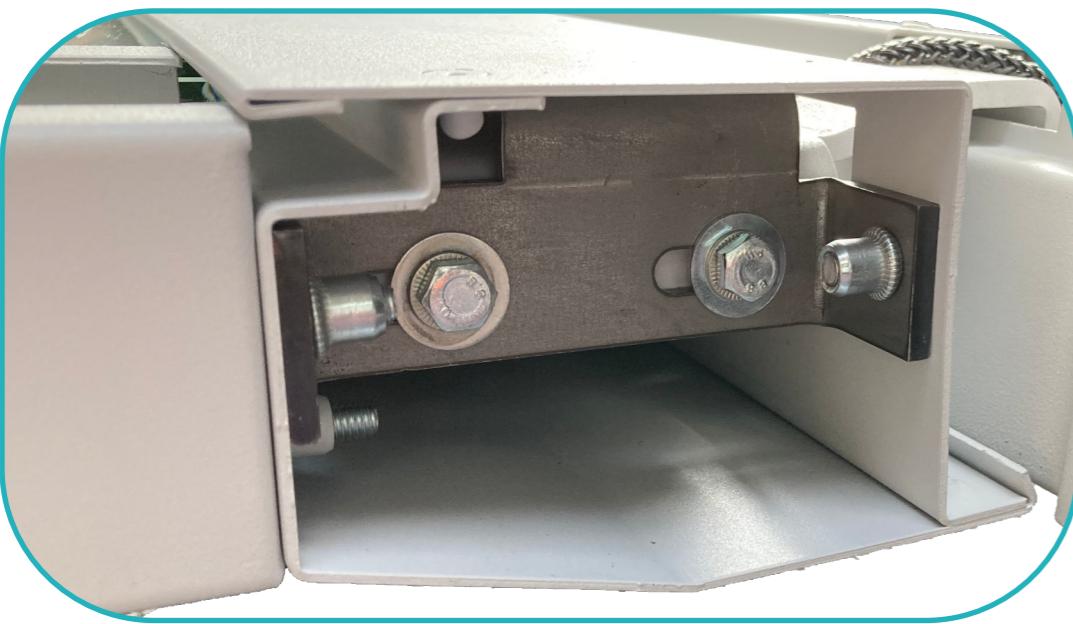
Assemblage final



- Emboîter le bâti sur l'ouvrant et positionner le bâti à 90°



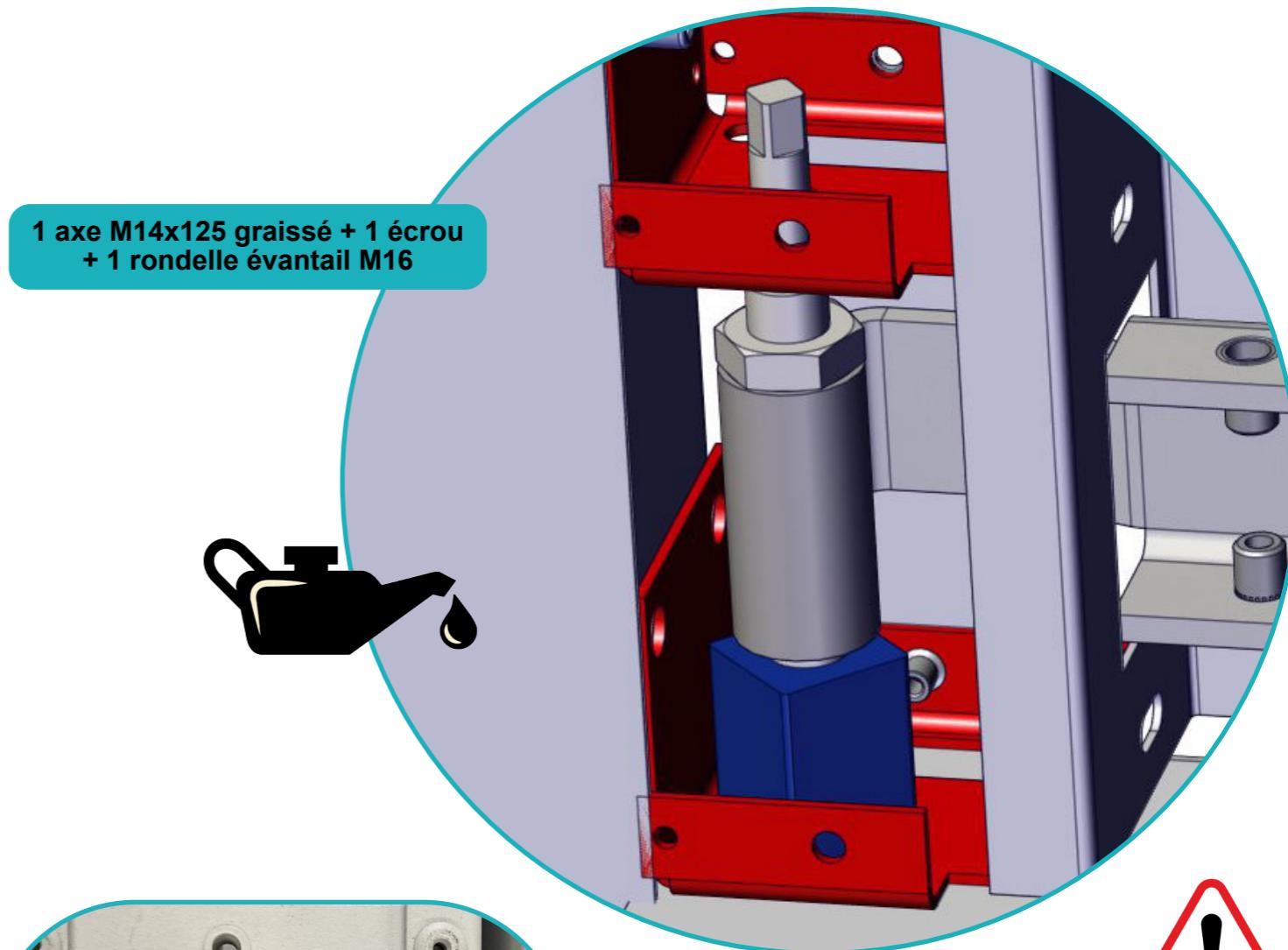
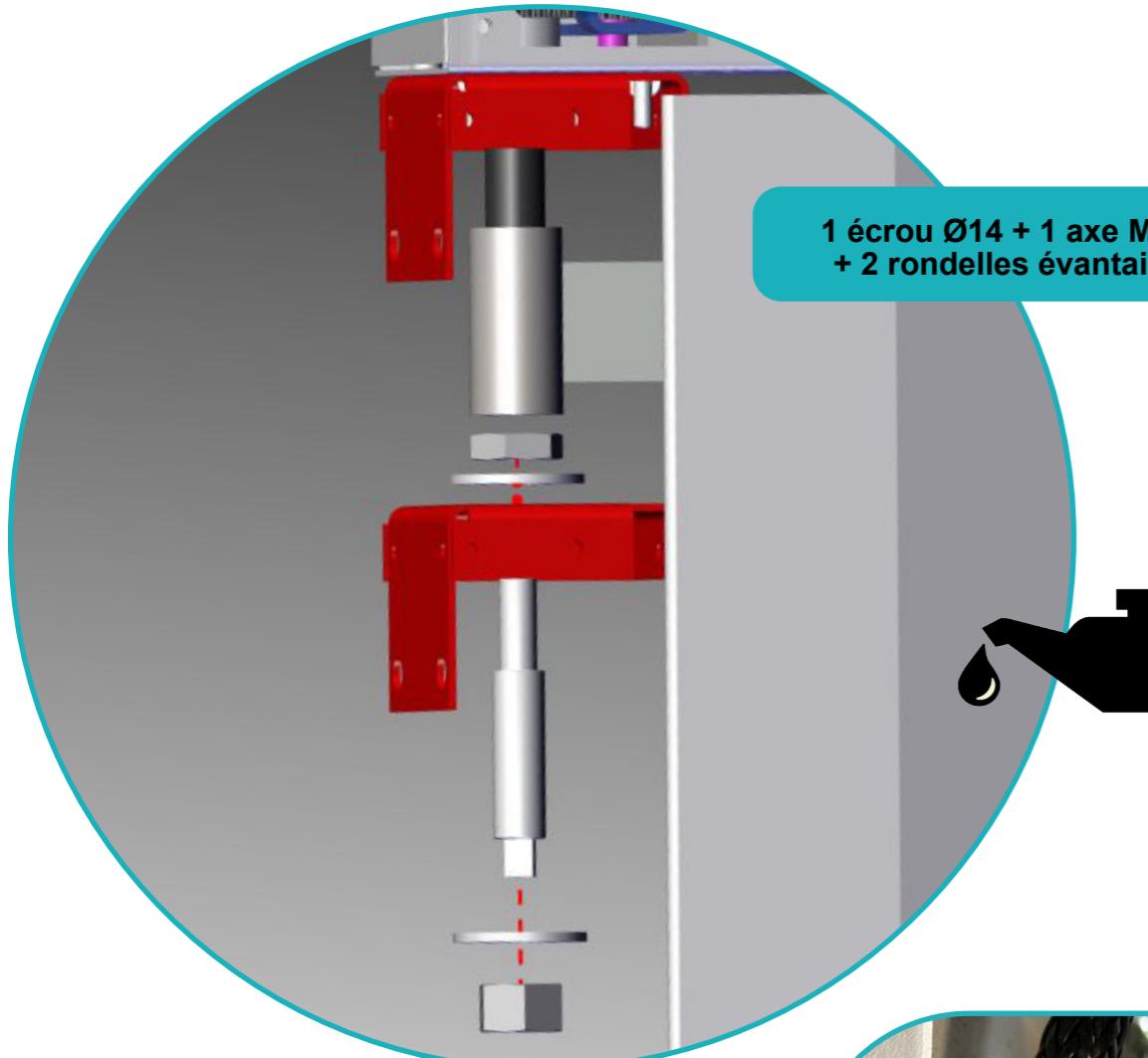
Positionner 2 mousses de calage PR005164 d'environ 30mm entre le vitrage et la traverse basse de l'ouvrant afin de caler le vitrage.



- Positionner sur la face latérale du montant droit de la porte :
1 étiquette projet
1 pastille orange avec les initiales du technicien ayant monté la porte.



Assemblage final



Visser l'axe à fond dans le pivot puis ressortir jusqu'à ce que le pas de vis de l'axe soit à la sortie de la charnière



Laisser ressortir l'axe de la charnière d'environ 5 mm



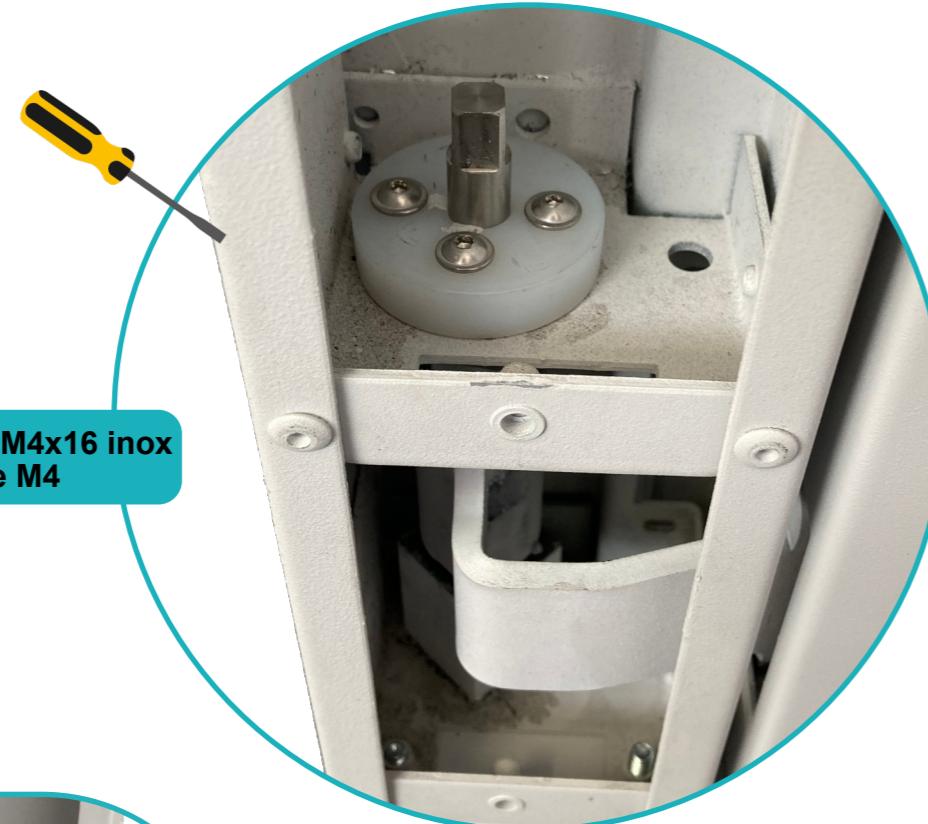


Assemblage final



Assemblage final

**3 vis 6 pans TCB embase M4x16 inox
+ 3 écrous embase M4**



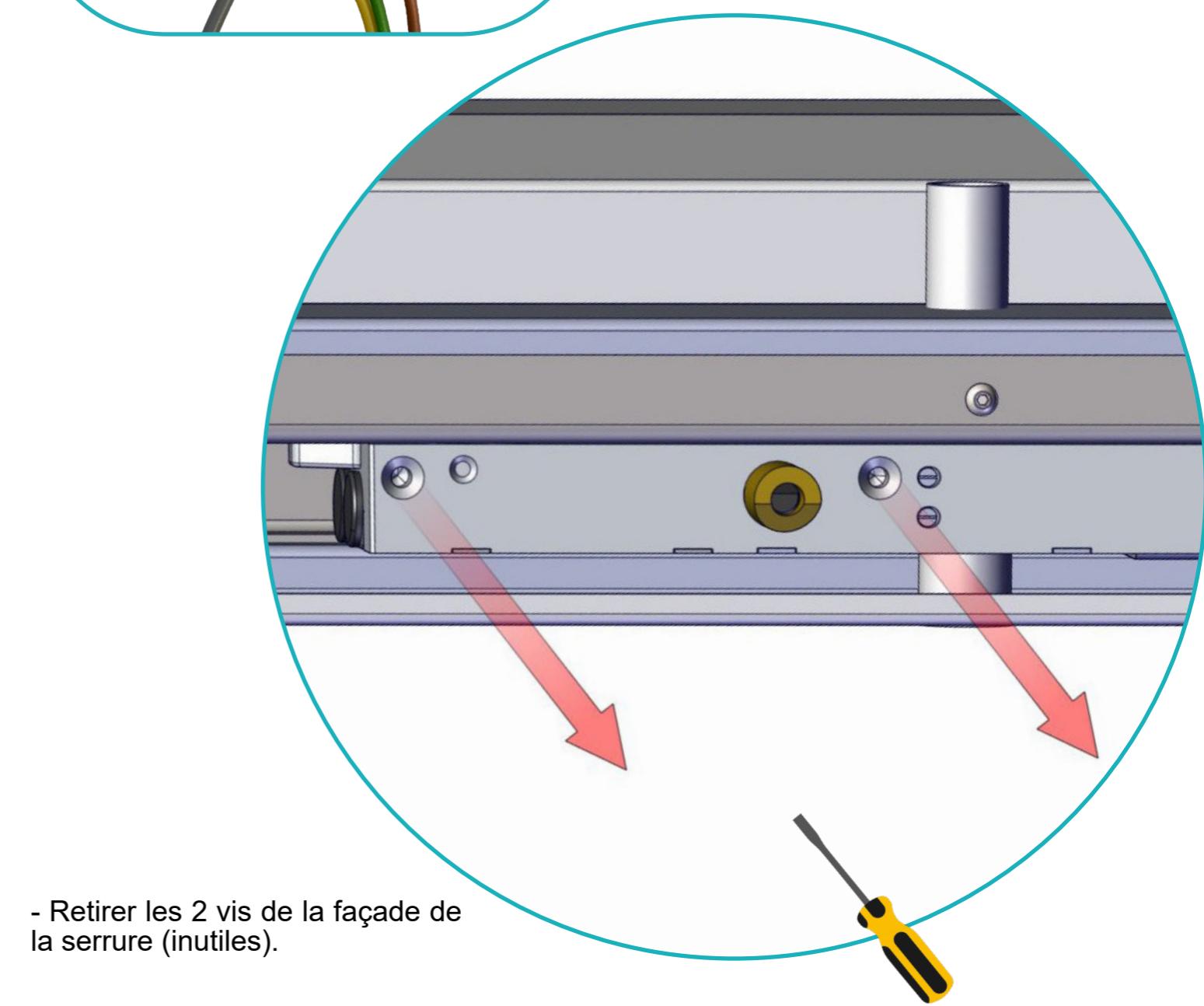
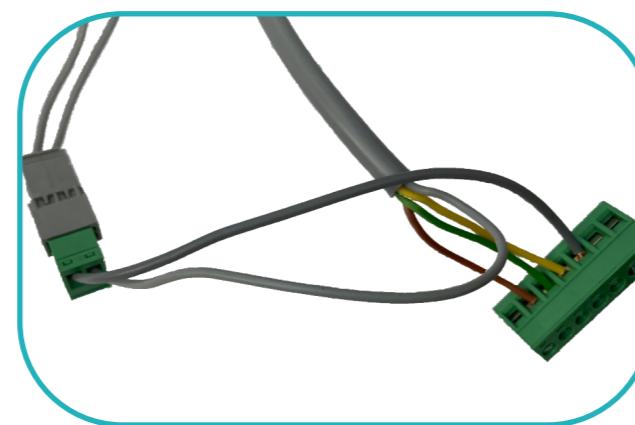
- Dénuder les fils, positionner un embout de câblage sur chacun des fils et câbler sur le bornier de la serrure de la même manière que sur la carte, soit :
Marron 2 / Vert 3 / Jaune 4 / Gris 5

- Ranger les fils dans le montant, au dessus de la serrure



- Passer la totalité des câbles dans le haut du montant côté pivot, à travers toute la traverse de l'ouvrant puis redescendre dans le montant jusqu'à la serrure.

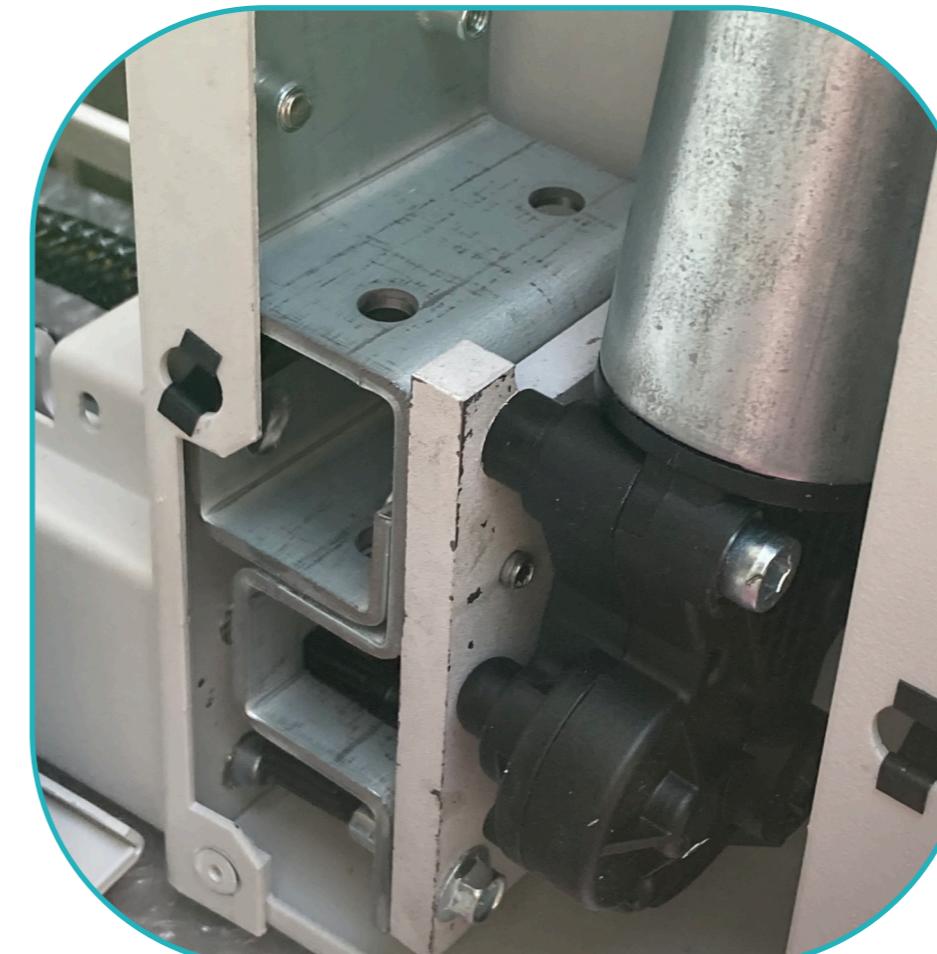
Faire ressortir les fils au niveau de la serrure.



- Retirer les 2 vis de la façade de la serrure (inutiles).

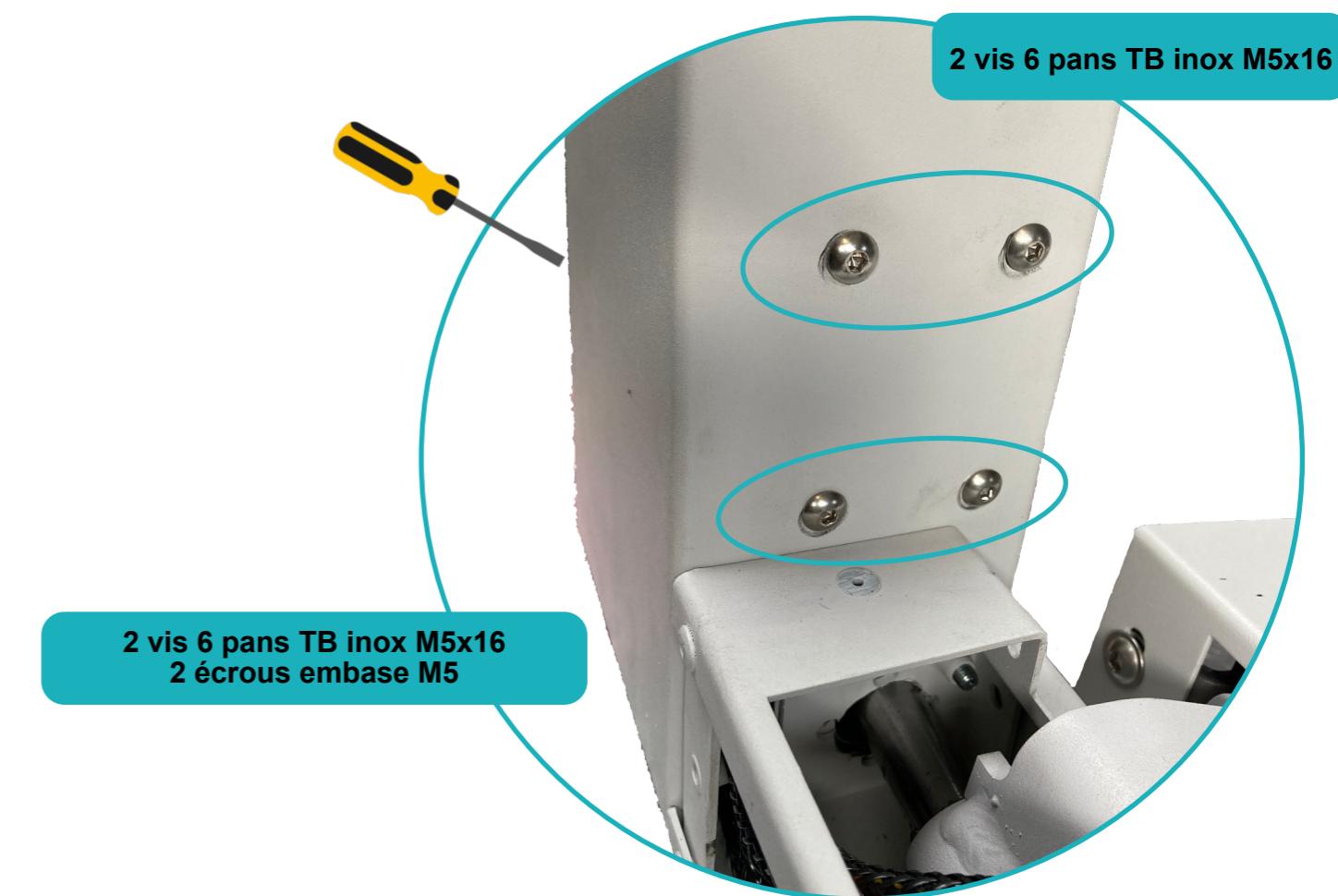


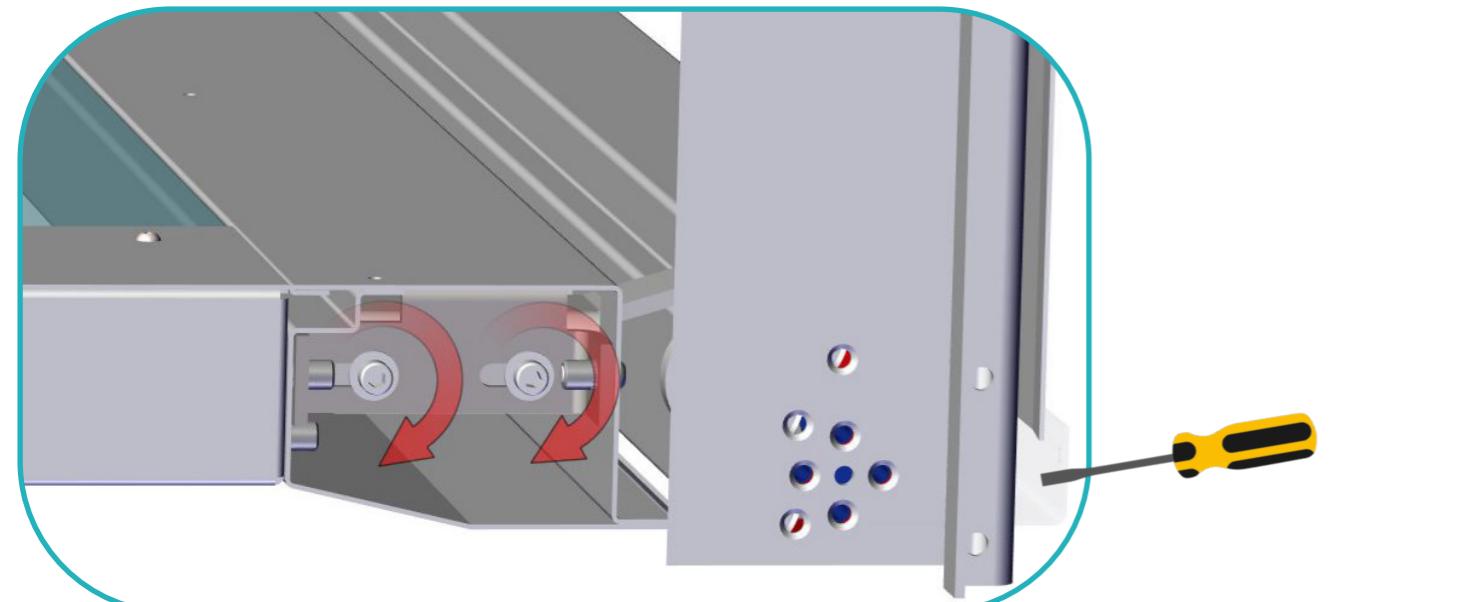
- Agrandir le trou de l'axe moteur à la meuleuse.



- Placer le bloc moteur en veillant au bon positionnement de l'engrenage.

- Le fixer dans la traverse.

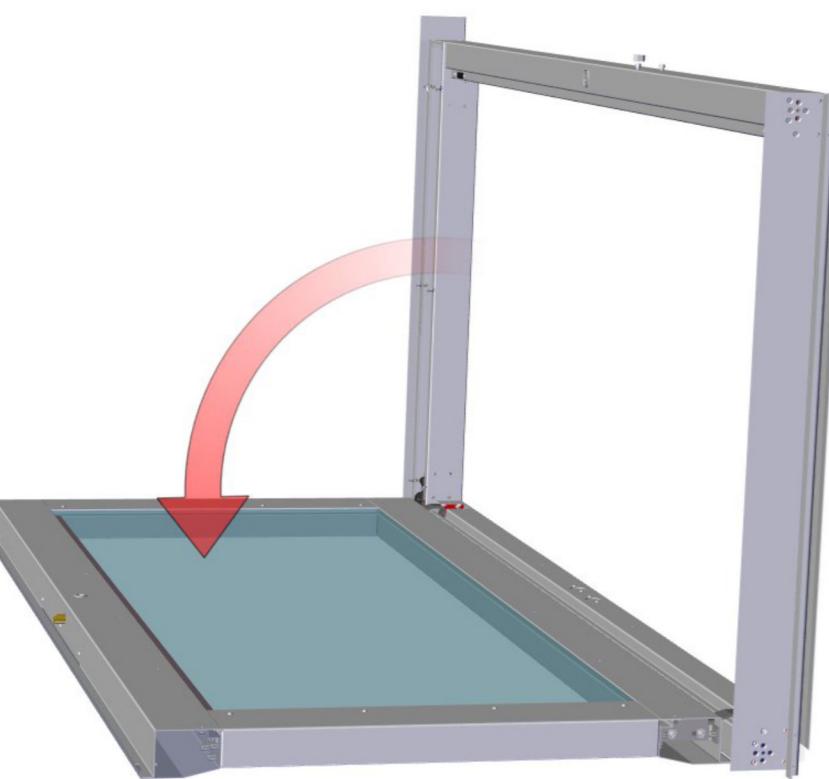




- Positionner la porte sur le banc d'essai
- Procéder à l'ouverture manuelle
- Procéder à l'alignement de la porte
- Procéder au centrage de la porte

- Positionner des cales sous le bâti et centrer l'ouvrant.

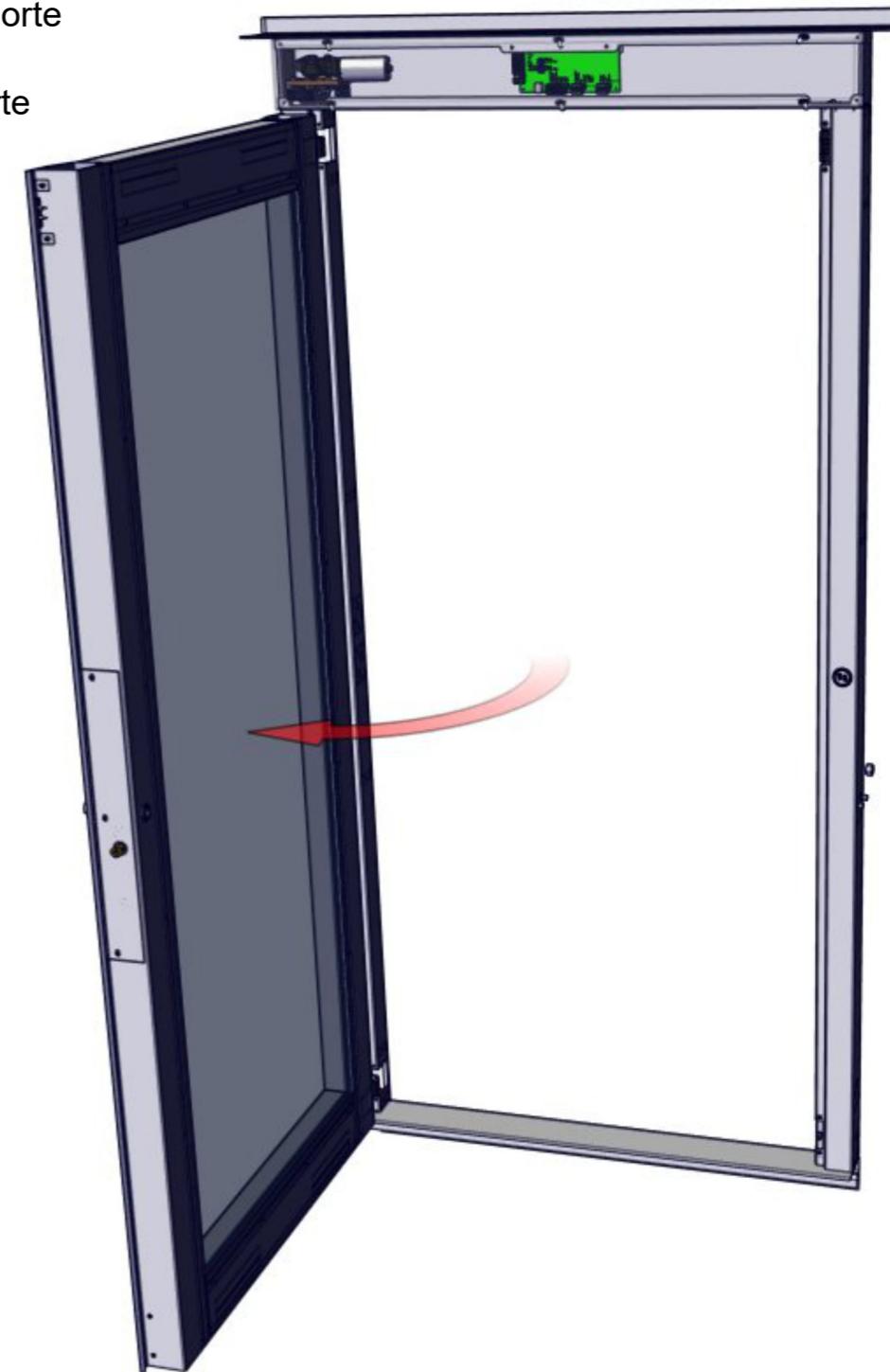
Nota : veiller à laisser un jour entre le bâti et l'ouvrant d'environ 5mm sur toute la longueur.

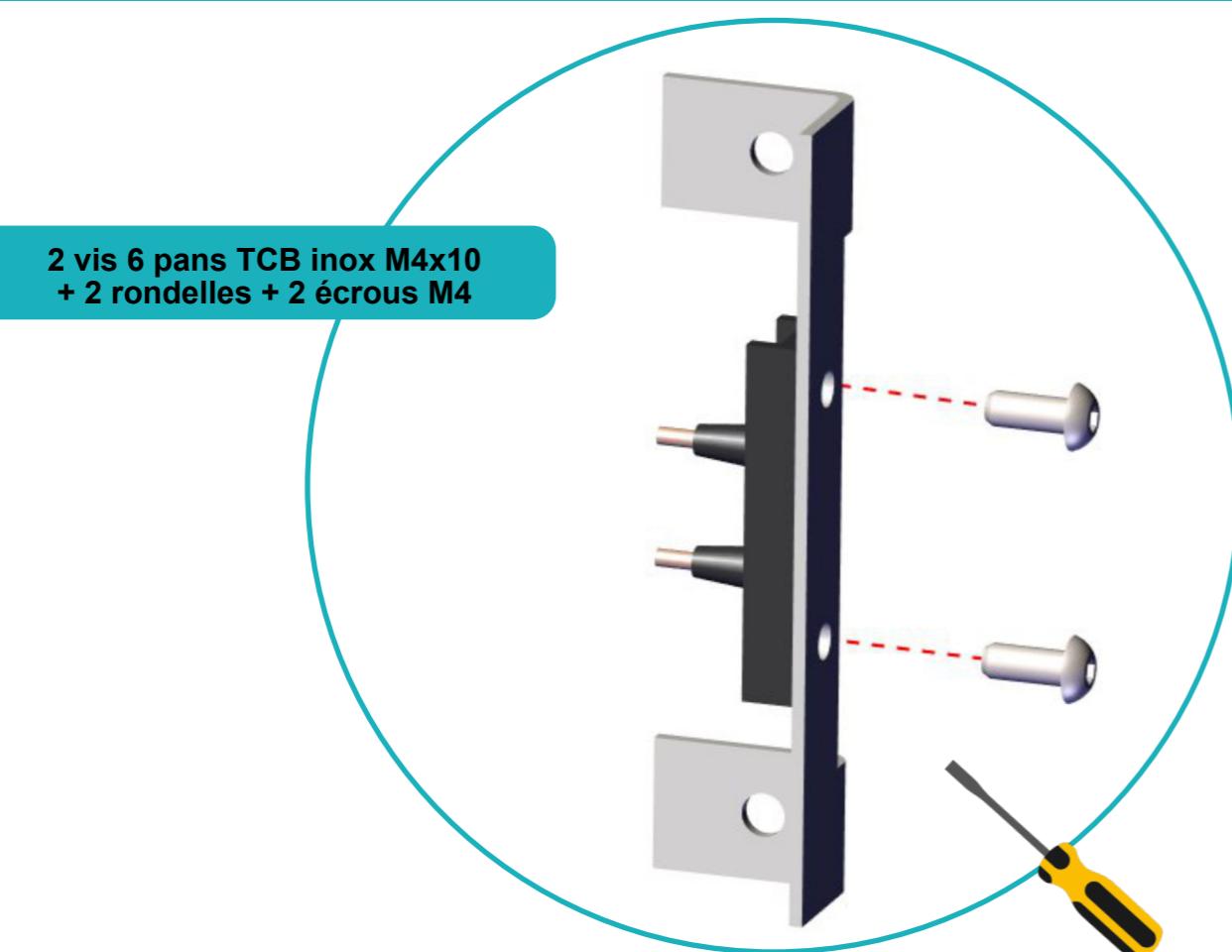


- Serrer les vis de chaque charnière
- Refermer le bâti sur l'ouvrant

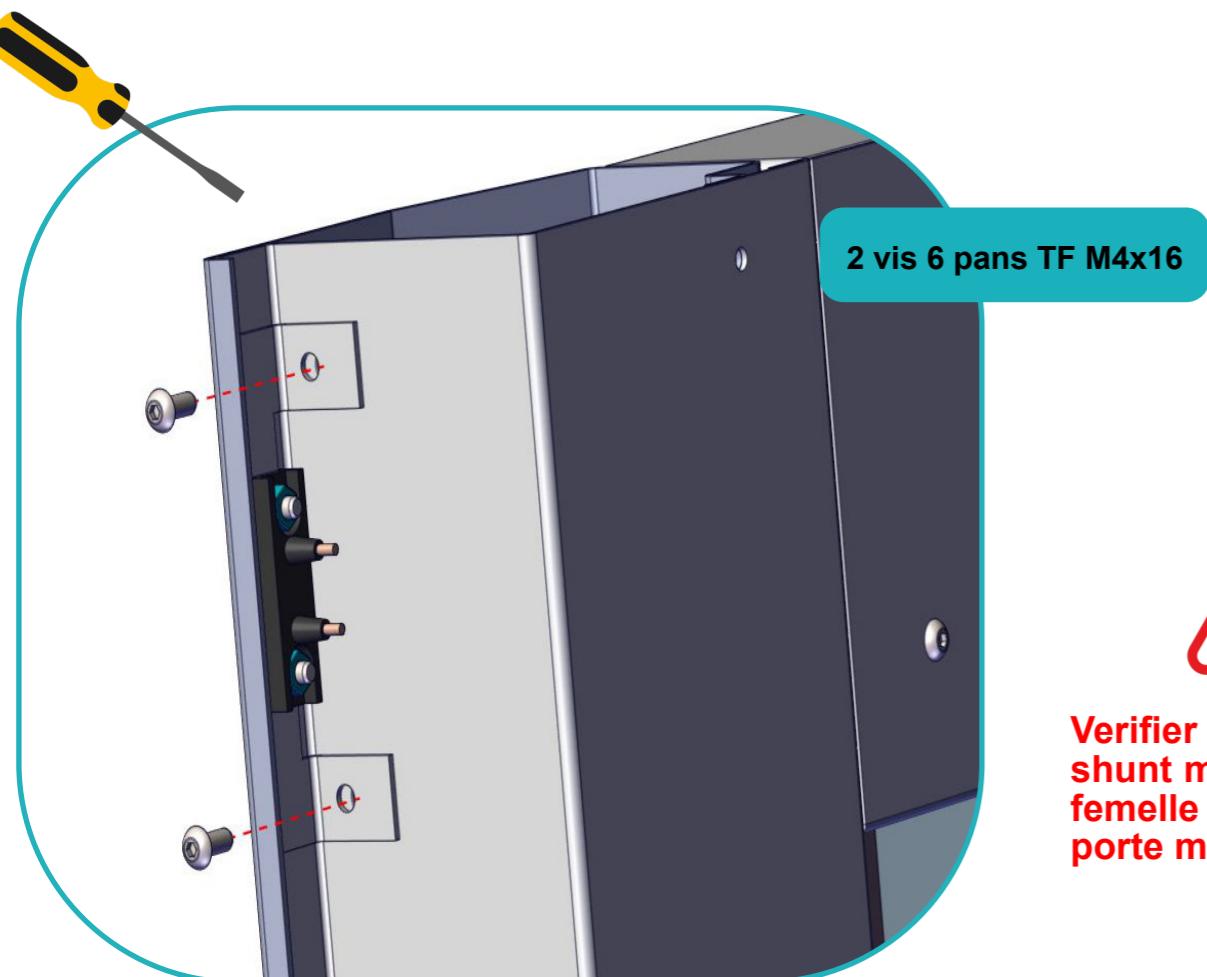


**Alignement = jouer sur les serrages de charnières
Centrage = serrer l'axe de charnière basse pour faire remonter la porte / desserrer l'axe pour la faire redescendre**

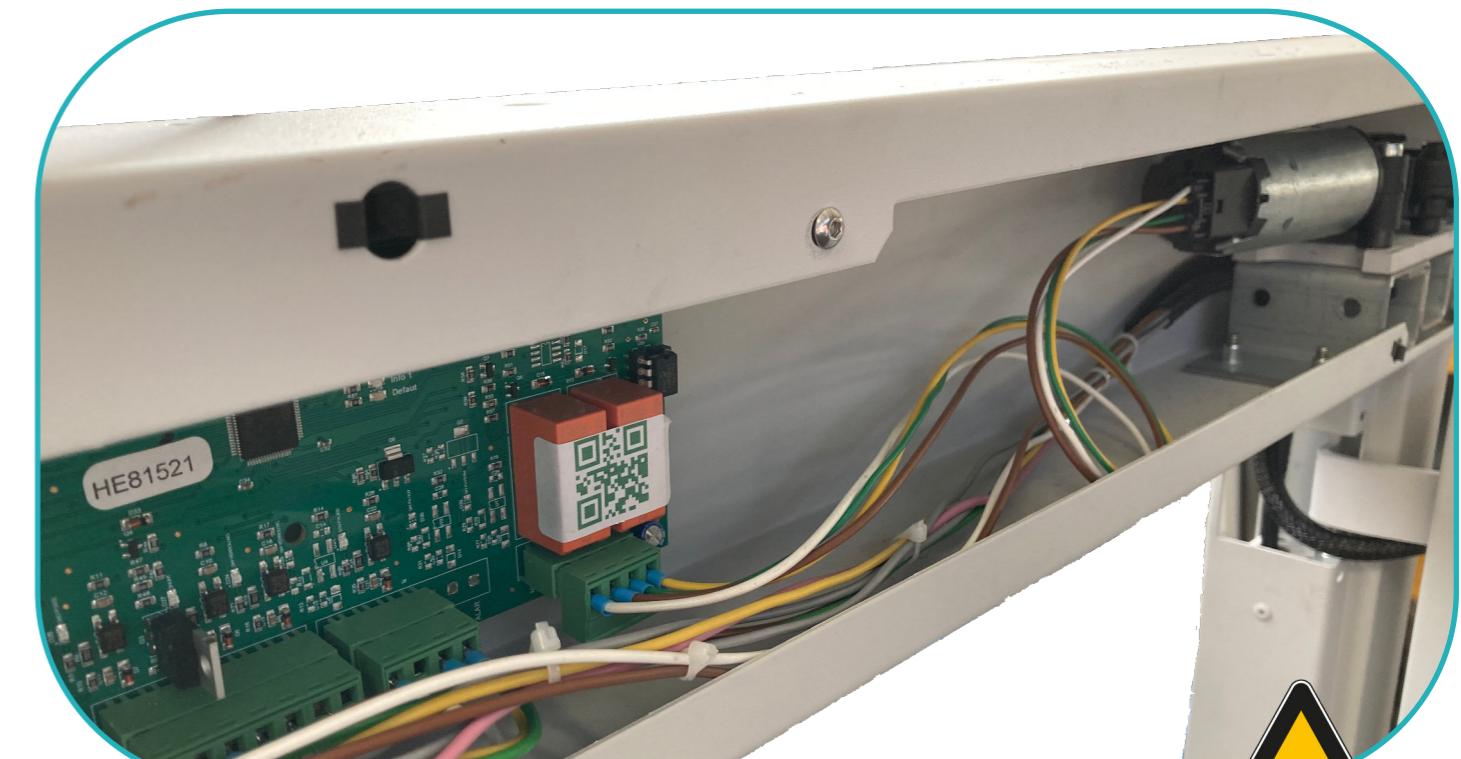




- Vérifier le bon serrage des axes
- Régler l'alignement de la serrure et de la gâche



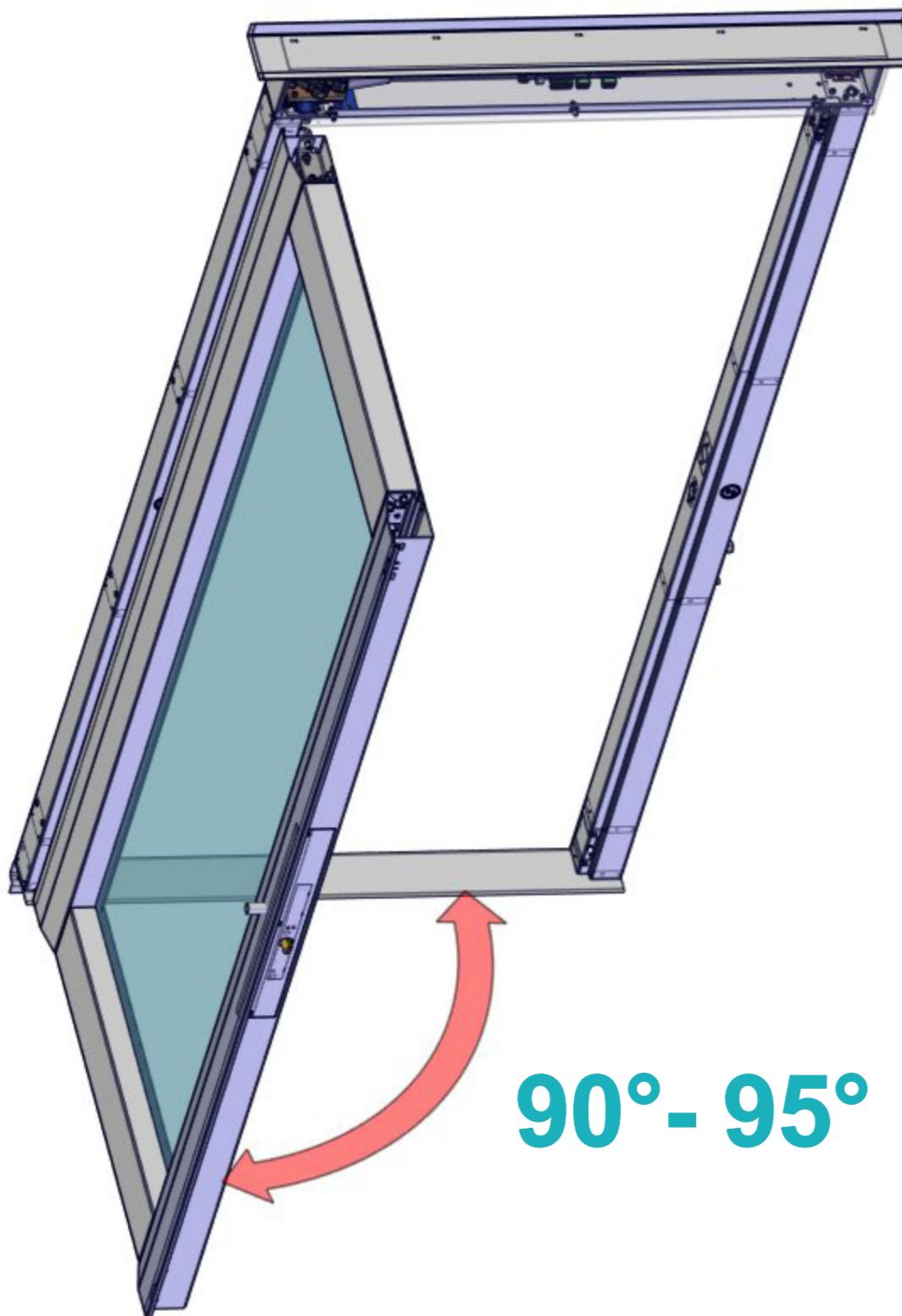
Verifier l'alignement du shunt mâle avec le shunt femelle en refermant la porte manuellement



- Câbler le moteur sur le bornier de la carte : marron / blanc / vert / jaune
- Alimenter la porte à l'aide de l'armoire de simulation et demander une ouverture de porte en pressant le bouton d'appel.

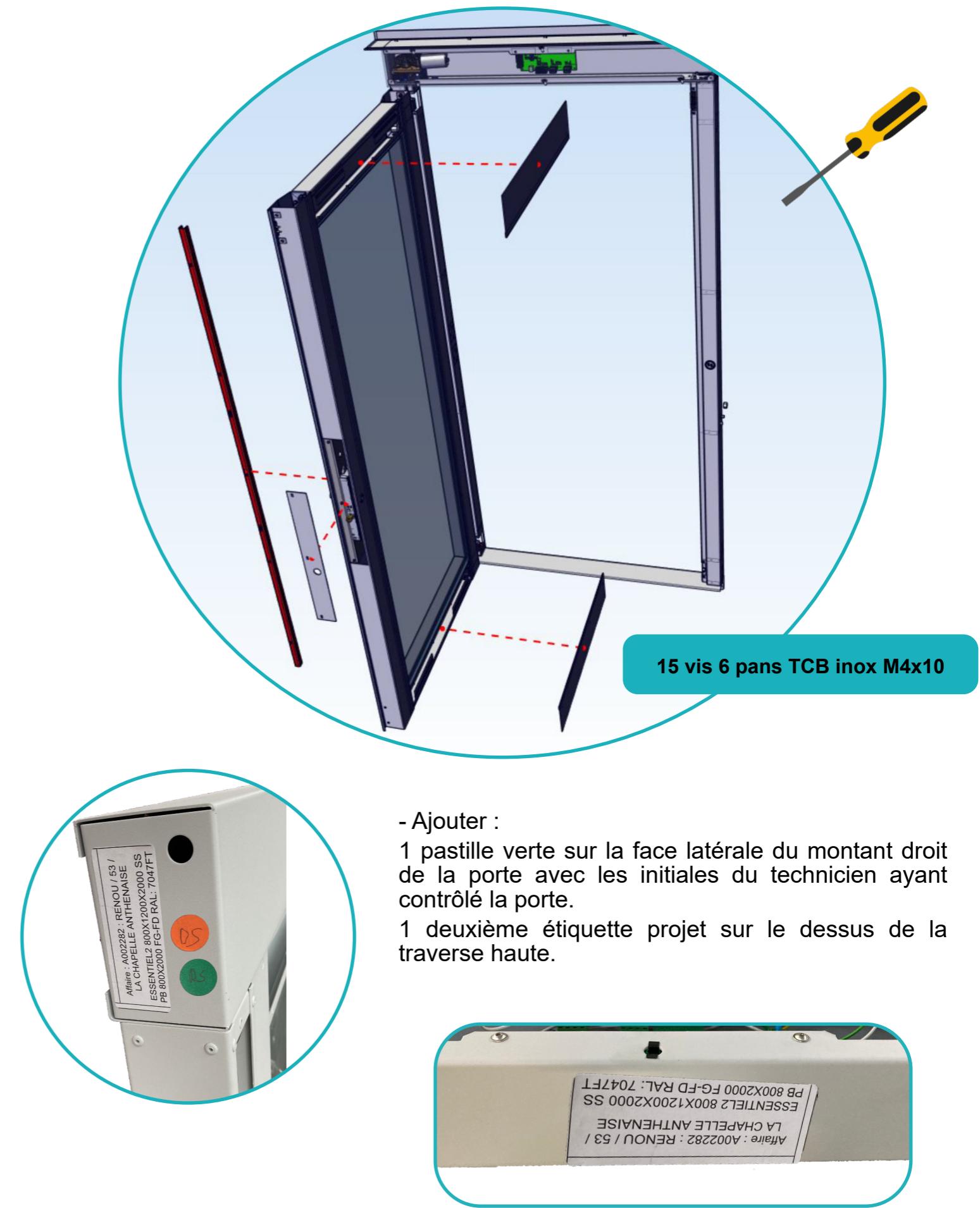


Si le moteur n'arrive pas à ouvrir la porte, c'est qu'il tourne à l'envers, inverser les fils blanc et marron et redemander une ouverture de porte



90° - 95°

Régler la vitesse d'ouverture et fermeture ainsi que la sensibilité au freinage de la porte, directement sur la carte électronique.



- Ajouter :

1 pastille verte sur la face latérale du montant droit de la porte avec les initiales du technicien ayant contrôlé la porte.

1 deuxième étiquette projet sur le dessus de la traverse haute.



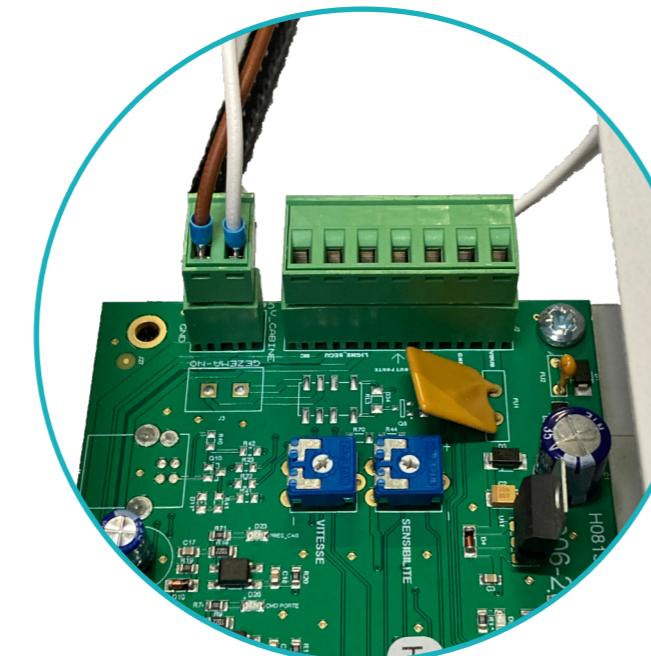
TOUJOURS SE POSITIONNER FACE A LA PORTE

- Positionner 5m de papier bulles et déposer la porte sur cette longueur.

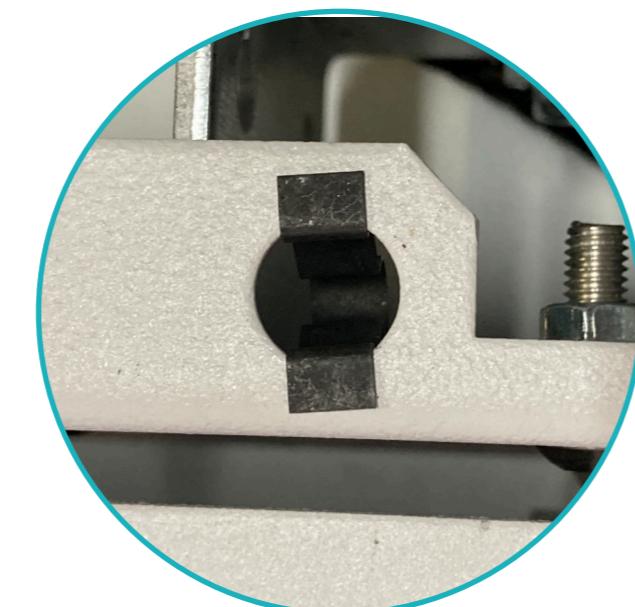
- Ajouter un connecteur PR004208 sur la carte électronique

- Glisser les plans de porte dans la traverse haute

- Monter les 6 goujons Ø5 PR006799 sur le carter traverse haute



6 goujons + 6 attaches



- Monter les 6 attaches sur la traverse haute

- Clipser le carter sur la traverse



Procéder à un nettoyage de la porte afin de retirer poussière et trace.



- A l'aide de cales en plastique, caler l'ouvrant et le pied de porte afin que la porte ne se dérègle pas pendant le transport, puis scotcher les cales.





Emballage

Emballage



- Positionner 2 longueurs de mousse de protection sur les montants.

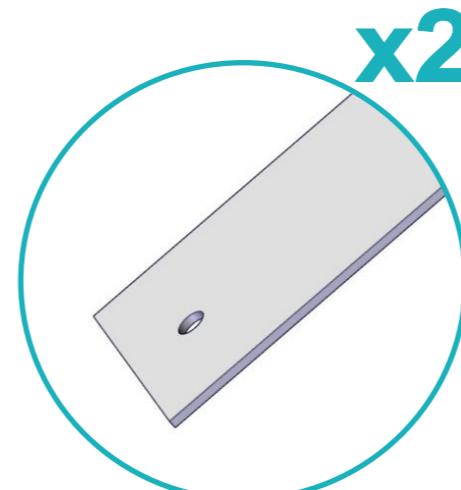


x2

- Positionner 1 mousse rectangle sur le dessus de la traverse haute et sous le seuil de porte
- Enrouler le papier bulles autour de la porte et scotcher.
- Apposer l'étiquette client sur la porte emballée puis réécrire au feutre le nom du client sur l'emballage.



Une fois la porte emballée, préparer les pièces nécessaires qui accompagneront la porte :



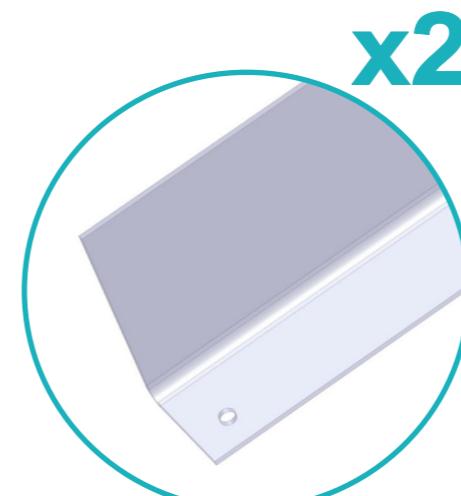
A
Carter montant encadrement
PR007387



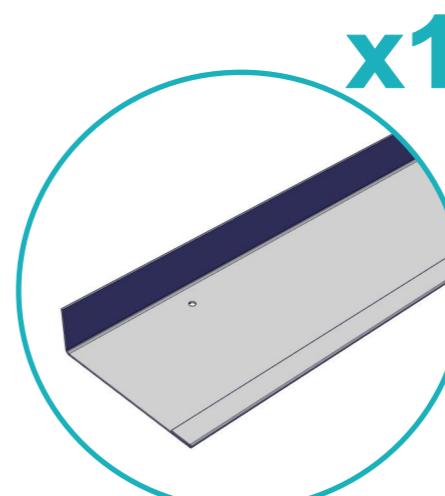
B
Support porte lateral gauche
PR007388



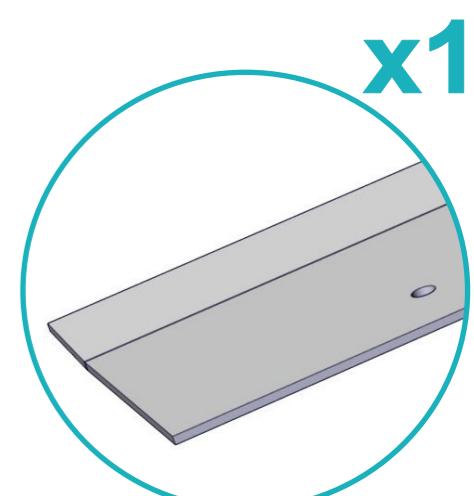
C
Support porte lateral droit
PR007388



D
L calfeutrement lateral porte
PR008399



E
Cornière finition traverse encadrement
PR007375
PR007480
PR007969



F
Chasse pied
PR007373
PR007479
PR007567

⚠ Dimensions possibles :
1050 / 950 / 850

⚠ Dimensions possibles :
1000 / 900 / 800



Entreprise lauréate



Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691