

etna FRANCE
Vous rendre la vie plus agréable.



NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

Monte-plats électrique

17.03.2023

Sommaire

Sécurité	4
Listing de pièces portillon cabine	5
Listing de pièces échelle	9
Listing de pièces cadre haut et bas	10
Listing de pièces étrier	11
Listing de pièces trappe machinerie	13
Listing de pièces motorisation	15
Listing carton accessoires	16
Listing carton elec - Pandora	17
Visserie assemblage	19
Assemblage portillon cabine	22
Assemblage portillon guillotine	30
Assemblage cabine	53
Assemblage échelle opposée guidage bas	68
Assemblage échelle guidage haut	69
Assemblage échelle opposée guidage inter	74
Assemblage échelle guidage inter	75
Assemblage cadre haut	79
Assemblage cadre bas	83
Assemblage étrier	90
Assemblage trappe machinerie	101
Assemblage tambour motorisation	110
Préparation carton d'accessoires	114
Préparation carton elec	115





Sécurité

Listing de pièces portillon cabine



Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage d'un monte-plats.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.



Important :

- Toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).
- Bien vérifier le serrage des sous-ensembles.

Rappel des EPI



Protection oculaire



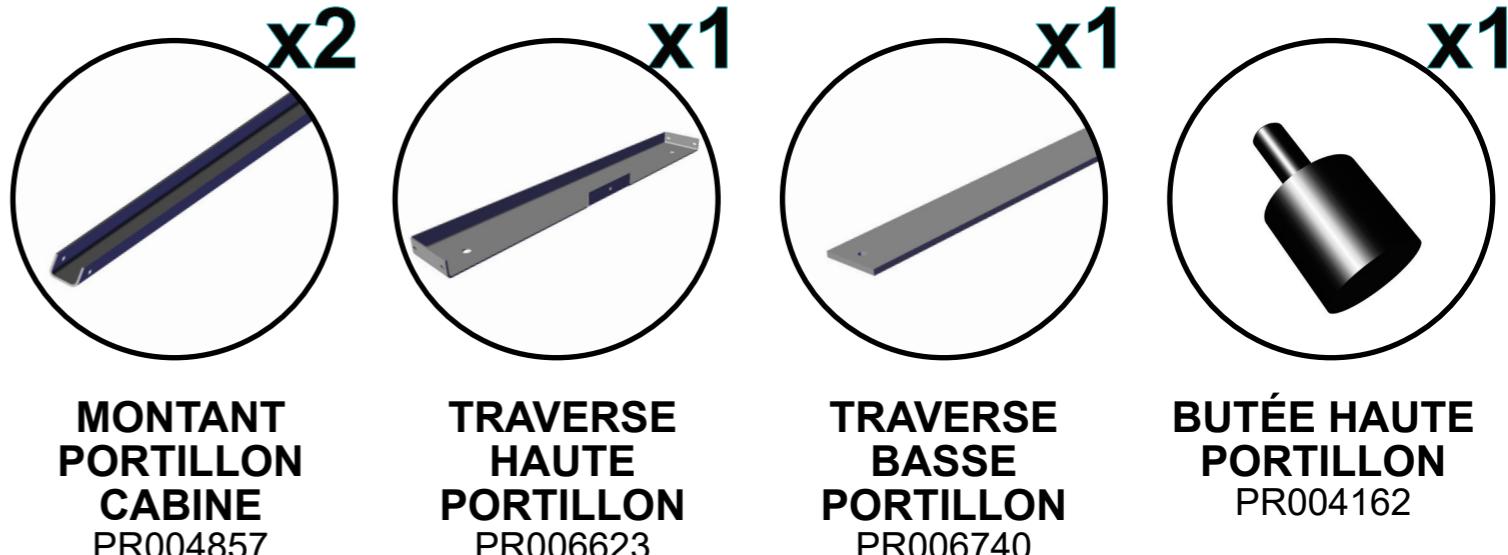
Casque de protection



Protection auditive



Combinaison



MONTANT PORTILLON CABINE
PR004857

TRAVERSE HAUTE PORTILLON
PR006623

TRAVERSE BASSE PORTILLON
PR006740

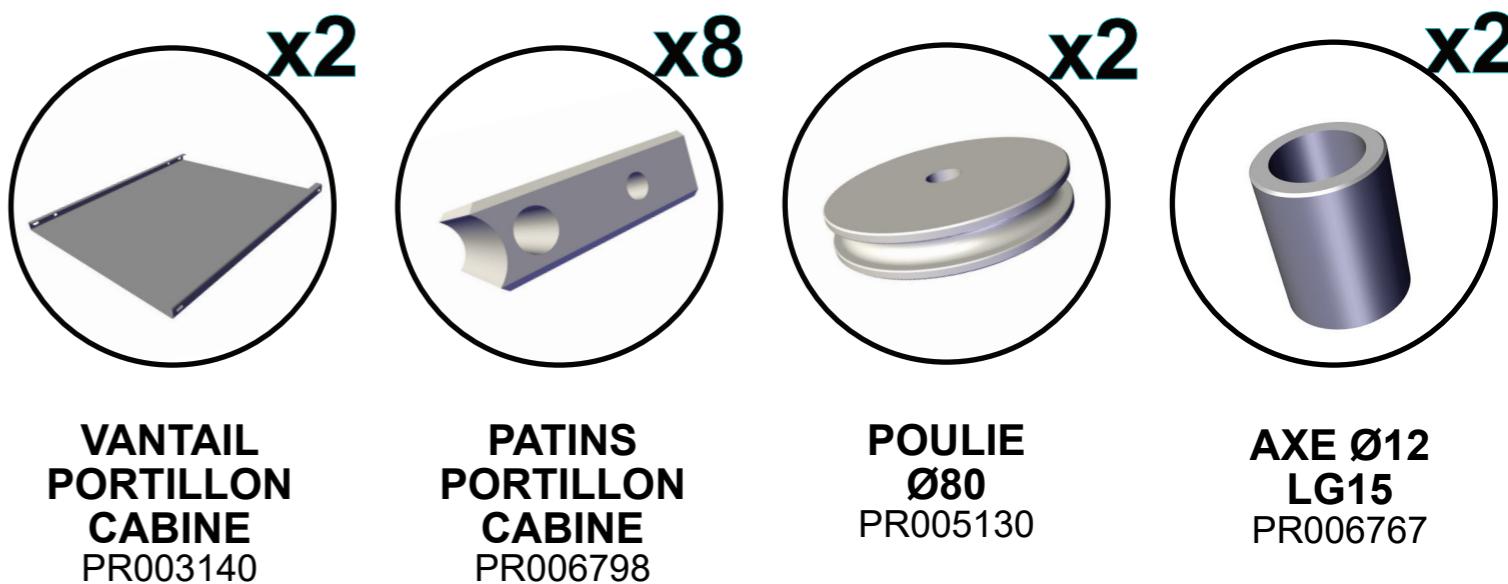
BUTÉE HAUTE PORTILLON
PR004162



Chaussures de sécurité



Gants de protection



VANTAIL PORTILLON CABINE
PR003140

PATINS PORTILLON CABINE
PR006798

POULIE Ø80
PR005130

AXE Ø12 LG15
PR006767



POIGNÉE PORTILLON CABINE
PR005233

SERRE CÂBLE
PR005540

ANTI-SAUT DE CÂBLE
PR004133

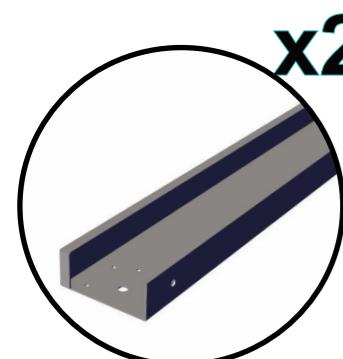
CÂBLE ACIER Ø2.5
PR003333



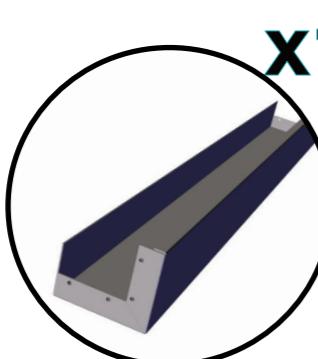
Listing de pièces portillon guillotine



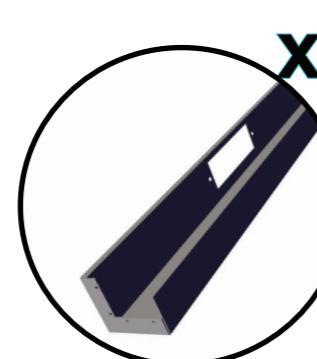
Listing de pièces portillon guillotine



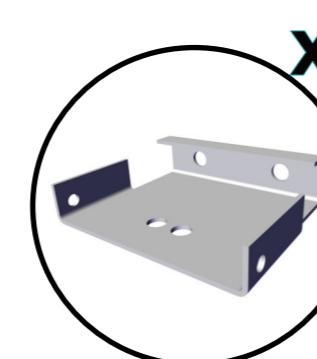
TRAVERSE
PR006781



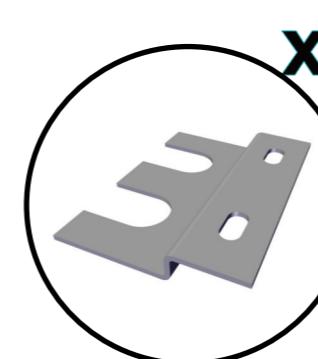
ECP
PR004819



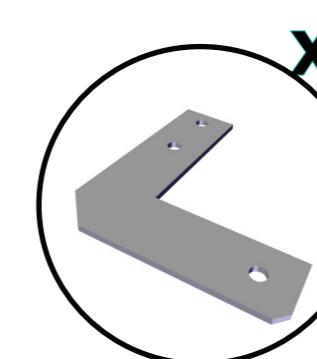
**ECP BOITE A
BOUTONS**
PR006684



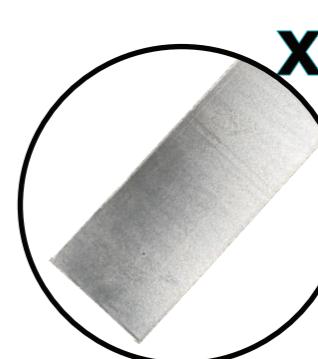
**SPR PORTILLON
PF OPPOSE**
PR006588



**GÂCHE VANTAIL
PORTILLON**
PR005026



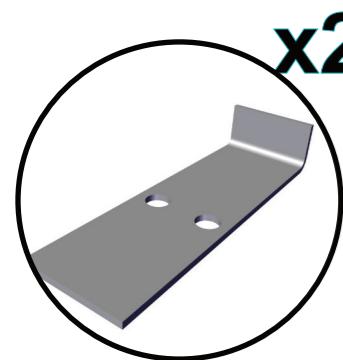
**ÉQUERRE POINT
FIXE**
PR005076



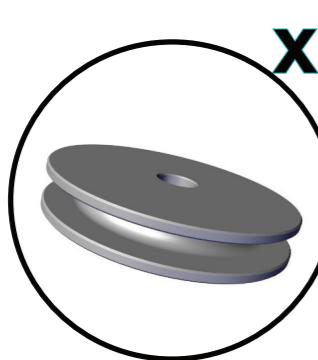
CONTREPOIDS
PR005015
PR005786



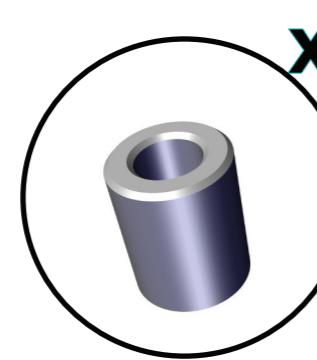
**U DE
PROTECTION
BOUTONS**
PR005788



**FLASQUE
POULIE**
PR006183



**POULIE
ALU**
PR005130



AXE POULIE
PR006767



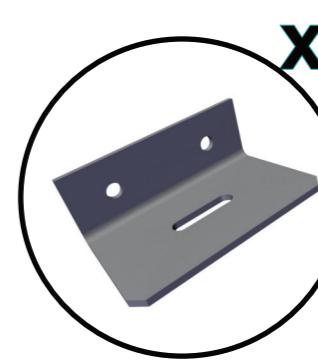
BUTÉE
PR003133



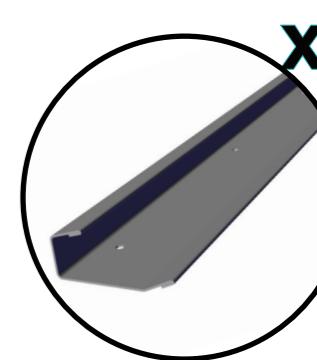
**CÂBLE
ACIER Ø2.5**
PR003333



SERRE CÂBLE
PR005540



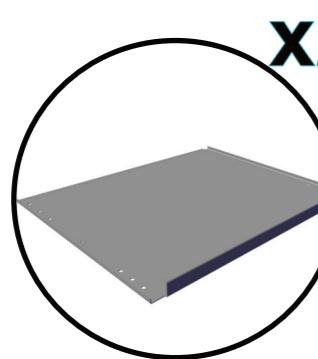
**ÉQUERRE DE
FIXATION**
PR006271



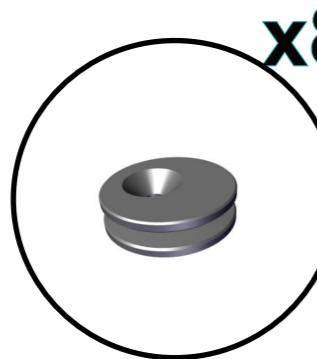
**POIGNÉE
PORTILLON**
PR005995
PR005230



**MONTANT
PORTILLON**
PR004828



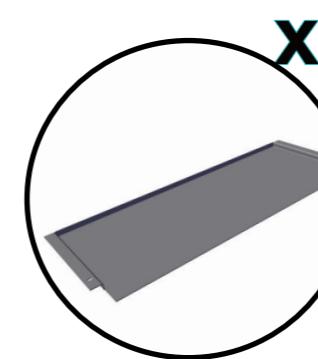
VANTAIL
PR005982



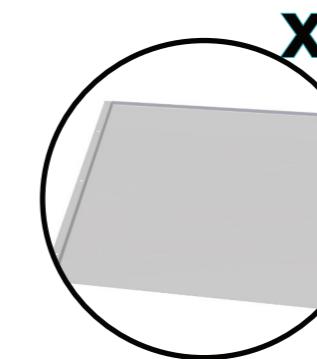
**GALET DE
GUIDAGE**
PR006055



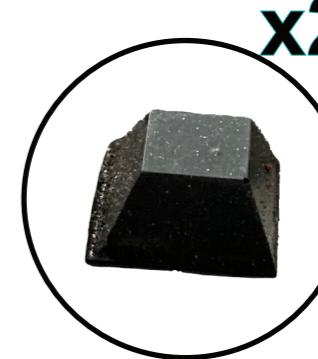
**ÉQUERRE
TENSION**
PR006131



**CACHE
CHICANE
PETITE**
PR007009
PR007018



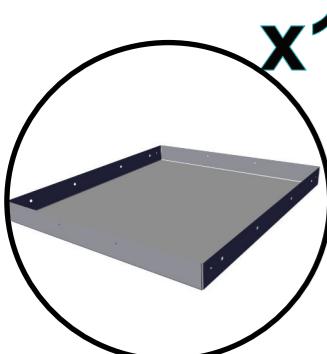
**CACHE
CHICANE
GRANDE**
PR005060
PR005430



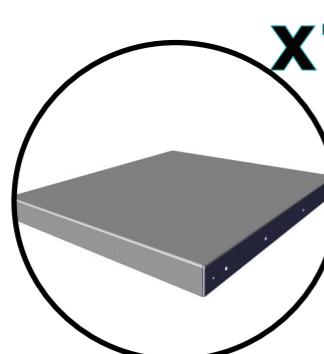
**BUTÉE
ADHÉSIVE**
PR006787



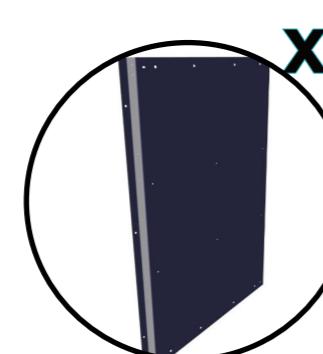
Listing de pièces cabine



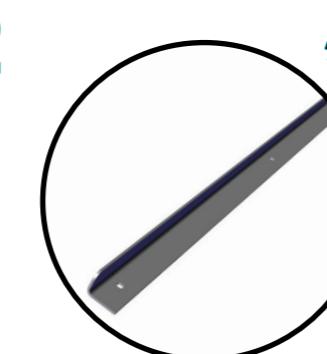
TOIT CABINE



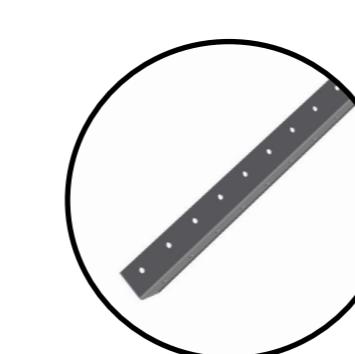
PLANCHER CABINE



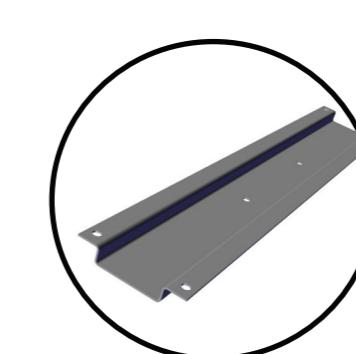
PAROI LATÉRALE CABINE



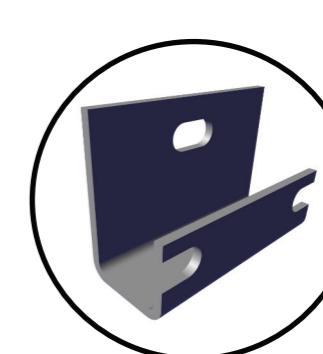
SUPPORT ÉTAGÈRE



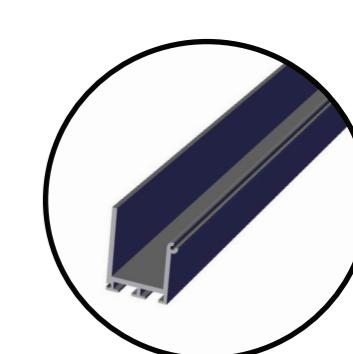
MONTANT PYLÔNE
PR007042



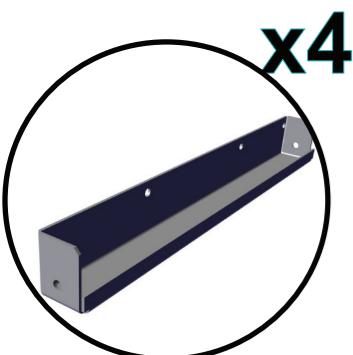
LONGERON OMÉGA
PR004845
PR004849



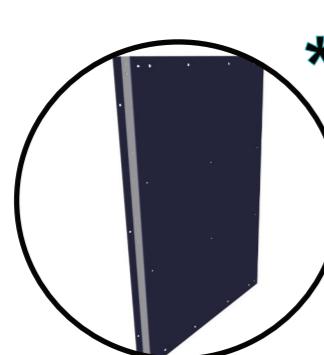
SUPPORT GUIDE
PR005749



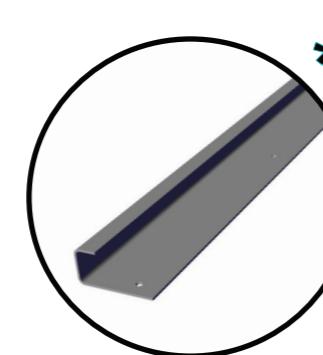
GUIDAGE BAS



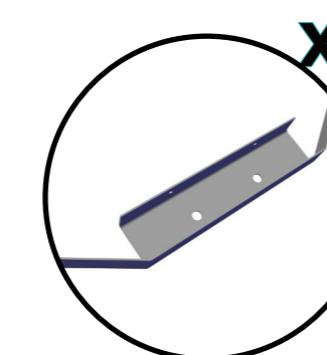
TRAVERSE
REPRISE CABINE
PR005790
PR00



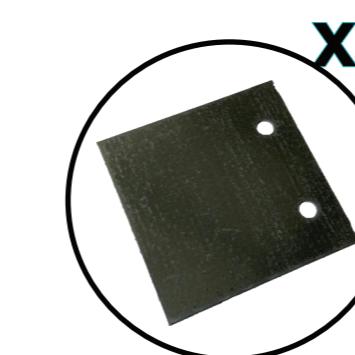
PAROI DE
FOND CABINE



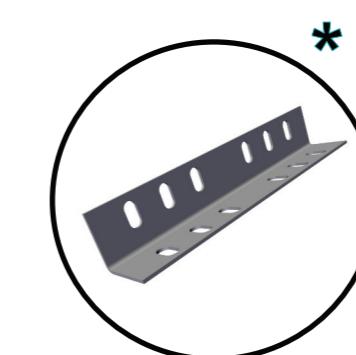
RALLONGE
PLANCHER
PR006541



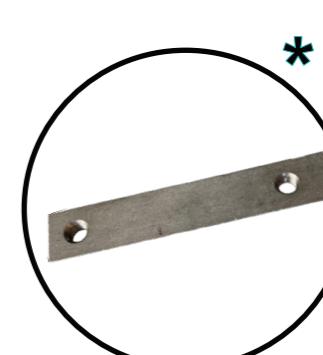
CAME DE
DÉVERROUILLAGE
PR005127



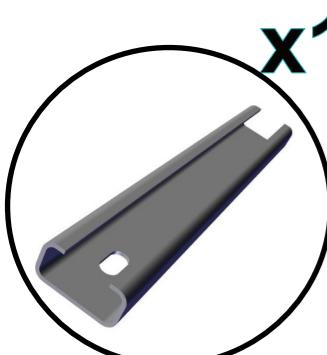
BUTÉE FIN DE
GUIDE ÉCHELLE
BASSE



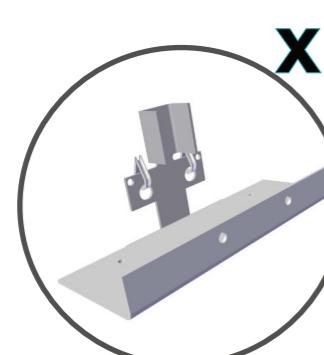
ÉCLISSE
PYLÔNE
PR006089



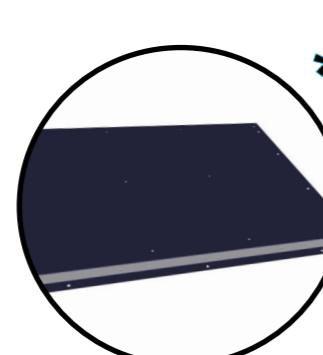
ÉCLISSE
GUIDAGE
PR004341



GLISIÈRE FIN DE
COURSE
PR006255



ACCROCHE
CABINE
PR004648



ÉTAGÈRE DE
CABINE

Listing de pièces échelle



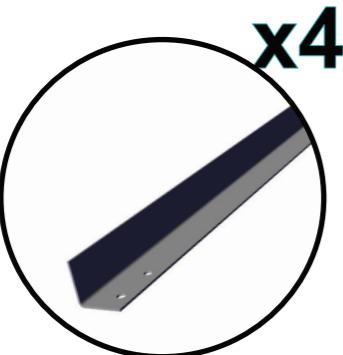
* Quantité ou présence selon O.F



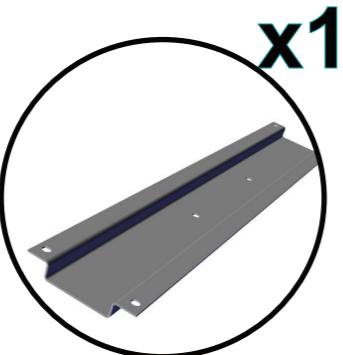
Listing de pièces cadre haut et bas



DEMI-CADRE
PR004852
PR004847



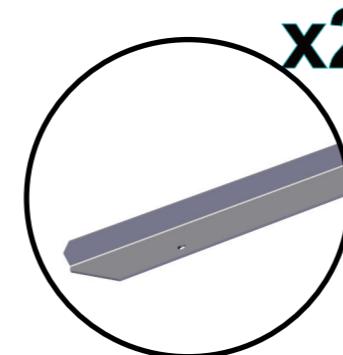
TRAVERSE CADRE
PR003696
PR003294



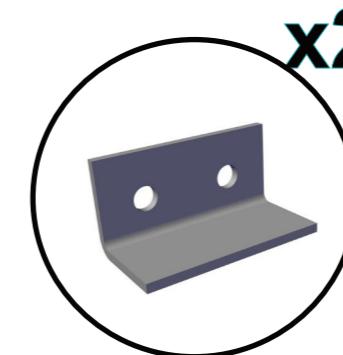
LONGERON OMÉGA
PR004845
PR004849



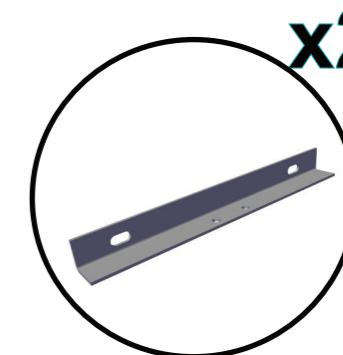
SUPPORT ARMOIRE PANDORA



BRAS ÉTRIER
PR003351



CORNière APPUI
PR004811



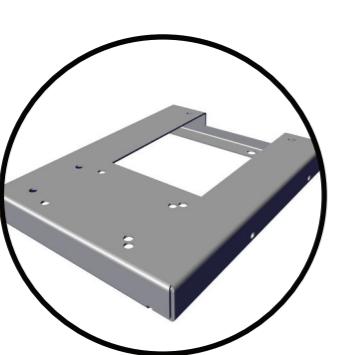
CORNière PLANCHER
PR004815



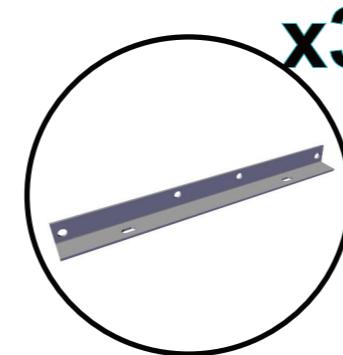
GLISIÈRE MULTIPASS
PR004836



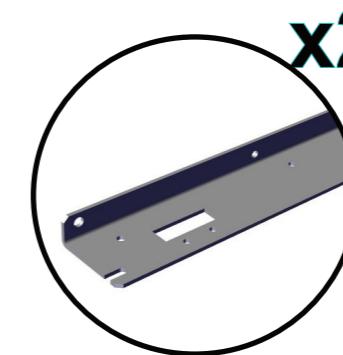
SUPPORT DTU



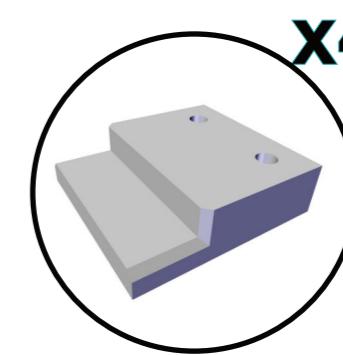
SUPPORT MOTEUR



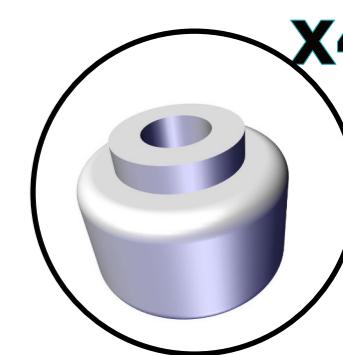
TRAVERSE ÉTRIER
PR003652



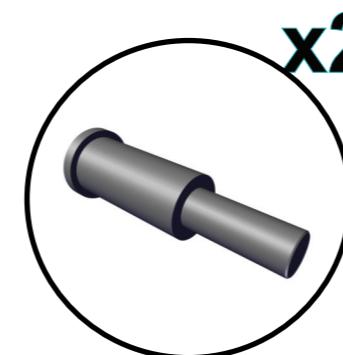
MONTANT ÉTRIER
PR004816



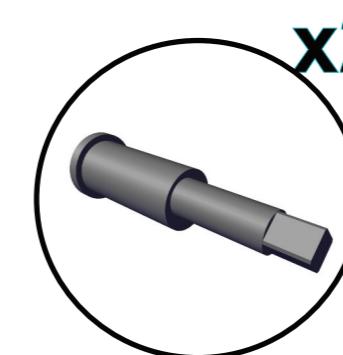
PATINS ÉTRIER
PR004287



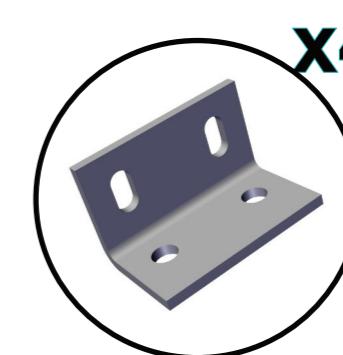
GALET ÉTRIER
PR004278



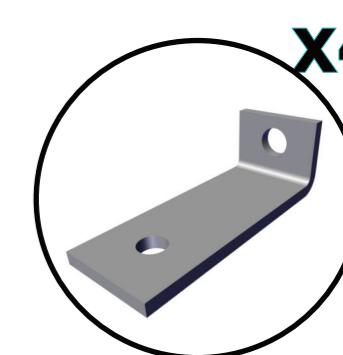
VIS GALET ÉTRIER TÊTE RONDE
PR003390



VIS GALET ÉTRIER TÊTE CARRÉE
PR003385



SUPPORT COULISSEAU
PR005735



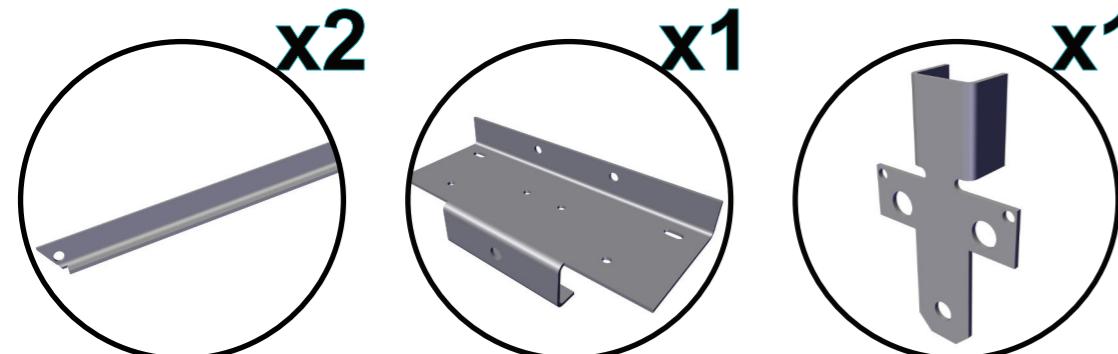
ÉQUERRE TENDEUR
PR006741

Listing de pièces étrier

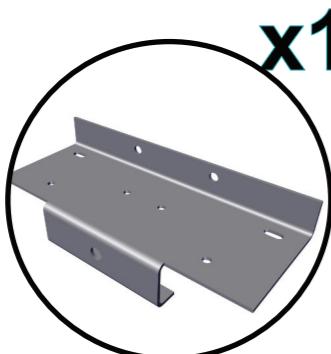




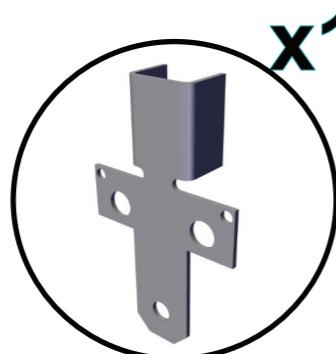
Listing de pièces étrier



TIRANT
ÉTRIER
PR005737



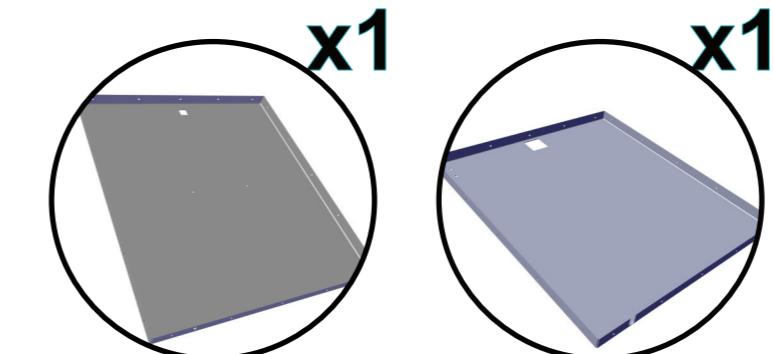
ACCROCHE
CABINE
PR004648



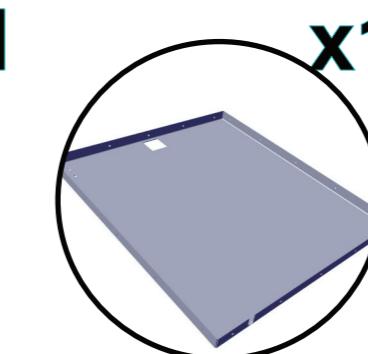
POINT FIXE
PR005235



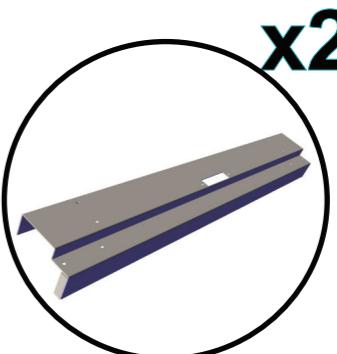
COSSE
CŒUR
PR004173



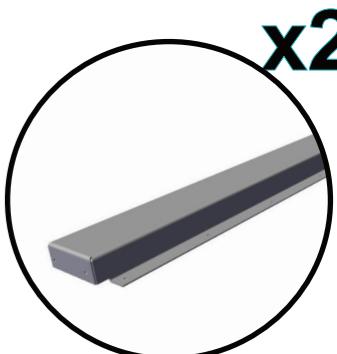
FAÇADE TRAPPE
AVANT
PR003693
PR006139



FAÇADE TRAPPE
ARRIÈRE
PR004908
PR003678



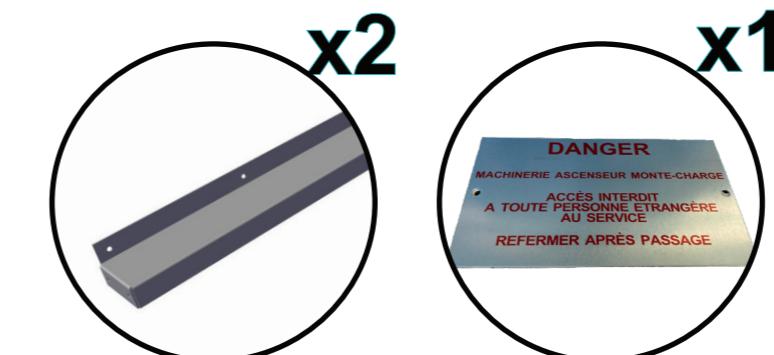
TRAVERSE
TRAPPE
PR003694
PR005789



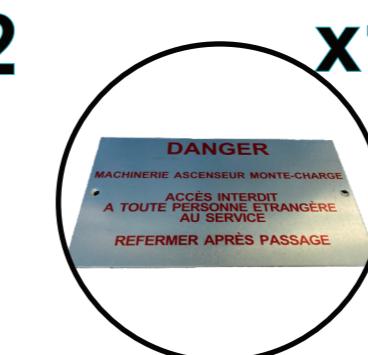
MONTANT A
PR006146



RESSORT
PR005573



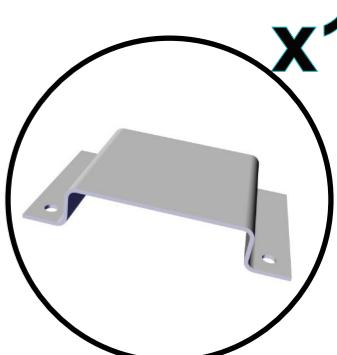
MONTANT B
PR006742



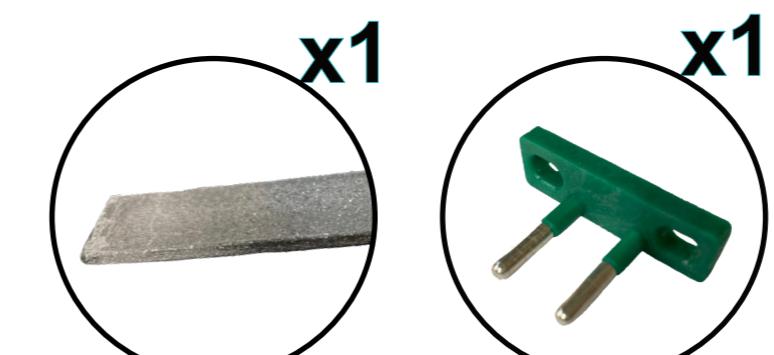
PLAQUE
TRAPPE
PR004282



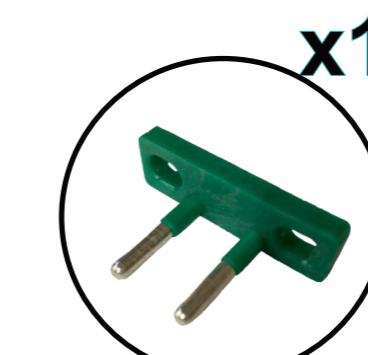
BATTEUSE +
ÉCROU
PR003256



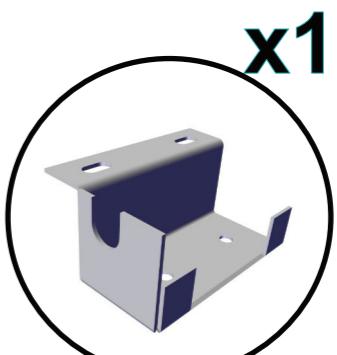
CARTER
BATTEUSE
PR004839



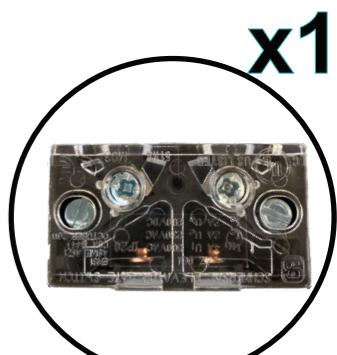
JOINT
AUTOCOLLANT



SHUNT
PR006600



SUPPORT
SHUNT
PR005746



SCHMERSAL
PR006632

Listing de pièces trappe machinerie



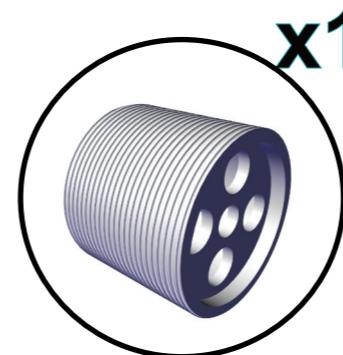


Listing de pièces trappe machinerie



x1

CÂBLE ELEC
2x0.75



x1

TAMBOUR
PR005565



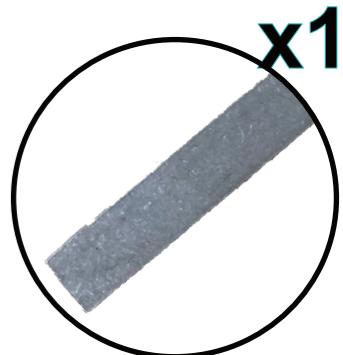
x1

ARBRE
TAMBOUR
PR003371



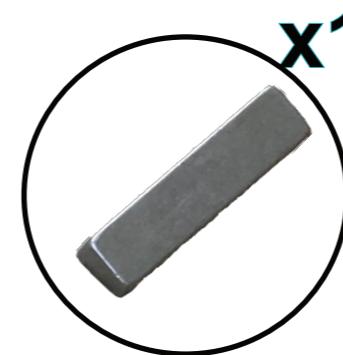
x1

MOYEU
AMOVIBLE
PR004187



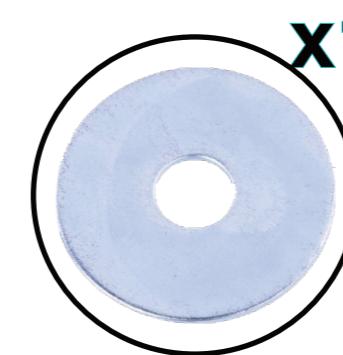
x1

CLAVETTE
12X8
PR006338



x1

CLAVETTE
7X8
PR004166



x1

RONDELLE
CARROSSIER
Ø16



x1

RONDELLE
CARROSSIER Ø12



x1

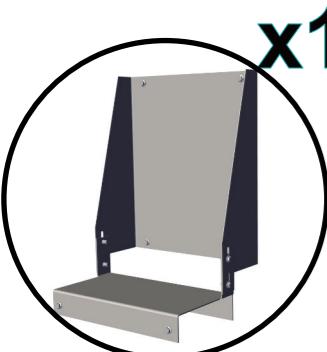
VIS TH
M10x25
PR006782

Listing de pièces motorisation





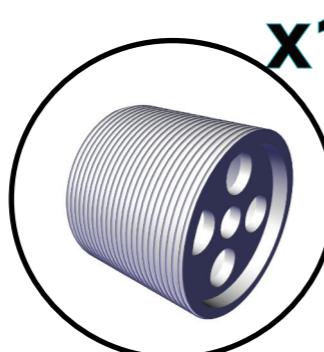
Listing carton accessoires



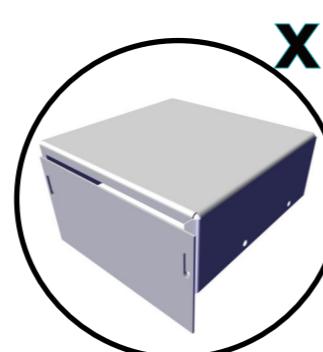
SUPPORT ARMOIRE PANDORA
PR005680



SUPPORT DTU
PR005680



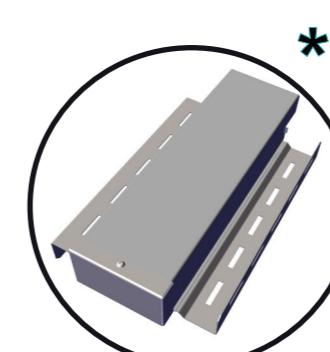
TAMBOUR
PR005565



CARTER TAMBOUR
PR006283



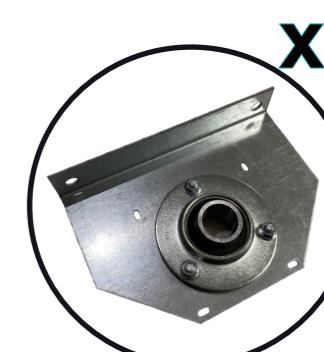
ARMOIRE PANDORA VARIATEUR
PR007901



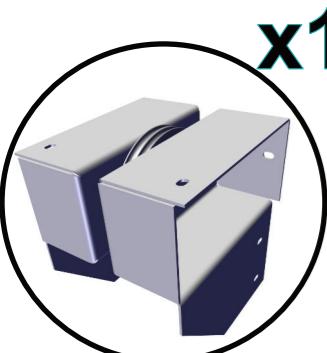
BOÎTIER CARTE PALIÈRE
(1 par niveau)
PR010025



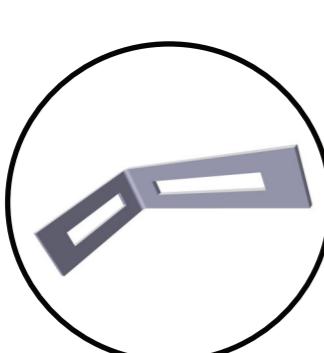
MOTEUR
PR004186



SUPPORT PALIER
PR005754



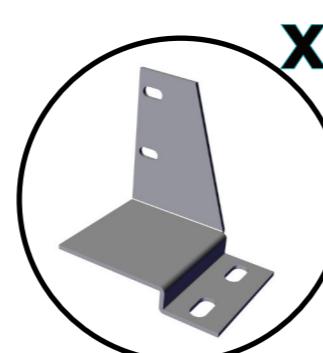
REVOI POULIE
PR007147



PATTE ÉQUERRE
PR004858



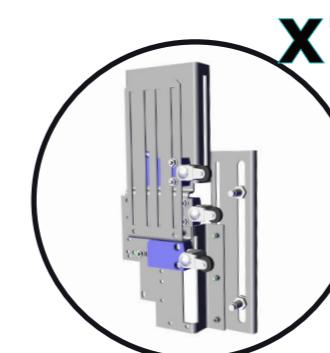
CÂBLE MÉTALLIQUE Ø4
PR006528



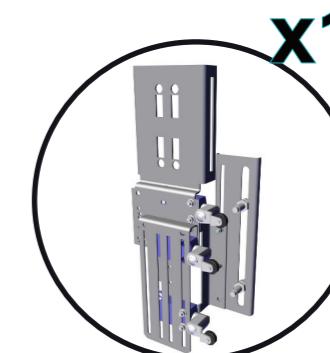
SUPPORT SHUNT
PR005746



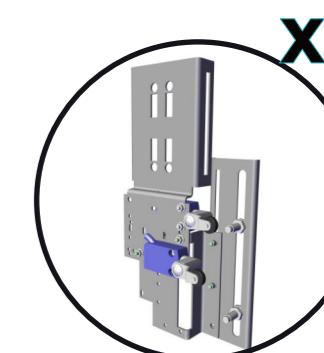
MOU DE CÂBLE



ENSEMBLE CONTACTS HAUTS
PR010443



ENSEMBLE CONTACTS BAS
PR010446



ENSEMBLE CONTACTS INTER
(Si présent)



SHUNT
PR006600



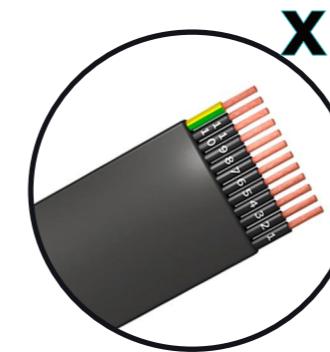
SACHET BOULONNERIE MULTIPASS
PR005733



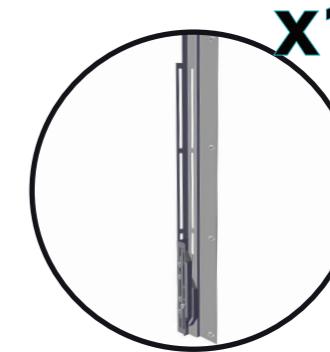
SACHET FIXATION MAÇONNERIE
PR005855



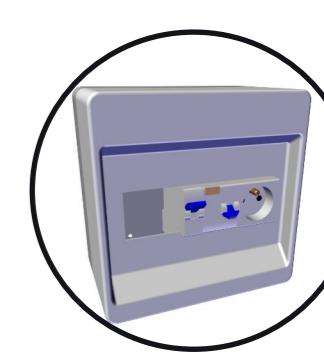
PLASTRON ÉTAGE
(1 par niveau) /
selon affaire



PENDENTIF
(Si porte cabine)
PR003249



ENSEMBLE CAMES MP
PR010445



DTU
PR004257

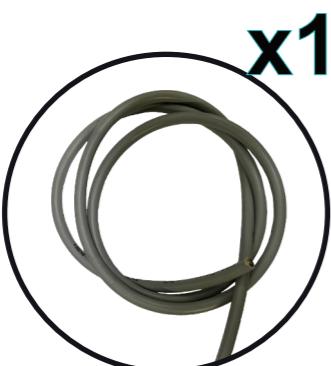
Listing carton elec - Pandora



*En fonction du nombre de niveaux



CÂBLE ALIM
ARMOIRE



CÂBLE ALIM
MOTEUR 7x1.5



CÂBLE RJ45
ARMOIRE/PALIER
PR007129



CÂBLE RJ45
PALIER/PALIER
(Nbre selon affaire)
PR007129



VIS 6 PANS TCB
M4x16



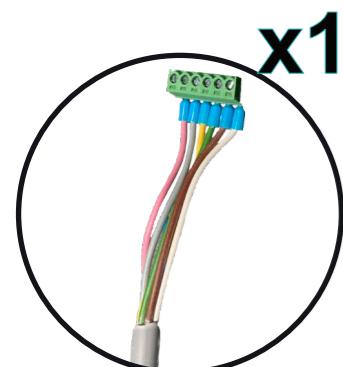
VIS 6 PANS TCB
inox
M5x16
PR006764



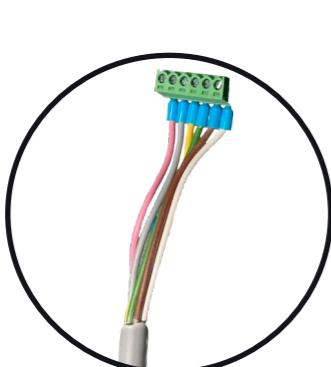
VIS 6 PANS TCB
M6x10
PR002712



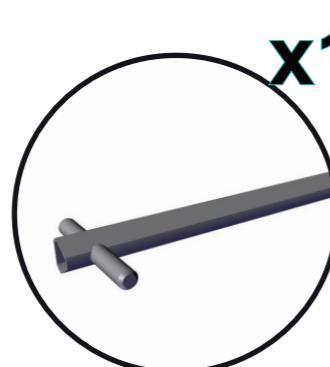
VIS 6 PANS TCB
embase M6x16
inox
PR002698



CÂBLE ALIM
SECU ARMOIRE/
PALIER



CÂBLE ALIM
SECU PALIER/
PALIER
(Nbre selon affaire)



CLÉ DE
DÉVERROUILLAGE



SACHET
FIXATION
GOULOTTE



VIS TH
M6x12
PR003290



VIS TH
M6x16
PR003666



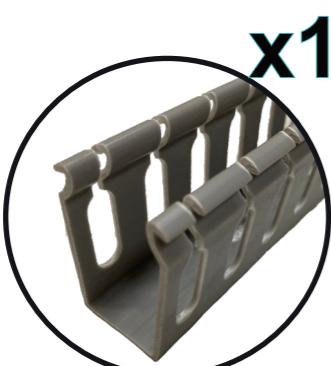
VIS TH
M6x30
PR003612



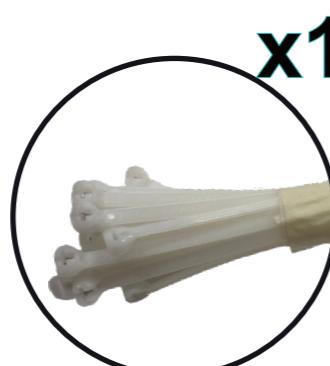
VIS TCF
M4x12



ÉCLAIRAGE
HUBLOT
PR004246



GOULOTTE
(Selon course
appareil)



COLLIER
COLSON
GRAND
PR006721



POCHETTE
DOCUMENTS



VIS TH
M8x16
PR006737



VIS TH
M8x20
PR003573



VIS TH
M8x40
PR006652



VIS TH
M12x25
PR003391



Visserie assemblage



Visserie assemblage



RIVET Ø4
ALU
PR005521



RIVET Ø4
INOX



CLAMEAU



ÉCROU
EMBASE M4
PR006752



ÉCROU
EMBASE M5
PR004291



ÉCROU
EMBASE M6
PR006702



ÉCROU
EMBASE M8



RONDELLE
PLATE M4
PR006832



RONDELLE
PLATE
Ø6 CARROSSIER
PR005626



RONDELLE
PLATE Ø10
PR005532



INSERT
COLLERETTE Ø6



INSERT
COLLERETTE
Ø10



INSERT Ø5 INOX



INSERT Ø6
INOX



ÉCROU
FREIN M12
PR004265



Assemblage portillon cabine

- Récupérer 2 montants de portillon cabine PR004857 + 1 traverse haute PR006623
- Positionner 2 inserts Ø10 à collarette sur la traverse haute puis fixer la traverse haute sur les montants à l'aide de 4 rivets Ø4 inox.



- Récupérer 1 traverse basse PR006740 et fixez la en bas des montants à l'aide de 2 rivets inox.

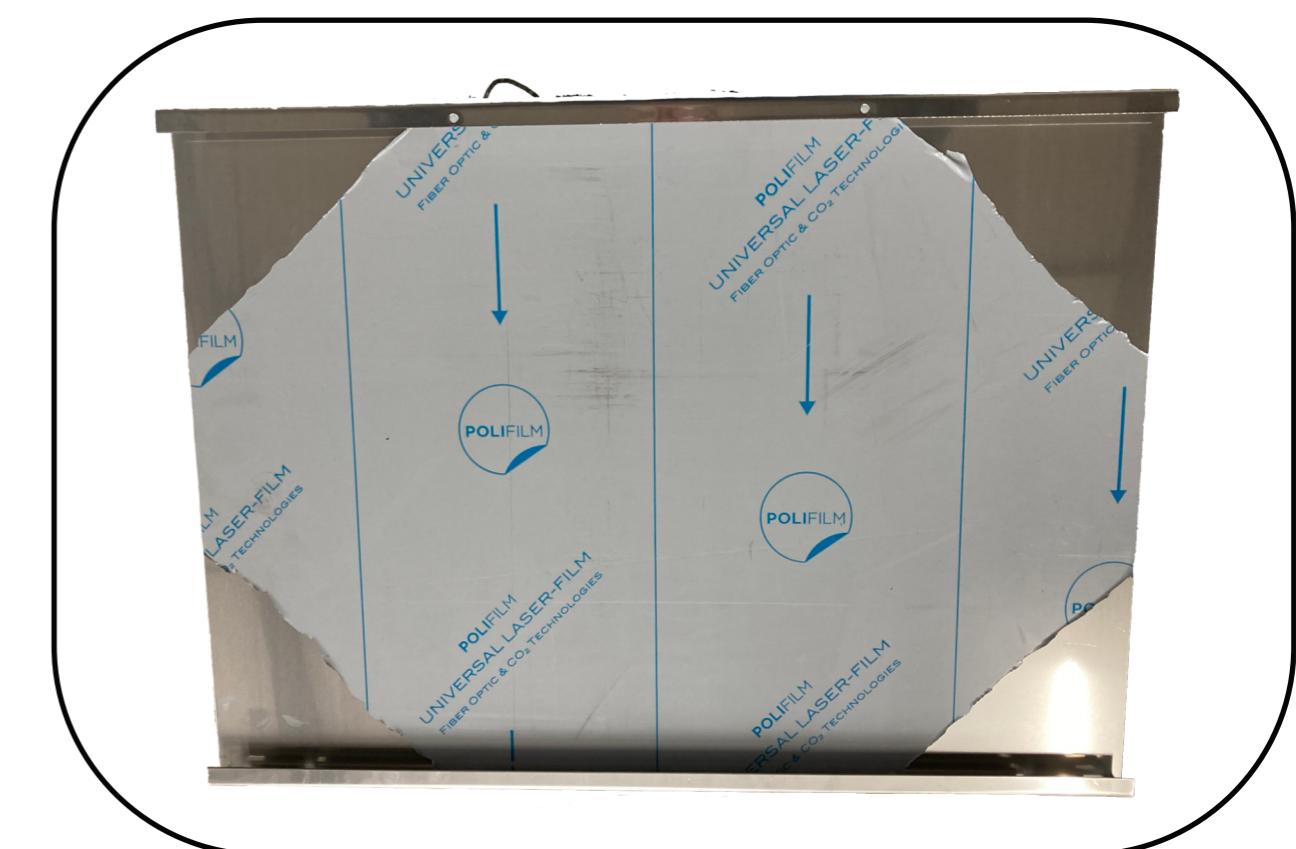


Assemblage portillon cabine

- Positionner la butée PR004162 sur la traverse haute et fixer la avec un écrou embase Ø5.



- Récupérer 2 vantaux portillon cabine PR003140 et retirer le film de protection dans les angles extérieurs. Laisser le film sur les autres faces afin de protéger les vantaux.



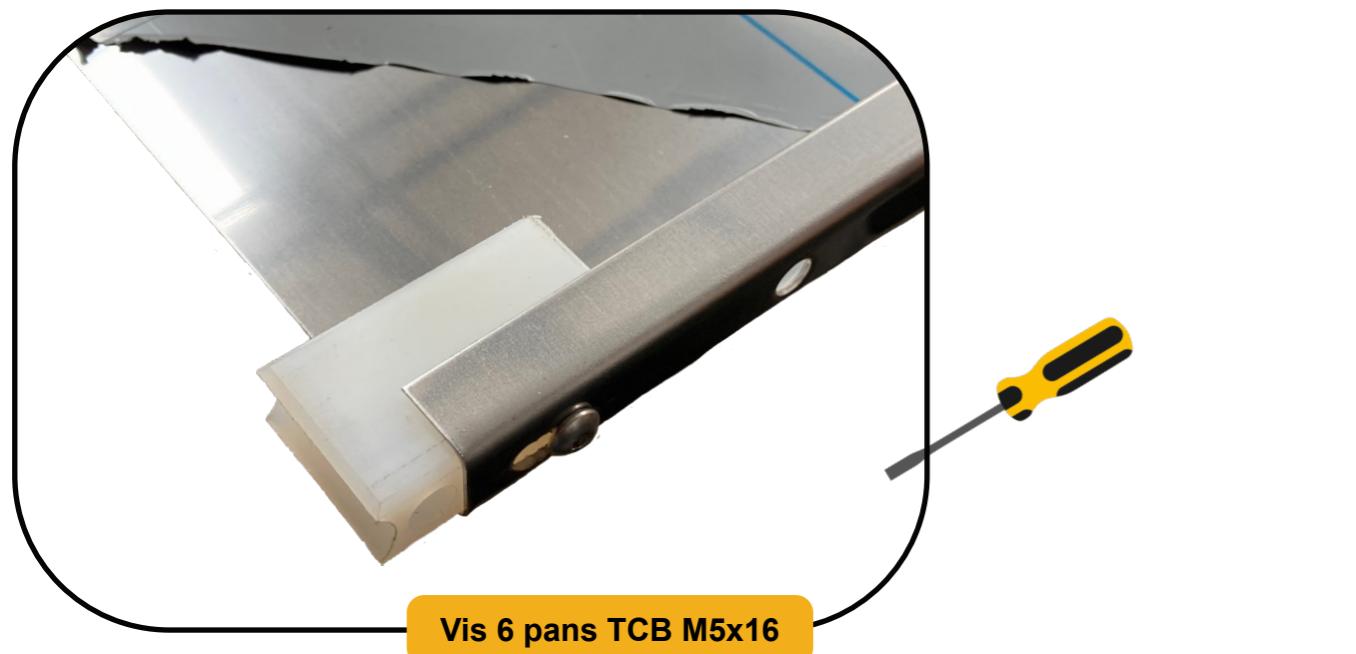


Assemblage portillon cabine



Assemblage portillon cabine

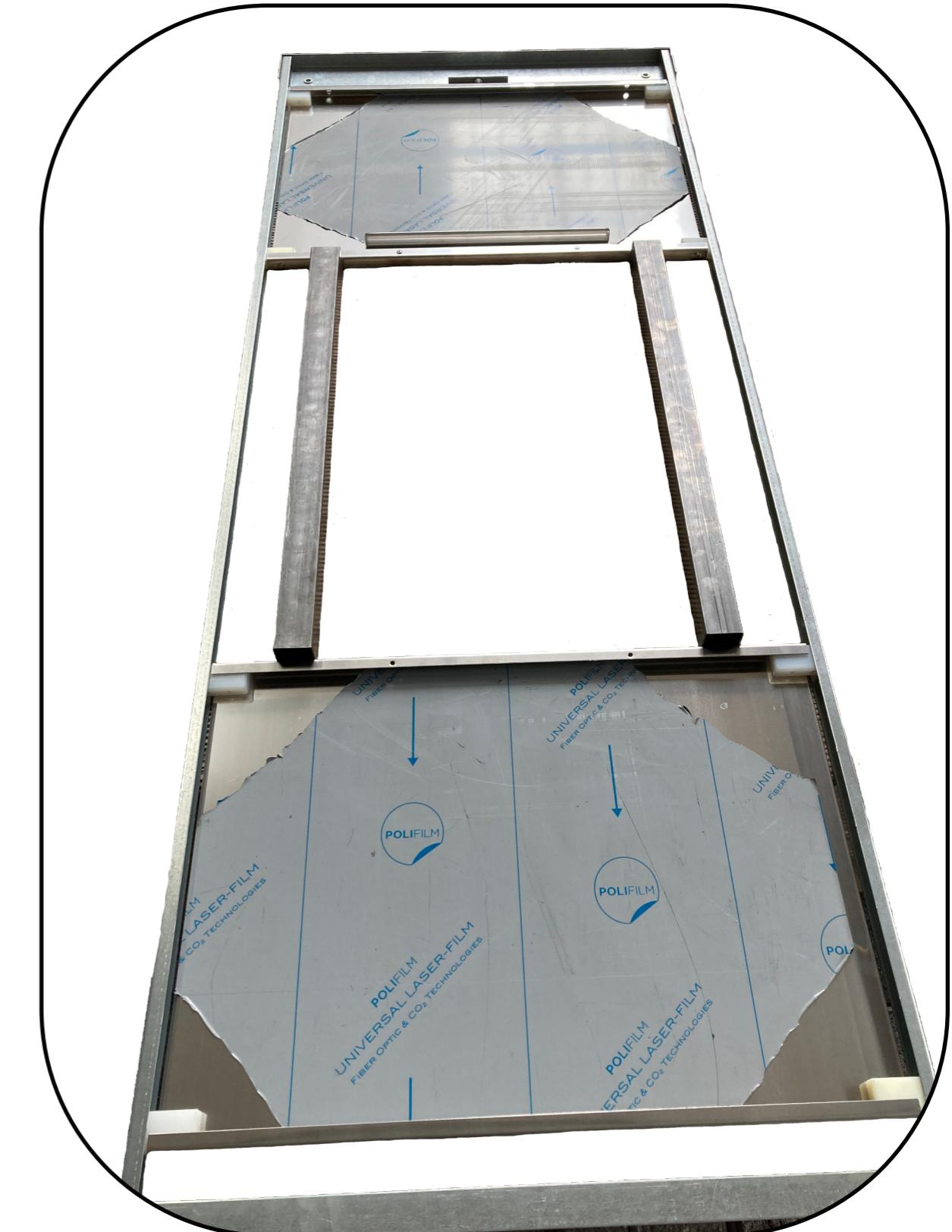
- Récupérer :
 - 8 patins portillon PR006798
 - 2 poulies PR005130 + 2 axes
 - 1 poignée PR005233
 - 4 serre-câbles PR005540
 - 2 anti saut de câble PR004133
- Fixer 4 patins dans les 4 angles de chaque vantail avec des vis 6 pans TCB M5x16 PR006764 (1 par patin)



- Retirer le film recouvrant la poignée, arrondir les angles à la meuleuse puis fixer sur le vantail de cabine haut avec 2 rivets alu Ø4 PR006706.



- Coucher l'encadrement de portillon cabine et insérer le vantail haut dans le cadre, puis le vantail bas.
- Positionner le vantail haut en butée haute puis positionner les gabarits d'ouverture et remonter le vantail bas en butée sur les gabarits.

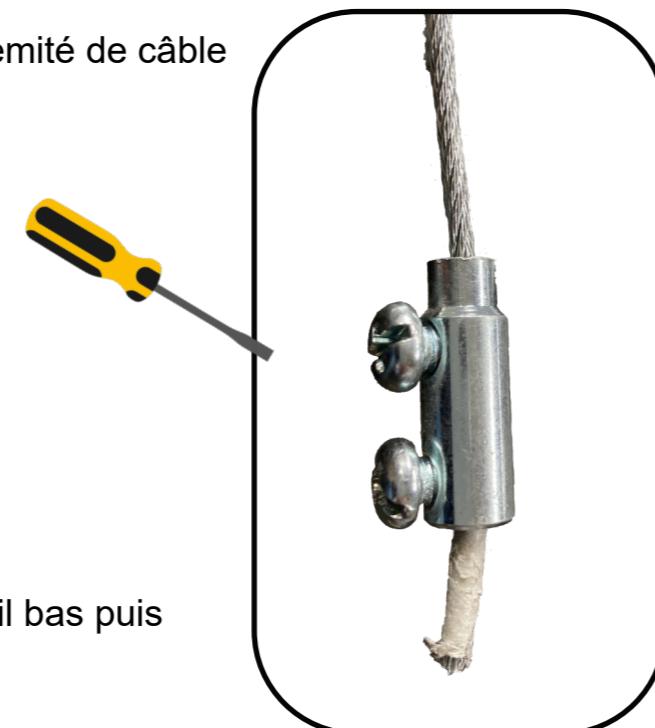




Assemblage portillon cabine

- Récupérer du câble acier Ø2.5 (PR003333). Couper la longueur nécessaire pour un côté + 200mm de marge. Réitérer pour l'autre côté.

- Positionner un serre-câble à 10mm d'une extrémité de câble



- Passer le câble dans le patin du haut du vantail bas puis dans les 2 patins du vantail haut.



Attention à bien insérer le serre câble dans patin haut du vantail bas



Assemblage portillon cabine

- Positionner une rondelle plate Ø8 sur l'insert de la traverse haute puis graisser un axe et l'insérer dans la poulie.

- Passer le câble dans la poulie et positionner sur la rondelle.

- Positionner un anti saut de câble (à fleur du montant) sur la poulie et fixer avec une vis TH M8x40 (PR006652).



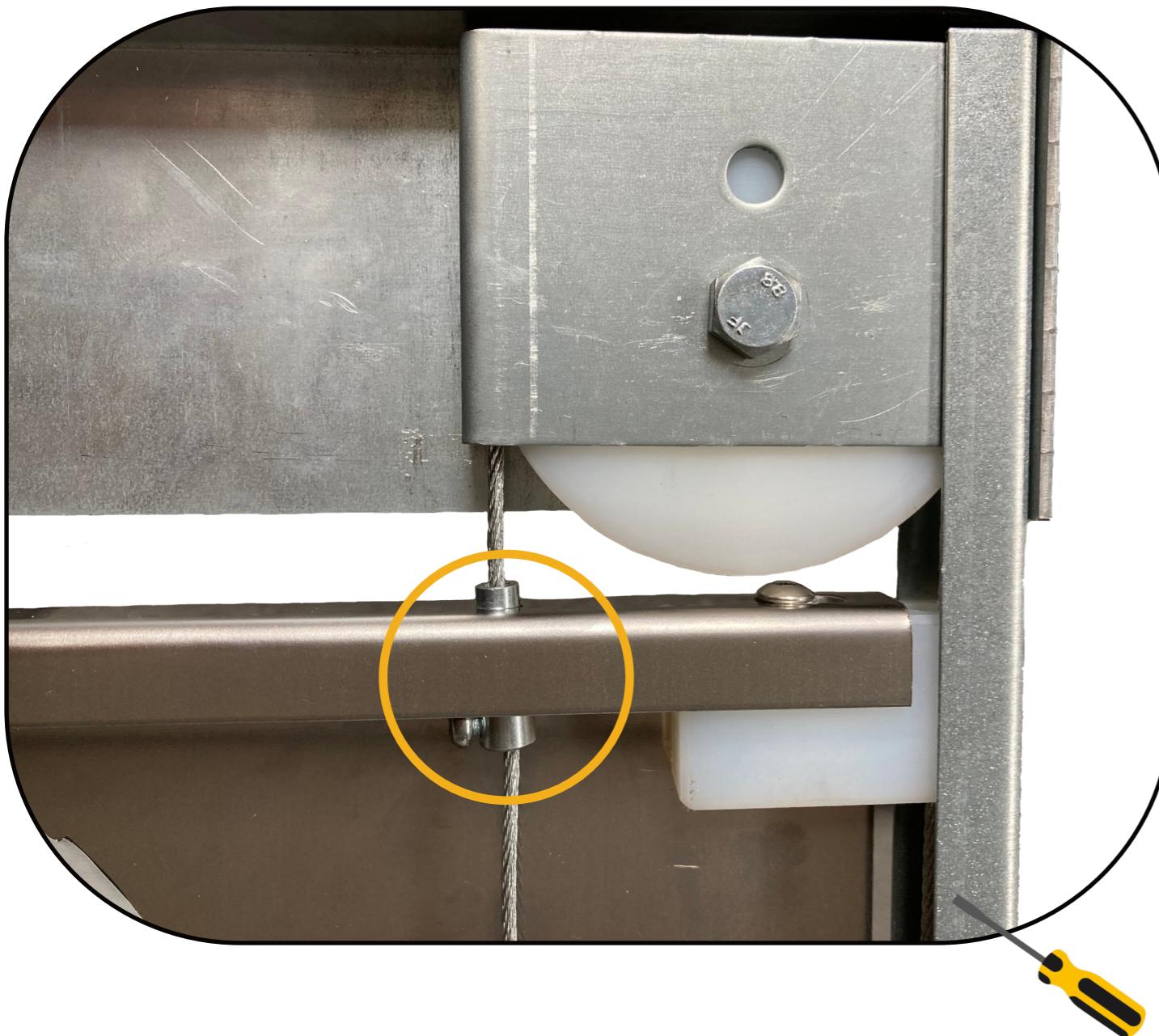
Veiller à ce que le câble soit bien placé sur la poulie.



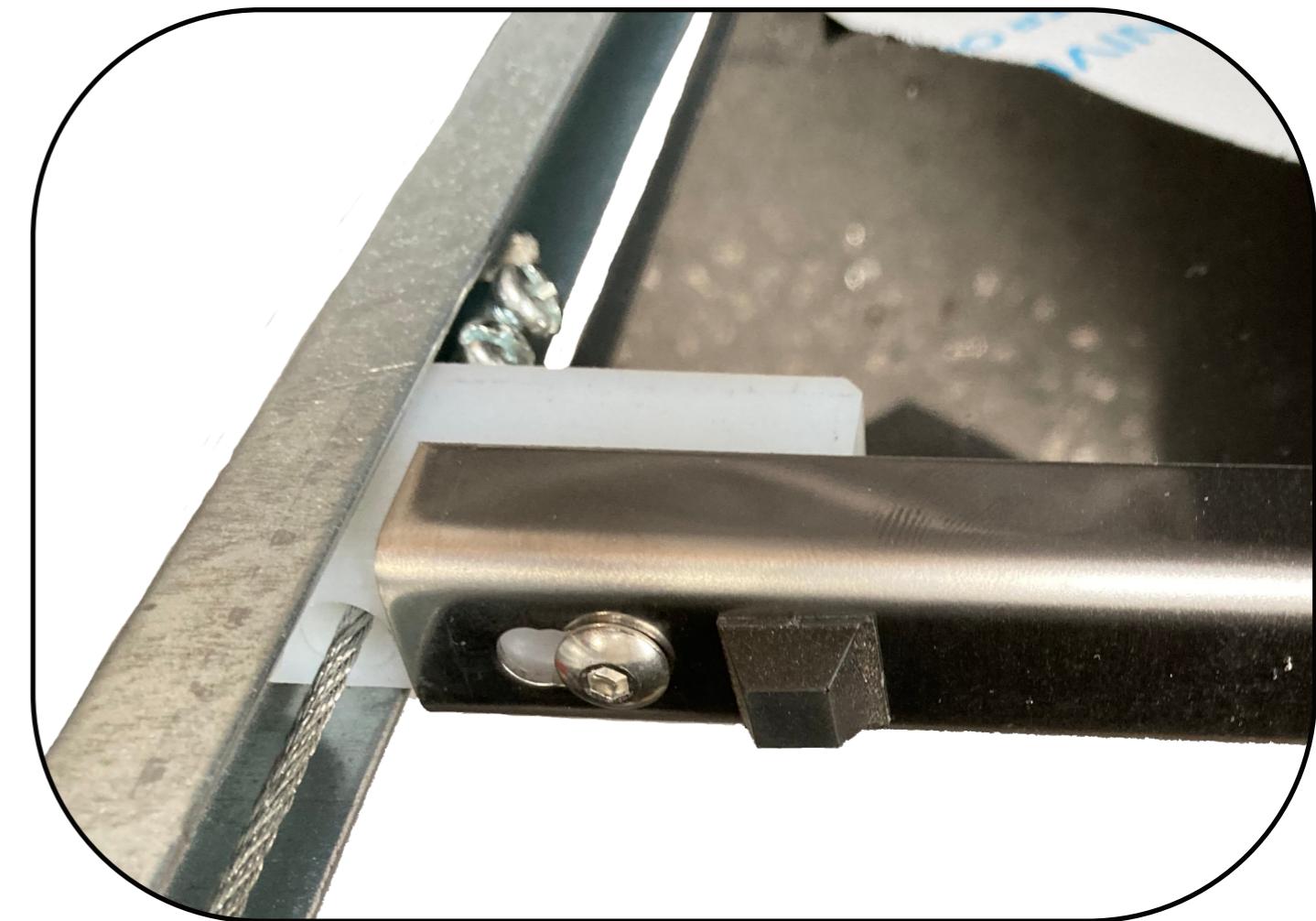
Une fois fixée, vérifier que la poulie tourne bien.



- Passer l'extrémité du câble sortant de la poulie dans le vantail et placer un serre câble dans l'orifice du vantail puis serrer modérément dans un premier temps.



- Réitérer le process pour l'autre côté du portillon.
- Vérifier l'alignement des 2 vantaux, ajuster au besoin puis serrer les 2 serre-câbles hauts.
- Positionner du scotch sur les extrémités hautes des câbles et recouper à longueur après ajustement.



- Redresser l'encadrement de portillon cabine, vérifier que le vantail haut coulisse bien jusqu'à la butée haute.
- Positionner 2 embouts caoutchouc sur chacun des vantaux
- Vérifier que les vantaux coulissent correctement.



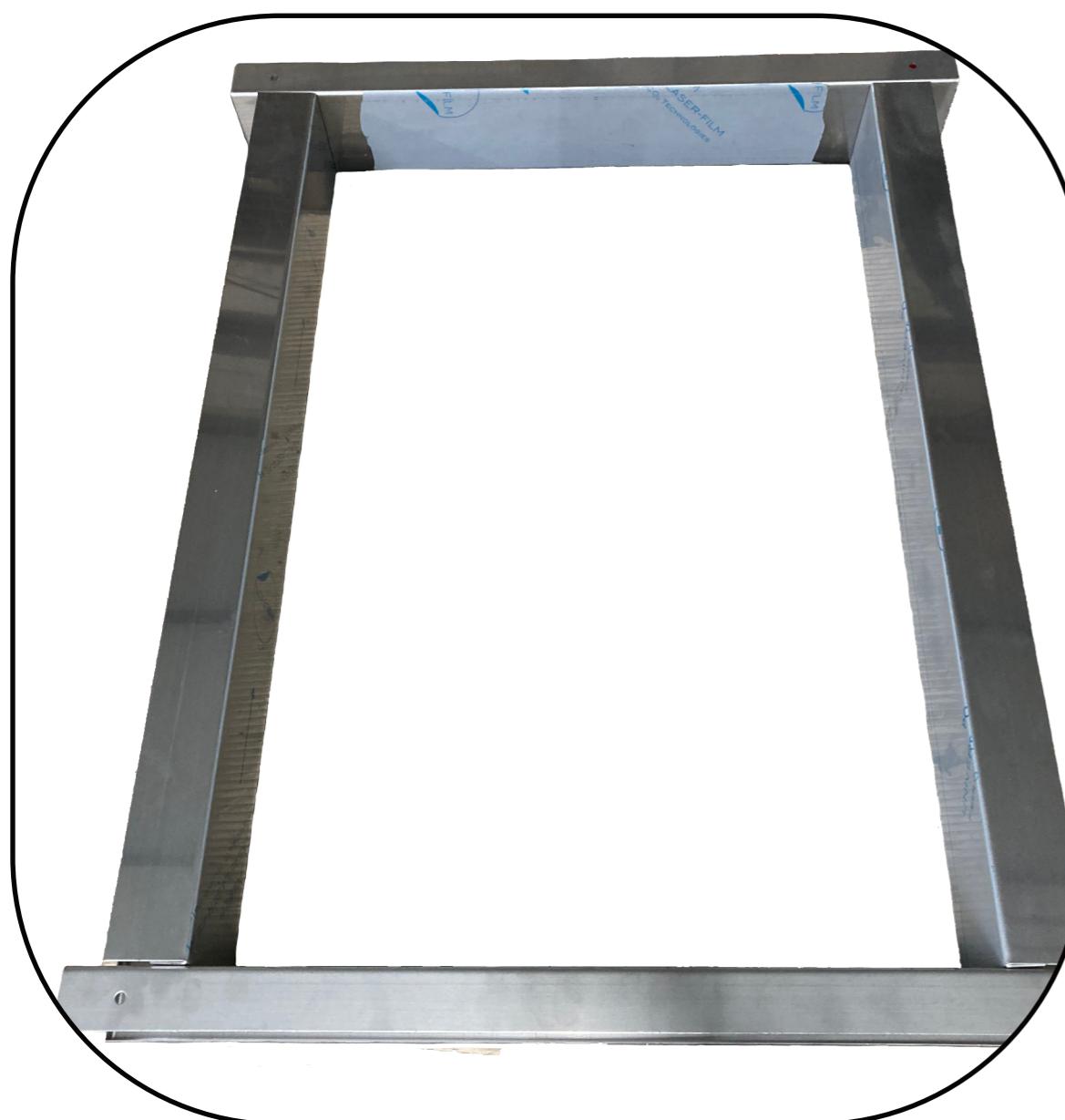
Assemblage portillon guillotine

- Récupérer 2 traverses et 2 ECP (1 droite et 1 gauche) pour montage du cadre.
- Retirer le film de protection en partie sur les traverses (environ 100mm aux extrémités là où seront fixés les ECP)
- Retirer le film de protection sur les 2 ECP (sur les reflets et rebords)
- Assembler 2 ECP et 1 traverse avec 8 rivets Ø4 inox.
Contrôler que les 2 ECP et la traverse sont bien à fleur.

Attention : si les perçages ne sont pas en face, repercer avec un foret 4.2 inox.

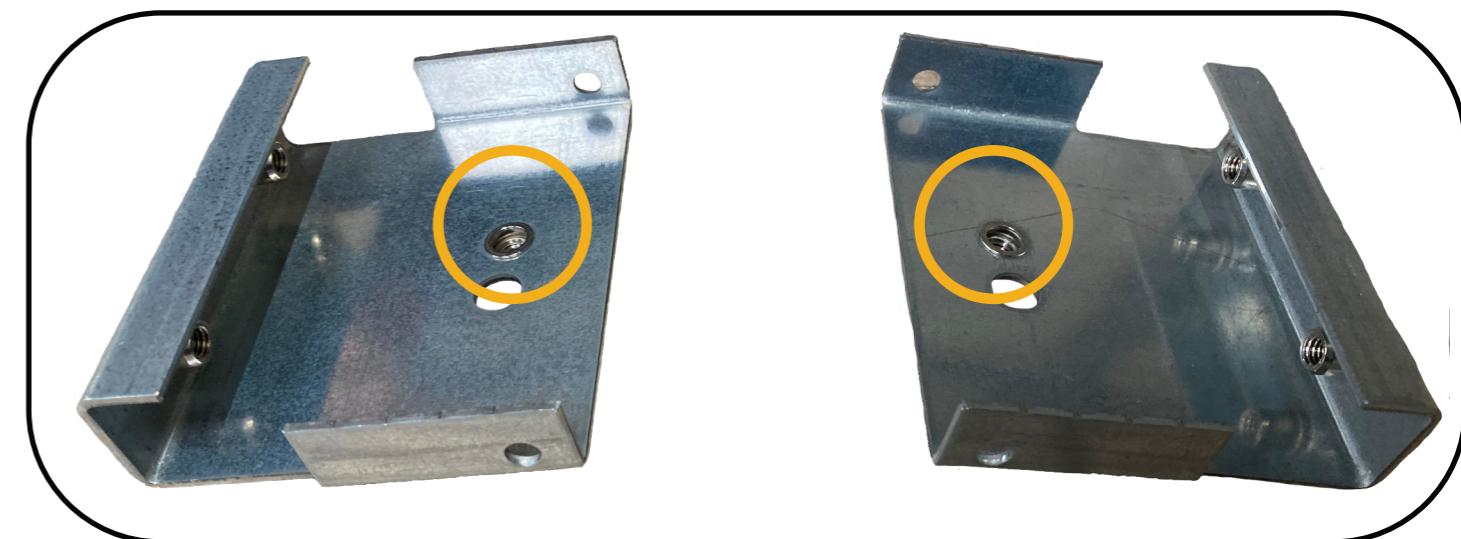
- Positionner la 2ème traverse et fixer avec 8 rivets Ø4 inox

Attention : l'ECP avec serrure est par défaut à droite, et l'orifice de déverrouillage en haut.

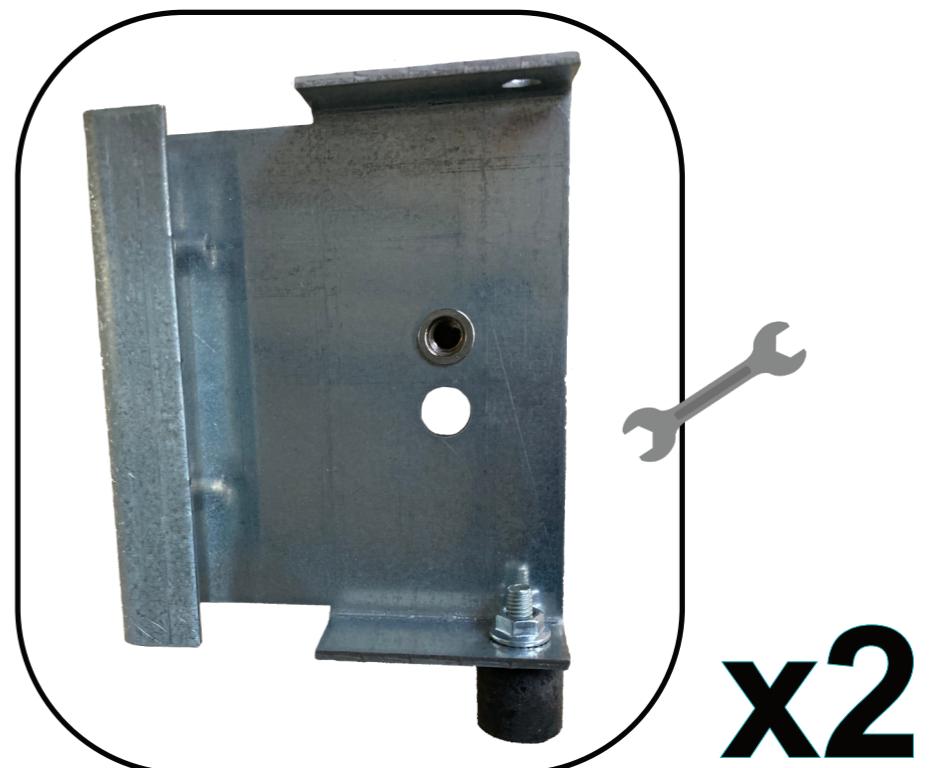


Assemblage portillon guillotine

- Récupérer :
 - 2 SPR portillon PF opposés
 - 2 flasques poulies
 - 2 poulies alu
 - 2 axes
 - 2 vis TH M6x30
 - 2 butées + 2 écrous embase M5
- Mettre les 2 SPR en face à face et mettre des inserts M6 sur les perçages du haut.



- Monter les butées sur les 2 SPR (l'insert doit se trouver en haut).

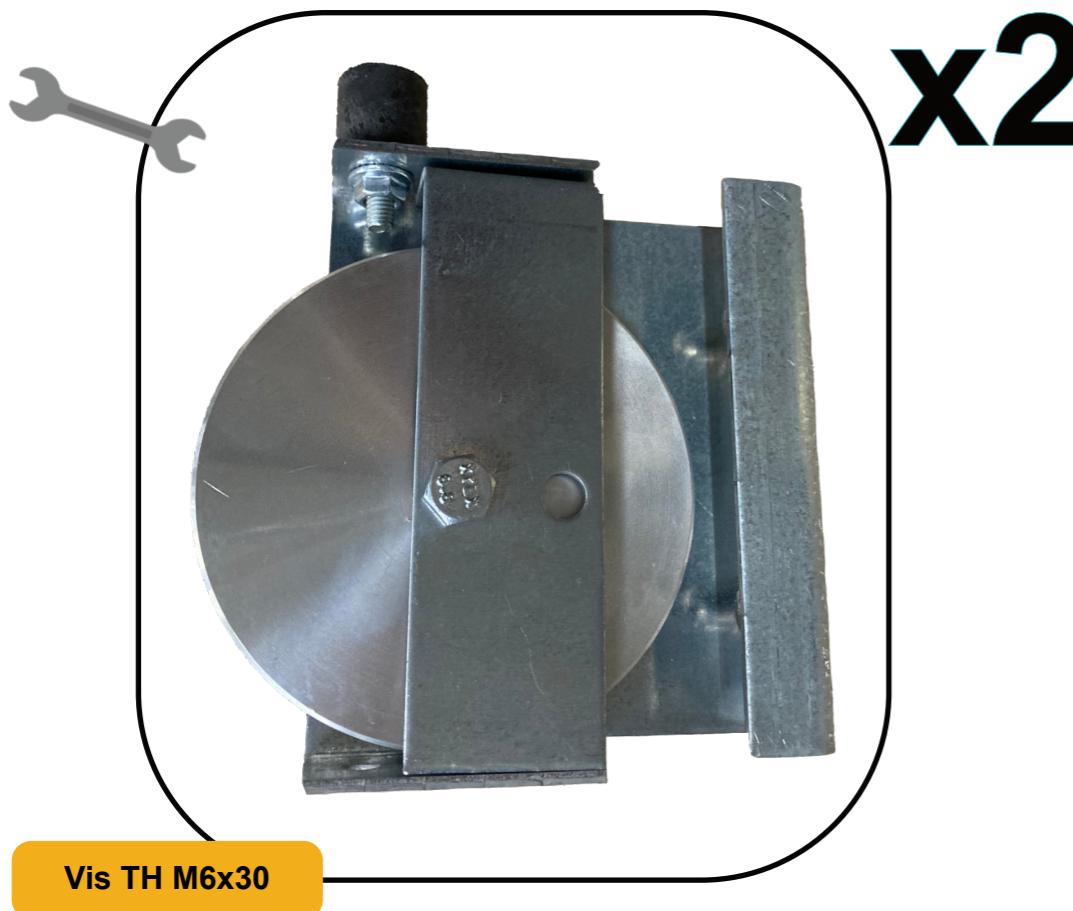


x2

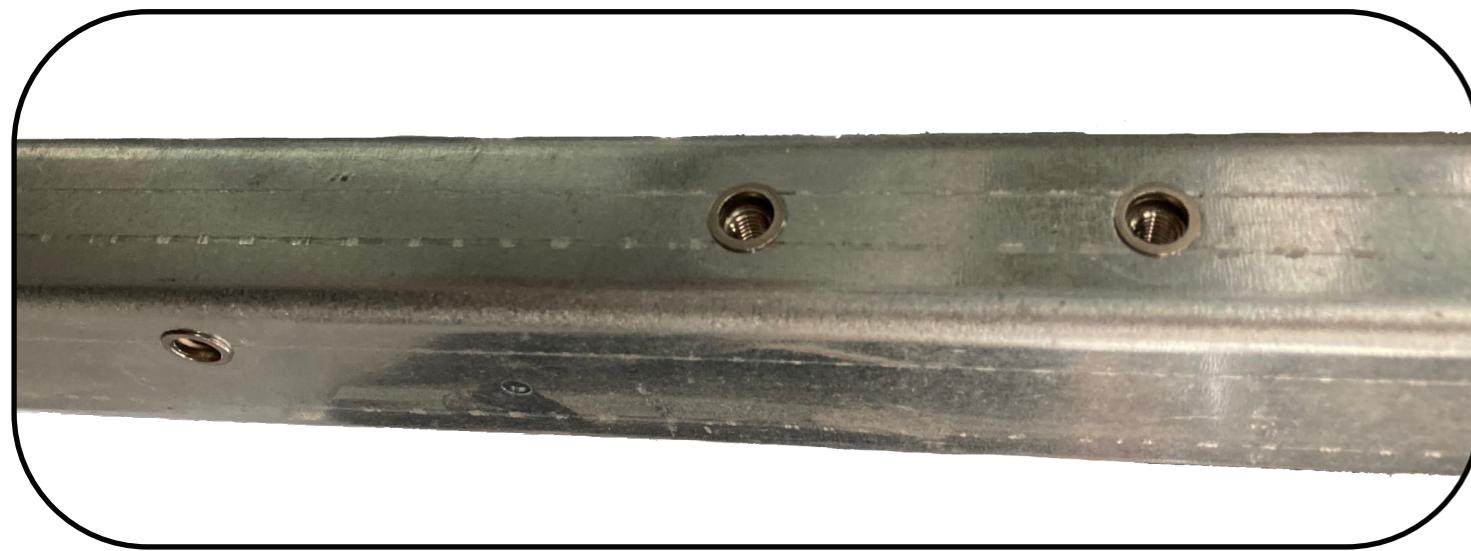


Assemblage portillon guillotine

- Graisser un axe et l'insérer dans une poulie alu. Positionner une flasque sur la poulie (coude à l'intérieur du SPR) et visser avec une vis TH M6x30. Idem pour la 2ème poulie.

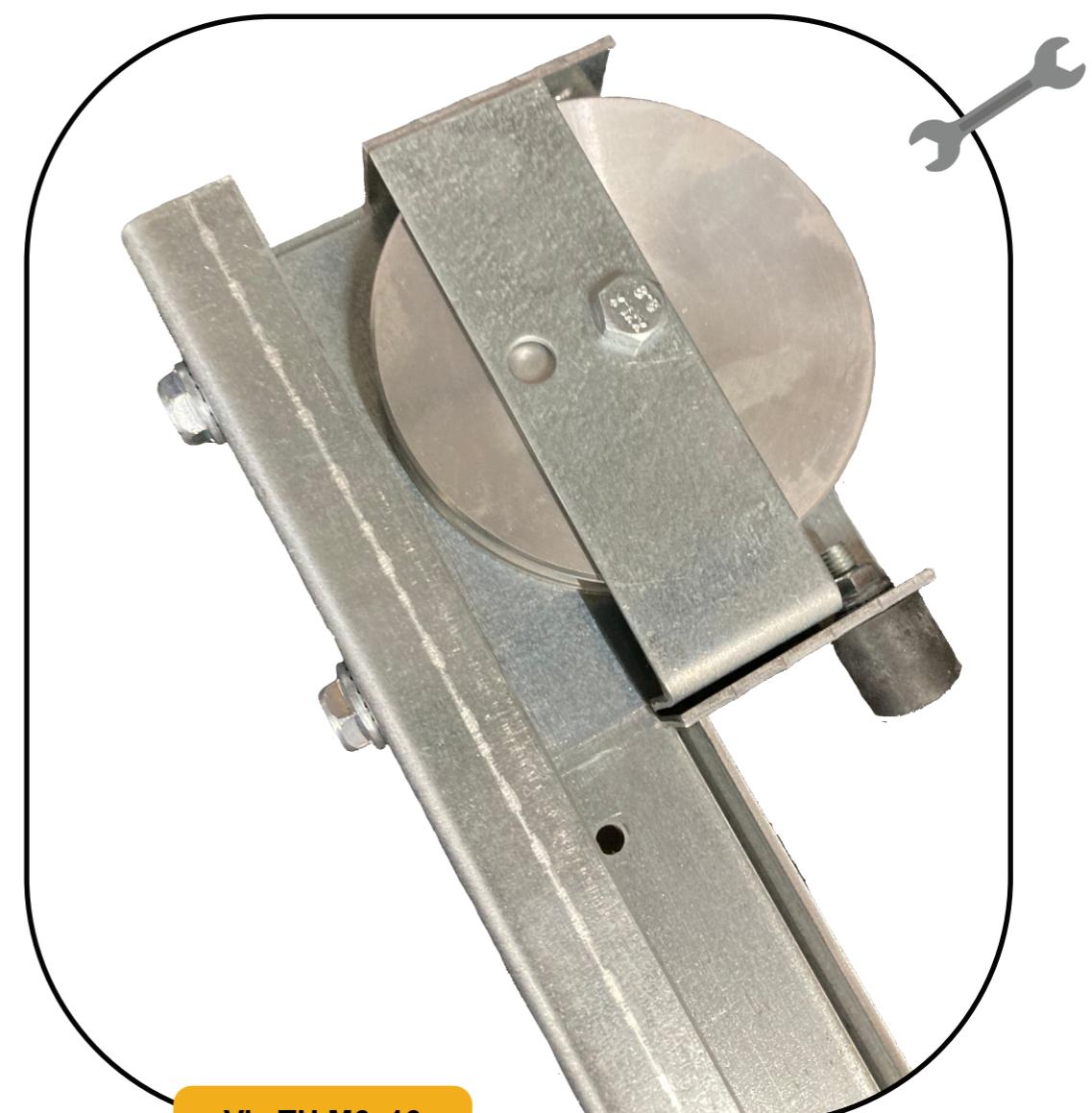


- Récupérer 2 montants identiques et positionner des inserts M6 inox : 3 à chaque extrémité d'un montant.



Assemblage portillon guillotine

- Positionner une poulie en haut d'un montant avec 2 vis TH M6x16. Si les perçages ne sont pas en face, repercer avec un foret de Ø9. - Idem pour la 2ème poulie.





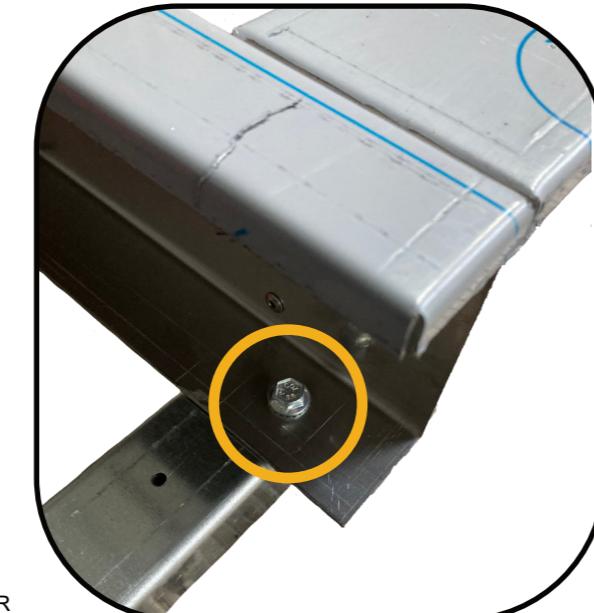
Assemblage portillon guillotine

- Retourner les montants (poulies vers l'intérieur) et positionner le cadre (extérieur vers le haut), fixer avec 4 vis TH M6x16.

Veiller à maintenir les montants vers les extérieurs avant de serrer.

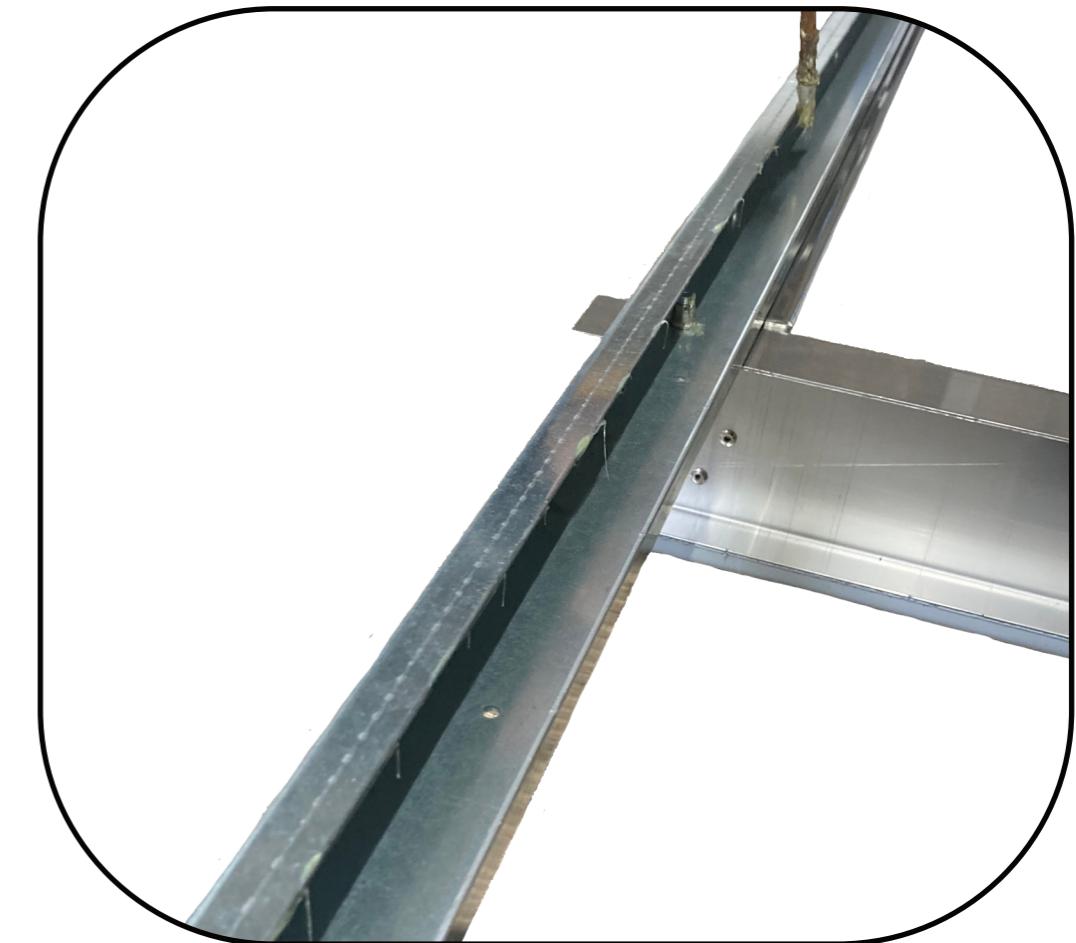


Vis TH M6x16



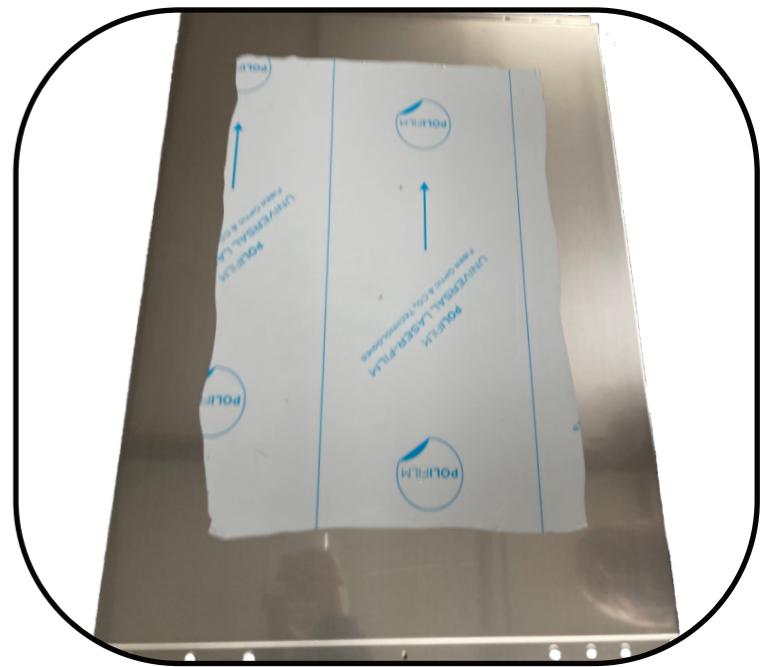
Assemblage portillon guillotine

- Retourner le portillon et positionner de la graisse le long du montant jusqu'au niveau de la butée.



- Récupérer un vantail bas et retirer le film de protection sur environ 50mm sur le pourtour.

Attention à ne pas rayer le vantail !





Assemblage portillon guillotine



Assemblage portillon guillotine

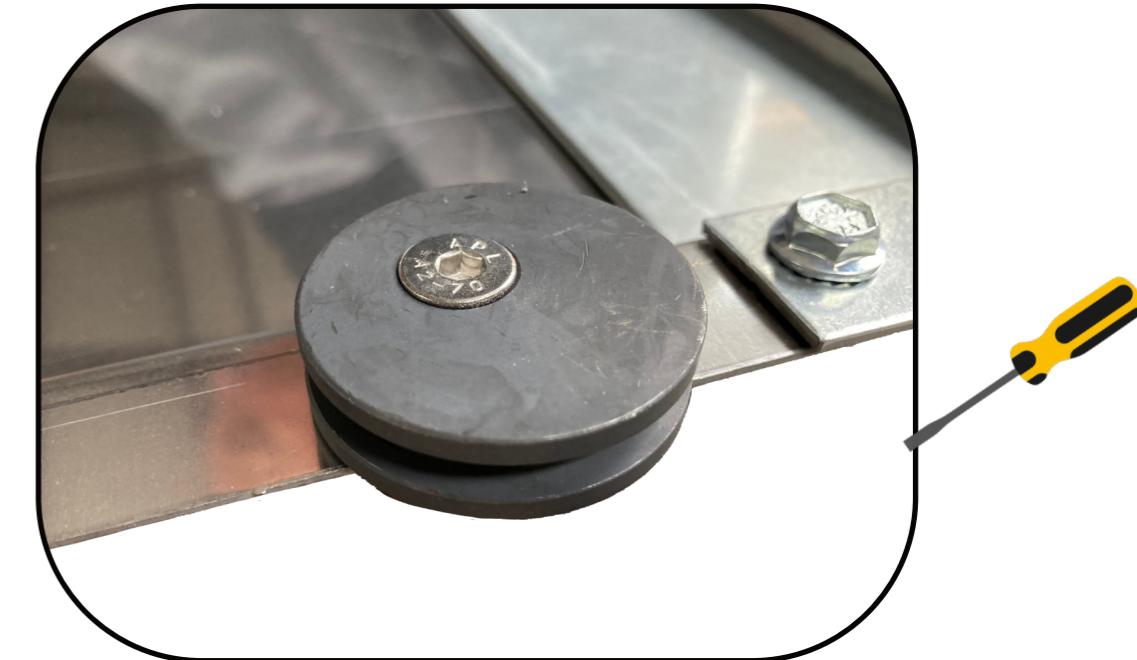
- Mettre 12 inserts Ø6 inox sur le contour du vantail



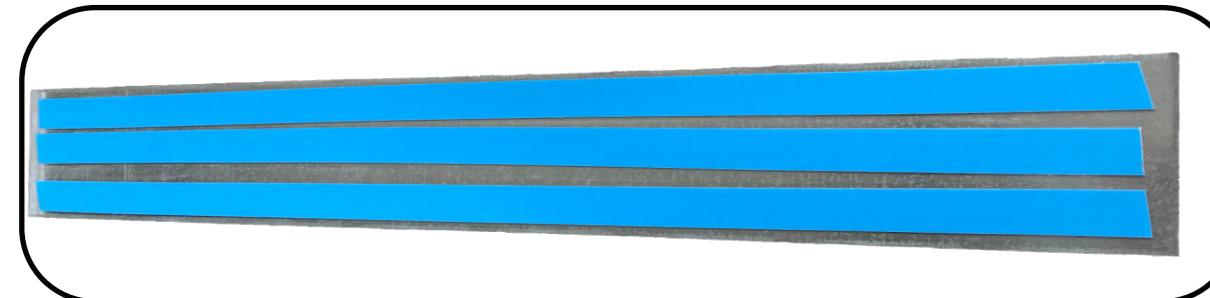
- Récupérer un contre-poids, positionner du ruban double face et positionner en bas du vantail bas.

Nota : le vantail bas est reconnaissable par des inserts plus espacés.

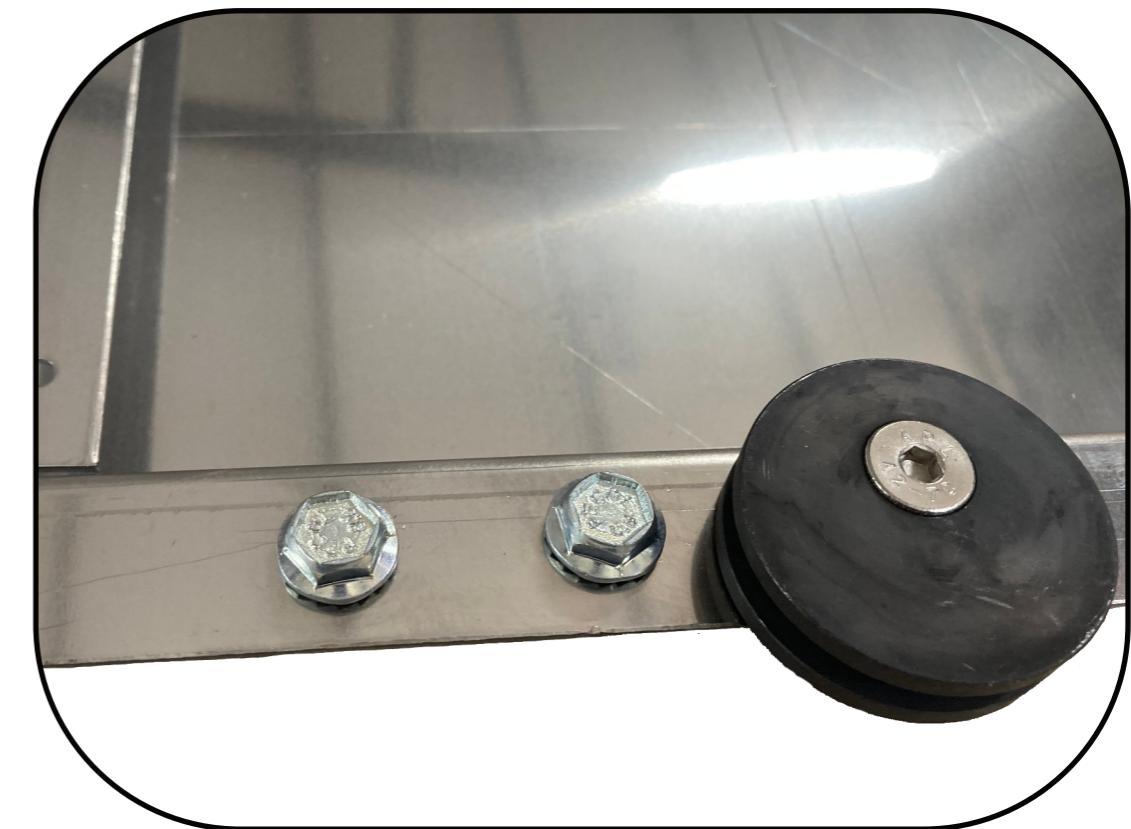
- Récupérer 4 galets et fixer avec 4 vis TF inox M6x25 (partie large du galet vers l'extérieur du vantail).



- Positionner 4 vis TH M6x16 sur les inserts



- Récupérer 2 équerres de tension PR006131 (1 gauche / 1 droite) et fixer en bas de vantail avec 4 vis TH embase M6x16.

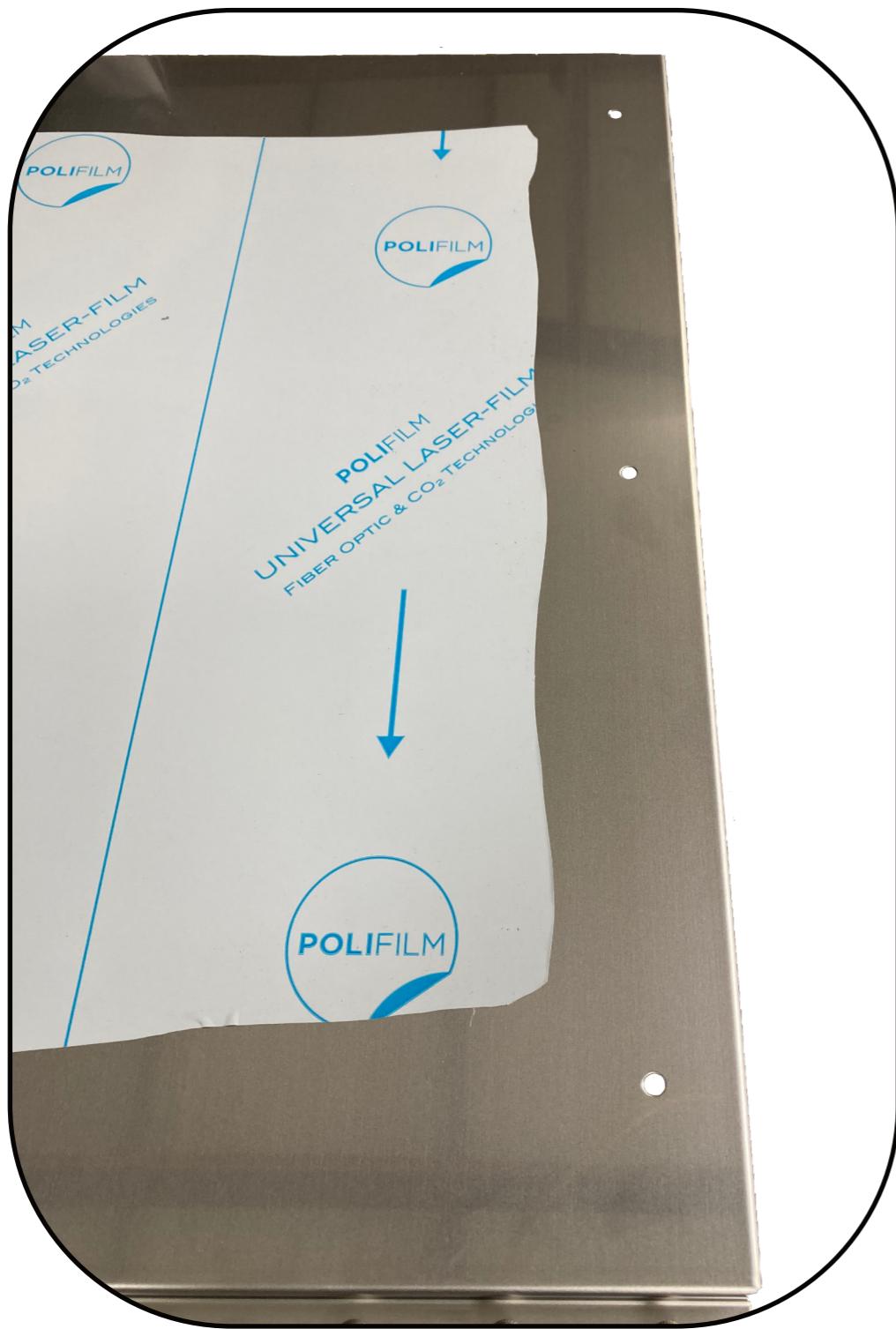




Assemblage portillon guillotine

- Récupérer un vantail haut et retirer le film de protection sur environ 50mm sur le pourtour.

Attention à ne pas rayer le vantail !



Assemblage portillon guillotine

- Mettre 12 inserts Ø6 inox sur le contour du vantail



- Récupérer 4 galets et fixer avec 4 vis TF inox M6x25 (partie large du galet vers l'extérieur du vantail).





Assemblage portillon guillotine

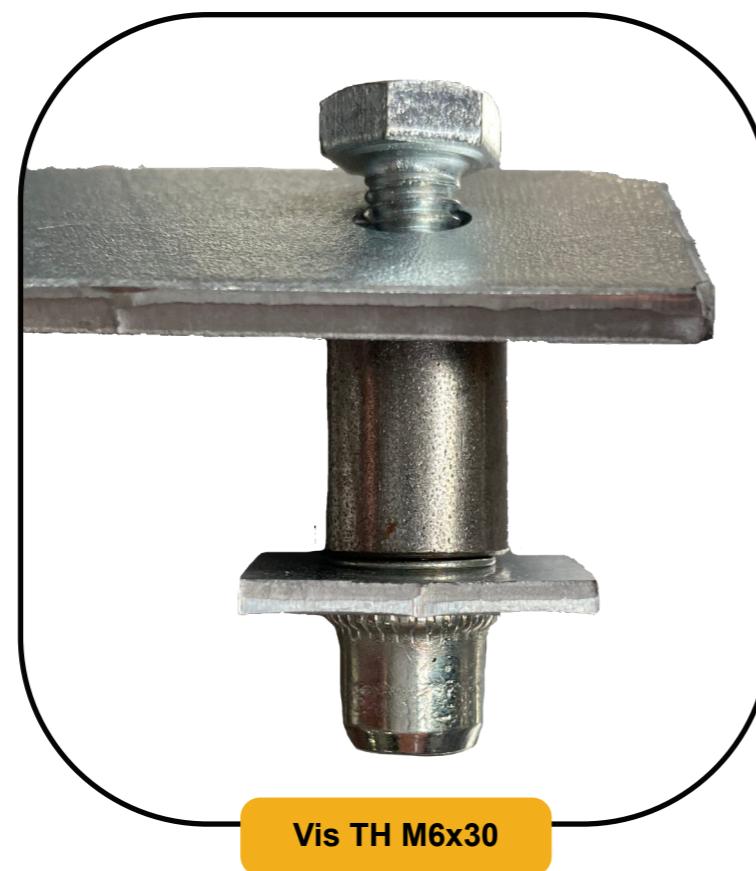


Assemblage portillon guillotine

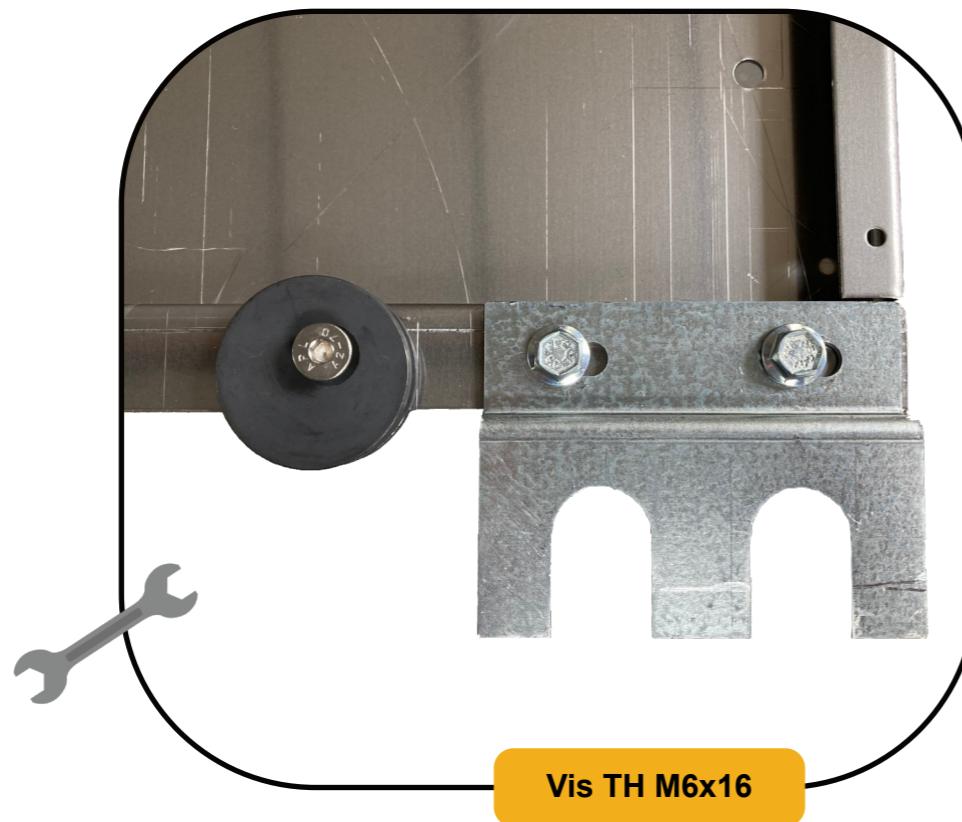
- Récupérer :
 - 2 équerres
 - 1 gâche
 - 2 carrés
 - 2 axes
 - 2 vis TH M6x30

- Positionner 2 inserts Ø6 dans les 2 carrés

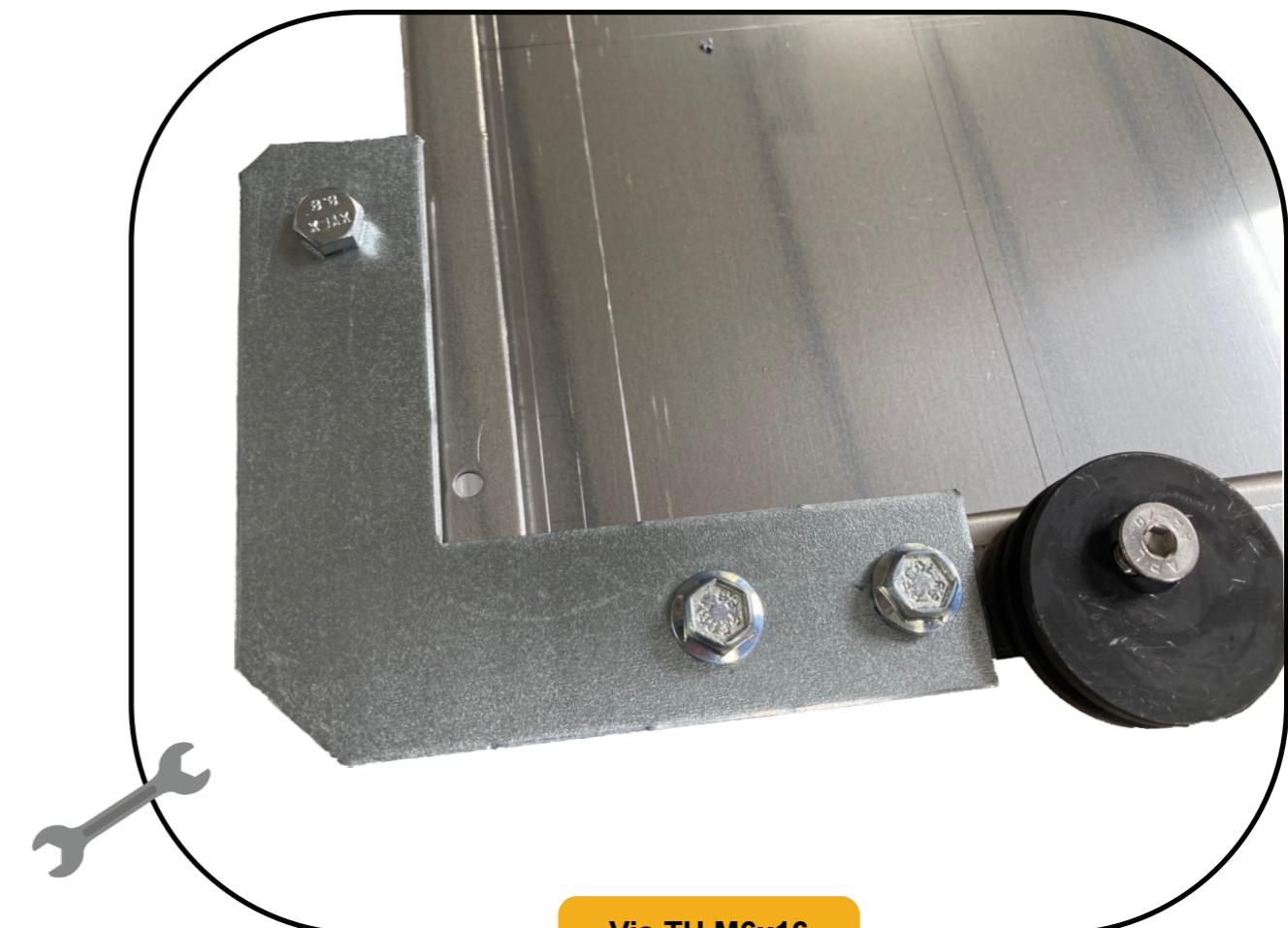
- Assembler 1 équerre + 1 vis TH M6x30 + 1 axe et visser dans l'insert du carré - répéter sur la 2ème équerre.



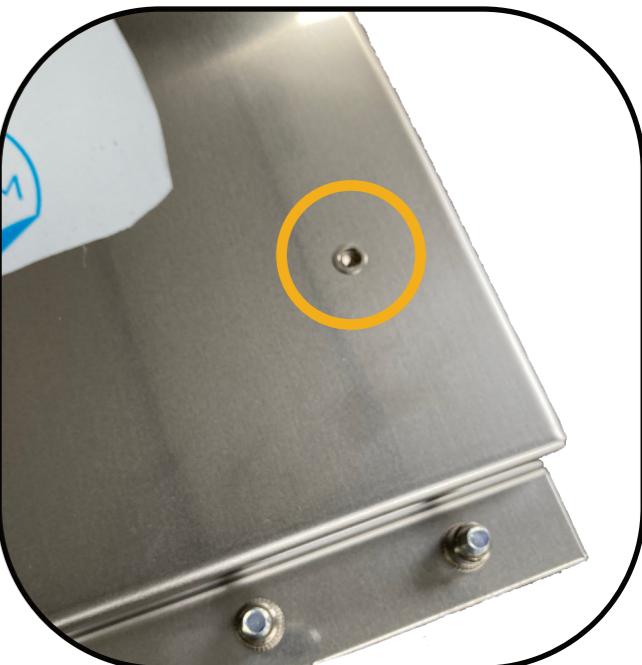
- Positionner la gâche en bas de vantail (côté de la serrure - vérifier sur l'OF)



- Fixer les 2 équerres sur le vantail à l'aide de 2 vis TH M6x16.



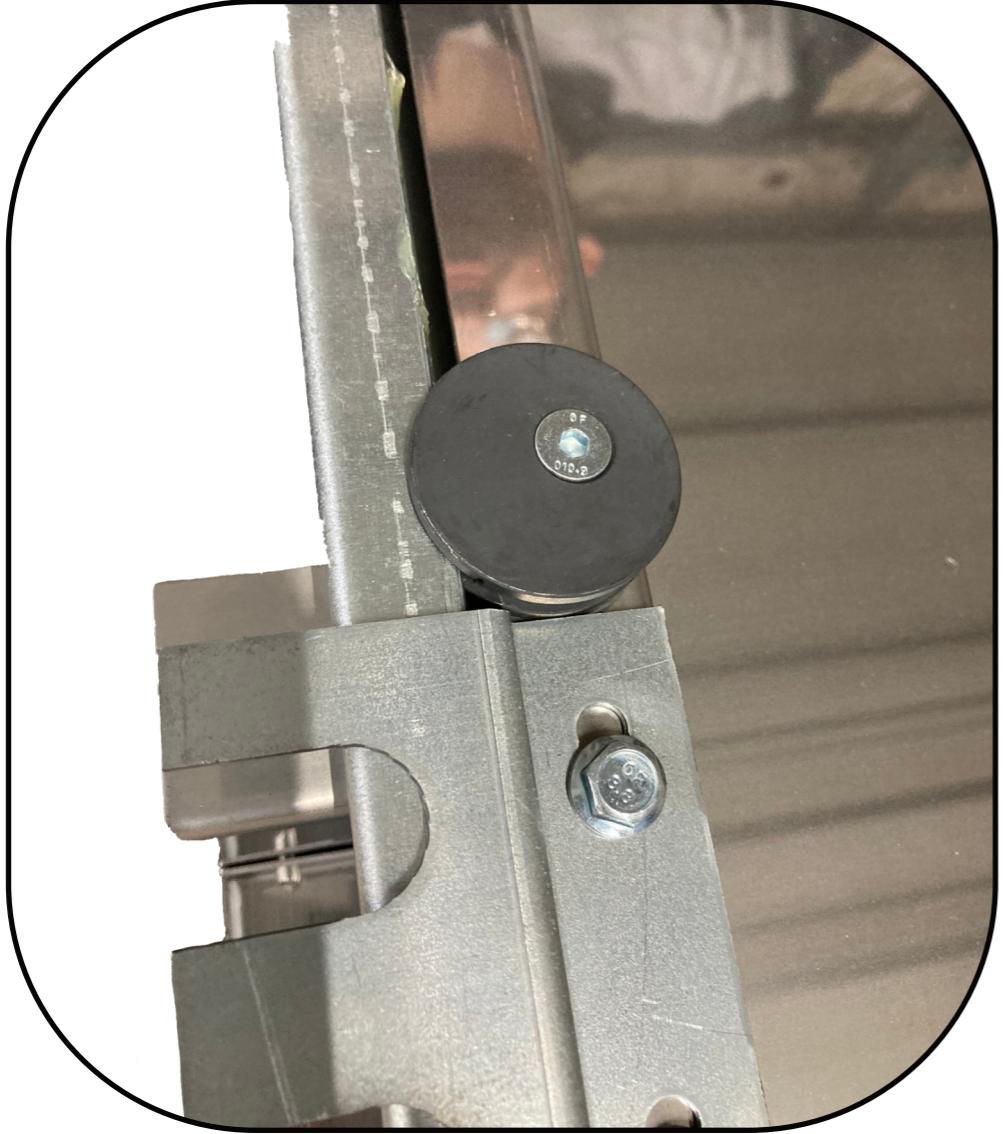
- Retourner le vantail et fixer 3 inserts Ø5





Assemblage portillon guillotine

- Poser le vantail haut sur la partie haute du portillon. Dévisser les galets et retourner les pour que ceux-ci soient à cheval sur les montants. Serrer fort.

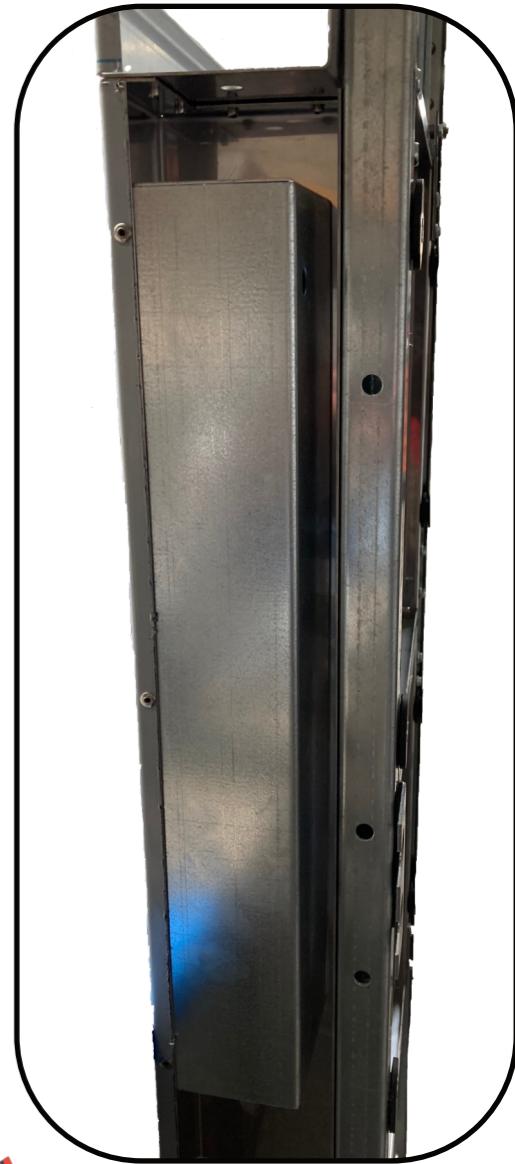


- Vérifier que le vantail coulisse correctement et qu'il vient bien en butée haute.
- Récupérer le vantail bas, avec contre-poids
- Positionner le vantail en partie basse du portillon, à fleur de l'ouverture.

- Récupérer un U de protection boutons PR005788 et l'insérer à l'arrière de l'orifice pour serrure et fixer avec 3 rivets Ø4 inox.



Important :
Insérer une clé de déverrouillage
afin de vous assurer qu'elle peut
facilement atteindre la serrure.





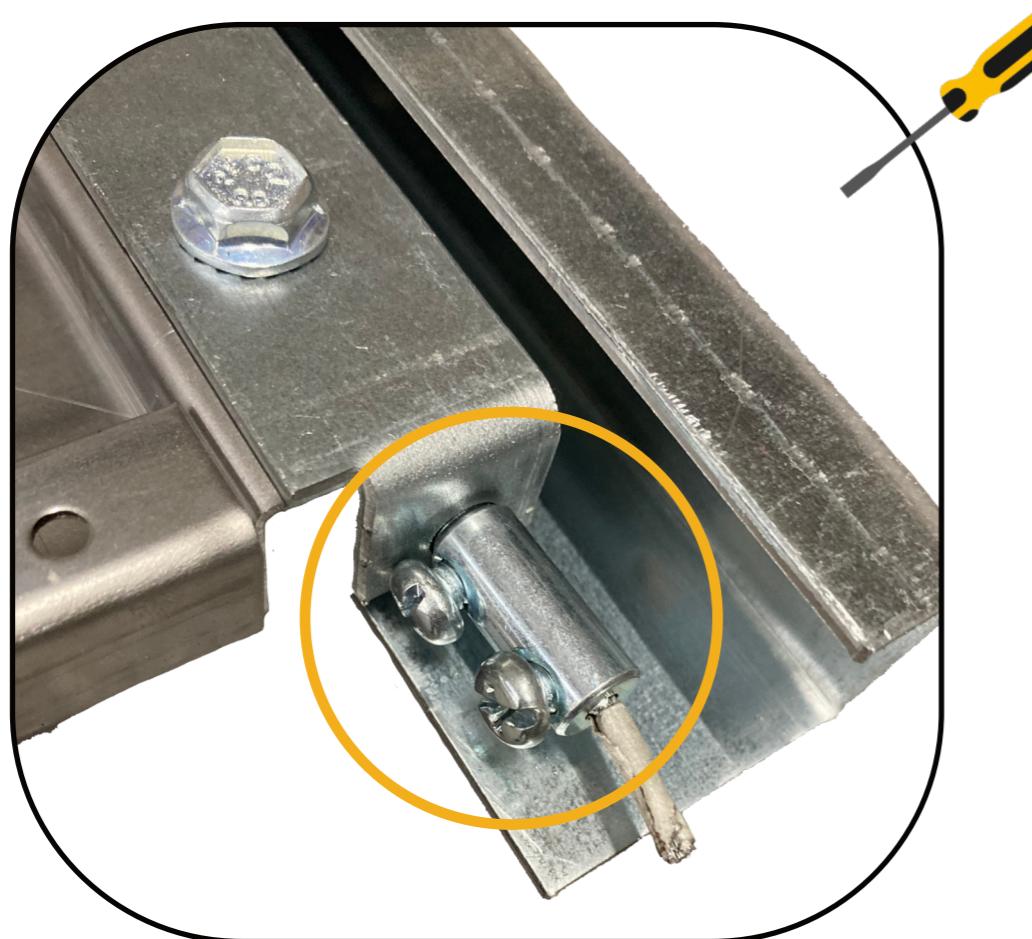
Assemblage portillon guillotine

- Récupérer du câble de 2.5mm et prendre la mesure du contour du portillon + 100mm environ, scotcher et couper.

- Récupérer 4 serre-câbles, dévisser et positionner à 1 extrémité du câble à environ 10mm.

- Enfiler le câble par le bas, remonter dans le montant, faire le tour de la poulie et passer derrière l'axe.

Positionner 2 serre-câbles (chacun avec l'embout tourné vers l'extérieur) mais ne pas serrer pour le moment.



Assemblage portillon guillotine

- Passer le câble derrière l'axe, puis autour de la poulie, le faire redescendre dans le montant et au pied du vantail bas (dans l'orifice prévu).



- Positionner un serre-câble (ne pas serrer pour le moment).

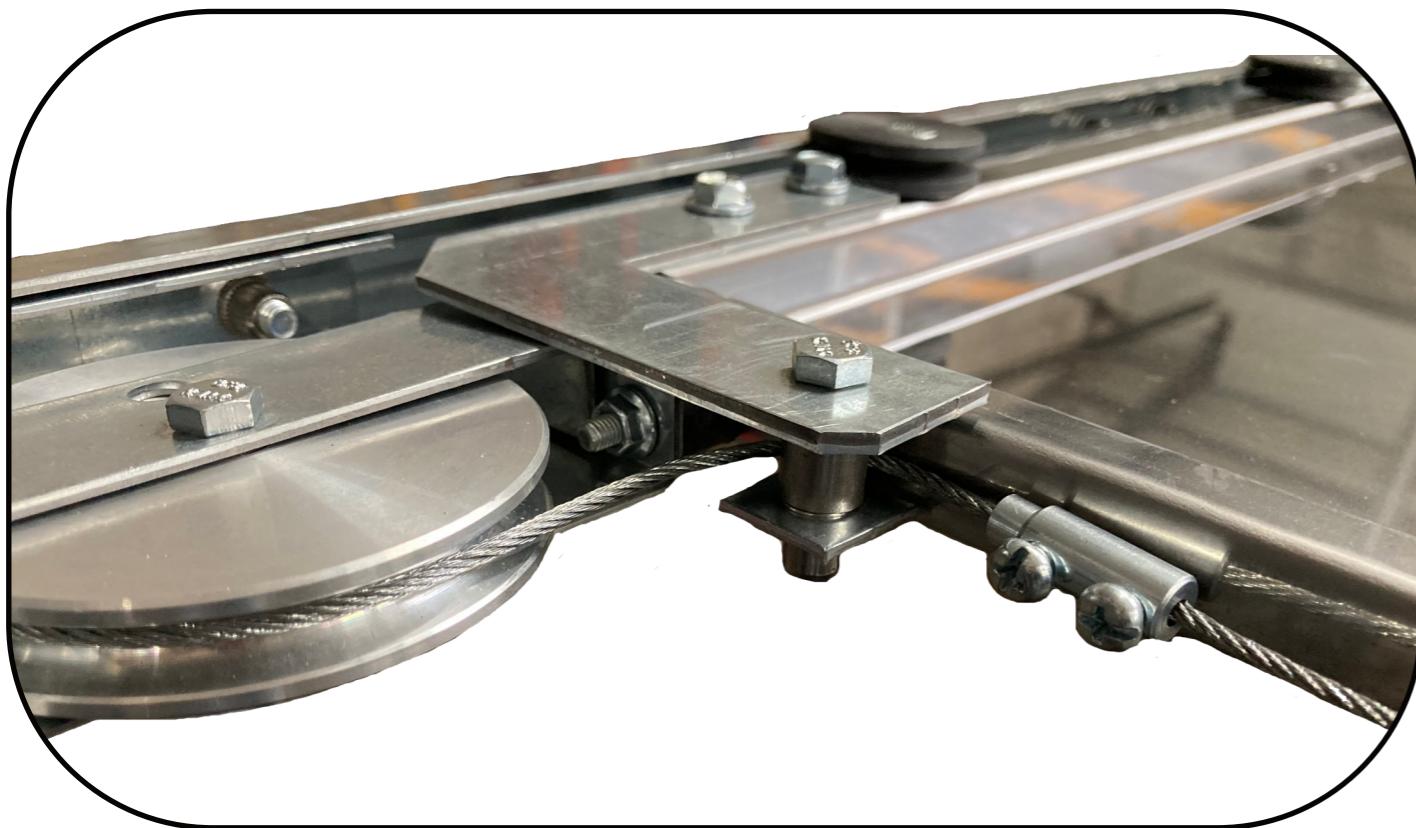
- Remonter le vantail haut jusqu'en butée, positionner le vantail bas à fleur de l'ouverture, vérifier que le 1^{er} serre-câble est bien inséré dans le vantail puis procéder au serrage du dernier serre-câble.

- Placer un morceau de scotch sur la fin du câble et recouper ce dernier.



Assemblage portillon guillotine

- Revenir aux 2 serre-câbles du haut de portillon. Placer les à 20mm des axes et serrer.

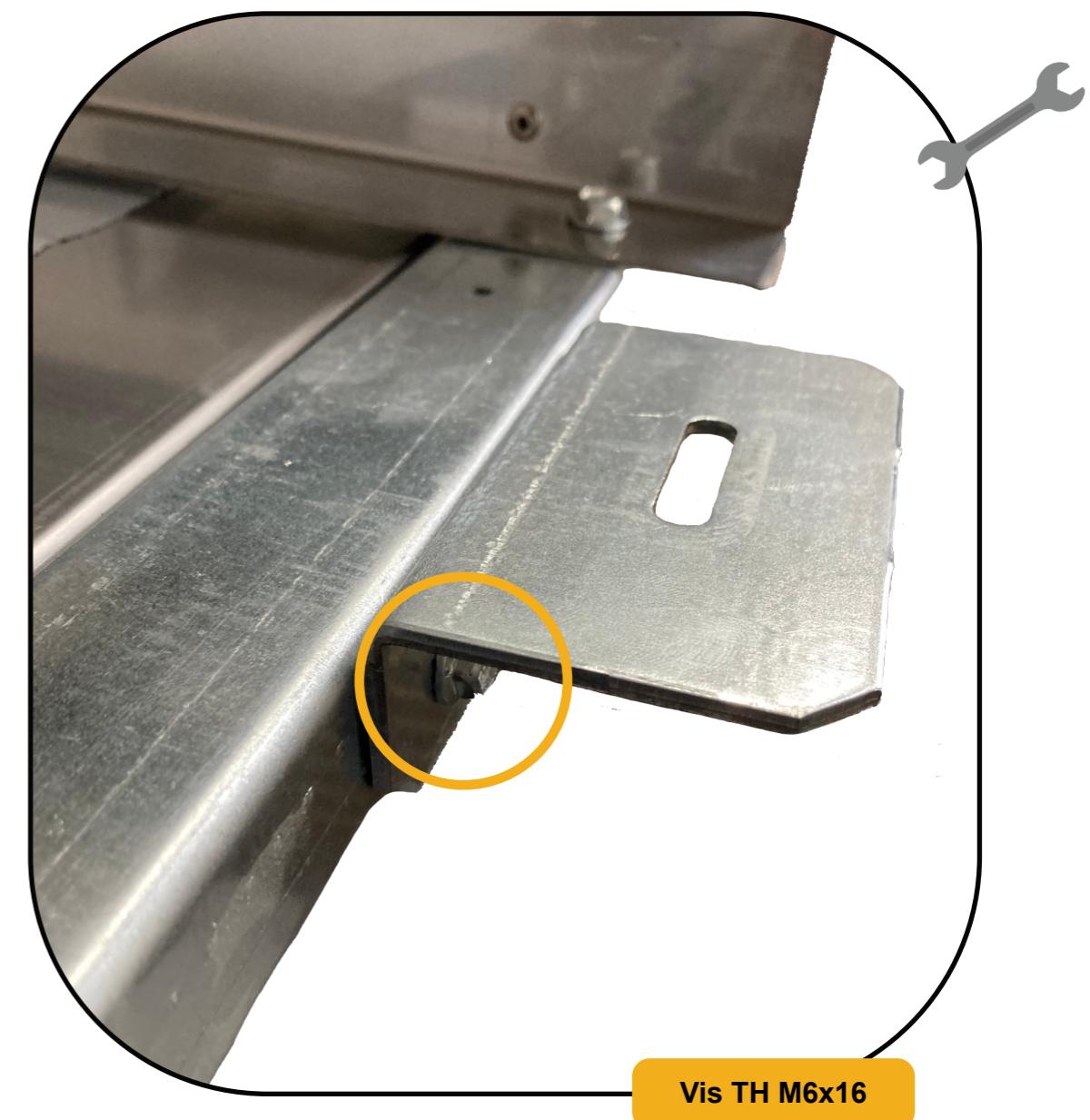


- Retourner le portillon

Assemblage portillon guillotine

- Récupérer 4 équerres de fixation portillon et fixer les à l'aide de 2 vis TH M6x16.

Attention : à ce que les équerres soient bien à fleur à l'intérieur du portillon (ici : en dessous).



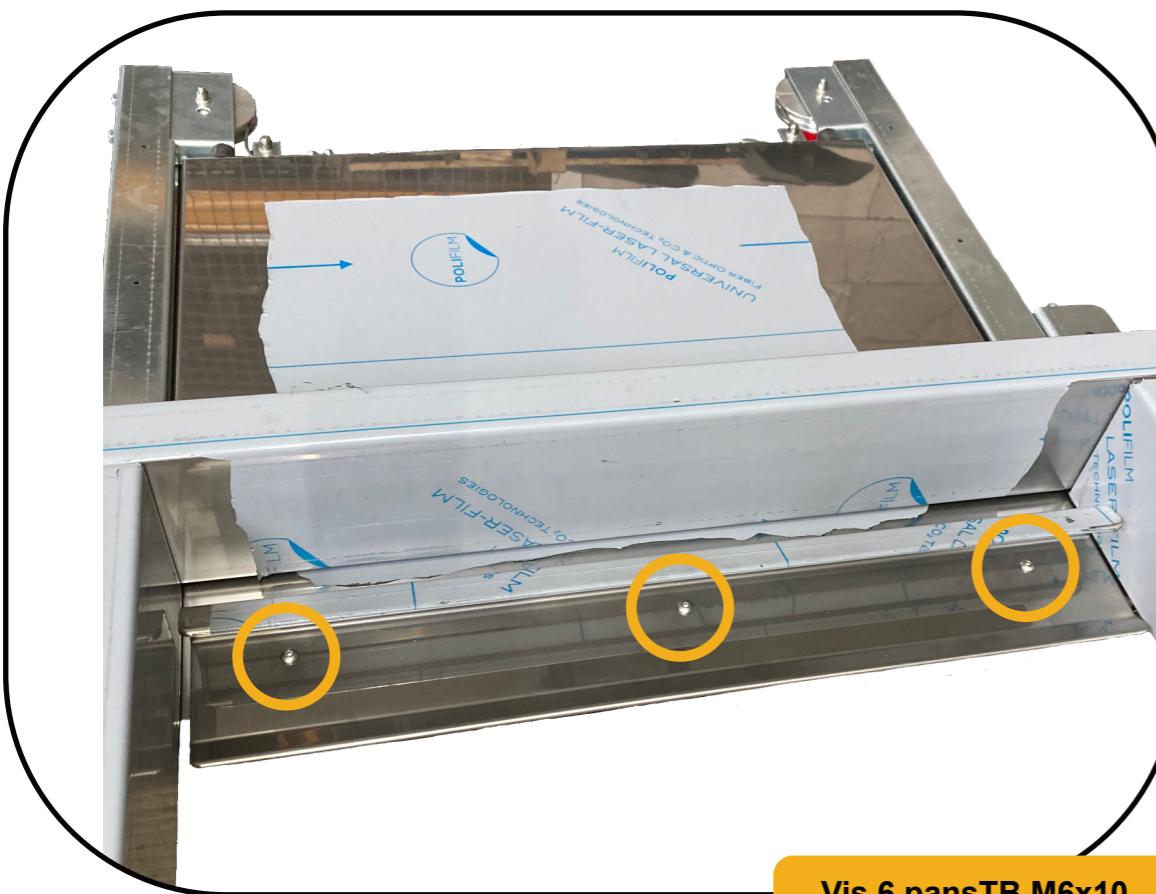
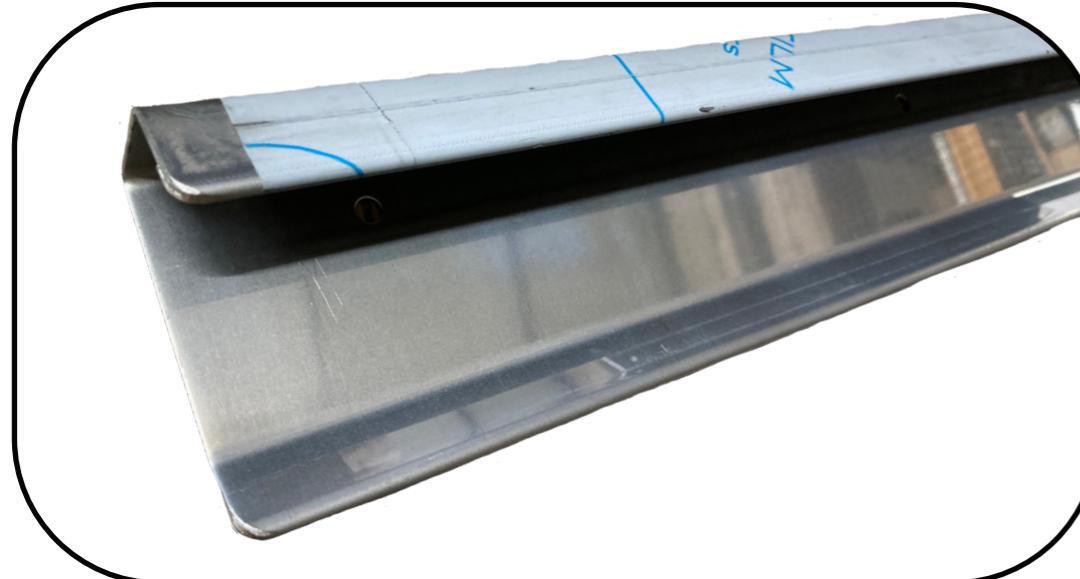


Assemblage portillon guillotine

- Récupérer une poignée, retirer le film de protection (à l'intérieur et au dos). Meuler les 4 angles de la poignée.
Positionner la poignée sur le bas du vantail haut et visser avec 3 vis 6 pans TB M6x10.

Attention : si les perçages ne sont pas en face, meuler les 2 trous extérieurs.

**Attention : vérifier que la poignée est bien centrée et qu'elle ne touche pas le cadre.
Serrez fort.**



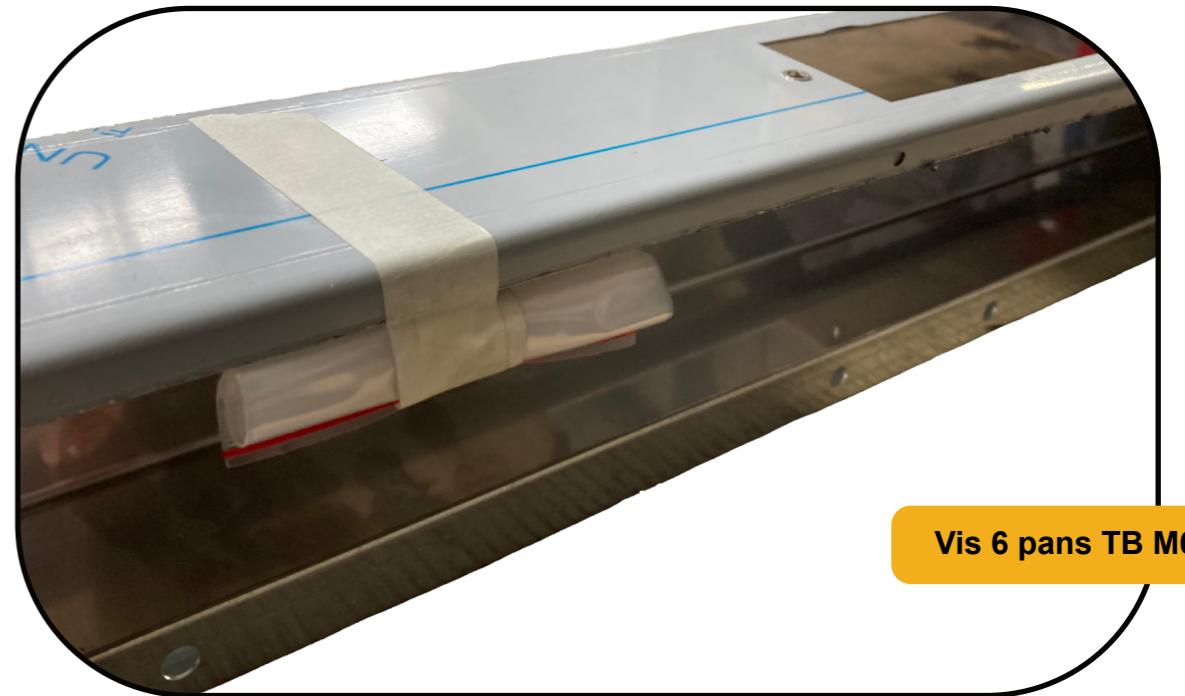
Vis 6 pans TB M6x10

- Positionner 2 inserts Ø5 autour de la serrure.



Inserts Ø5

- Mettre 2 vis 6 pans TB M6x10 dans un sachet et scotcher sur le portillon (à destination des monteurs).



Vis 6 pans TB M6x10



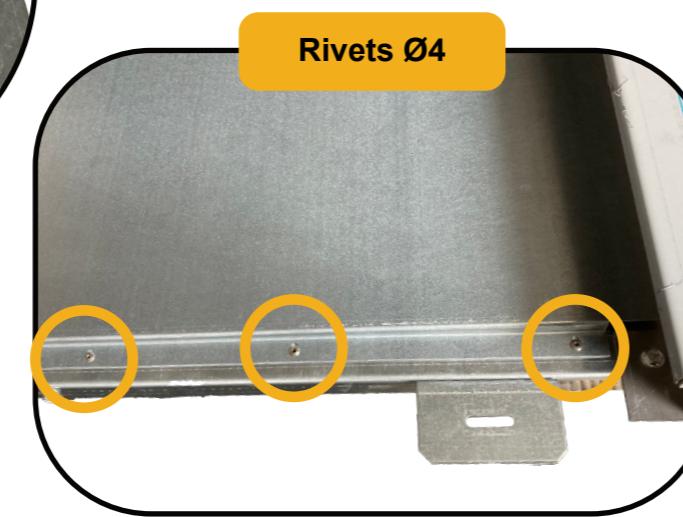


Assemblage portillon guillotine

- Récupérer des cache-chicanes : petit modèle côté machinerie et grand modèle.

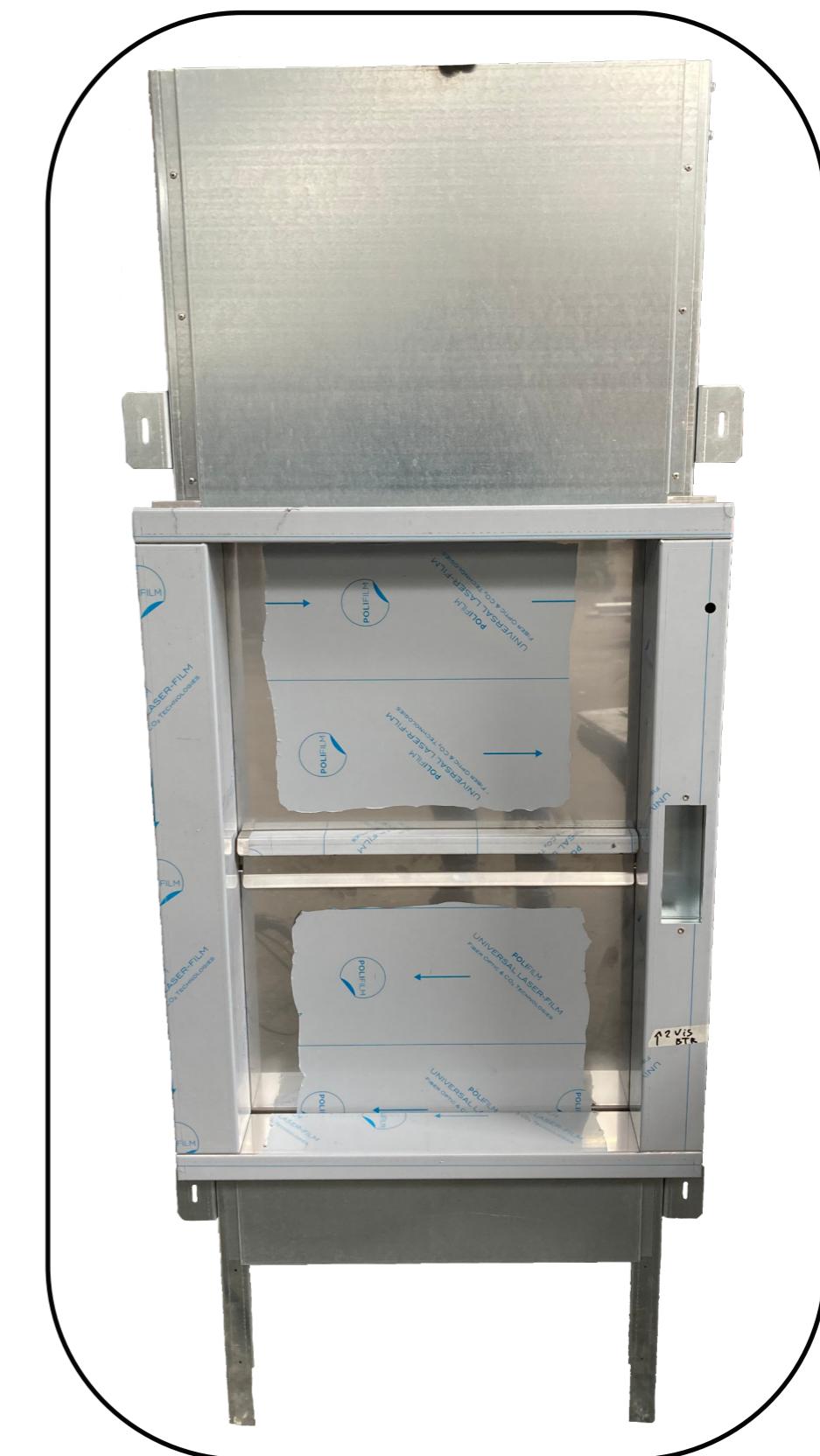
Attention : le petit cache chicane doit être posé côté machinerie (dans la majorité des cas en bas), mais vérifier sur l'OF.

- Assembler les cache-chicanes sur le portillon à l'aide de rivets Ø4.



Assemblage portillon guillotine

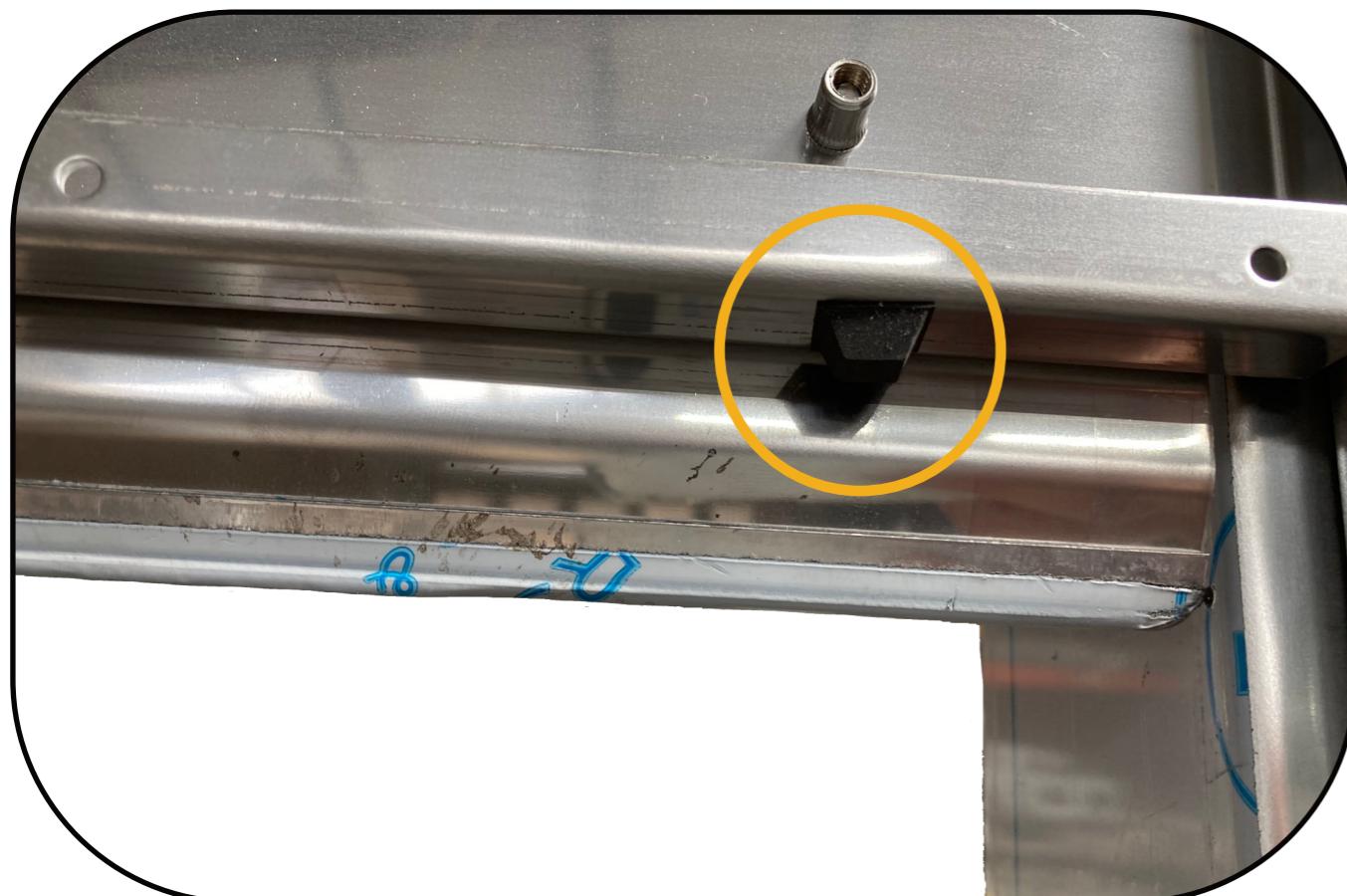
- Redresser le portillon et vérifier que les vantaux coulissent correctement.





Assemblage portillon guillotine

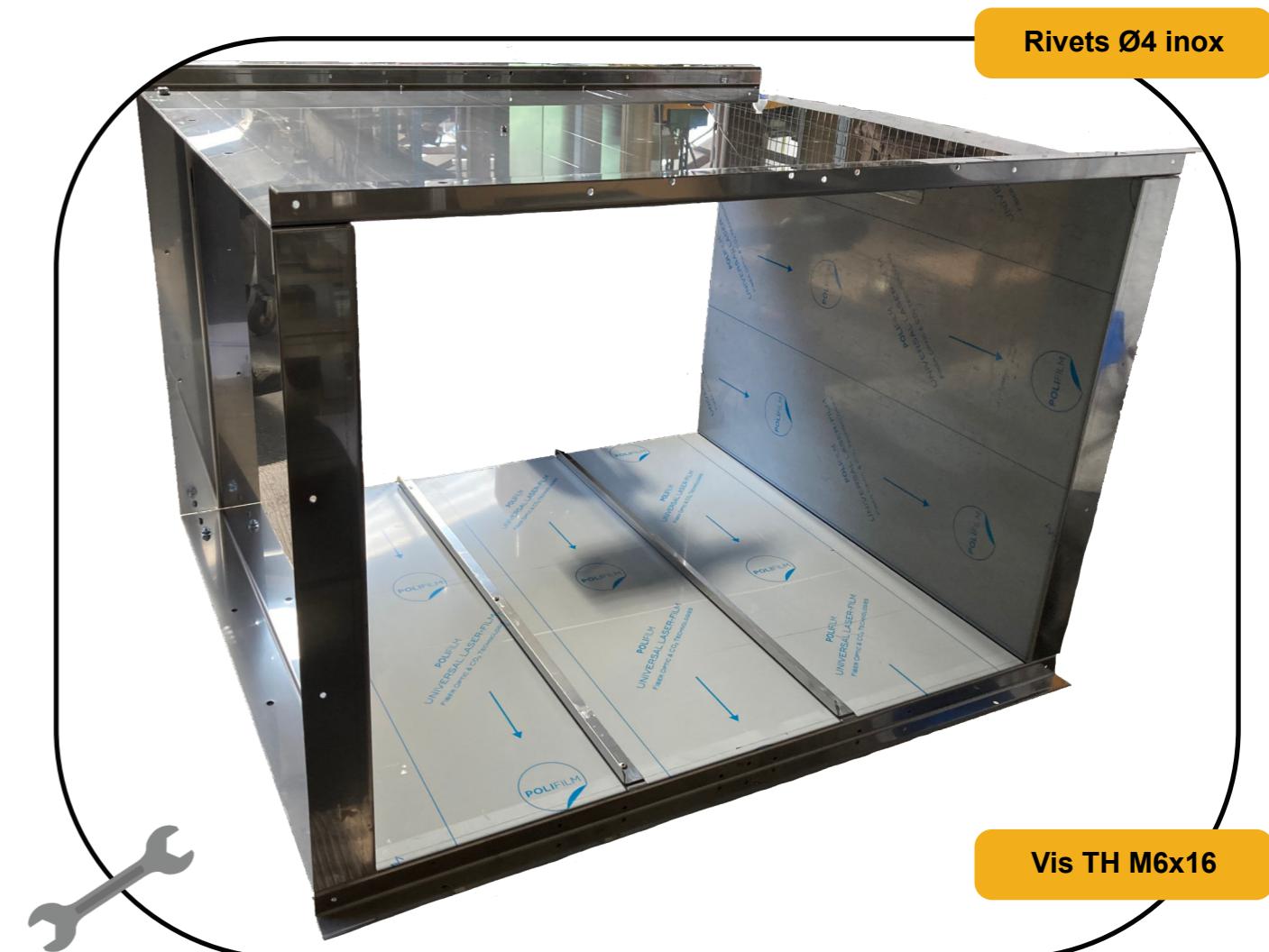
- Positionner 3 tampons caoutchouc sur le vantail haut, derrière la poignée.



- Vérifier avec une clé de déverrouillage qu'elle traverse bien la boîte à boutons.

Assemblage cabine

- Récupérer :
 - 1 toit de cabine
 - 1 plancher de cabine
 - 2 parois de cabine
 - 4 supports étagères (à fixer avec rivets Ø4)
- Retirer le film de protection en haut et en bas sur environ 50mm des 2 parois.
- Positionner 2 supports étagères et retirer le film de protection juste sous les supports des parois, puis fixer 2 supports sur chaque paroi à l'aide de 3 rivets Ø4 inox.
- Positionner le toit en haut de la paroi et fixer avec 2 rivets Ø4 inox + 2 vis TH M6x16 et écrous embase M6.
- Positionner le plancher de cabine en bas de paroi et fixer avec 2 rivets Ø4 inox + 2 vis TH M6x16 et écrous embase M6.
- Prendre la 2ème paroi et fixer sur le plancher et le toit de cabine à l'aide de 2 x 2 rivets Ø4 inox et 2 x 2 vis TH M6x16.





Assemblage cabine

- Récupérer 4 traverses et positionner 6 inserts M6 sur chacune.

- Positionner 2 traverses en dessous du plancher (en dos à dos) et fixer avec 2 vis TH M6x16.



- Positionner 2 traverses au dessus du toit (en dos à dos) et fixer avec 2 vis TH M6x16.



- Si plaque de fond présente sur l'OF, basculer la cabine, positionner le fond sur la cabine et fixer avec 14 rivets Ø4 inox. **Sertir les angles en premier pour être sûr du centrage.**

Rivets Ø4 inox





Assemblage cabine

- Redresser la cabine

CAS N°1- Le portillon cabine est présent sur l'OF :

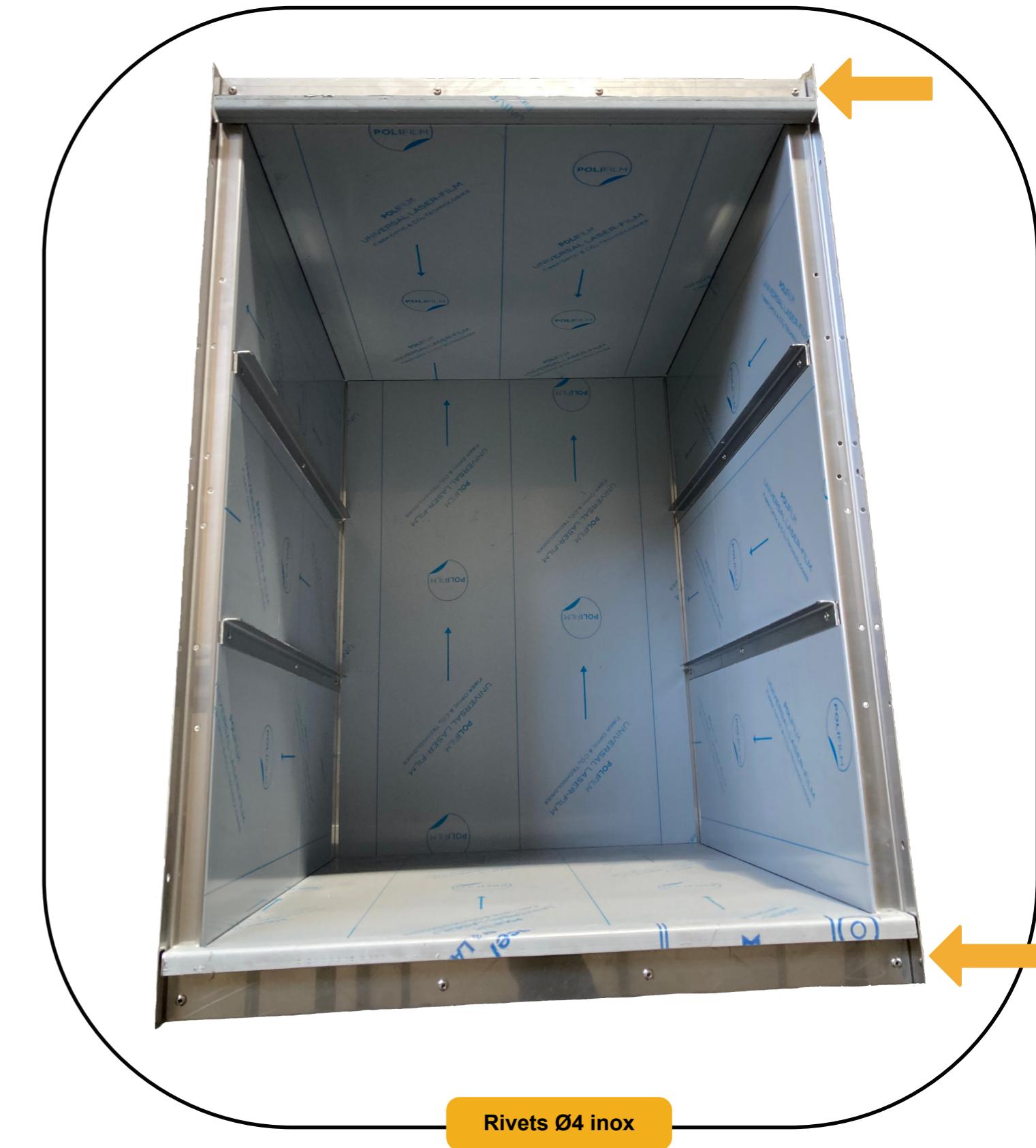
- Positionner des inserts Ø4 inox sur les contours des ouvertures et placer des vis 6 pans TB M4x16 inox sur ces inserts.



Assemblage cabine

CAS N°2 - Le portillon cabine n'est pas présent sur l'OF :

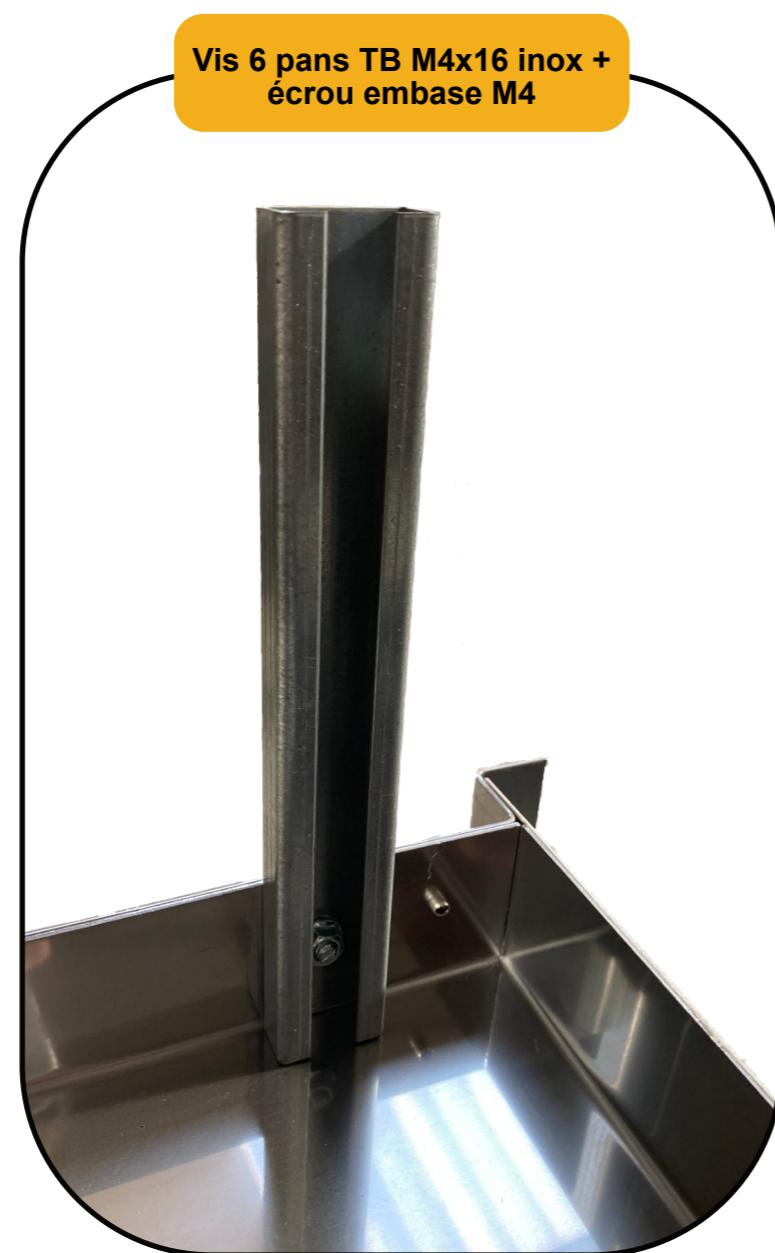
- Récupérer 2 rallonges plancher par ouverture et fixer chacune avec 4 rivets Ø4 inox.





Assemblage cabine

- Récupérer une came de déverrouillage et une glissière « fin de course ». Poser la came à droite de la cabine, à la moitié de la cabine + 80mm et fixer avec 2 vis 6 pans TB M4x16 + écrous embase M4.



- Fixer la glissière sur le dessus du toit cabine (côté came de déverrouillage, avec 1 vis 6 pans TB M4x16 + écrou embase M4).

- Récupérer l'ensemble cames MP cabine (dans le carton d'accessoires elec) et le fixer sur la cabine à l'aide de 4 vis 6 pans TB M4x16 inox + 4 rondelles M4 + 4 écrous embase M4.

Nota : il est possible de ne monter cet ensemble cames qu'une fois sur place.



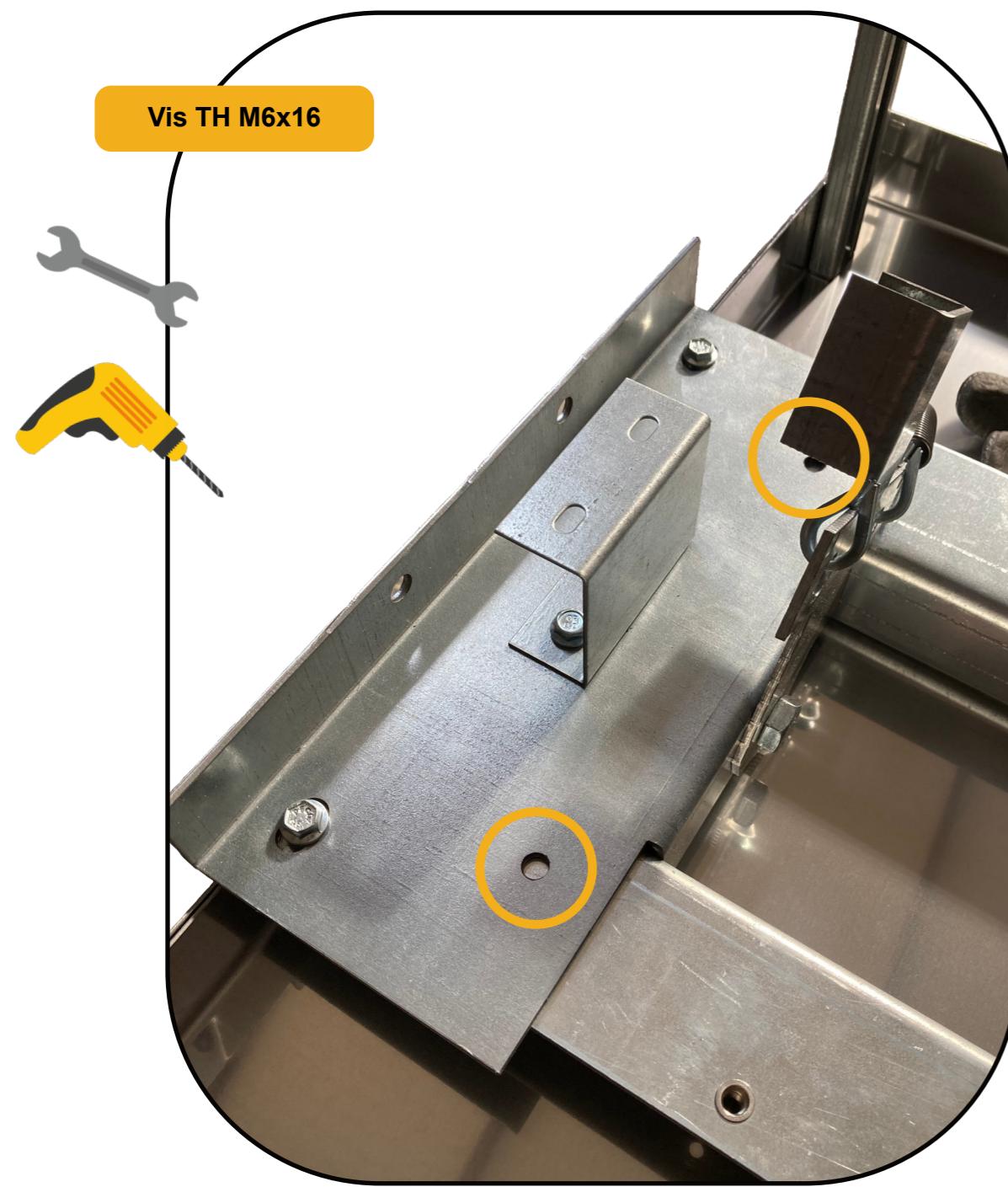
Assemblage cabine





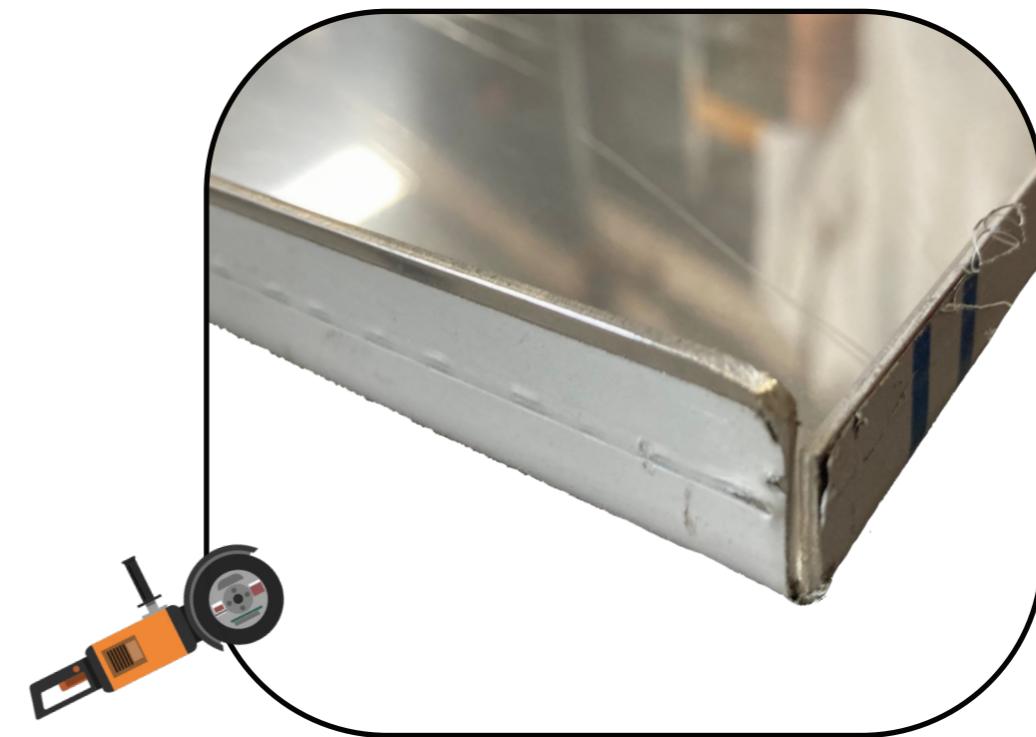
Assemblage cabine

- Récupérer une accroche cabine et positionner sur le dessus du toit cabine. Fixer provisoirement avec 2 vis TH M6x16, marquer les 2 perçages et percer en Ø9. Retirer ensuite l'accroche cabine et nettoyer les copeaux.



Assemblage cabine

- Récupérer la/les étagères de cabine, arrondir les angles et positionner au sol dans la cabine.



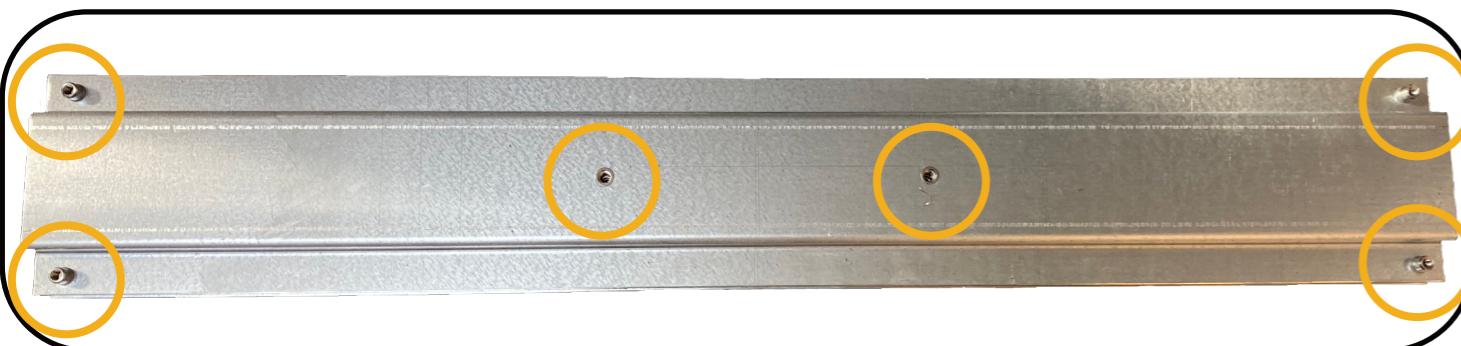
- Identifier le haut de cabine ainsi que les 2 perçages pour l'accroche cabine et étiqueter à l'affaire.





Assemblage échelle guidage bas

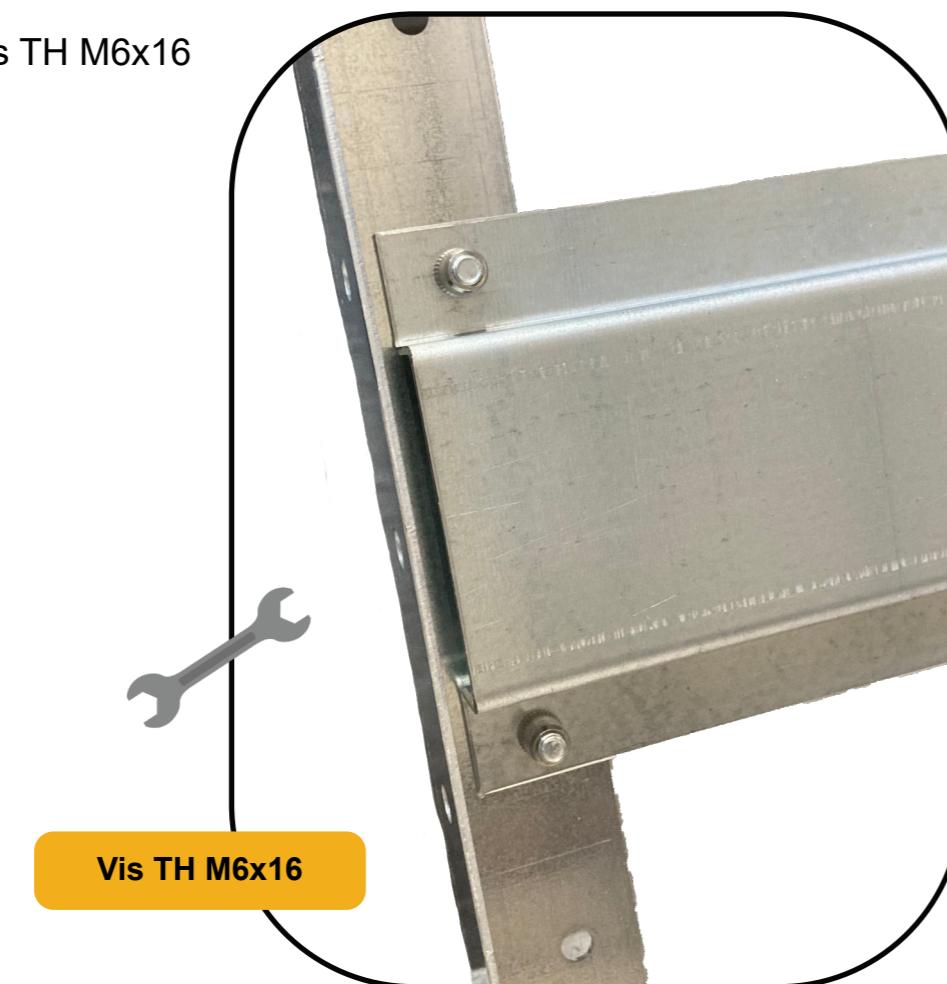
- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

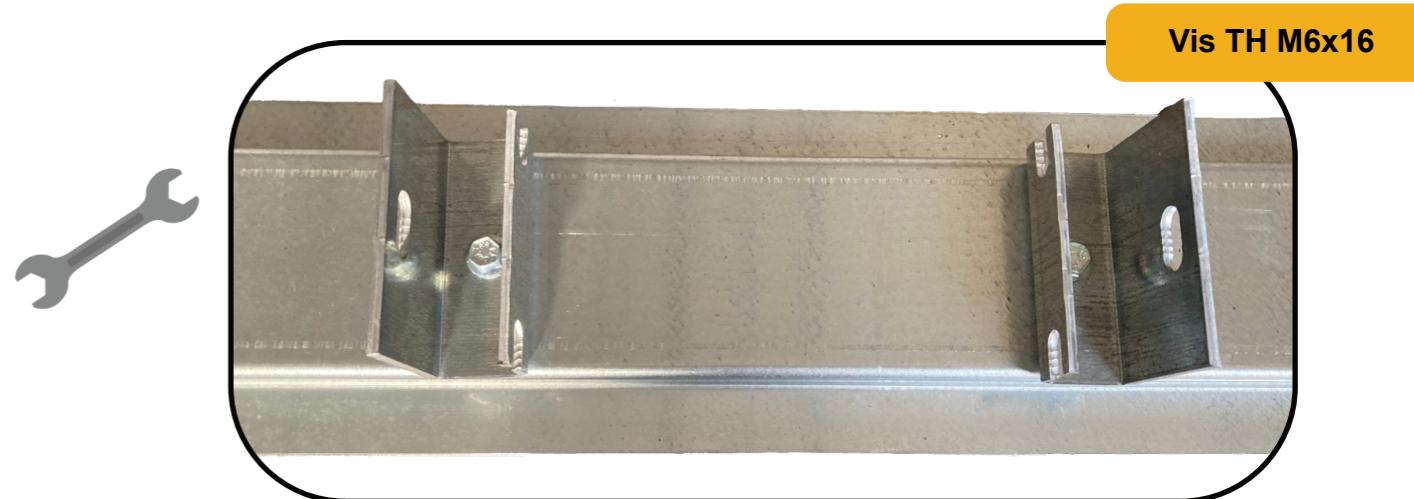
- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16

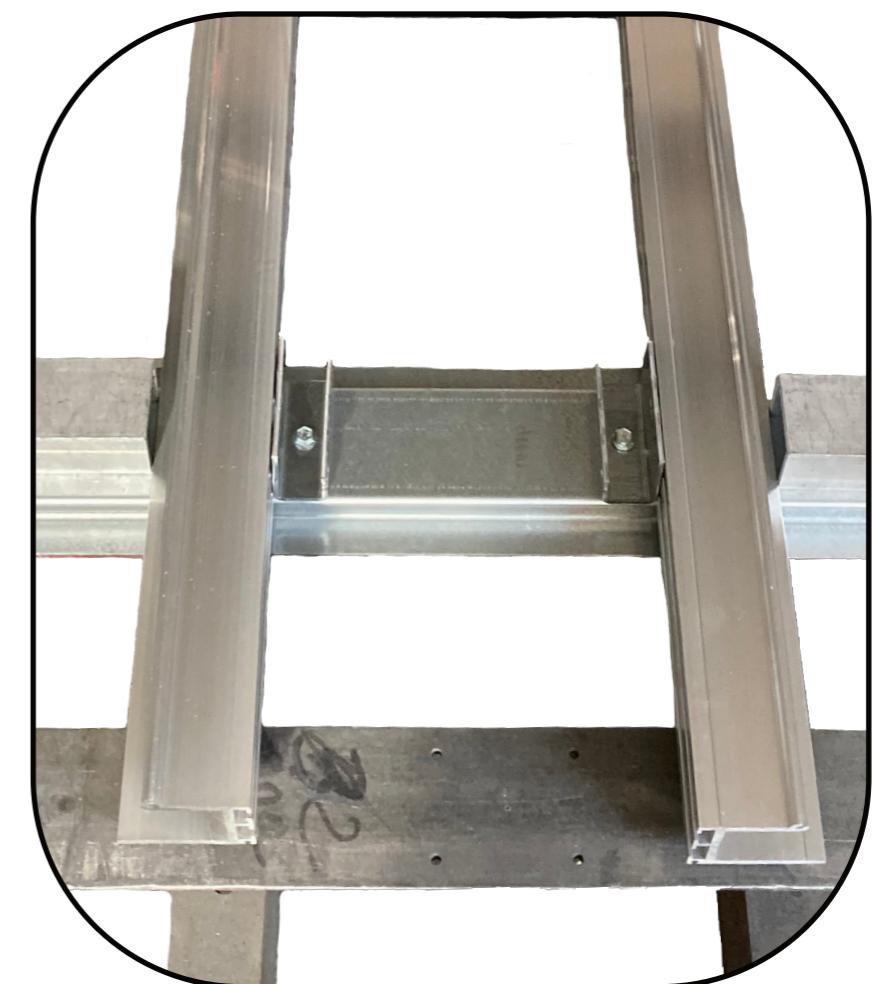


Assemblage échelle guidage bas

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.



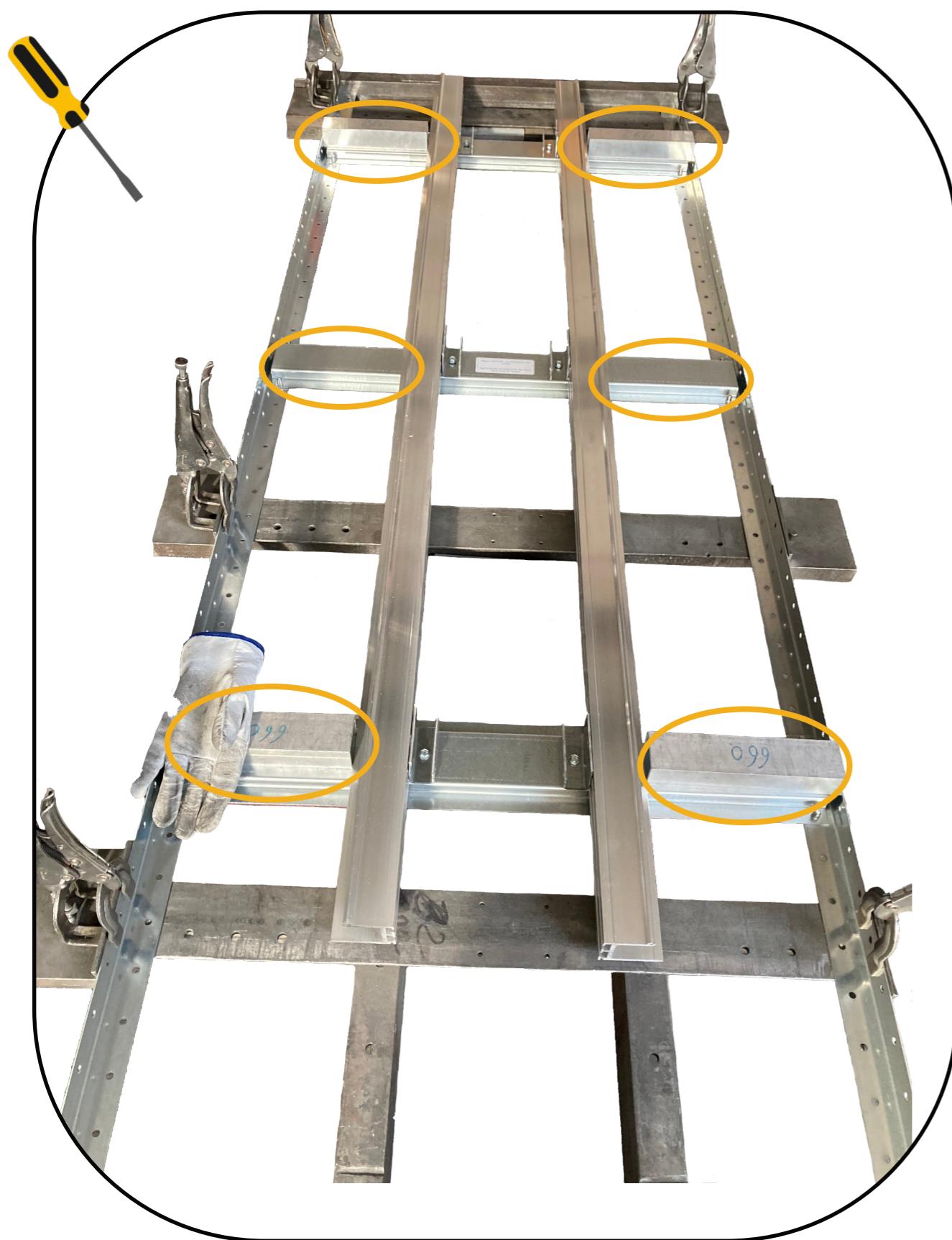
- Récupérer les 2 guidages bas, positionner les au dos des supports.





Assemblage échelle guidage bas

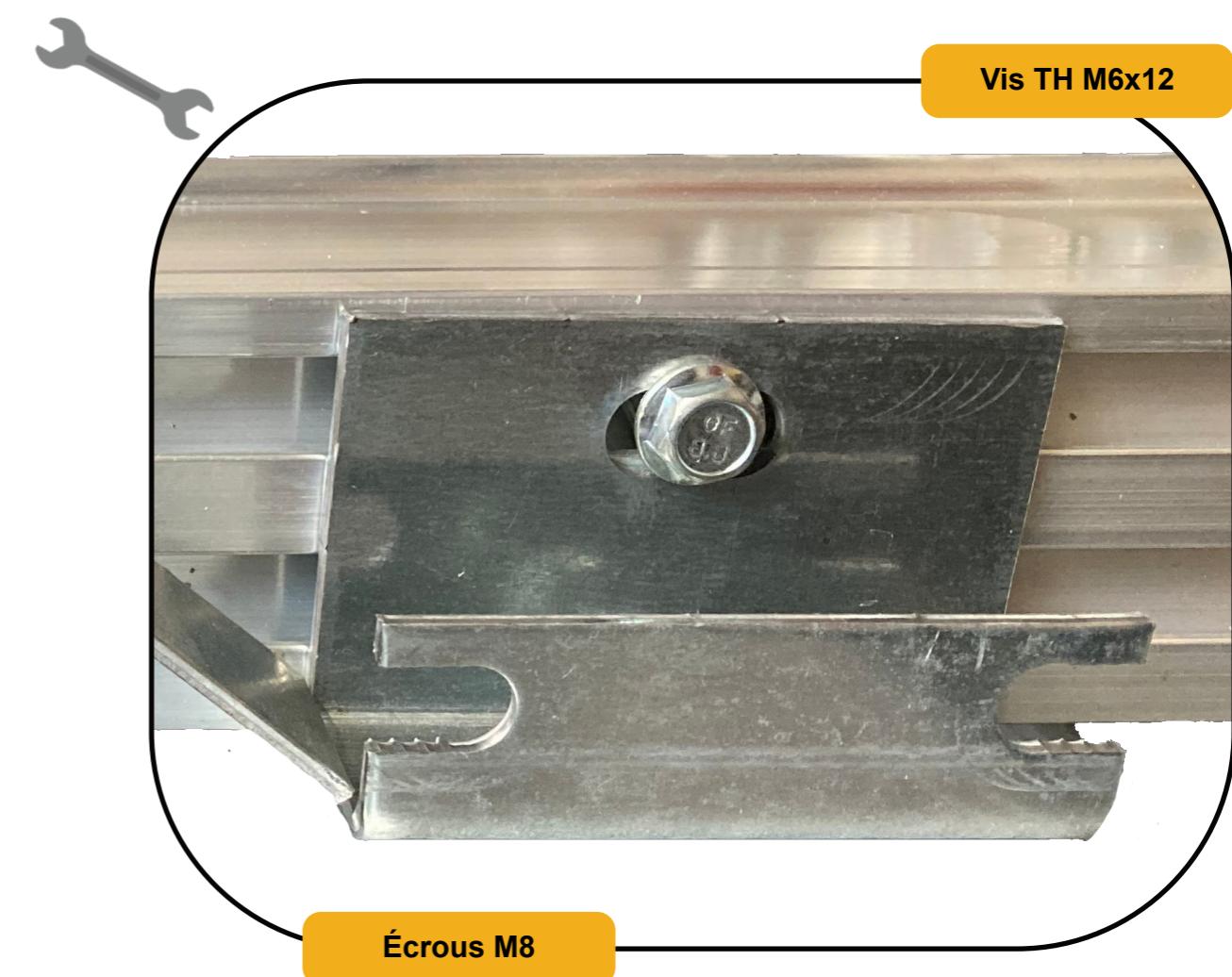
- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifier sur l'OF).
Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



Assemblage échelle guidage bas

- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).
- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.



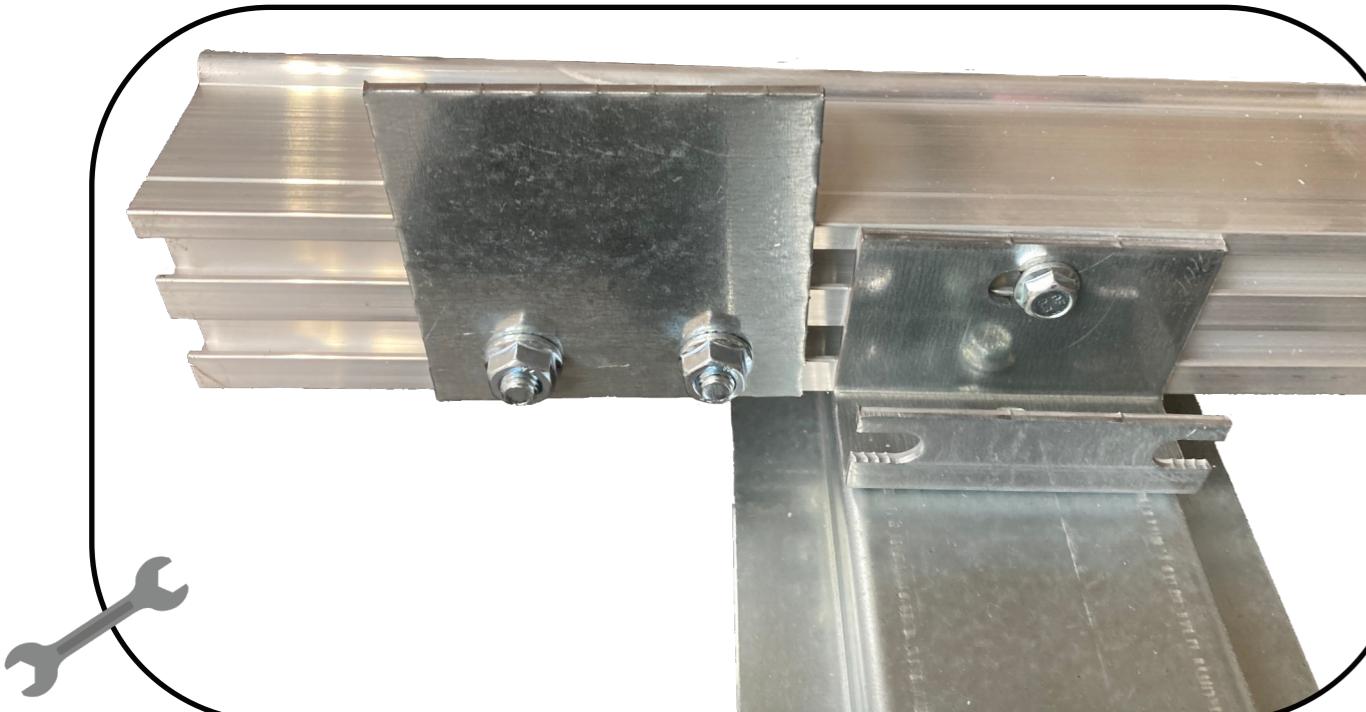


Assemblage échelle guidage bas

- Récupérer 2 butées fin de guide. Repercer les 2 perçages présents en Ø9.

- Positionner ces butées en bas de guide, à l'intérieur en coulissant 2 vis TH M8x16 dans le sillon bas des guides.

Positionner à environ 10mm du dernier support guide et visser avec des écrous embase M8.



- Étiqueter l'échelle guidage bas.



Assemblage échelle guidage bas

INFOS IMPORTANTES SUR LES GUIDAGES :

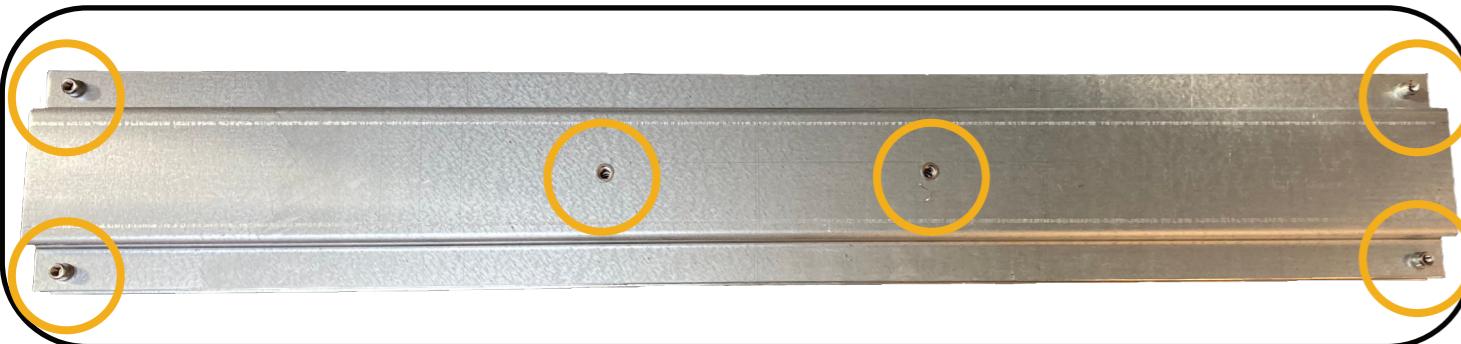
- Guidages du pylône bas : 1950 mm
- Guidages du pylône haut : 2150 mm
- Guidages intermédiaire : dimension selon affaire





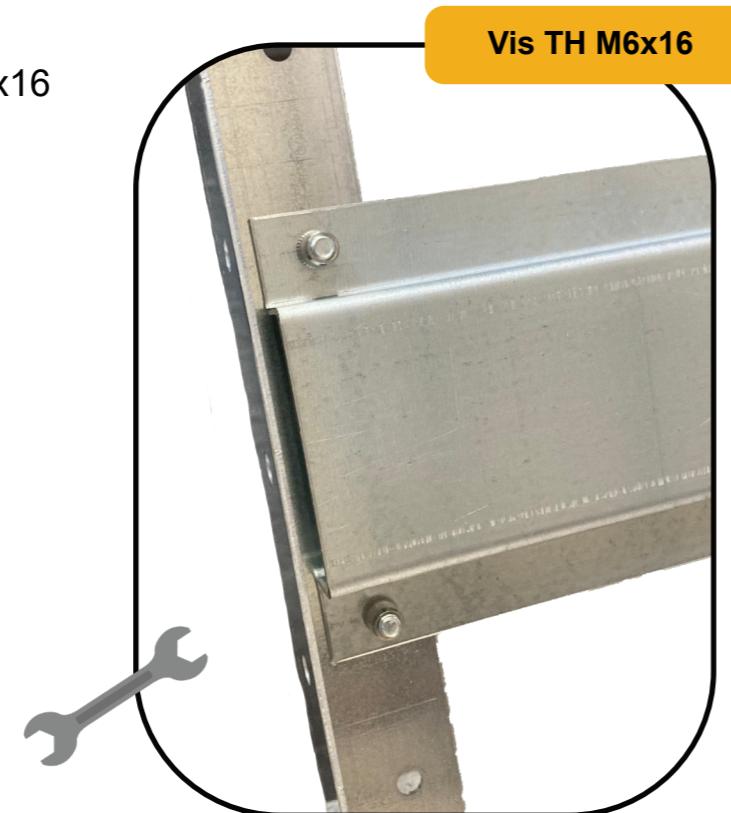
Assemblage échelle opposée guidage bas

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
 - le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
 - le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
 - le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

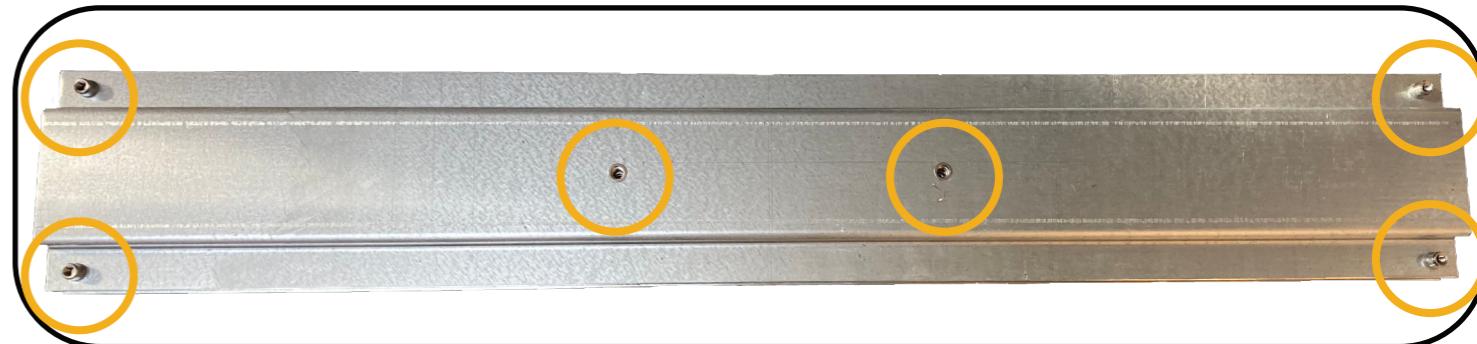
Fixer chaque oméga avec 2 vis TH M6x16



- Étiqueter l'échelle opposée guidage bas

Assemblage échelle guidage haut

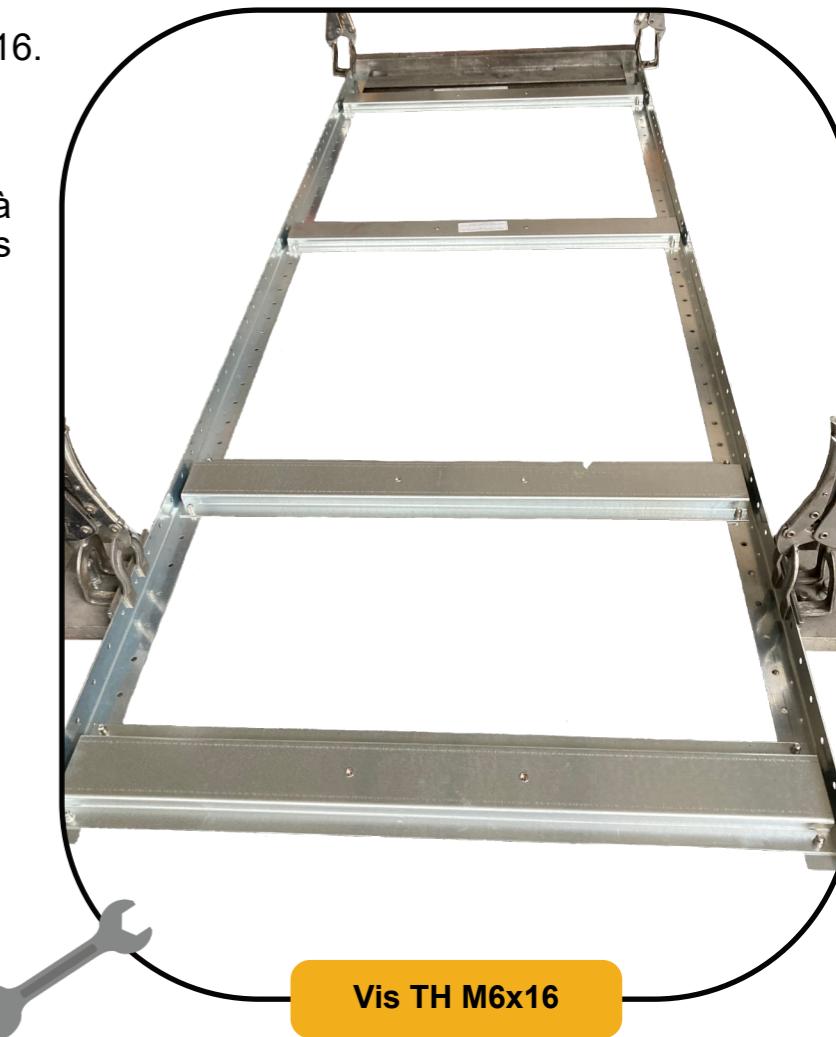
- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
 - le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
 - le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
 - le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4^{ème} longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



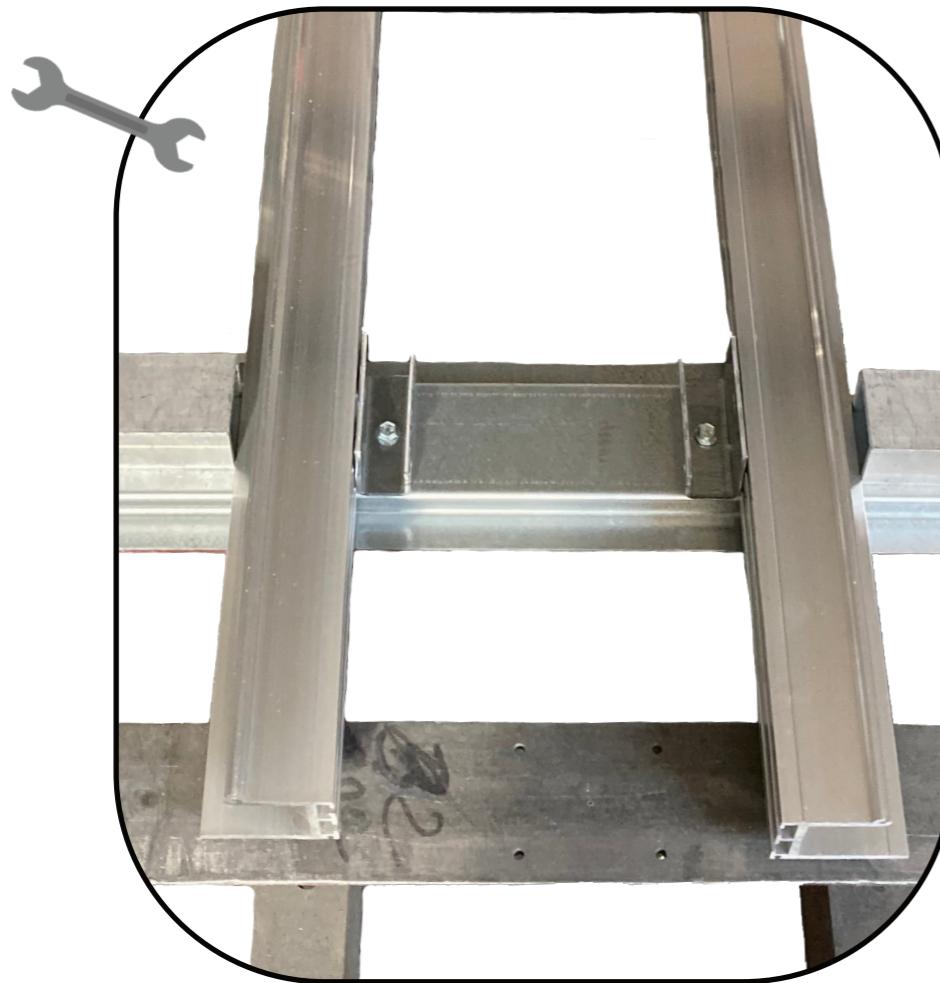


Assemblage échelle guidage haut

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.

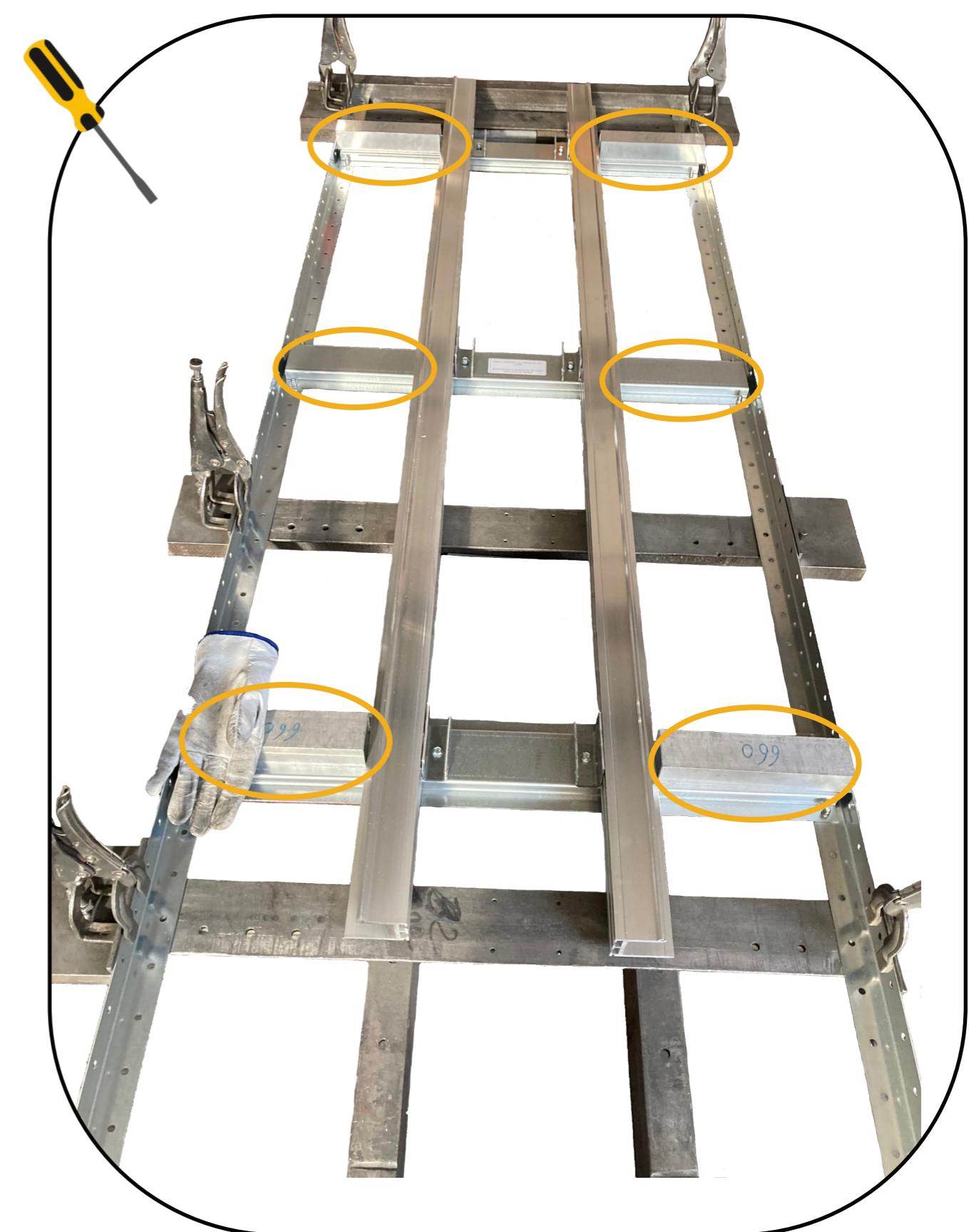


- Récupérer les 2 guidages hauts, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



Assemblage échelle guidage haut

- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifier sur l'OF). Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.

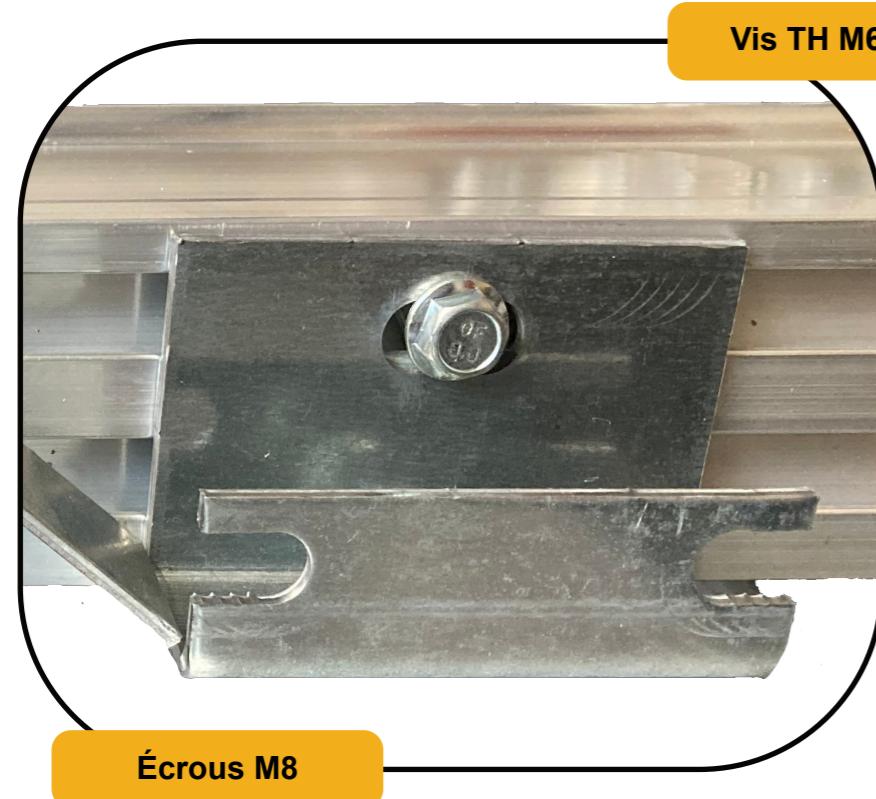




Assemblage échelle guidage haut

- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).
- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.

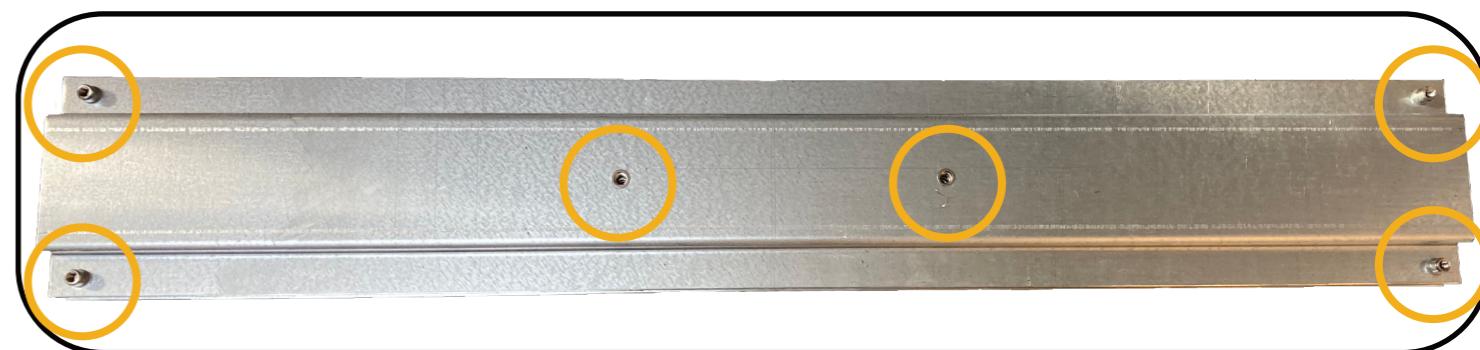


- Étiqueter le pylône de guidage haut.



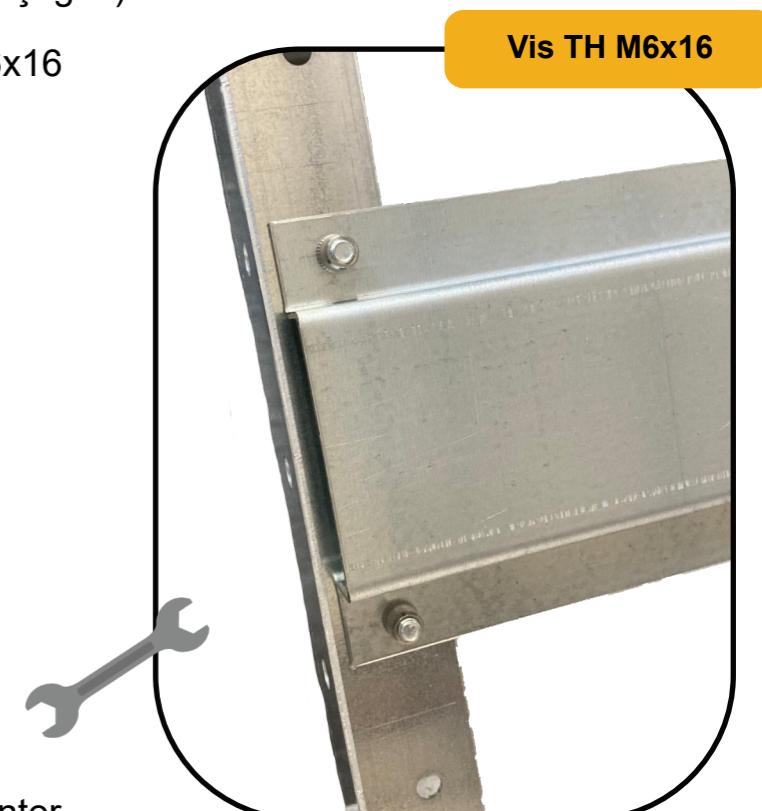
Assemblage échelle opposée guidage inter

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 4 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
 - le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
 - le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
 - le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi
 - Le 4^{ème} à l'extrémité (derniers perçages)

Fixer chaque oméga avec 2 vis TH M6x16

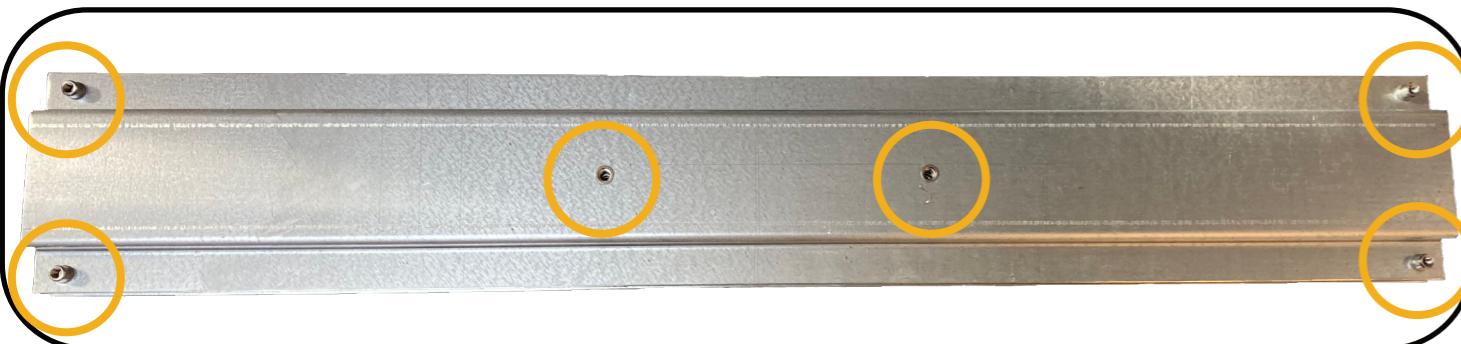


- Étiqueter l'échelle opposée guidage inter



Assemblage échelle guidage inter

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :

- le 1^{er} oméga à 4 trous de la butée
- le 2^{ème} oméga 2 trous après l'établi
- le 3^{ème} à 2 trous avant l'établi

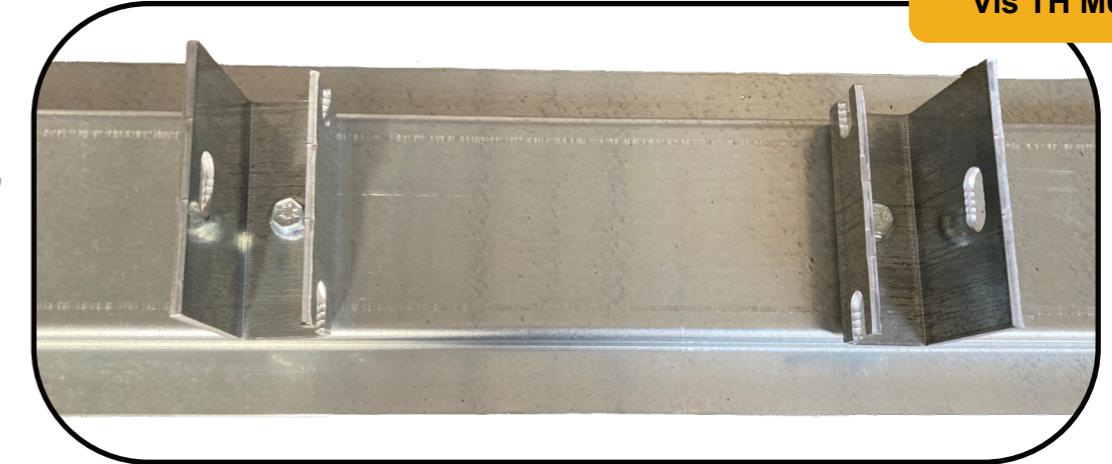
Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4^{ème} longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).

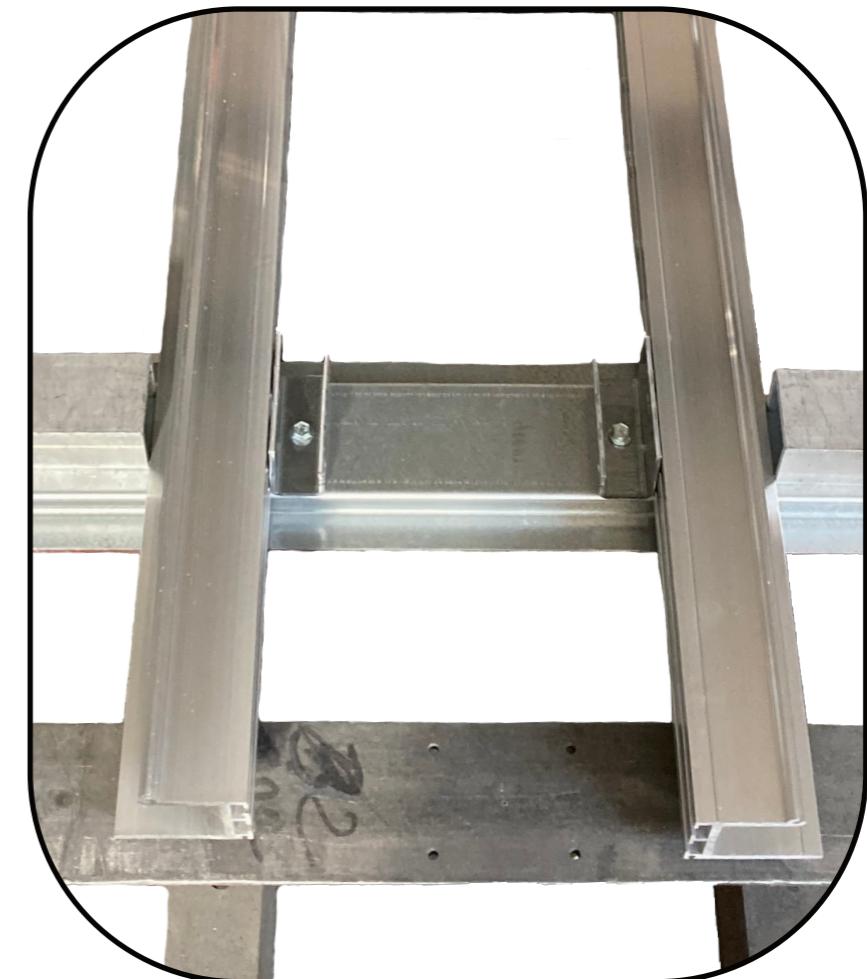


Assemblage échelle guidage inter

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.



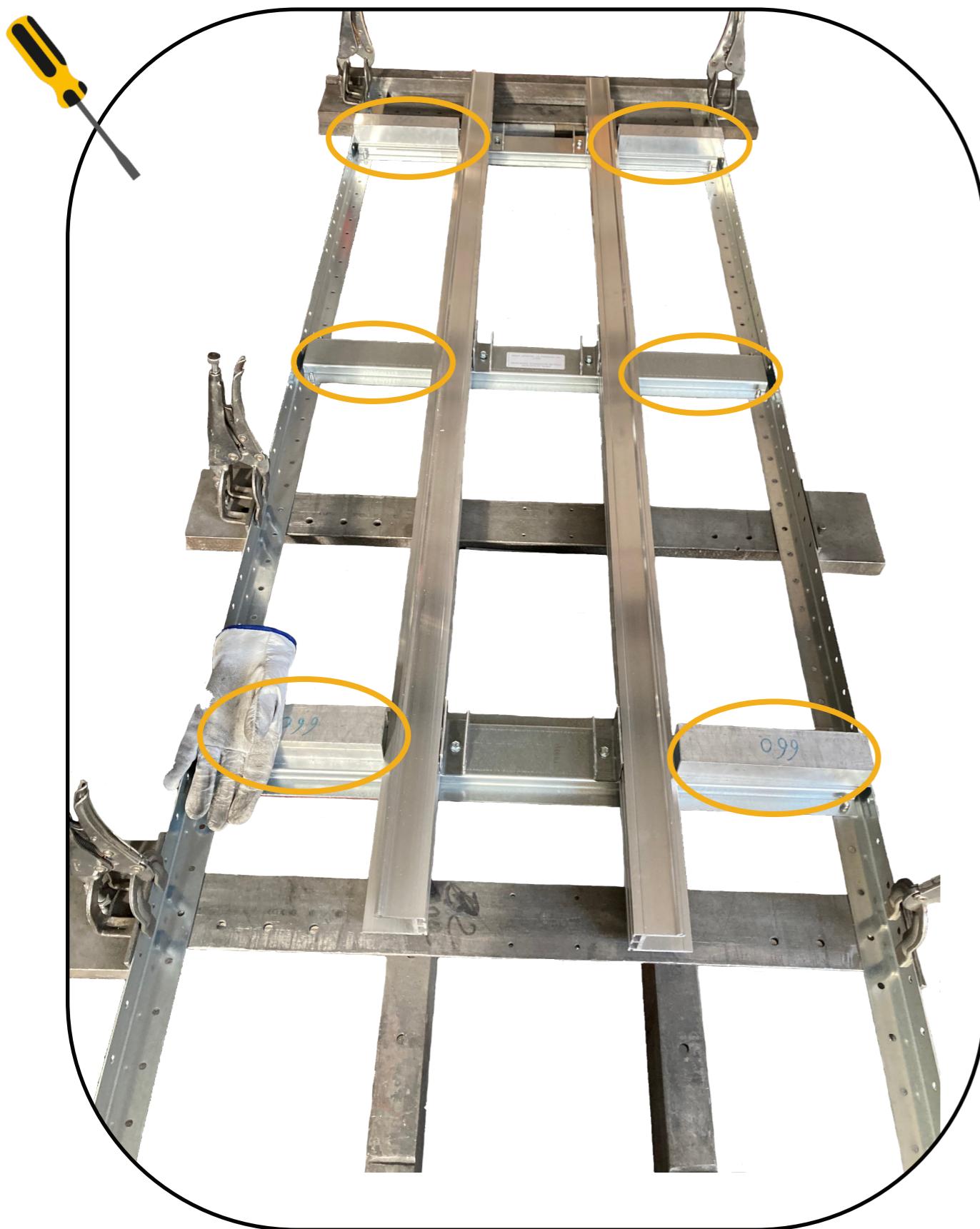
- Récupérer les 2 guidages intermédiaires, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.





Assemblage échelle guidage inter

- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifie sur l'OF).
Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.



- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le haut).
- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.



- Étiqueter l'échelle de guidage intermédiaire.





Assemblage cadre haut

- Récupérer 2 demi-cadres PR004852 (560 mm) ou PR004847 (660 mm)
- Récupérer 2 traverses cadres PR003696 (510 mm) ou PR003294 (610 mm)
- Monter les 2 demi-cadres et les 2 traverses à l'aide de 8 vis TH M6x12 + écrous embase M6.

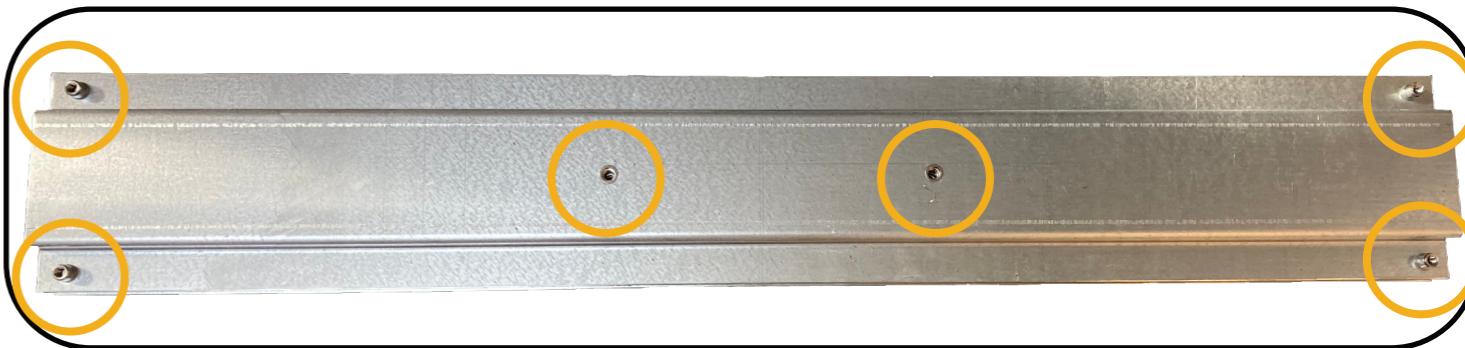


Attention la distance entre l'angle intérieur du demi-cadre et la traverse doit être de 51 mm. Ensuite visser fort.



- Retourner le cadre

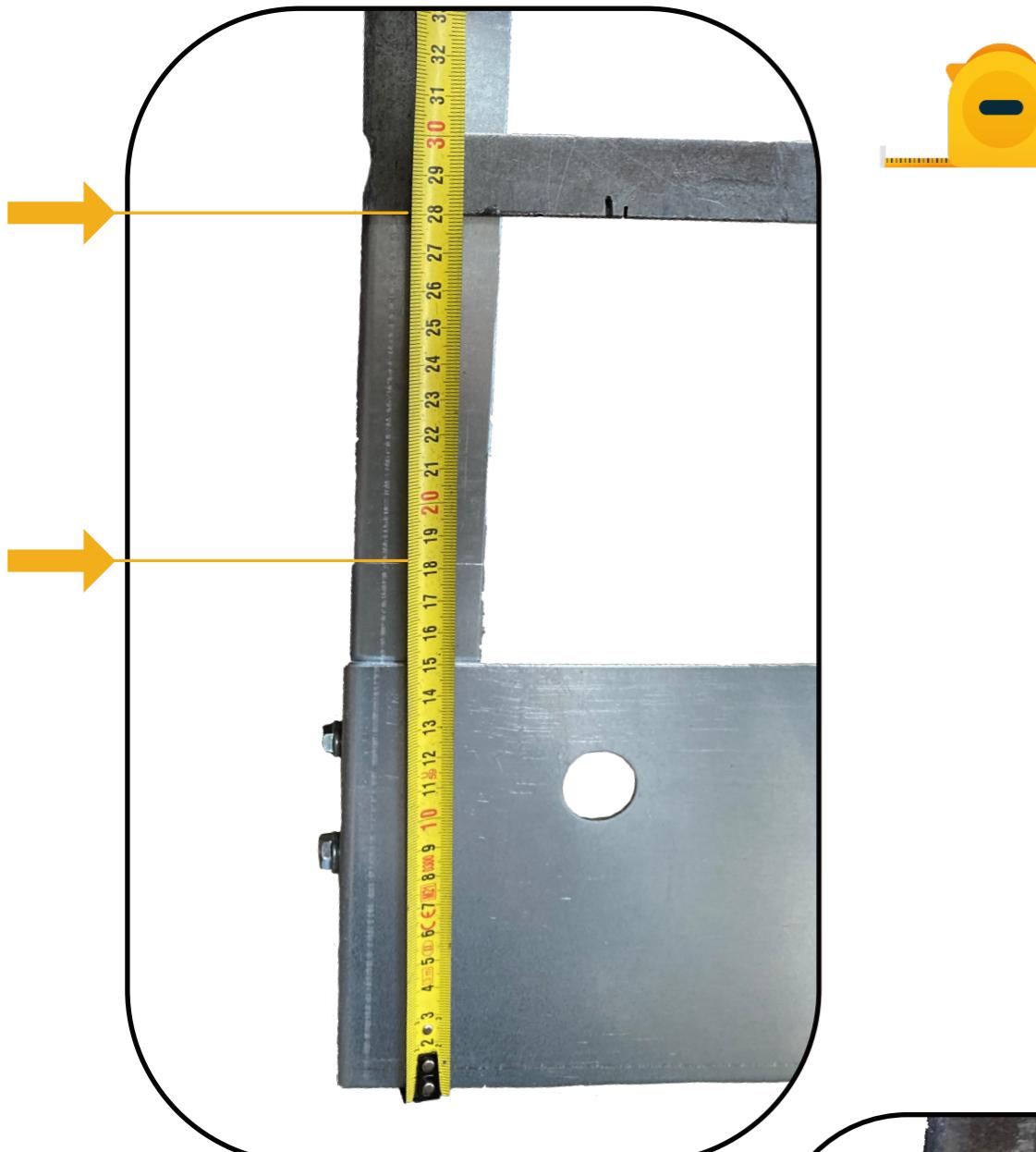
- Récupérer un longeron oméga et positionner 6 inserts M6 (4 inserts extérieurs vers l'intérieur de l'oméga et les 2 autres vers l'extérieur).





Assemblage cadre haut

- Marquer les 2 traverses à 180mm et 280mm du bord du demi-cadre.
Puis pointer à 25mm du bord extérieur.

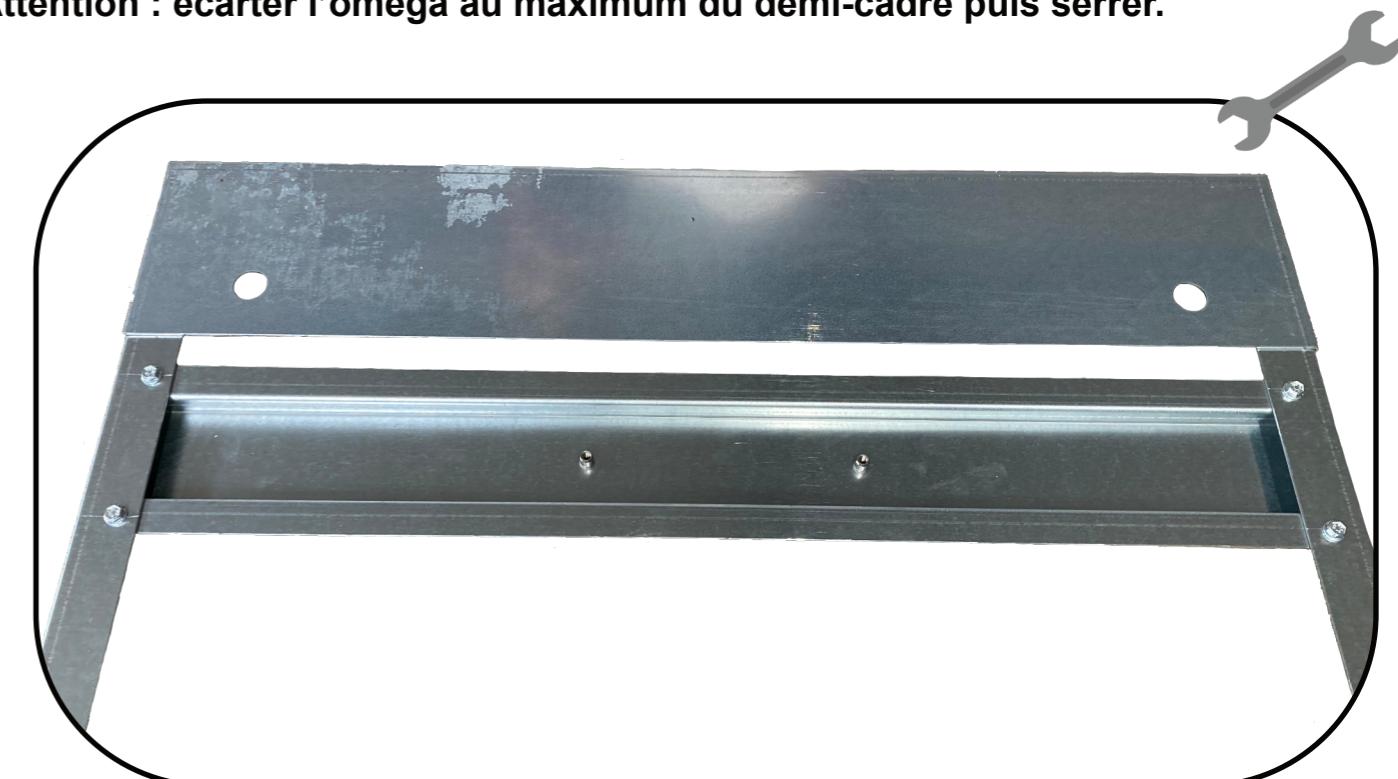
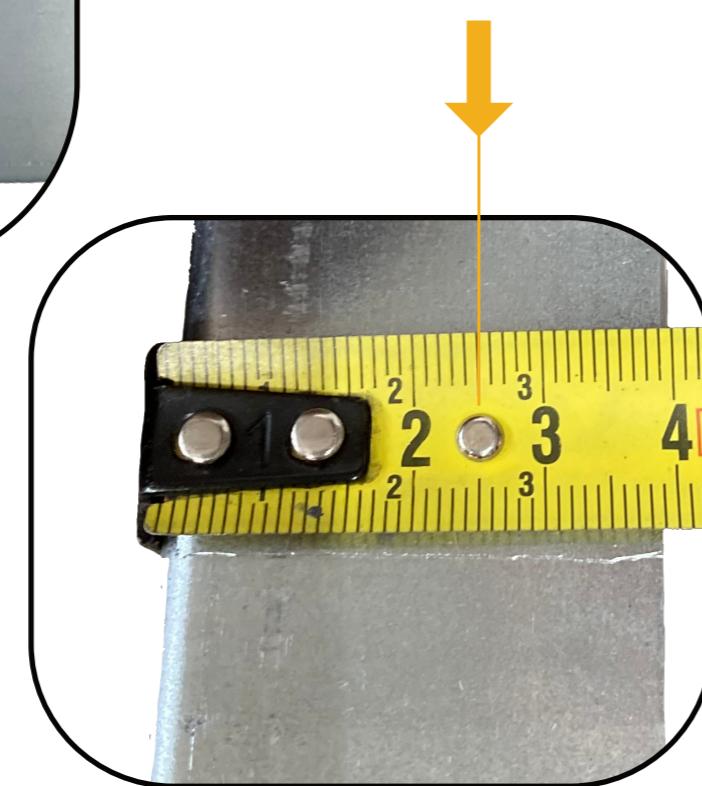


Assemblage cadre haut

- Percer en Ø7.



- Fixer le longeron oméga par l'intérieur du cadre à l'aide de 2 vis TH M6x12.
Attention : écarter l'oméga au maximum du demi-cadre puis serrer.





Assemblage cadre bas

- Récupérer 2 demi-cadres PR004852 (560 mm) ou PR004847 (660 mm)
- Récupérer 2 traverses cadres PR003696 (510 mm) ou PR003294 (610 mm)
- Monter les 2 demi-cadres et les 2 traverses à l'aide de 8 vis TH M6x12 + écrous embase M6.



Attention la distance entre l'angle intérieur du demi-cadre et la traverse doit être de 51 mm. Ensuite visser fort.



- Récupérer 1 support d'armoire, 1 support DTU et 1 support moteur.



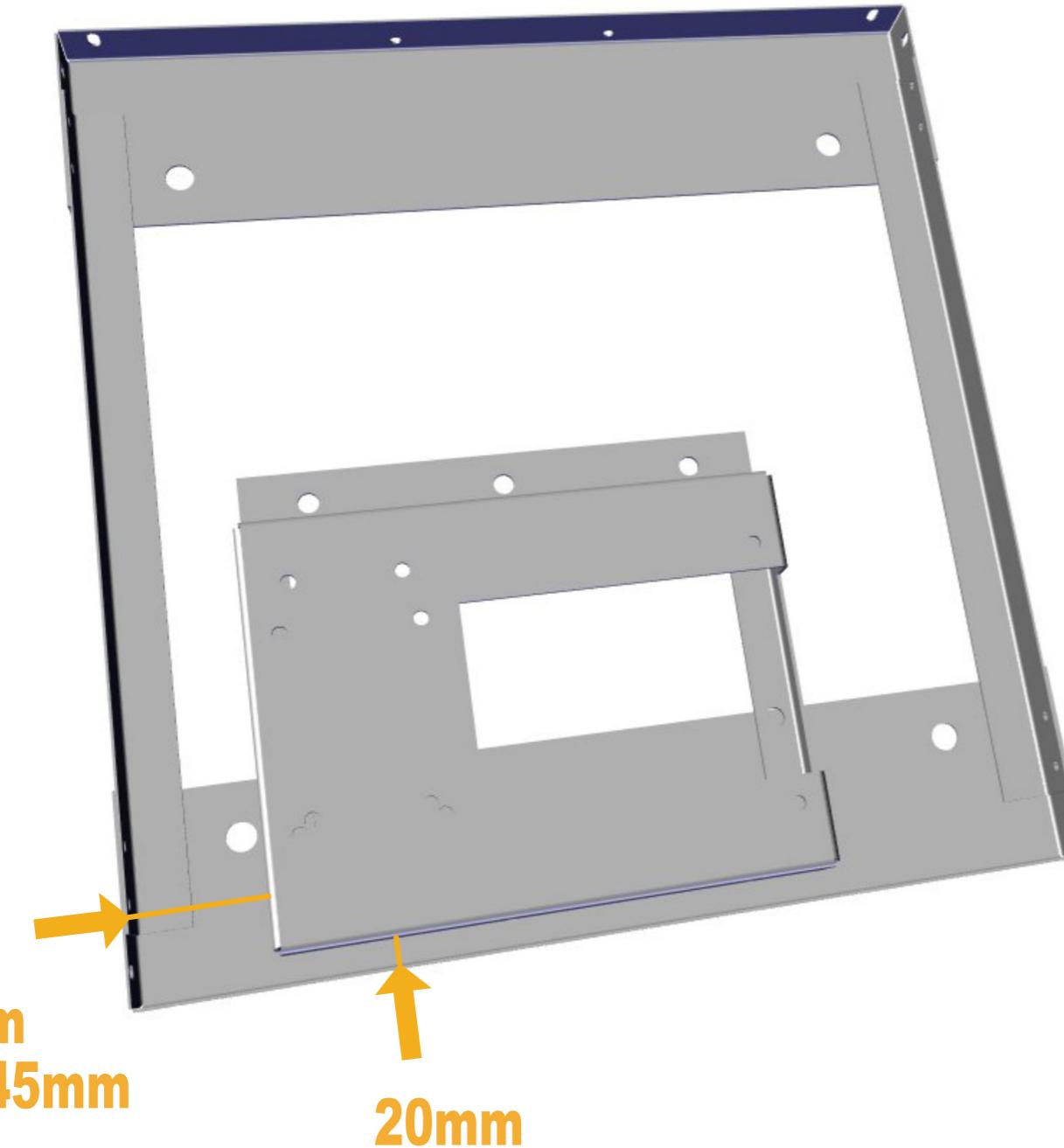
Assemblage cadre bas

- Positionner le support moteur à l'intérieur d'un demi-cadre

Nota : pour un cadre de 560, positionner le support moteur à 95mm du bord intérieur du demi-cadre.

Pour un cadre de 660, le positionner à 145mm.

Le support moteur doit être à 20mm du bord du demi-cadre sur sa longueur.



Assemblage cadre bas

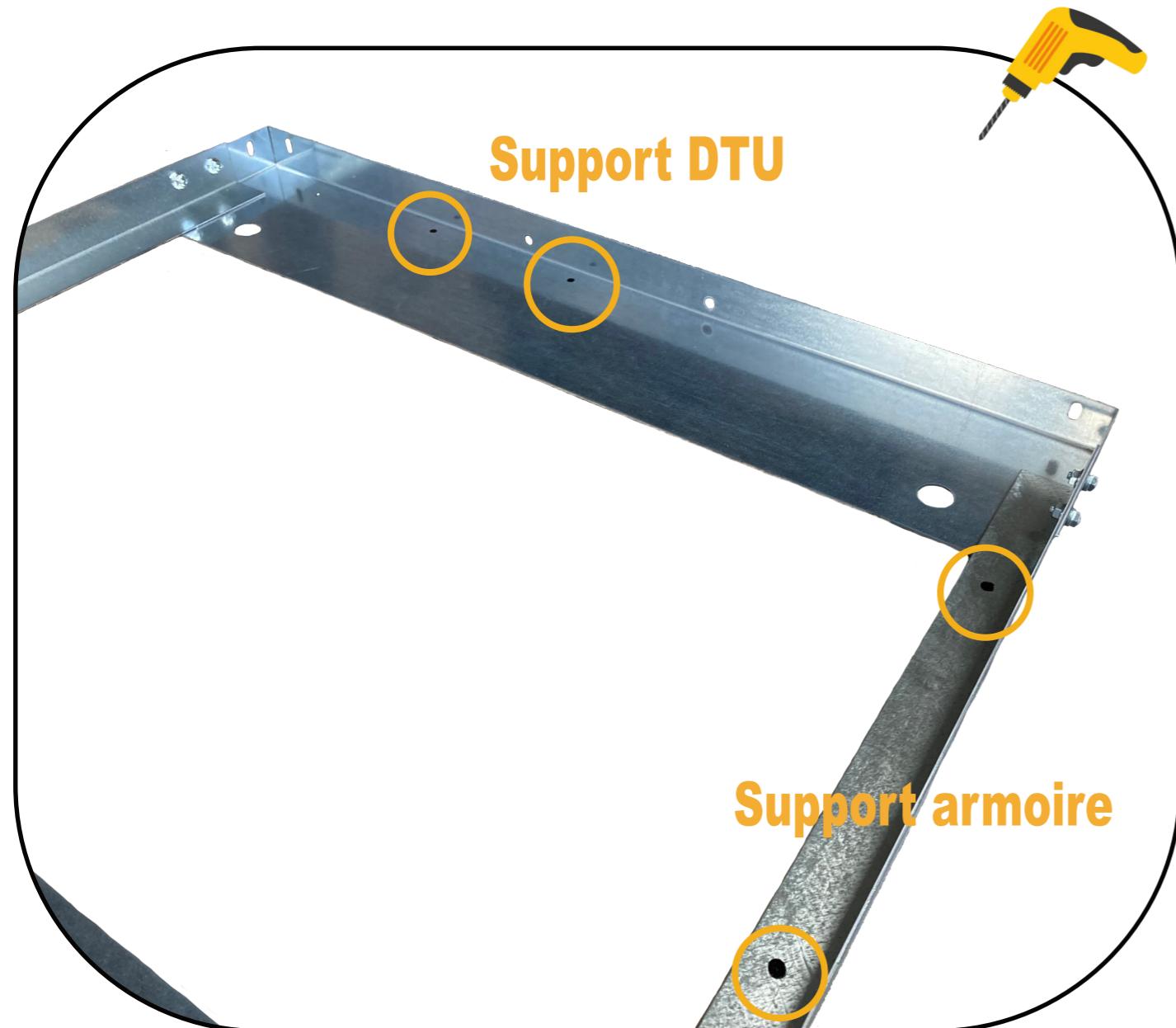
- Positionner le support DTU sur le demi-cadre opposé au support moteur, à 100mm du bord puis marquer les perçages.





Assemblage cadre bas

- Positionner le support armoire sur la traverse la plus éloignée des autres supports, à 150mm du bord où se trouve le support DTU et marquer les perçages.
- Percer les 4 marquages en Ø6.



- Nettoyer le cadre et retourner.
- Fraiser les perçages.

Assemblage cadre bas

- Positionner 4 vis 6 pans TF M6x16 acier + 2 rondelles usagées et écrous embase M6.
Attention : pour un appareil pare-flamme, positionner des vis inox.
Veiller à ce que les têtes de vis soient bien à fleur du cadre.



- Souder les vis, brosser les soudures, meuler et passer de la bombe galva.





Assemblage cadre bas

- Retirer les rondelles usagées et remplacer par des rondelles plates M6 carrossier (1 par vis).
- Retourner le cadre, repositionner le support moteur en respectant les cotes : 95 ou 145mm de la traverse et 20mm du demi-cadre.
- Bomber les contours du support moteur avec de l'anti-dérapant
- Positionner des pointes de soudure de chaque côté du support et ensuite positionner des traits de soudure de chaque côté.



- Brosser les soudures, meuler et passer de la bombe galva.
- Identifier le cadre à l'aide d'une étiquette d'affaire.

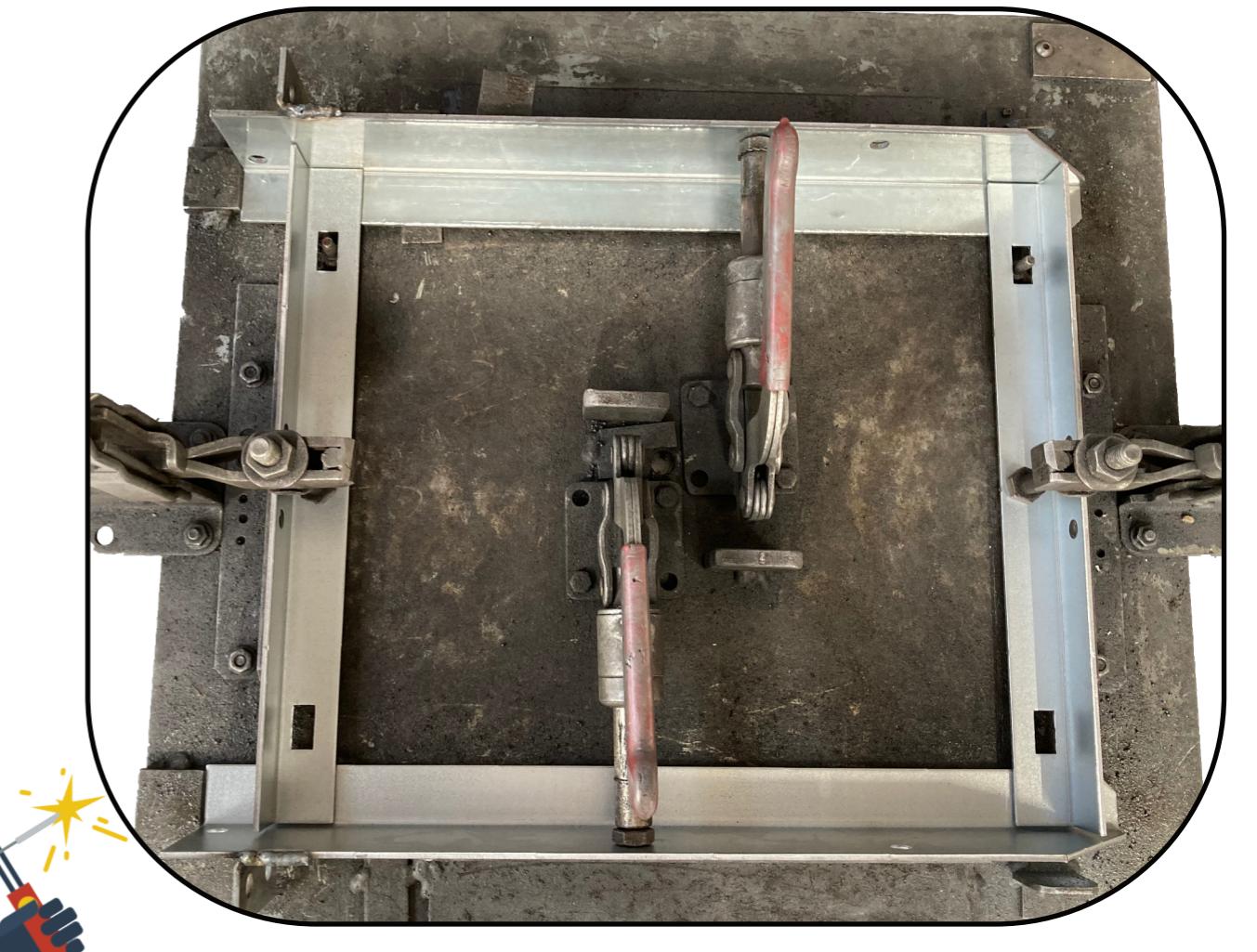


Assemblage étrier

- Récupérer 2 bras d'étrier PR003351 et 2 cornières d'appui PR004811 et positionner dans le gabarit : 1 bras + 1 cornière puis refermer la pince de maintien puis idem de l'autre côté.
Puis souder, brosser les soudures et nettoyer.



- Récupérer 2 cornières de plancher PR004815 et positionner dans le gabarit avec les 2 bras préalablement assemblés puis souder.
Brosser les soudures, nettoyer et passer de la bombe galva.





Assemblage étrier

- Prendre le 3ème gabarit

- Récupérer :

- 2 glissières PR004836
- 3 traverses étriers PR003692
- 2 montants étrier PR004816

Positionner dans le gabarit puis souder. Brosser les soudures et nettoyer, (meuler si besoin).

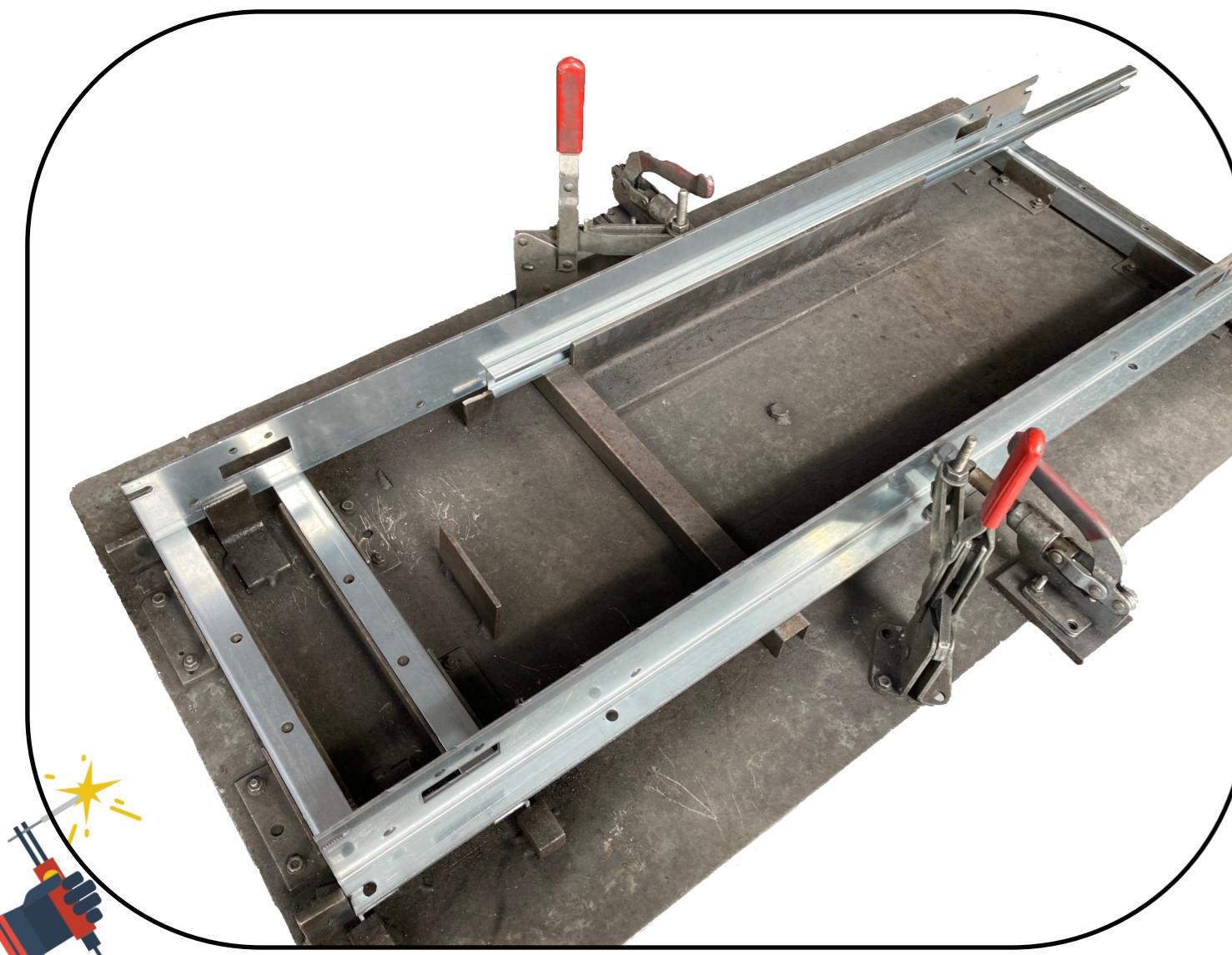
Assemblage étrier



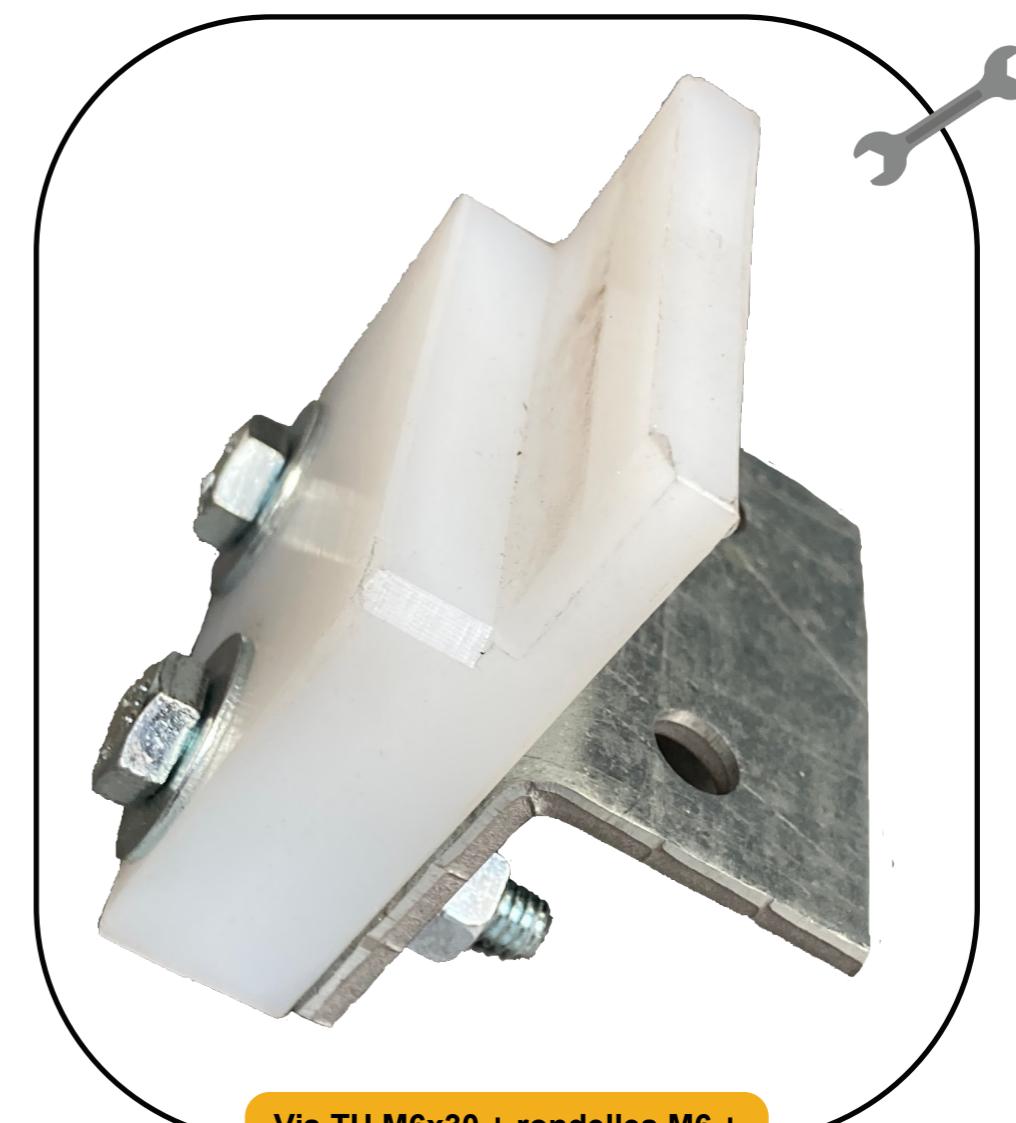
- Récupérer :

- 4 patins
- 4 galets
- 2 vis galet blanc étrier à tête ronde
- 2 vis galet blanc étrier à tête carrée
- 4 supports coulisseaux PR005735

- Monter les supports coulisseaux sur les patins avec 8 vis TH M6x30 + 8 rondelles M6 et 8 écrous embase M6.



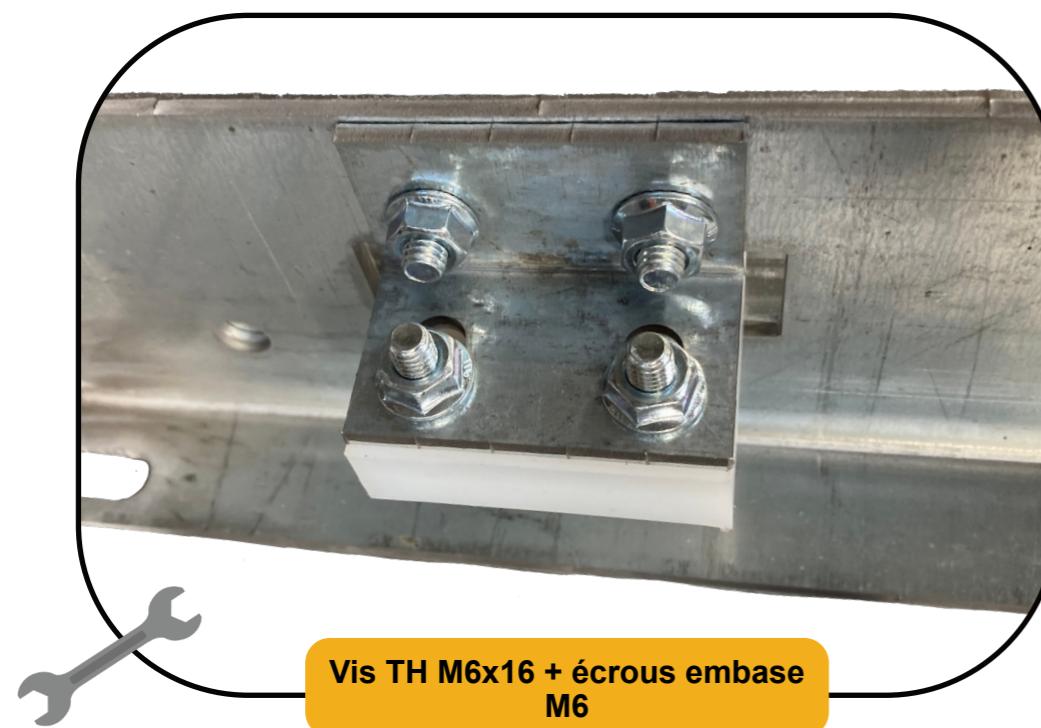
- Retirer l'étrier du gabarit et positionner à plat sur l'établi.



Vis TH M6x30 + rondelles M6 +
écrous embase M6

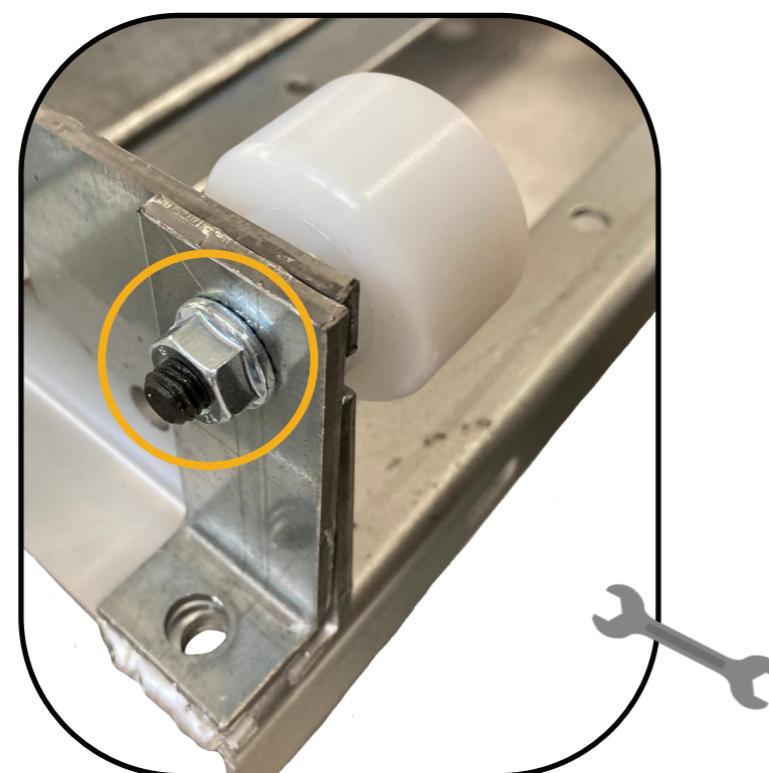


- Positionner les patins sur les étriers avec 2 vis M6x16 et écrous embase M6.

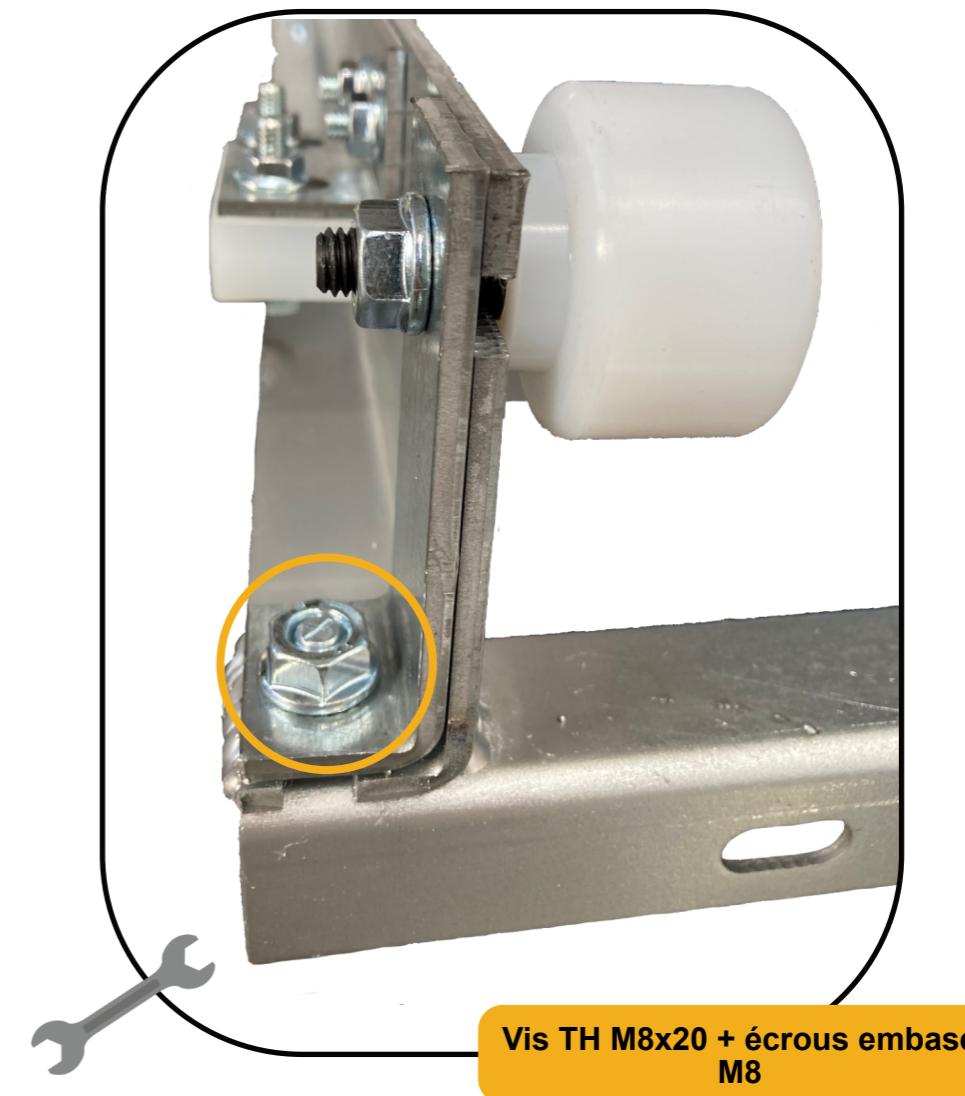


- Récupérer 4 équerres tendeur PR006741.

- Enduire la partie haute de la vis galet tête ronde puis positionner dans le galet puis dans l'équerre et visser sur l'étrier à l'aide d'un écrou embase M8. Ne pas trop serrer le galet afin qu'il reste mobile.



- Positionner une vis TH M8x20 + écrou embase M8 à la base de l'équerre également. Attention à ce que l'équerre soit bien à fleur.



- Faire de même pour le 2ème galet.

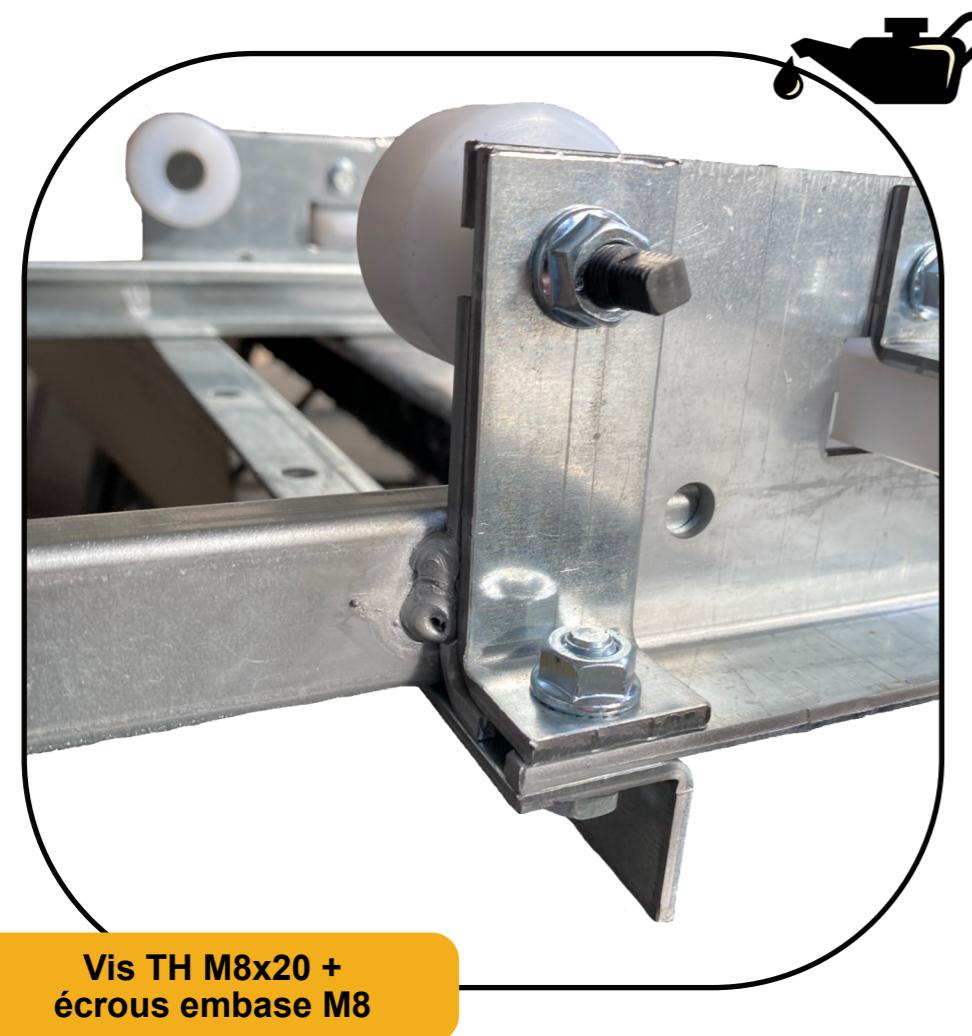
- Positionner la dernière traverse provisoirement avec une vis TH M8x20 et un écrou embase M8.



Assemblage étrier

- Enduire de graisse la partie haute de la vis galet tête carrée puis positionner dans le galet puis dans l'équerre et visser sur l'étrier à l'aide d'un écrou embase M8.

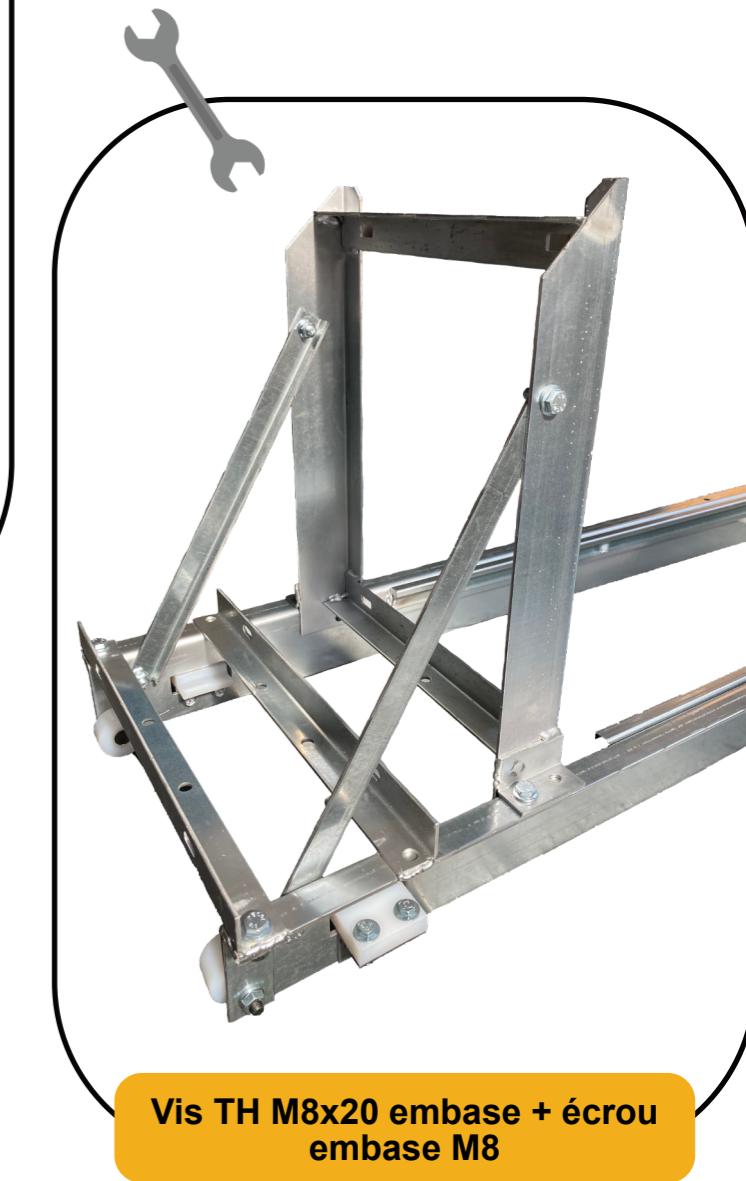
Ne pas trop serrer le galet afin qu'il reste mobile.



- Retourner l'étrier et récupérer le plateau préalablement assemblé et 2 tirants étrier (1 droite / 1 gauche). Encastrer le plateau sur l'étrier à l'aide d'un maillet.

Attention à bien aligner le plateau et l'étrier puis fixer avec vis TH M8x20 embase + écrou embase M8. Fixer les 2 tirants avec chacun 2 vis TH M8x20 et 2 écrous M8.

Visser fort.



Assemblage étrier



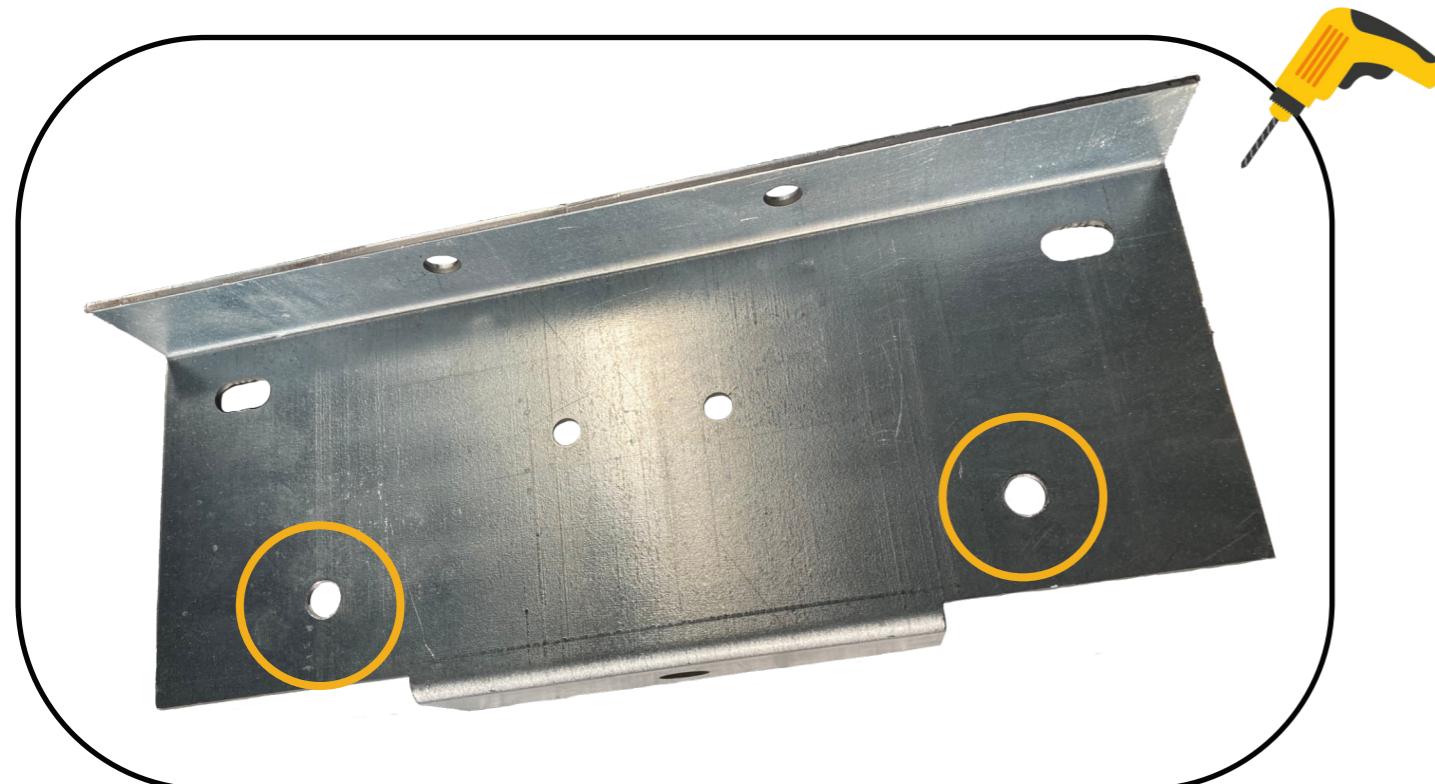


Assemblage étrier

Assemblage étrier



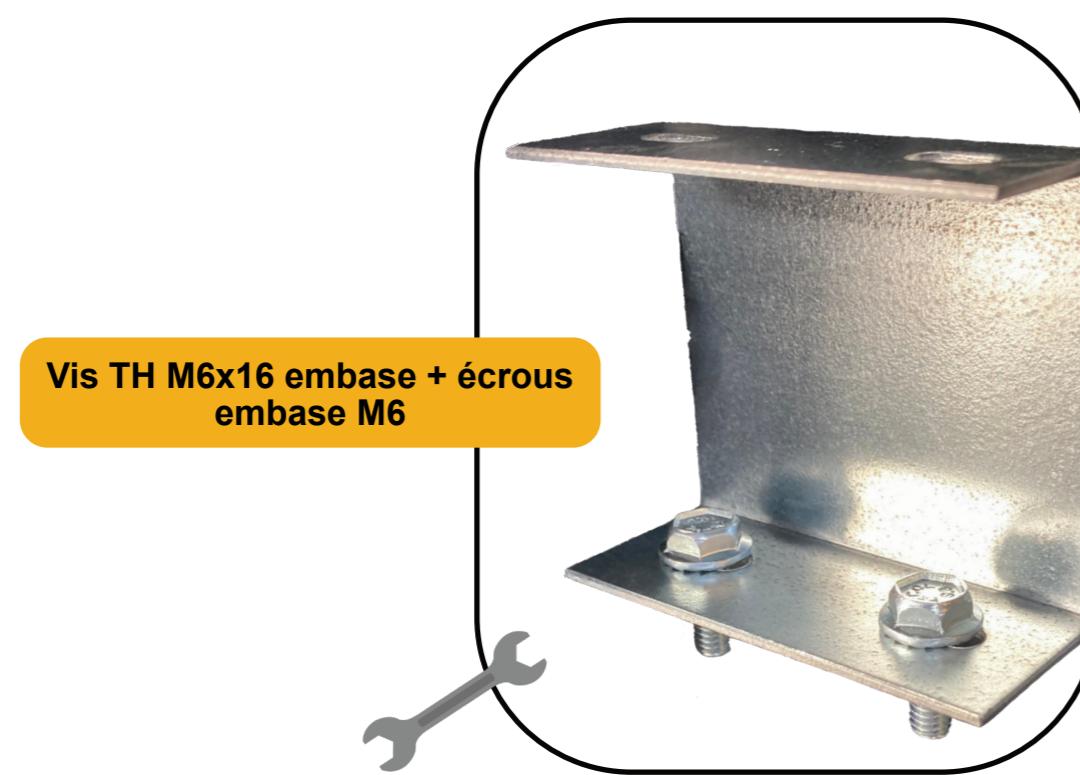
- Récupérer une accroche cabine PR004648 et 1 point fixe PR005235 (composé de 2 pièces). Repercer les 2 trous de l'accroche cabine en Ø9.



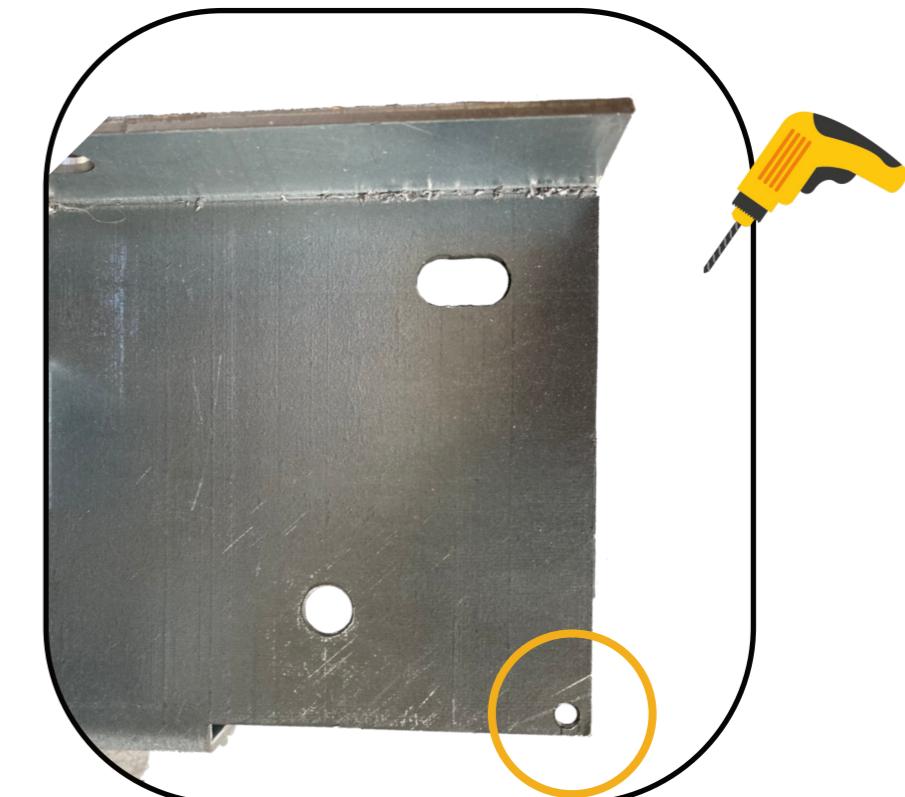
- Monter le point fixe sur l'accroche cabine avec une vis TH M12x25 + écrou frein M12 en laissant un peu de mouvement à la pièce.



- Visser le U d'accroche cabine avec 2 vis TH M6x16 embase et 2 écrous M6 embase (rapprocher au max du point fixe).



- Récupérer 2 cosses cœur et un ressort puis percer en Ø4 dans l'angle droit de l'accroche cabine.





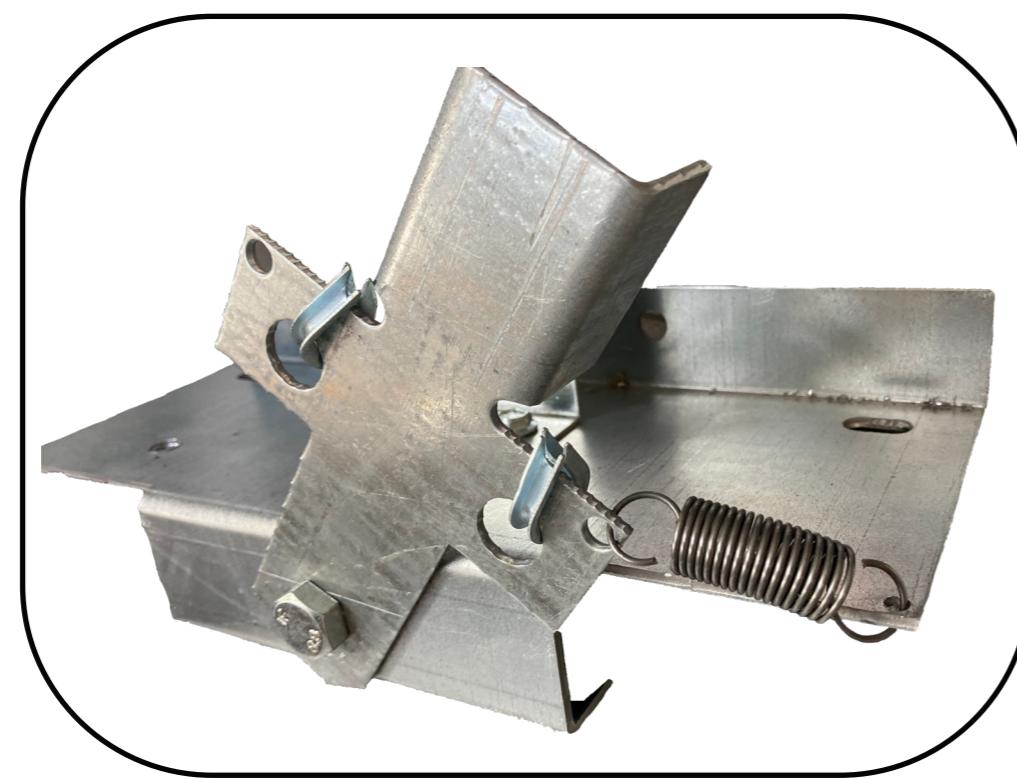
Assemblage étrier

Assemblage étrier



- Passer les 2 cosses cœur sur le point fixe de l'accroche cabine.

- Couper le ressort au niveau de son fil simple (des 2 côtés) et l'attacher au niveau de l'angle de l'accroche cabine et du point fixe.



- Fixer l'accroche cabine sur le haut de l'étrier à l'aide de 2 vis TH M8x20 embase + 2 écrous M8 embase. Serrer fort.



Vis TH M8x20 embase + écrous embase M8

- Une fois l'étrier assemblé, le faire coulisser manuellement sur l'échelle de guidage afin de vérifier que rien ne « croche ».

Exemples d'erreurs possibles : tampons mis de travers, plateau vrillé, tirant d'étrier qui touche les guides...



Assemblage trappe machinerie

En tout premier lieu, vérifier sur l'OF s'il s'agit d'un appareil en 510 ou 610mm.

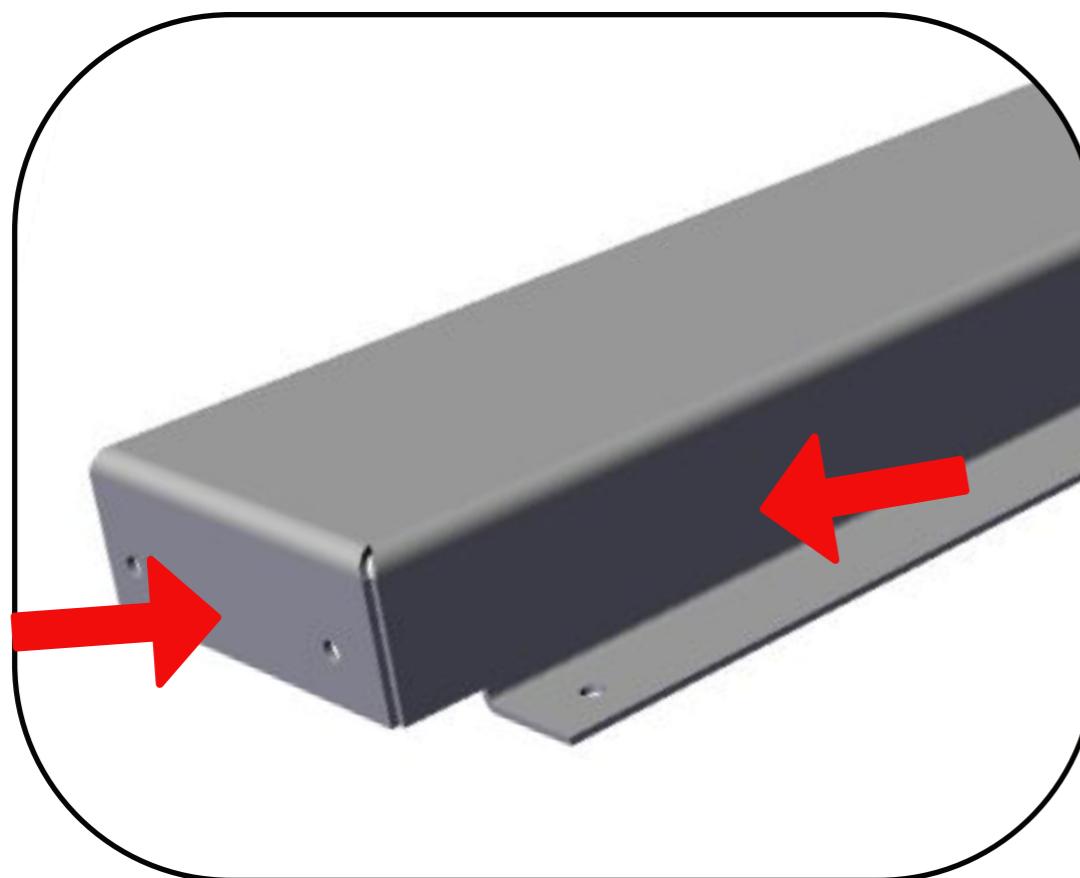
- Récupérer une façade avant et une façade arrière de trappe machinerie.

Nota : la face avant est celle des 2 qui a la plus petite ouverture.

- Récupérer 2 traverses de trappe machinerie

Nota : l'ouverture pour le verrou se trouve dans la traverse du haut.

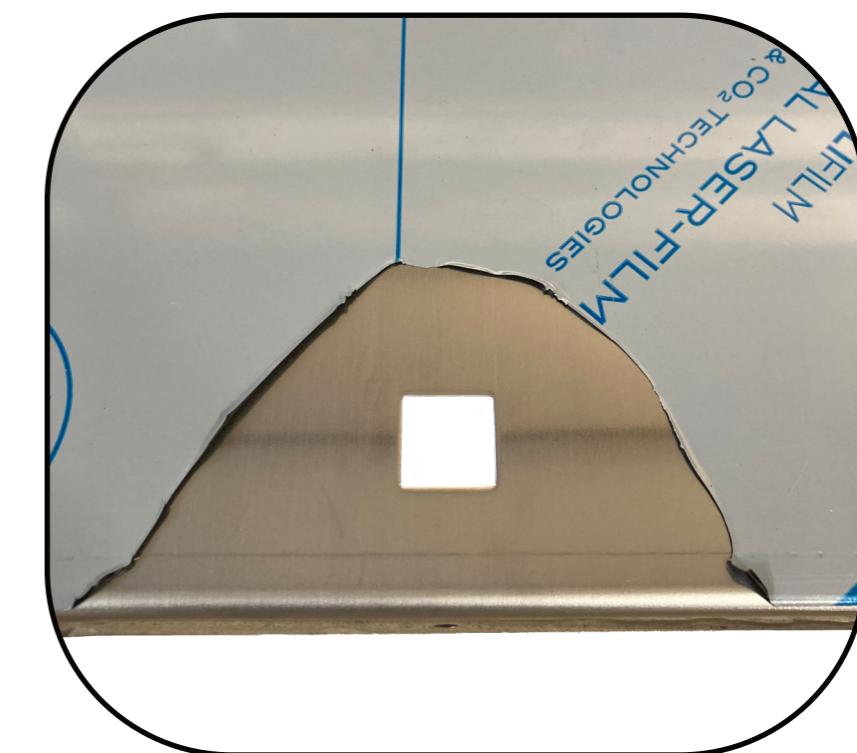
- Récupérer 2 montants A opposés PR006146 et retirer le film de protection sur la tranche et l'extrémité.



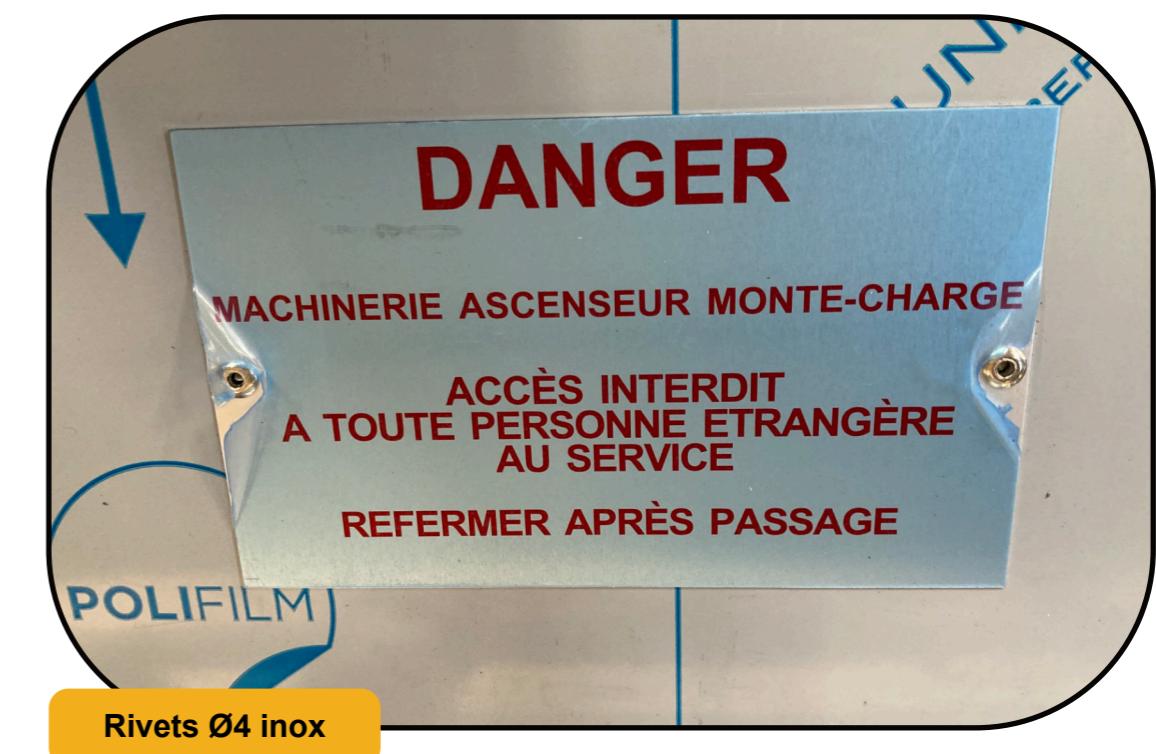
- Récupérer 2 montants B opposés PR006742 et retirer la totalité du film de protection

- Sur la face avant de la trappe machinerie, retirer le film de protection sur l'intérieur puis autour du perçage extérieur.

Faire très attention à ne pas rayer la façade.



- Récupérer une plaque et positionner en façade puis tracer les contours au cutter, retirer le film de protection en partie sur la façade au niveau des rivets sur la plaque puis fixer la plaque à l'aide de 2 rivets Ø4 inox.





Assemblage trappe machinerie

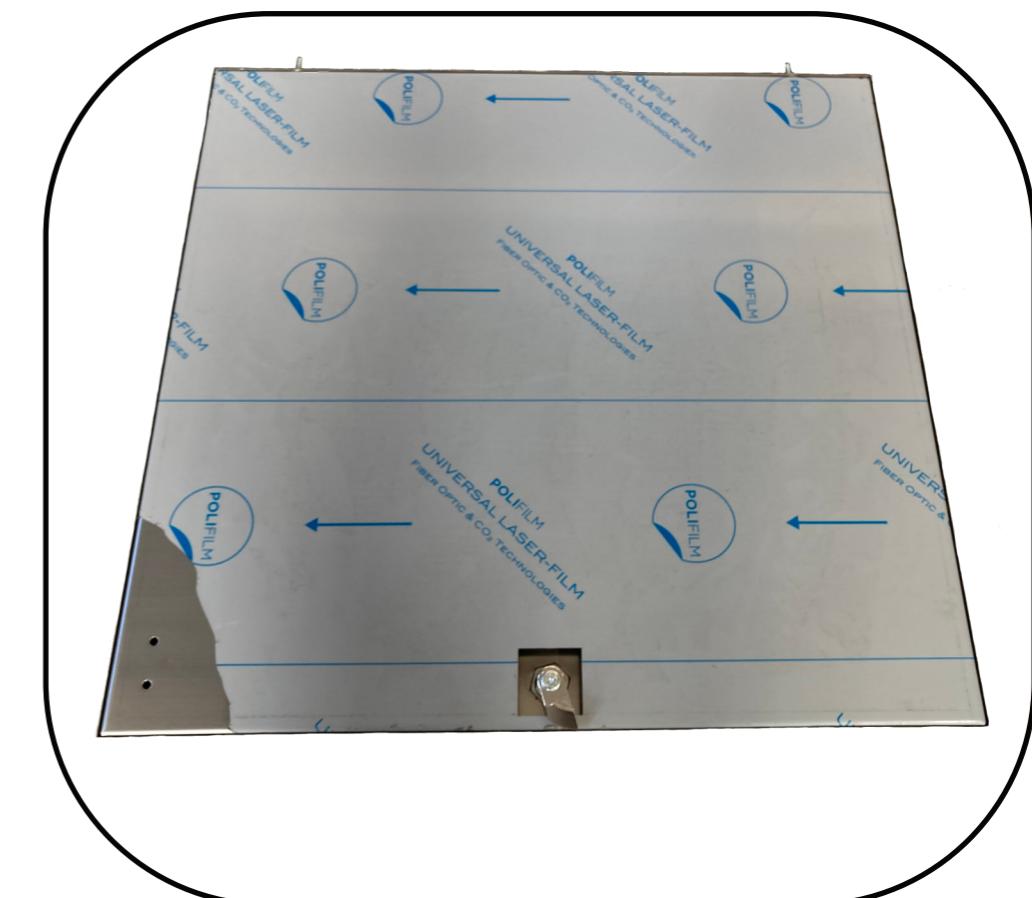
- Retourner la façade de trappe et positionner 2 inserts Ø6 à collarlettes + 2 rondelles plates Ø10 et positionner dans chaque trou en bas de plaque : 1 vis TH M6x30 par l'intérieur et visser jusqu'au bout.



- Récupérer une batteuse + 1 écrou et passer dans l'ouverture (côté plat de l'écrou vers l'intérieur de la façade avant), puis serrer.

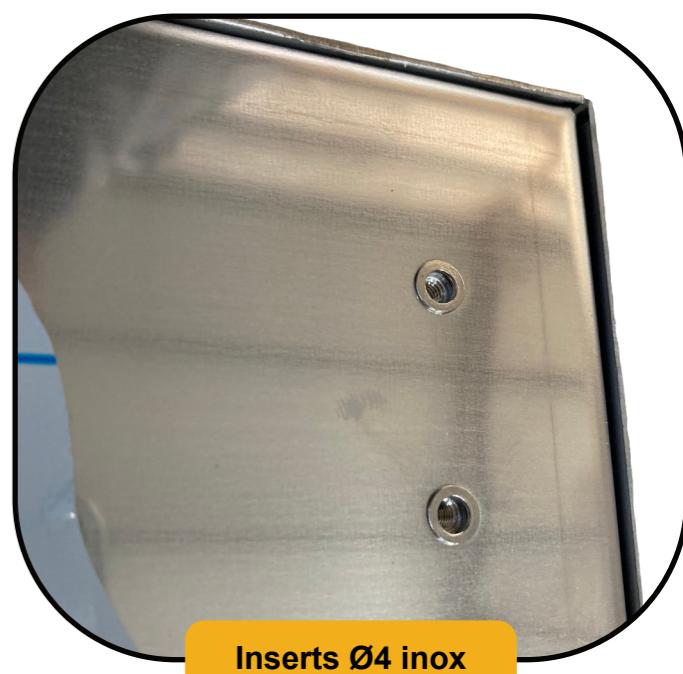


- Récupérer la face arrière de la trappe machinerie et retirer le film de protection à l'intérieur de la façade ainsi que le contour et l'angle droit (côté shunt).
- Encastrer la face arrière dans la face avant en veillant à passer la batteuse dans l'orifice.



- Positionner 20 rivets Ø4 inox tout autour afin de fixer l'ensemble.

- Positionner 2 inserts Ø4 inox dans l'angle droit pour le support shunt (sauf avis contraire sur l'OF).

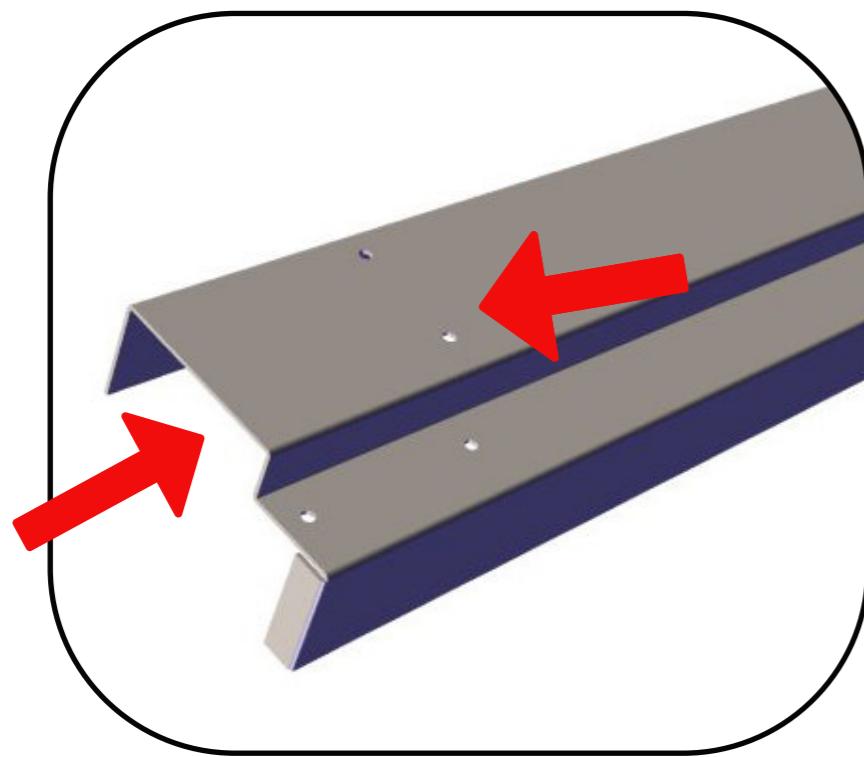




Assemblage trappe machinerie

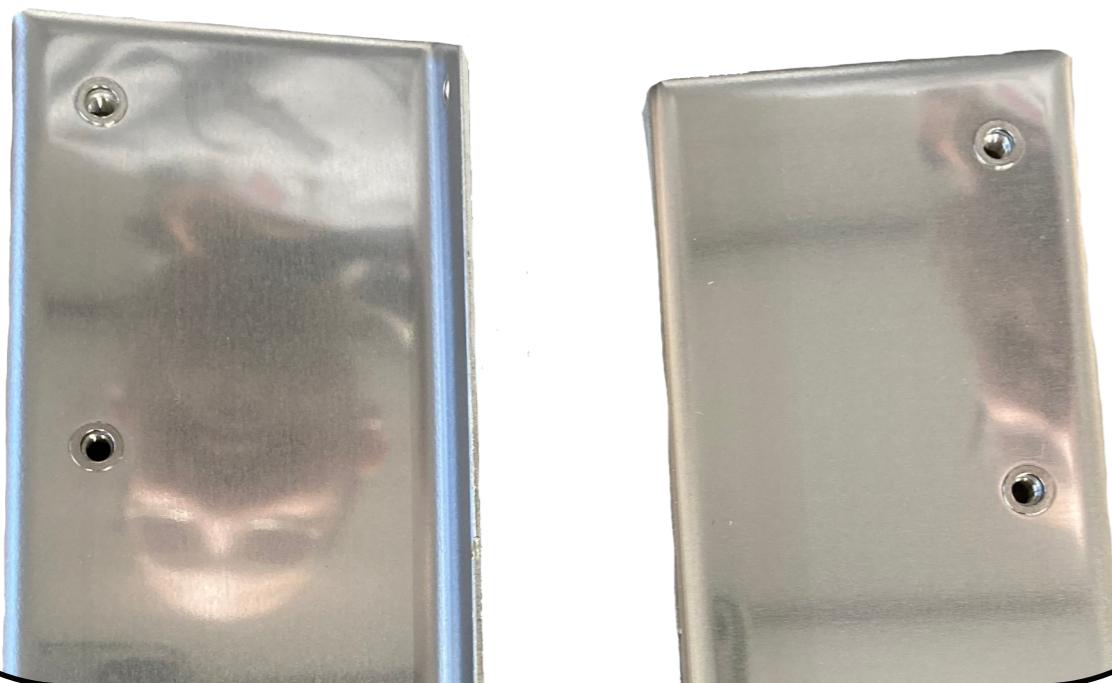


- Prendre 2 traverses, retirer le film de protection dessous et à l'intérieur.



- Positionner des inserts Ø4 inox dans le haut des montants B.

Inserts Ø4 inox



- Assembler 1 montant A avec 1 montant B et riveter avec 5 rivets Ø4 inox (côtés montant B).



- Faire de même avec les 2 autres montants.

- Positionner les 2 montants avec la traverse basse et riveter avec rivet Ø4 inox en vérifiant que tout est bien à fleur. Si les perçages ne tombent pas en face, repercer en Ø4 inox.

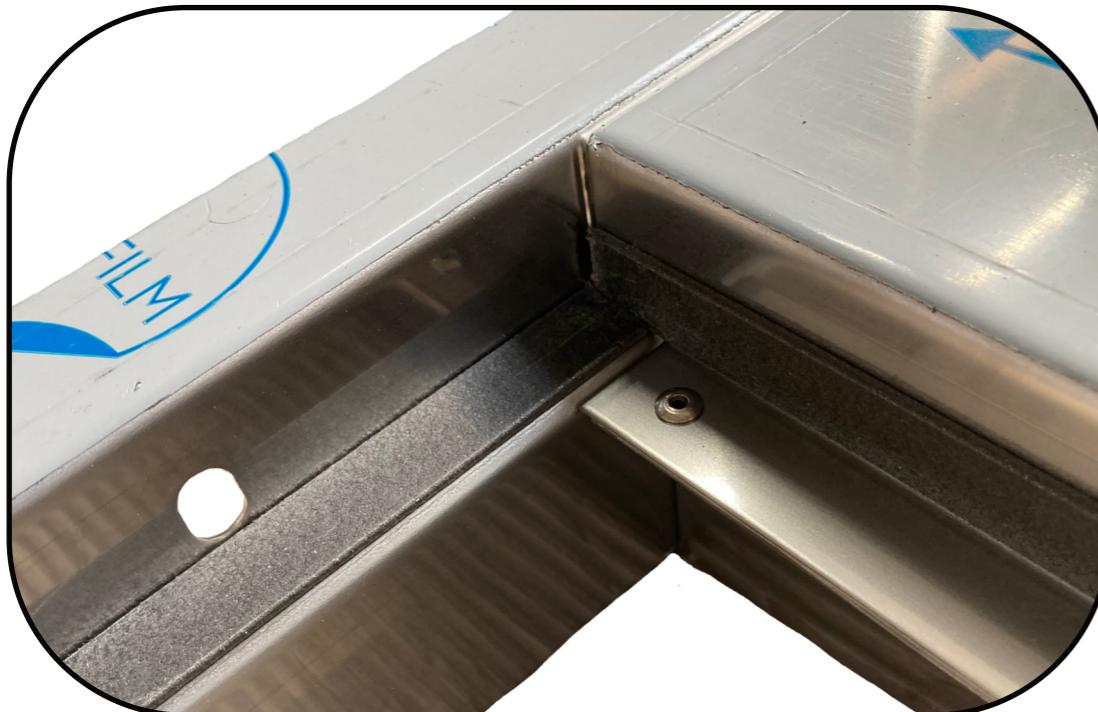




- Retourner le demi-cadre et faire de même avec la traverse haute.



- Récupérer du joint autocollant et positionner sur les 4 côtés de l'encadrement.

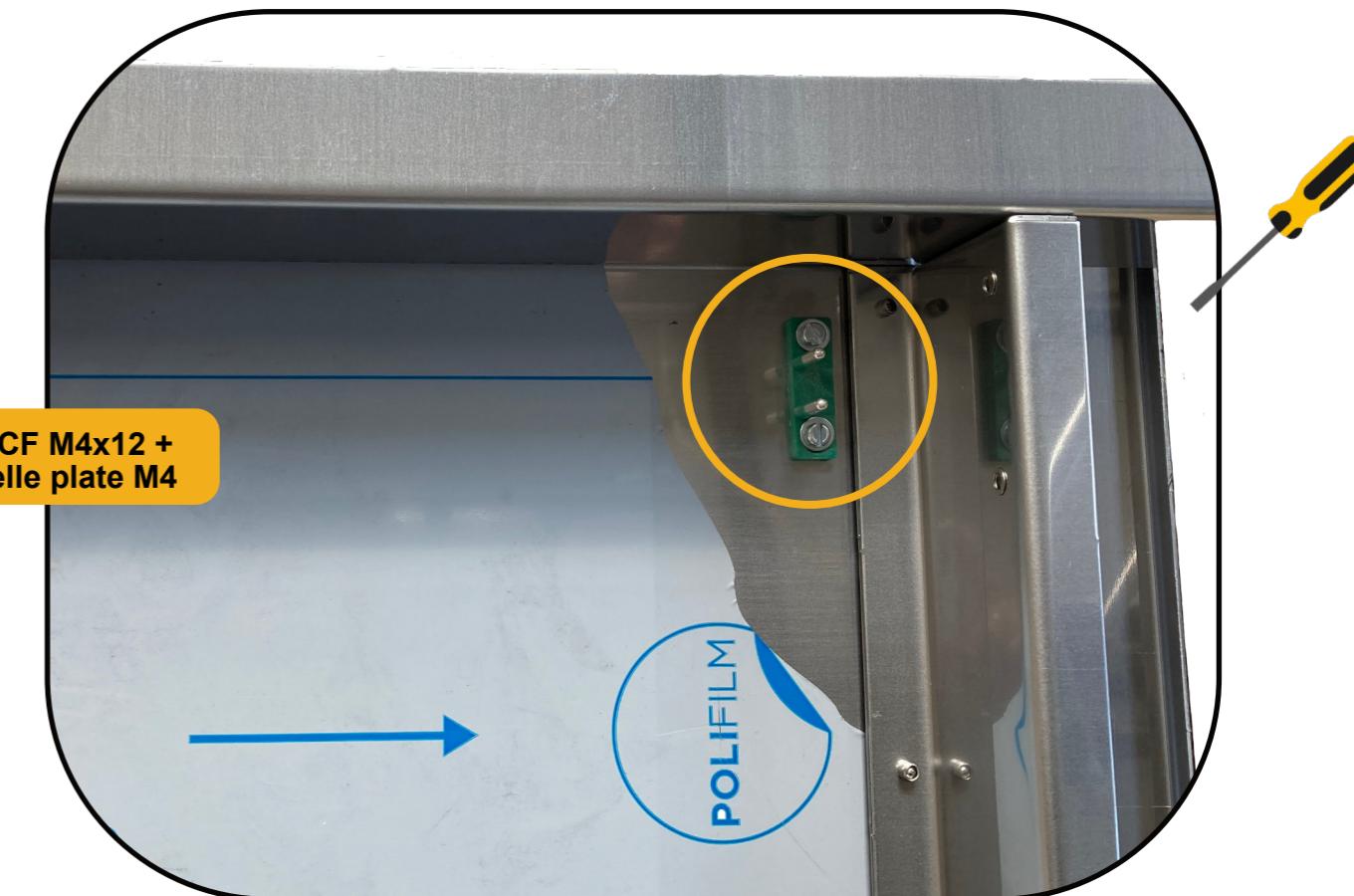


- Encaster la trappe dans l'encadrement.



- Récupérer un shunt et le monter vers l'intérieur de la trappe à l'aide de 2 vis TCF M4x12 + rondelle plate M4.

Nota : le shunt se trouve toujours à droite sauf si mention spéciale sur l'OF.



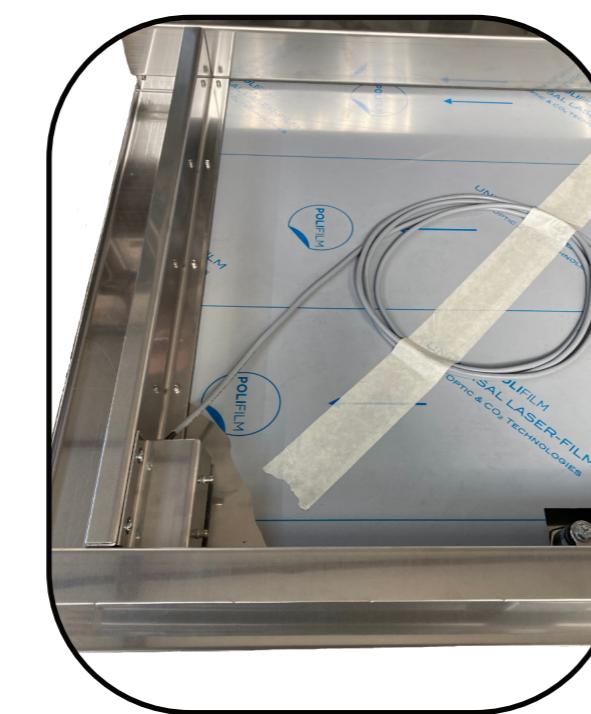
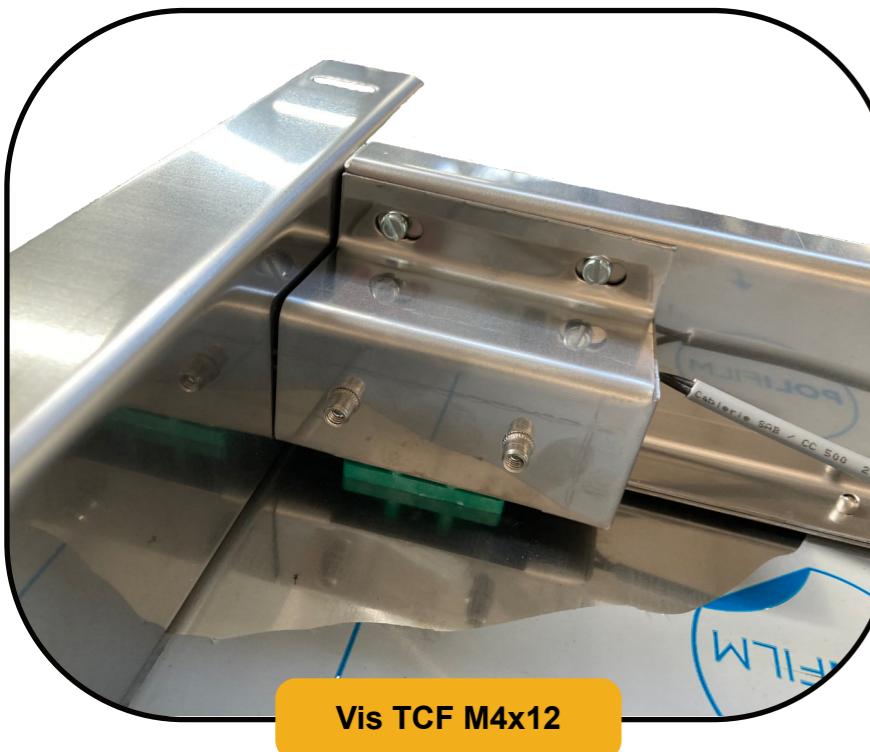


Assemblage trappe machinerie

- Récupérer 1 support de shunt et positionner 2 inserts Ø4 inox par l'intérieur.
- Récupérer 1 schmersal et l'ouvrir pour remplacer les 2 vis présentes par 2 vis TCF M4x12 puis refermer.
- Récupérer 200mm de câble 2 x 0.75 et dénuder la gaine sur 50mm. Dénuder ensuite les 2 fils noirs sur 20mm. Câbler les 2 fils noirs sur le schmersal puis visser le schmersal sur le support.



- Visser le support sur le cadre avec 2 vis TCF M4x12



Assemblage tambour motorisation

- Récupérer :
 - 1 tambour (selon les dimensions de l'OF)
 - 1 arbre de tambour
 - 1 moyeu amovible
 - 1 clavette 12x8
 - 1 clavette 7x8
- Identifier le sens d'enroulement du tambour.
- Marquer le 2ème sillon plein, ainsi que son opposé de l'autre côté du tambour.





Assemblage tambour motorisation

- Positionner le tambour sur un U afin de le bloquer, identifier de nouveau le sens d'enroulement, puis percer dans le sens opposé en Ø6 au sens du filetage.

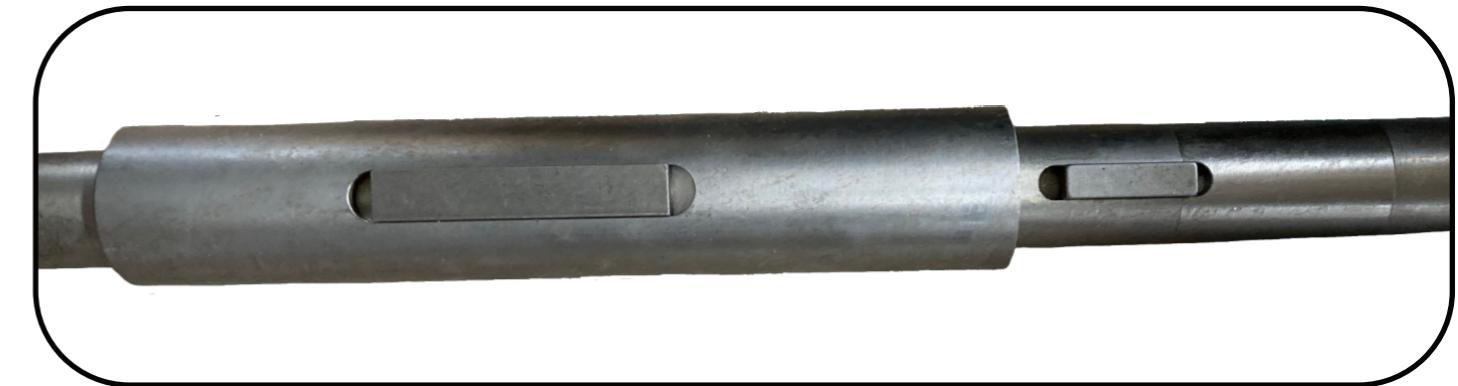


- Positionner le moyeu dans le tambour puis les vis sans les visser.

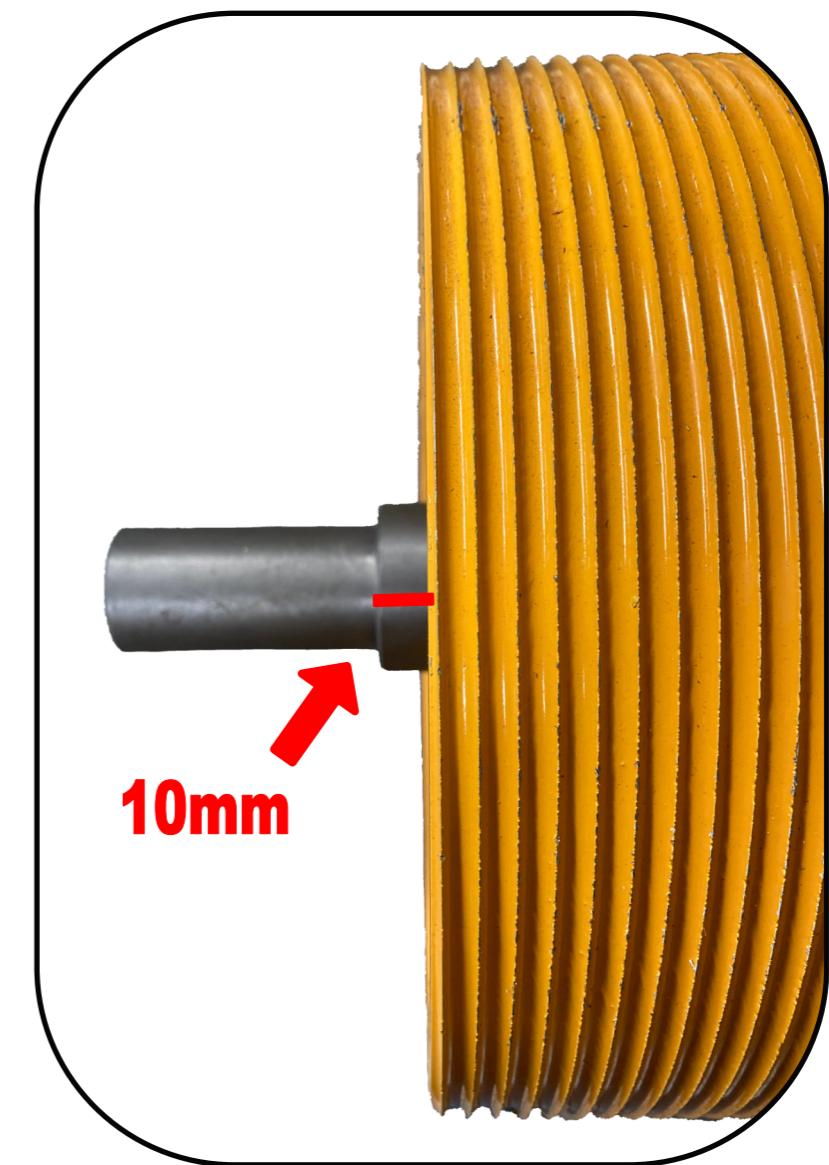


Assemblage tambour motorisation

- Insérer légèrement les clavettes dans l'arbre au marteau



- Puis insérer l'arbre dans le moyeu jusqu'à ce que la collerette ne dépasse plus que d'environ 10mm du bord du tambour.



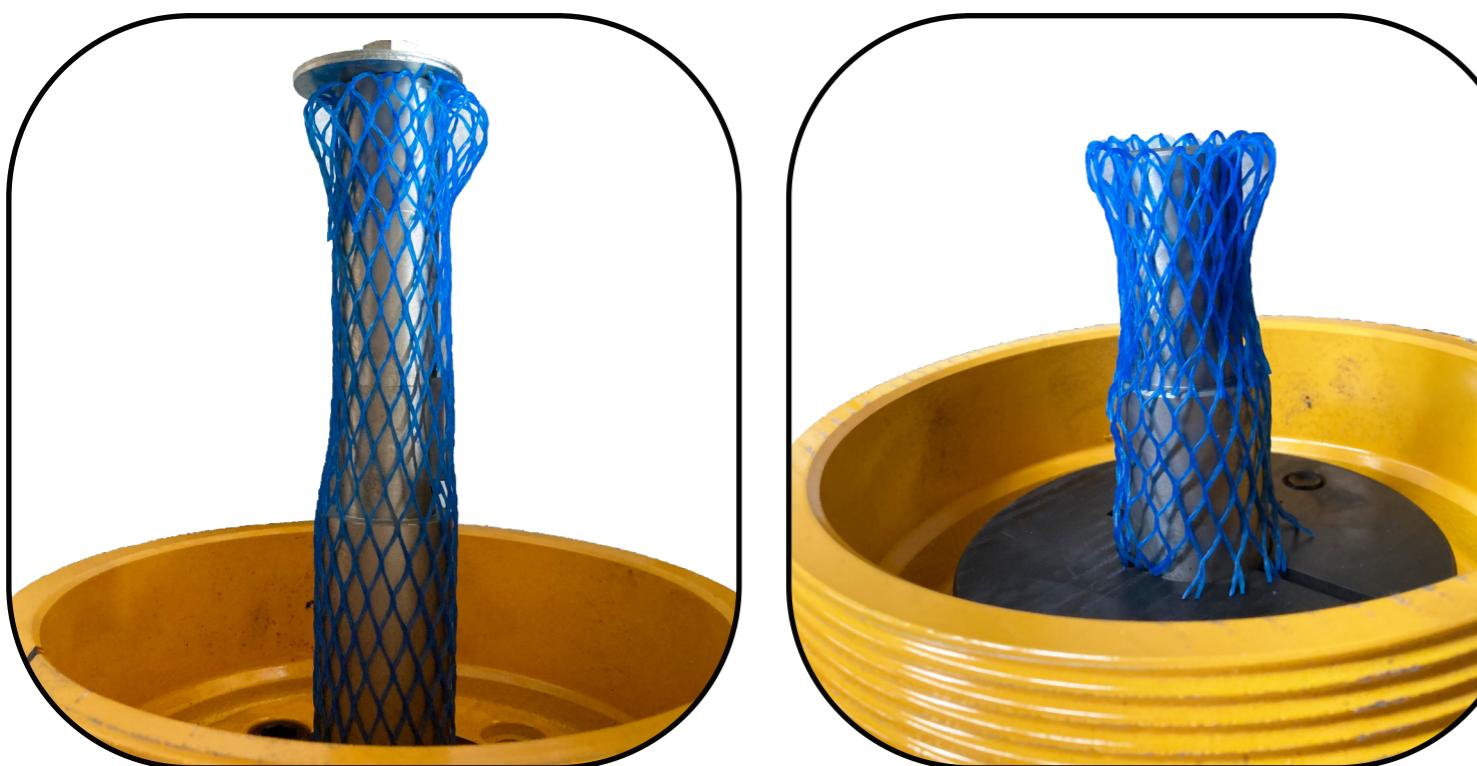


Assemblage tambour motorisation

- Visser le moyeu à la visseuse pneumatique.
- Ajouter 2 rondelles carrossier Ø16 et Ø12 + vis TH M10x25



- Ajouter protection sur l'arbre des 2 côtés du tambour



Préparation carton d'accessoires

- Préparer le carton d'accessoires à glisser sur la palette en départ, contenant les éléments suivants :
 - 1 support armoire Pandora
 - 1 support DTU - PR005680
 - Câble métallique x2 longueur selon OF
 - Support shunt + shunt - PR005746
 - Pattes équerres - PR004858



Préparation carton elec

- Préparer le carton d'accessoires électriques, selon la configuration Pandora, à savoir, les éléments suivants :

- 1 armoire - PR007901
- 1 ensemble contacts MP haut - PR010443
- 1 ensemble contacts MP bas - PR010446
- 1 ensemble contacts MP intermédiaires (si présent)
- 1 ensemble cames - PR010445
- Ensembles boîtiers carte palière (1 par niveau) - PR010025
- 1 pendentif (si porte cabine) - PR003249
- 2 câbles RJ45 - PR007129
- Câble alim moteur
- Câble alim armoire
- 2 câbles alim sécu
- Plastron étage (1 par étage)
- DTU
- Goulotte (selon la course de l'appareil)
- Sachet de fixation goulotte
- Éclairage hublot
- Palier moteur
- Moteur - PR004186
- Collier Colson grand modèle

Vous rendre la vie plus agréable



**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691