

# etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



## NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

# Monte-plats électrique

24.02.2023

# Sommaire

Sécurité	4
Listing de pièces portillon cabine	5
Listing de pièces échelle	9
Listing de pièces cadre haut et bas	10
Listing de pièces étrier	11
Listing de pièces trappe machinerie	13
Listing de pièces motorisation	15
Listing carton accessoires	16
Listing carton elec - Pandora	17
Visserie assemblage	19
Assemblage portillon cabine	22
Assemblage portillon guillotine	30
Assemblage cabine	53
Assemblage échelle opposée guidage bas	68
Assemblage échelle guidage haut	69
Assemblage échelle opposée guidage inter	74
Assemblage échelle guidage inter	75
Assemblage cadre haut	79
Assemblage cadre bas	83
Assemblage étrier	90
Assemblage trappe machinerie	101
Assemblage tambour motorisation	110
Préparation carton d'accessoires	114
Préparation carton elec	115







Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage d'un monte-plats.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.



**Important :**  
- Toutes les dimensions évoquées au sein de cette notice, seront exprimées en millimètres (mm).  
- Bien vérifier le serrage des sous-ensembles.

Rappel des EPI



Protection oculaire



Casque de protection



Protection auditive



Combinaison



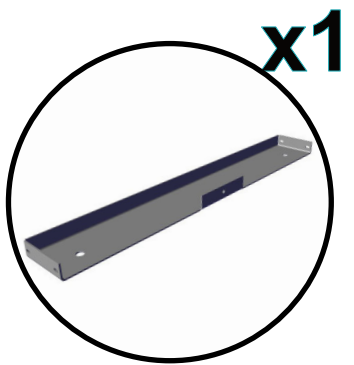
Chaussures de sécurité



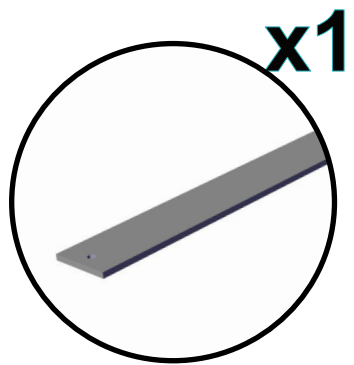
Gants de protection



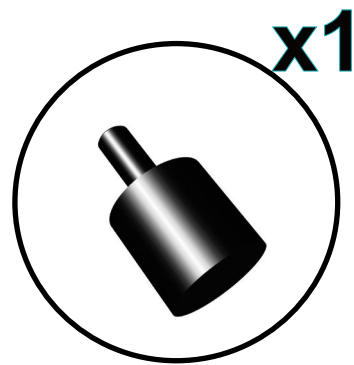
MONTANT  
PORTILLON  
CABINE  
PR004857



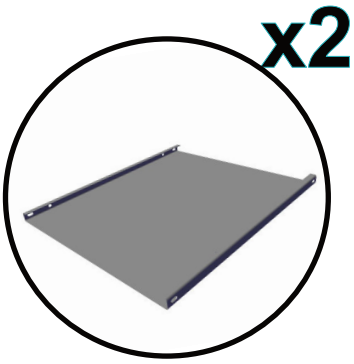
TRAVERSE  
HAUTE  
PORTILLON  
PR006623



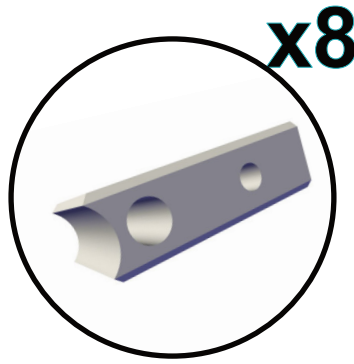
TRAVERSE  
BASSE  
PORTILLON  
PR006740



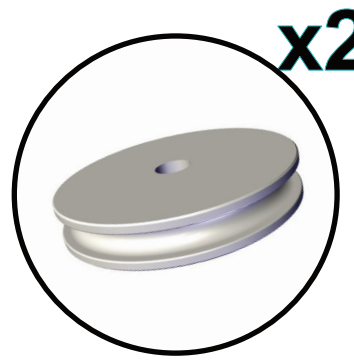
BUTÉE HAUTE  
PORTILLON  
PR004162



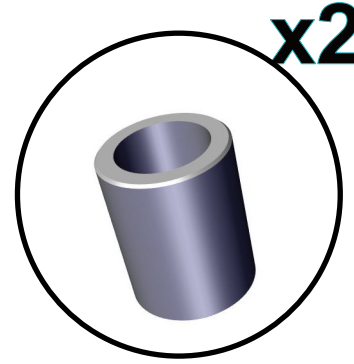
VANTAIL  
PORTILLON  
CABINE  
PR003140



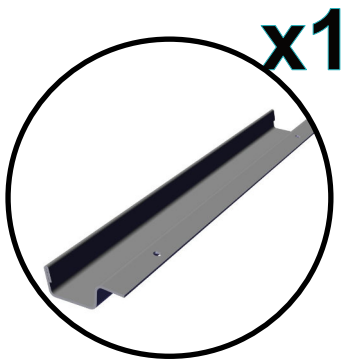
PATINS  
PORTILLON  
CABINE  
PR006798



POULIE  
Ø80  
PR005130



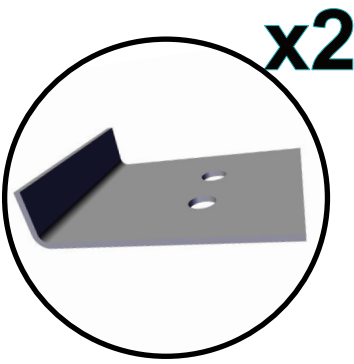
AXE Ø12  
LG15  
PR006767



POIGNÉE  
PORTILLON  
CABINE  
PR005233



SERRE  
CÂBLE  
PR005540



ANTI-SAUT DE  
CÂBLE  
PR004133



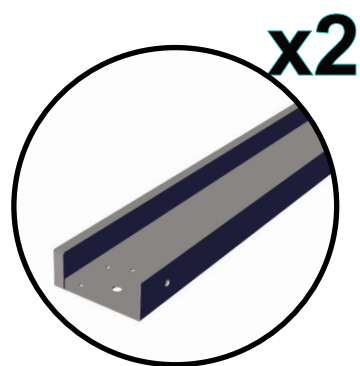
CÂBLE  
ACIER Ø2.5  
PR003333



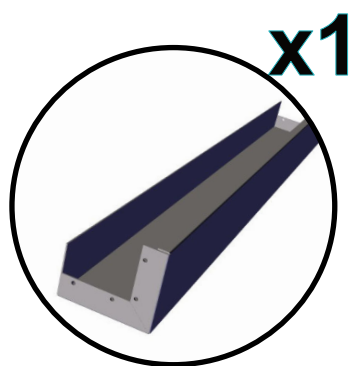
## Listing de pièces portillon guillotine



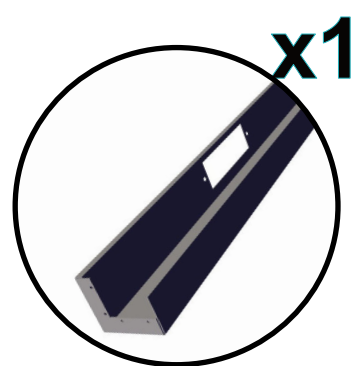
## Listing de pièces portillon guillotine



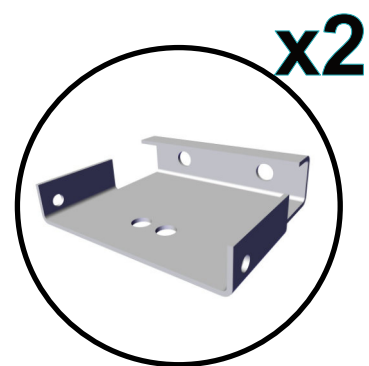
**TRAVERSE**  
PR006781



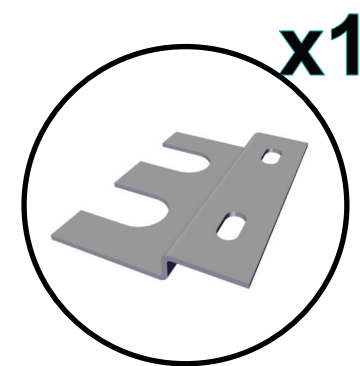
**ECP**  
PR004819



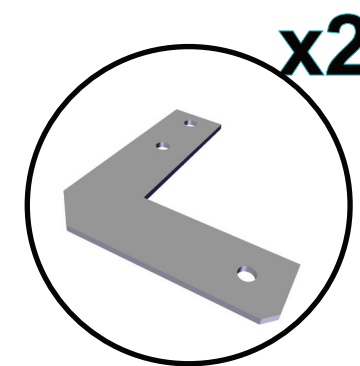
**ECP BOITE A  
BOUTONS**  
PR006684



**SPR PORTILLON  
PF OPPOSE**  
PR006588



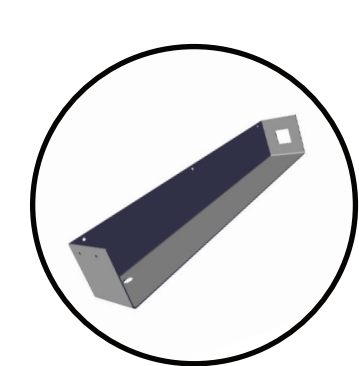
**GÂCHE VANTAIL  
PORTILLON**  
PR005026



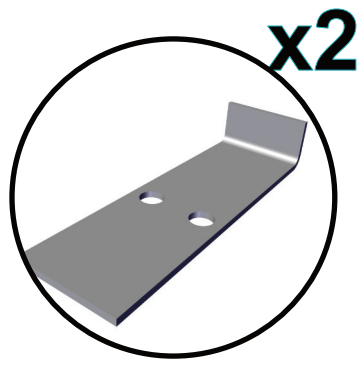
**ÉQUERRE POINT  
FIXE**  
PR005076



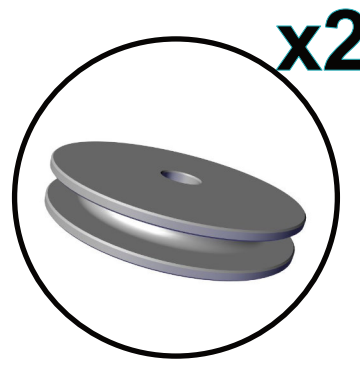
**CONTREPOIDS**  
PR005015  
PR005786



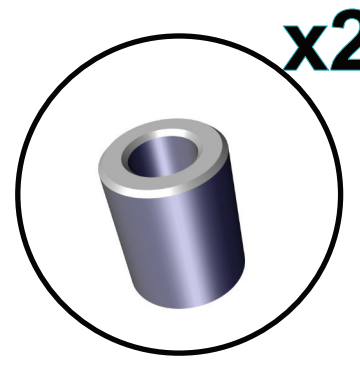
**U DE  
PROTECTION  
BOUTONS**  
PR005788



**FLASQUE  
POULIE**  
PR006183



**POULIE  
ALU**  
PR005130



**AXE POULIE**  
PR006767



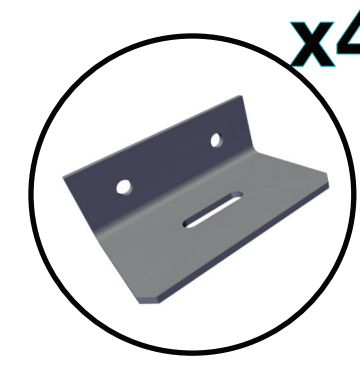
**BUTÉE**  
PR003133



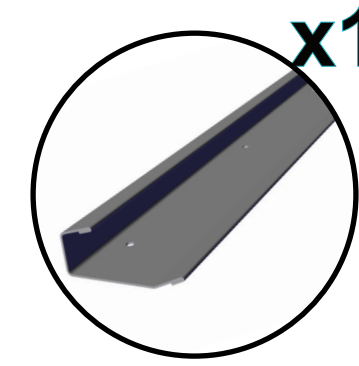
**CÂBLE  
ACIER Ø2.5**  
PR003333



**SERRE CÂBLE**  
PR005540



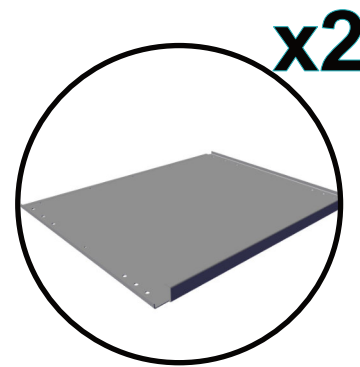
**ÉQUERRE DE  
FIXATION**  
PR006271



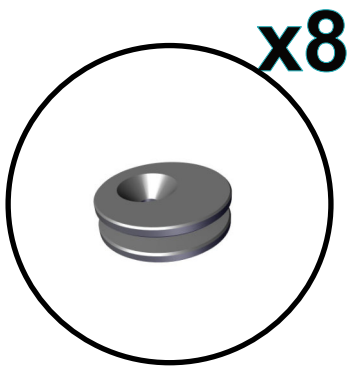
**POIGNÉE  
PORTILLON**  
PR005995  
PR005230



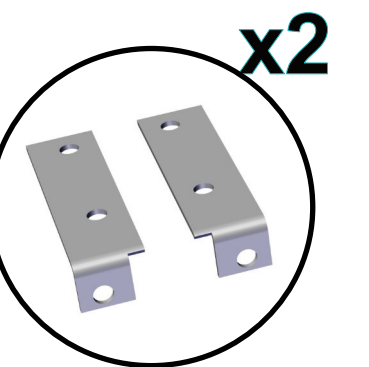
**MONTANT  
PORTILLON**  
PR004828



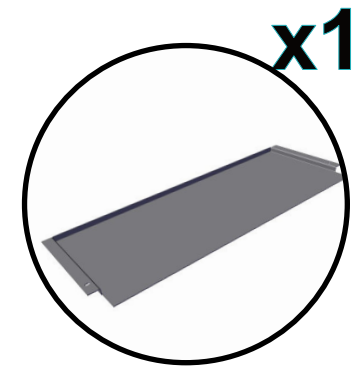
**VANTAIL**  
PR005982



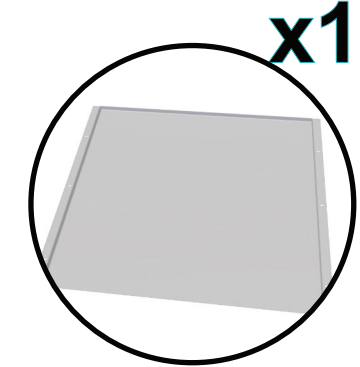
**GALET DE  
GUIDAGE**  
PR006055



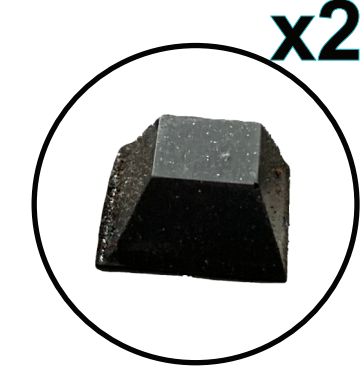
**ÉQUERRE  
TENSION**  
PR006131



**CACHE  
CHICANE  
PETITE**  
PR007009  
PR007018



**CACHE  
CHICANE  
GRANDE**  
PR005060  
PR005430

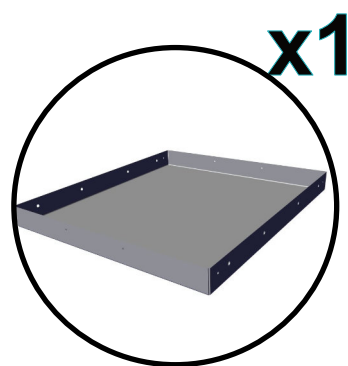


**BUTÉE  
ADHÉSIVE**  
PR006787



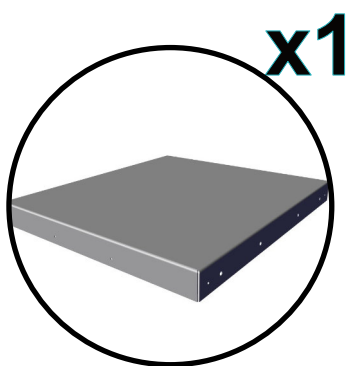


## Listings de pièces cabine



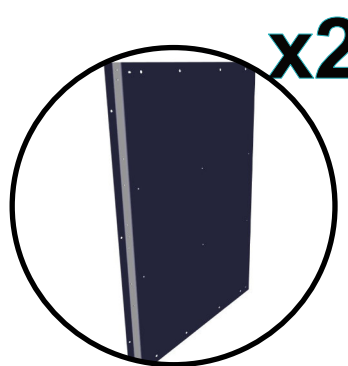
x1

TOIT CABINE



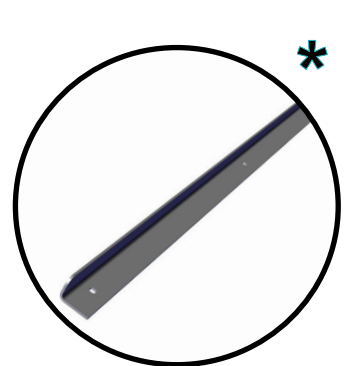
x1

PLANCHER  
CABINE



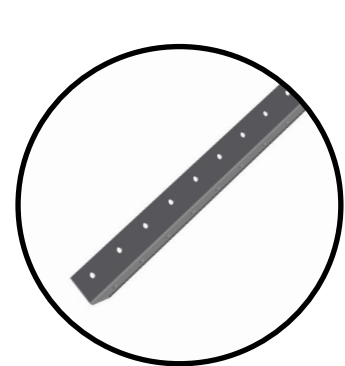
x2

PAROI  
LATÉRALE  
CABINE

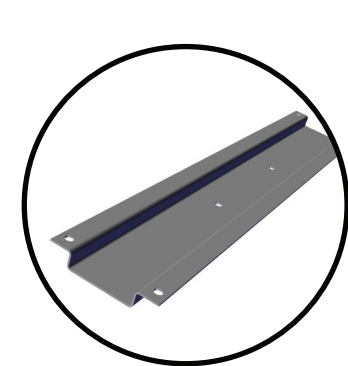


\*

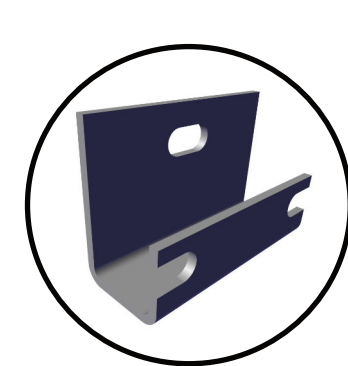
SUPPORT  
ÉTAGÈRE



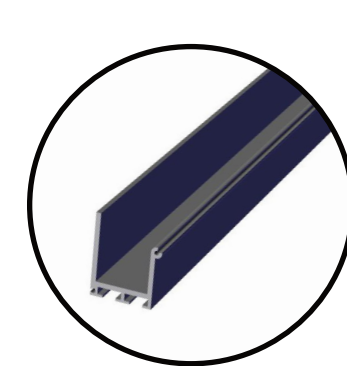
MONTANT  
PYLÔNE  
PR007042



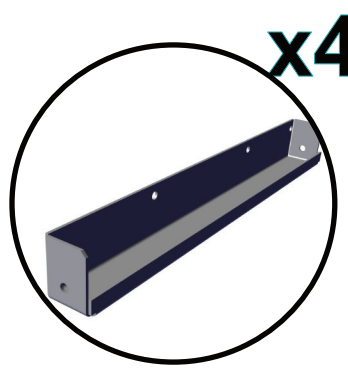
LONGERON  
OMÉGA  
PR004845  
PR004849



SUPPORT  
GUIDE  
PR005749

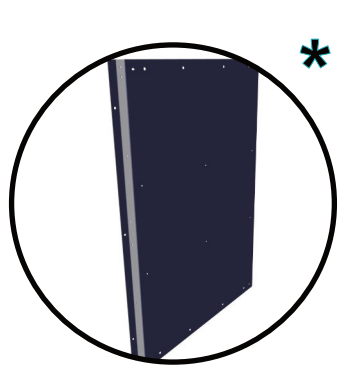


GUIDAGE BAS



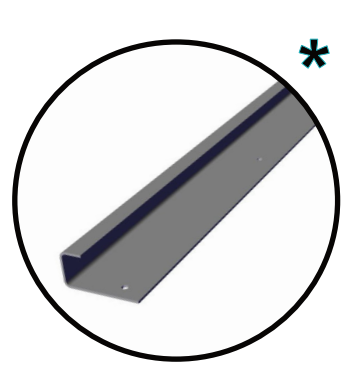
x4

TRAVERSE  
REPRISE CABINE  
PR005790  
PR00



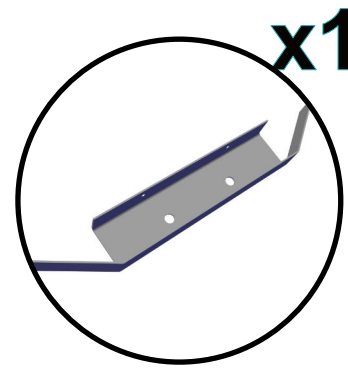
\*

PAROI DE  
FOND CABINE



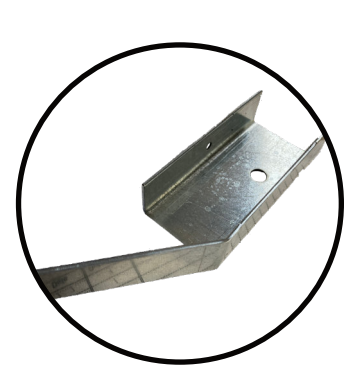
\*

RALLONGE  
PLANCHER  
PR006541

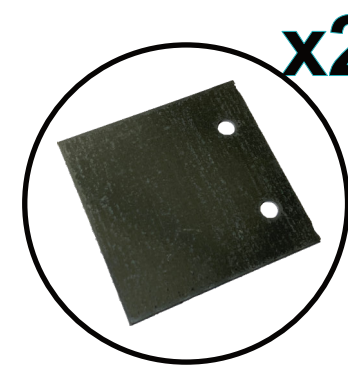


x1

CAME DE  
DÉVERROUILLAGE  
PR005127

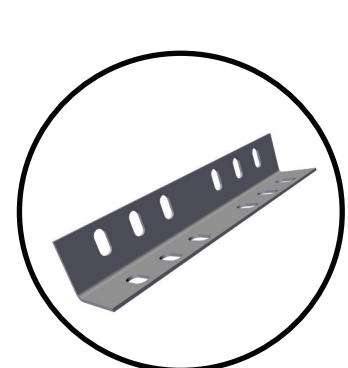


CAME FIN DE  
COURSE

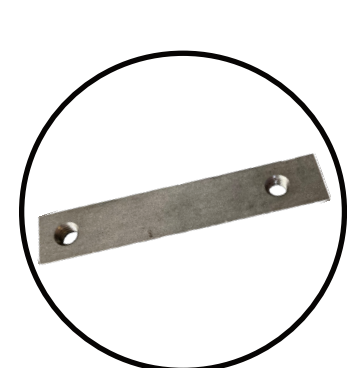


x2

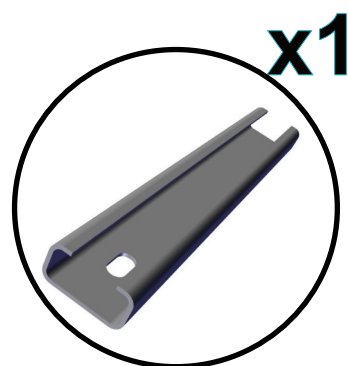
BUTÉE FIN DE  
GUIDE ÉCHELLE  
BASSE



ÉCLISSE  
PYLÔNE  
PR006089

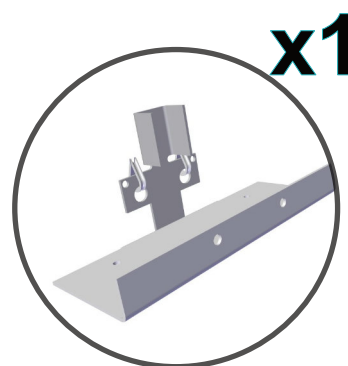


ÉCLISSE  
GUIDAGE  
PR004341



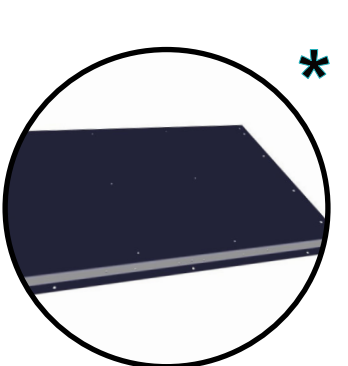
x1

GLISSIÈRE FIN DE  
COURSE  
PR006255



x1

ACCROCHE  
CABINE  
PR004648



\*

ÉTAGÈRE DE  
CABINE

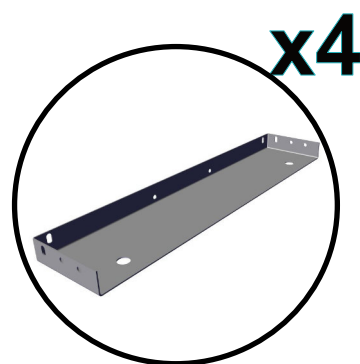
\* Quantité ou présence selon O.F



## Listings de pièces échelle

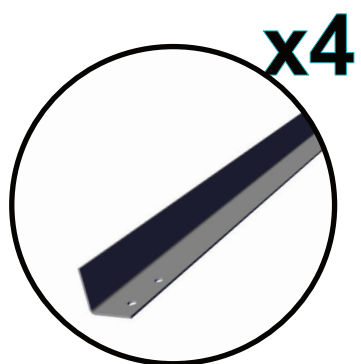


## Listings de pièces cadre haut et bas



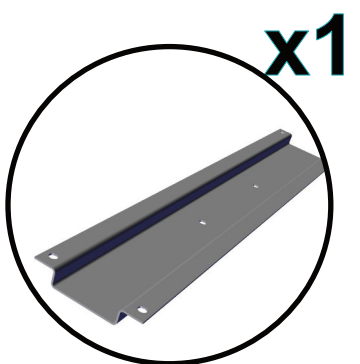
x4

**DEMI-CADRE**  
PR004852  
PR004847



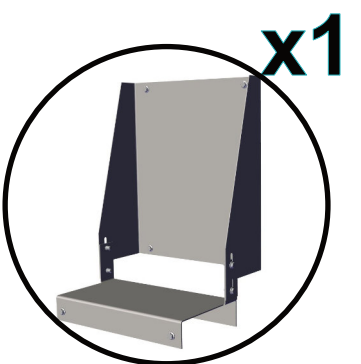
x4

**TRAVERSE  
CADRE**  
PR003696  
PR003294



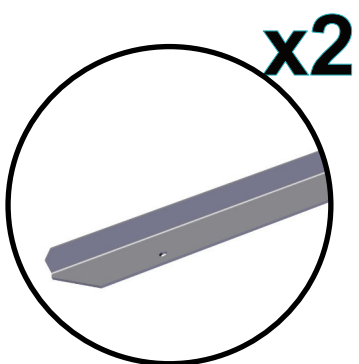
x1

**LONGERON  
OMÉGA**  
PR004845  
PR004849



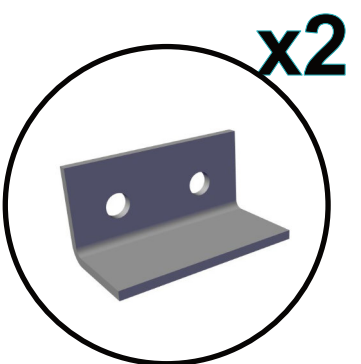
x1

**SUPPORT  
ARMOIRE  
PANDORA**



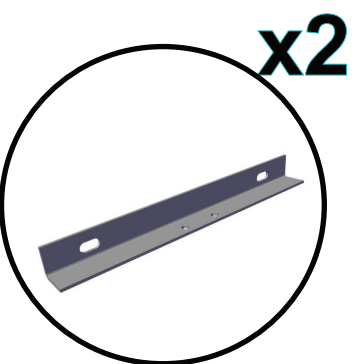
x2

**BRAS  
ÉTRIER**  
PR003351



x2

**CORNIÈRE  
APPUI**  
PR004811



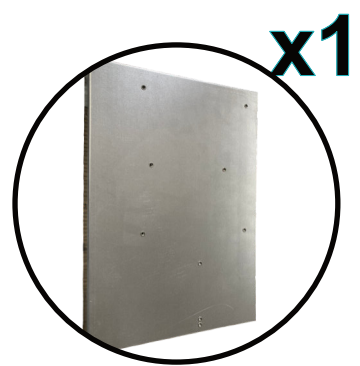
x2

**CORNIÈRE  
PLANCHER**  
PR004815



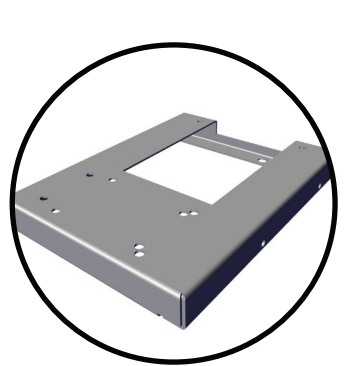
x2

**GLISSIÈRE  
MULTIPASS**  
PR004836

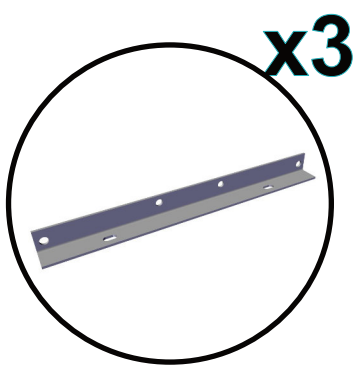


x1

**SUPPORT DTU**

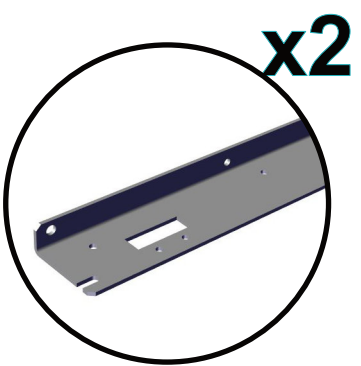


**SUPPORT  
MOTEUR**



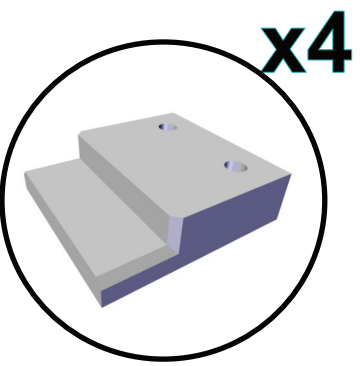
x3

**TRAVERSE  
ÉTRIER**  
PR003652



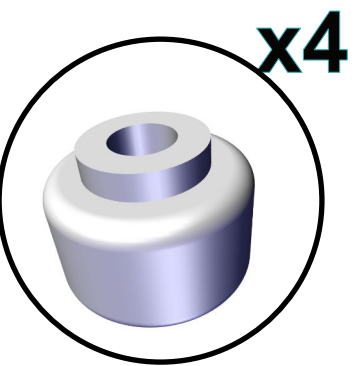
x2

**MONTANT  
ÉTRIER**  
PR004816



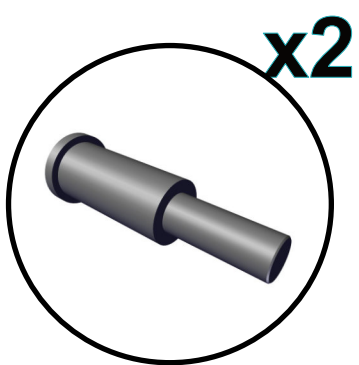
x4

**PATINS  
ÉTRIER**  
PR004287



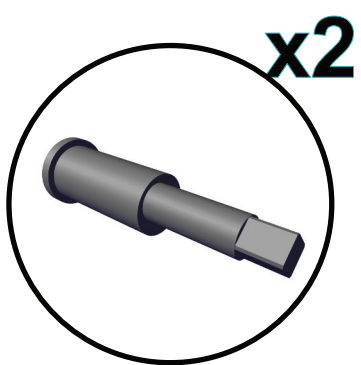
x4

**GALET  
ÉTRIER**  
PR004278



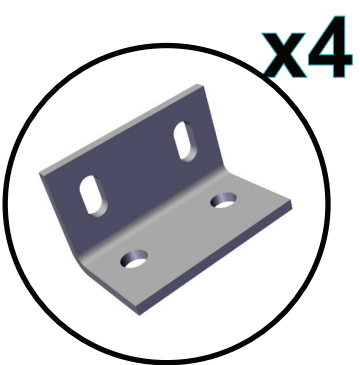
x2

**VIS GALET  
ÉTRIER TÊTE  
RONDE**  
PR003390



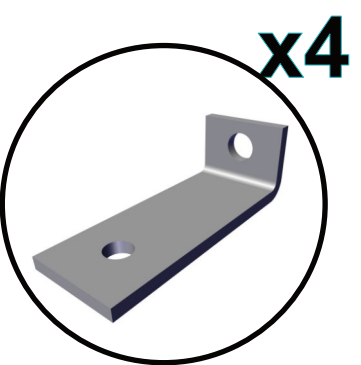
x2

**VIS GALET  
ÉTRIER TÊTE  
CARRÉE**  
PR003385



x4

**SUPPORT  
COULISSEAU**  
PR005735



x4

**ÉQUERRE  
TENDEUR**  
PR006741

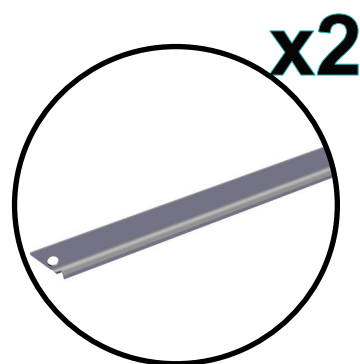


## Listings de pièces étrier

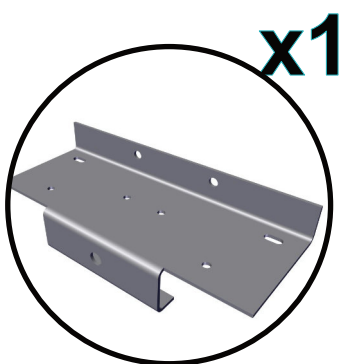




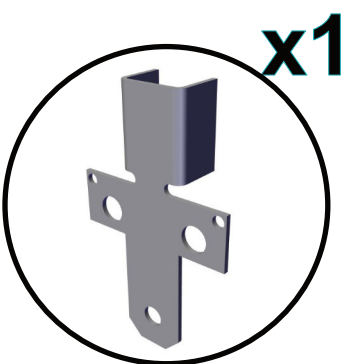
## Listings de pièces étrier



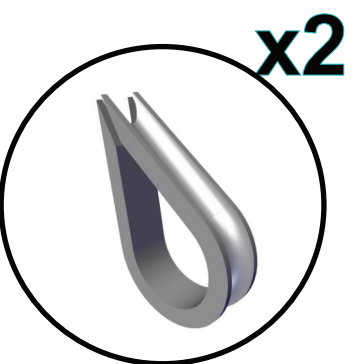
**TIRANT  
ÉTRIER**  
PR005737



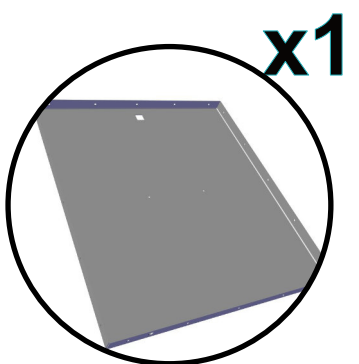
**ACCROCHE  
CABINE**  
PR004648



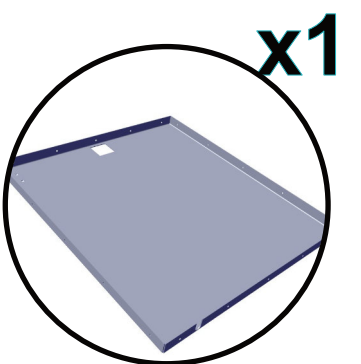
**POINT FIXE**  
PR005235



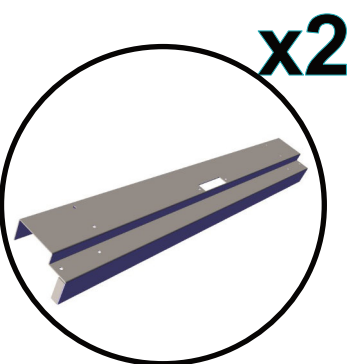
**COSSE  
CŒUR**  
PR004173



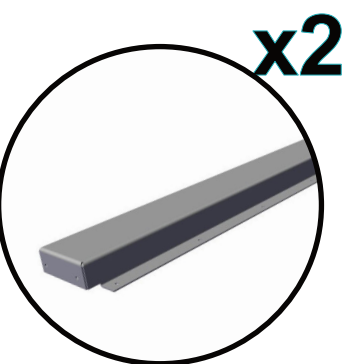
**FAÇADE TRAPPE  
AVANT**  
PR003693  
PR006139



**FAÇADE TRAPPE  
ARRIÈRE**  
PR004908  
PR003678



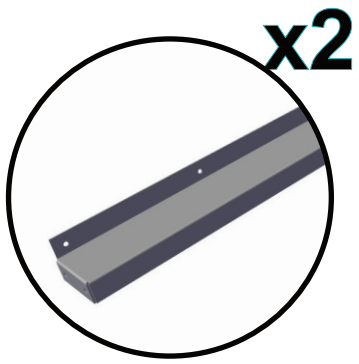
**TRAVERSE  
TRAPPE**  
PR003694  
PR005789



**MONTANT A**  
PR006146



**RESSORT**  
PR005573



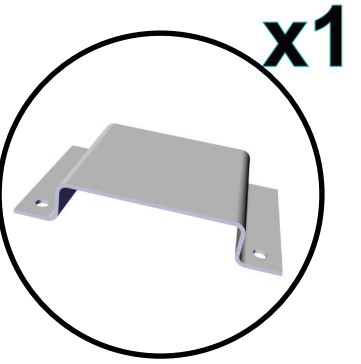
**MONTANT B**  
PR006742



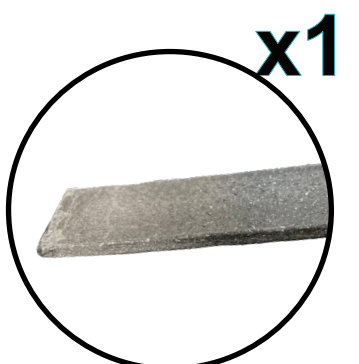
**PLAQUE  
TRAPPE**  
PR004282



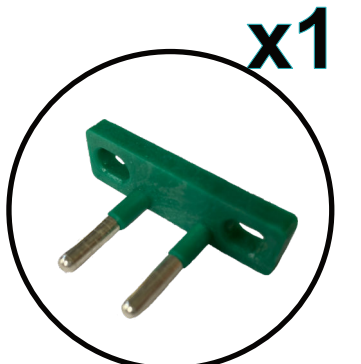
**BATTEUSE +  
ÉCROU**  
PR003256



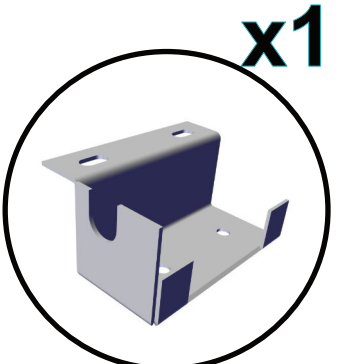
**CARTER  
BATTEUSE**  
PR004839



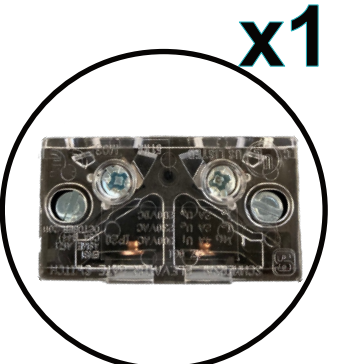
**JOINT  
AUTOCOLLANT**



**SHUNT**  
PR006600



**SUPPORT  
SHUNT**  
PR005746



**SCHMERSAL**  
PR006632



## Listings de pièces trappe machinerie



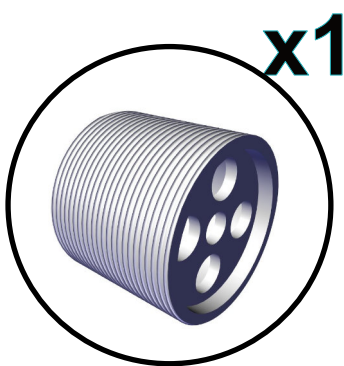
# Listing de pièces trappe machinerie



**CÂBLE ELEC**  
**2x0.75**



# Listing de pièces motorisation



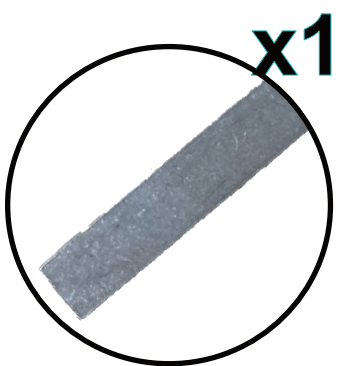
**TAMBOUR**  
**PR005565**



**ARBRE**  
**TAMBOUR**  
**PR003371**



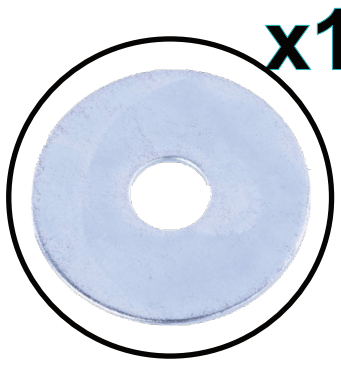
**MOYEU**  
**AMOVIBLE**  
**PR004187**



**CLAVETTE**  
**12X8**  
**PR006338**



**CLAVETTE**  
**7X8**  
**PR004166**



**RONDELLE**  
**CARROSSIER**  
**Ø16**



**RONDELLE**  
**CARROSSIER Ø12**

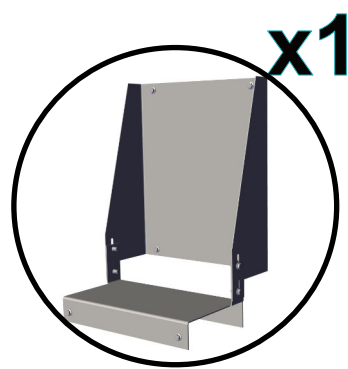


**VIS TH**  
**M10x25**  
**PR006782**





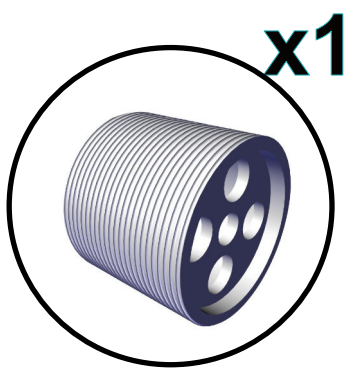
Listing carton accessoires



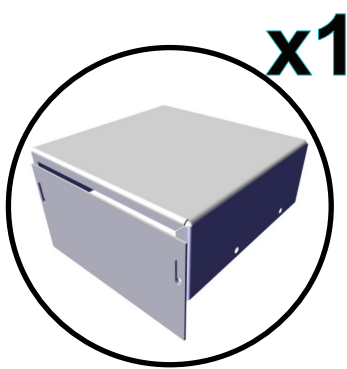
SUPPORT  
ARMOIRE  
PANDORA



SUPPORT  
DTU



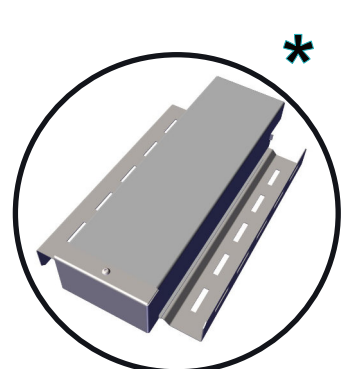
TAMBOUR  
PR005565



CARTER  
TAMBOUR



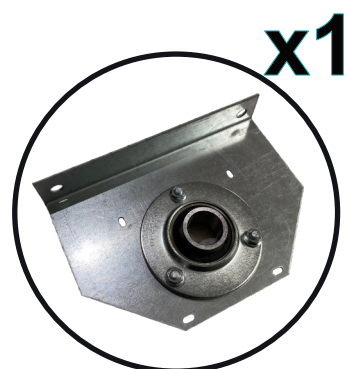
ARMOIRE  
PANDORA  
VARIATEUR



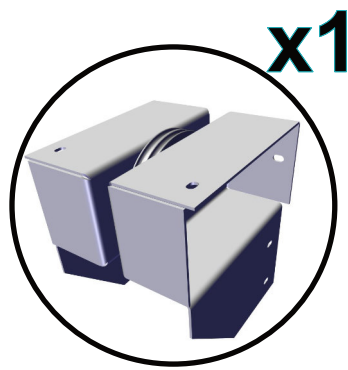
BOÎTIER CARTE  
PALIÈRE  
(1 par niveau)



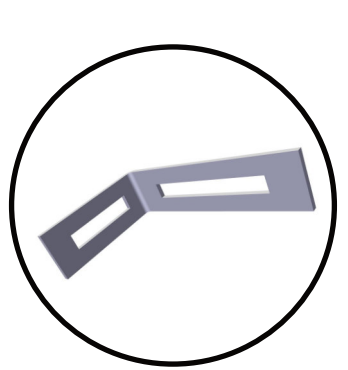
MOTEUR  
PR004186



SUPPORT  
PALIER



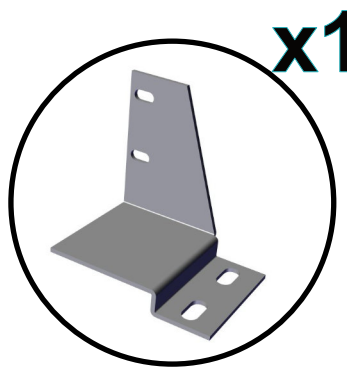
RENOI  
POULIE



PATTE  
ÉQUERRE



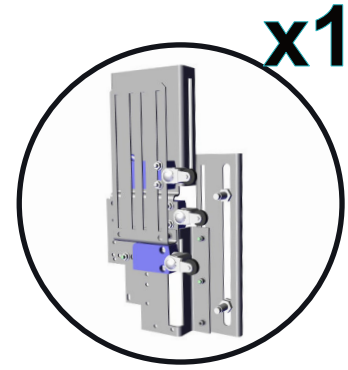
CÂBLE  
MÉTALLIQUE Ø4



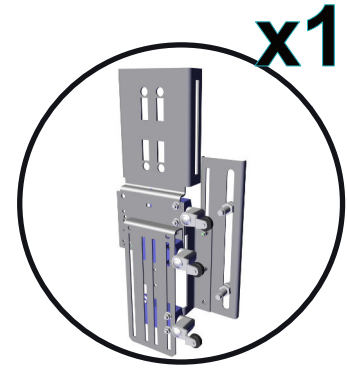
SUPPORT  
SHUNT



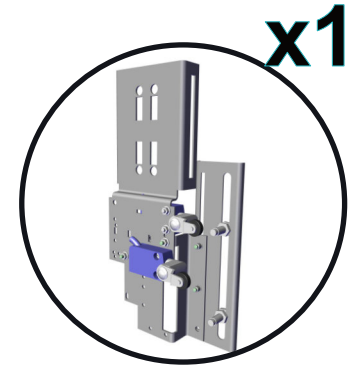
MOU DE  
CÂBLE



ENSEMBLE  
CONTACTS  
HAUTS



ENSEMBLE  
CONTACTS  
BAS



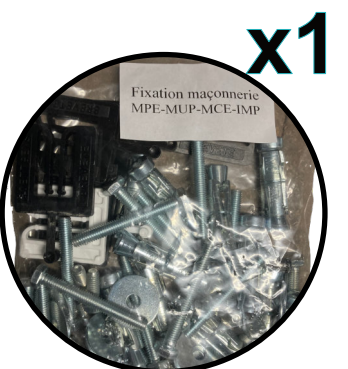
ENSEMBLE  
CONTACTS INTER  
(Si présent)



SHUNT



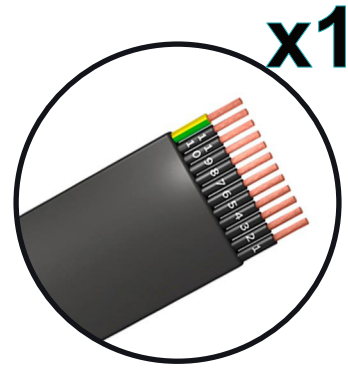
SACHET  
BOULONNERIE  
MULTIPASS



SACHET  
FIXATION  
MAÇONNERIE



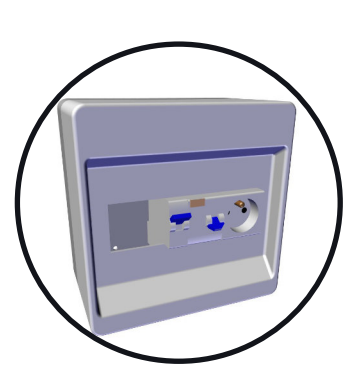
PLASTRON ÉTAGE  
(1 par niveau) /  
selon affaire



PENDENTIF  
(Si porte cabine)



ENSEMBLE  
CAMES MP



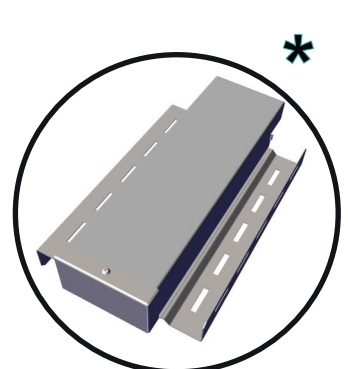
DTU

\*En fonction du nombre de niveaux

Listing carton elec - Pandora



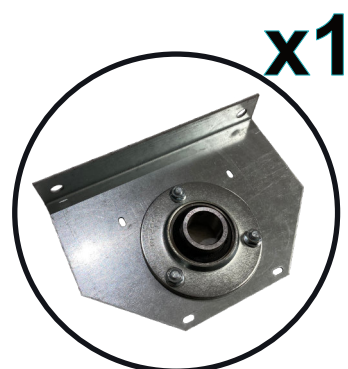
ARMOIRE  
PANDORA  
VARIATEUR



BOÎTIER CARTE  
PALIÈRE  
(1 par niveau)



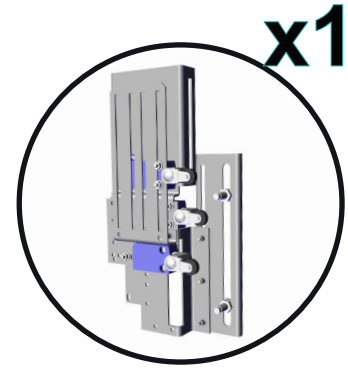
MOTEUR  
PR004186



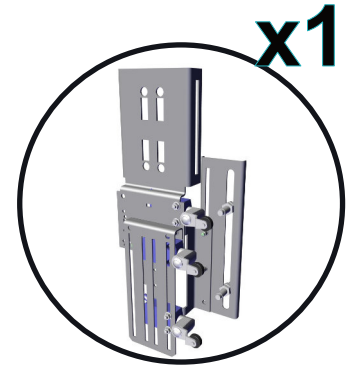
SUPPORT  
PALIER



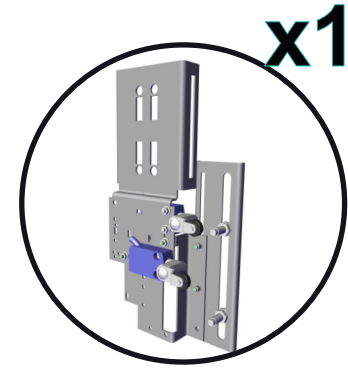
MOU DE  
CÂBLE



ENSEMBLE  
CONTACTS  
HAUTS



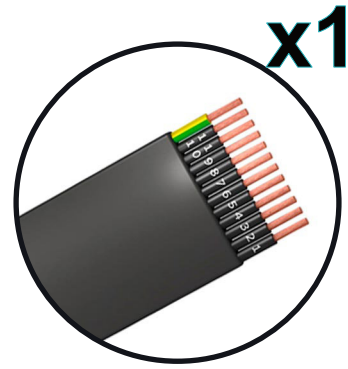
ENSEMBLE  
CONTACTS  
BAS



ENSEMBLE  
CONTACTS INTER  
(Si présent)



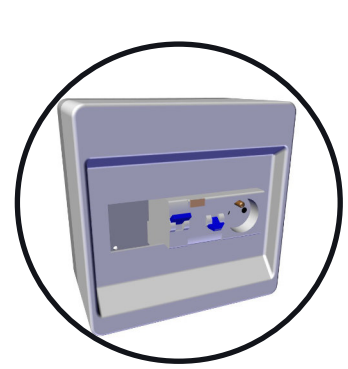
PLASTRON ÉTAGE  
(1 par niveau) /  
selon affaire



PENDENTIF  
(Si porte cabine)



ENSEMBLE  
CAMES MP



DTU



**CÂBLE ALIM  
ARMOIRE**



**CÂBLE ALIM  
MOTEUR 7x1.5**



**CÂBLE RJ45  
ARMOIRE/PALIER  
PR007129**



**CÂBLE RJ45  
PALIER/PALIER  
(Nbre selon affaire)  
PR007129**



**VIS 6 PANS TCB  
M4x16**



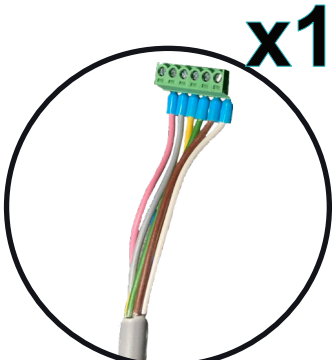
**VIS 6 PANS TCB  
inox  
M5x16  
PR006764**



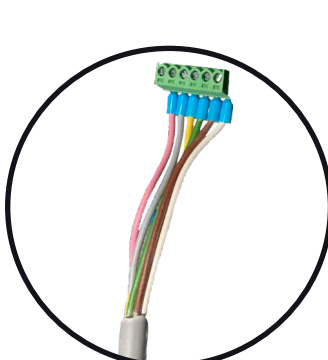
**VIS 6 PANS TCB  
M6x10  
PR002712**



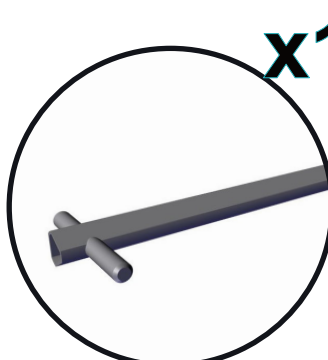
**VIS 6 PANS TCB  
embase M6x16  
inox  
PR002698**



**CÂBLE ALIM  
SECU ARMOIRE/  
PALIER**



**CÂBLE ALIM  
SECU PALIER/  
PALIER  
(Nbre selon affaire)**



**CLÉ DE  
DÉVERROUILLAGE**



**SACHET  
FIXATION  
GOULOTTE**



**VIS TH  
M6x12  
PR003290**



**VIS TH  
M6x16  
PR003666**



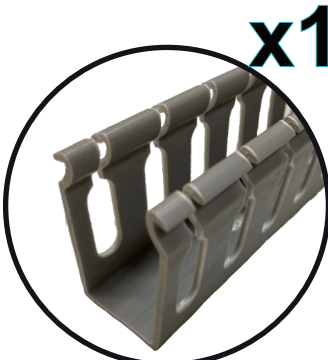
**VIS TH  
M6x30  
PR003612**



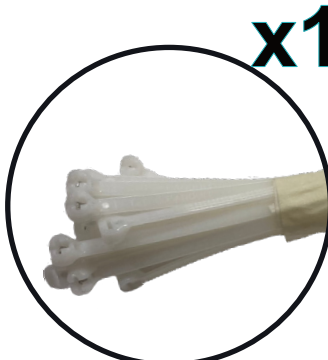
**VIS TCF  
M4x12**



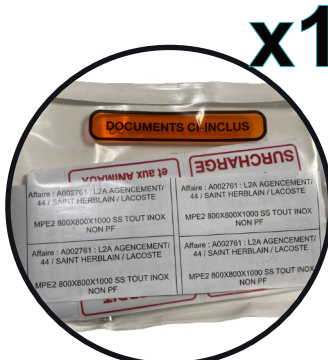
**ÉCLAIRAGE  
HUBLOT  
PR004246**



**GOULOTTE  
(Selon course  
appareil)**



**COLLIER  
COLSON  
GRAND  
PR006721**



**POCHETTE  
DOCUMENTS**



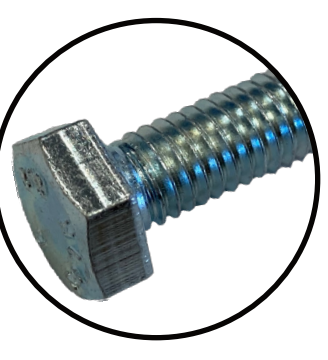
**VIS TH  
M8x16  
PR006737**



**VIS TH  
M8x20  
PR003573**



**VIS TH  
M8x40  
PR006652**

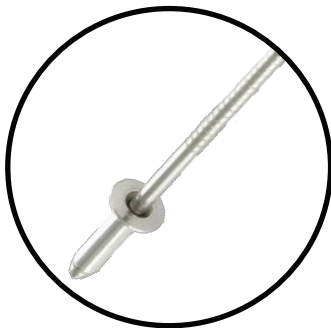


**VIS TH  
M12x25  
PR003391**

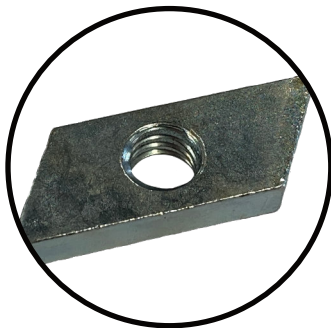




**RIVET Ø4  
ALU**  
PR005521



**RIVET Ø4  
INOX**



**CLAMEAU**



**ÉCROU  
EMBASE M4**  
PR006752



**ÉCROU EMBASE  
M5**  
PR004291



**ÉCROU  
EMBASE M6**  
PR006702



**ÉCROU  
EMBASE M8**



**RONDELLE  
PLATE M4**  
PR006832



**RONDELLE  
PLATE  
Ø6 CARROSSIER**  
PR005626



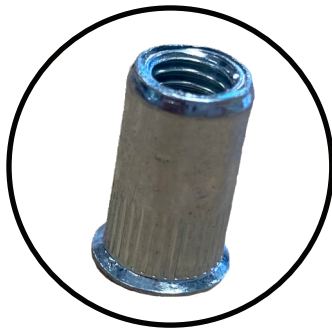
**RONDELLE  
PLATE Ø10**  
PR005532



**INSERT  
COLLERETTE Ø6**



**INSERT  
COLLERETTE  
Ø10**



**INSERT Ø5 INOX**



**INSERT Ø6  
INOX**



**ÉCROU  
FREIN M12**  
PR004265



## Assemblage portillon cabine

- Récupérer 2 montants de portillon cabine PR004857 + 1 traverse haute PR006623
- Positionner 2 inserts Ø10 à collerette sur la traverse haute puis fixer la traverse haute sur les montants à l'aide de 4 rivets Ø4 inox.

2 inserts Ø10



4 rivets Ø4 inox

- Récupérer 1 traverse basse PR006740 et fixez la en bas des montants à l'aide de 2 rivets inox.

2 rivets Ø4 inox



## Assemblage portillon cabine

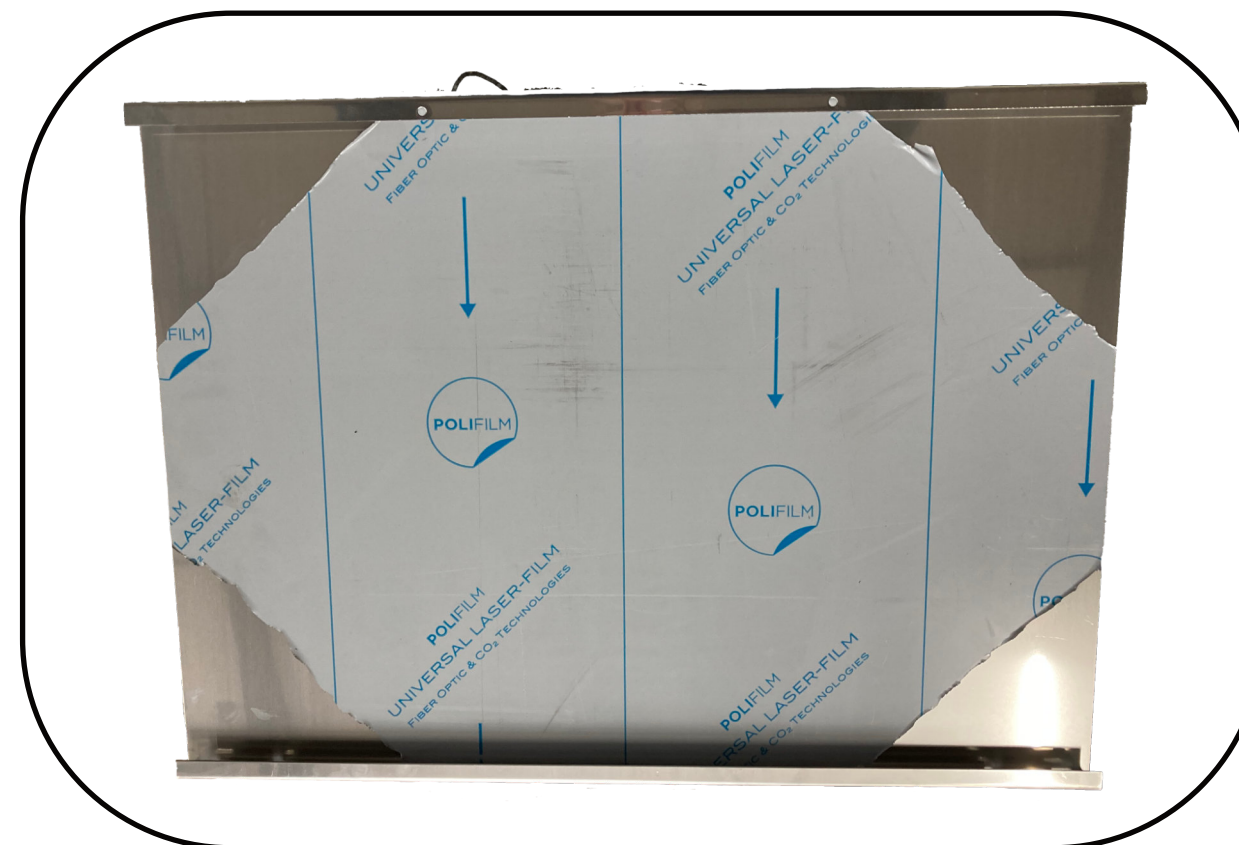


- Positionner la butée PR004162 sur la traverse haute et fixer la avec un écrou embase Ø5.



Écrou embase M5

- Récupérer 2 vantaux portillon cabine PR003140 et retirer le film de protection dans les angles extérieurs. Laisser le film sur les autres faces afin de protéger les vantaux.

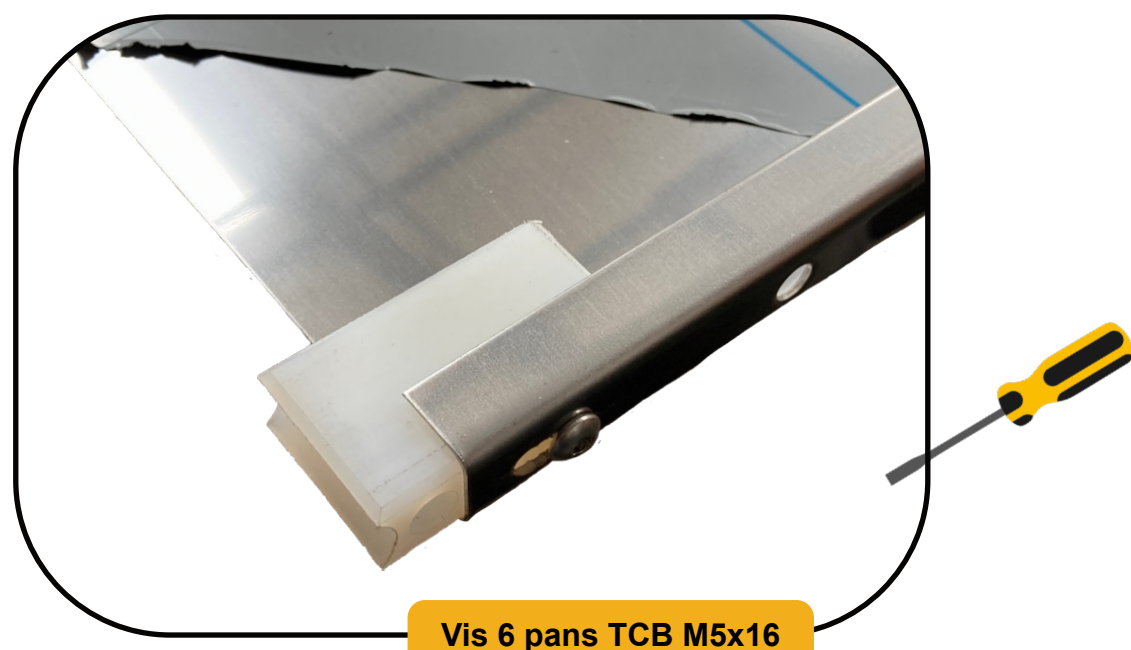




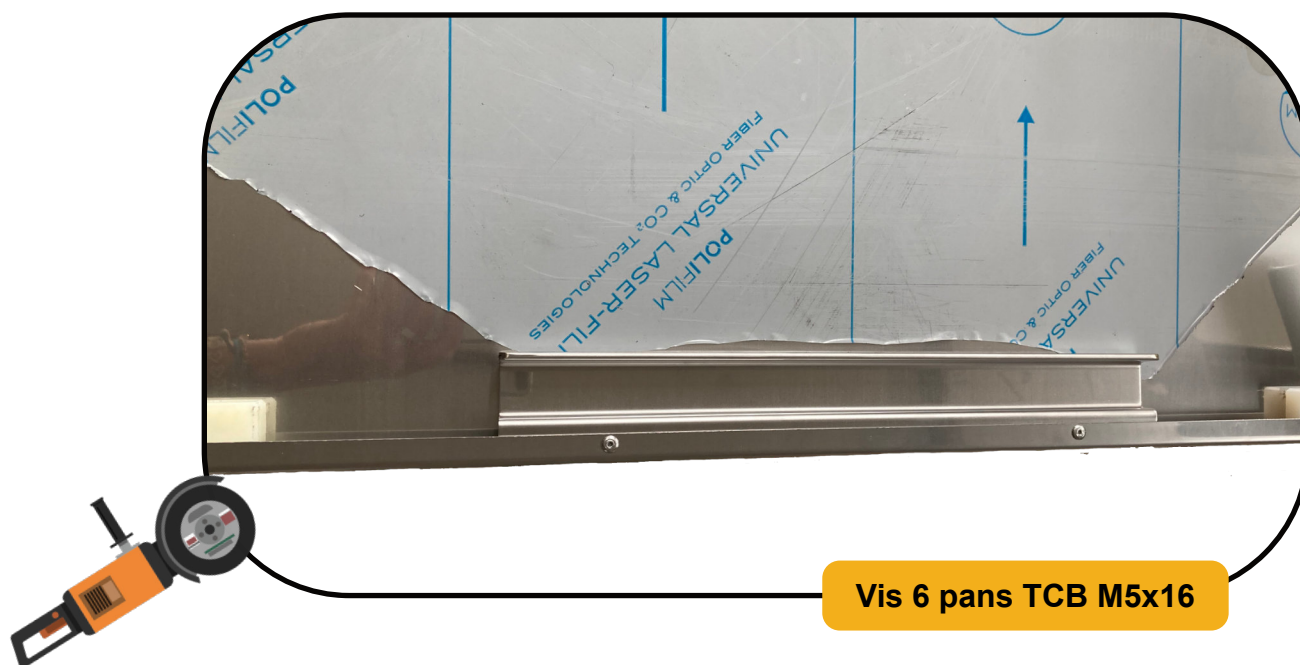


## Assemblage portillon cabine

- Récupérer :
  - 8 patins portillon PR006798
  - 2 poulies PR005130 + 2 axes
  - 1 poignée PR005233
  - 4 serre-câbles PR005540
  - 2 anti saut de câble PR004133
- Fixer 4 patins dans les 4 angles de chaque vantail avec des vis 6 pans TCB M5x16 PR006764 (1 par patin)

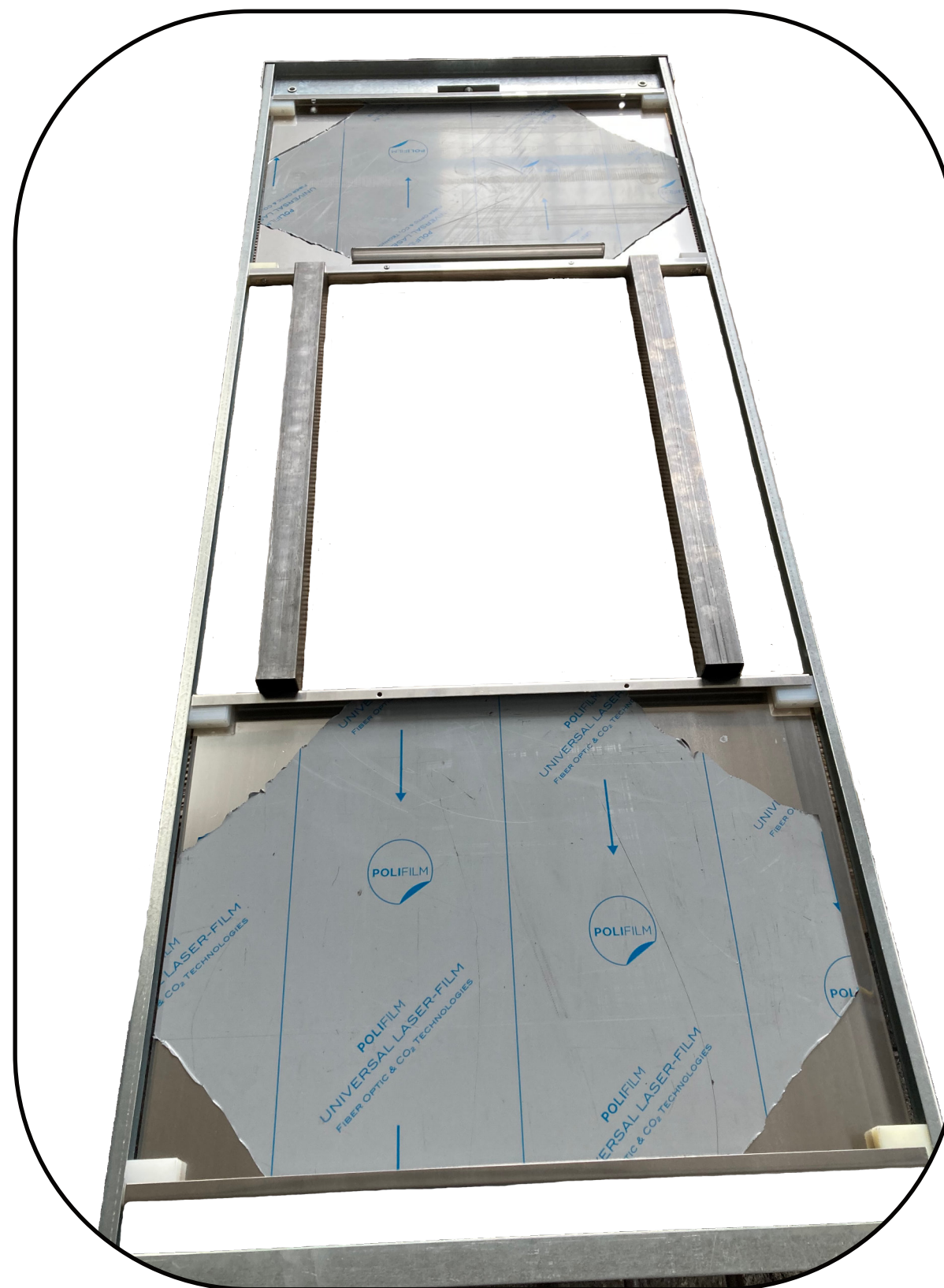


- Retirer le film recouvrant la poignée, arrondir les angles à la meuleuse puis fixer sur le vantail de cabine haut avec 2 rivets alu Ø4 PR006706.



## Assemblage portillon cabine

- Coucher l'encadrement de portillon cabine et insérer le vantail haut dans le cadre, puis le vantail bas.
- Positionner le vantail haut en butée haute puis positionner les gabarits d'ouverture et remonter le vantail bas en butée sur les gabarits.



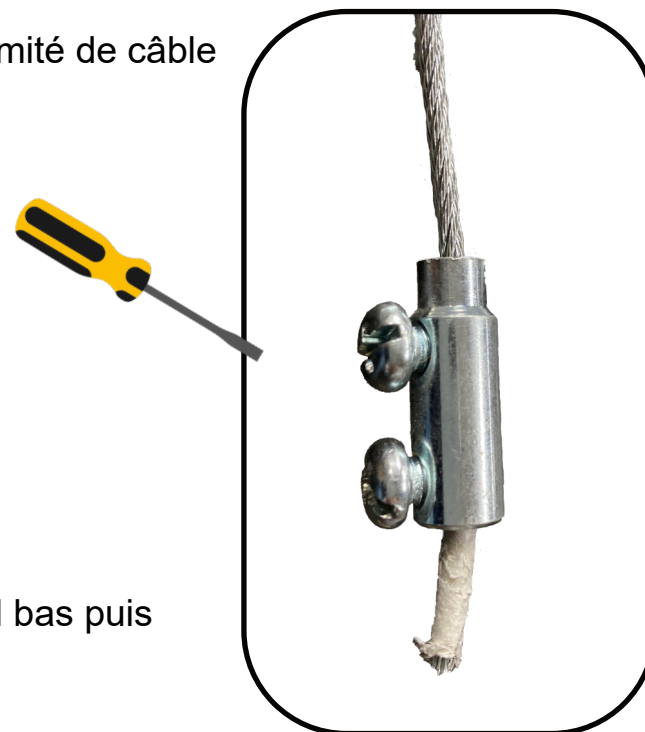




## Assemblage portillon cabine

- Récupérer du câble acier Ø2.5 (PR003333). Couper la longueur nécessaire pour un côté + 200mm de marge. Réitérer pour l'autre côté.

- Positionner un serre-câble à 10mm d'une extrémité de câble



- Passer le câble dans le patin du haut du vantail bas puis dans les 2 patins du vantail haut.



**Attention à bien insérer le serre câble dans patin haut du vantail bas**



## Assemblage portillon cabine



- Positionner une rondelle plate Ø8 sur l'insert de la traverse haute puis graisser un axe et l'insérer dans la poulie.

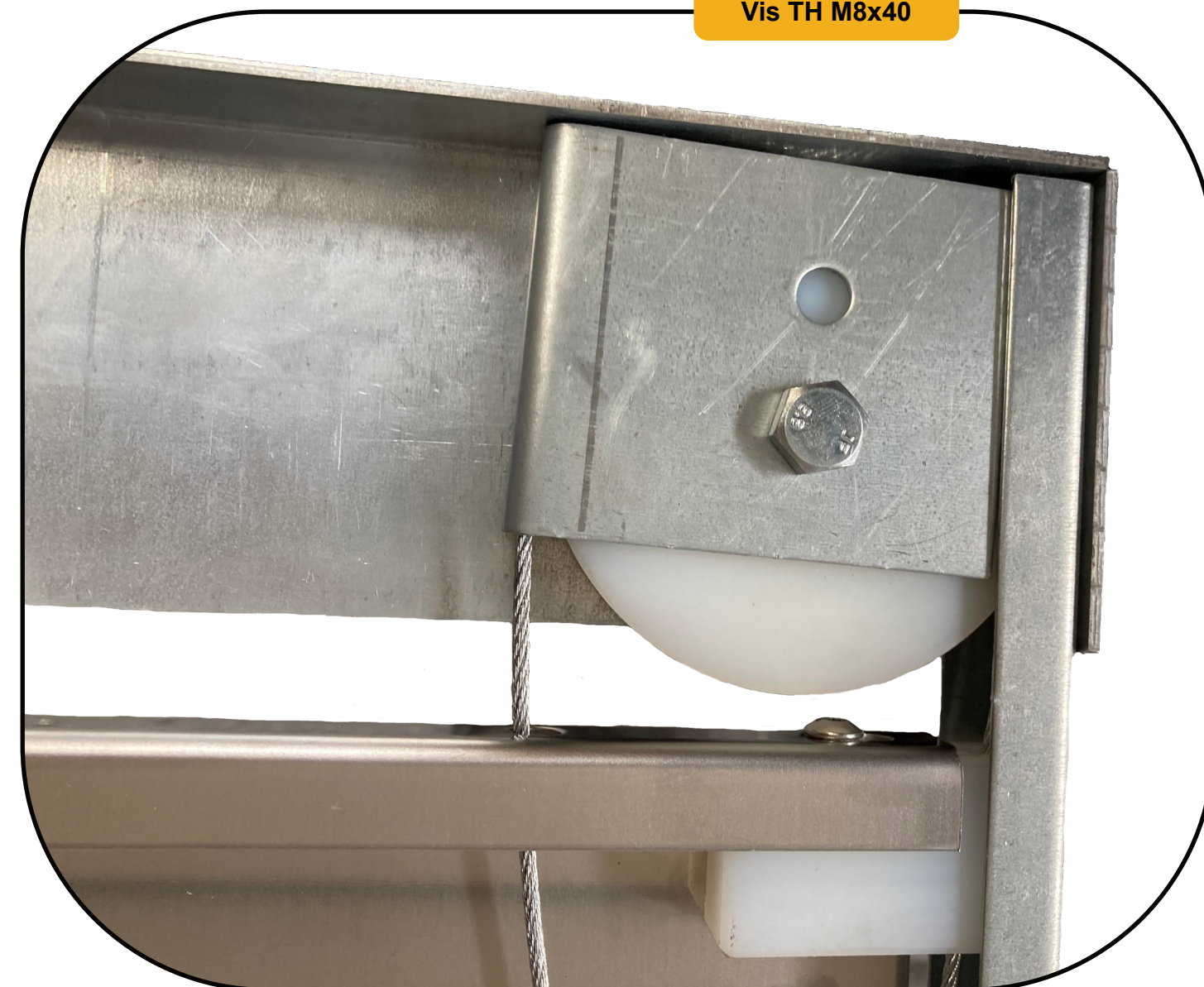
- Passer le câble dans la poulie et positionner sur la rondelle.

- Positionner un anti saut de câble (à fleur du montant) sur la poulie et fixer avec une vis TH M8x40 (PR006652).



**Veiller à ce que le câble soit bien placé sur la poulie.**

Vis TH M8x40



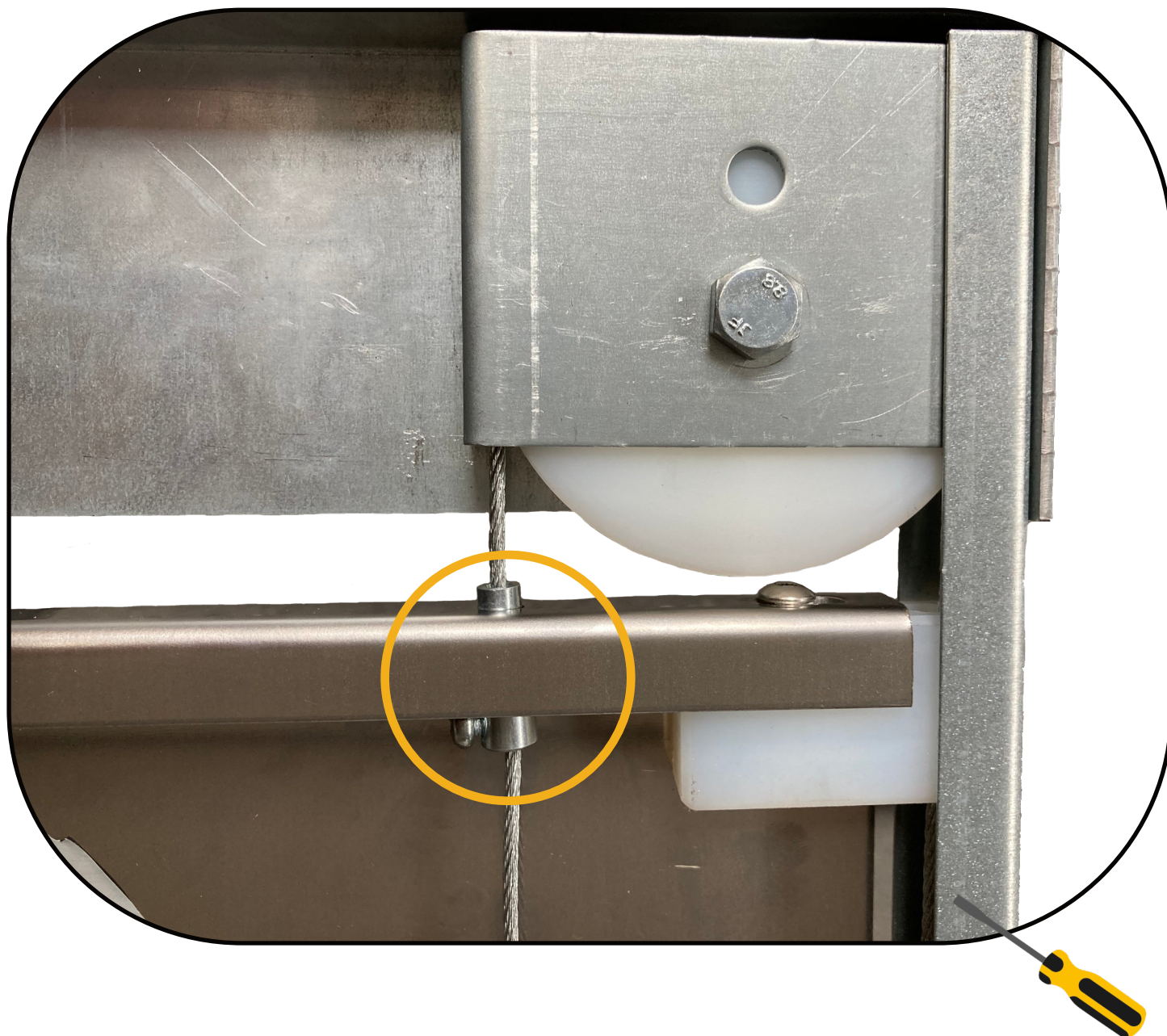
**Une fois fixée, vérifier que la poulie tourne bien.**





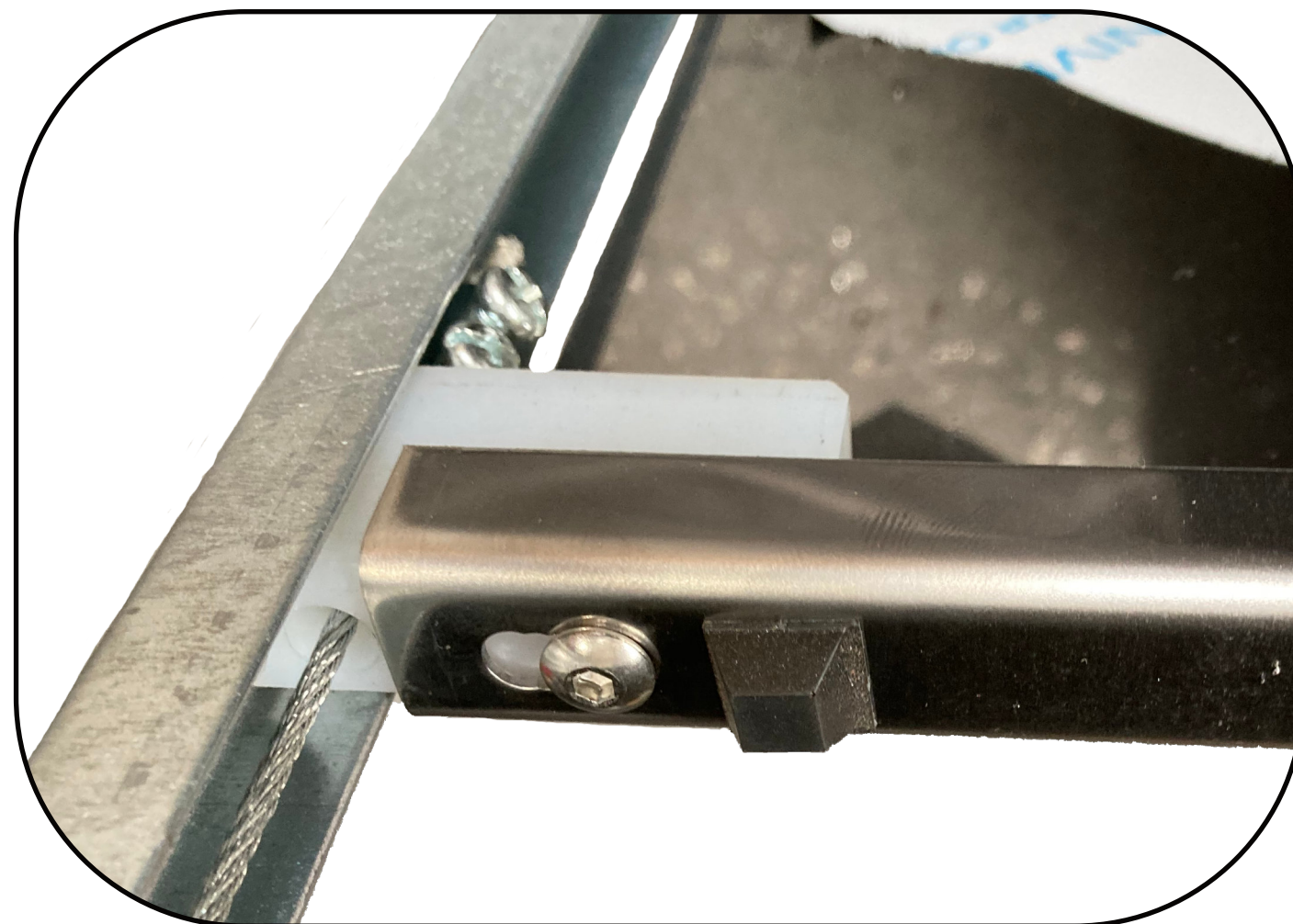
## Assemblage portillon cabine

- Passer l'extrémité du câble sortant de la poulie dans le vantail et placer un serre-câble dans l'orifice du vantail puis serrer modérément dans un premier temps.



- Répéter le process pour l'autre côté du portillon.
- Vérifier l'alignement des 2 vantaux, ajuster au besoin puis serrer les 2 serre-câbles hauts.
- Positionner du scotch sur les extrémités hautes des câbles et recouper à longueur après ajustement.

## Assemblage portillon cabine



- Redresser l'encadrement de portillon cabine, vérifier que le vantail haut coulisse bien jusqu'à la butée haute.
- Positionner 2 embouts caoutchouc sur chacun des vantaux
- Vérifier que les vantaux coulissent correctement.





## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer 2 traverses et 2 ECP (1 droite et 1 gauche) pour montage du cadre.
- Retirer le film de protection en partie sur les traverses (environ 100mm aux extrémités là où seront fixés les ECP)
- Retirer le film de protection sur les 2 ECP (sur les reflets et rebords)
- Assembler 2 ECP et 1 traverse avec 8 rivets Ø4 inox.  
Contrôler que les 2 ECP et la traverse sont bien à fleur.

**Attention : si les perçages ne sont pas en face, repercer avec un foret 4.2 inox.**

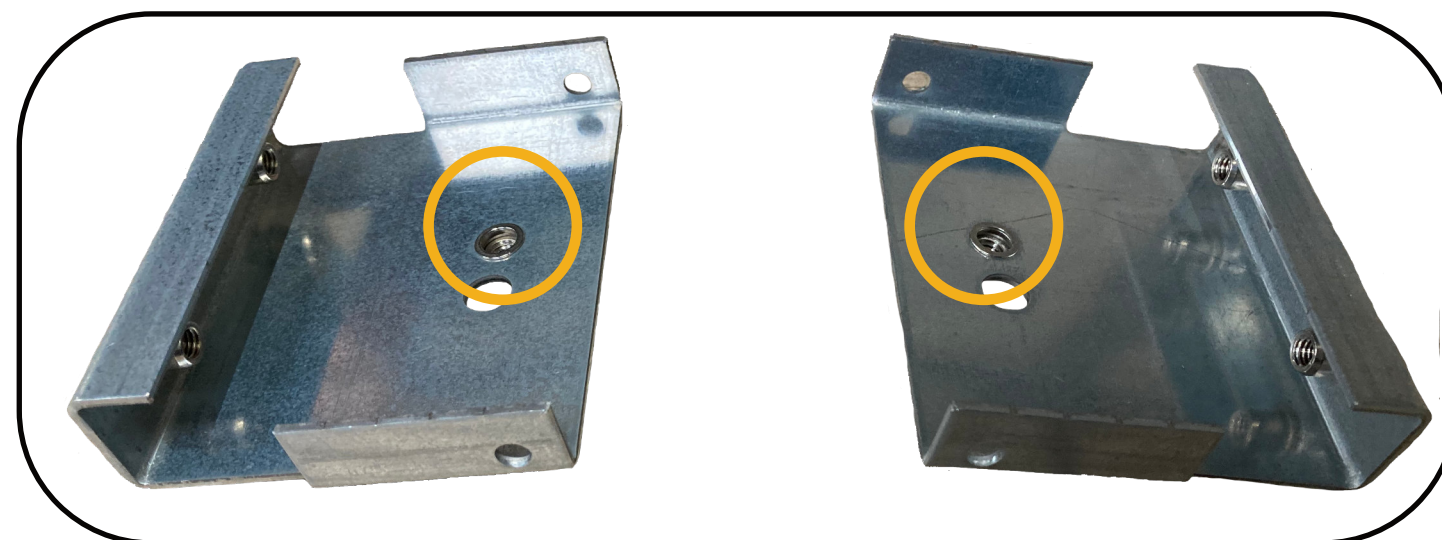
- Positionner la 2ème traverse et fixer avec 8 rivets Ø4 inox

**Attention : l'ECP avec serrure est par défaut à droite, et l'orifice de déverrouillage en haut.**

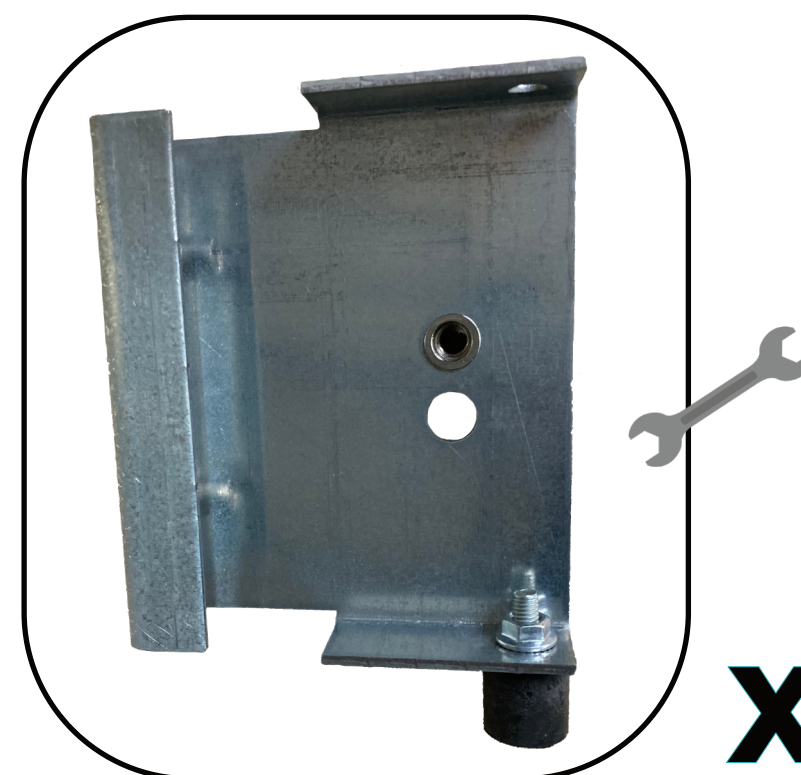


## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer :
  - 2 SPR portillon PF opposés
  - 2 flasques poulies
  - 2 poulies alu
  - 2 axes
  - 2 vis TH M6x30
  - 2 butées + 2 écrous embase M5
- Mettre les 2 SPR en face à face et mettre des inserts M6 sur les perçages du haut.



- Monter les butées sur les 2 SPR (l'insert doit se trouver en haut).



**x2**





## Assemblage portillon guillotine

- Graisser un axe et l'insérer dans une poulie alu. Positionner une flasque sur la poulie (coude à l'intérieur du SPR) et visser avec une vis TH M6x30. Idem pour la 2ème poulie.



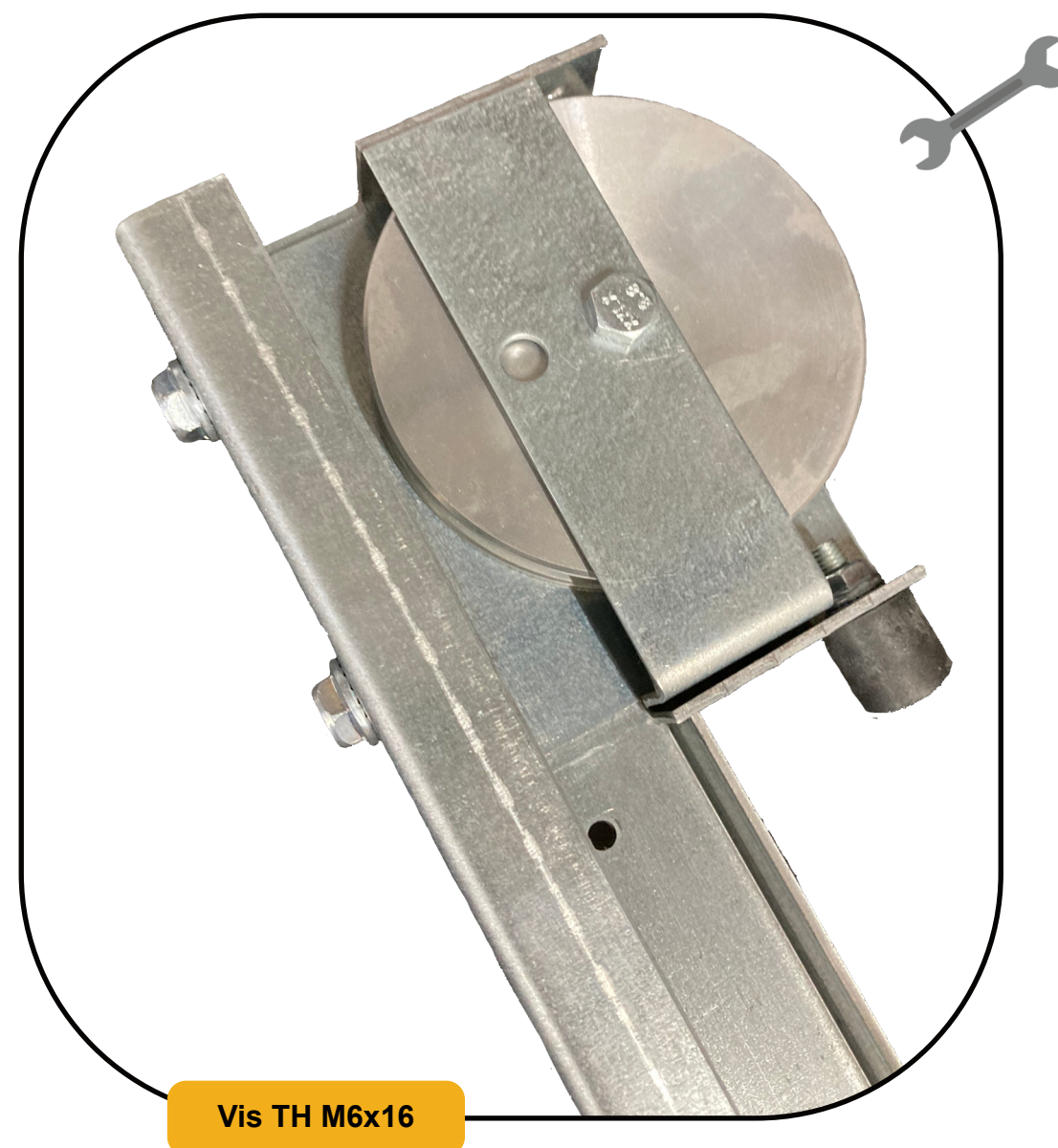
- Récupérer 2 montants identiques et positionner des inserts M6 inox : 3 à chaque extrémité d'un montant.



## Assemblage portillon guillotine



- Positionner une poulie en haut d'un montant avec 2 vis TH M6x16. Si les perçages ne sont pas en face, repercer avec un foret de Ø9.
- Idem pour la 2ème poulie.





## Assemblage portillon guillotine

- Retourner les montants (poules vers l'intérieur) et positionner le cadre (extérieur vers le haut), fixer avec 4 vis TH M6x16.

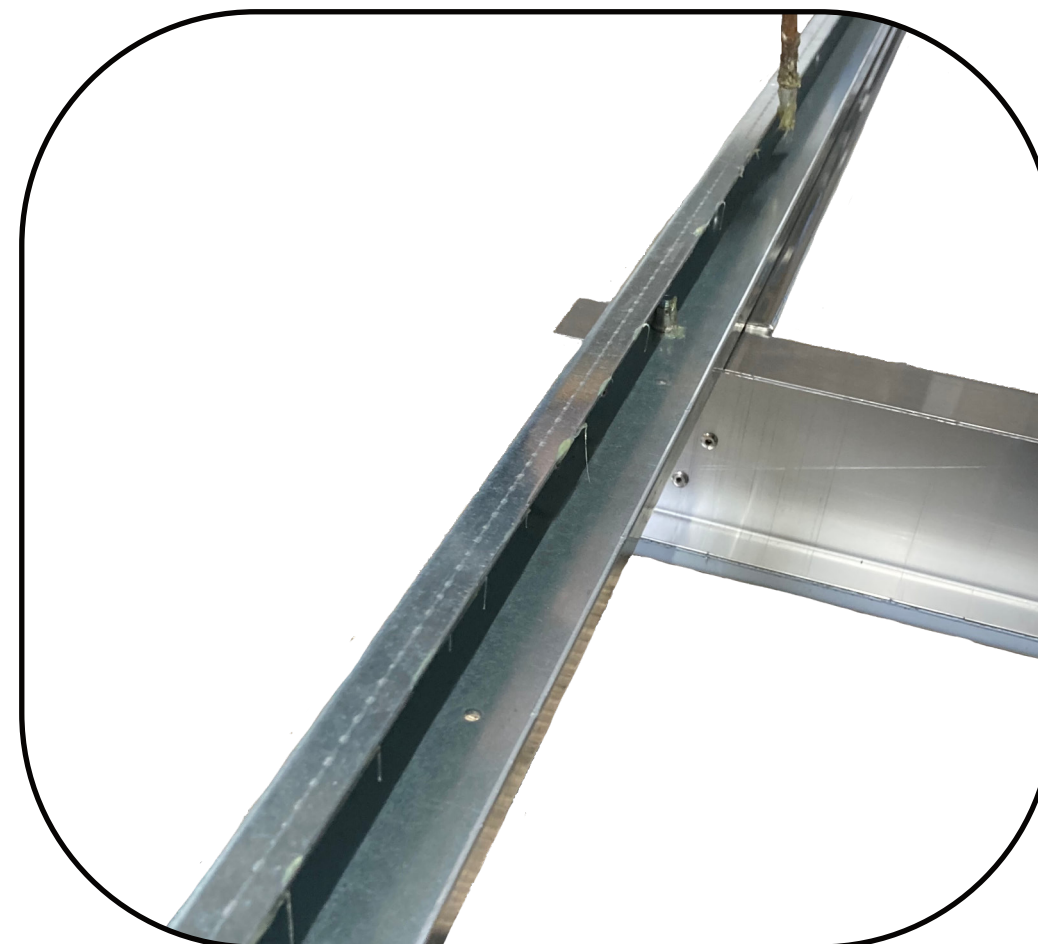
**Veiller à maintenir les montants vers les extérieurs avant de serrer.**



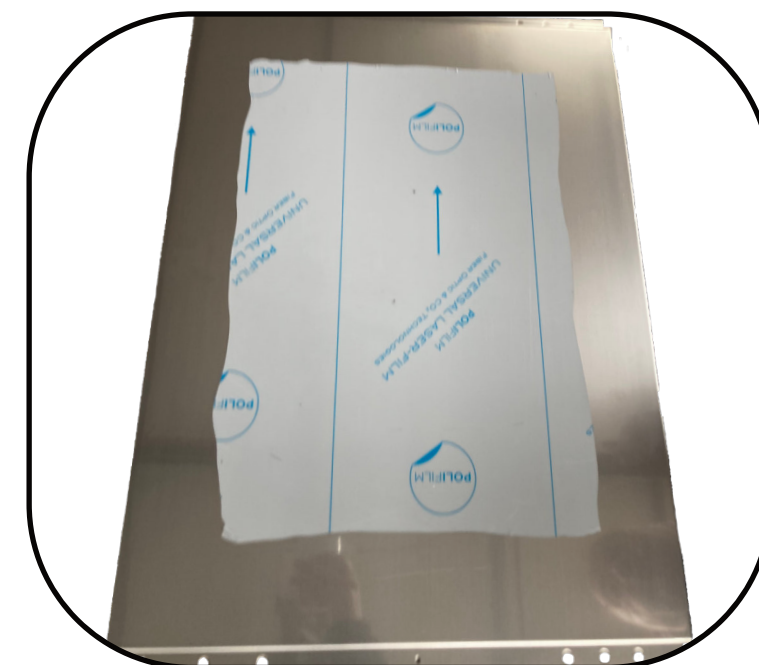
Vis TH M6x16



- Retourner le portillon et positionner de la graisse le long du montant jusqu'au niveau de la butée.



- Récupérer un vantail bas et retirer le film de protection sur environ 50mm sur le pourtour.
- Attention à ne pas rayer le vantail !**



## Assemblage portillon guillotine





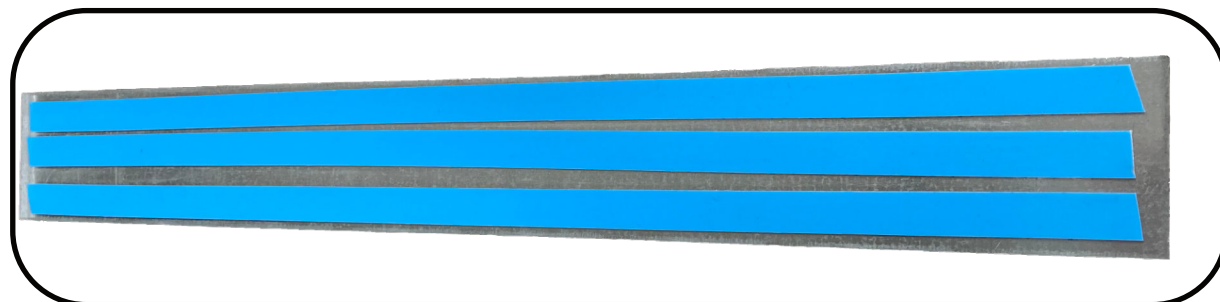
## Assemblage portillon guillotine

- Mettre 12 inserts Ø6 inox sur le contour du vantail

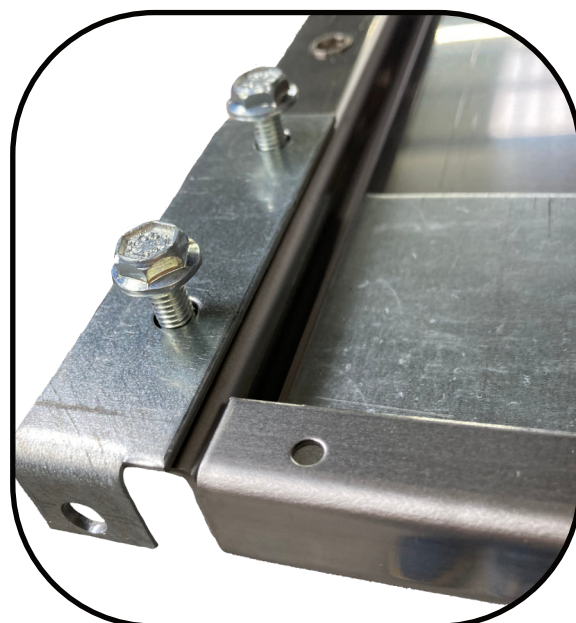


- Récupérer un contre-poids, positionner du ruban double face et positionner en bas du vantail bas.

Nota : le vantail bas est reconnaissable par des inserts plus espacés.



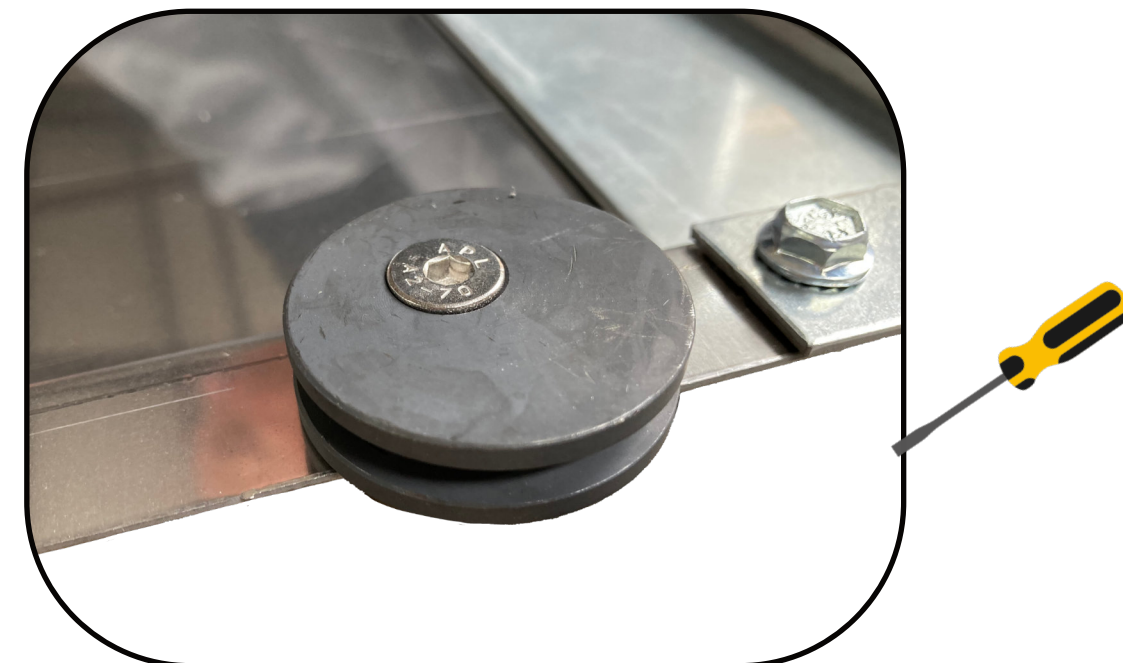
- Récupérer 2 équerres de tension PR006131 (1 gauche / 1 droite) et fixer en bas de vantail avec 4 vis TH embase M6x16.



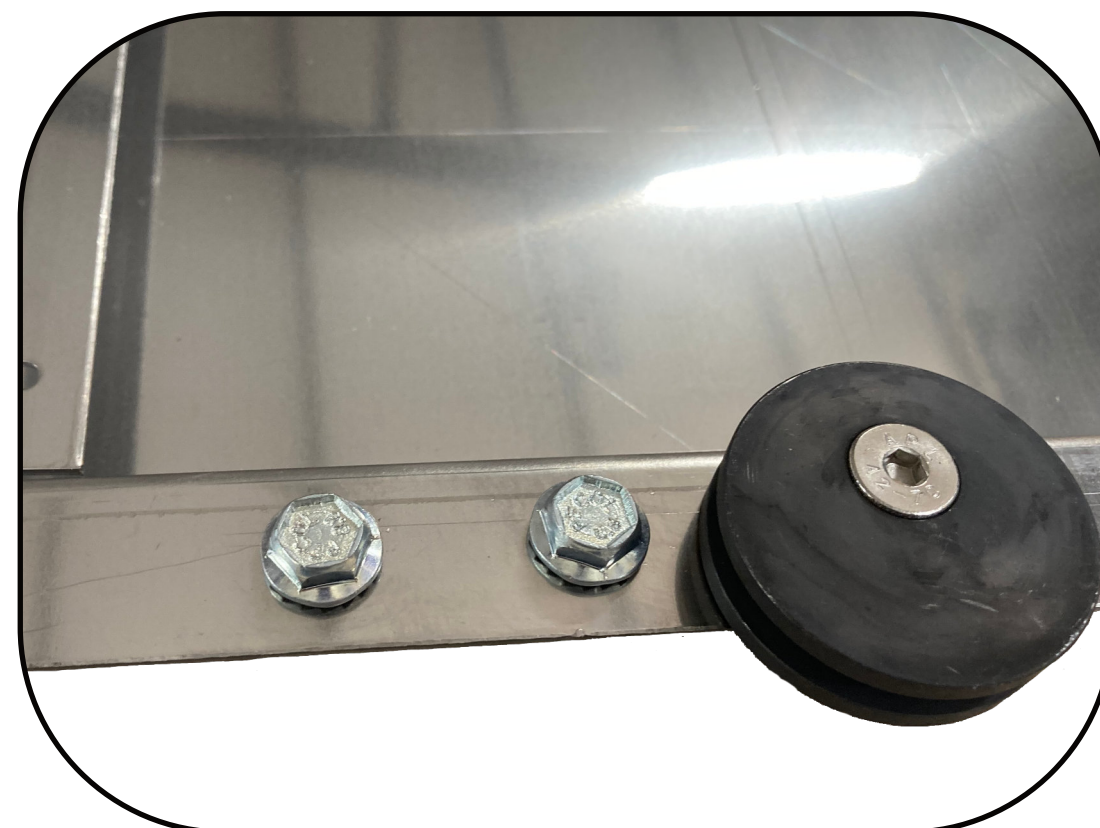
## Assemblage portillon guillotine



- Récupérer 4 galets et fixer avec 4 vis TF inox M6x25 (partie large du galet vers l'extérieur du vantail).



- Positionner 4 vis TH M6x16 sur les inserts

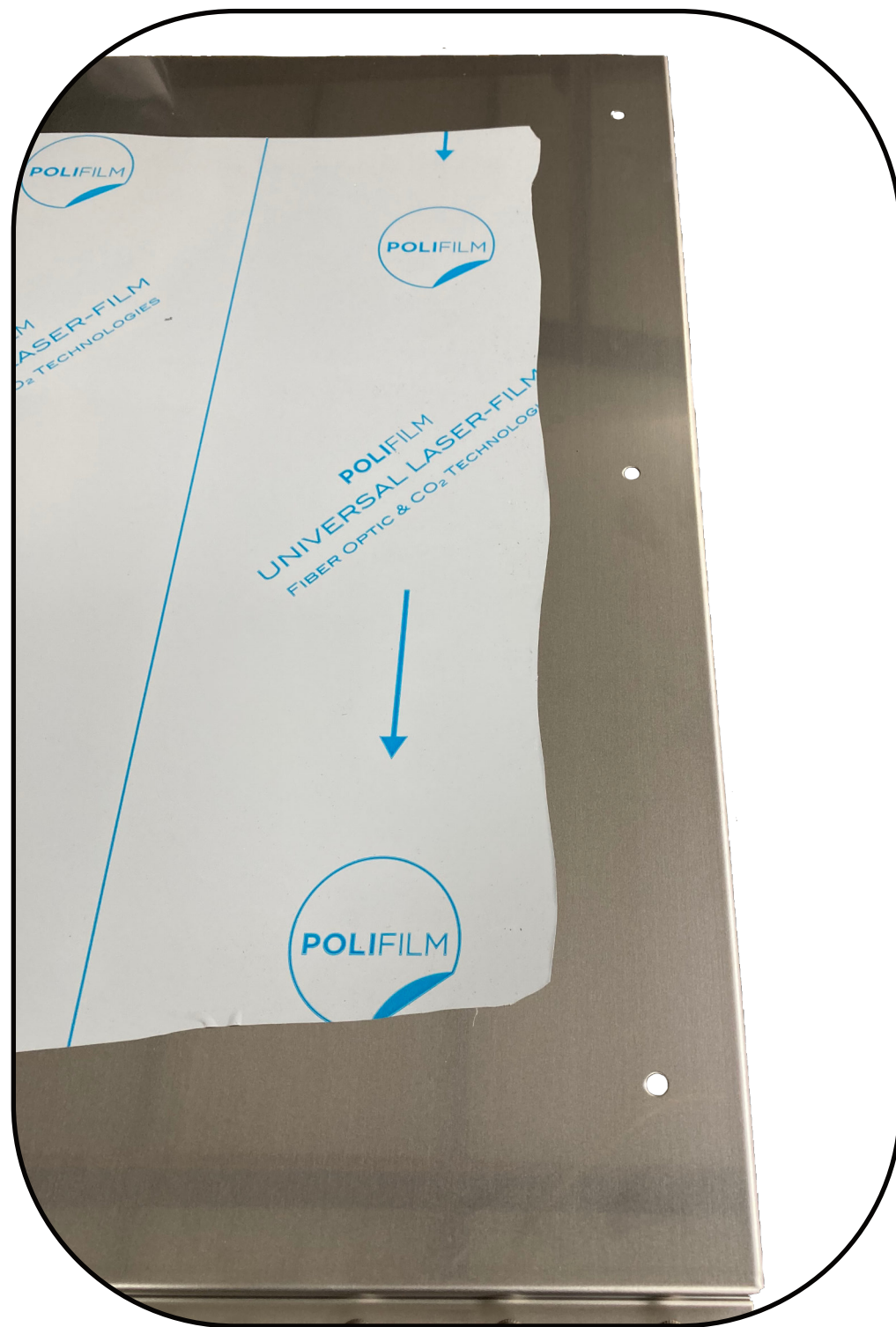






## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer un vantail haut et retirer le film de protection sur environ 50mm sur le pourtour.  
**Attention à ne pas rayer le vantail !**



- Mettre 12 inserts Ø6 inox sur le contour du vantail



- Récupérer 4 galets et fixer avec 4 vis TF inox M6x25 (partie large du galet vers l'extérieur du vantail).



Vis TF inox M6x25



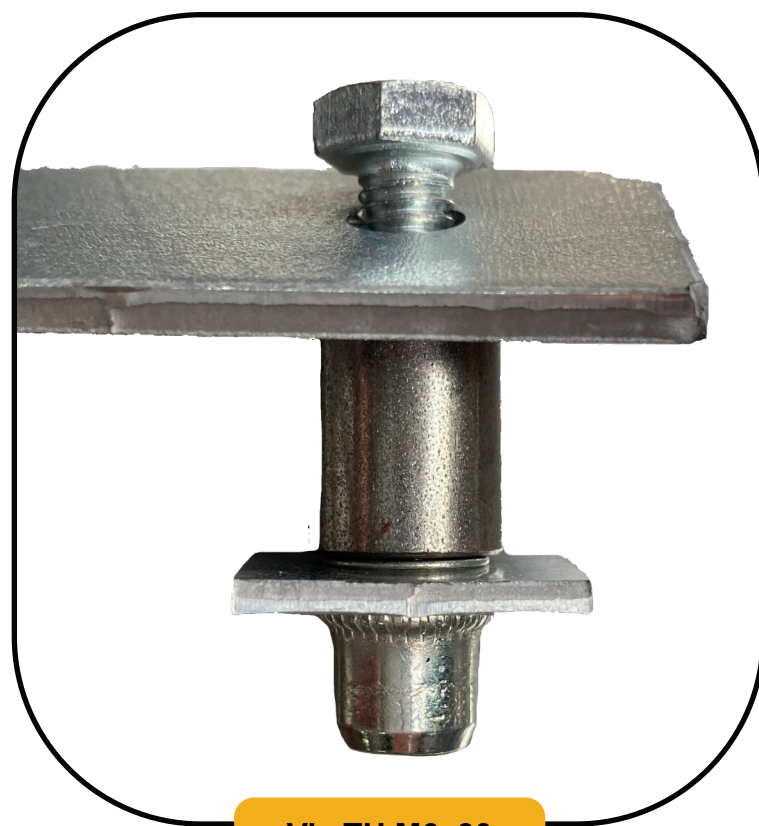


## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer :
  - 2 équerres
  - 1 gâche
  - 2 carrés
  - 2 axes
  - 2 vis TH M6x30

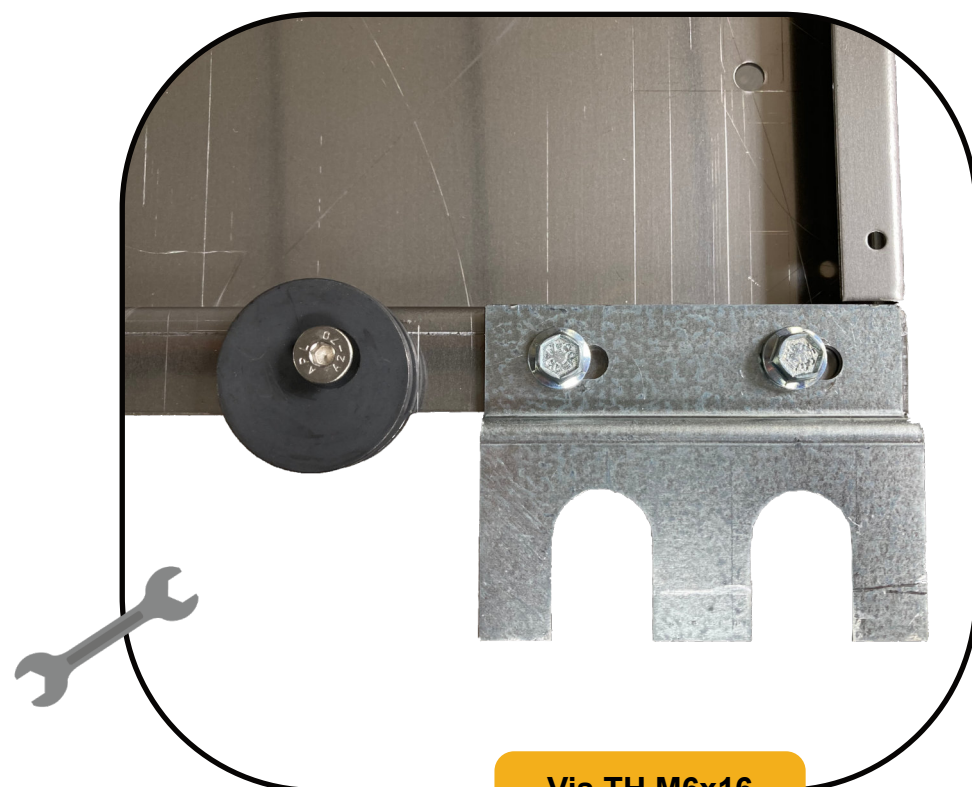
- Positionner 2 inserts Ø6 dans les 2 carrés

- Assembler 1 équerre + 1 vis TH M6x30 + 1 axe et visser dans l'insert du carré - répéter sur la 2ème équerre.



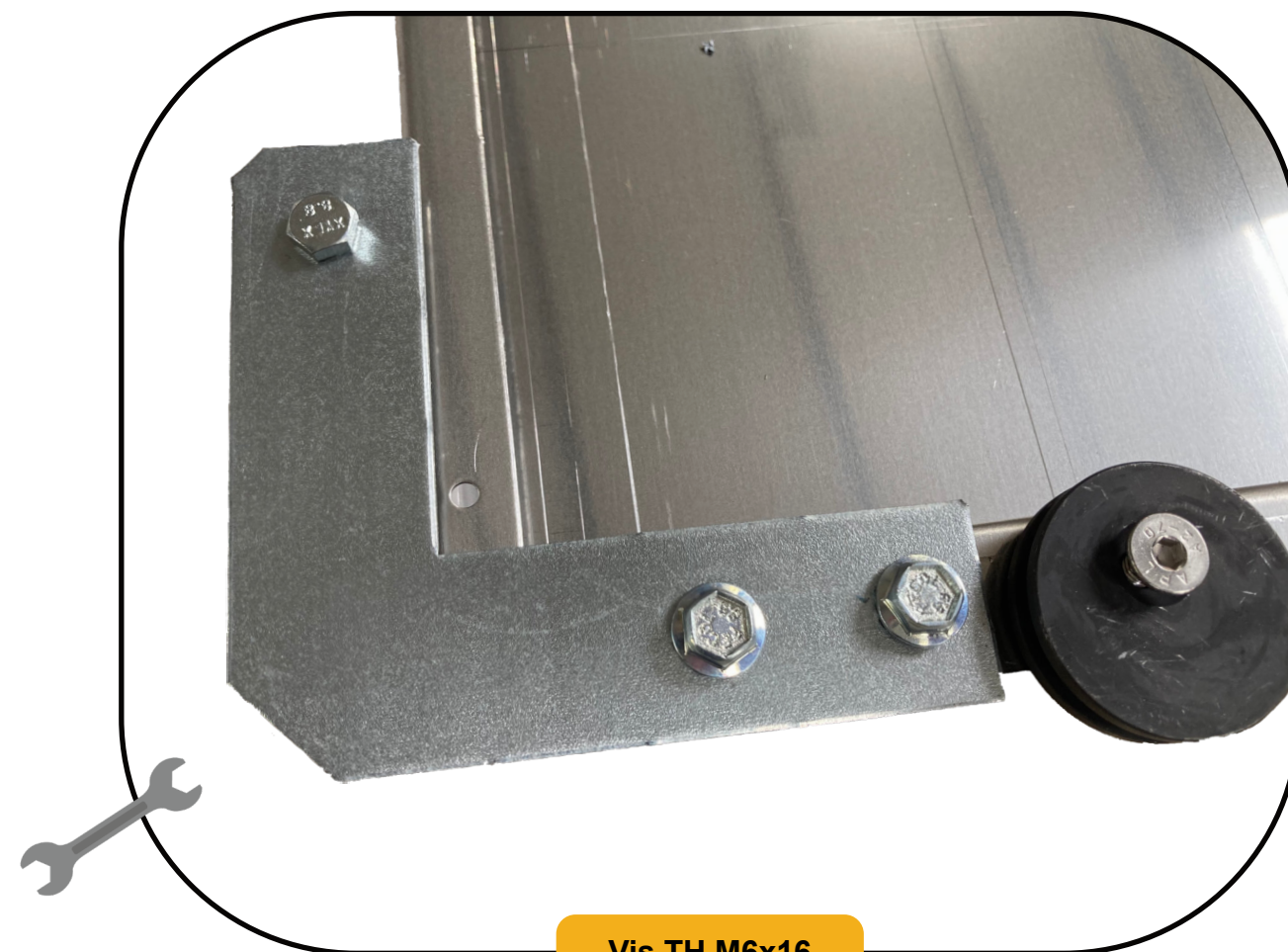
Vis TH M6x30

- Positionner la gâche en bas de vantail (côté de la serrure - vérifier sur l'OF)



Vis TH M6x16

- Fixer les 2 équerres sur le vantail à l'aide de 2 vis TH M6x16.



Vis TH M6x16

- Retourner le vantail et fixer 3 inserts Ø5

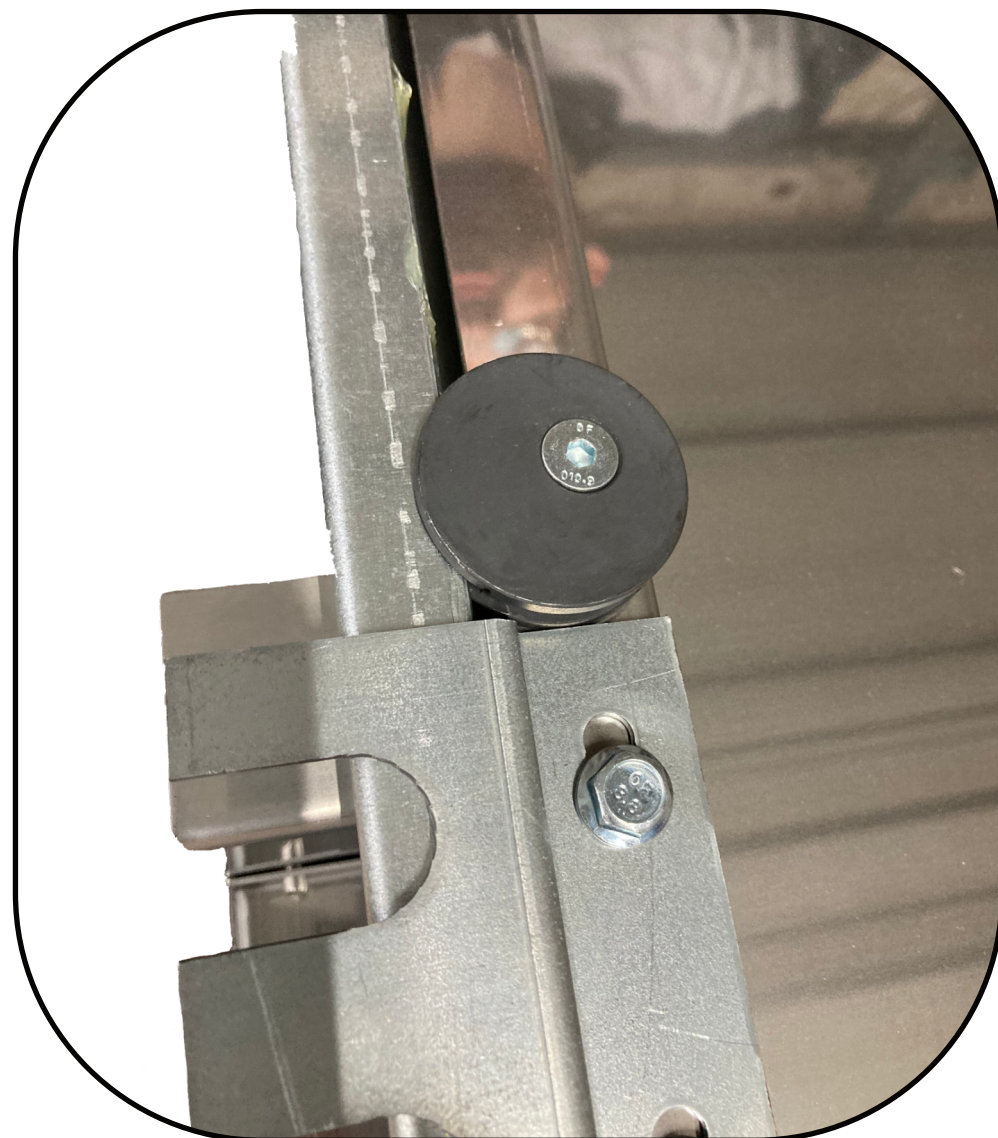






## Assemblage portillon guillotine

- Poser le vantail haut sur la partie haute du portillon. Dévisser les galets et retourner les pour que ceux-ci soient à cheval sur les montants. Serrer fort.



- Vérifier que le vantail coulisse correctement et qu'il vient bien en butée haute.
- Récupérer le vantail bas, avec contre-poids
- Positionner le vantail en partie basse du portillon, à fleur de l'ouverture.

## Assemblage portillon guillotine



- Récupérer un U de protection boutons PR005788 et l'insérer à l'arrière de l'orifice pour serrure et fixer avec 3 rivets Ø4 inox.



- Positionner une pince croco (avec une cale) afin de rapprocher le U du cadre. Positionner une cale sur le dessus et apposer 3 points de soudure afin de maintenir le U en position. Puis bomber les soudures à la bombe galva.

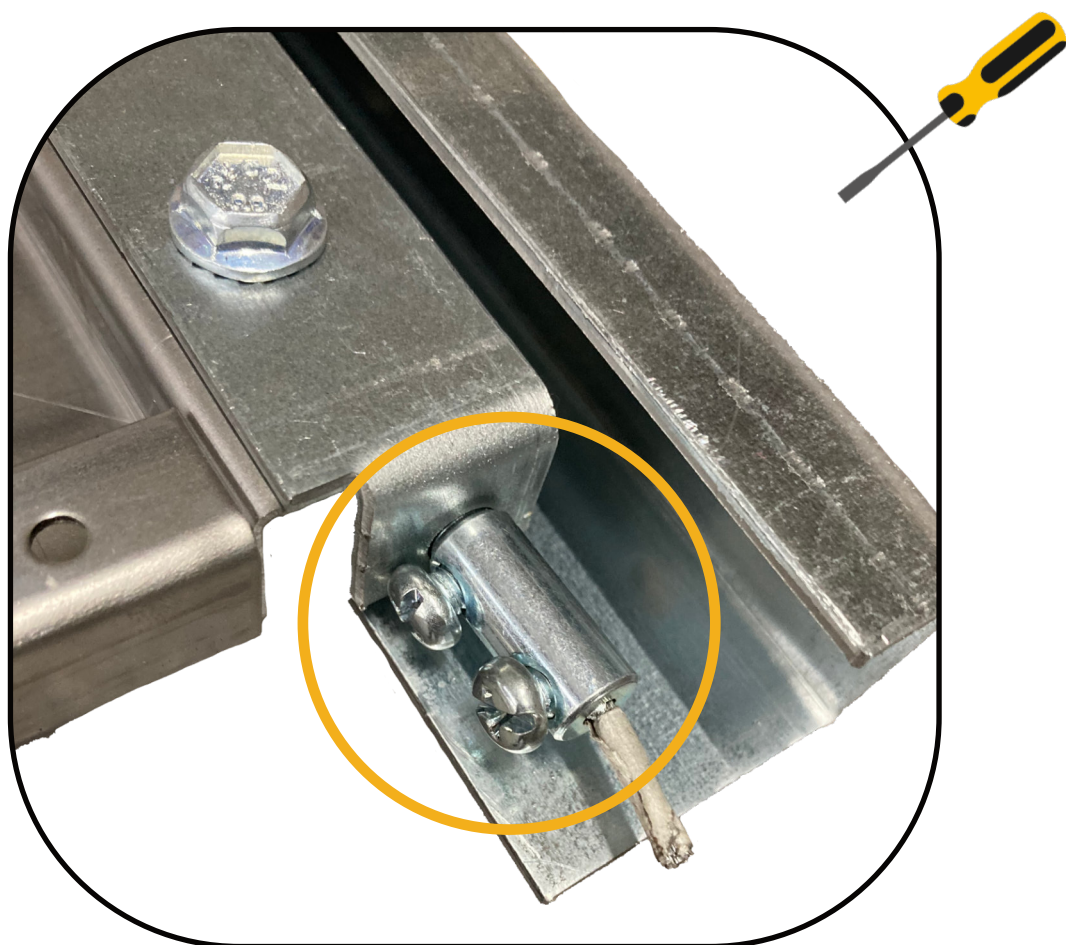


**Important :**  
Insérer une clé de déverrouillage afin de vous assurer qu'elle peut facilement atteindre la serrure.



## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer du câble de 2.5mm et prendre la mesure du contour du portillon + 100mm environ, scotcher et couper.
- Récupérer 4 serre-câbles, dévisser et positionner à 1 extrémité du câble à environ 10mm.
- Enfiler le câble par le bas, remonter dans le montant, faire le tour de la poulie et passer derrière l'axe.  
Positionner 2 serre-câbles (chacun avec l'embout tourné vers l'extérieur) mais ne pas serrer pour le moment.



## Assemblage portillon guillotine

- Passer le câble derrière l'axe, puis autour de la poulie, le faire redescendre dans le montant et au pied du vantail bas (dans l'orifice prévu).



- Positionner un serre-câble (ne pas serrer pour le moment).
- Remonter le vantail haut jusqu'en butée, positionner le vantail bas à fleur de l'ouverture, vérifier que le 1<sup>er</sup> serre-câble est bien inséré dans le vantail puis procéder au serrage du dernier serre-câble.
- Placer un morceau de scotch sur la fin du câble et recouper ce dernier.





## Assemblage portillon guillotine

- Revenir aux 2 serre-câbles du haut de portillon. Placer les à 20mm des axes et serrer.



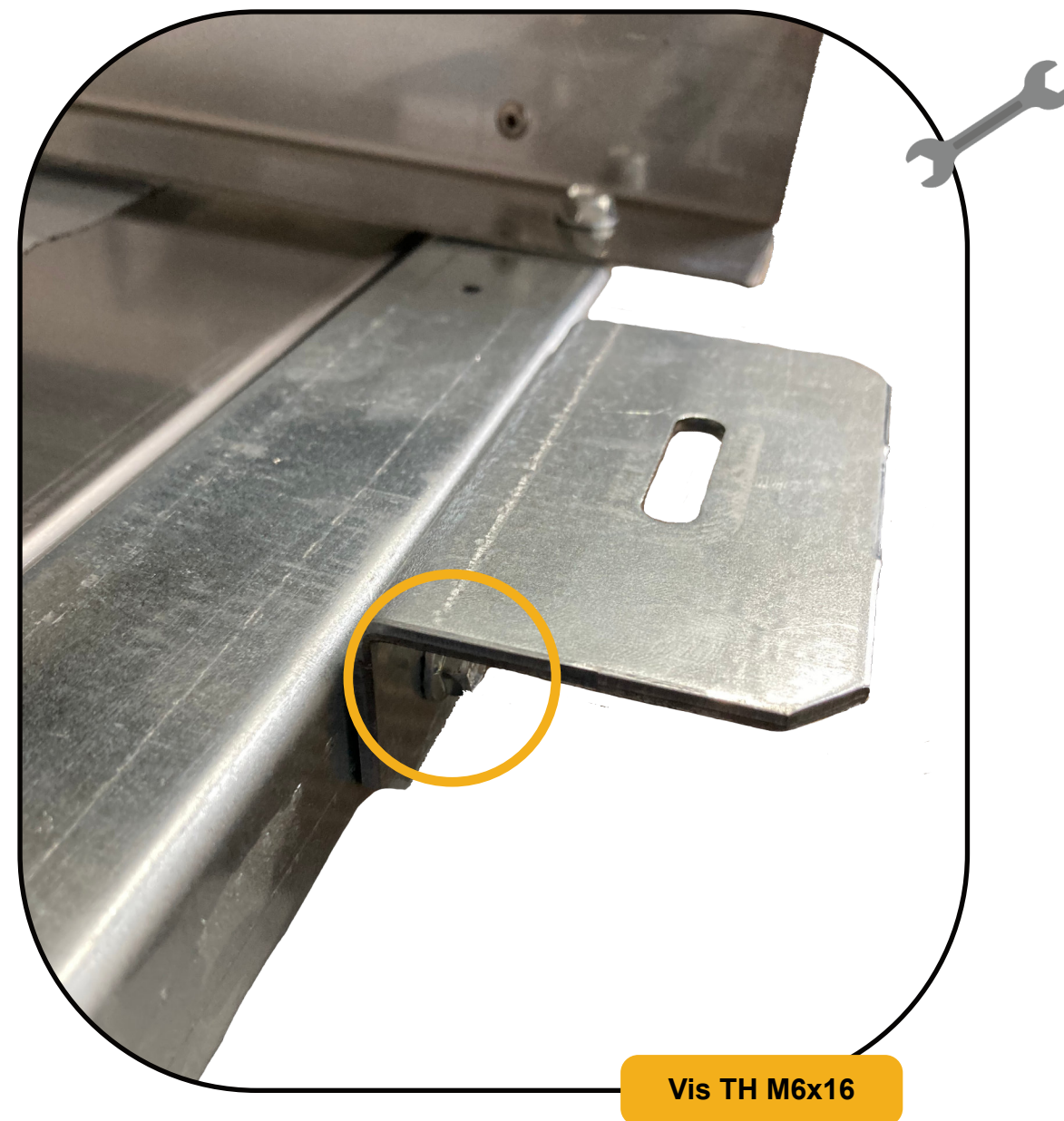
- Retourner le portillon

## Assemblage portillon guillotine



- Récupérer 4 équerres de fixation portillon et fixer les à l'aide de 2 vis TH M6x16.

**Attention :** à ce que les équerres soient bien à fleur à l'intérieur du portillon (ici : en dessous).



Vis TH M6x16



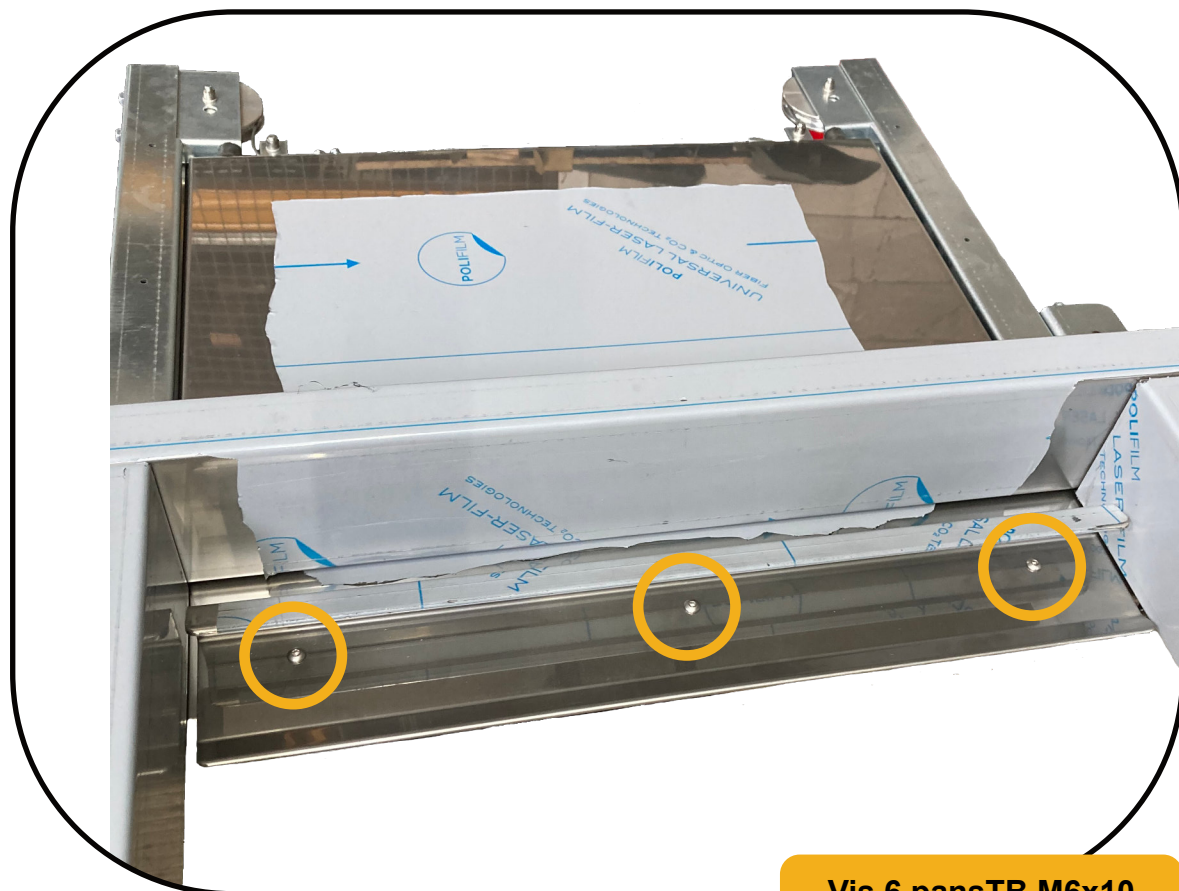
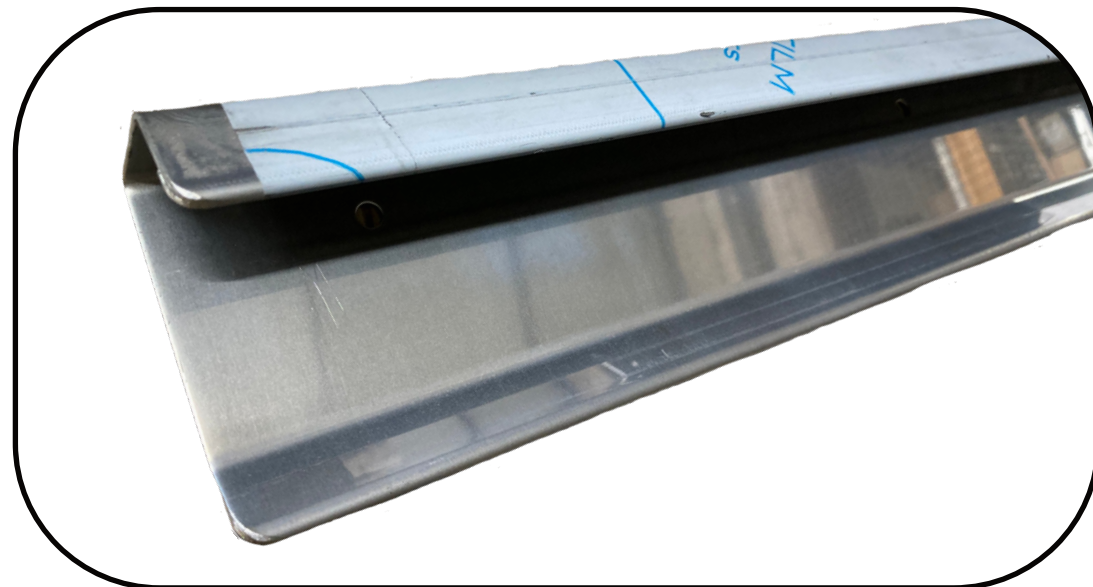


## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer une poignée, retirer le film de protection (à l'intérieur et au dos). Meuler les 4 angles de la poignée.
- Positionner la poignée sur le bas du vantail haut et visser avec 3 vis 6 pans TB M6x10.

**Attention :** si les perçages ne sont pas en face, meuler les 2 trous extérieurs.

**Attention :** vérifier que la poignée est bien centrée et qu'elle ne touche pas le cadre.  
**Serrez fort.**



Vis 6 pans TB M6x10



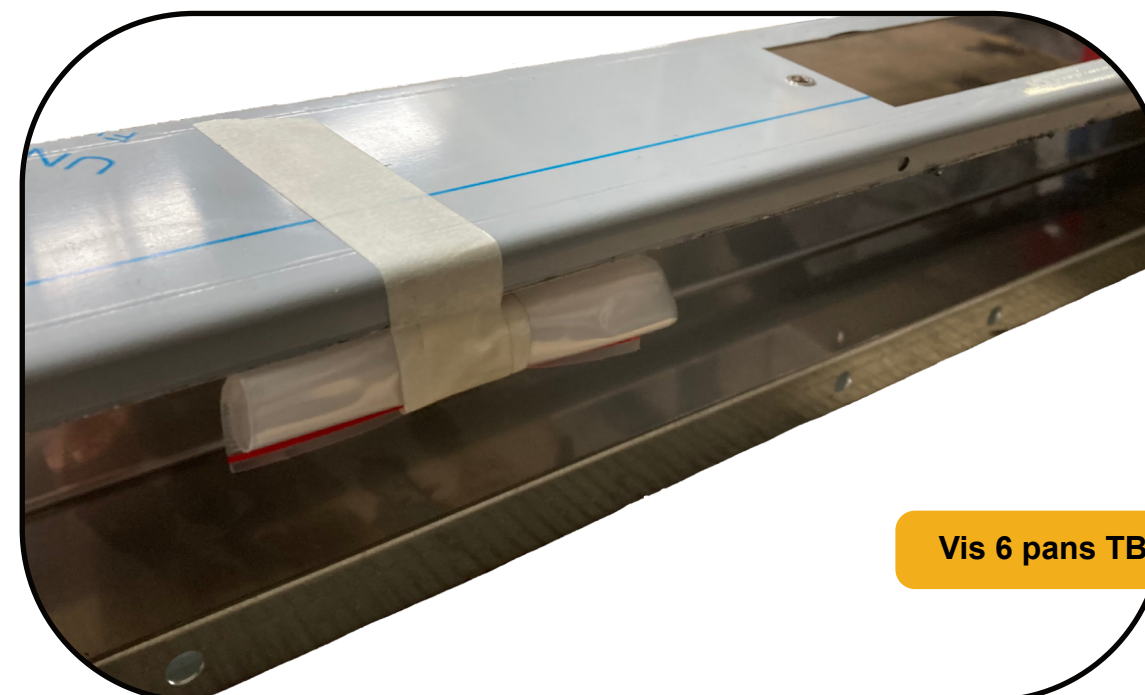
## Assemblage portillon guillotine

- Positionner 2 inserts Ø5 autour de la serrure.



Inserts Ø5

- Mettre 2 vis 6 pans TB M6x10 dans un sachet et scotcher sur le portillon (à destination des monteurs).



Vis 6 pans TB M6x10



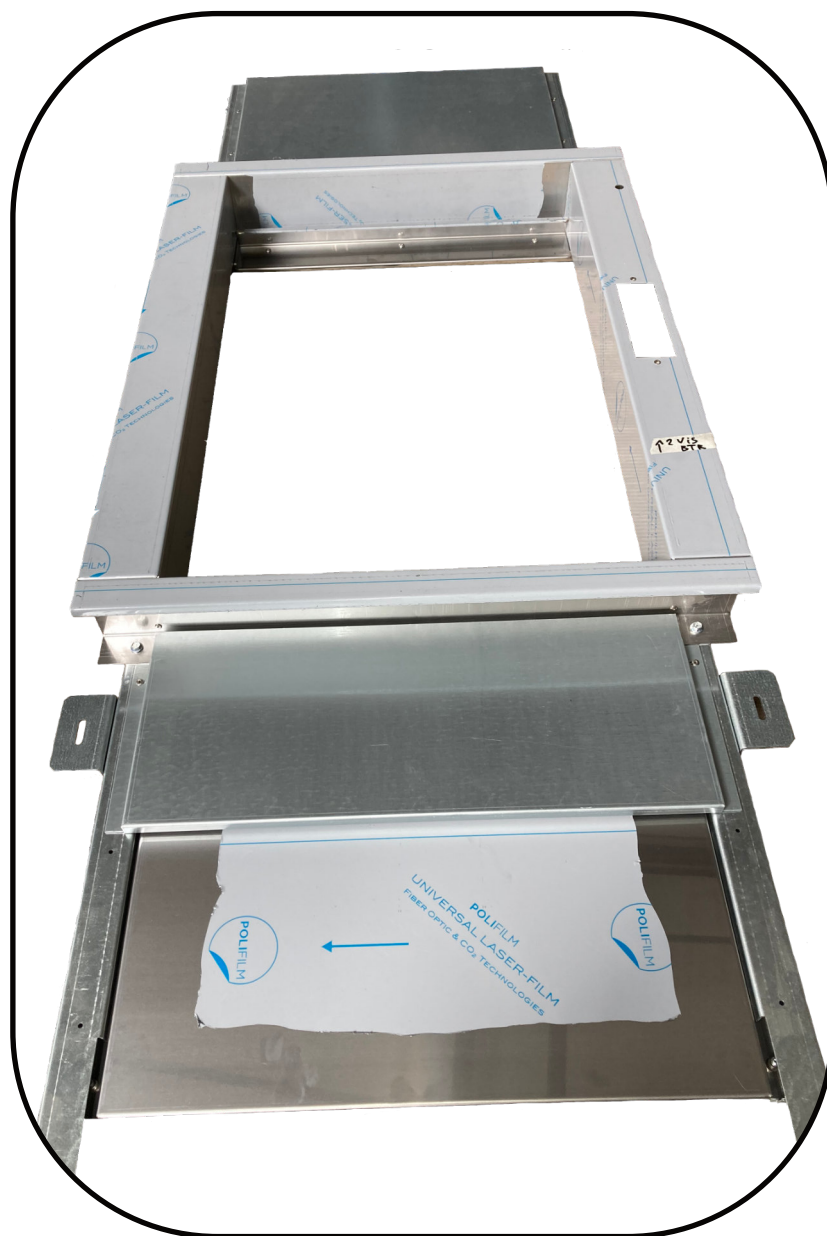


## Assemblage portillon guillotine

- Récupérer des cache-chicanes : petit modèle côté machinerie et grand modèle.

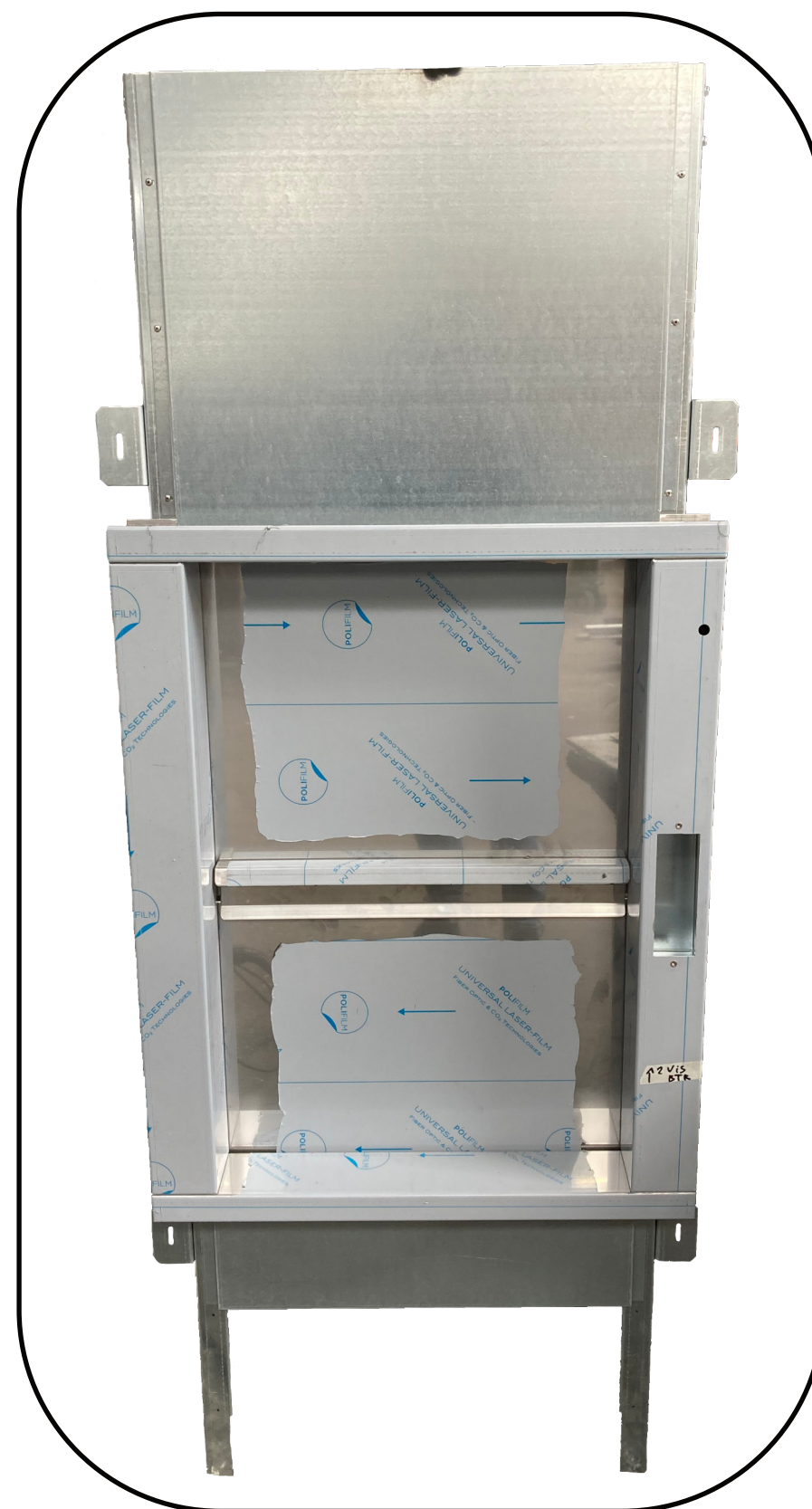
Attention : le petit cache chicane doit être posé côté machinerie (dans la majorité des cas en bas), mais vérifier sur l'OF.

- Assembler les cache-chicanes sur le portillon à l'aide de rivets Ø4.



## Assemblage portillon guillotine

- Redresser le portillon et vérifier que les vantaux coulissent correctement.

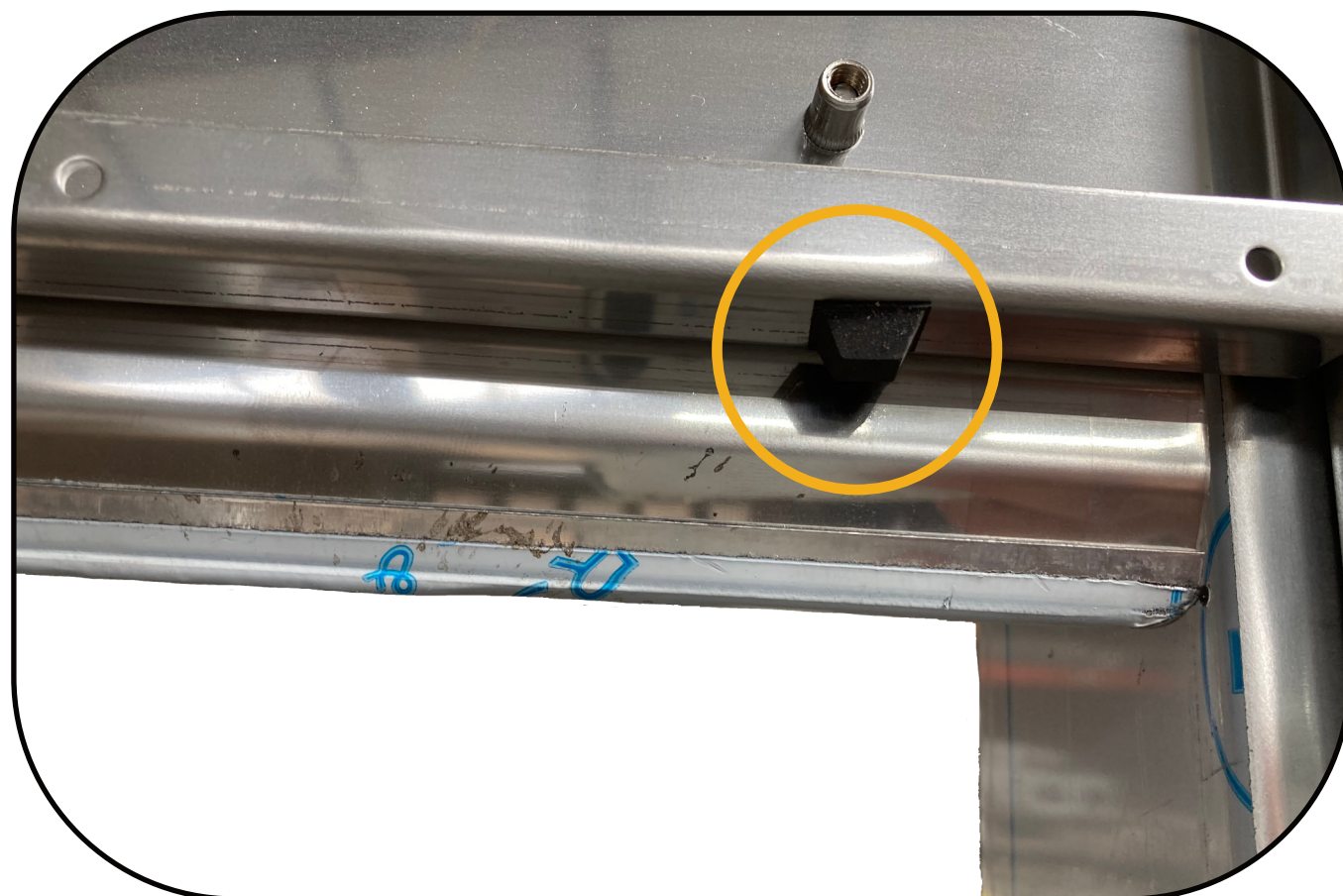






## Assemblage portillon guillotine

- Positionner 3 tampons caoutchouc sur le vantail haut, derrière la poignée.

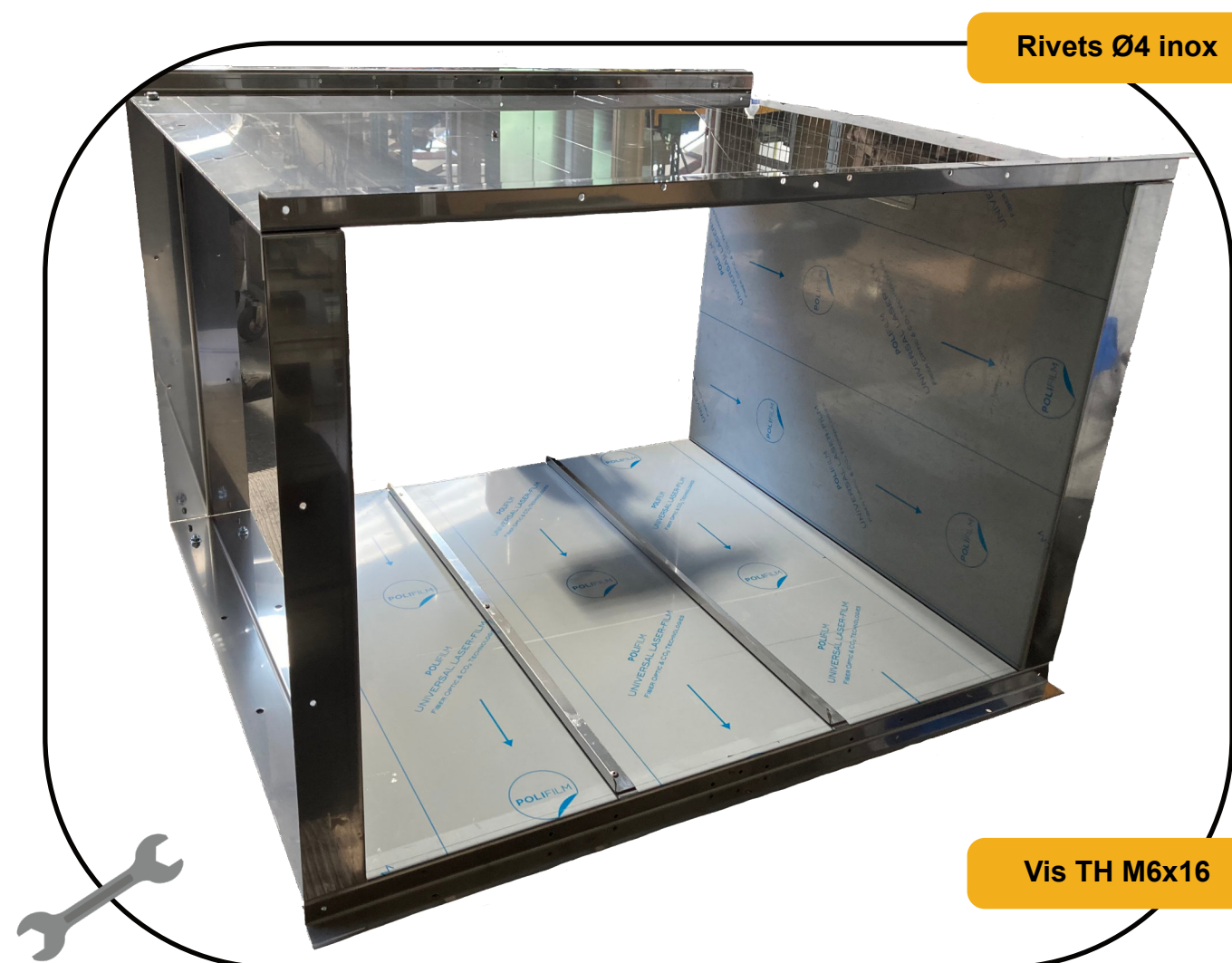


- Vérifier avec une clé de déverrouillage qu'elle traverse bien la boîte à boutons.



## Assemblage cabine

- Récupérer :
  - 1 toit de cabine
  - 1 plancher de cabine
  - 2 parois de cabine
  - 4 supports étagères (à fixer avec rivets Ø4)
- Retirer le film de protection en haut et en bas sur environ 50mm des 2 parois.
- Positionner 2 supports étagères et retirer le film de protection juste sous les supports des parois, puis fixer 2 supports sur chaque paroi à l'aide de 3 rivets Ø4 inox.
- Positionner le toit en haut de la paroi et fixer avec 2 rivets Ø4 inox + 2 vis TH M6x16 et écrous embase M6.
- Positionner le plancher de cabine en bas de paroi et fixer avec 2 rivets Ø4 inox + 2 vis TH M6x16 et écrous embase M6.
- Prendre la 2ème paroi et fixer sur le plancher et le toit de cabine à l'aide de 2 x 2 rivets Ø4 inox et 2 x 2 vis TH M6x16.



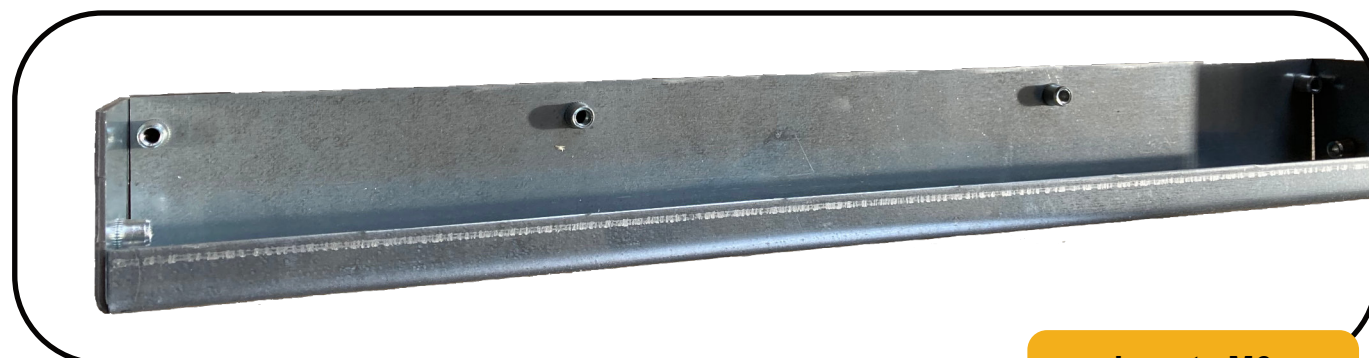
Rivets Ø4 inox

Vis TH M6x16





- Récupérer 4 traverses et positionner 6 inserts M6 sur chacune.
- Positionner 2 traverses en dessous du plancher (en dos à dos) et fixer avec 2 vis TH M6x16.



Inserts M6



Vis TH M6x16



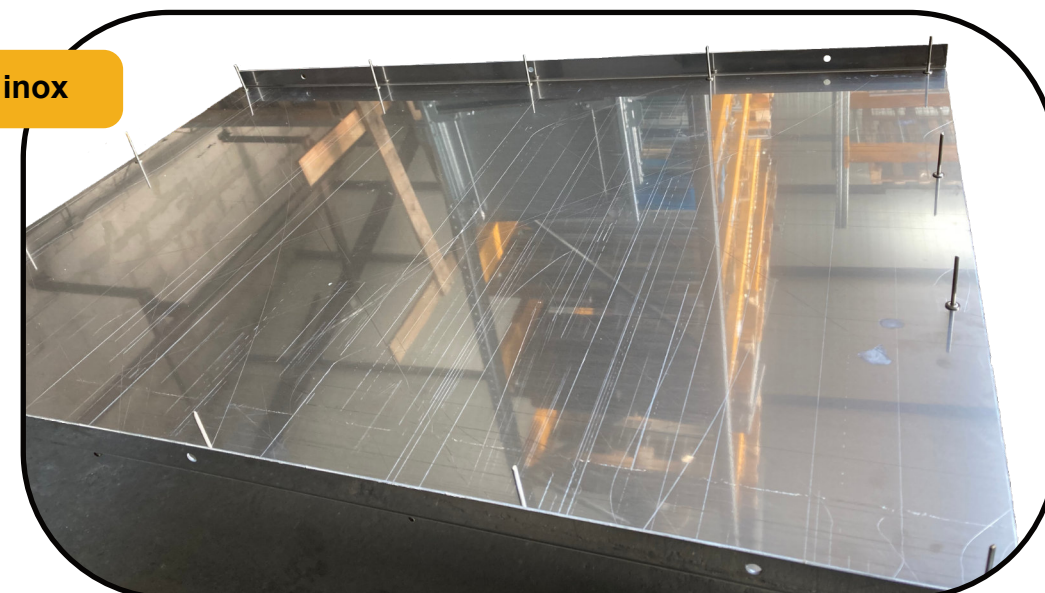
- Positionner 2 traverses au dessus du toit (en dos à dos) et fixer avec 2 vis TH M6x16.



Vis TH M6x16

- Si plaque de fond présente sur l'OF, basculer la cabine, positionner le fond sur la cabine et fixer avec 14 rivets Ø4 inox. **Sertir les angles en premier pour être sûr du centrage.**

Rivets Ø4 inox







- Redresser la cabine

### CAS N°1- Le portillon cabine est présent sur l'OF :

- Positionner des inserts Ø4 inox sur les contours des ouvertures et placer des vis 6 pans TB M4x16 inox sur ces inserts.

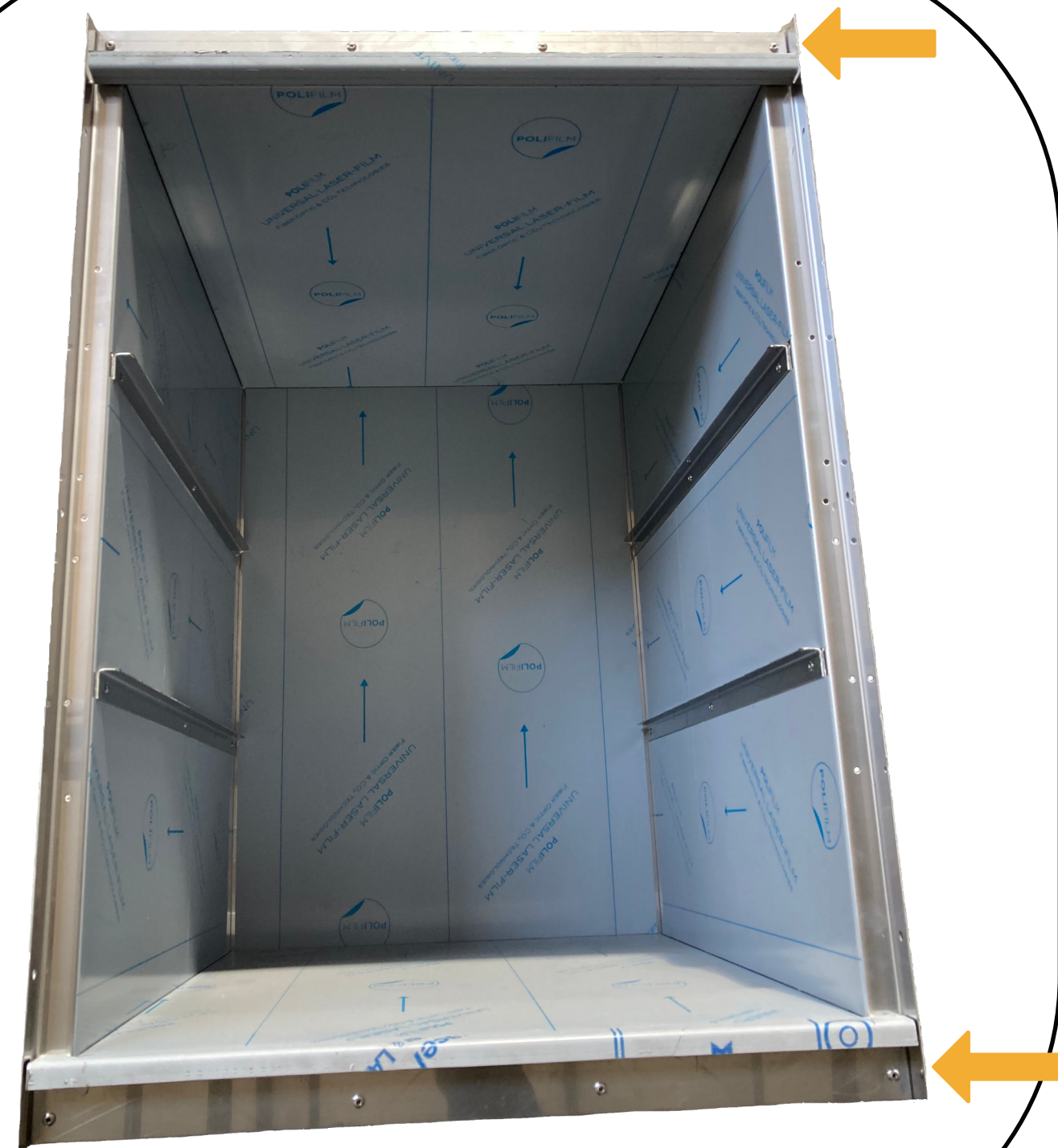


Vis 6 pans TB M4x16  
inox



### CAS N°2 - Le portillon cabine n'est pas présent sur l'OF :

- Récupérer 2 rallonges plancher par ouverture et fixer chacune avec 4 rivets Ø4 inox.



Rivets Ø4 inox





## Assemblage cabine

- Récupérer une came de déverrouillage et une glissière « fin de course ».
- Poser la came à droite de la cabine, à la moitié de la cabine + 80mm et fixer avec 2 vis 6 pans TB M4x16 + écrous embase M4.

Vis 6 pans TB M4x16 inox +  
écrou embase M4



Vis 6 pans TB M4x16 inox +  
écrou embase M4

- Fixer la glissière sur le dessus du toit cabine (côté came de déverrouillage, avec 1 vis 6 pans TB M4x16 + écrou embase M4.

## Assemblage cabine



- Récupérer une accroche cabine et positionner sur le dessus du toit cabine.
- Fixer provisoirement avec 2 vis TH M6x16, marquer les 2 perçages et percer en Ø9.
- Retirer ensuite l'accroche cabine et nettoyer les copeaux.

Vis TH M6x16

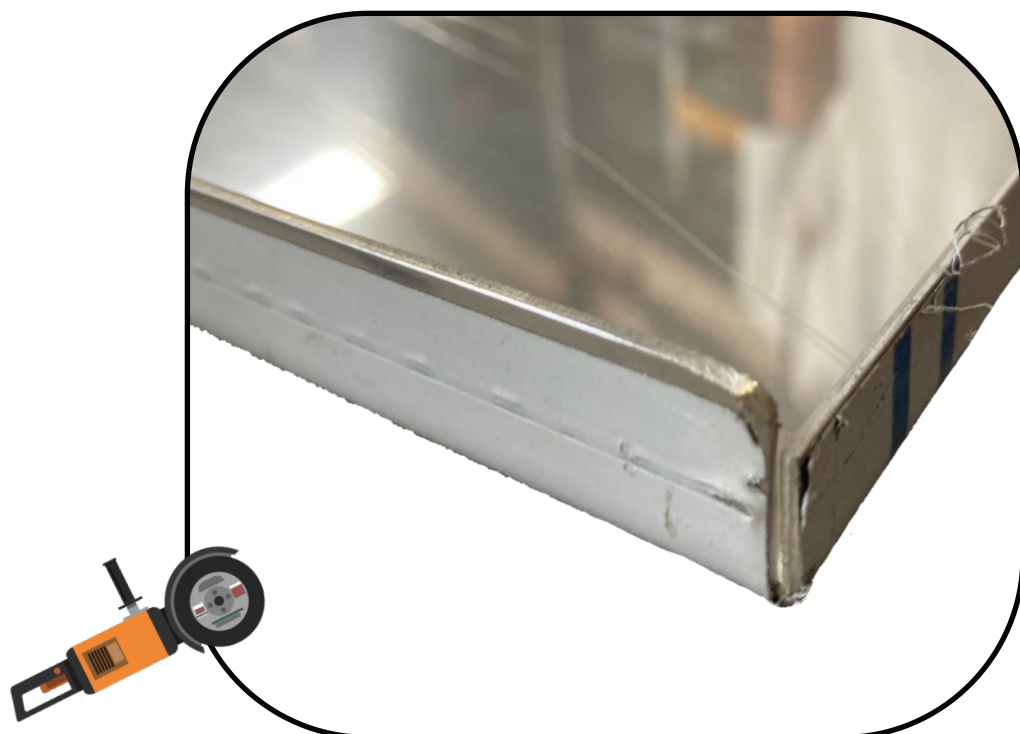






## Assemblage cabine

- Récupérer la/les étagères de cabine, arrondir les angles et positionner au sol dans la cabine.



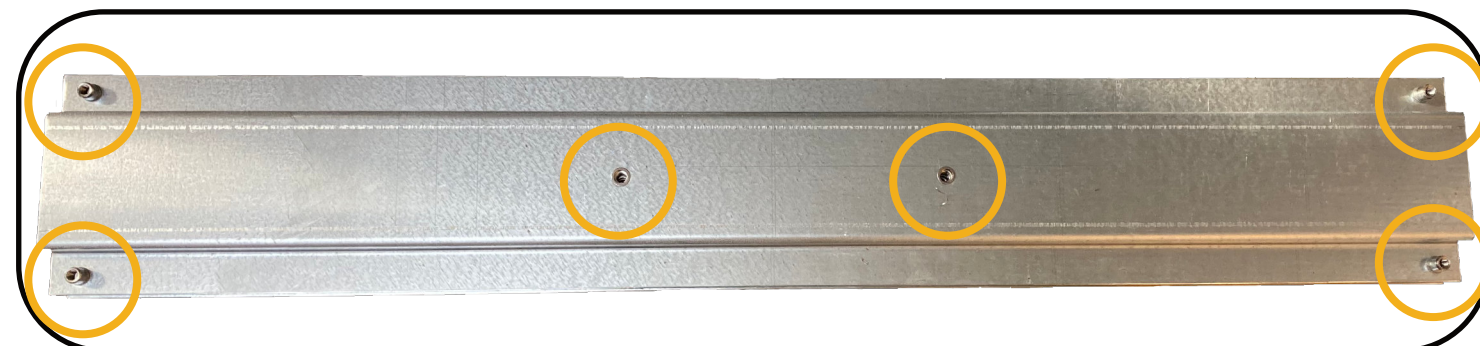
- Identifier le haut de cabine ainsi que les 2 perçages pour l'accroche cabine et étiqueter à l'affaire.



## Assemblage échelle guidage bas

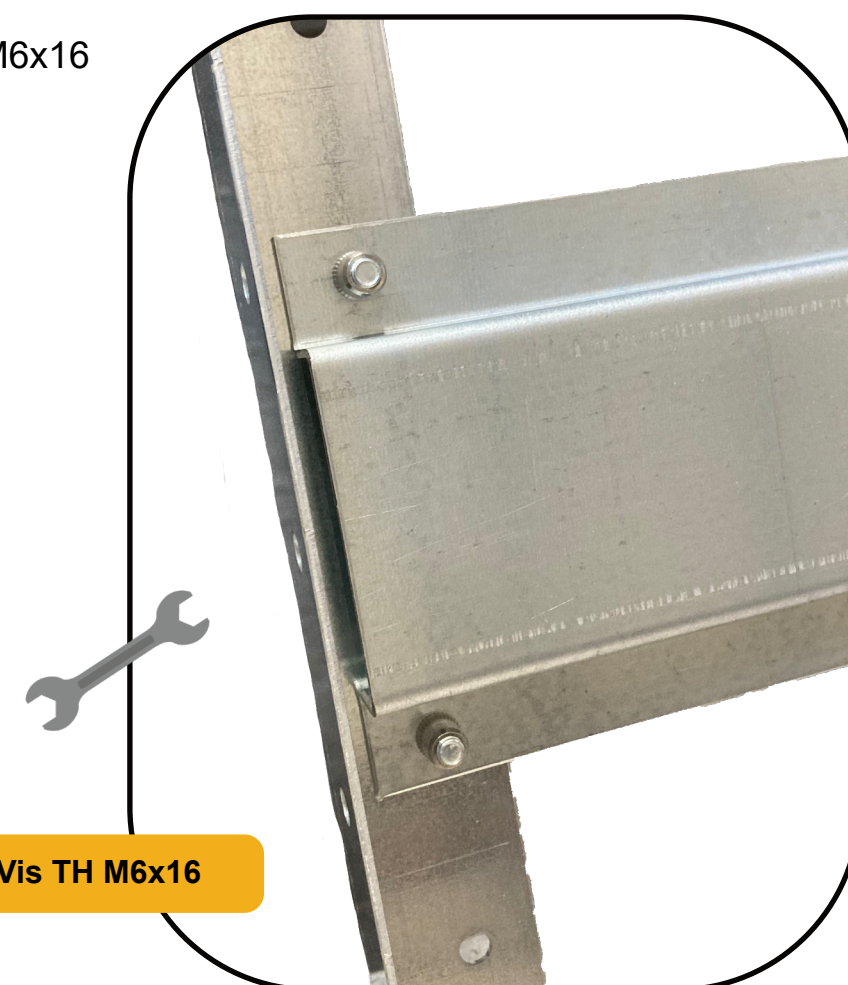


- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
  - le 1<sup>er</sup> oméga à 4 trous de la butée
  - le 2<sup>ème</sup> oméga 2 trous après l'établi
  - le 3<sup>ème</sup> à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16



Vis TH M6x16

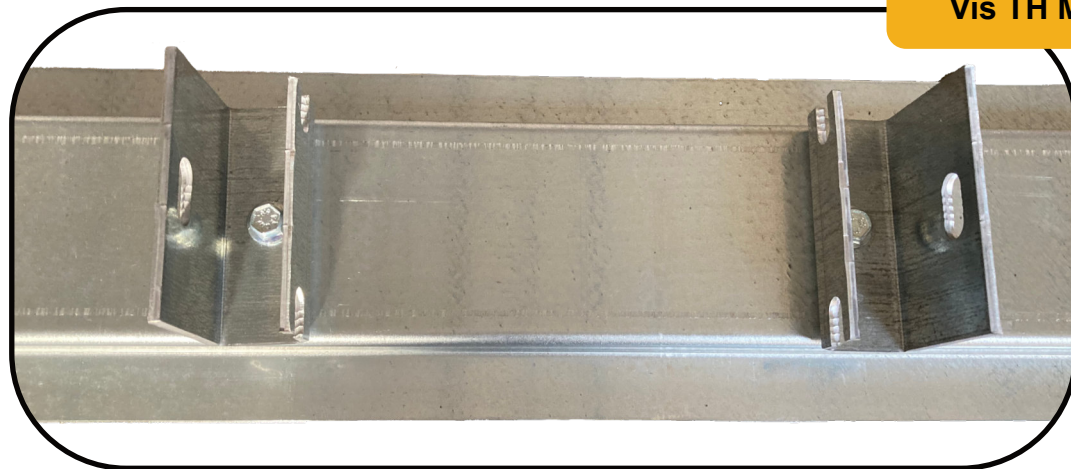




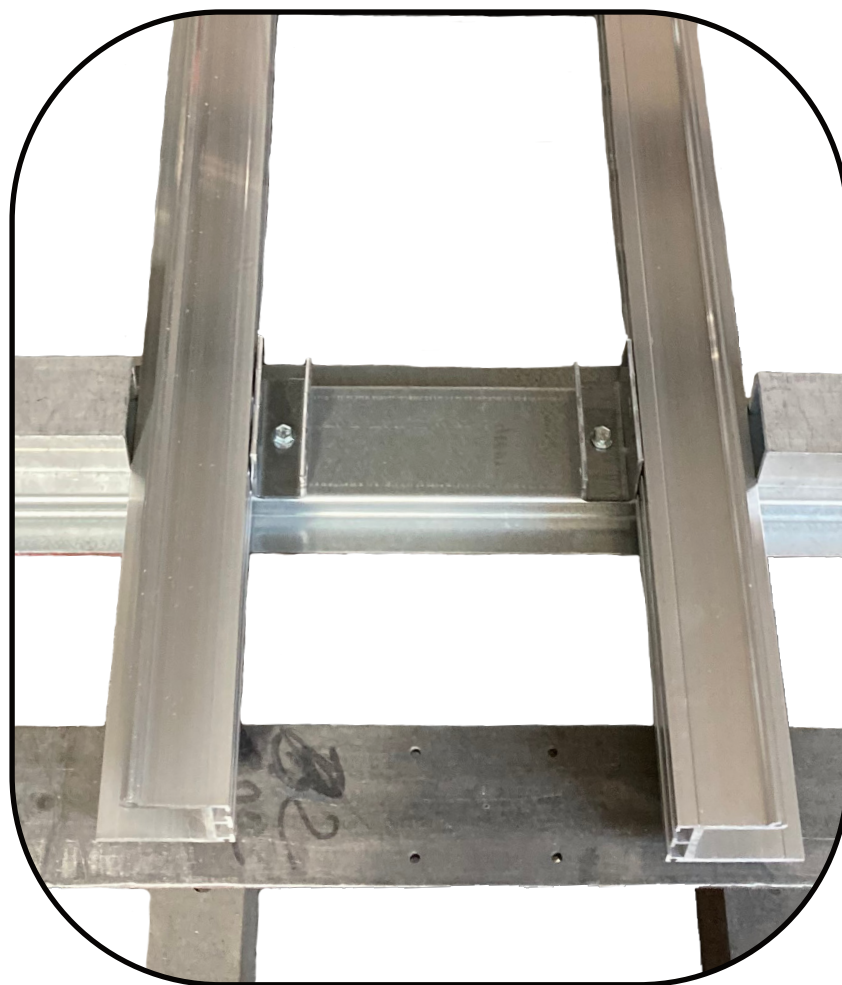
## Assemblage échelle guidage bas

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.

Vis TH M6x16

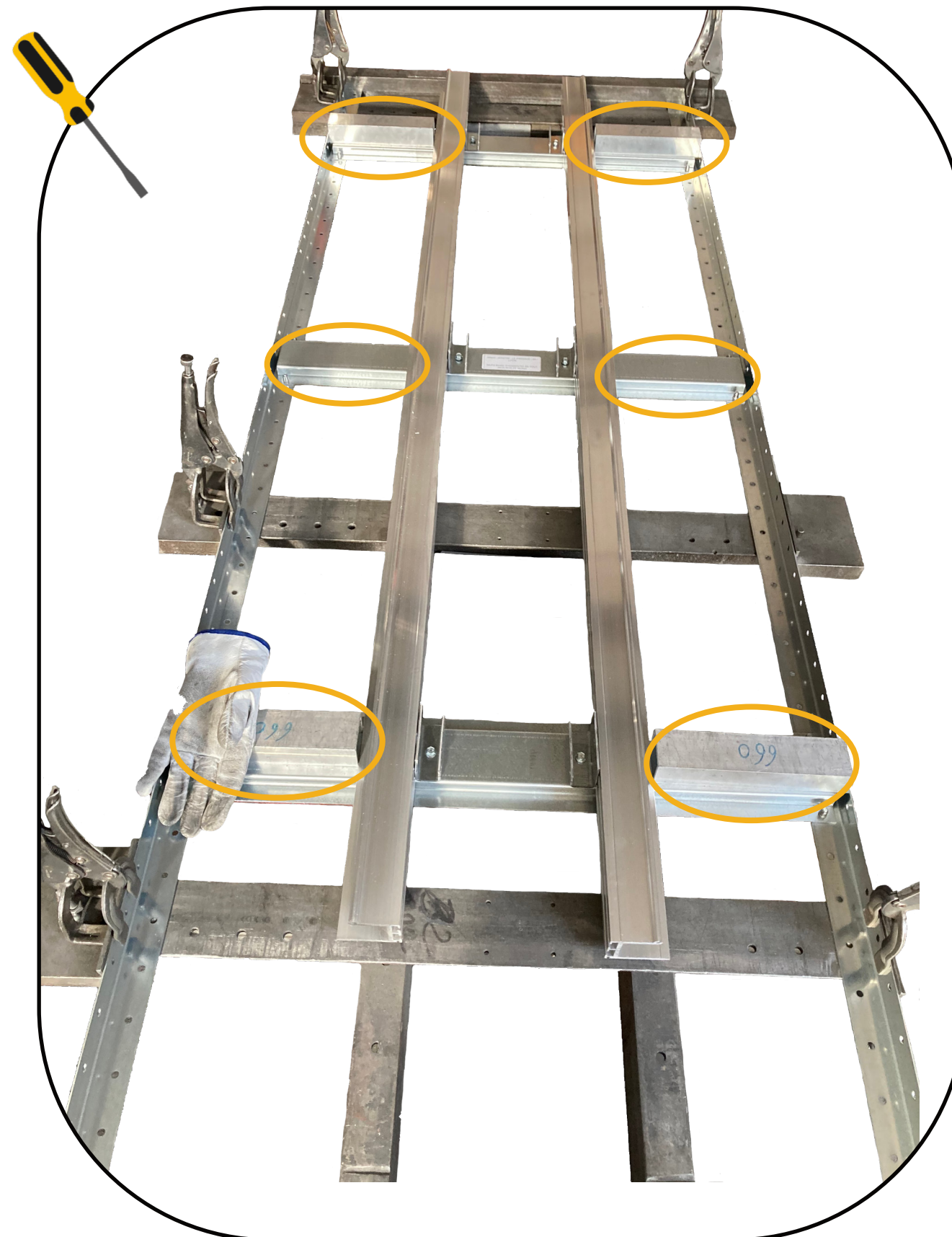


- Récupérer les 2 guidages bas, positionner les au dos des supports.



## Assemblage échelle guidage bas

- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifier sur l'OF). Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.

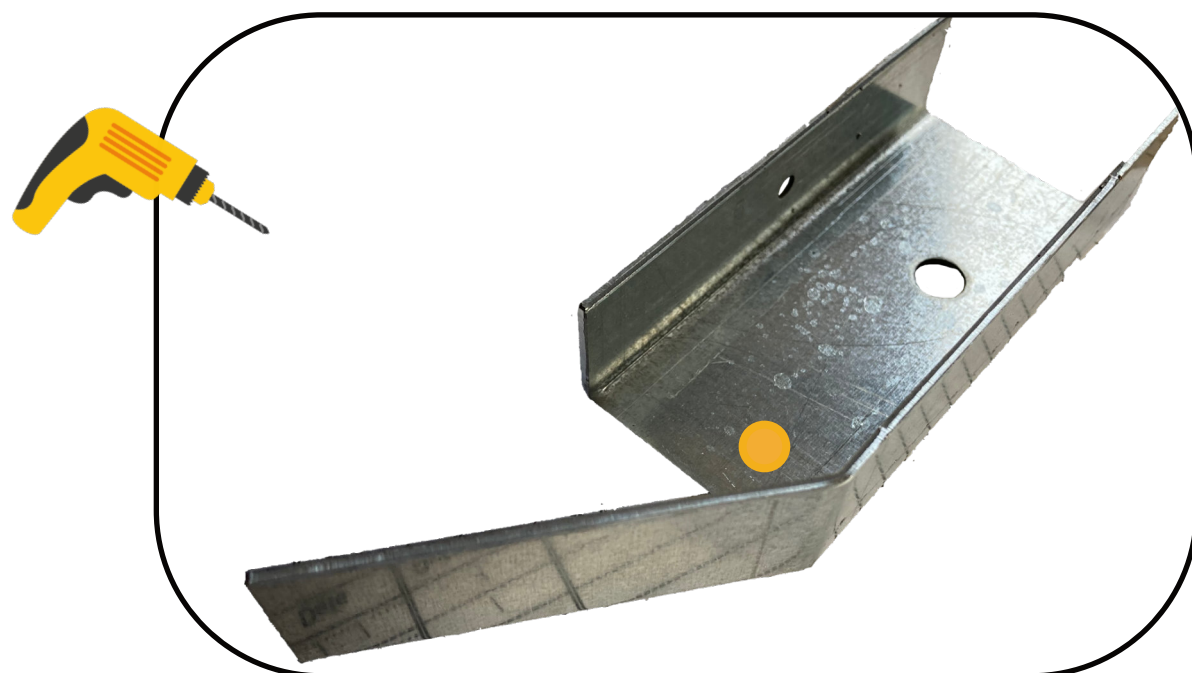






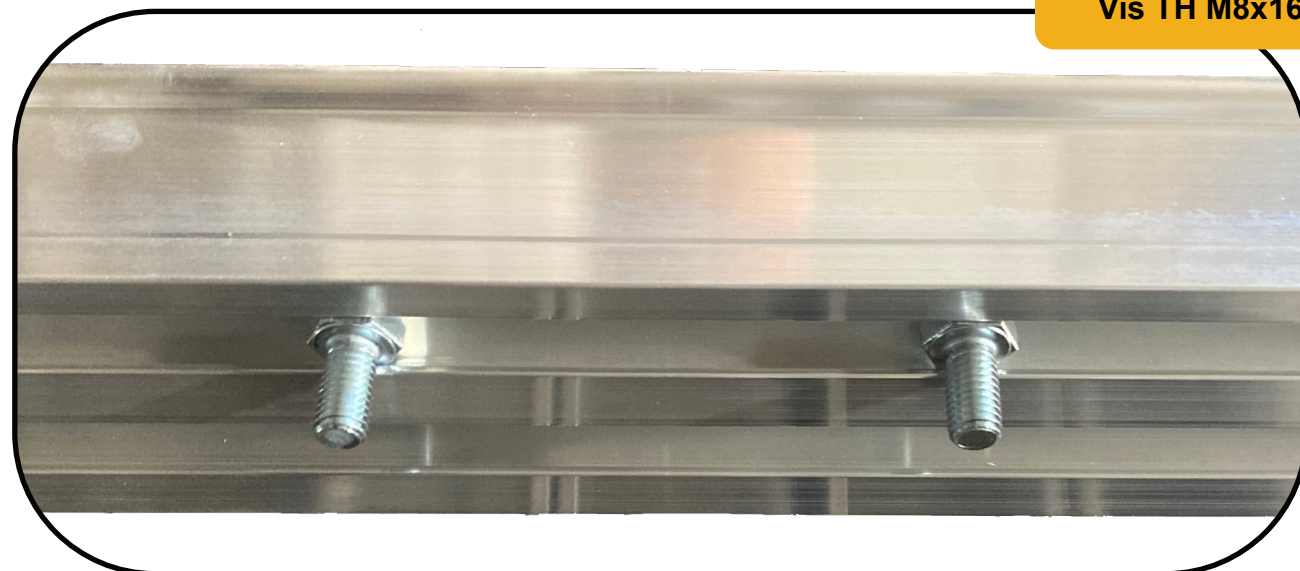
## Assemblage échelle guidage bas

- Récupérer 1 came cabine, la couper en 2 afin de faire 2 came fin de course. Percer un 2ème trou sur chacune d'elle en Ø9, dans l'axe du 1er et au plus près du bord pour assurer plus de stabilité.



- Glisser 2 vis TH M8x16 dans le haut de chaque guidage (sillon du haut). Positionner ces 2 vis entre le 1er et le 2ème oméga.

Vis TH M8x16



## Assemblage échelle guidage bas



- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le bas).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

**Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.**

- Placer les came fin de course sur les vis TH en attente, sur les guidages. Venir en butée sur les supports de guidage hauts et visser avec 2 écrous embase M8.



**Attention à ce que la came soit bien à fleur du guide.**



Vis TH M6x12



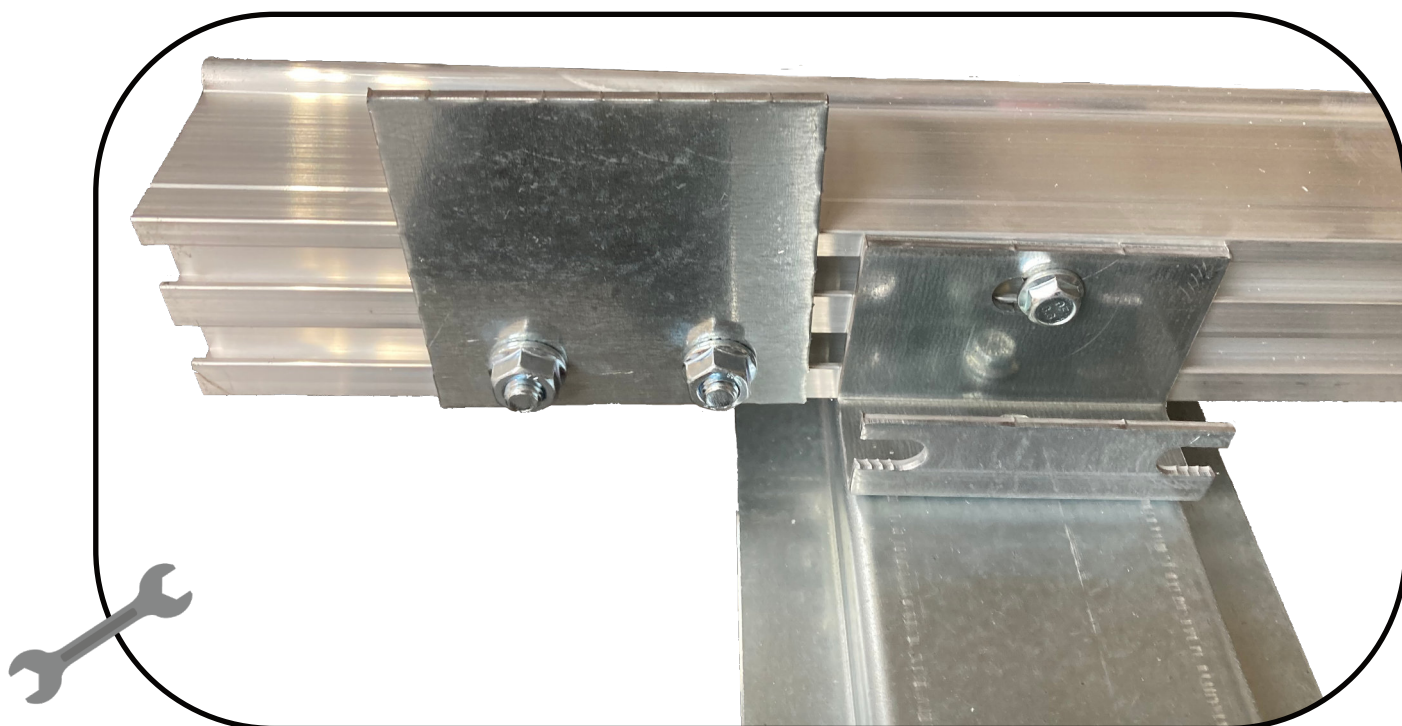
Écrous M8





## Assemblage échelle guidage bas

- Récupérer 2 butées fin de guide. Repercer les 2 perçages présents en Ø9.
  - Positionner ces butées en bas de guide, à l'intérieur en couissant 2 vis TH M8x16 dans le sillon bas des guides.
- Positionner à environ 10mm du dernier support guide et visser avec des écrous embase M8.



- Étiqueter l'échelle guidage bas.



### INFOS IMPORTANTES SUR LES GUIDAGES :

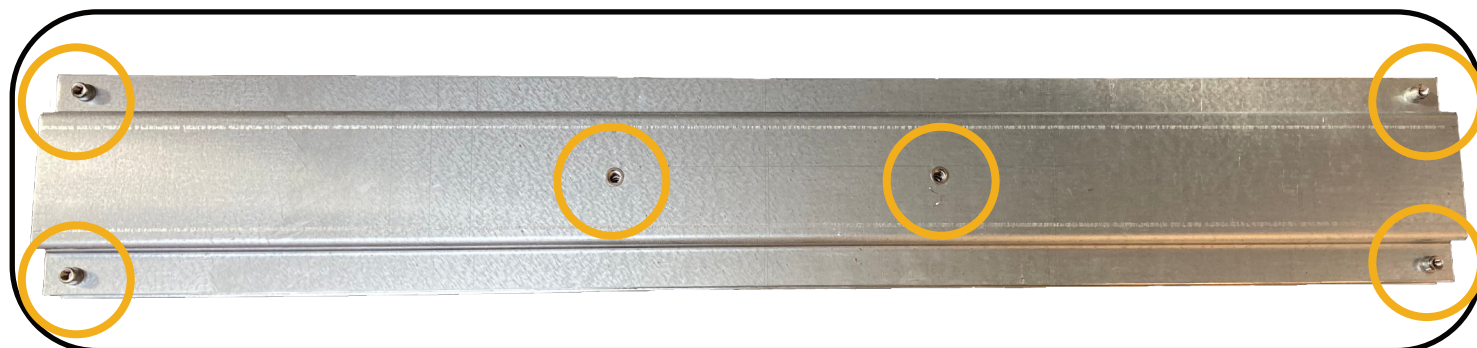
- Guidages du pylône bas : 1950 mm
- Guidages du pylône haut : 2150 mm
- Guidages intermédiaire : dimension selon affaire





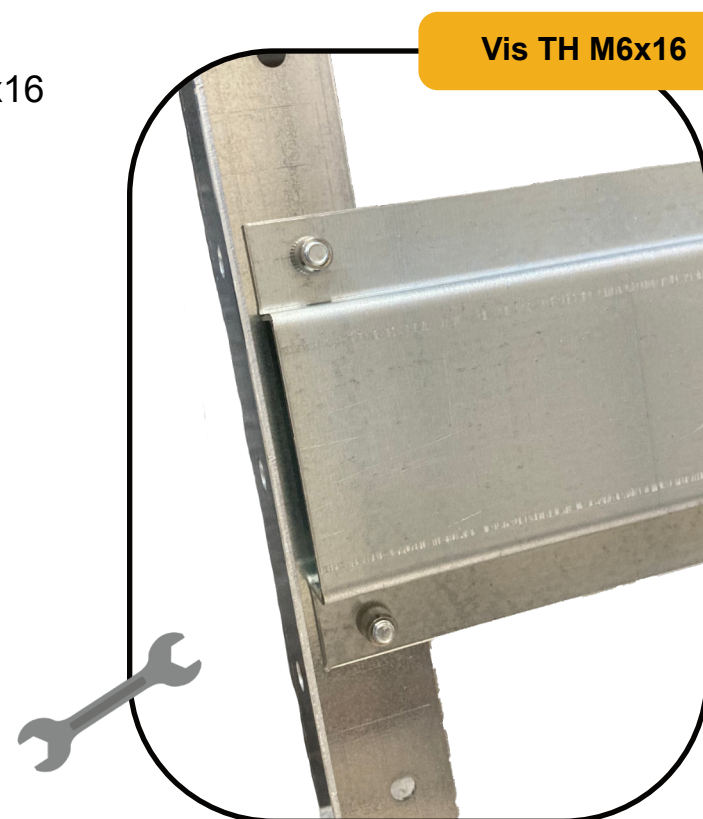
## Assemblage échelle opposée guidage bas

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 3 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
  - le 1<sup>er</sup> oméga à 4 trous de la butée
  - le 2<sup>ème</sup> oméga 2 trous après l'établi
  - le 3<sup>ème</sup> à 2 trous avant l'établi

Fixer chaque oméga avec 2 vis TH M6x16

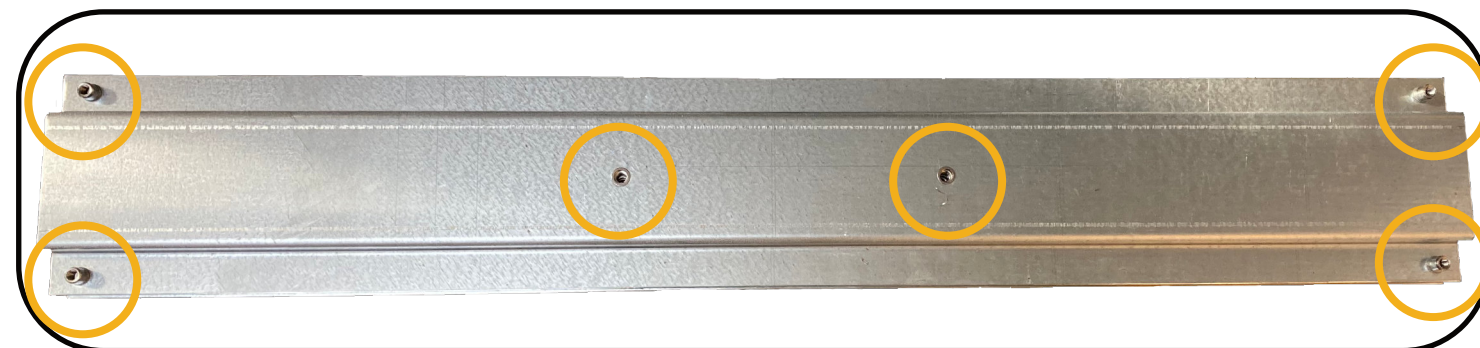


- Étiqueter l'échelle opposée guidage bas



## Assemblage échelle guidage haut

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
  - le 1<sup>er</sup> oméga à 4 trous de la butée
  - le 2<sup>ème</sup> oméga 2 trous après l'établi
  - le 3<sup>ème</sup> à 2 trous avant l'établi

Fixer les omégas avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4<sup>ème</sup> longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



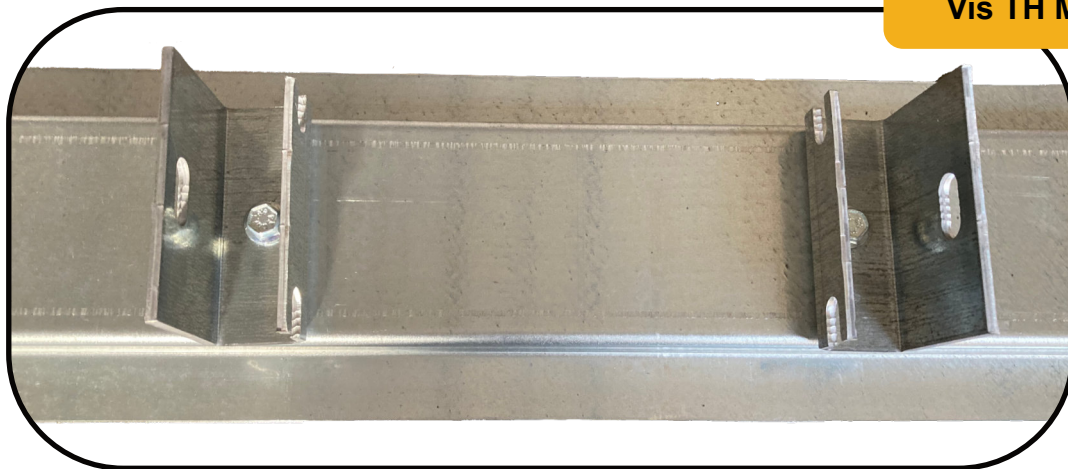




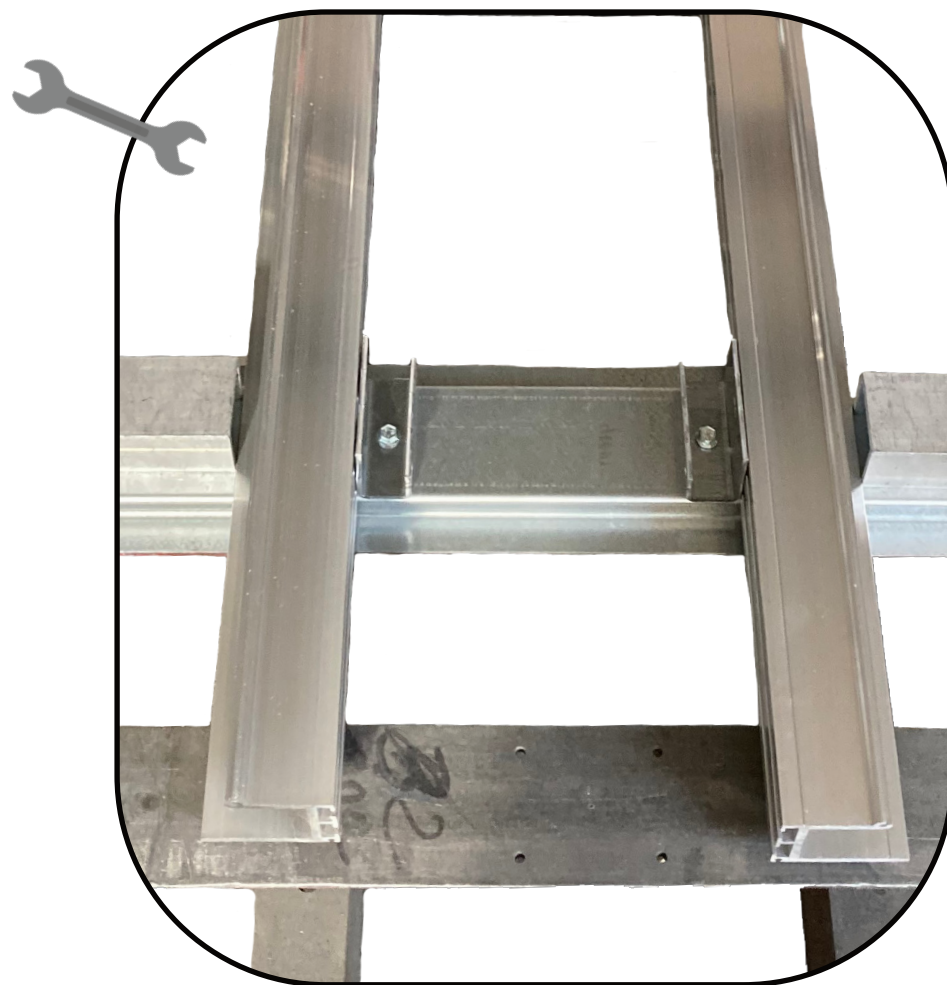
## Assemblage échelle guidage haut

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.

Vis TH M6x16



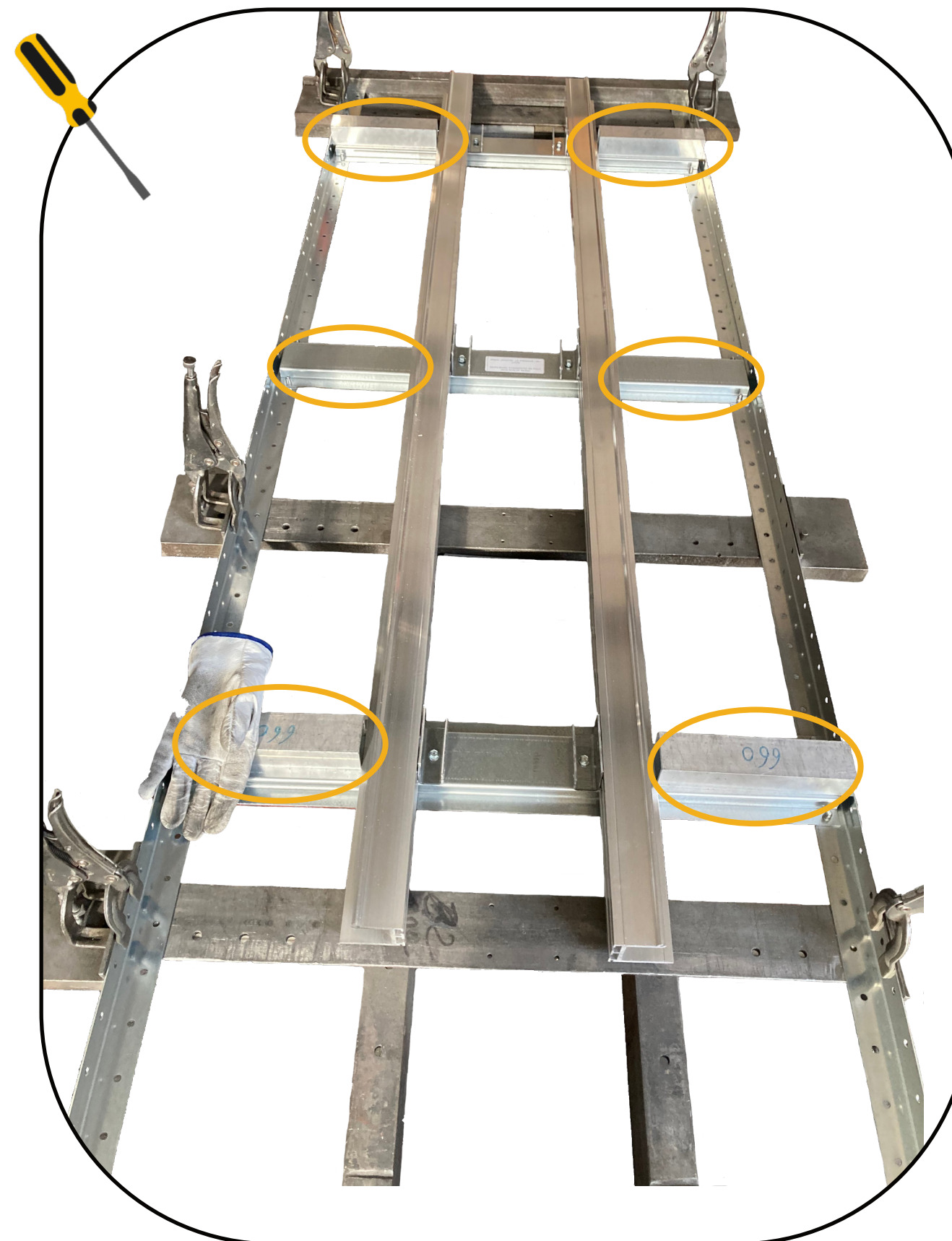
- Récupérer les 2 guidages hauts, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



## Assemblage échelle guidage haut



- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifier sur l'OF). Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.

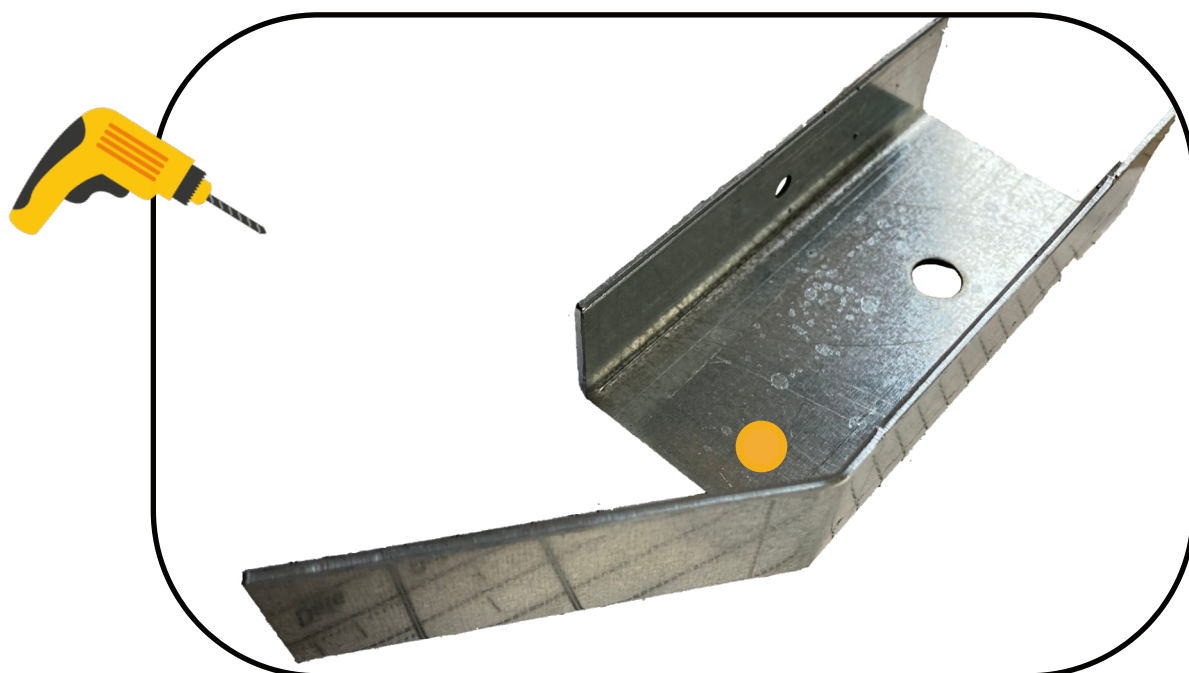






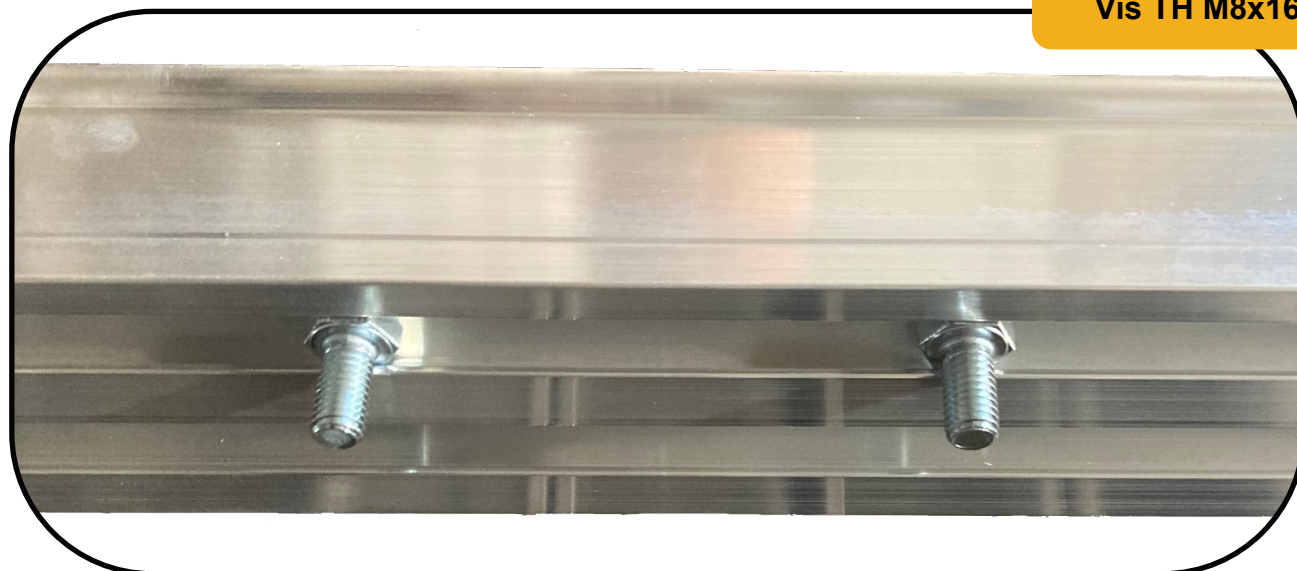
## Assemblage échelle guidage haut

- Récupérer 1 came cabine, la couper en 2 afin de faire 2 comes fin de course. Percer un 2ème trou sur chacune d'elle en Ø9, dans l'axe du 1er et au plus près du bord pour assurer plus de stabilité.



- Glisser 2 vis TH M8x16 dans le haut de chaque guidage (sillon du haut).

Vis TH M8x16



## Assemblage échelle guidage haut



- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le haut).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

**Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.**

- Placer les comes fin de course sur les vis TH en attente, sur les guidages. Venir en butée sur les supports de guidage hauts et visser avec 2 écrous embase M8.



**Attention à ce que la came soit bien à fleur du guide.**

Vis TH M6x12



Écrous M8

- Étiqueter le pylône de guidage haut.

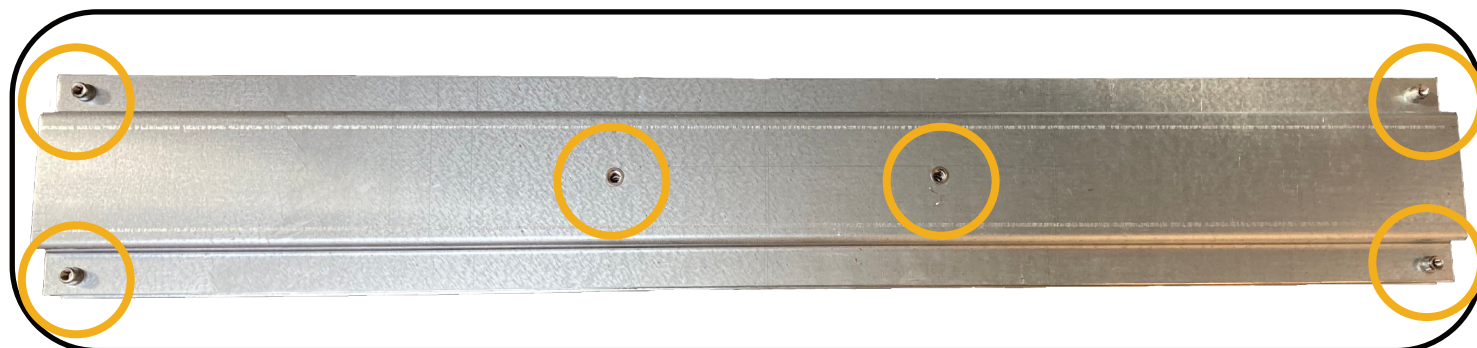






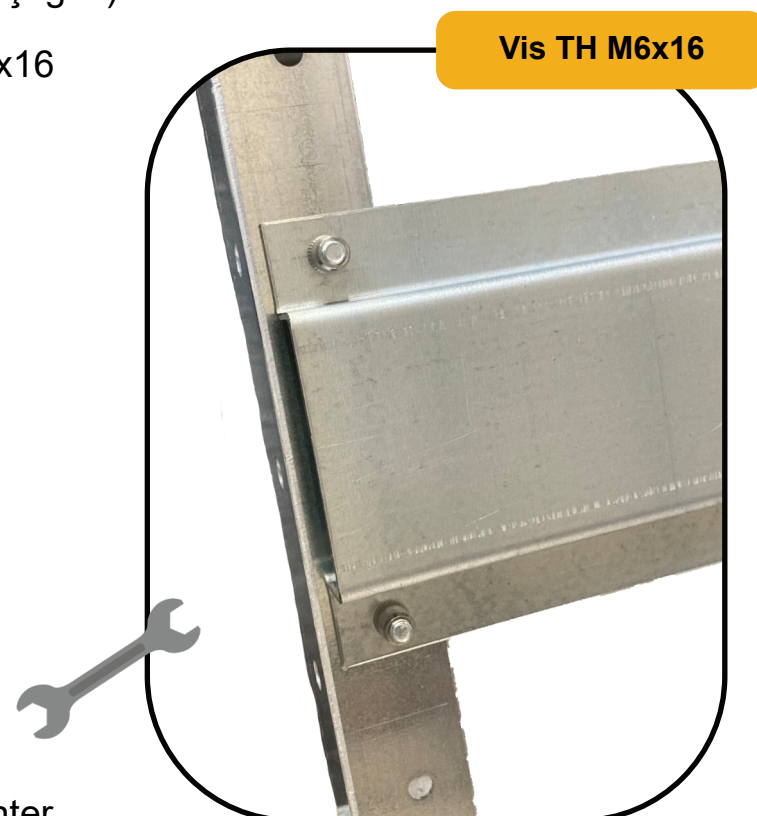
## Assemblage échelle opposée guidage inter

- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 4 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
  - le 1<sup>er</sup> oméga à 4 trous de la butée
  - le 2<sup>ème</sup> oméga 2 trous après l'établi
  - le 3<sup>ème</sup> à 2 trous avant l'établi
  - Le 4<sup>ème</sup> à l'extrémité (derniers perçages)

Fixer chaque oméga avec 2 vis TH M6x16

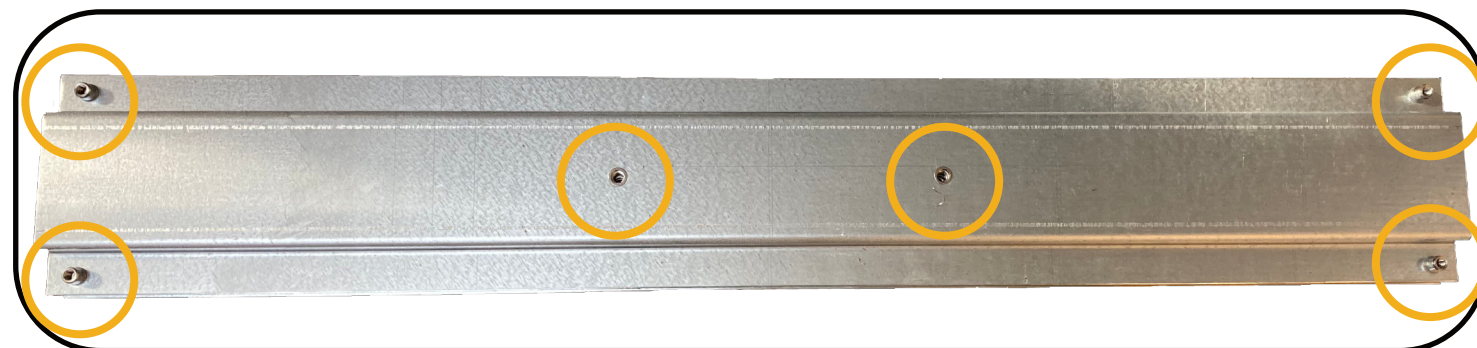


- Étiqueter l'échelle opposée guidage inter



## Assemblage échelle guidage inter

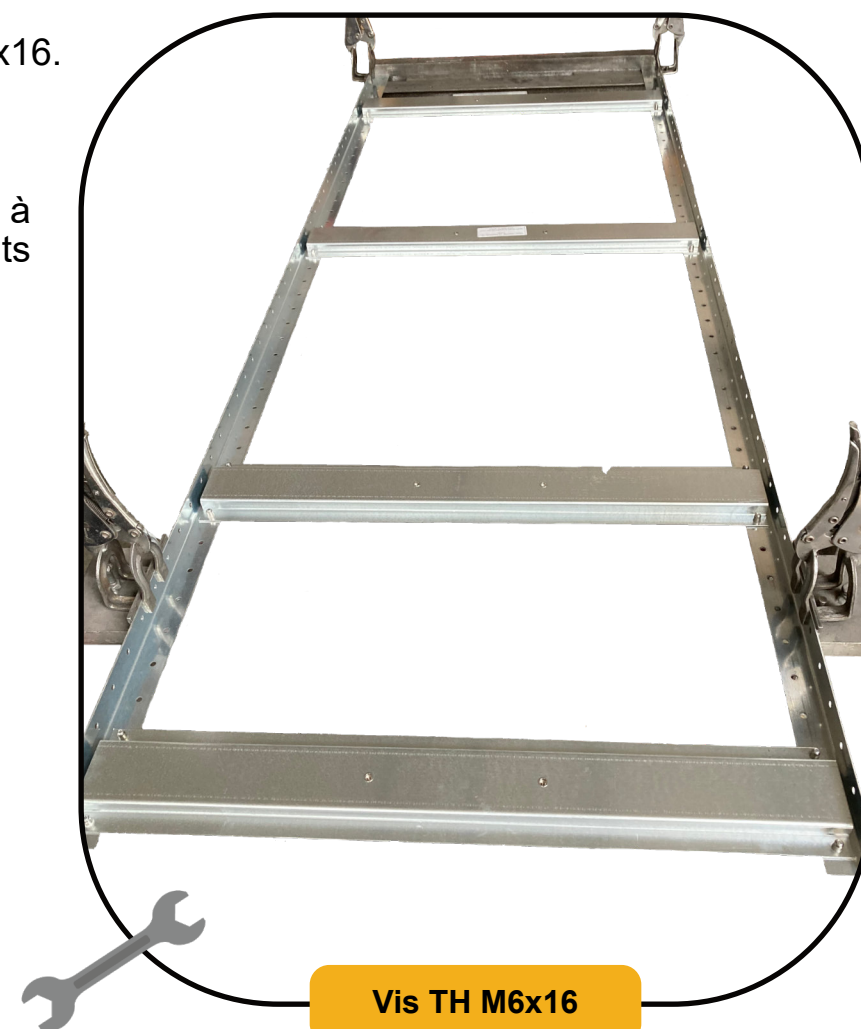
- Récupérer 2 montants de pylône et les caler en butée sur l'établi avec des pinces.
- Récupérer 4 longerons oméga. Positionner 6 inserts M6 (2 vers l'intérieur et 4 vers l'extérieur - voir visuel ci-dessous) :



- Positionner les 3 longerons oméga sur les montants en suivant les marquages de l'établi :
  - le 1<sup>er</sup> oméga à 4 trous de la butée
  - le 2<sup>ème</sup> oméga 2 trous après l'établi
  - le 3<sup>ème</sup> à 2 trous avant l'établi

Fixer les oméga avec 2 vis TH M6x16.

- Le 4<sup>ème</sup> longeron oméga est à positionner à l'extrémité des montants (sur les derniers perçages).



Vis TH M6x16

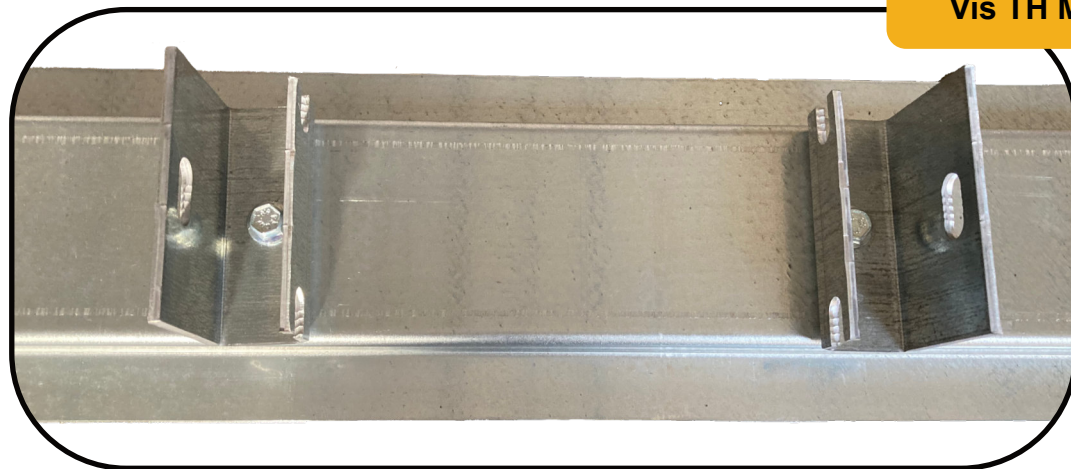




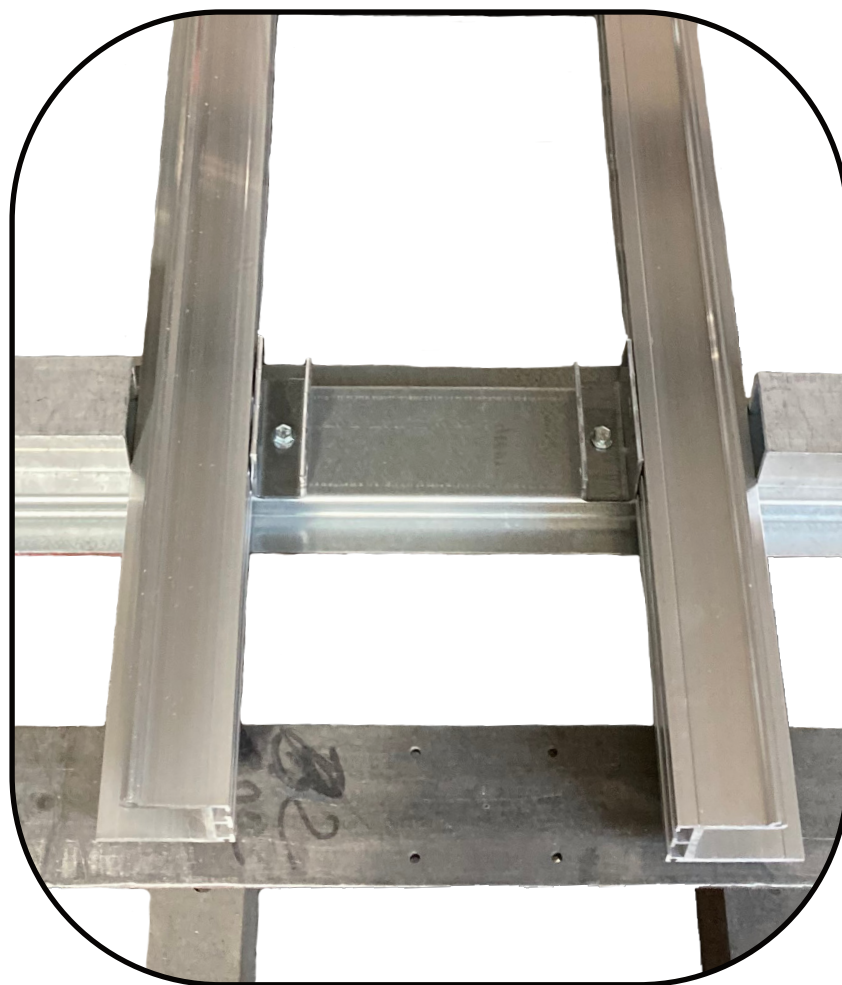
## Assemblage échelle guidage inter

- Récupérer 6 supports guide. En positionner 2 face à face sur chaque oméga. Visser légèrement pour les maintenir en place à l'aide de vis TH M6x16.

Vis TH M6x16



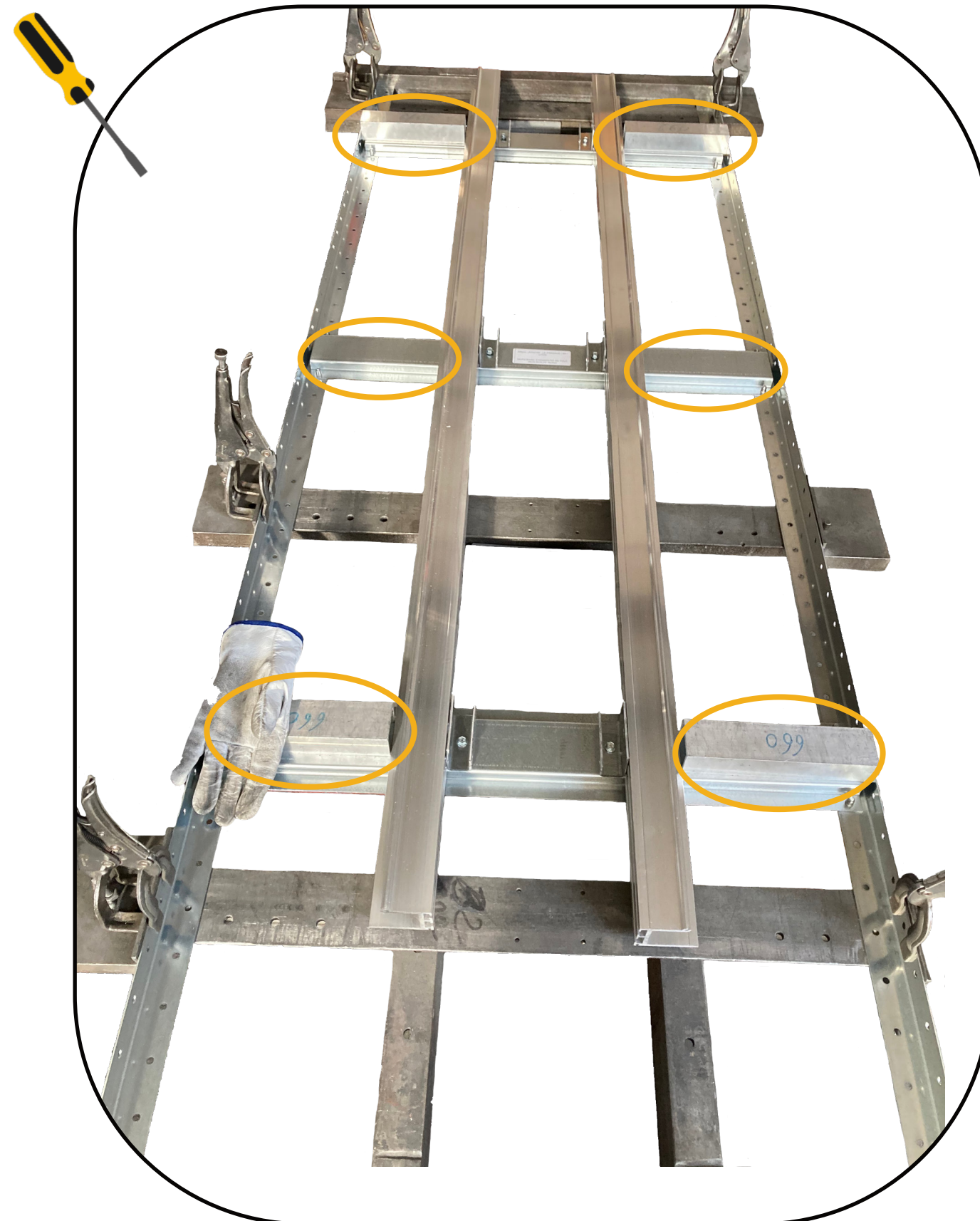
- Récupérer les 2 guidages intermédiaires, positionner les au dos des supports, en butée sur l'établi.



## Assemblage échelle guidage inter



- Positionner les gabarits d'écartement (en fonction de la taille de l'appareil - vérifier sur l'OF). Pousser les supports et guidages en appui sur les gabarits puis visser les supports.





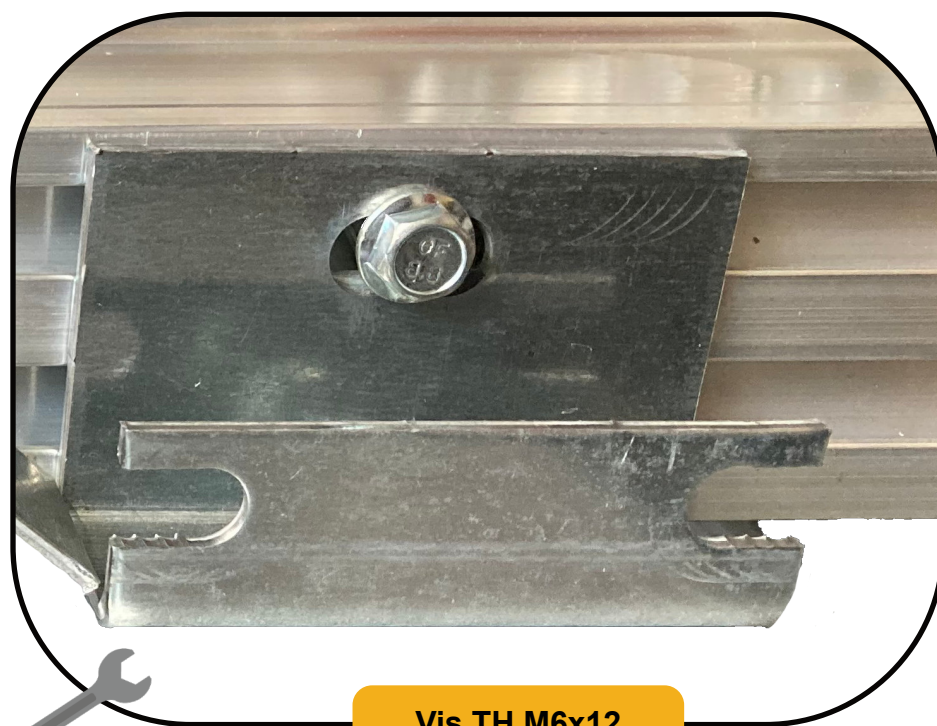


## Assemblage échelle guidage inter

- Fixer un clameau à l'aide d'une vis TH M6x12 sur chacun des supports guidage (vis à l'intérieur du support et clameau côté guide, pointe vers le haut).

- Rentrer les clameaux dans les guidages, veiller à bien coulisser les guides en butée de l'établi puis serrer les vis des clameaux.

**Attention : bien vérifier que le guide reste en butée durant le serrage.**



Vis TH M6x12

- Étiqueter l'échelle de guidage intermédiaire.



## Assemblage cadre haut

- Récupérer 2 demi-cadres PR004852 (560 mm) ou PR004847 (660 mm)

- Récupérer 2 traverses cadres PR003696 (510 mm) ou PR003294 (610 mm)

- Monter les 2 demi-cadres et les 2 traverses à l'aide de 8 vis TH M6x12 + écrous embase M6.



Vis TH M6x12 + écrous embase M6





## Assemblage cadre haut

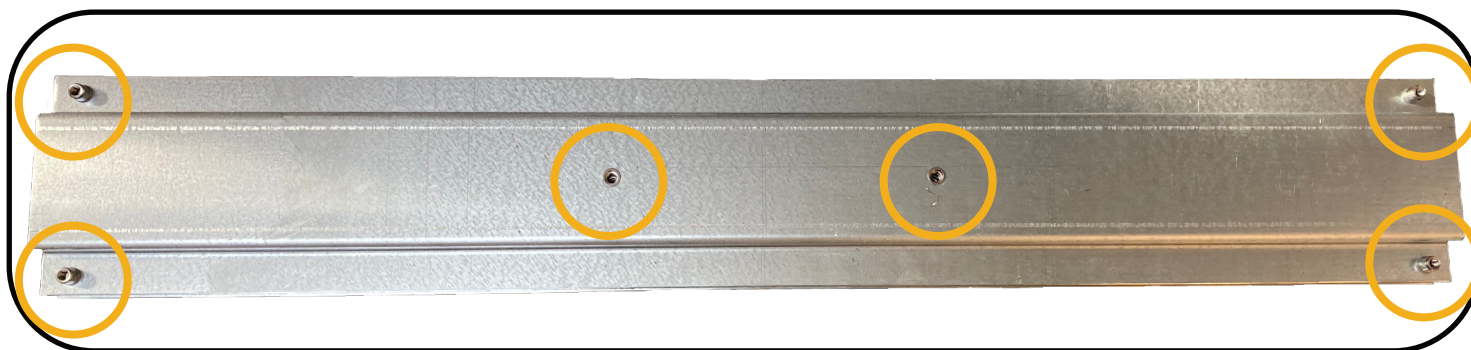


**Attention la distance entre l'angle intérieur du demi-cadre et la traverse doit être de 51 mm. Ensuite visser fort.**



- Retourner le cadre

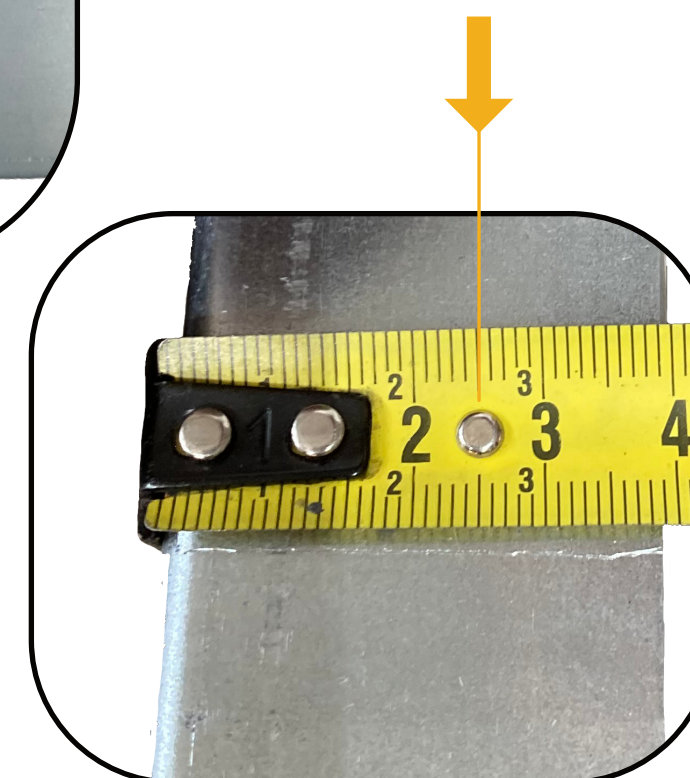
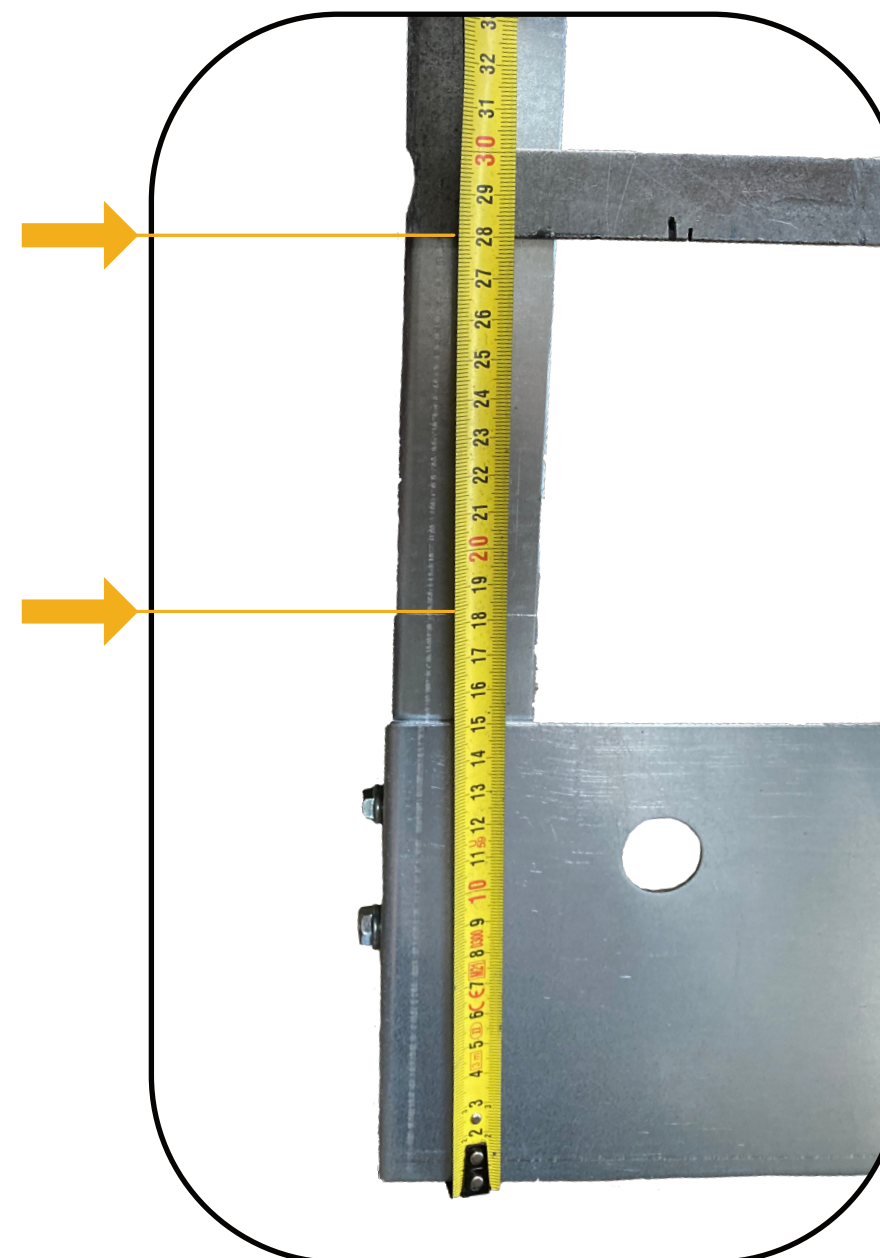
- Récupérer un longeron oméga et positionner 6 inserts M6 (4 inserts extérieurs vers l'intérieur de l'oméga et les 2 autres vers l'extérieur).



## Assemblage cadre haut



- Marquer les 2 traverses à 180mm et 280mm du bord du demi-cadre.  
Puis pointer à 25mm du bord extérieur.







## Assemblage cadre haut

- Percer en Ø7.



- Fixer le longeron oméga par l'intérieur du cadre à l'aide de 2 vis TH M6x12.  
**Attention : écarter l'oméga au maximum du demi-cadre puis serrer.**



## Assemblage cadre bas

- Récupérer 2 demi-cadres PR004852 (560 mm) ou PR004847 (660 mm)
- Récupérer 2 traverses cadres PR003696 (510 mm) ou PR003294 (610 mm)
- Monter les 2 demi-cadres et les 2 traverses à l'aide de 8 vis TH M6x12 + écrous embase M6.





## Assemblage cadre bas



**Attention la distance entre l'angle intérieur du demi-cadre et la traverse doit être de 51 mm. Ensuite visser fort.**



- Récupérer 1 support d'armoire, 1 support DTU et 1 support moteur.

## Assemblage cadre bas

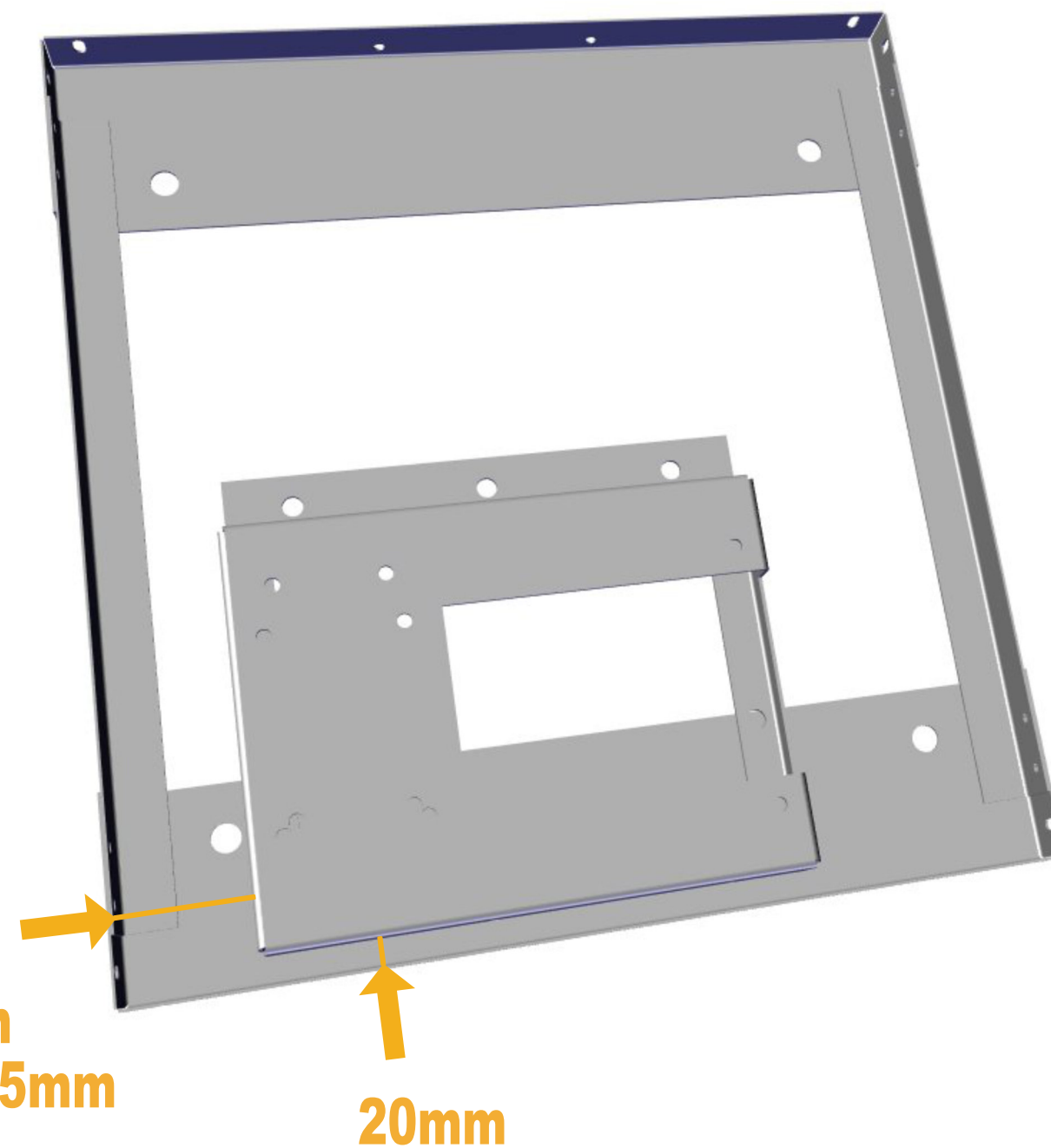


- Positionner le support moteur à l'intérieur d'un demi-cadre

**Nota : pour un cadre de 560, positionner le support moteur à 95mm du bord intérieur du demi-cadre.**

**Pour un cadre de 660, le positionner à 145mm.**

Le support moteur doit être à 20mm du bord du demi-cadre sur sa longueur.







## Assemblage cadre bas

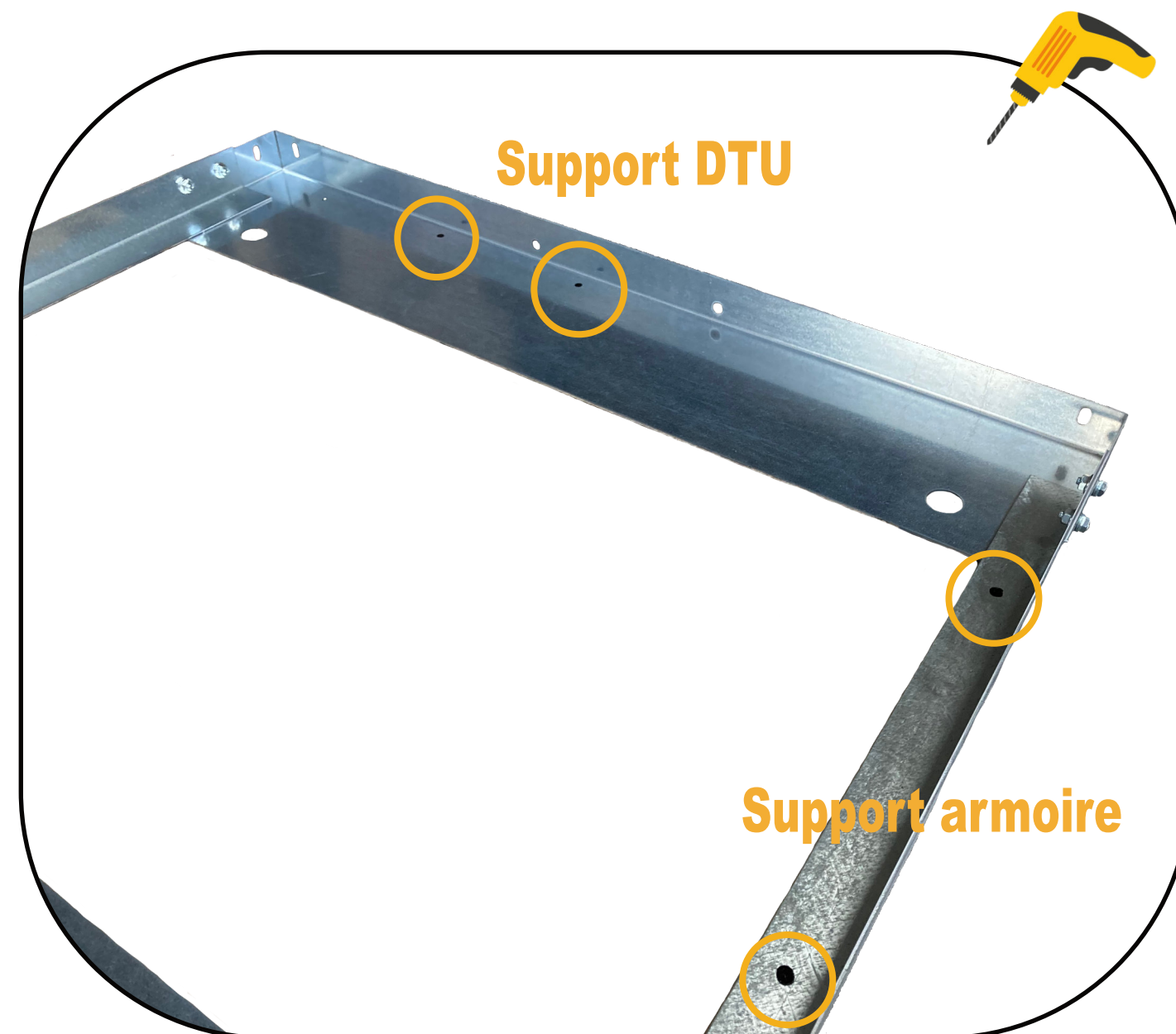
- Positionner le support DTU sur le demi-cadre opposé au support moteur, à 100mm du bord puis marquer les perçages.



## Assemblage cadre bas



- Positionner le support armoire sur la traverse la plus éloignée des autres supports, à 150mm du bord où se trouve le support DTU et marquer les perçages.
- Percer les 4 marquages en Ø6.



- Nettoyer le cadre et retourner.
- Fraiser les perçages.







## Assemblage cadre bas

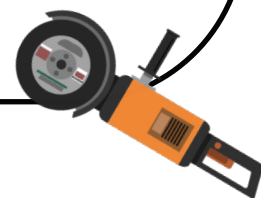
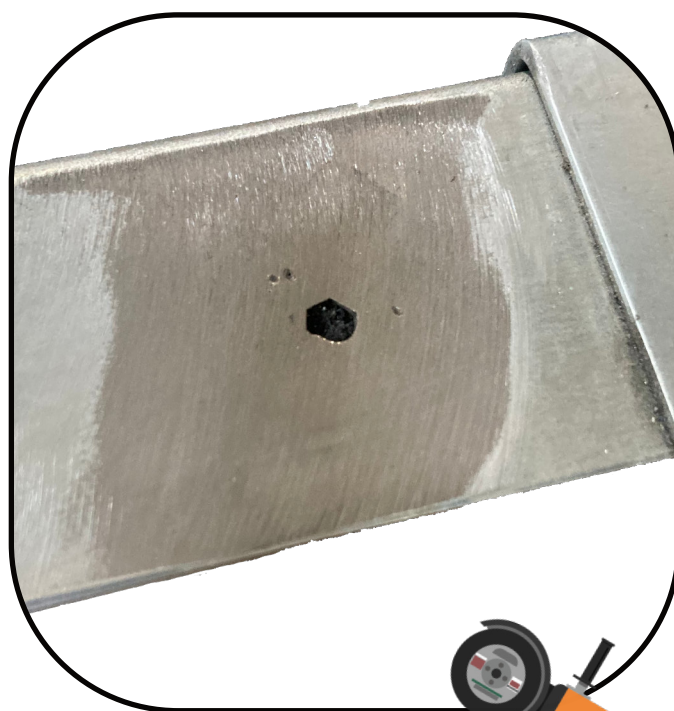
- Positionner 4 vis 6 pans TF M6x16 acier + 2 rondelles usagées et écrous embase M6.

**Attention : pour un appareil pare-flamme, positionner des vis inox.**  
**Veiller à ce que les têtes de vis soient bien à fleur du cadre.**



Vis 6 pans TF M6x16 + rondelles

- Souder les vis, brosser les soudures, meuler et passer de la bombe galva.



## Assemblage cadre bas



- Retirer les rondelles usagées et remplacer par des rondelles plates M6 carrossier (1 par vis).
- Retourner le cadre, repositionner le support moteur en respectant les cotes : 95 ou 145mm de la traverse et 20mm du demi-cadre.
- Bomber les contours du support moteur avec de l'anti-dérapant
- Positionner des pointes de soudure de chaque côté du support et ensuite positionner des traits de soudure de chaque côté.



- Brosser les soudures, meuler et passer de la bombe galva.
- Identifier le cadre à l'aide d'une étiquette d'affaire.

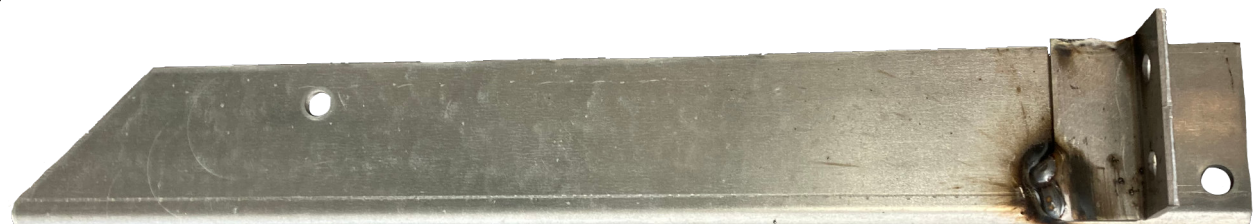




## Assemblage étrier

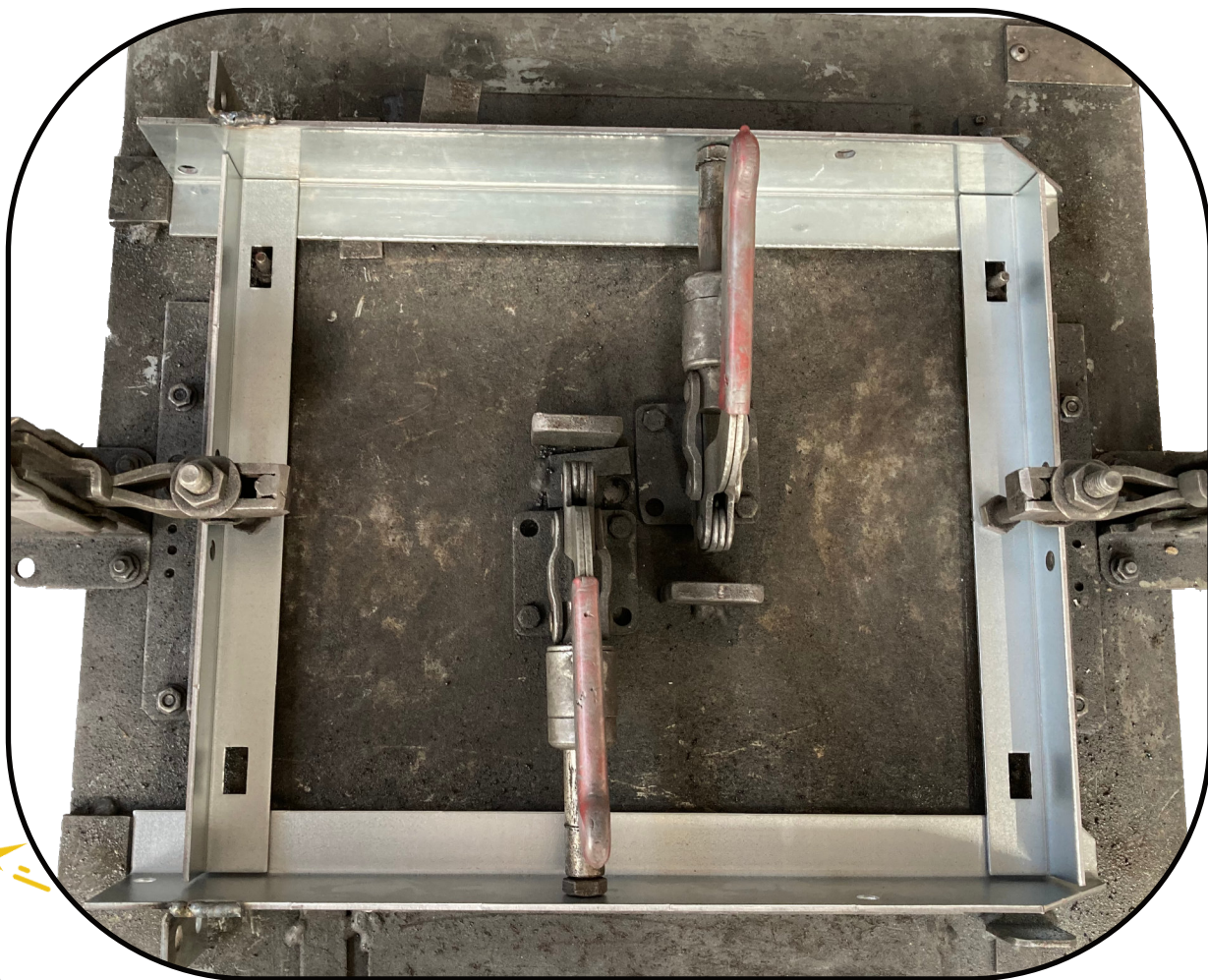
- Récupérer 2 bras d'étrier PR003351 et 2 cornières d'appui PR004811 et positionner dans le gabarit : 1 bras + 1 cornière puis refermer la pince de maintien puis idem de l'autre côté.

Puis souder, brosser les soudures et nettoyer.



- Récupérer 2 cornières de plancher PR004815 et positionner dans le gabarit avec les 2 bras préalablement assemblés puis souder.

Brosser les soudures, nettoyer et passer de la bombe galva.



## Assemblage étrier

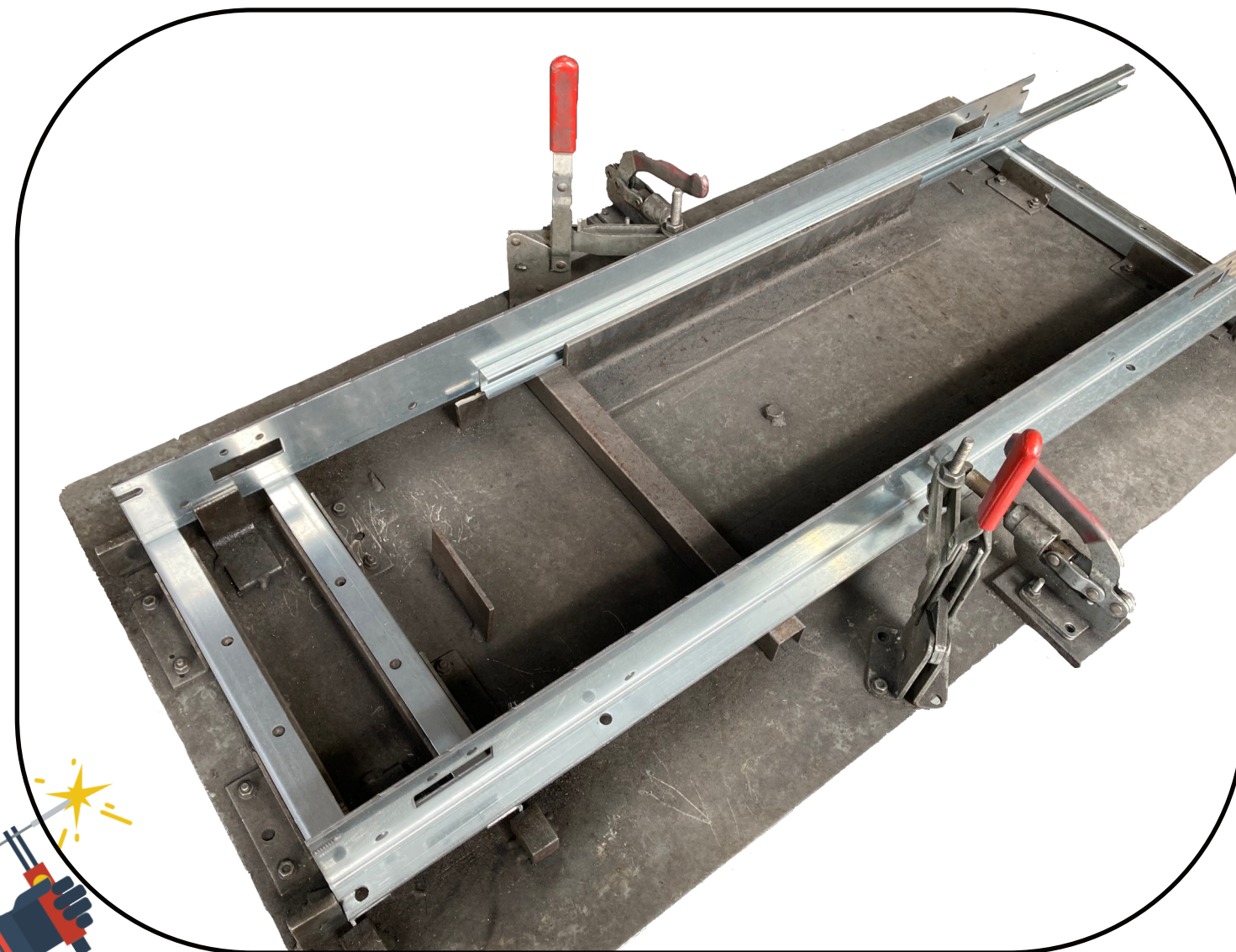


- Prendre le 3ème gabarit

- Récupérer :

- 2 glissières PR004836
- 3 traverses étriers PR003692
- 2 montants étrier PR004816

Positionner dans le gabarit puis souder. Brosser les soudures et nettoyer, (meuler si besoin).



- Retirer l'étrier du gabarit et positionner à plat sur l'établi.

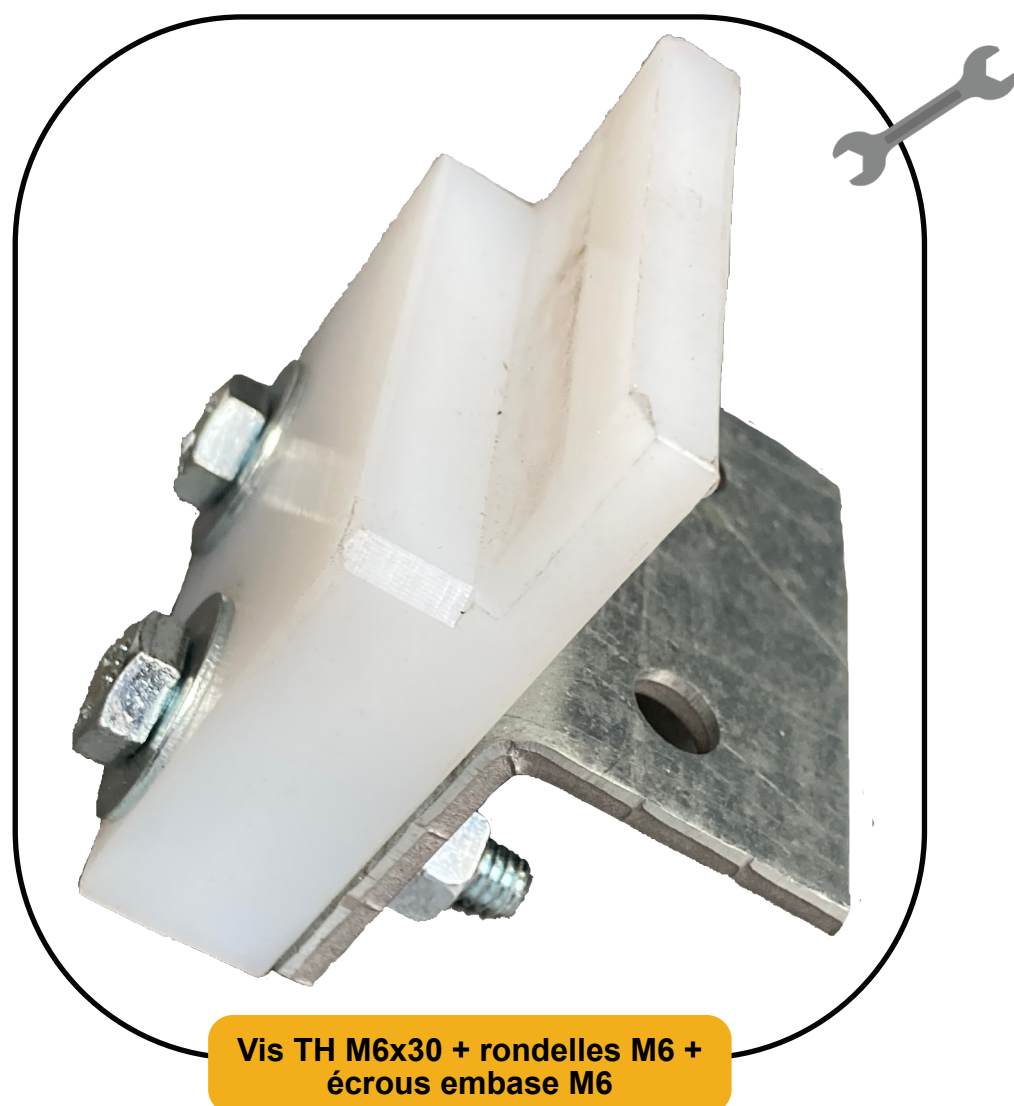




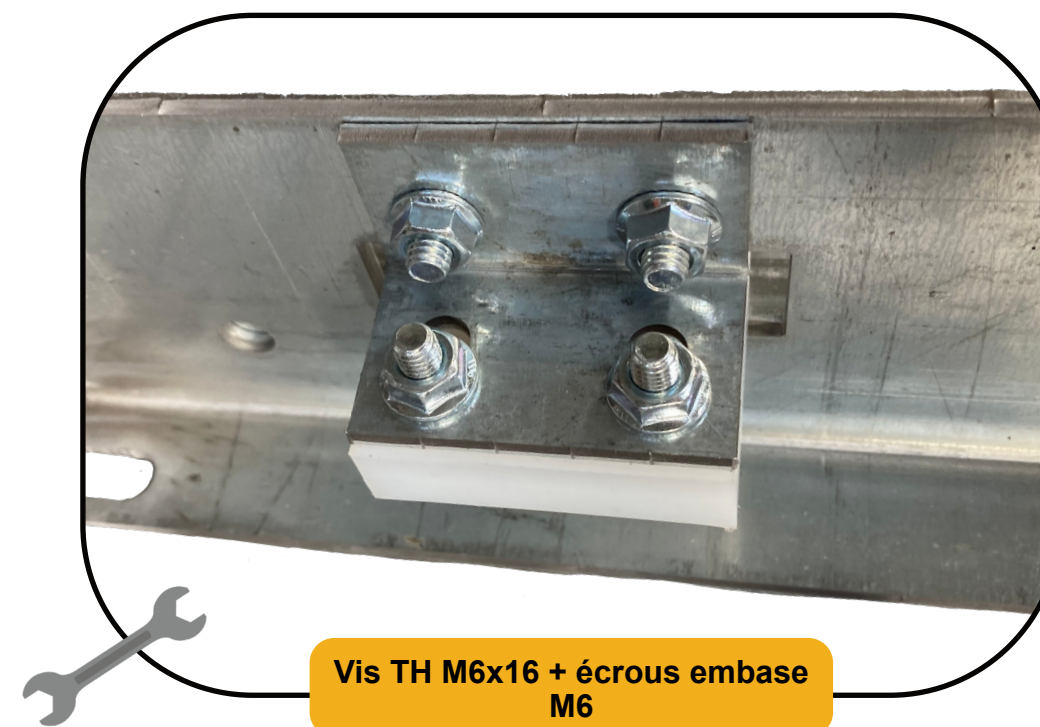
- Récupérer :

- 4 patins
- 4 galets
- 2 vis galet blanc étrier à tête ronde
- 2 vis galet blanc étrier à tête carrée
- 4 supports coulisseaux PR005735

- Monter les supports coulisseaux sur les patins avec 8 vis TH M6x30 + 8 rondelles M6 et 8 écrous embase M6.

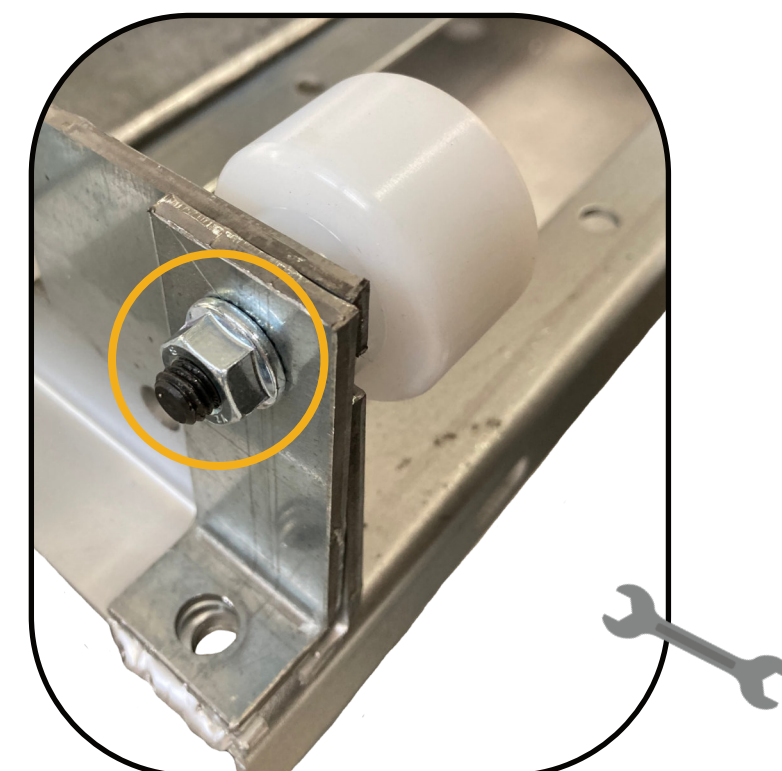


- Positionner les patins sur les étriers avec 2 vis M6x16 et écrous embase M6.



- Récupérer 4 équerres tendeur PR006741.

- Enduire la partie haute de la vis galet étrier tête ronde puis positionner dans le galet puis dans l'équerre et visser sur l'étrier à l'aide d'un écrou embase M8. Ne pas trop serrer le galet afin qu'il reste mobile.

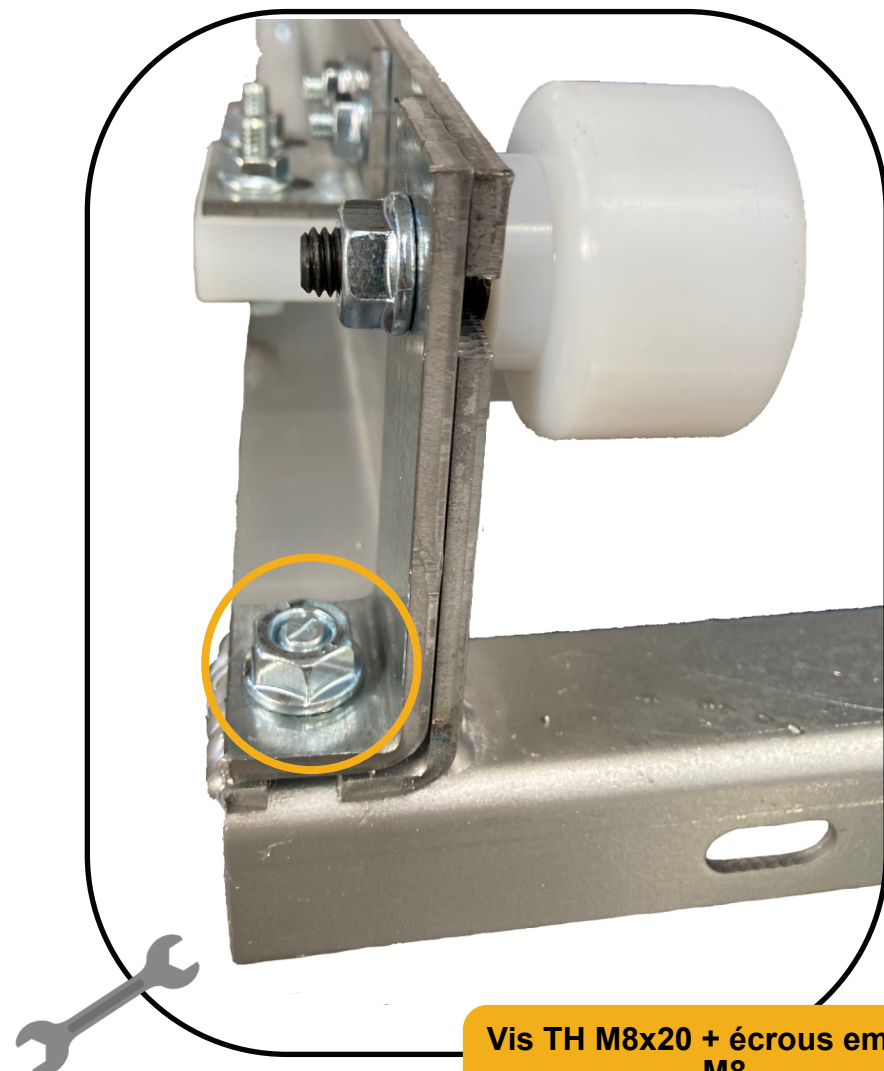






## Assemblage étrier

- Positionner une vis TH M8x20 + écrou embase M8 à la base de l'équerre également. Attention à ce que l'équerre soit bien à fleur.



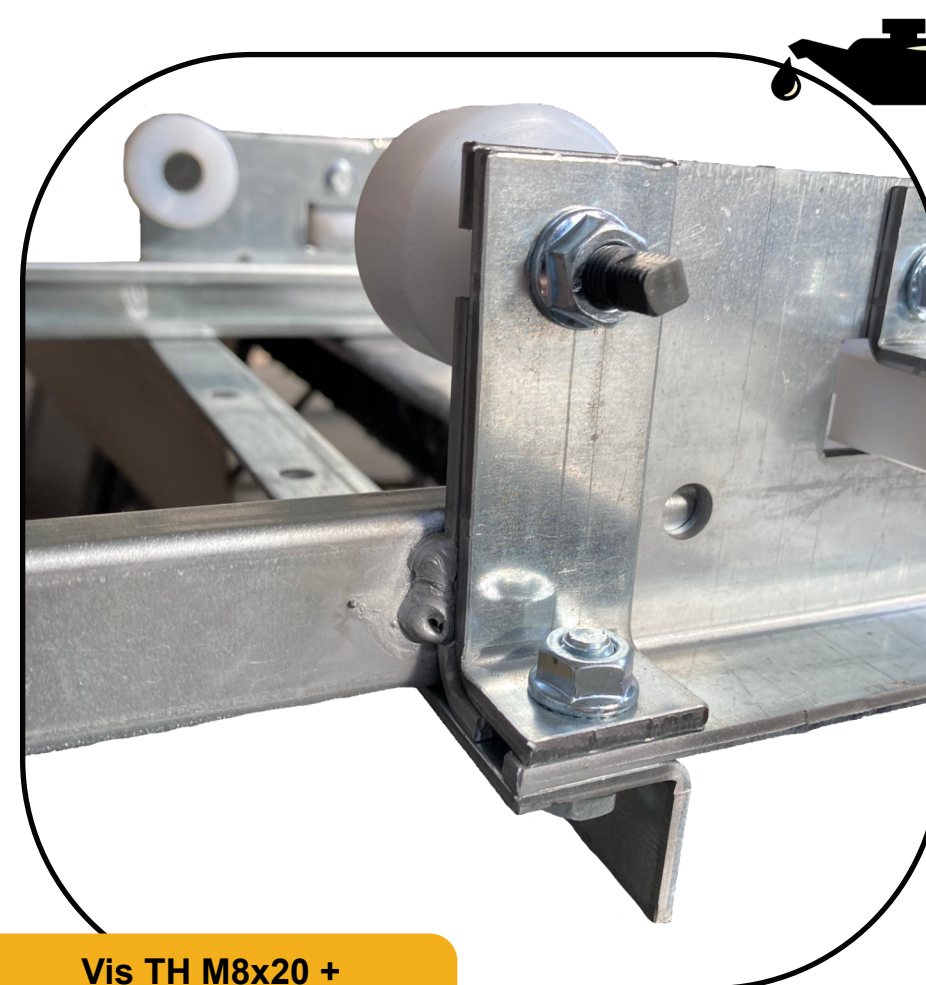
Vis TH M8x20 + écrous embase M8

- Faire de même pour le 2ème galet.
- Positionner la dernière traverse provisoirement avec une vis TH M8x20 et un écrou embase M8.

## Assemblage étrier



- Enduire de graisse la partie haute de la vis galet étrier tête carrée puis positionner dans le galet puis dans l'équerre et visser sur l'étrier à l'aide d'un écrou embase M8.  
**Ne pas trop serrer le galet afin qu'il reste mobile.**



Vis TH M8x20 + écrous embase M8



## Assemblage étrier

- Retourner l'étrier et récupérer le plateau préalablement assemblé et 2 tirants étrier (1 droite / 1 gauche). Encastrer le plateau sur l'étrier à l'aide d'un maillet.

Attention à bien aligner le plateau et l'étrier puis fixer avec vis TH M8x20 embase + écrou embase M8. Fixer les 2 tirants avec chacun 2 vis TH M8x20 et 2 écrous M8.

Visser fort.



Vis TH M8x20 embase + écrou embase M8

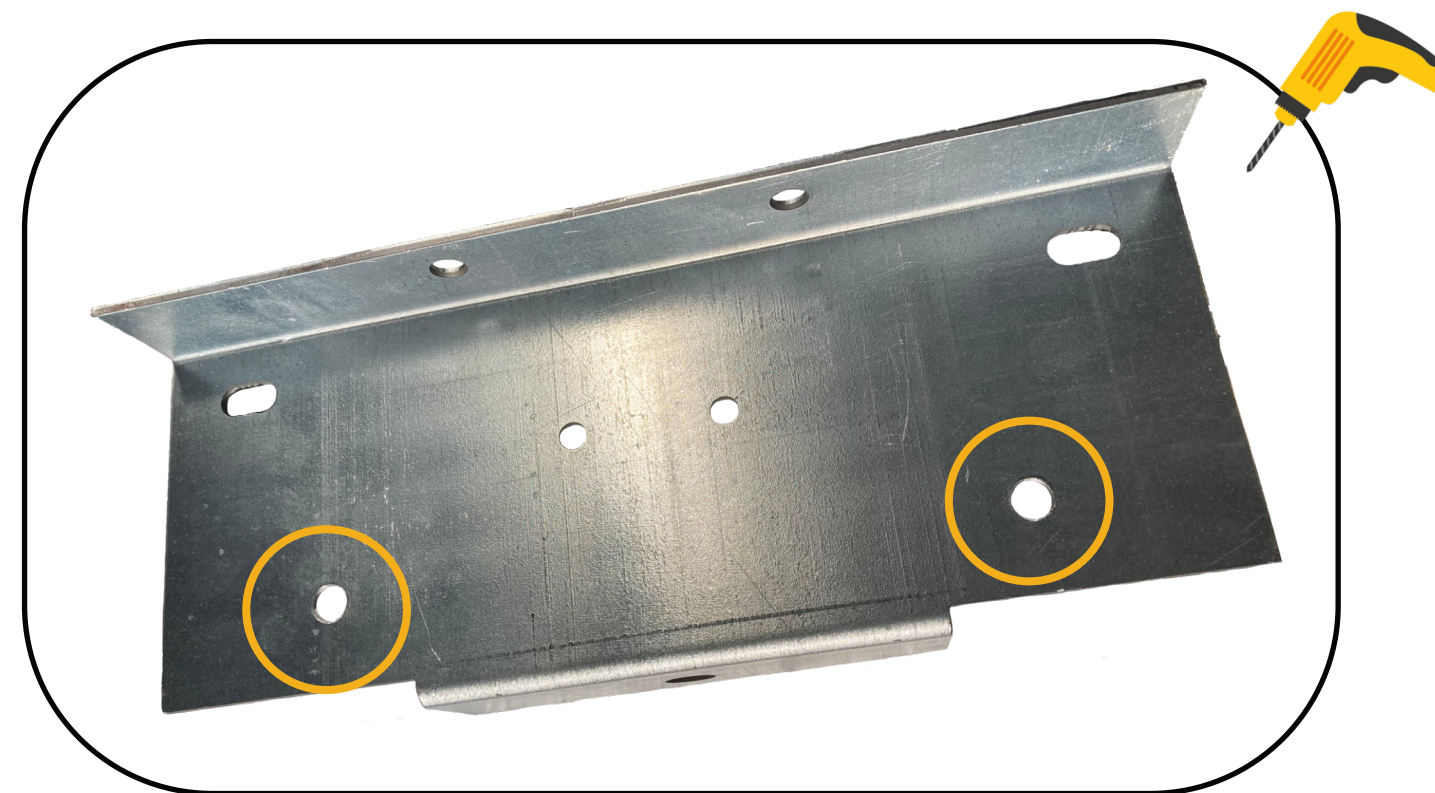


Vis TH M8x20 embase + écrou embase M8

## Assemblage étrier

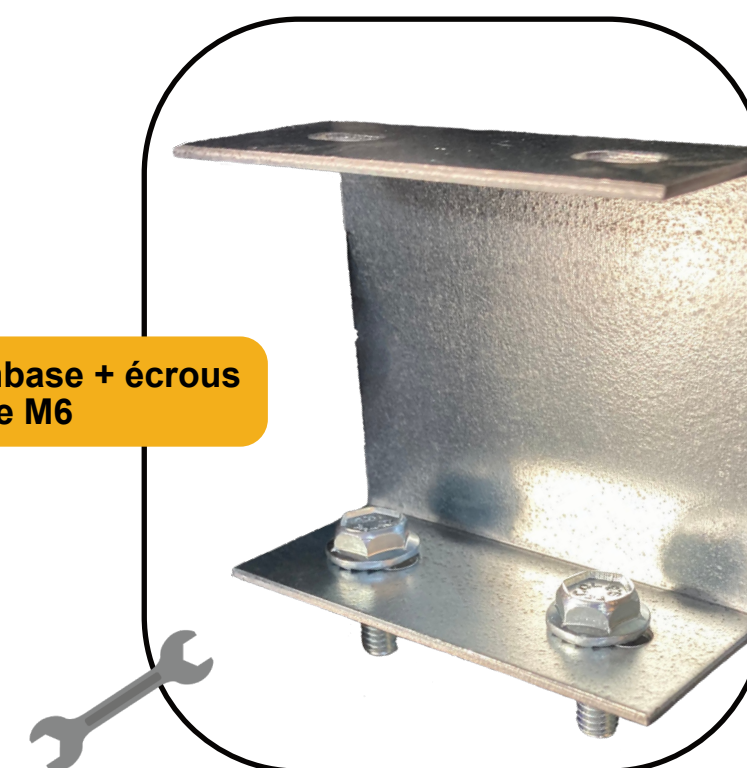


- Récupérer une accroche cabine PR004648 et 1 point fixe PR005235 (composé de 2 pièces). Repercer les 2 trous de l'accroche cabine en Ø9.



- Visser le U d'accroche cabine avec 2 vis TH M6x16 embase et 2 écrous M6 embase (rapprocher au max du point fixe).

Vis TH M6x16 embase + écrous embase M6

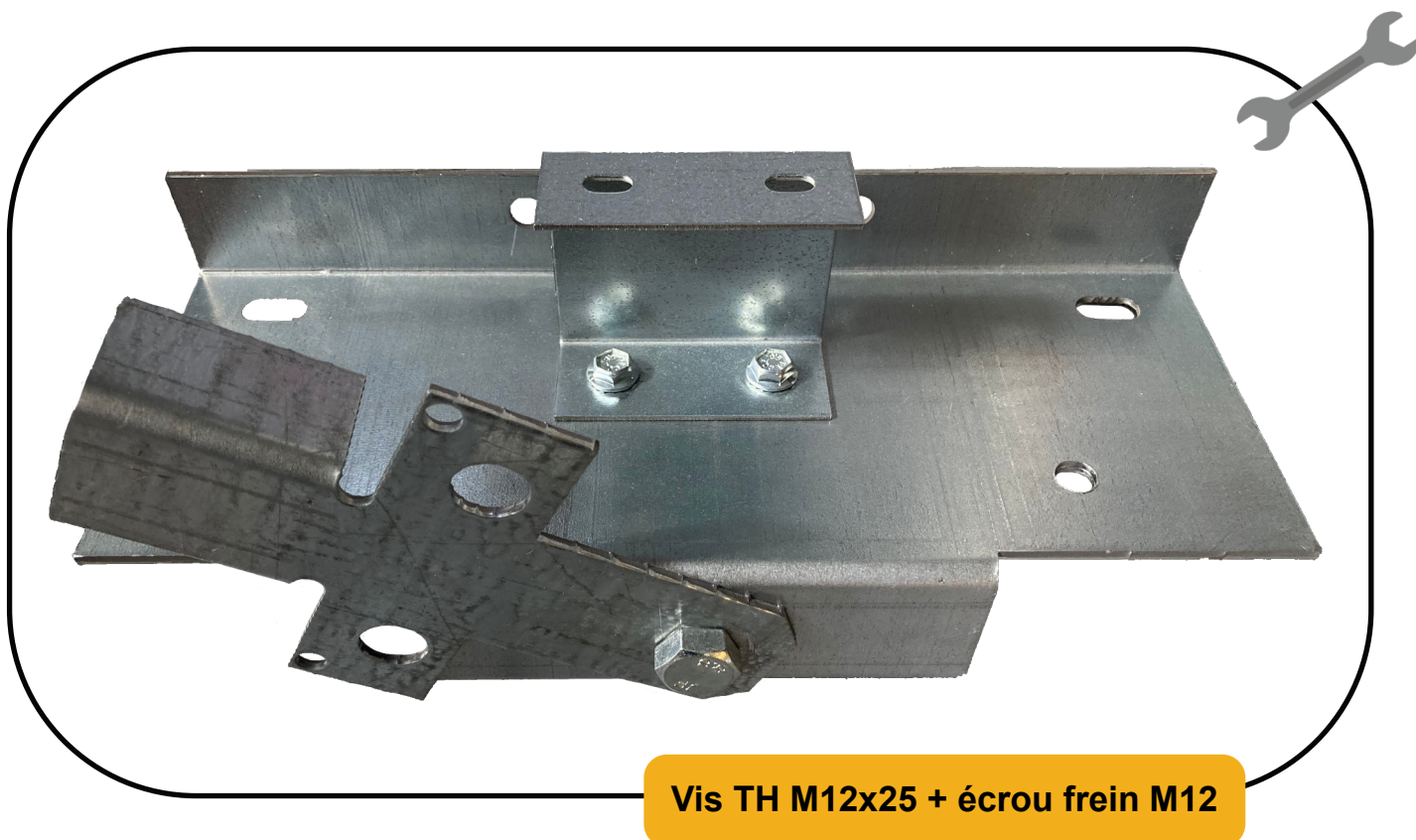




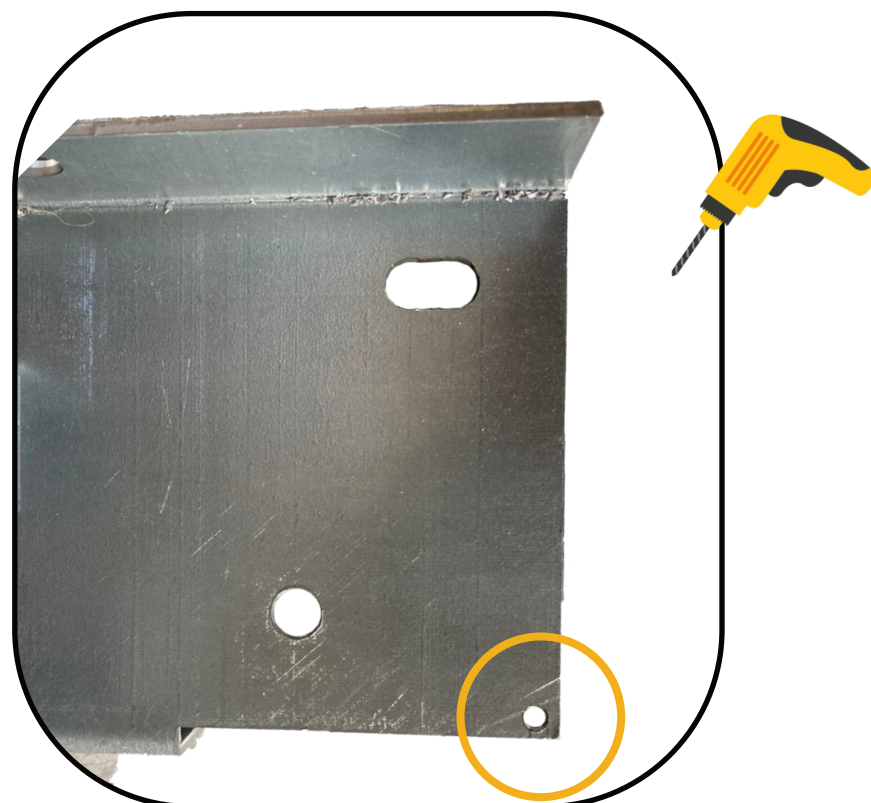


## Assemblage étrier

- Monter le point fixe sur l'accroche cabine avec une vis TH M12x25 + écrou frein M12 en laissant un peu de mouvement à la pièce.



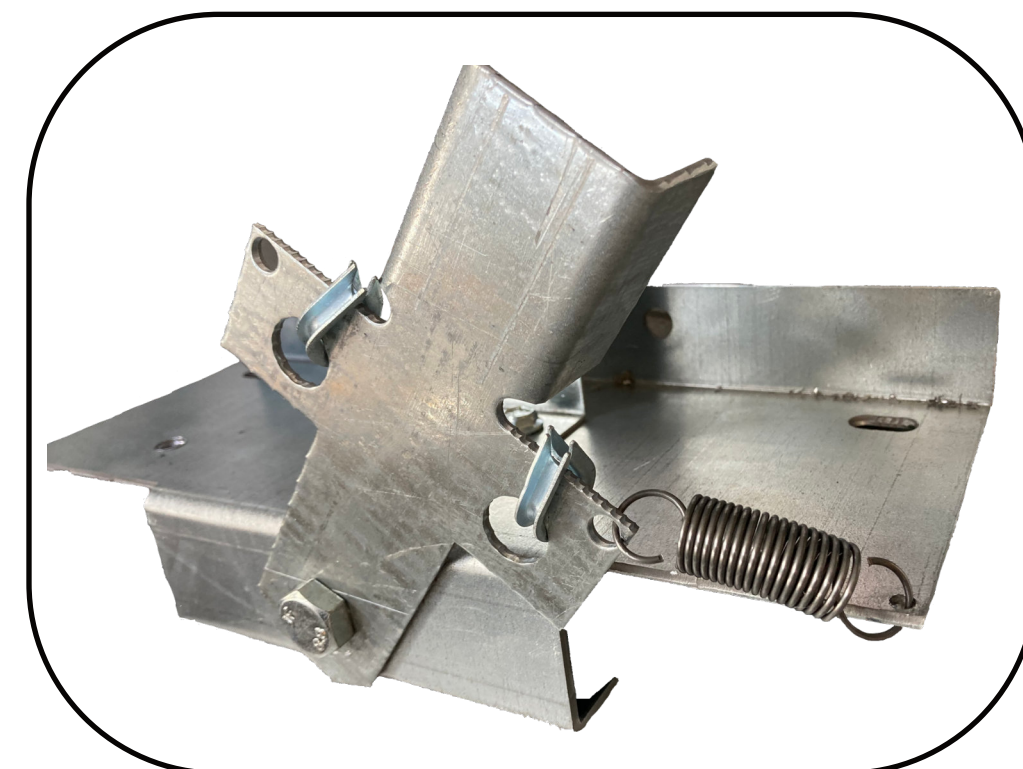
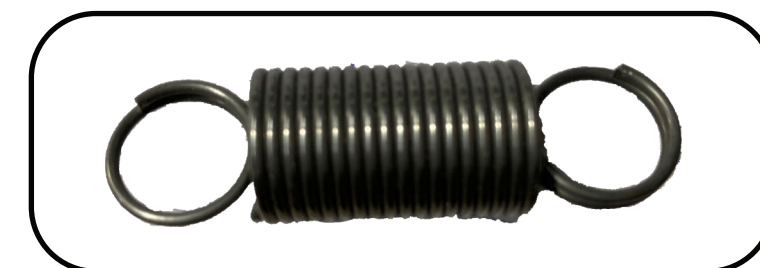
- Récupérer 2 cosses cœur et un ressort puis percer en Ø4 dans l'angle droit de l'accroche cabine.



## Assemblage étrier



- Passer les 2 cosses cœur sur le point fixe de l'accroche cabine.
- Couper le ressort au niveau de son fil simple (des 2 côtés) et l'attacher au niveau de l'angle de l'accroche cabine et du point fixe.





## Assemblage étrier

- Fixer l'accroche cabine sur le haut de l'étrier à l'aide de 2 vis TH M8x20 embase + 2 écrous M8 embase. Serrer fort.



- Une fois l'étrier assemblé, le faire coulisser manuellement sur l'échelle de guidage afin de vérifier que rien ne « croche ».

Exemples d'erreurs possibles : tampons mis de travers, plateau vrillé, tirant d'étrier qui touche les guides...



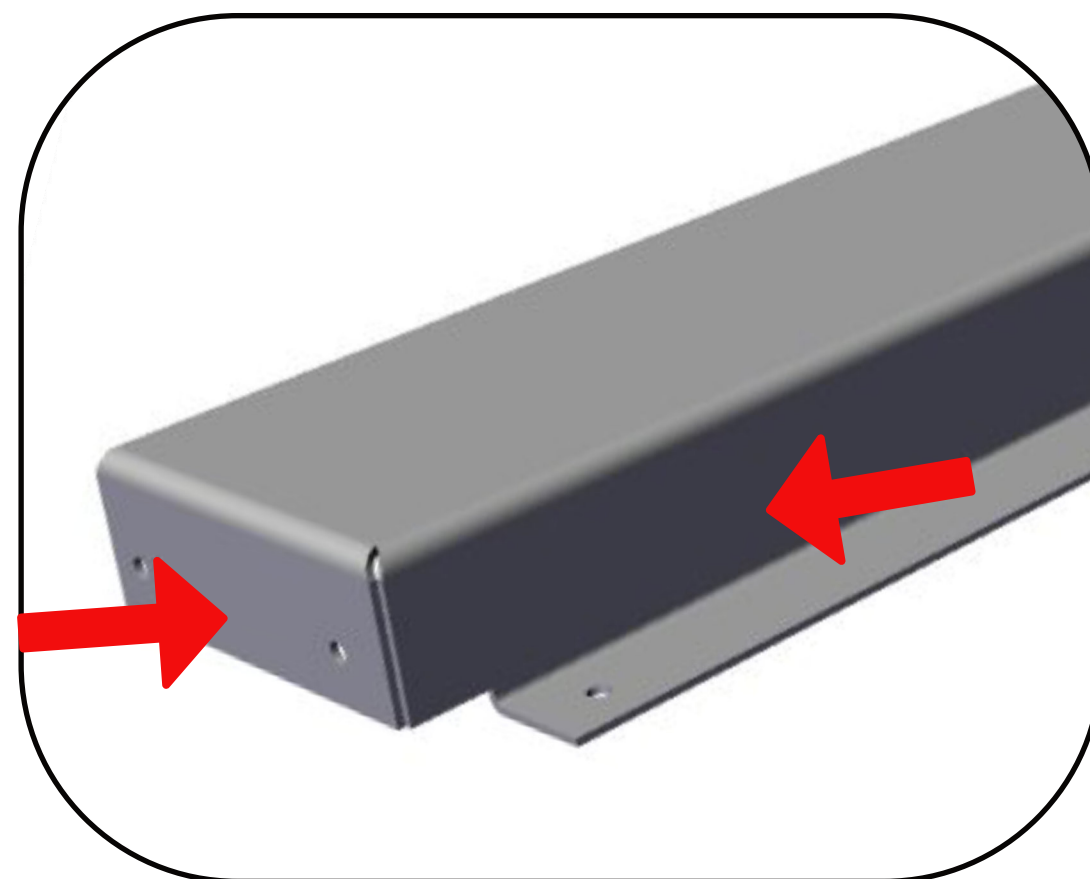
## Assemblage trappe machinerie

**En tout premier lieu, vérifier sur l'OF s'il s'agit d'un appareil en 510 ou 610mm.**

- Récupérer une façade avant et une façade arrière de trappe machinerie.  
Nota : la face avant est celle des 2 qui a la plus petite ouverture.

- Récupérer 2 traverses de trappe machinerie  
Nota : l'ouverture pour le verrou se trouve dans la traverse du haut.

- Récupérer 2 montants A opposés PR006146 et retirer le film de protection sur la tranche et l'extrémité.



- Récupérer 2 montants B opposés PR006742 et retirer la totalité du film de protection

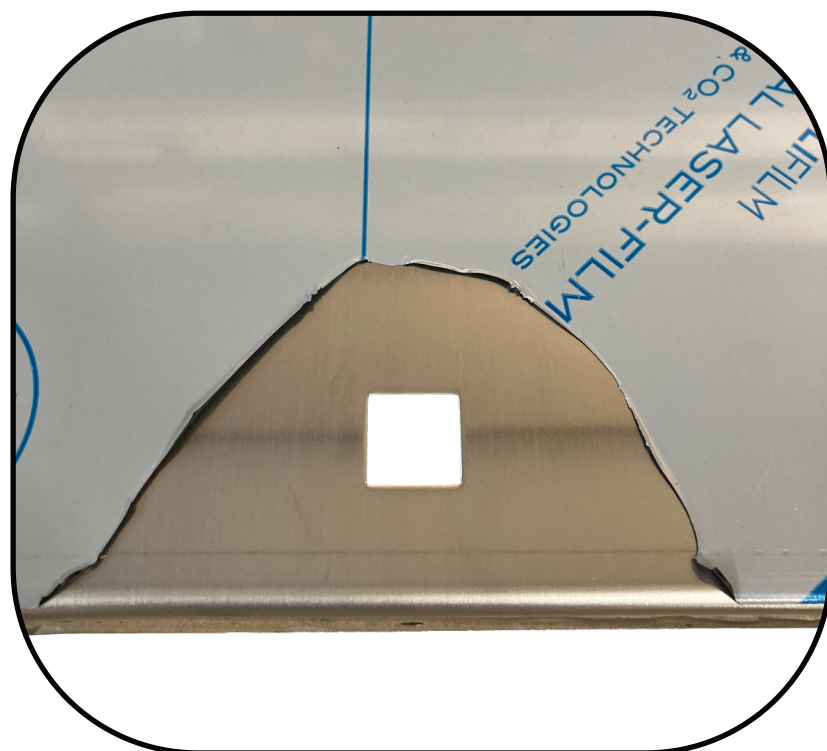




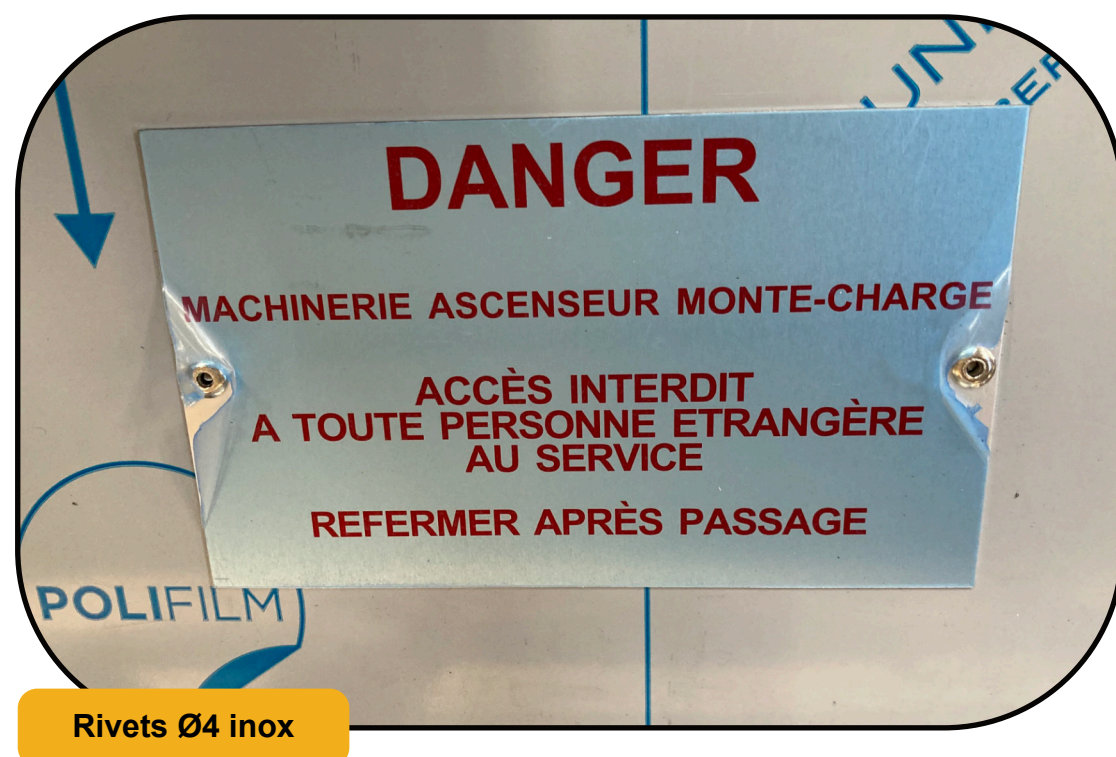
## Assemblage trappe machinerie

- Sur la face avant de la trappe machinerie, retirer le film de protection sur l'intérieur puis autour du perçage extérieur.

**Faire très attention à ne pas rayer la façade.**



- Récupérer une plaque et positionner en façade puis tracer les contours au cutter, retirer le film de protection en partie sur la façade au niveau des rivets sur la plaque puis fixer la plaque à l'aide de 2 rivets Ø4 inox.

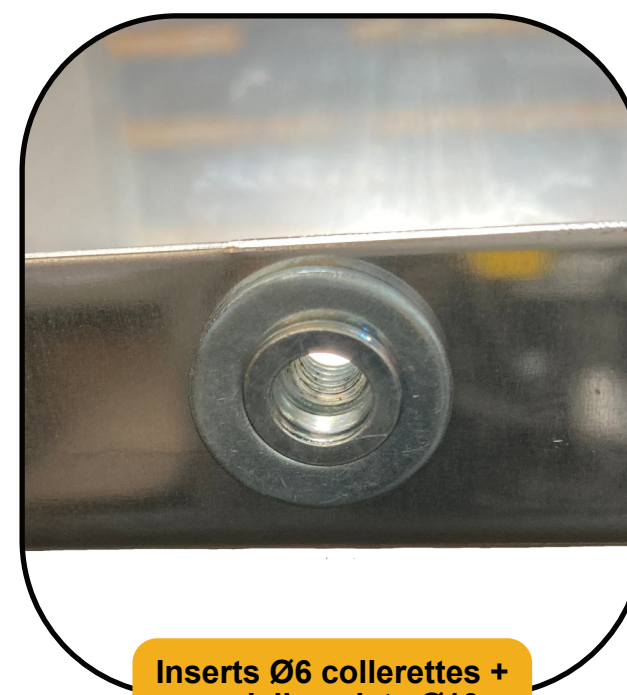


Rivets Ø4 inox



## Assemblage trappe machinerie

- Retourner la façade de trappe et positionner 2 inserts Ø6 à collerettes + 2 rondelles plates Ø10 et positionner dans chaque trou en bas de plaque : 1 vis TH M6x30 par l'intérieur et visser jusqu'au bout.



Inserts Ø6 collerettes + rondelles plate Ø10



TH M6x30

- Récupérer une batteuse + 1 écrou et passer dans l'ouverture (côté plat de l'écrou vers l'intérieur de la façade avant), puis serrer.



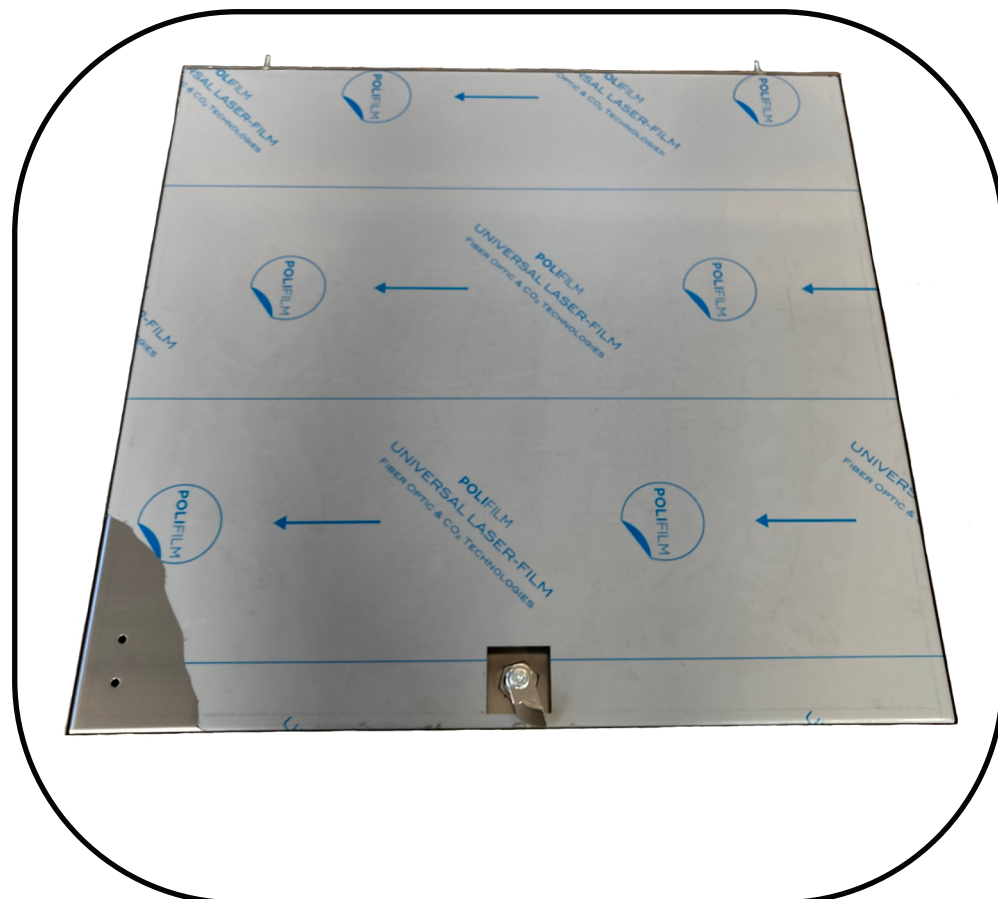




## Assemblage trappe machinerie

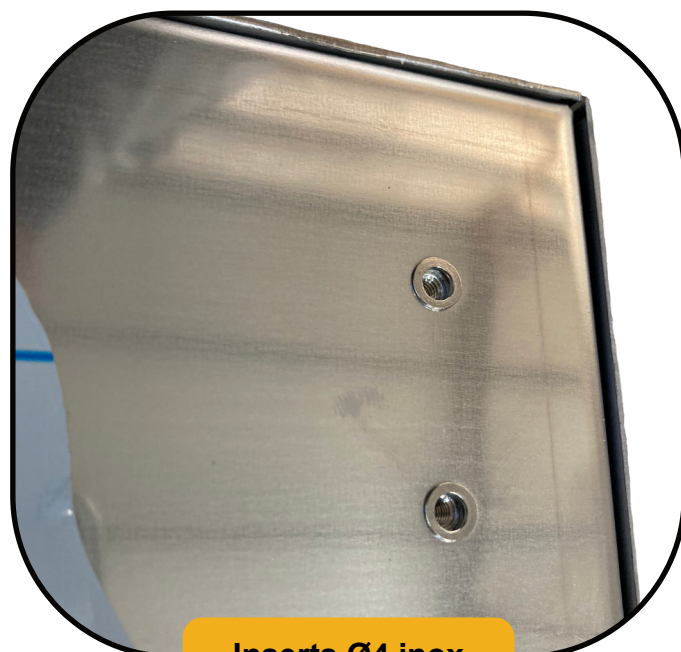
- Récupérer la face arrière de la trappe machinerie et retirer le film de protection à l'intérieur de la façade ainsi que le contour et l'angle droit (côté shunt).

- Encastrer la face arrière dans la face avant en veillant à passer la batteuse dans l'orifice.



- Positionner 20 rivets Ø4 inox tout autour afin de fixer l'ensemble.

- Positionner 2 inserts Ø4 inox dans l'angle droit pour le support shunt (sauf avis contraire sur l'OF).

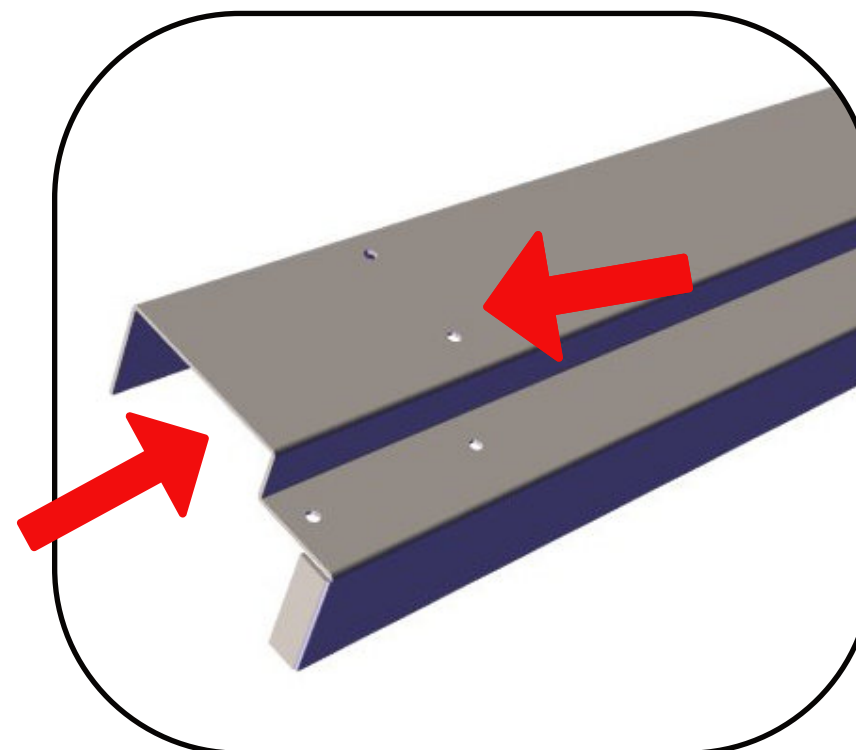


Inserts Ø4 inox



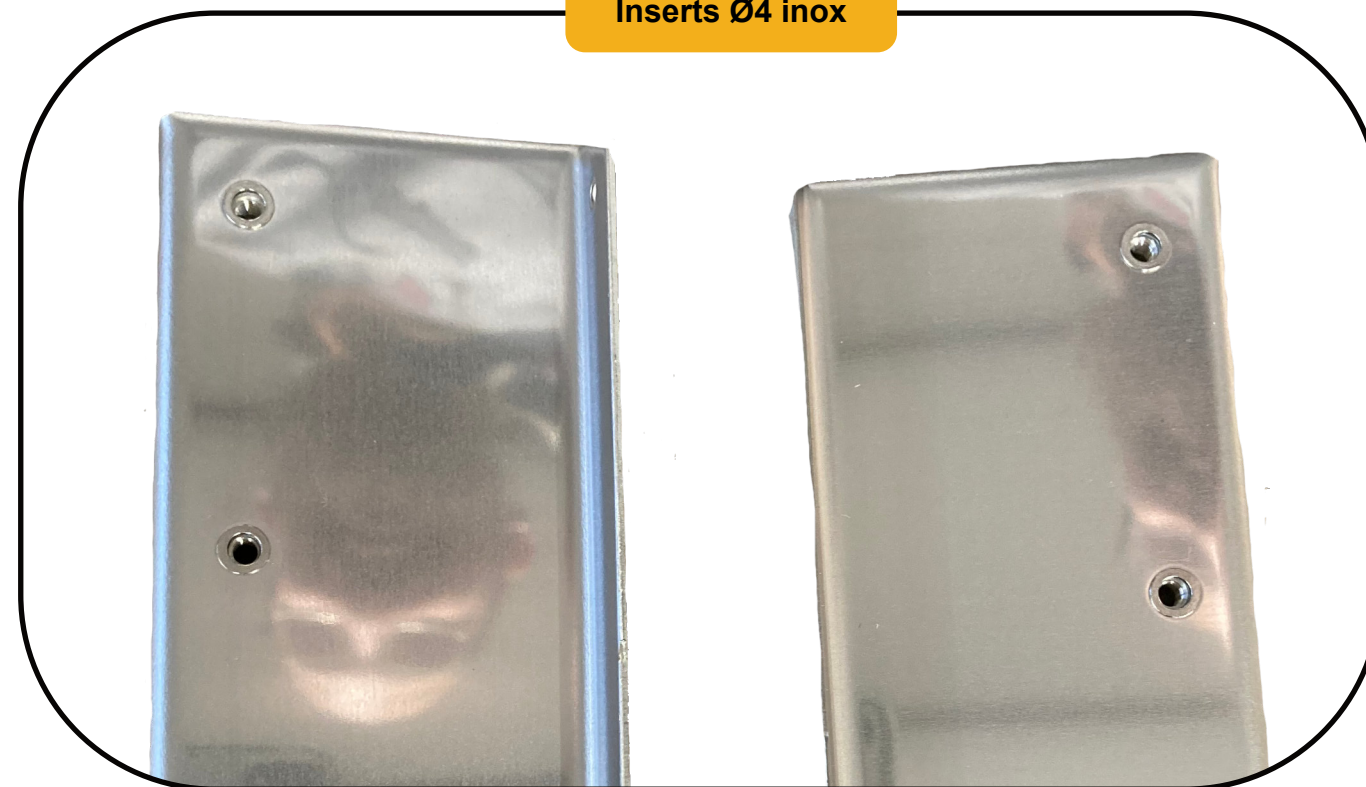
## Assemblage trappe machinerie

- Prendre 2 traverses, retirer le film de protection dessous et à l'intérieur.



- Positionner des inserts Ø4 inox dans le haut des montants B.

Inserts Ø4 inox







## Assemblage trappe machinerie

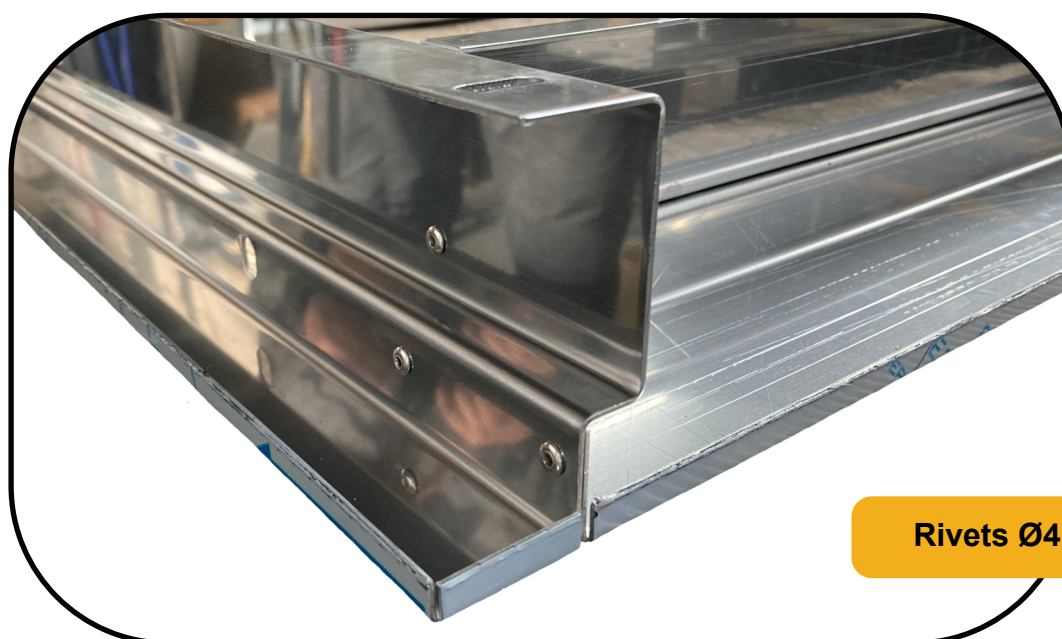
- Assembler 1 montant A avec 1 montant B et riveter avec 5 rivets Ø4 inox (côtés montant B).



Rivets Ø4 inox

- Faire de même avec les 2 autres montants.

- Positionner les 2 montants avec la traverse basse et riveter avec rivet Ø4 inox en vérifiant que tout est bien à fleur. Si les perçages ne tombent pas en face, repercer en Ø4 inox.



Rivets Ø4 inox

## Assemblage trappe machinerie



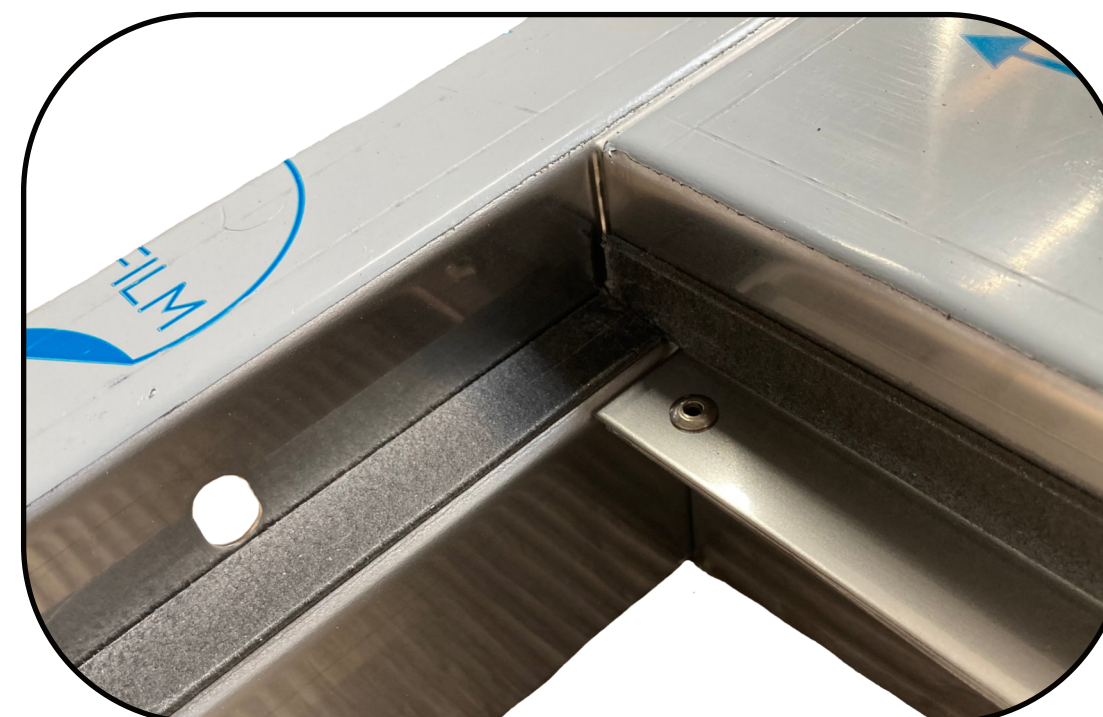
- Retourner le demi-cadre et faire de même avec la traverse haute.

- Retourner le cadre et récupérer un carter batteuse PR004839 (retirer entièrement le film de protection). Fixer le carter avec des rivets Ø4 inox par l'intérieur de la trappe.



Rivets Ø4 inox

- Récupérer du joint autocollant et positionner sur les 4 côtés de l'encadrement.







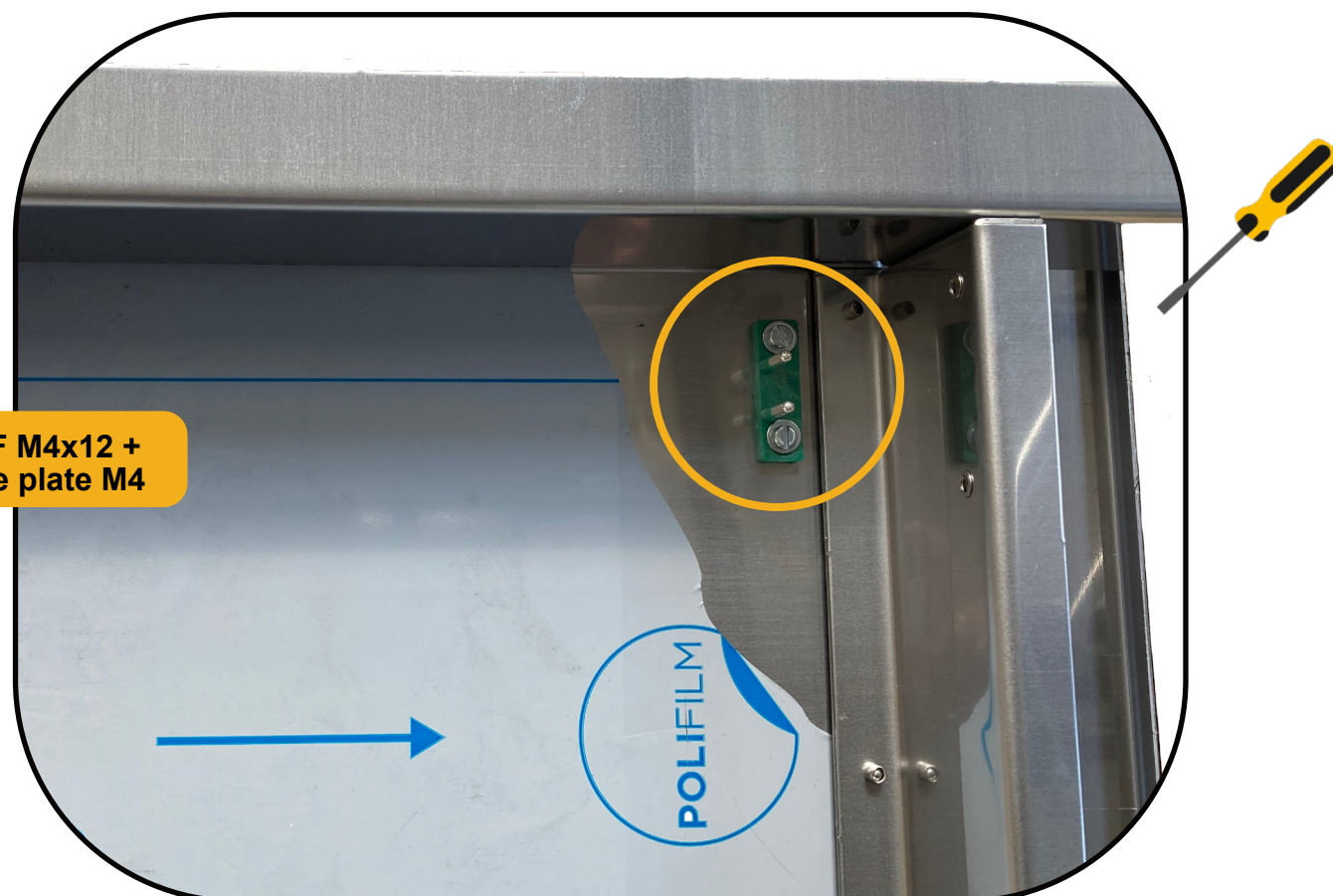
## Assemblage trappe machinerie

- Encastrer la trappe dans l'encadrement.



- Récupérer un shunt et le monter vers l'intérieur de la trappe à l'aide de 2 vis TCF M4x12 + rondelle plate M4.

**Nota : le shunt se trouve toujours à droite sauf si mention spéciale sur l'OF.**



Vis TCF M4x12 +  
rondelle plate M4

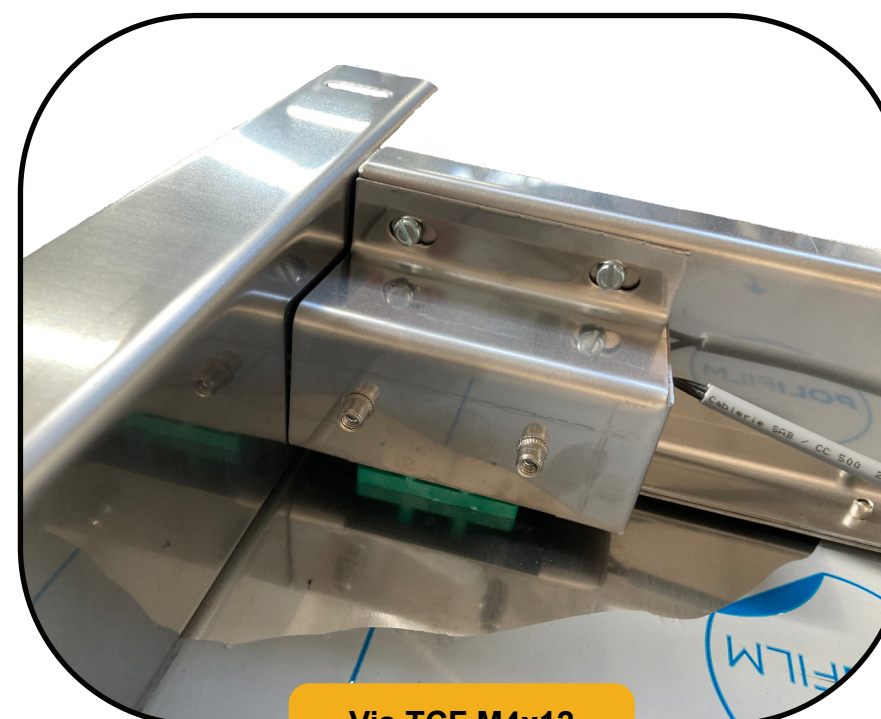


## Assemblage trappe machinerie

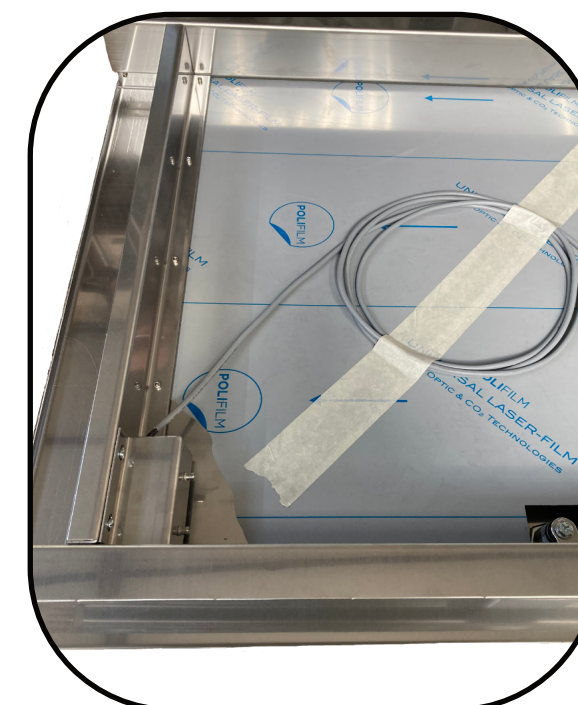
- Récupérer 1 support de shunt et positionner 2 inserts Ø4 inox par l'intérieur.
- Récupérer 1 schmersal et l'ouvrir pour remplacer les 2 vis présentes par 2 vis TCF M4x12 puis refermer.
- Récupérer 200mm de câble 2 x 0.75 et dénuder la gaine sur 50mm. Dénuder ensuite les 2 fils noirs sur 20mm. Câbler les 2 fils noirs sur le schmersal puis visser le schmersal sur le support.



- Visser le support sur le cadre avec 2 vis TCF M4x12



Vis TCF M4x12

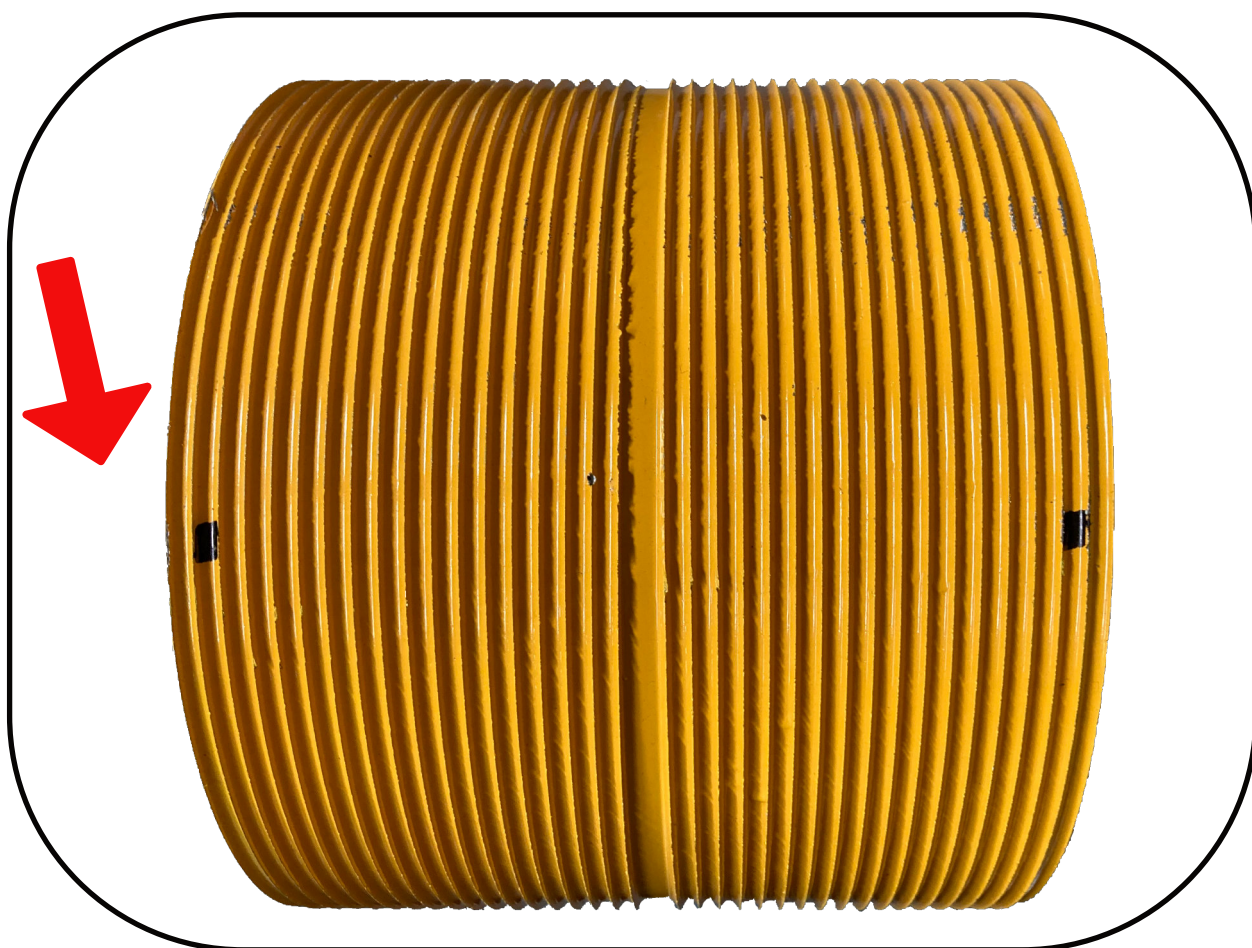






## Assemblage tambour motorisation

- Récupérer :
  - 1 tambour (selon les dimensions de l'OF)
  - 1 arbre de tambour
  - 1 moyeu amovible
  - 1 clavette 12x8
  - 1 clavette 7x8
- Identifier le sens d'enroulement du tambour.
- Marquer le 2ème sillon plein, ainsi que son opposé de l'autre côté du tambour.



## Assemblage tambour motorisation



- Positionner le tambour sur un U afin de le bloquer, identifier de nouveau le sens d'enroulement, puis percer dans le sens opposé en Ø6 au sens du filetage.



- Positionner le moyeu dans le tambour puis les vis sans les visser.

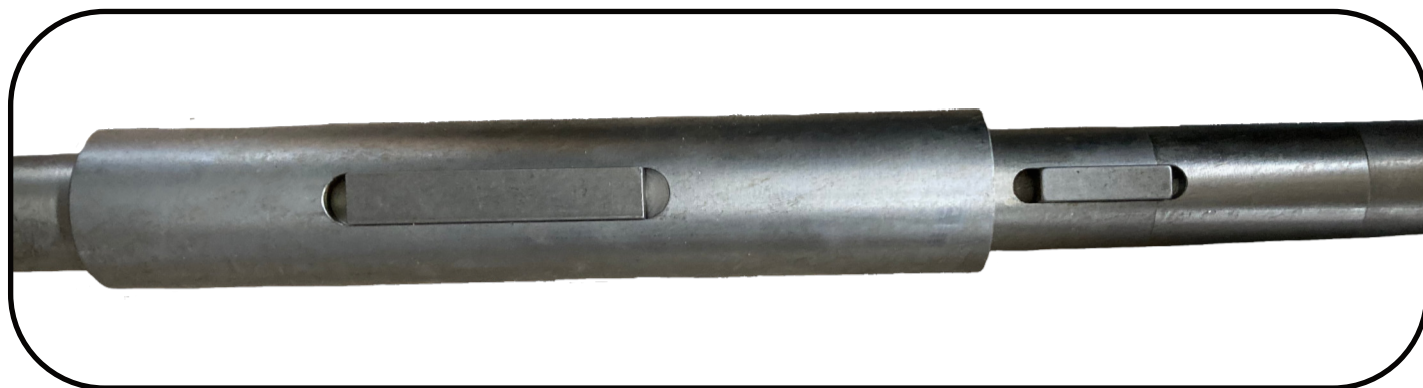




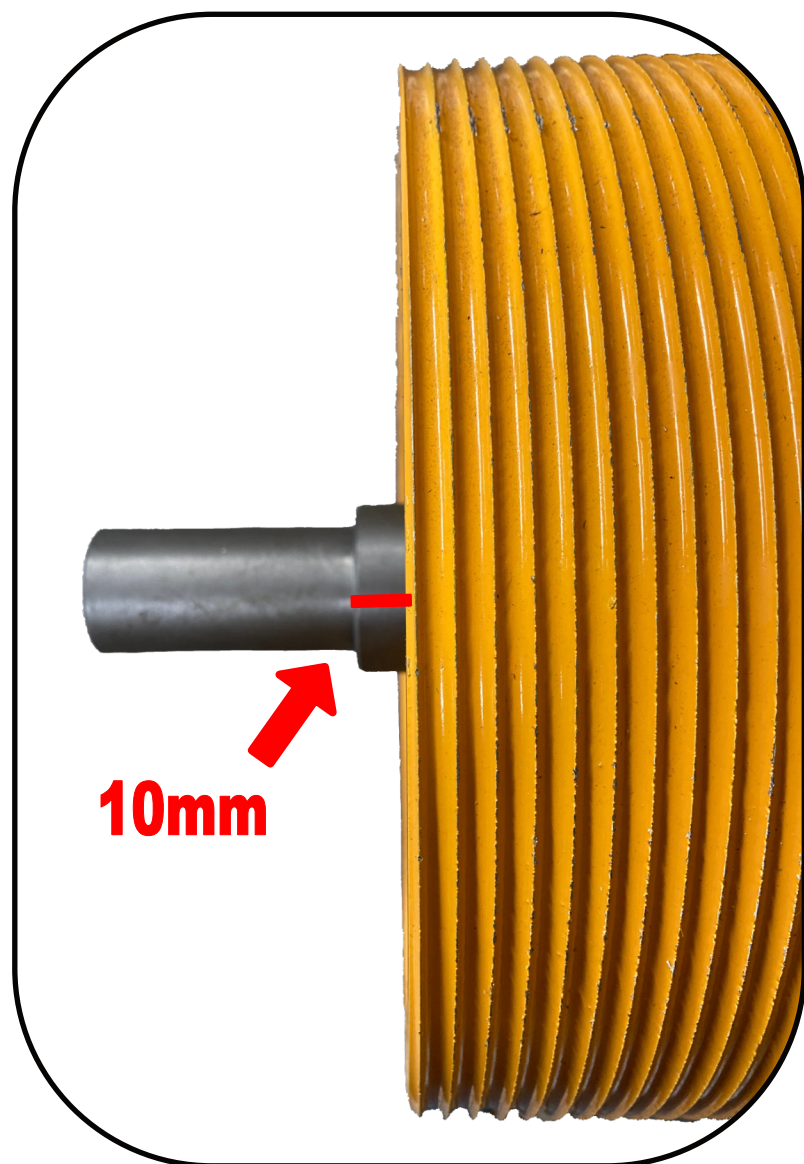


## Assemblage tambour motorisation

- Insérer légèrement les clavettes dans l'arbre au marteau



- Puis insérer l'arbre dans le moyeu jusqu'à ce que la collerette ne dépasse plus que d'environ 10mm du bord du tambour.



## Assemblage tambour motorisation

- Visser le moyeu à la visseuse pneumatique.
- Ajouter 2 rondelles carrossier Ø16 et Ø12 + vis TH M10x25



Rondelle Ø16 + rondelle Ø12  
+ vis TH M10x25

- Ajouter protection sur l'arbre des 2 côtés du tambour







- Préparer le carton d'accessoires à glisser sur la palette en départ, contenant les éléments suivants :

- 1 support armoire Pandora
- 1 support DTU - PR005680
- Câble métallique x2 longueur selon OF
- Support shunt + shunt - PR005746
- Pattes équerres - PR004858



- Préparer le carton d'accessoires électriques, selon la configuration Pandora, à savoir, les éléments suivants :

- 1 armoire - PR007901
- 1 ensemble contacts MP haut - PR010443
- 1 ensemble contacts MP bas - PR010446
- 1 ensemble contacts MP intermédiaires (si présent)
- 1 ensemble cames - PR010445
- Ensembles boîtiers carte palière (1 par niveau) - PR010025
- 1 pendentif (si porte cabine) - PR003249
- 2 câbles RJ45 - PR007129
- Câble alim moteur
- Câble alim armoire
- 2 câbles alim sécu
- Plastron étage (1 par étage)
- DTU
- Goulotte (selon la course de l'appareil)
- Sachet de fixation goulotte
- Éclairage hublot
- Palier moteur
- Moteur - PR004186
- Collier Colson grand modèle



**Vous rendre la vie plus agréable**



Entreprise lauréate

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Plus d'infos et de vidéos sur  
[www.etnafrance.com](http://www.etnafrance.com)**

**0801 82 00 67**

Service & appel  
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : [info@etnafrance.com](mailto:info@etnafrance.com)

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

NI-BRCFR-2201-A