

etna FRANCE
Vous rendre la vie plus agréable.

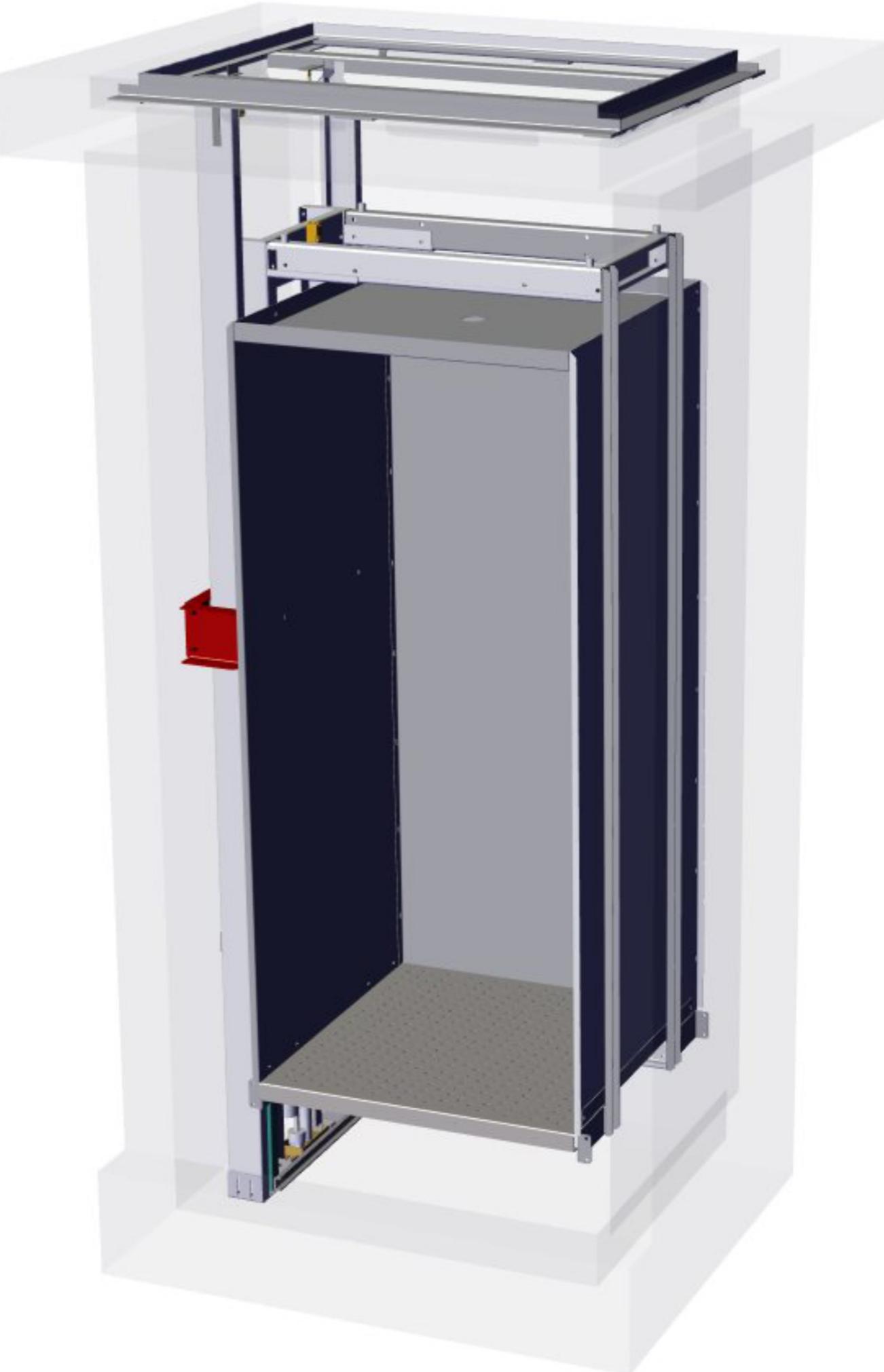


NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE EGV HYDRAULIQUE ARMOIRE TRI

05.09.2022

Sommaire

Sécurité	4
Listing pièces - centrale hydrau	12
Visserie	13
Assemblage guidage mobile	16
Assemblage étrier de cabine	25
Assemblage cabine	36
Assemblage armoire électrique	47
Accessoires	69
Tests	70





Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme de montage de l'EGV hydraulique.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.

Rappel des EPI



Protection oculaire



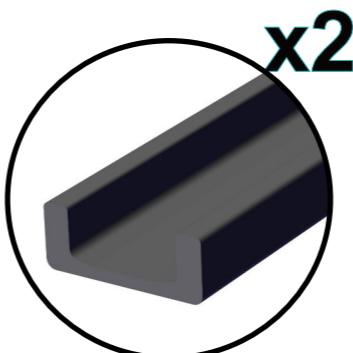
Casque de protection



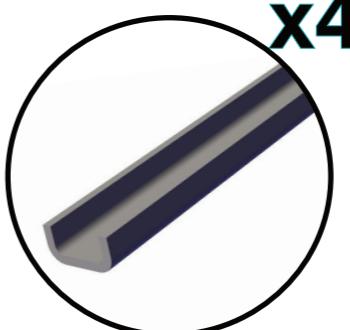
Protection auditive



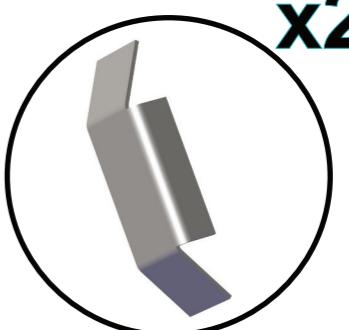
Combinaison



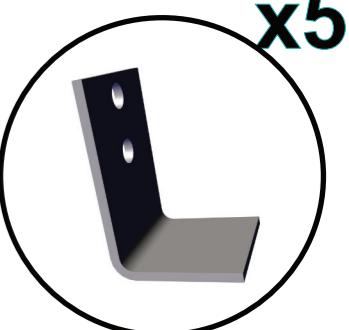
GUIDE MOBILE
4-U95-2-1



U DE LIAISON
PR003268



CAME ARRÊT FIN
DE COURSE
PR004639



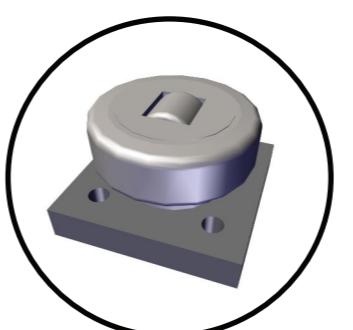
CORNIÈRE DE
FIXATION
GUIDAGE
PR006473



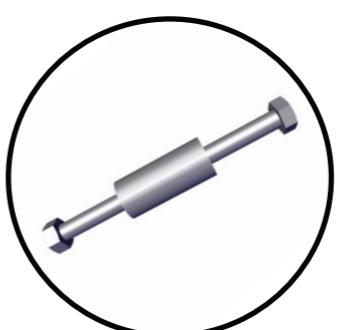
Chaussures de sécurité



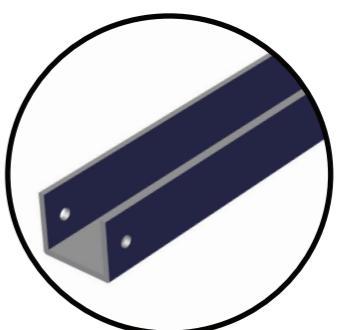
Gants de protection



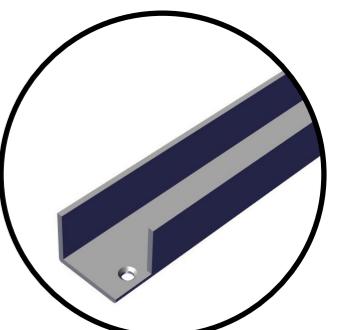
GALET
PA016881
PR006674



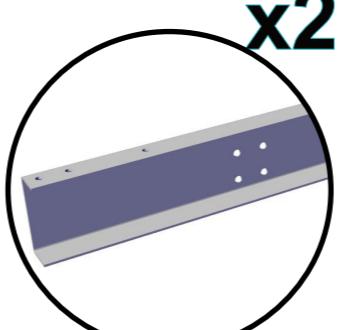
BUTÉE
PA017119



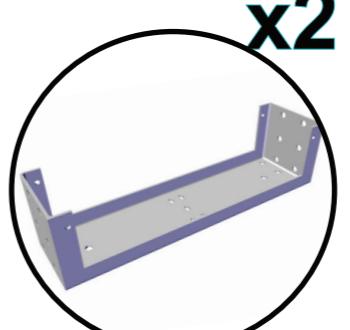
GUIDE ALU
LONG
4-U95-2-3



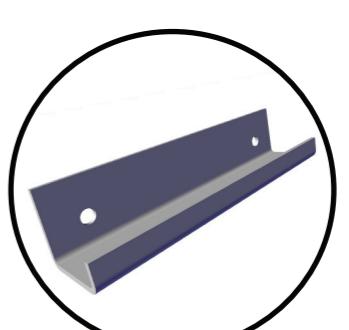
GUIDE ALU
COURT*



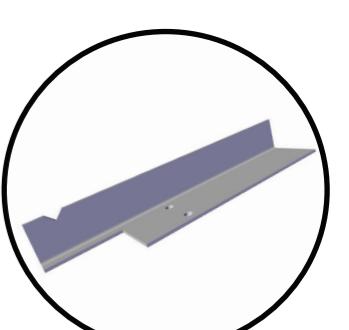
ÉTRIER DE
CABINE



ARCADE DE
LIAISON
4-U95-5-1-1
PR004119



GOUSSET
ÉTRIER
4-U95-5-6
PR004643



GOUSSET BAS
ÉTRIER
4-U95-5-7
PR004642

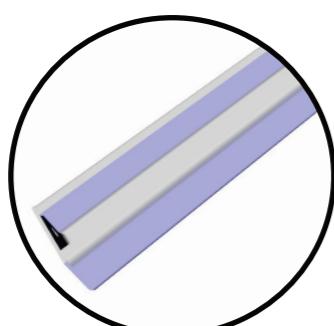
* Longueur guide alu variable, selon course du vérin



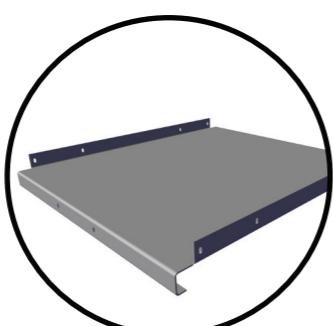
Listing pièces



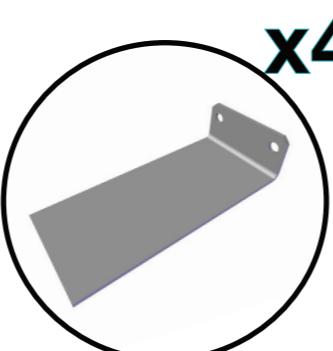
TRAVERSE
EMBARQUEUR
4-U95-5-3
PR003331



LONGERON
4-U95-5-4
PR004644



PLANCHER
CABINE



ÉQUERRE DE
FIXATION DOIGT
PR004649



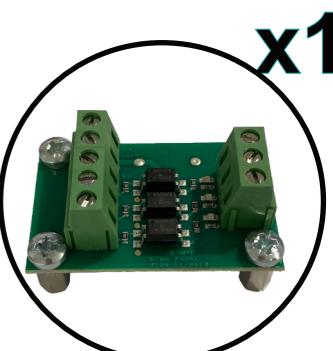
VARIATEUR



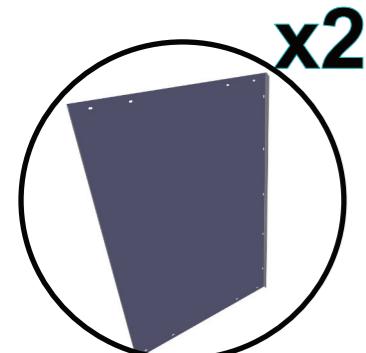
AUTOMATE
PR006502



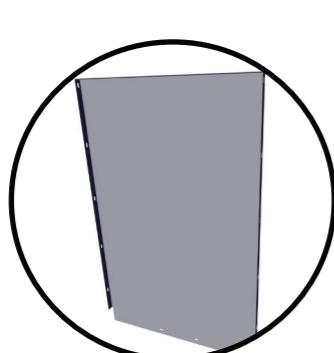
PORTE-FUSIBLES
PR006682



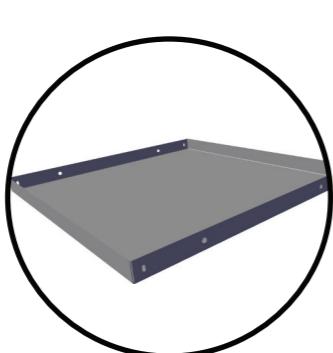
CARTE OPTO-
COUPLEUR
PR004310



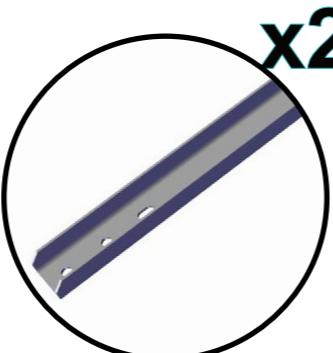
PAROI CABINE



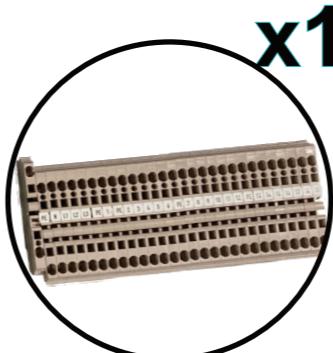
FOND DE
CABINE
(Si présente)



TOIT DE CABINE



POTEAU
EMBARQUEUR
ÉTRIER
4-U95-5-5
PR005221



BORNIER
PR003138



BORNE DE
TERRE
PR003137



PLATINE
ARMOIRE



CONTACTEUR
PR004281



TAMPON



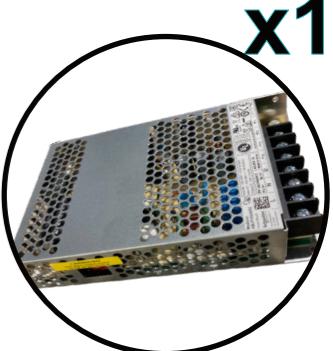
RELAIS / KAUTX
+ EMBASE
PR004151



VOYANT
PR004331



SUPPORT
ALIMENTATION



ALIMENTATION

Listing pièces - armoire elec





Listing pièces - armoire elec



GOULOTTE
ARMOIRE
PR006661



COUVERCLE
GOULOTTE

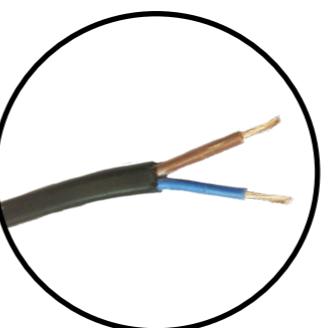


RAIL DIN
PR005437

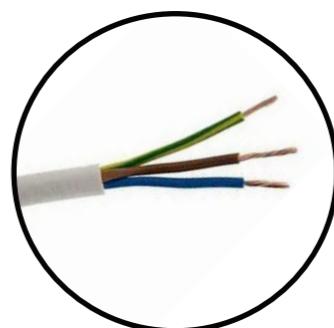


CONTACTEUR
ADDITIF

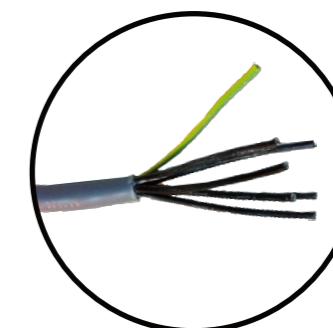
x1



CÂBLE 2G



CÂBLE 3G
PR003239



CÂBLE 7G
PR006801



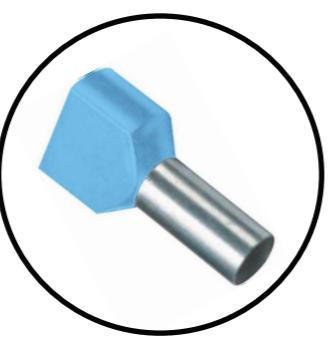
BOÎTE DE
DÉRIVATION
100x100



EMBOUT CÂBLE
SIMPLE 0.75
PR004470



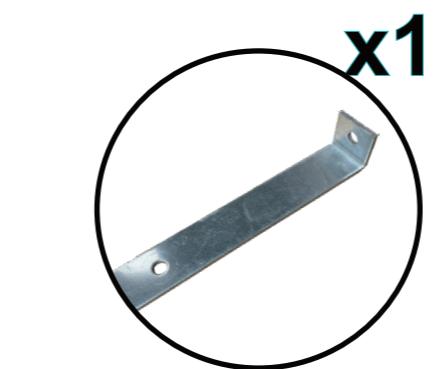
EMBOUT CÂBLE
SIMPLE 1.5



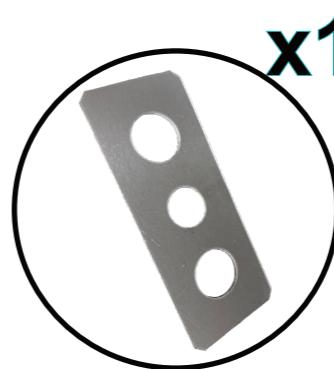
EMBOUT CÂBLE
DOUBLE 0.75
PR00675



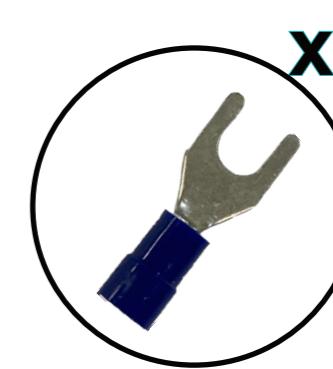
EMBOUT CÂBLE
DOUBLE 1.5



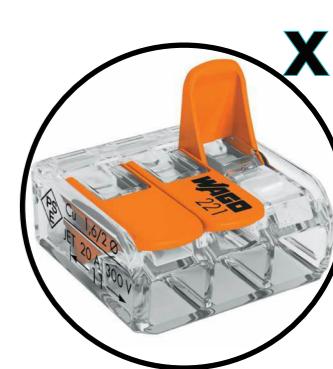
SUPPORT BOÎTE
DÉRIVATION
PR005676



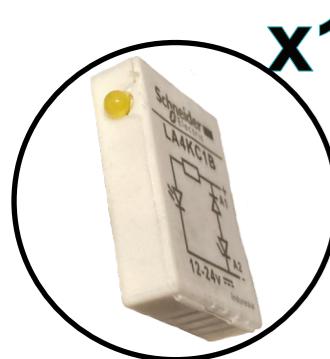
PLASTRON
ENTRAXE
PR006400
PR001218



FOURCHE Ø5



COSSE WAGO
3 PÔLES



x1

PONT DE
DIODE
PR006105



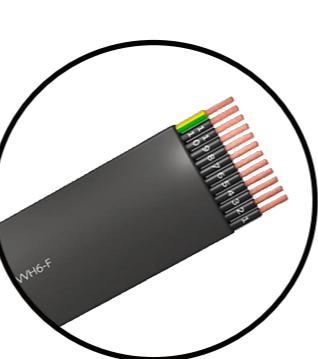
x2

FUSIBLE 2A
PR006733



x2

FUSIBLE 6A
PR005985



PENDENTIF



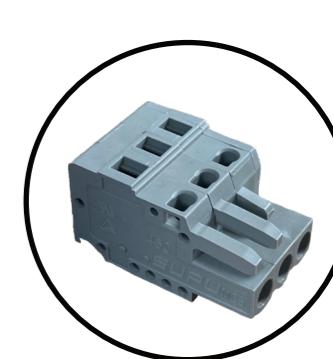
COSSE WAGO
2 PÔLES



CONNECTEUR
2 PÔLES
FEMELLE
PR004217



CONNECTEUR
2 PÔLES MÂLE
PR004208



CONNECTEUR
3 PÔLES
FEMELLE
PR004218

Listing pièces - armoire elec

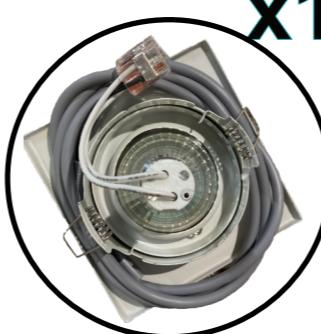




Listing pièces - armoire elec



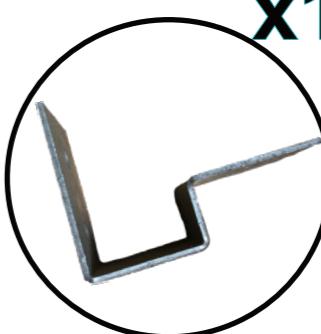
x3



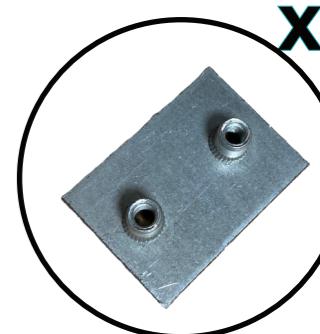
SPOT
PR005585



CONTACT ARRÊT
HC
PR004271



SUPPORT
CONTACT
PR005688



SUPPORT
CONTACT
PR005745

CONNECTEUR 3
PÔLES MÂLE
PR004209

CONNECTEUR 5
PÔLES FEMELLE
PR004220

CONNECTEUR 5
PÔLES MÂLE
PR004212

CAPTEUR
MAGNÉTIQUE
PR006574



x1



AIMANT
PR006174



EMBASE
ADHÉSIVE
PR006689



COLLIER ATLAS
DOUBLE
PR006816



PATTE A VIS
M7x150
PR001172



x1



EMBASE
COLLIER
COLSON
PR004241



GRAND
COLLIER
COLSON
PR006721



CLÉ DE SHUNT
PR005923

BOITE A
BOUTONS
PR006615

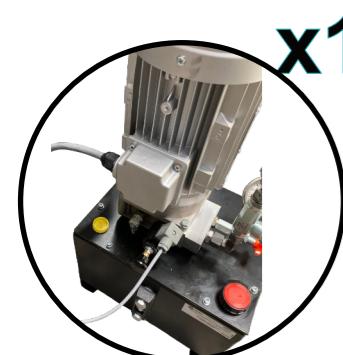
PRESSE
ÉTOUPE
PR005137

ÉCROU
PRESSE
ÉTOUPE
PR004234

SERRURE
PR007021

Listing pièces - armoire elec

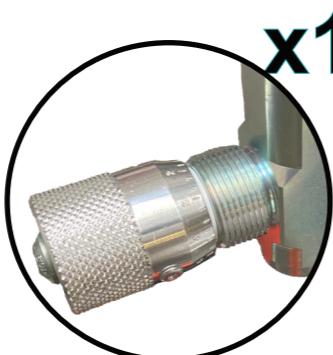




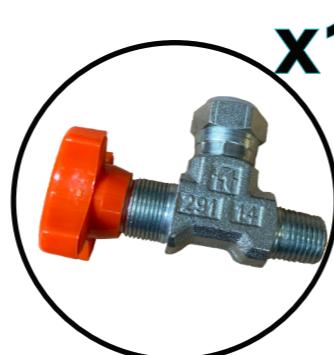
CENTRALE HYDRAU
PR000491



MANOMÈTRE



LIMITEUR DE DÉBIT
PR004254



ROBINET



VIS 6 PANS TC
M4x10
PR003413



VIS 6 PANS TC
M4x35
PR003234



VIS TH
M4x20
PR003513



VIS TH
M6x40
PR006359



COUDE
PR004170



VANNE
PR006649



PRESSOSTAT
PR005140



CAISSON
PR008617



VIS TCB
M4x6
PR003361



VIS TCB
M5x10



POELIER
M6x16
PR003242



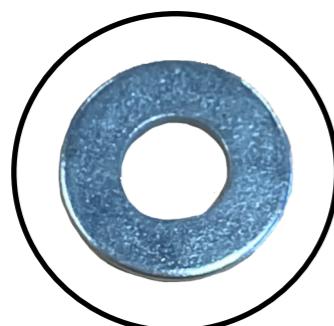
POELIER
M6x20
PR006503



POELIER
M6x25



RONDELLE
M4
PR006832



RONDELLE
M5
PR006683



RONDELLE PLATE
M6
PR005599



RONDELLE LARGE
M6
PR005537



ÉCROU EMBASE
M4
PR006752



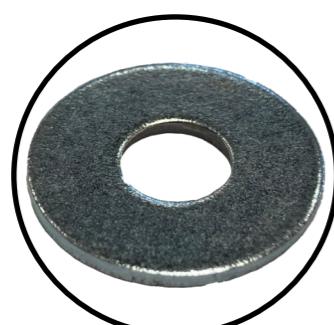
ÉCROU EMBASE
M6
PR006702



ÉCROU EMBASE
M8
PR004286



RONDELLE
M8
PR005534



RONDELLE
M16x50
Epais. 3 mm
PR005533



RONDELLE ÉVENTAIL
M6
PR006831



INSERT M4



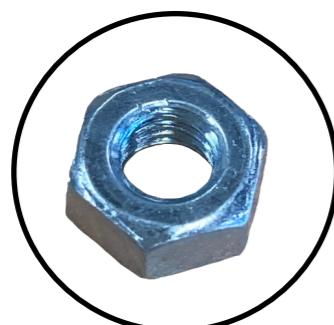
INSERT M5



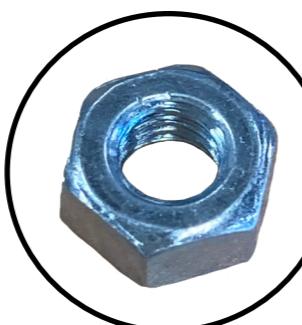
INSERT M6
PR007391



ÉCROU
M4
PR003608



ÉCROU
M5
PR006727



ÉCROU
M6
PR004149



CHEVILLE
M8x40

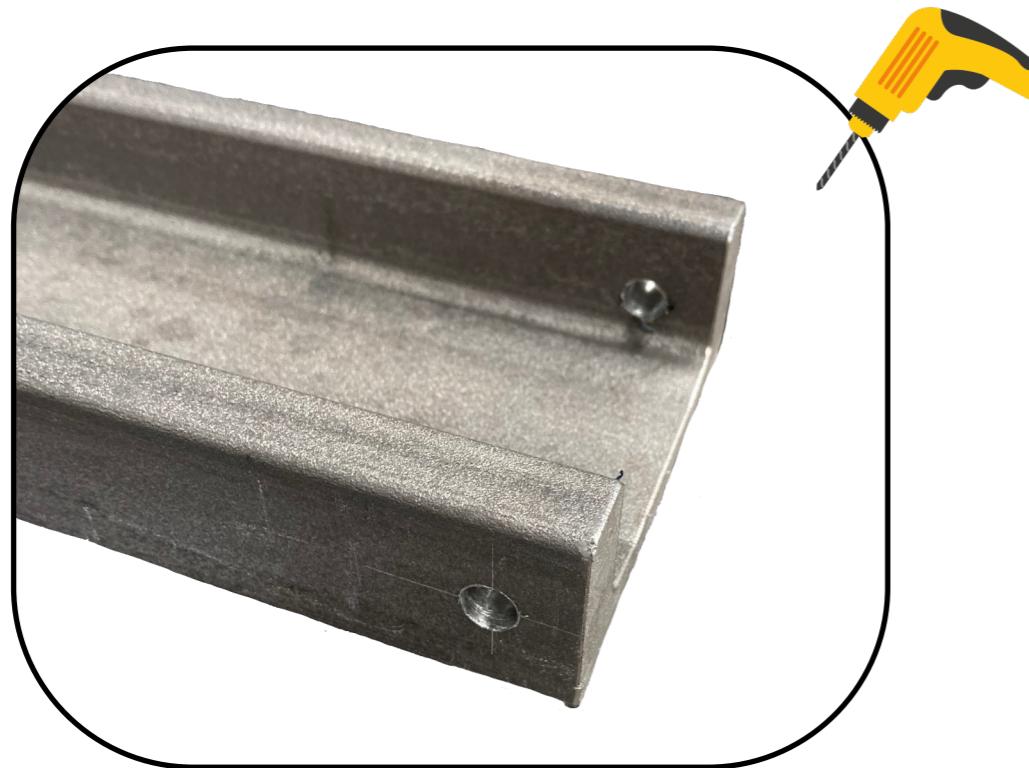


RIVET
M4
PR005521



Assemblage guidage mobile

- Récupérer 2 guides mobiles 4-U95-2-1
- Percer les 2 guides à une extrémité en Ø9 (pour les butées)

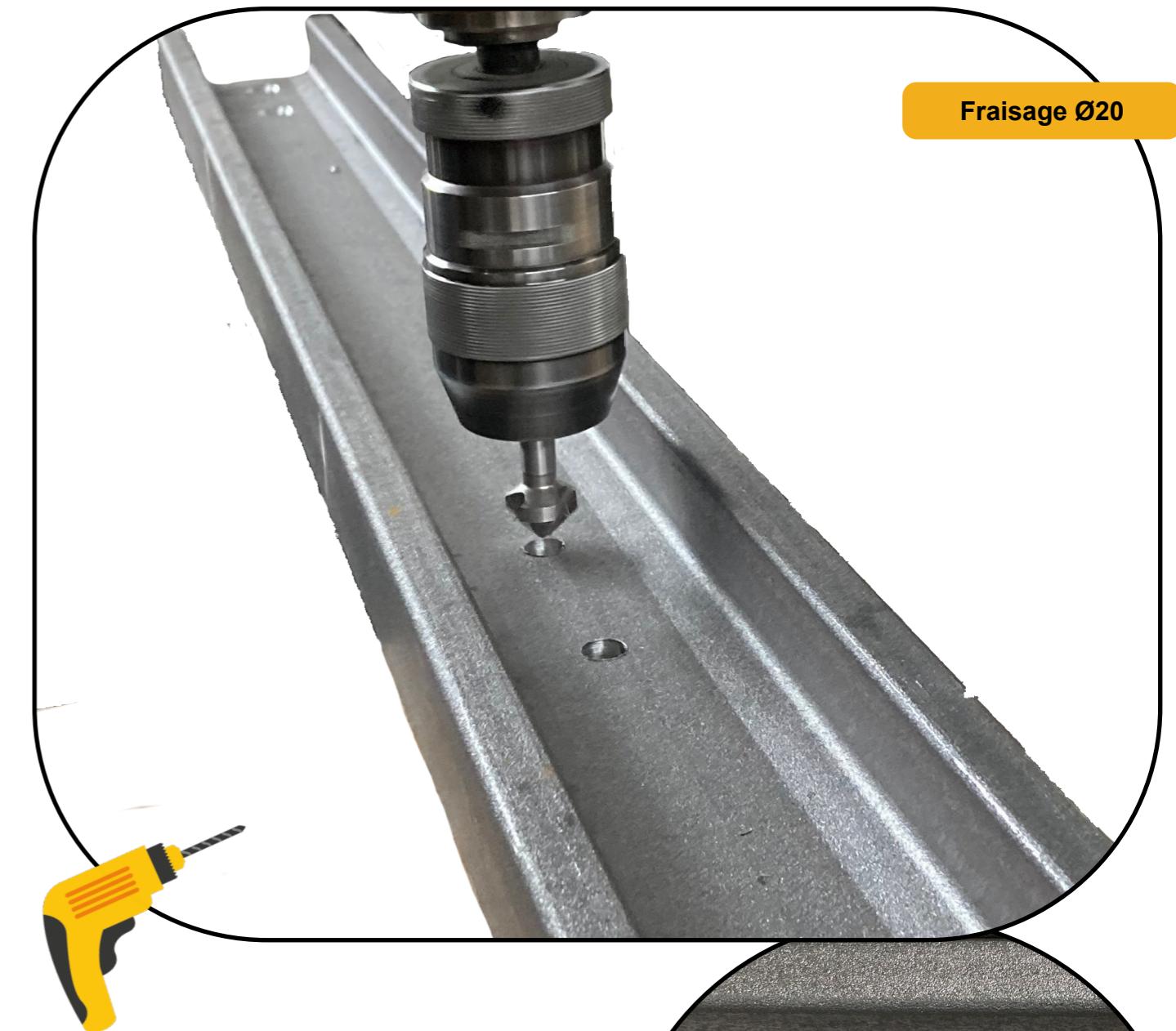


- A l'autre extrémité, positionner le gabarit de perçage et pointer la position des 4 perçages pour galets. Percer en Ø12.



Assemblage guidage mobile

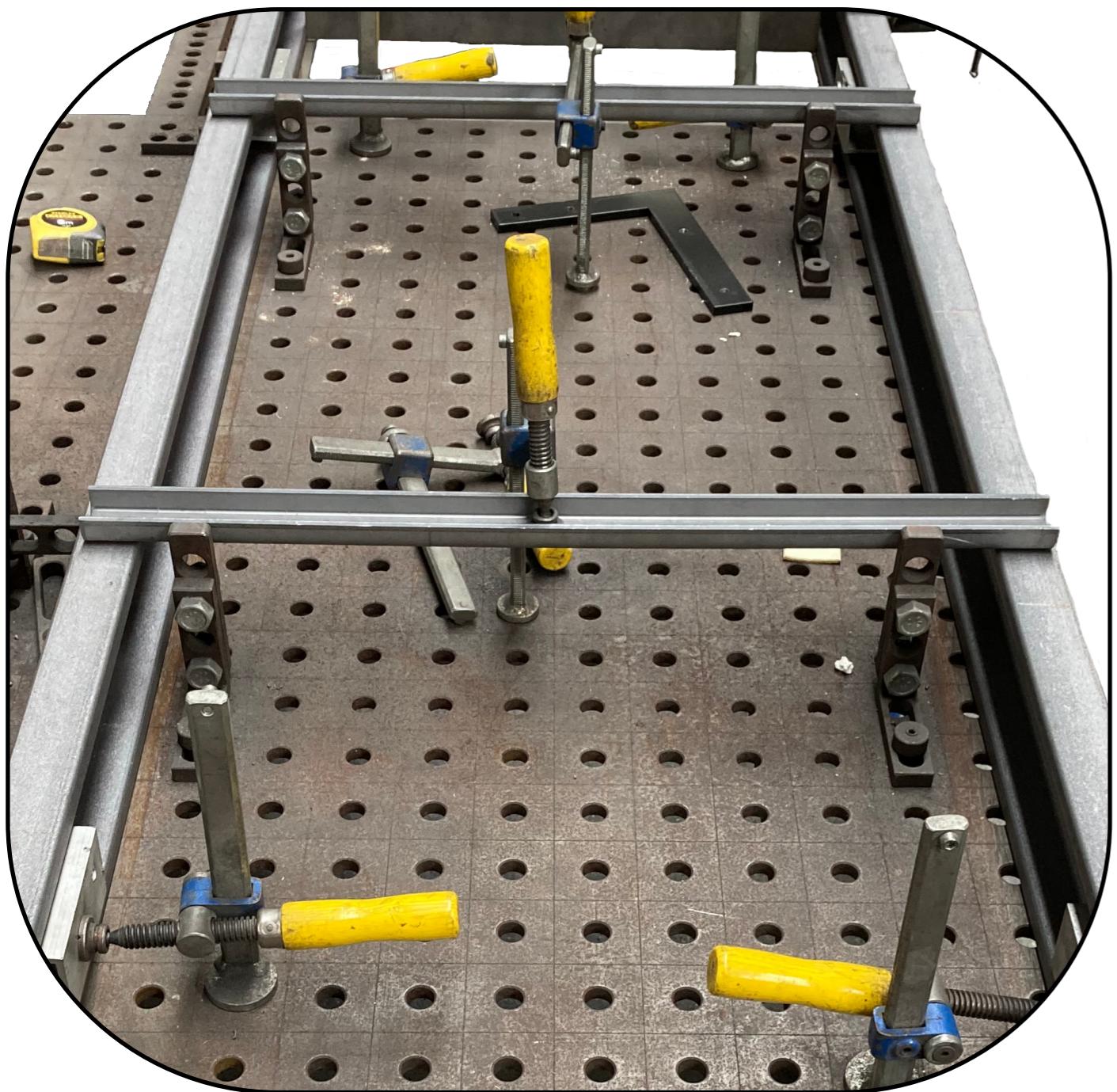
- Fraiser les perçages de galets en Ø20 (4 fraisages par guide mobile).
- Vérifier si les fraisages sont bien à fleur des guides en positionnant 1 vis 6 pans TF M10x25





Assemblage guidage mobile

- Positionner les 2 guides mobiles sur l'établi spécifique, les caler contre les butées, en face à face. Les caler à l'aide de serre joints.
- Récupérer 4 U de liaison PR003268
- Positionner les 2 U de liaison centraux sur les guides mobiles (s'aider des butées présentes sur l'établi), bloquer leur position à l'aide de pinces de maintien.



Assemblage guidage mobile

- Positionner le U de liaison côté butées, à 40mm de l'extrémité du guide mobile, bloquer sa position à l'aide de pinces de maintien.



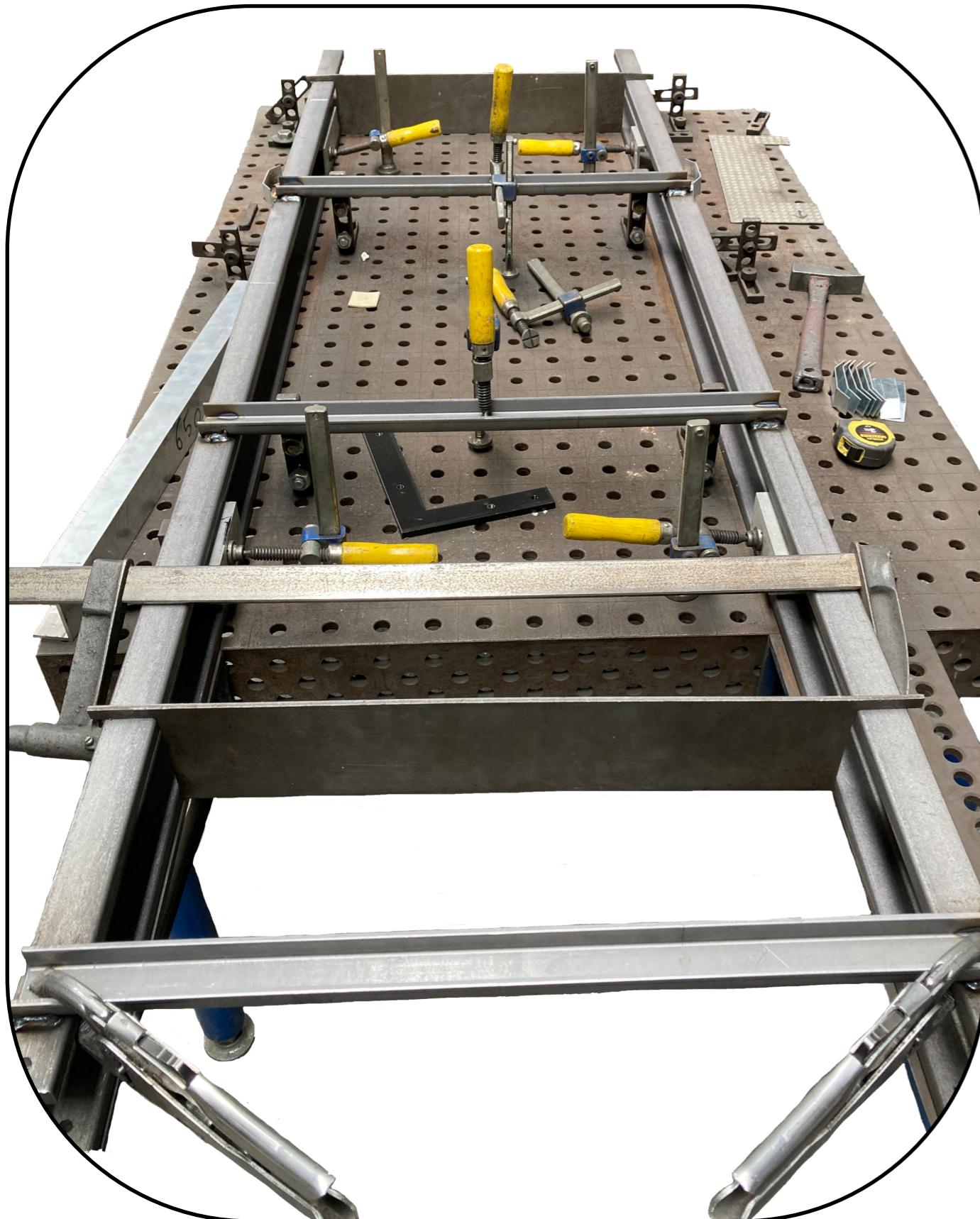
- Positionner le 4ème U de liaison côté galets, sous l'ensemble guidage, à ras de la table. Le U est maintenu sur la table à l'aide d'un aimant.
- Placer les 2 gabarits d'écartement des 2 guides mobiles, afin d'assurer le parallélisme des guides puis positionner un serre joint pour maintenir l'ensemble.





Assemblage guidage mobile

- Souder les U de liaison



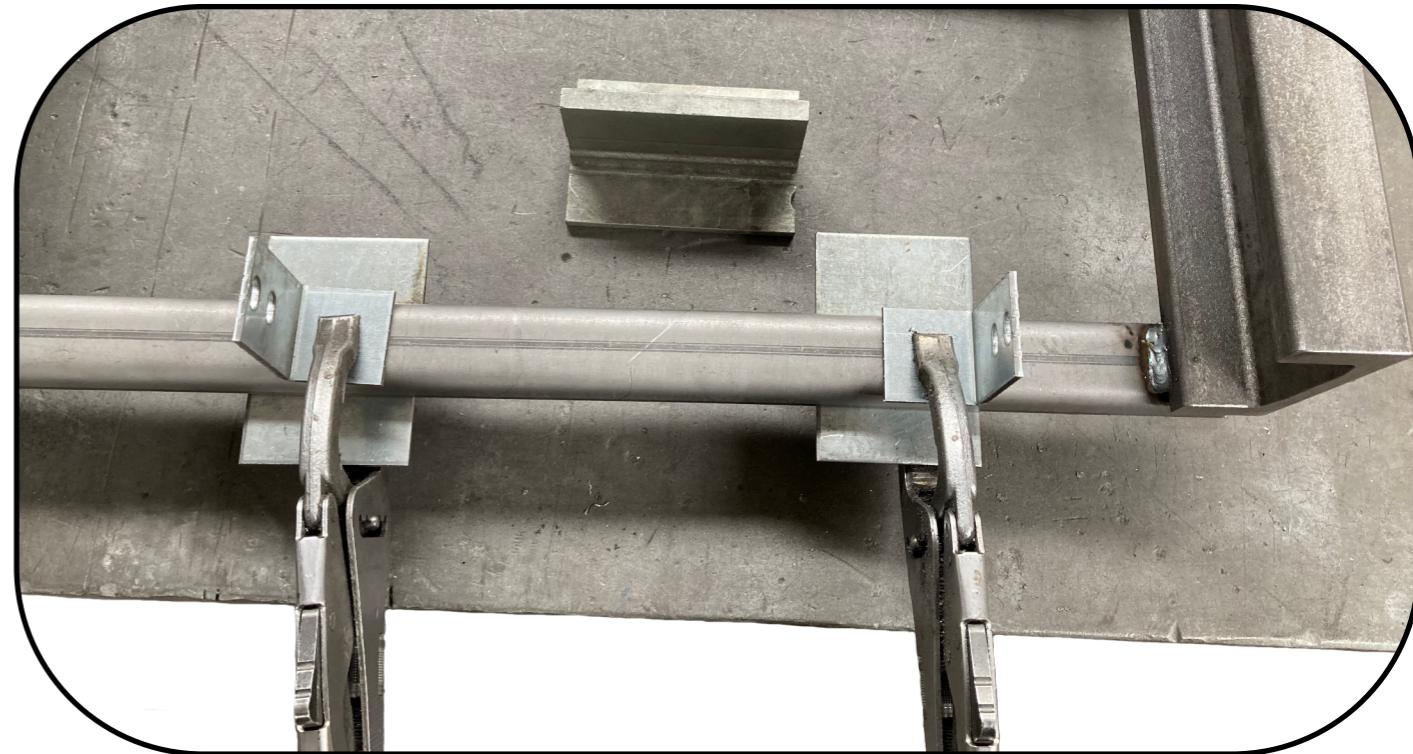
Assemblage guidage mobile

- Récupérer 2 cames arrêt fin de course PR004639 puis souder sur le U de liaison côté galets.



- Récupérer 5 cornières de fixation guidage PR006473.

- Positionner le gabarit et placer 2 cornières de fixation sur le U de liaison, côté galets, et souder les 2 cornières.



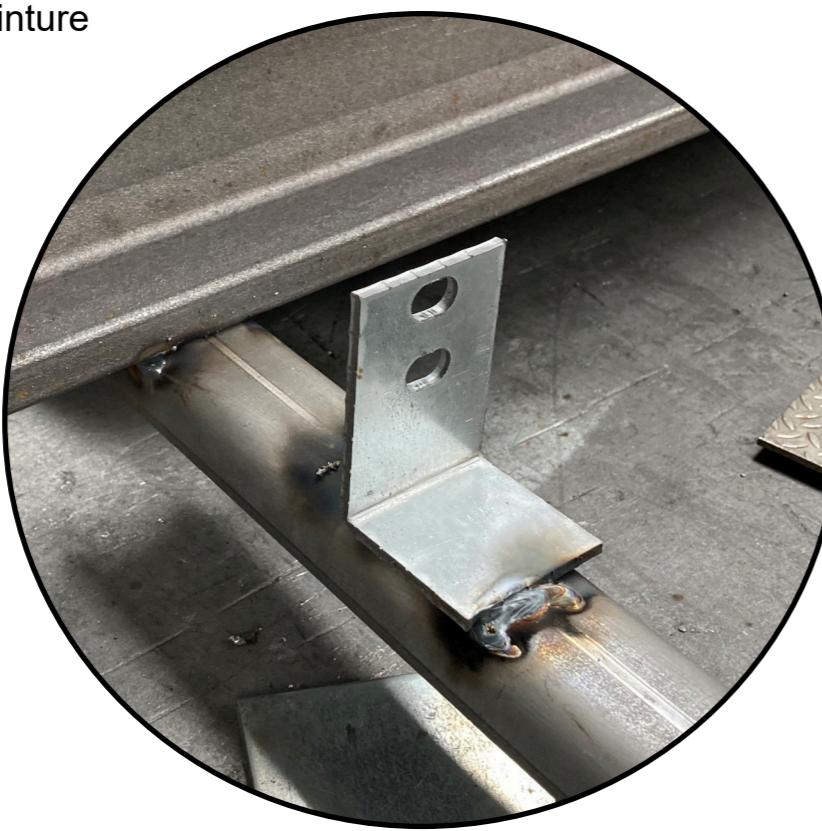


Assemblage guidage mobile

- Positionner le gabarit et placer 2 cornières de fixation sur le U de liaison avec cames + souder



- Positionner le gabarit et placer 1 cornière de fixation sur le 3ème U de liaison + souder
- Envoyer l'assemblage en peinture



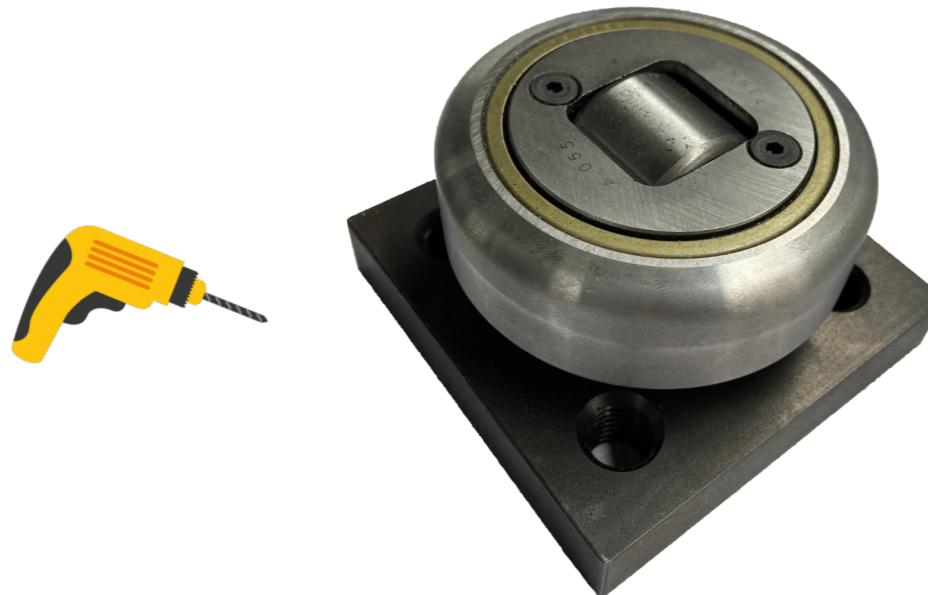
- Au retour de peinture, récupérer les guidages vérin et fixer les sur le guidage mobile avec 5 vis 6 pans TF M6x20 + 5 écrous M6.





Assemblage guidage mobile

- Récupérer 4 galets, percer au Ø8.5 entre 2 perçages existants (côté sens de roulement) puis tarauder.



- Fixer les 4 galets ainsi percés sur les guidages mobiles, à l'aide de 2 vis 6 pans TF M10x25



Visser fortement !



Assemblage étrier de cabine

- Récupérer les 2 étriers de cabine (4-U95-5-2) et les 2 arcades de liaison (4-U95-5-1-1).
- Meuler les arêtes des arcades afin de faciliter l'insertion dans l'étrier.
- Positionner les 2 arcades dans un étrier et maintenir à l'aide de pinces.

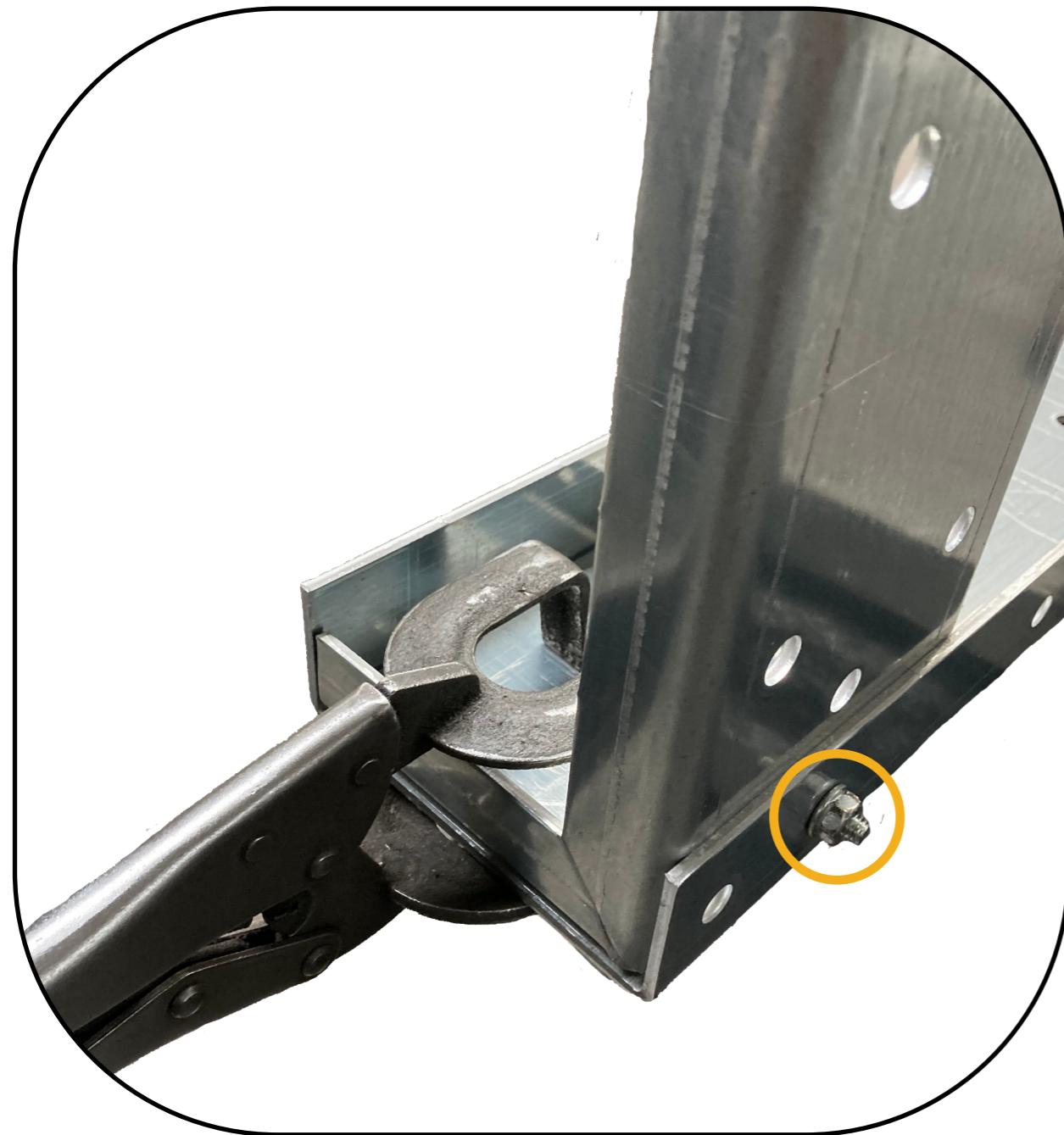


Assemblage étrier de cabine

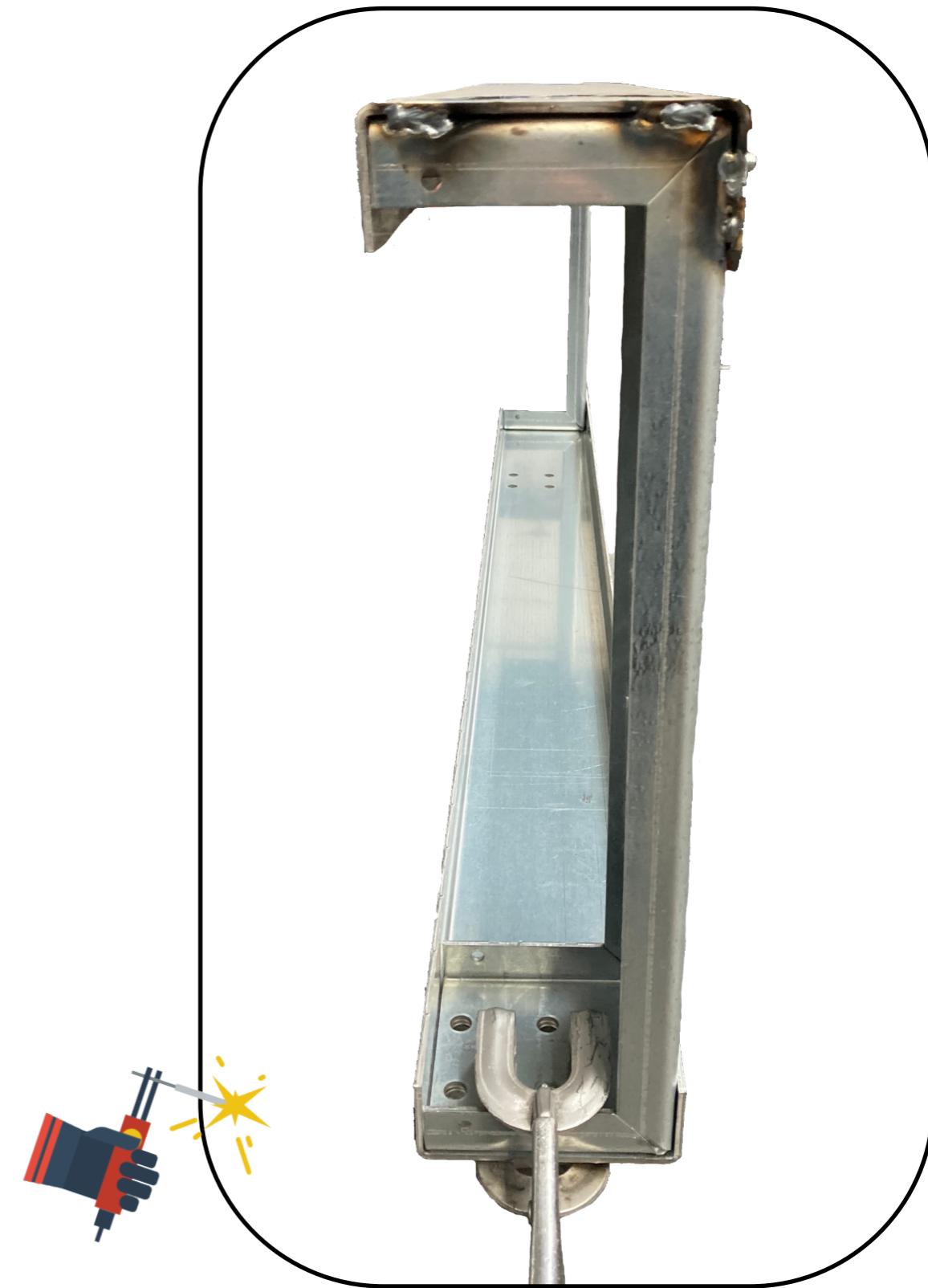


Assemblage étrier de cabine

- Visser provisoirement les 2 arcades dans le fond des étriers et souder.



- Positionner l'étrier et ses 2 arcades soudées dans l'autre étrier.
- Retirer les vis provisoires et visser dans le 2ème étrier.
- Vérifier l'alignement des éléments.
- Souder puis retirer les vis provisoires





Assemblage étrier de cabine

- Positionner des cales sur l'établi puis poser l'ensemble étrier dessus.



Assemblage étrier de cabine

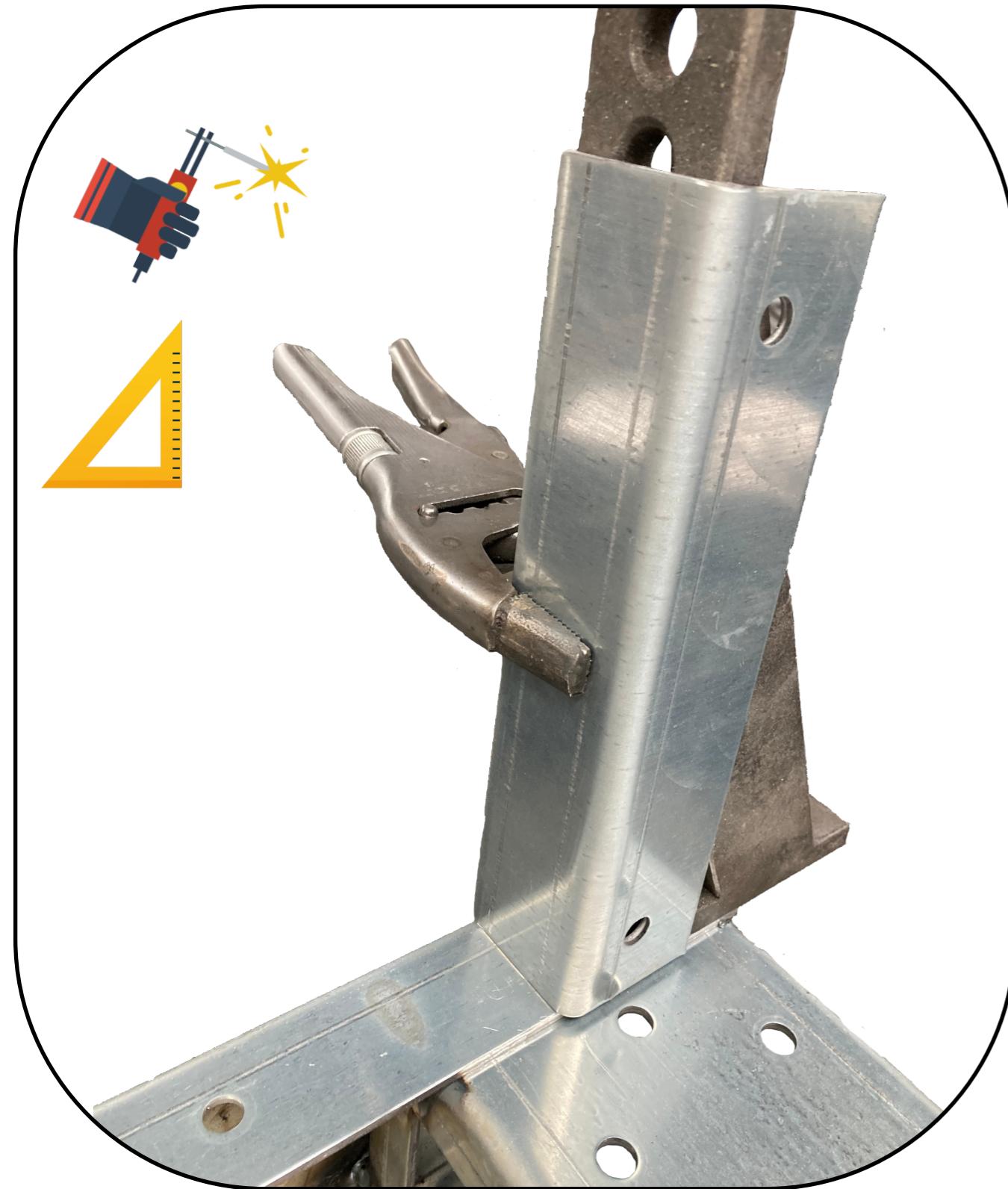
- Positionner un gabarit d'écartement et des équerres pour vérifier le bon positionnement puis souder la structure sur l'extérieur .





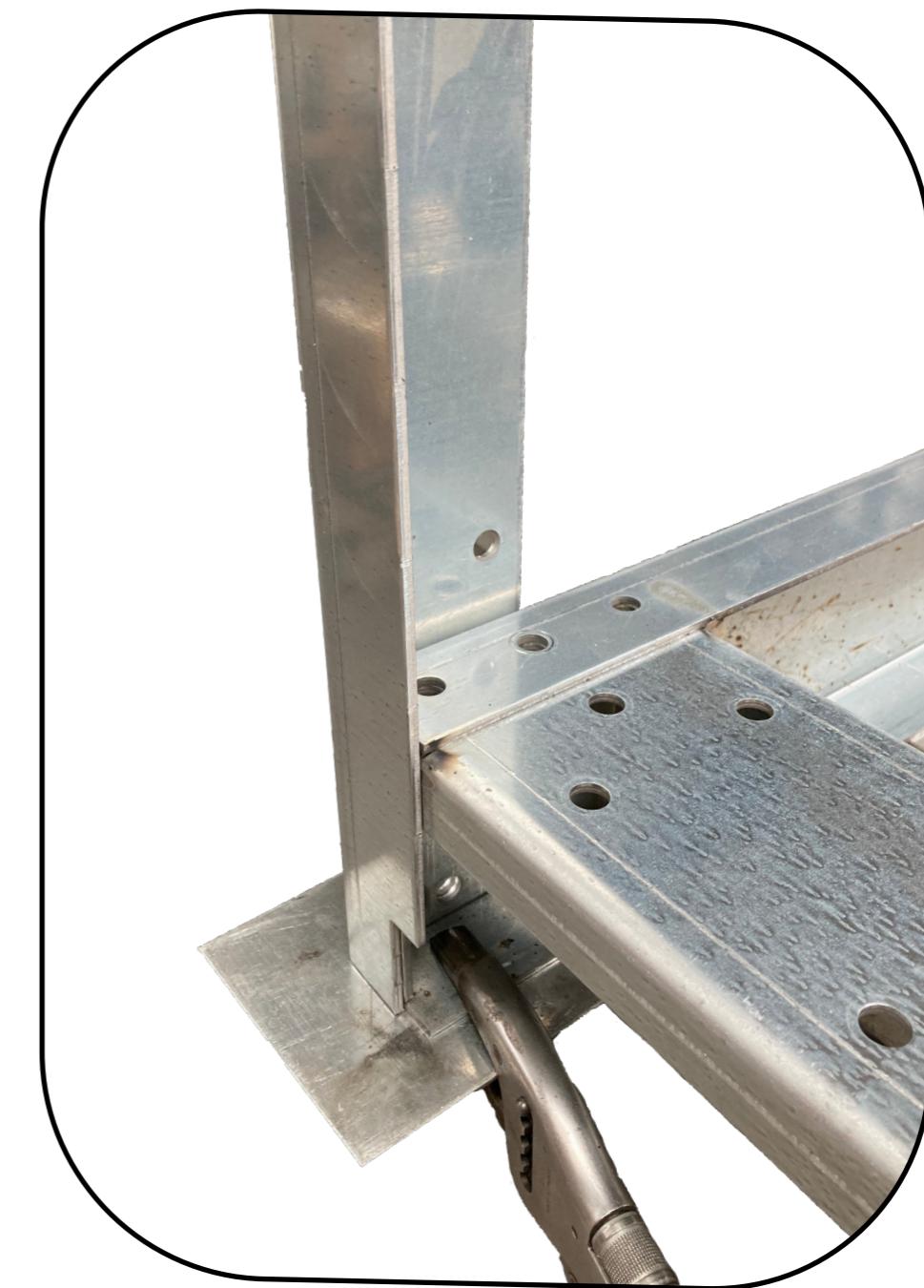
Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 2 bras haut (4-U95-5-6) et 2 bras bas (4-U95-5-7).
- Pointer la position des bras hauts à 85mm du bord.
- Positionner les bras hauts, vérifier leurs bons positionnements à angle droit + pincer pour les maintenir en position et souder.



Assemblage étrier de cabine

- En partie basse de l'ensemble, meuler les angles et les soudures pour permettre un bon positionnement des bras bas.
- Positionner le gabarit d'écartement et une cale avec une pince puis poser un bras sur la cale. Bloquer la position avec une pince.
- Vérifier le bon positionnement du bras et le respect des angles droits puis souder.

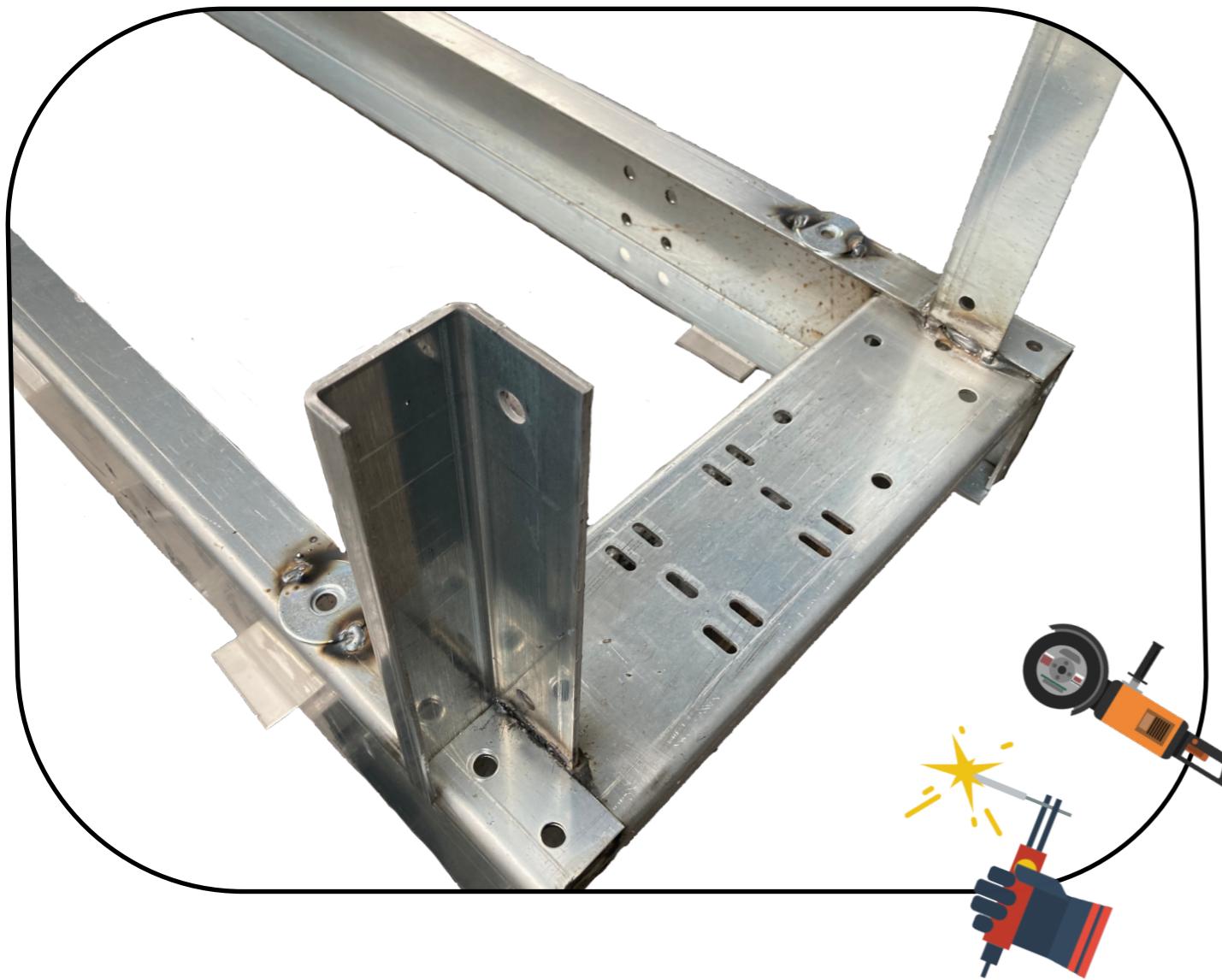


- Recommencer avec le 2ème bras bas puis nettoyer les soudures.



Assemblage étrier de cabine

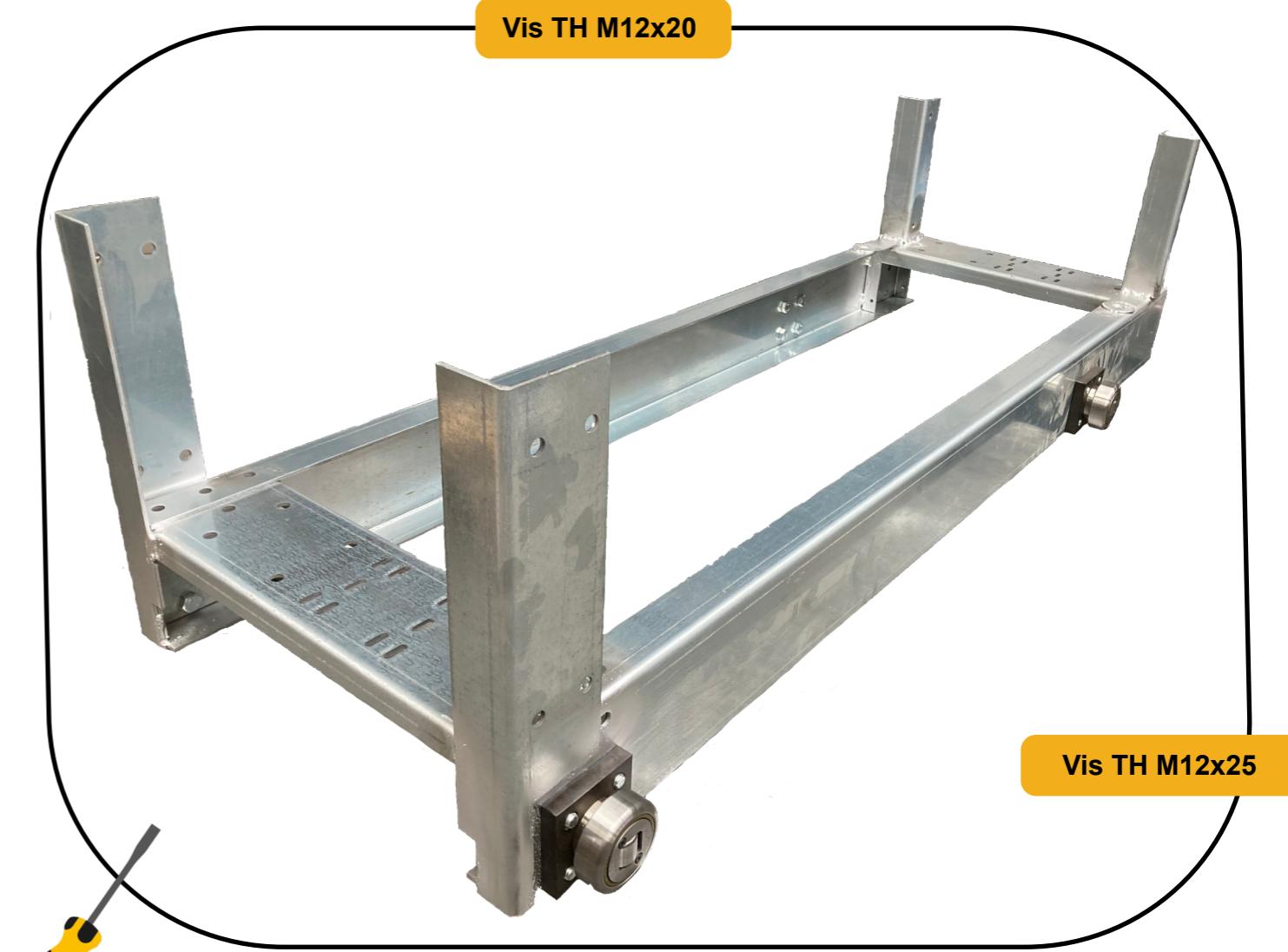
- Positionner en partie haute, 2 rondelles de M16x50 de 3mm d'épaisseur sur les perçages existants puis souder et meuler les soudures.



Bomber toutes les soudures à la bombe galva.

Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 4 galets et visser sur la structure avec 4 vis TH M12x20 en partie haute de la structure et 4 vis TH M12x25 en partie basse.



Attention au sens du roulement !





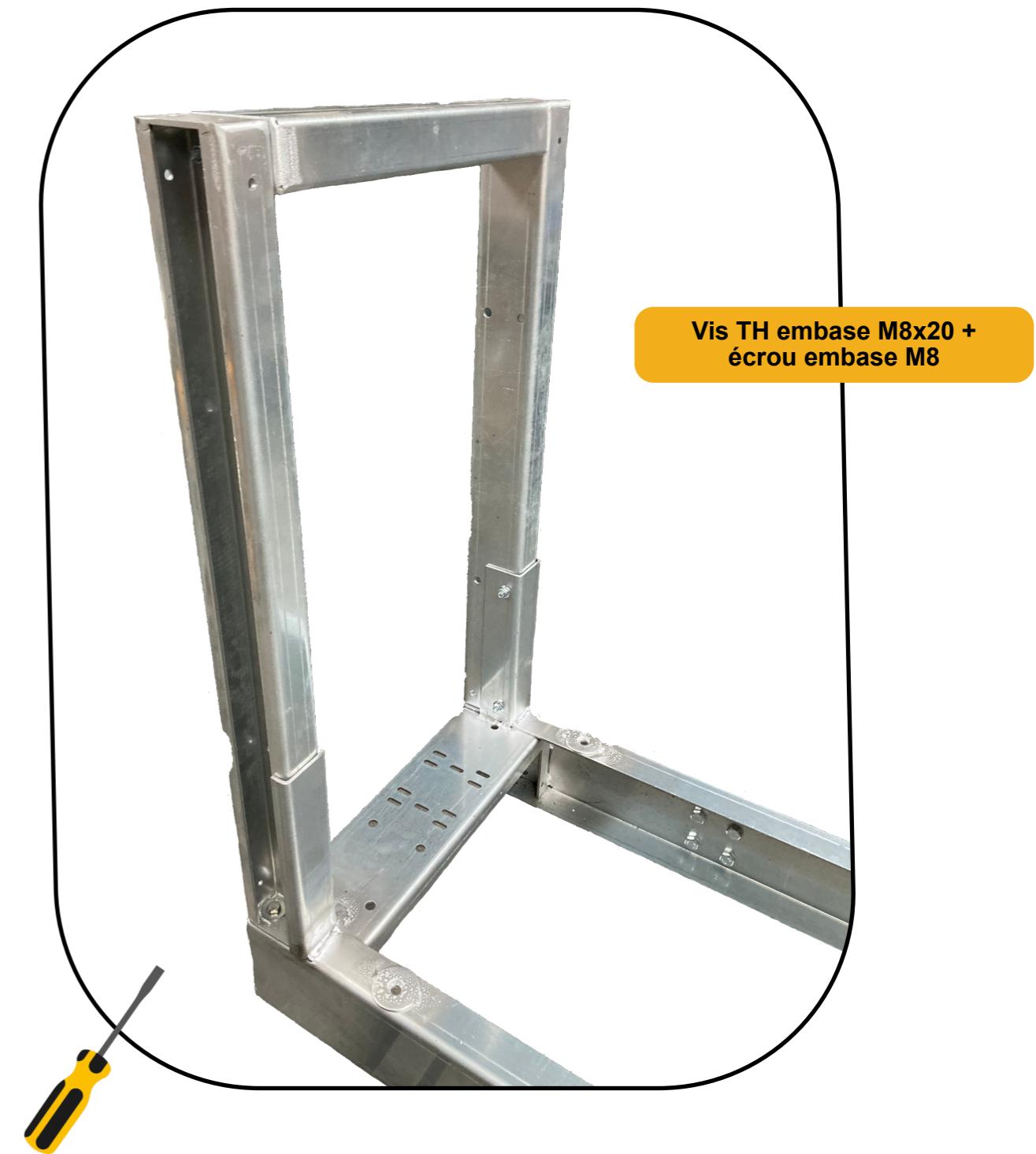
Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 4 traverses embarqueurs étriers 4-U95-5-3 et les fixer sur la structure avec chacun 2 vis TH M8x25 + 4 rondelles M8 + 2 écrous embase M8.



Assemblage étrier de cabine

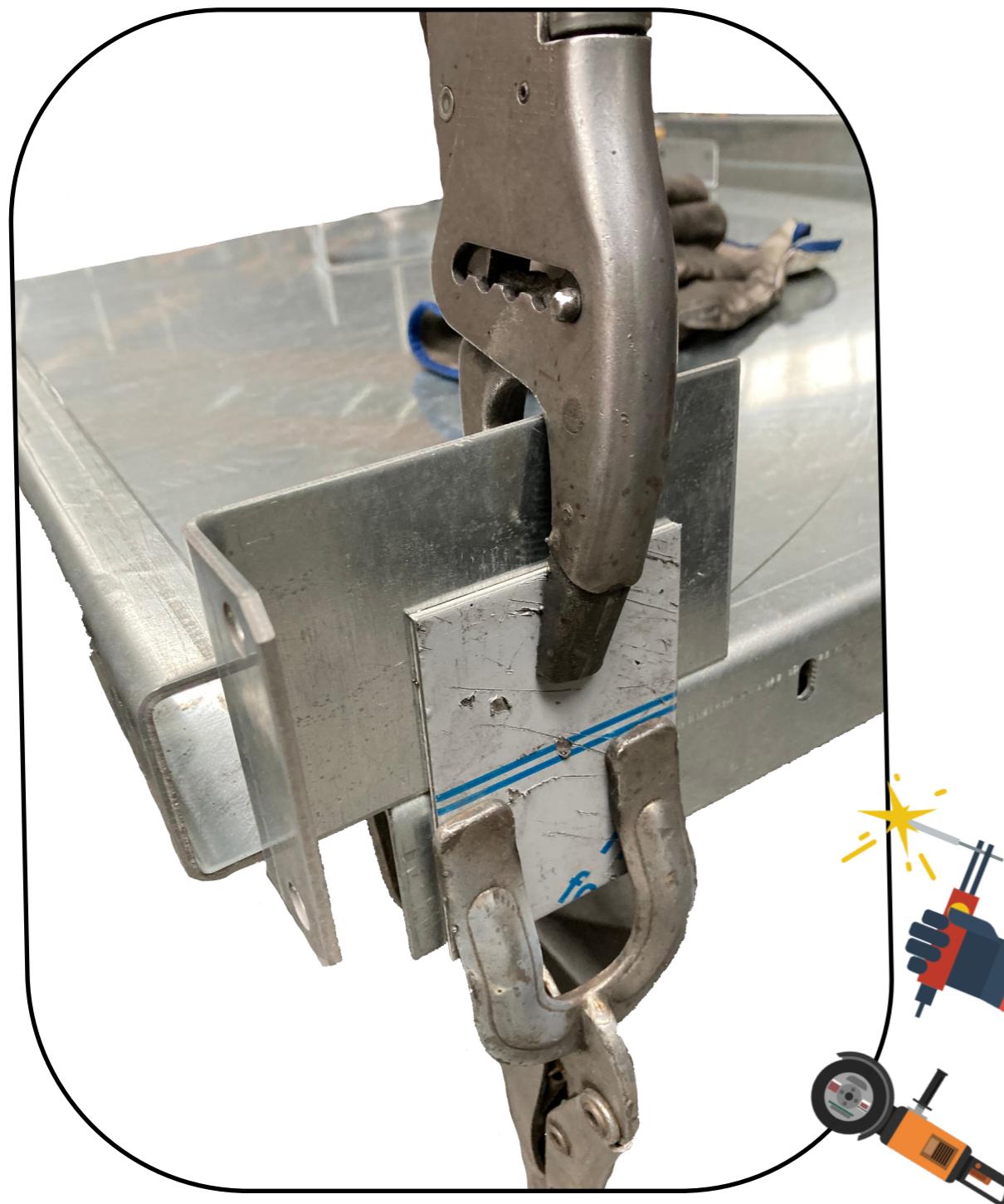
- Récupérer 1 longeron (4-U95-5-4) et le fixer sur les traverses hautes avec 4 vis TH embase + écrou embase M8.





Assemblage cabine

- Récupérer 1 plancher aux bonnes dimensions.
- Récupérer 4 équerres de fixation doigt (PR004649).
- Pointer la position des équerres sur le plancher en fonction de l'étrier de cabine (se référer aux cotes du plan).
- Maintenir la position des équerres avec des pinces puis souder.
- Meuler les angles des équerres et bomber les soudures à la bombe galva.



Assemblage cabine

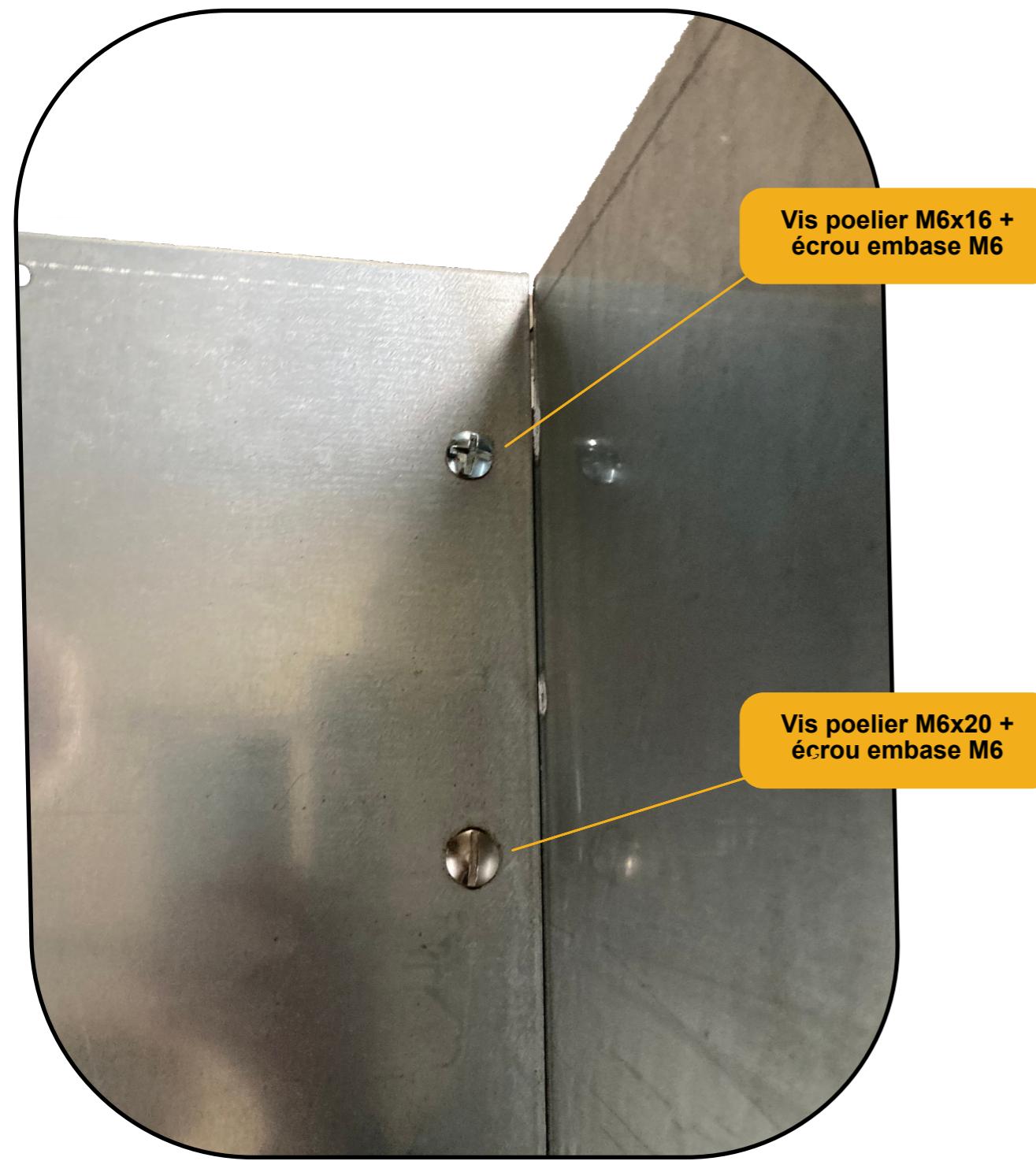
- Positionner le plancher de cabine sur la structure étier de cabine.





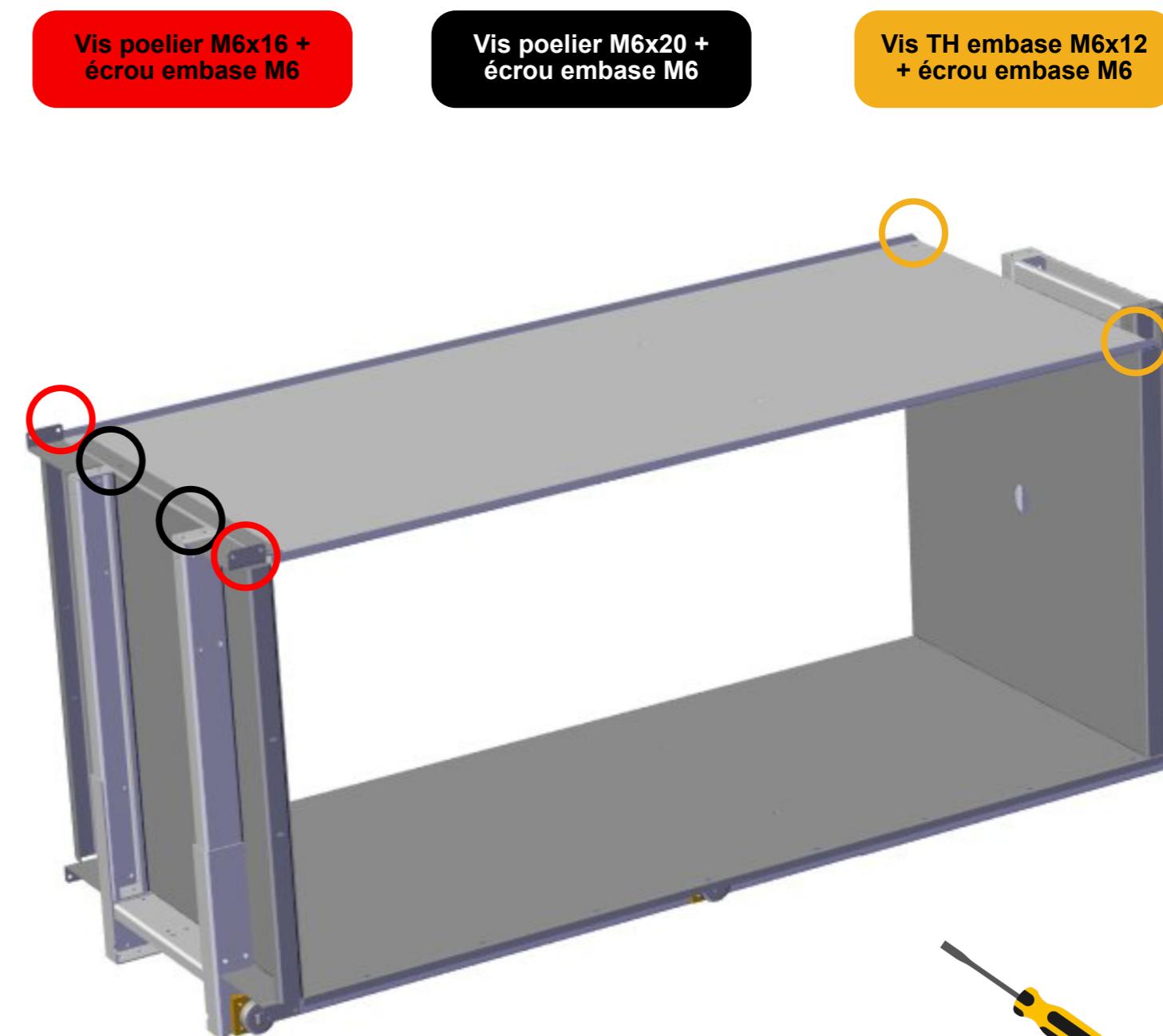
Assemblage cabine

- Récupérer une paroi de cabine et visser sur les perçages extérieurs du plancher avec 2 vis poelier M6x16 + écrou M6 embase M6 et dans les perçages du milieu avec 2 vis poelier M6x20 + écrou embase M6.



Assemblage cabine

- Récupérer le toit de cabine aux bonnes dimensions (se référer au dossier de production), vérifier les cotes du toit.
- Récupérer l'autre paroi de cabine et la visser sur le toit avec 2 vis TH M6x12 embase + écrou embase M6.
- Positionner ces éléments sur la cabine, maintenir la position avec des pinces puis fixer au niveau du plancher avec 2 vis poelier M6x16 + écrou embase M6.
- Fixer le toit sur la paroi déjà montée avec 2 vis TH embase M6x20 + écrou embase M6.





Assemblage cabine

- Récupérer 2 poteaux embarqueur étrier PR005221 et les positionner sur le côté de cabine.
- Visser avec 2 x 4 vis TH embase M8x20 + écrou embase M8.



Assemblage cabine

- Visser la paroi de cabine sur le plancher (perçages intérieurs) avec 2 vis poelier- M6x25 + écrou embase M6.

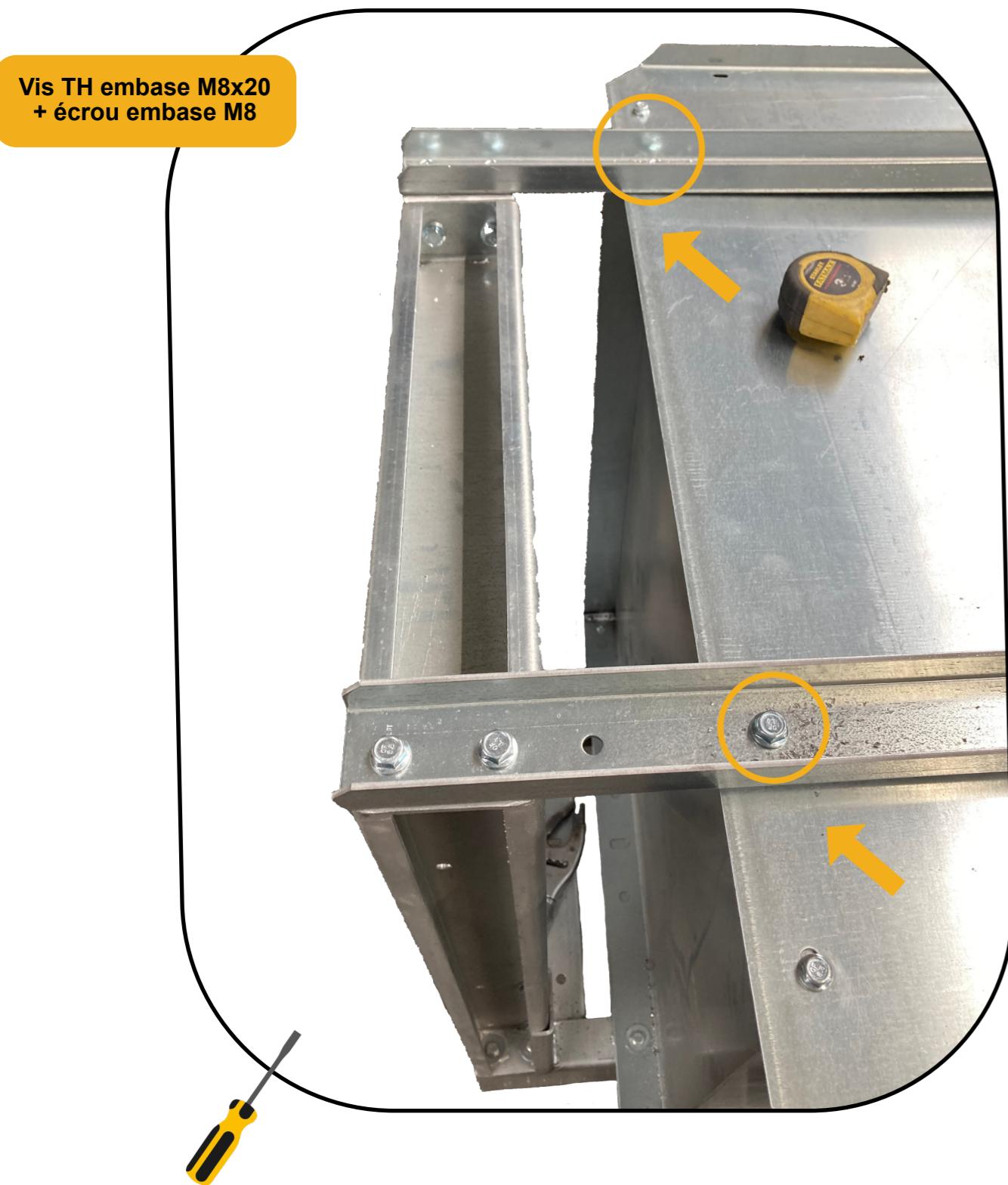


- Vérifier l'alignement de la cabine sur les équerres et maintenir la position avec des pinces.



Assemblage cabine

- Positionner une rondelle M16x50 derrière chaque poteau embarqueur et visser le haut de la cabine sur ces poteaux avec 2 vis TH embase M8x20 + écrou embase M8.



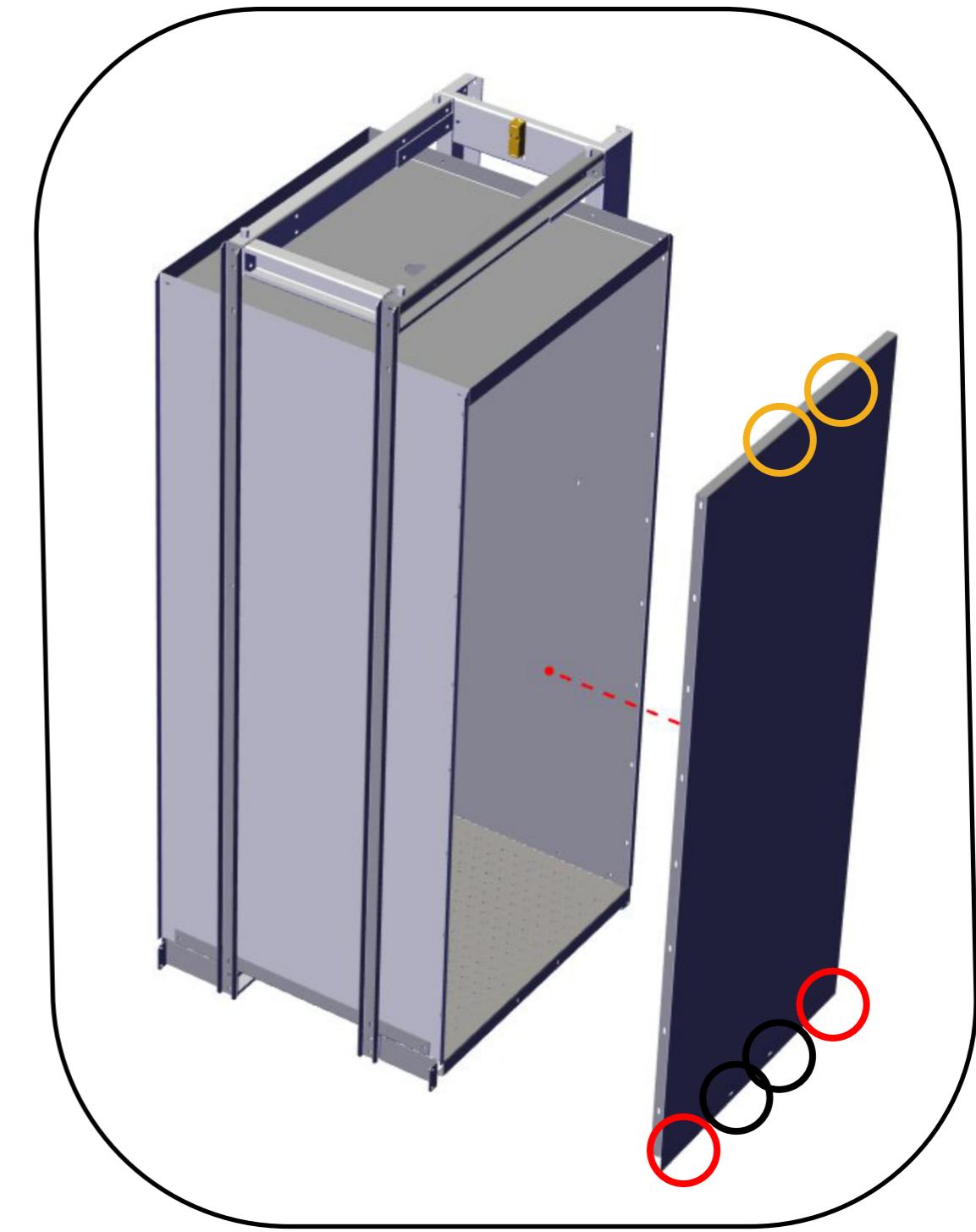
Vis TH embase M8x20
+ écrou embase M8

- Récupérer la plaque de fond (si présente sur l'affaire) et la fixer sur les autres parois à l'aide de vis poelier M6x16 + écrous embase M6 et sur le plancher de cabine à l'aide de poelier M6x16 + écrous embase M6.

Vis poelier M6x16 +
écrou embase M6

Vis poelier M6x20 +
écrou embase M6

Vis TH embase M6x12
+ écrou embase M6





Assemblage cabine

- Récupérer 4 tampons et les fixer sur le haut de l'ensemble étrier avec 4 écrous embase M6.



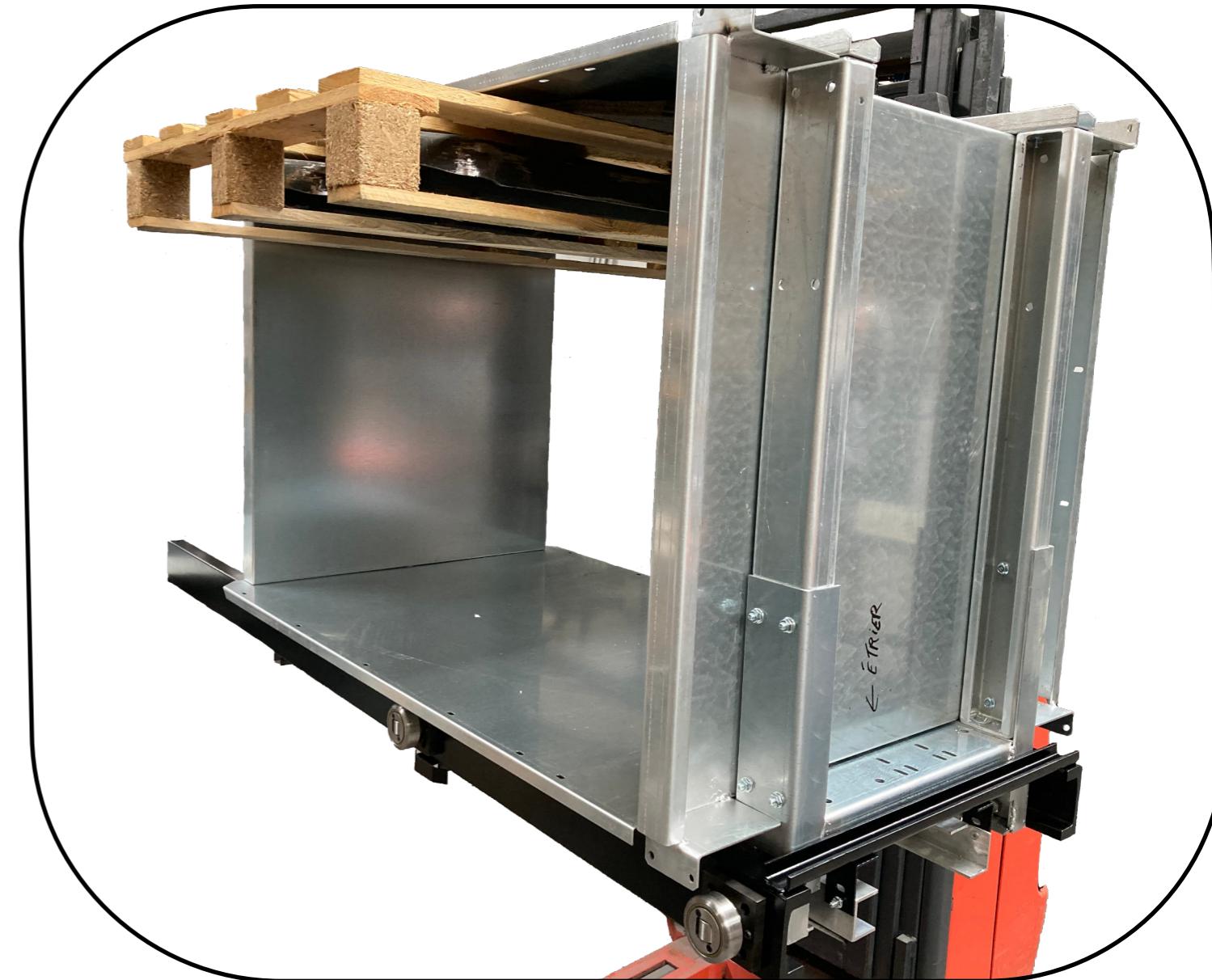
Assemblage cabine

- A l'aide d'un chariot élévateur, soulevez l'ensemble cabine et faites coulisser dans les guidages mobiles.



Prendre vos précautions pour ne pas déformer la cabine en soulevant l'ensemble.

- Vérifier si le coulissement est ok.





Assemblage cabine

- Récupérer une palette et positionner 2 tasseaux puis déposer l'ensemble étrier + cabine.



Assemblage armoire électrique

- Imprimer le schéma électrique. Il servira pour le montage et sera glisser dans le caisson à l'expédition.
- Récupérer les éléments suivants :
 - 1 variateur
 - 1 automate
 - 2 porte-fusibles
 - 1 carte auto-coupleur
 - 1 bornier
 - 1 borne de terre
 - 1 platine armoire (dans le cas d'une armoire triphasée, barrer les perçages qui ne serviront pas).
- Récupérer également :
 - 1 embase relai
 - 1 relai
 - 1 voyant
 - 1 support alimentation
 - 1 alimentation
- Positionner le support alimentation et marquer les positions des goulottes.





Assemblage armoire électrique



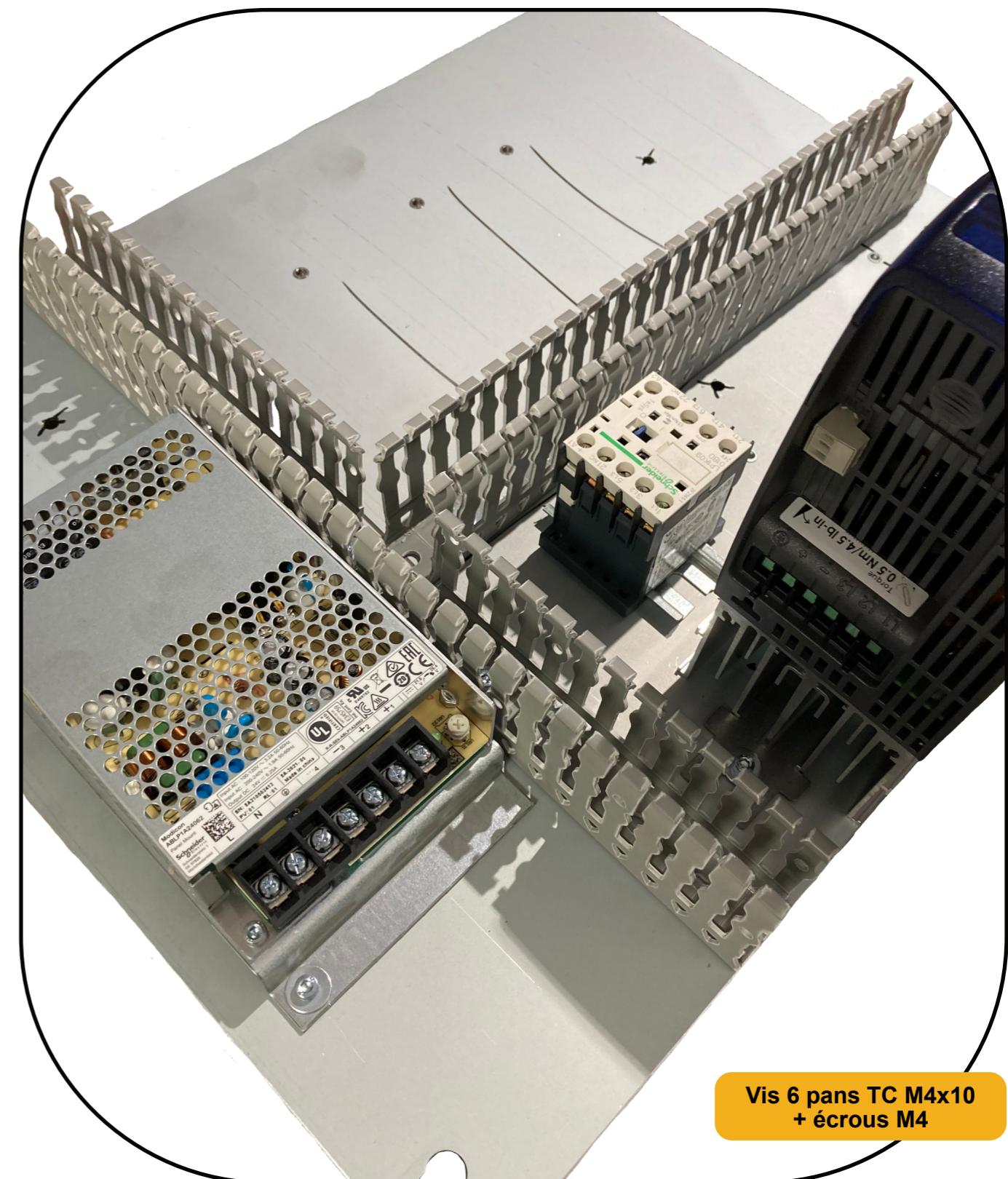
Assemblage armoire électrique

- Mesurer les dimensions de goulottes nécessaires.
- Percer en Ø6 les perçages nécessaires pour une platine triphasée et positionner des inserts M4.
- Visser l'alimentation sur son support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + 2 écrous M4
- Visser le tout sur la platine avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4 et écrous M4.



- Couper la 1ère goulotte à longueur et fixer sur la platine à l'aide de 3 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Couper la 2ème goulotte à longueur et fixer sur la platine à l'aide de 3 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4. Retirer 3 pattes sur la goulotte n°1 afin que la 2ème vienne à fleur. Contre-percer la goulotte si les perçages n'arrivent pas en face de ceux de la platine.

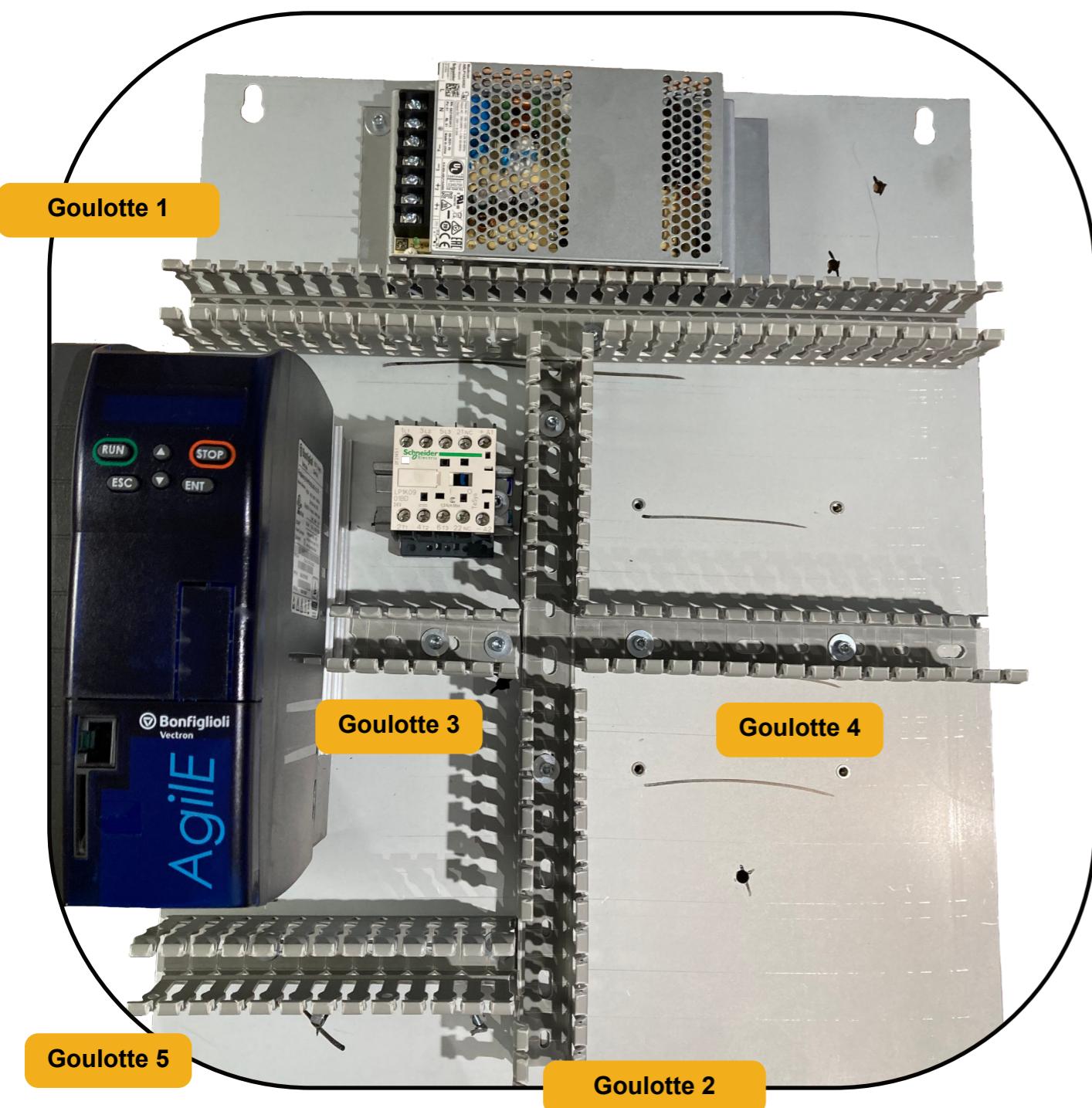
- Positionner les plaques de fixation sur le variateur puis fixer sur la plaque avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Découper un rail DIN à la longueur nécessaire et fixer sur la plaque avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4 puis clipser le contacteur.





Assemblage armoire électrique

- Couper la 3ème goulotte à longueur et positionner sous le contacteur. Retirer 2 x 3 pattes à la goulotte n°2 et fixer la goulotte à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Couper la 4ème goulotte à longueur (en face de la 3ème). Fixer à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10.
- Couper la 5ème goulotte à longueur (en bas à gauche de la platine) et fixer à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10. Retirer 3 pattes sur la goulotte n°2



Assemblage armoire électrique

- Retirer les autocollants du variateur
- Découper 2 rails DIN et fixer les sur la platine (en face du contacteur et en dessous). Celui du dessous, destiné au bornier, doit être légèrement ouvert afin que le bornier ne bouge pas.
- Sur le rail en face du contacteur, positionner le kaux / relai, les 2 porte-fusibles et l'automate + marquer leurs repères électriques (F1, F3, CMD...)
- Sur le rail en dessous, positionner le bornier.





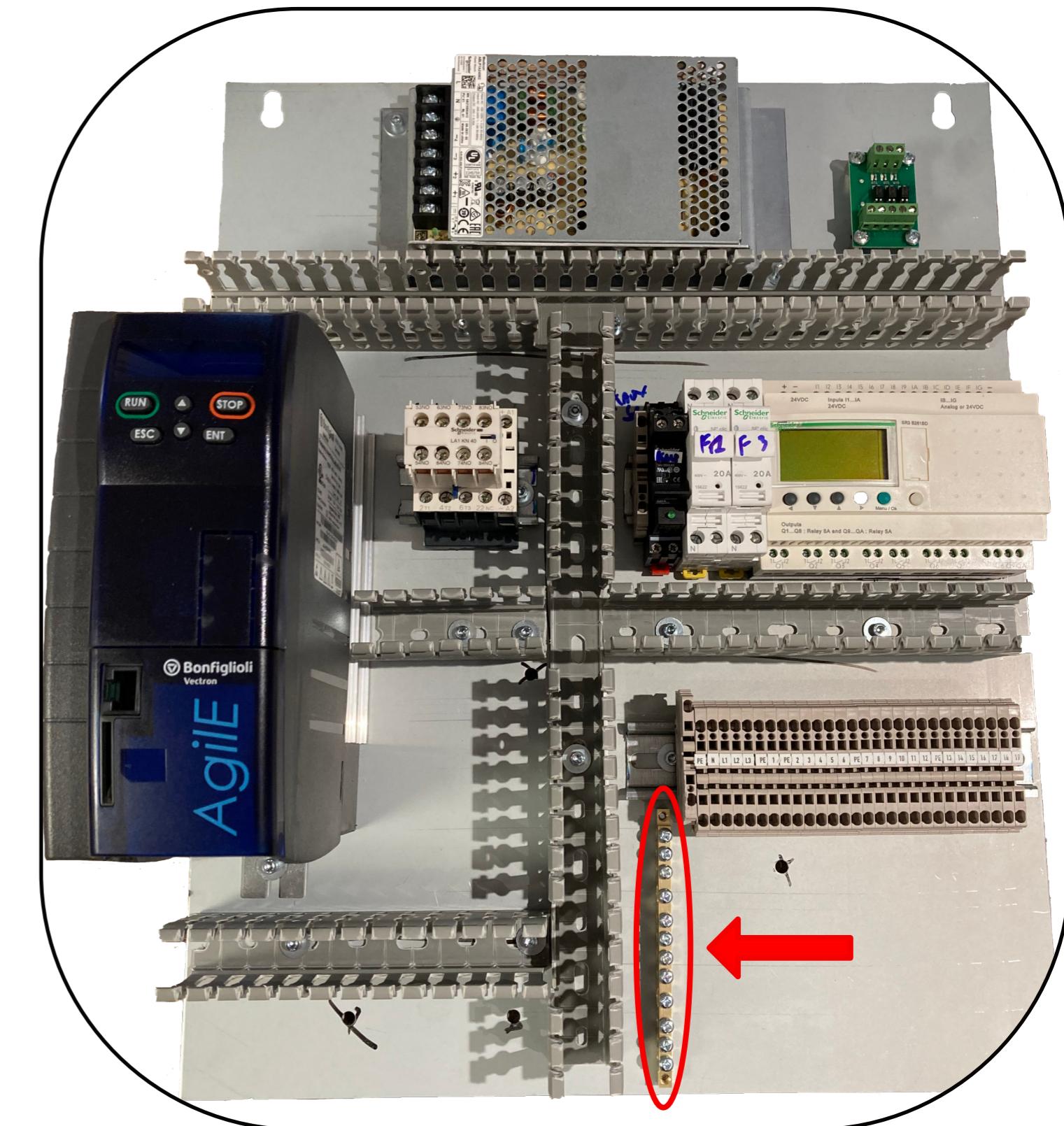
Assemblage armoire électrique

- Sur le rail en dessous, positionner le bornier.
- En haut à droite de la platine, visser la carte opto-coupleur à l'aide de 2 vis TCB M4x6 (visser par l'arrière de la platine).



Assemblage armoire électrique

- Ajouter un contacteur additif sur le contacteur.
- Positionner la borne de terre en dessous du bornier, marquer les perçages et percer en Ø4.2. Visser la borne avec 2 vis TBC M4x6 (par l'arrière de la platine).





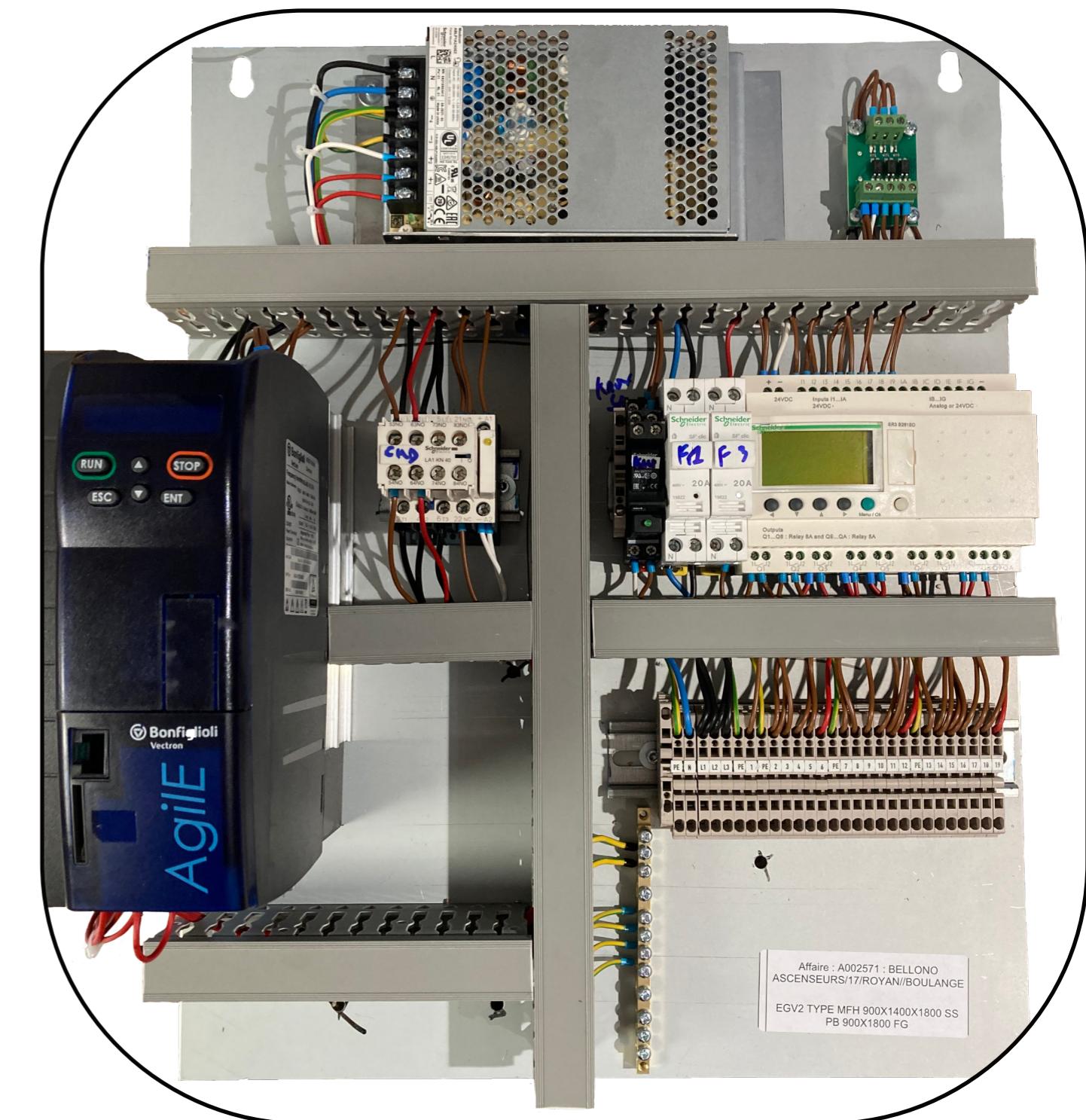
CÂBLAGE ARMOIRE ÉLECTRIQUE

- Câbler selon schéma électrique.
- Récupérer un pont de diodes et positionner sur le contacteur.



- Positionner des colsons afin de regrouper les fils.

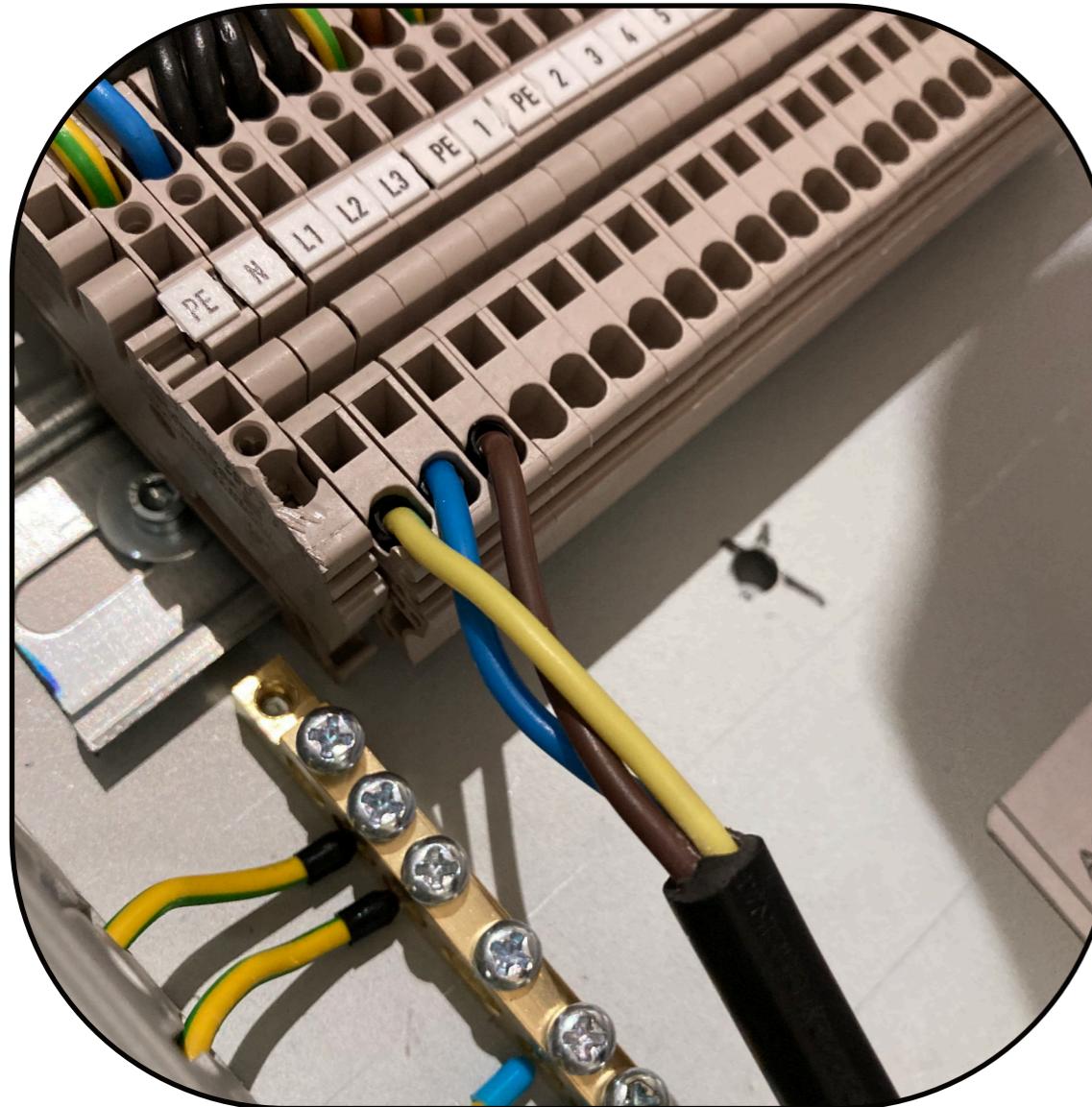
- Découper des caches de goulottes à la longueur nécessaire et clipser.
- Positionner des colsons sur les fils du variateur.
- Positionner 2 fusibles 6A ainsi que 2 fusibles 2A dans les porte-fusibles.
- Coller une étiquette d'affaire sur la platine (en bas à droite).





PROGRAMMES

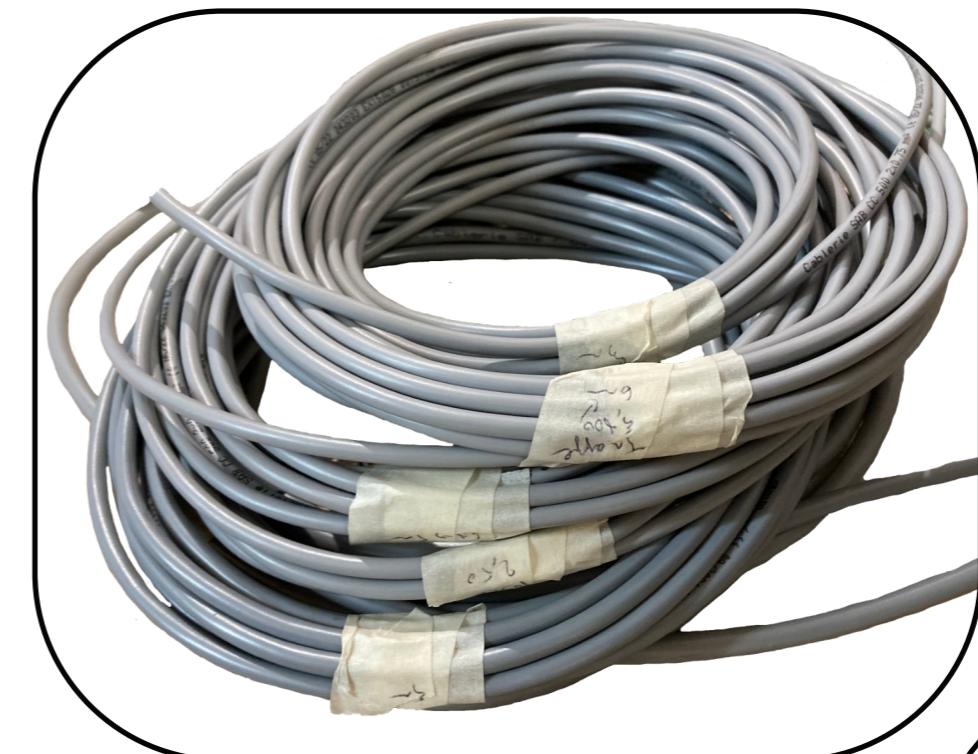
- Brancher provisoirement un câble d'alimentation sur le bornier de l'armoire.



- Connecter l'armoire électrique à un PC et charger le programme correspondant.

- Préparer la filerie, à la longueur nécessaire selon affaire, scotcher et marquer la destination des fils puis poser un colson pour maintenir les longueurs :

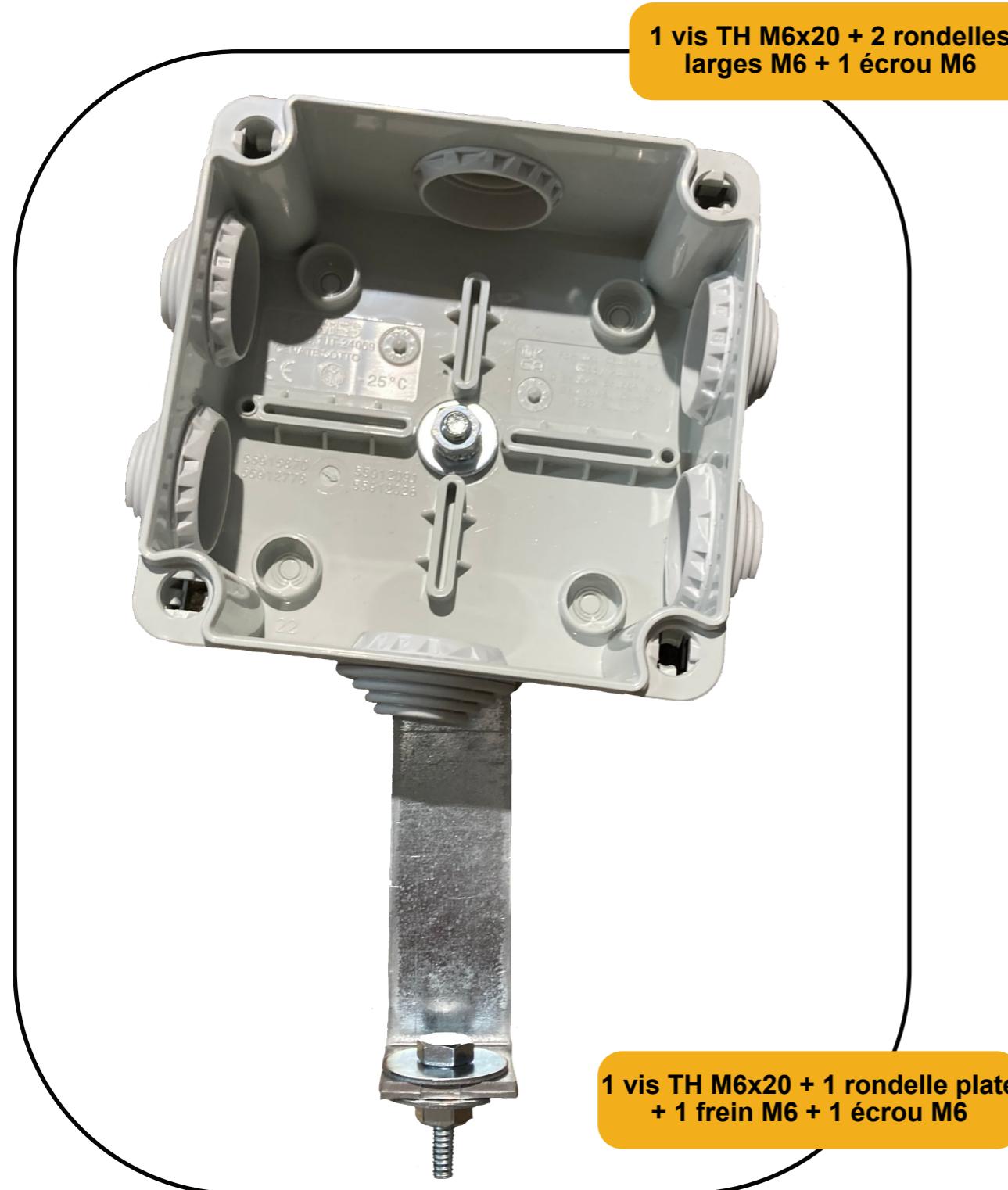
- Câble 2G pour spot, trappe, hors course et post positif
- Câble 3G pour le béquillage
- Câble 7G pour les commandes haute et basse
- Pendentif 12 fils, l'enrouler et positionner un colson





Assemblage armoire électrique

- Récupérer la boîte de dérivation 100x100, percer le fond de la boîte et positionner l'équerre de fixation, à l'aide de 1 vis TH M6x20 + 2 rondelles larges M6 + 1 écrou M6 ET 1 vis TH M6x20 + 1 rondelle plate M6 + 1 frein M6 et 1 écrou M6.



Assemblage armoire électrique

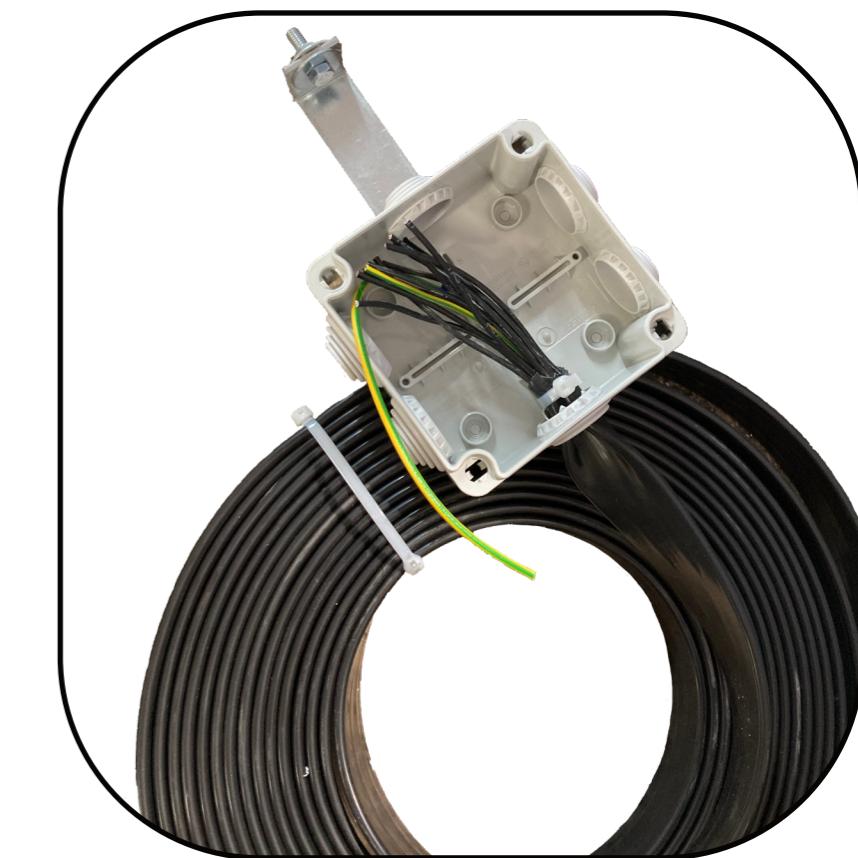
- Récupérer un plastron de 190mm d'entraxe.

- Prendre du fil vert / jaune 1.5 et une fourche de Ø5 et visser au centre de la boîte.



- Retirer la gaine du pendentif sur 8/9cm environ, à l'extrémité intérieure.

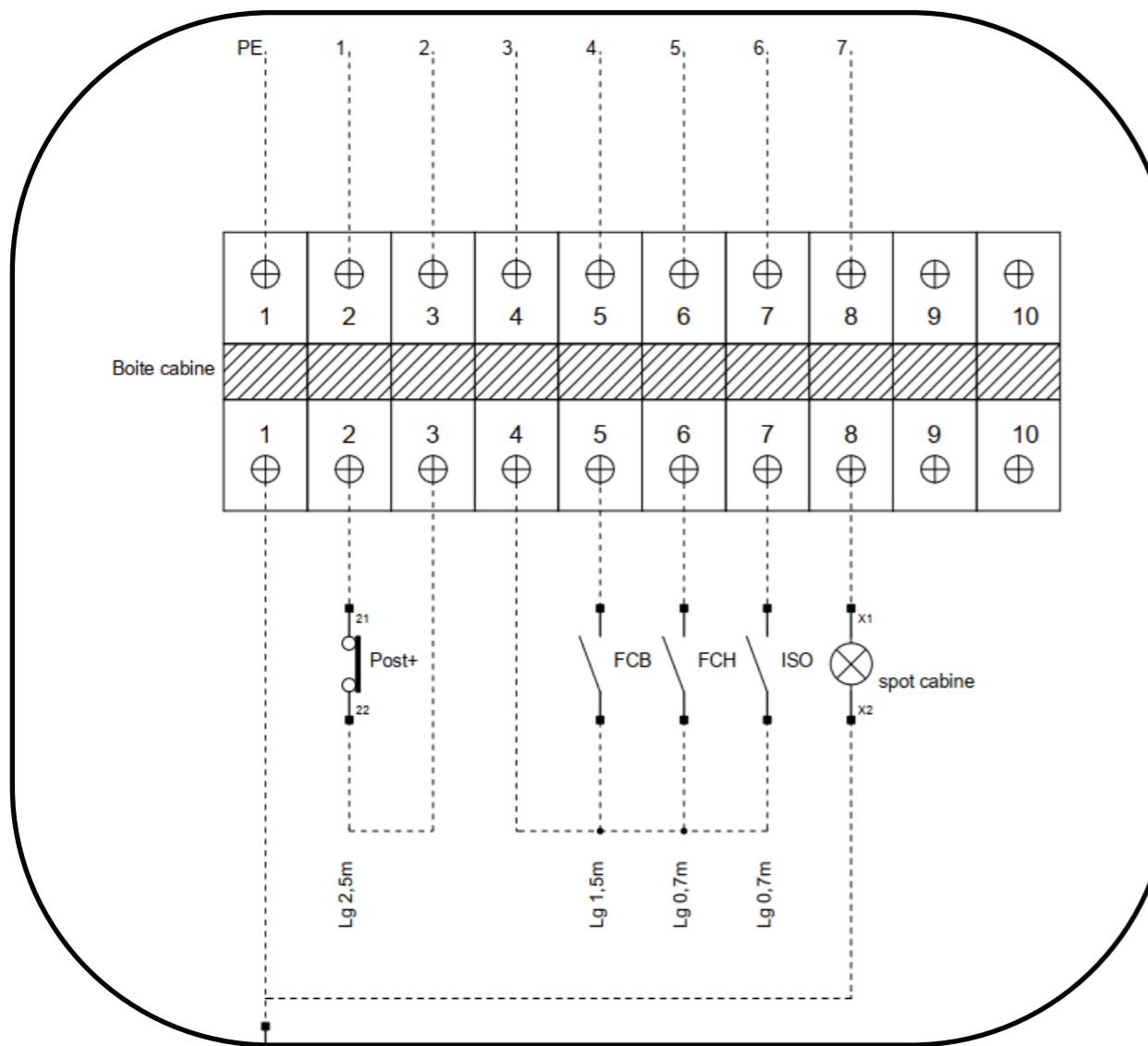
- Percer le bas de la boîte, passer tous les fils du pendentif et regrouper les fils avec un colson.





Assemblage armoire électrique

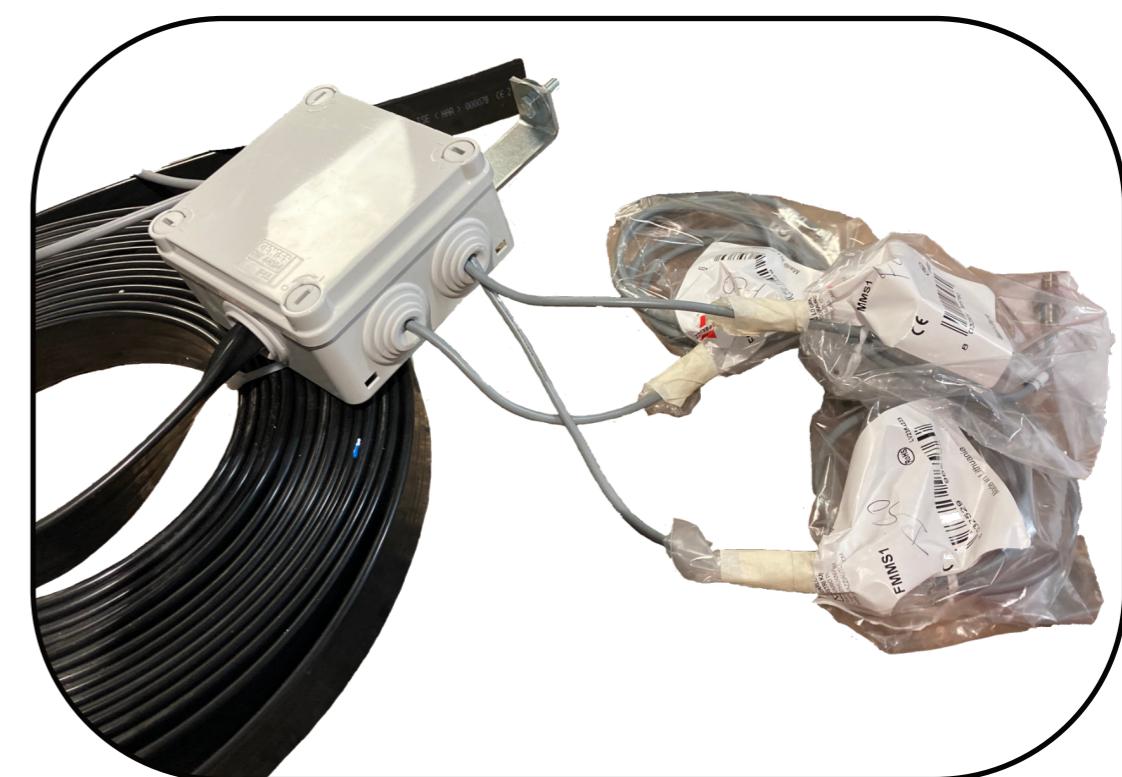
- Récupérer 5 connecteurs 2 pôles mâles et 5 connecteurs 2 pôles femelles et procéder au câblage de la boîte de dérivation selon schéma électrique.



- Récupérer les longueurs de câbles destinées au spot et au post positif, les dénuder sur environ 4 cm.
- Percer la boîte de dérivation en haut à gauche, passer les 2 câbles puis positionner un colson sur chacun des câbles.
- Dénuder les 2 fils du câble « spot », positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le -. Marquer ce connecteur « spot » puis brancher-le au connecteur femelle de la boîte.
- Dénuder les 2 fils du câble « post positif », positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le -. Marquer ce connecteur « post + » puis brancher-le au connecteur femelle de la boîte.

Assemblage armoire électrique

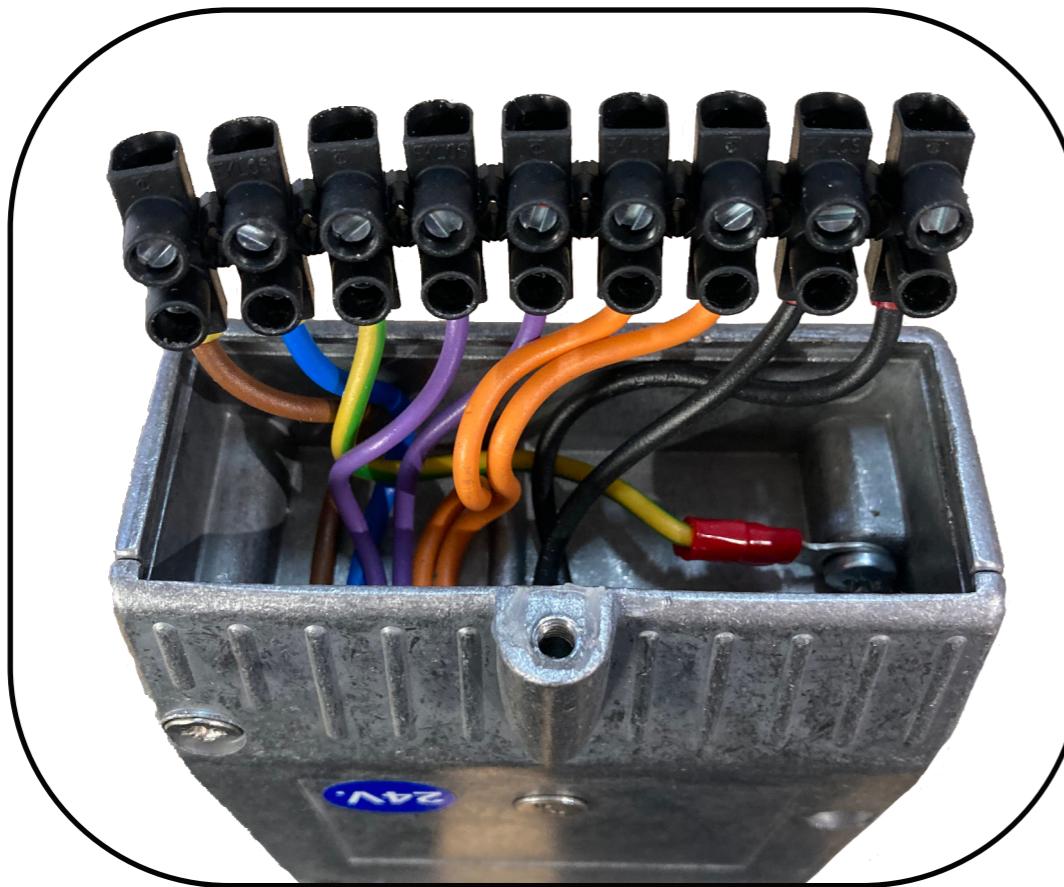
- Récupérer un **capteur magnétique pour le « fin de course bas »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Percer la boîte de dérivation en bas à droite et passer le câble du capteur puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « FCB » puis brancher-le au connecteur femelle « FCB ».
- Récupérer un **capteur magnétique pour le « fin de course haut »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Percer la boîte de dérivation en haut à droite et passer le câble du capteur puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « FCH » puis brancher-le au connecteur femelle « FCH ».
- Récupérer un **capteur magnétique pour le « Iso »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Passer le câble du capteur également dans l'orifice en haut à droite puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « Iso » puis brancher-le au connecteur femme « Iso ».
- Refermer la boîte de dérivation
- Dénuder en partie l'autre extrémité du câble « post + » et croiser les fils.





SERRURE

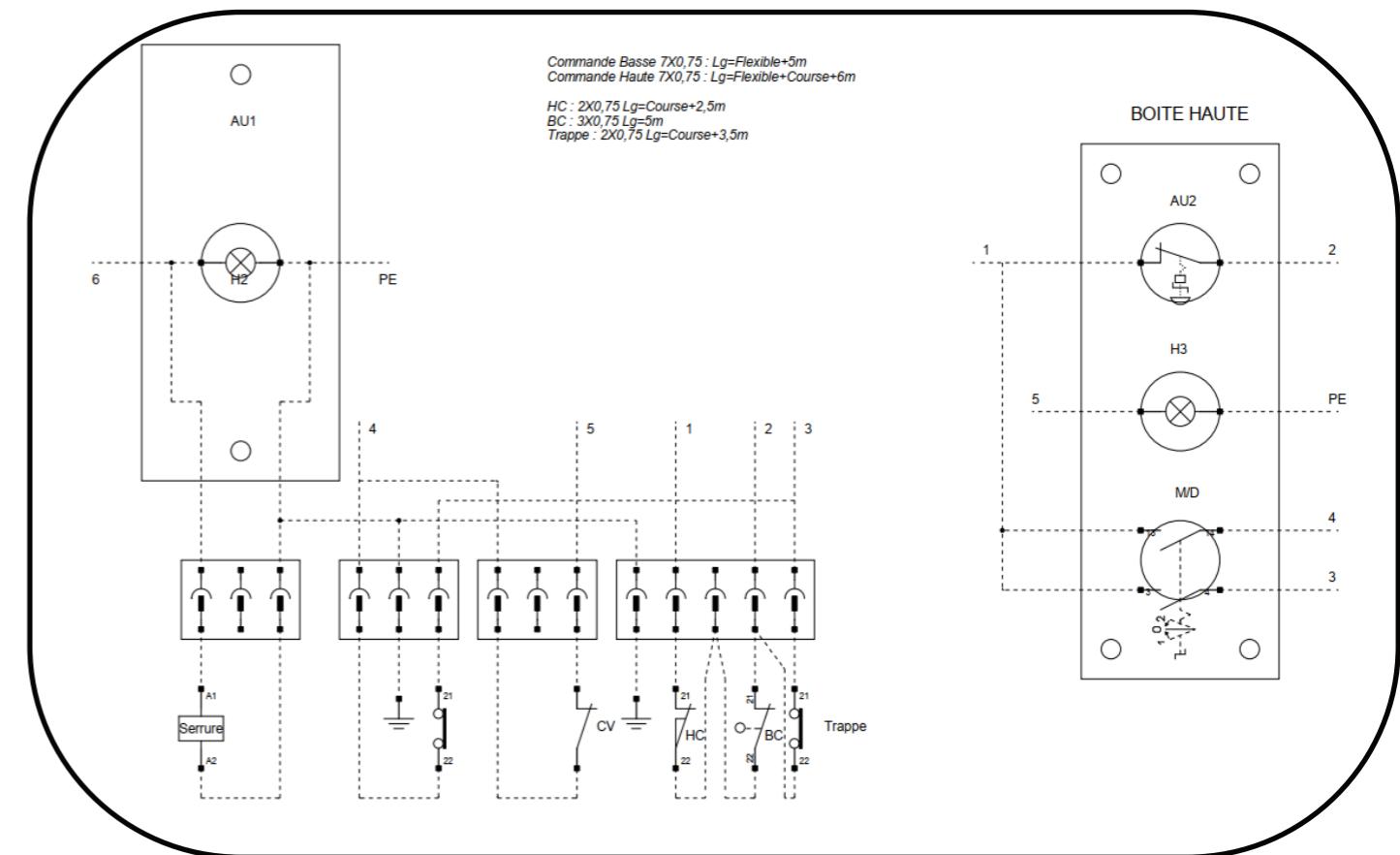
- Récupérer une serrure et ouvrir le boîtier.
- Récupérer un câble 7G, le passer dans le couvercle et dénuder les fils.
- Procéder au branchement :
 - Fil 1 = marron
 - Fil 2 = bleu
 - Fil 3 = orange
 - Fil 4 = orange
 - Fil 5 = noir
 - Fil 6 = noir



- Refermer le boîtier de la serrure.
- Récupérer des connecteurs 3 pôles mâles.
- Brancher l'autre extrémité du câble serrure de la façon suivante :
 - Les fils 1 et 2 aux extrémités d'un connecteur 3 pôles mâle, identifier-le comme « 24V »
 - Les fils 5 et 6 aux extrémités d'un autre connecteur 3 pôles mâle, et au centre le fil vert/jaune. Identifier-le comme « shunt ».
 - Les fils 3 et 4 aux extrémités d'une 3ème connecteur mâle. Identifier-le comme « contrôle verrou ».

BOITE A BOUTONS

- Retirer la gaine du pendentif à son extrémité extérieure, sur environ 15cm. Dénuder les fils (sauf 8, 9, 10 et 11 qui ne servent pas) puis positionner un colson sur le câble.
- Récupérer :
 - 1 boîte à boutons 3 trous PR006615
 - 1 voyant vert PR017556
 - 1 arrêt d'urgence PR006700
 - 1 plastron 3 trous
 - 1 clé (tête ZB4) PR005563
 - 1 corps ZB4 PR004240
 - 1 presse étoupe PR005137
 - 1 écrou presse étoupe PR004234
- Positionner le voyant vert sur le plastron, puis dénuder les fils marron et blanc puis brancher sur un connecteur 2 pôles mâle (fil marron sur le + et le fil blanc sur le -).
- Récupérer la longueur de câble identifiée FCB, des connecteurs femelles 2, 3 et 5 pôles, puis dénuder le câble et les fils.
- Préparer 4 petites sections de fils vert/jaune 0.75 et 3 noirs.
- Câbler selon schéma :





- Positionner des colsons sur les fils.
- Récupérer la longueur de fil préparée pour le béquillage, dénuder à une extrémité et brancher sur le connecteur 5 pôles femelle. A l'autre extrémité, dénuder partiellement les 2 fils noirs et twister-les.



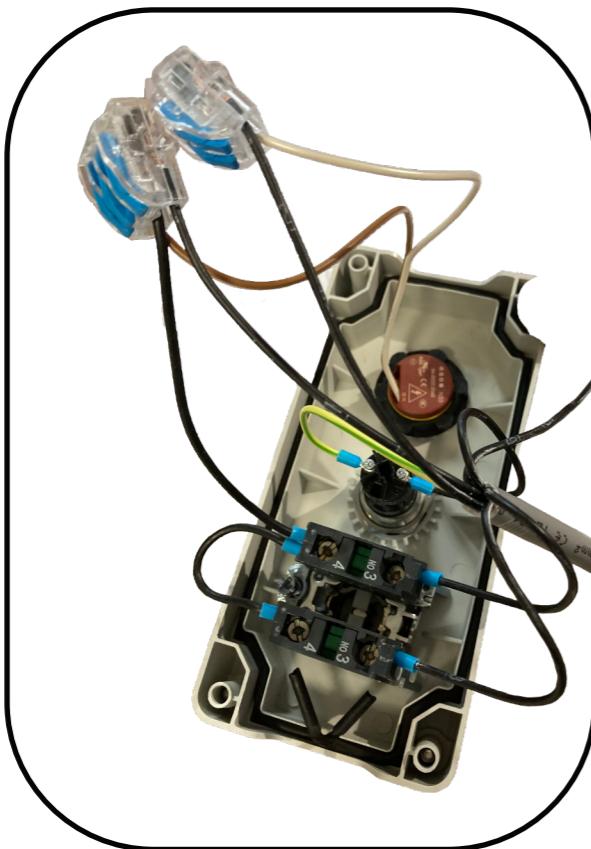
- Récupérer la longueur de fil préparée pour la trappe, dénuder à une extrémité et brancher sur le connecteur 5 pôles où est déjà présent le béquillage et suivant le schéma.
- Récupérer la longueur de fil préparée pour la boite haute, dénuder les fils et positionner un colson autour du câble en emprisonnant le fil 6.
- Dévisser la boite à boutons et percer le fond de la boite puis positionner un presse-étoupe avec son écrou et passer le câble « boite haute ».



- Positionner le plastron et son voyant en façade.
- Positionner la clé en clipsant à l'arrière son support.
NOTA : la ligne repère de la clé doit se situer à l'horizontale.



- Limer légèrement le perçage pour la petite gorge latérale de l'arrêt d'urgence puis positionner-le. Séparer les 2 fils (marron et blanc). Mettre le fil marron dans le pôle 1 d'une cosse wago triple et le fil blanc en pôle 1 d'une cosse wago double.
- Préparer une section de fil noir 0.75 (environ 8 cm) avec 1 embout de câblage et relier les 2 bornes d'un côté de la clé.
- Préparer une section de fil noir 0.75 (environ 11 cm) avec un embout de câblage et relier un pôle de la clé au pôle 2 de la cosse triple.
- Dénuder les fils du câble boite haute arrivant dans la boîte, puis positionner des embouts de câble, puis :
 - Brancher le fil vert / jaune sur le - de l'arrêt d'urgence et le fil 5 sur le +
 - Brancher les fils 3 et 4 sur la clé (de l'autre côté des branchements existants)
 - Brancher le fil 2 sur le pôle 2 de la cosse double
 - Brancher le fil 1 sur le pôle 3 de la cosse triple

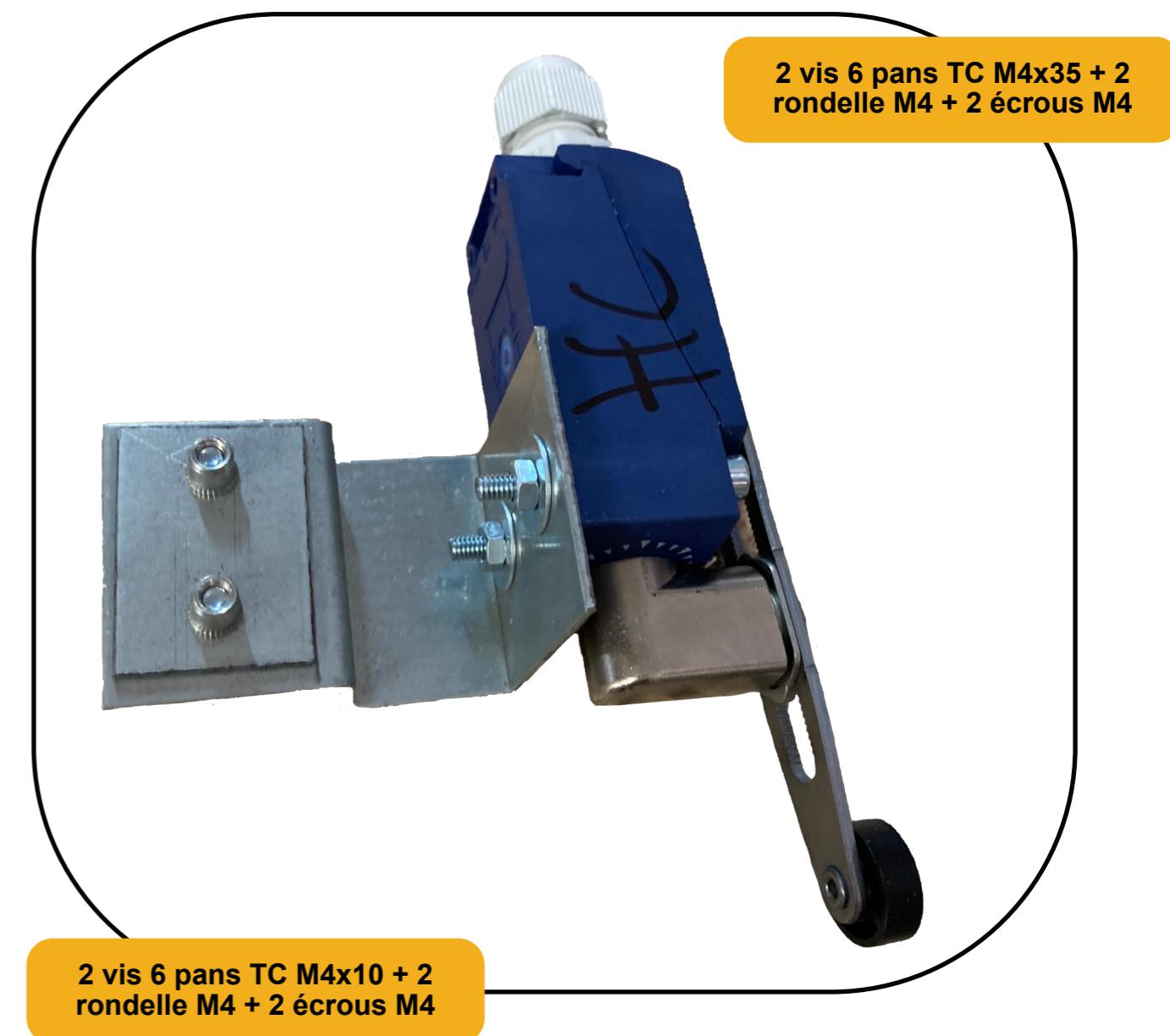


- Revisser le couvercle le de boite à boutons.



HORS COURSE

- Récupérer :
 - Un contact arrêt HC PR004271
 - Un support contact PR005688
 - Un support contact PR005745
 - La longueur de fil préalablement préparée pour le HC
- Fixer le contact HC sur le support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x35 + 2 rondelles M4 + 2 écrous M4.
- Positionner le 2ème support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + 2 rondelles M4 + 2 écrous M4.





- Dénuder le câble et les fils et brancher en contact fermé (sur les cosses rouges), refermer le contact et dénuder l'autre extrémité du câble.



- Préparer un sachet d'accessoires qui partira avec l'armoire.

- Récupérer :

- 10 embases pour collier colson - PR004241
- 20 embases adhésives L4.6 - PR006689
- 30 grands colliers colson - PR006721
- Un montage constitué de : 1 collier atlas double PR006816 + 1 patte à vis M7x150 PR001172 + 2 rondelles M5 + 2 écrous M5.
- 4 vis 6 pans TC M4x40
- 4 vis TH M4x20
- 4 rondelles M4
- 8 écrous M4

- Ajouter :

- 1 barre aimant avec double face
- 4 chevilles M8x40
- 4 vis TH M6x40
- 2 clés de shunt



SPOT

- Récupérer :
 - Un spot EGV PR005585
 - Dénuder le câble du spot ainsi que les fils
 - Positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le - puis identifier le + et le - sur le connecteur.

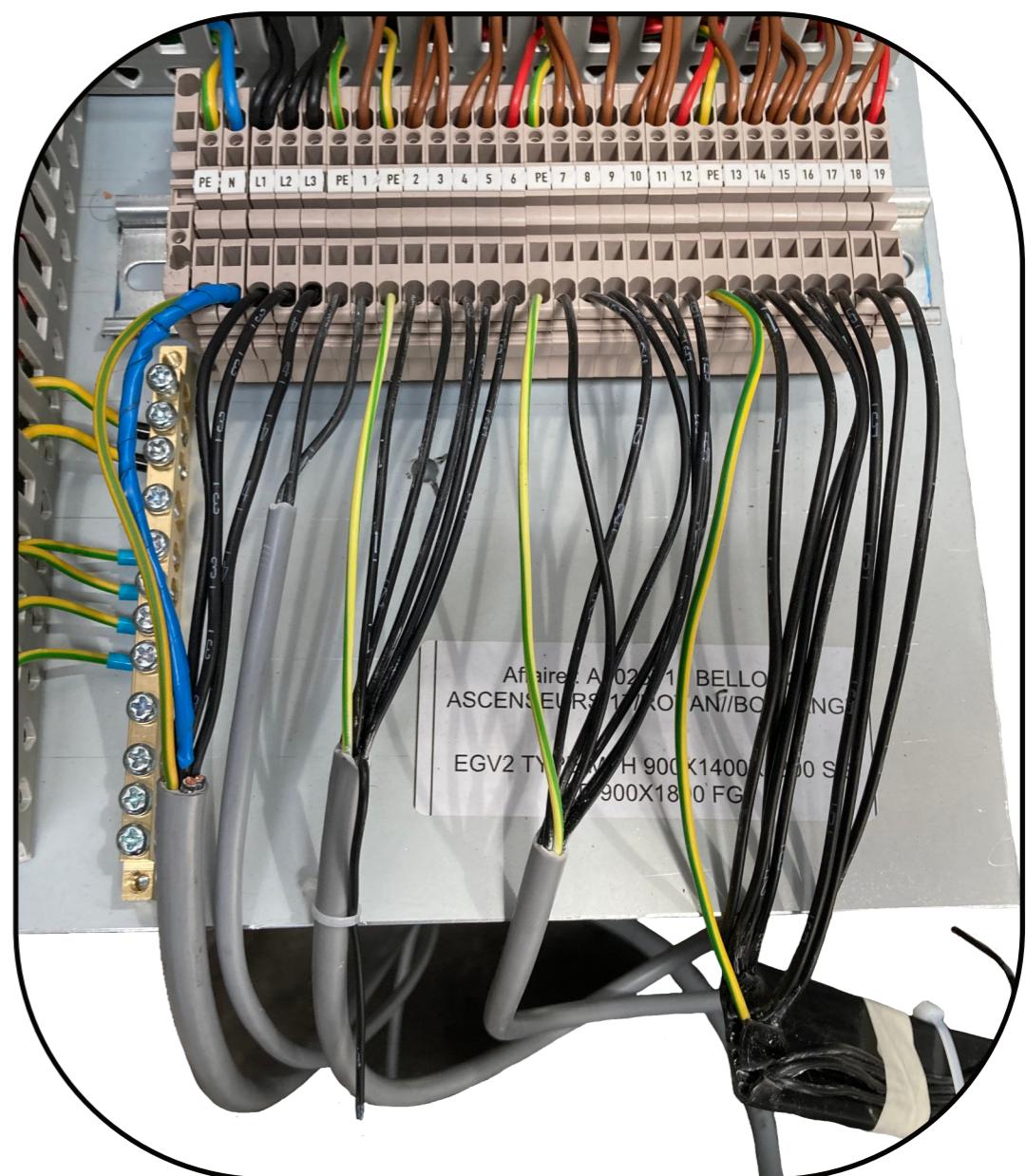


NOTA : toutes les armoires passent par le banc de tests avant leur départ de l'atelier.

- Au multimètre, tester que le circuit est bien ouvert sur les branchements du variateur
S'il sonne = circuit fermé
- Positionner 2 shunts sur les cosses « CV » et « Shunt »
- Brancher la platine sur le secteur
- Récupérer pour la centrale hydraulique :
 - 1 manomètre C163018000
 - 1 limiteur de débit
 - 1 robinet PR006743
 - 1 coude
 - 1 vanne
 - Des raccords
- Relier la centrale hydraulique à l'armoire et au banc de tests



- Charger le programme dans le variateur
- Brancher provisoirement le bornier :
 - Les 5 premiers pôles (PE, N, L1, L2 et L3) du bornier servent à l'alimentation générale
 - Les 2 pôles suivants (PE et 1) pour l'électrovanne
 - Les 6 pôles suivants (PE, 2, 3, 4, 5 et 6) pour la boîte haute
 - Les 7 pôles suivants (PE, 7, 8, 9, 10, 11 et 12) pour la boîte basse
 - Les 8 derniers pôles (PE, 13, 14, 15, 16, 17, 18 et 19) pour le pendentif.



- Dérouler les essais de fonctionnement.
- L'armoire peut ensuite rejoindre le reste du matériel pour expédition.



Vous rendre la vie plus agréable

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67 Service & appel gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691