

etnaFRANCE

Vous rendre la vie plus agréable.



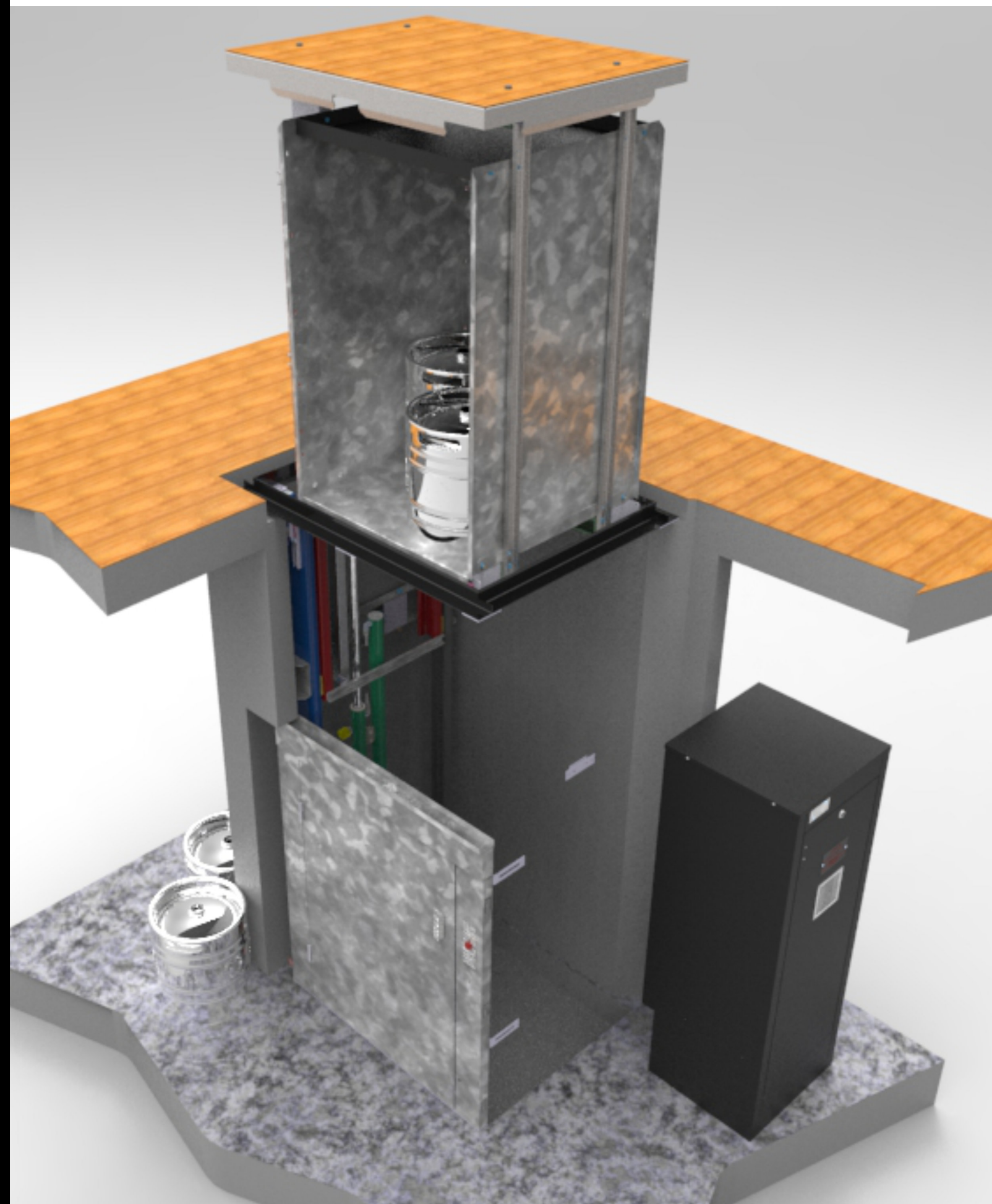
NOTICE D'ASSEMBLAGE ORIGINALE

MONTE FûTS HYDRAU ARMOIRE TRI

04.09.2022

Sommaire

Sécurité	4
Visserie générale	15
Assemblage guidage mobile	18
Assemblage étrier de cabine	27
Assemblage cabine	38
Assemblage armoire elec	49
Accessoires	71
Tests	72





Règles de base

Merci de respecter les règles de sécurité internes lors du déroulement de cette gamme d'assemblage d'un monte-fûts hydraulique.

Vous trouverez ci-après un rappel des équipements de protection individuels obligatoires pour les tâches inhérentes à ce montage.

Rappel des EPI



Protection
oculaire



Casque de
protection



Protection
auditive



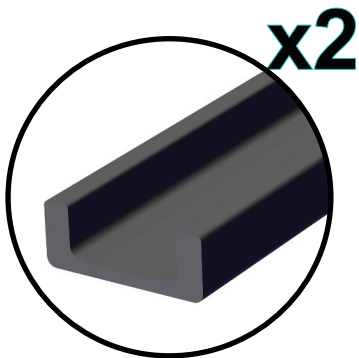
Combinaison



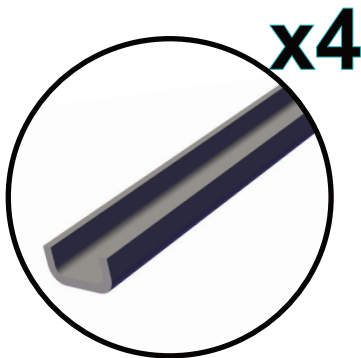
Chaussures de
sécurité



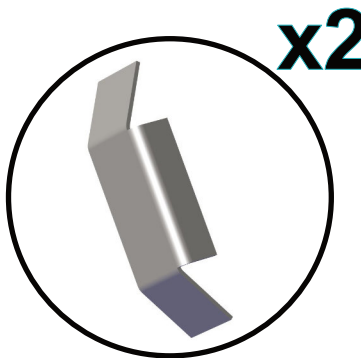
Gants de
protection



GUIDE MOBILE
4-U95-2-1



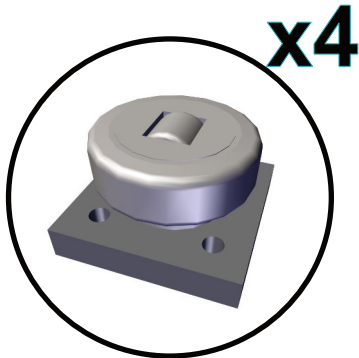
U DE LIAISON
PR003268



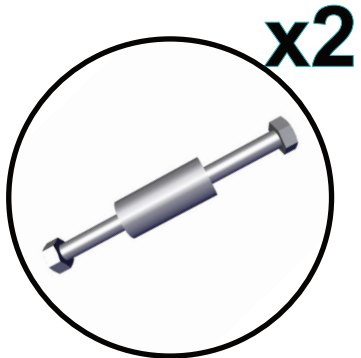
CAME ARRÊT FIN
DE COURSE
PR004639



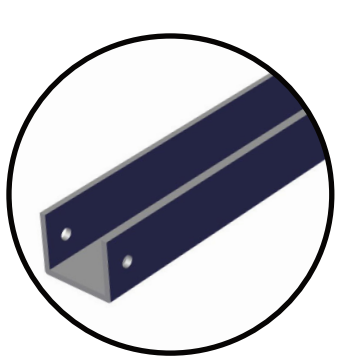
CORNIÈRE DE
FIXATION
GUIDAGE
PR006473



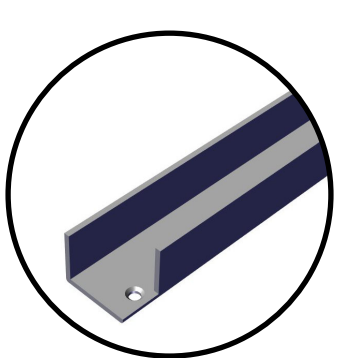
GALET
PA016881
PR006674



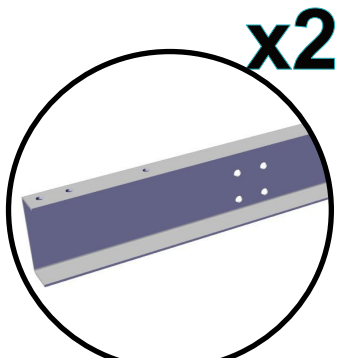
BUTÉE HAUTE
PR003337



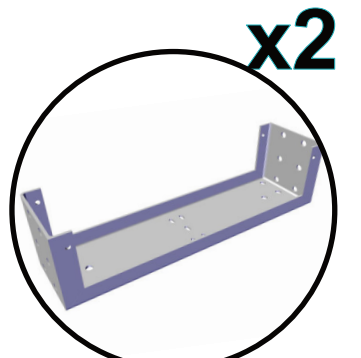
GUIDE ALU
LONG
4-U95-2-3



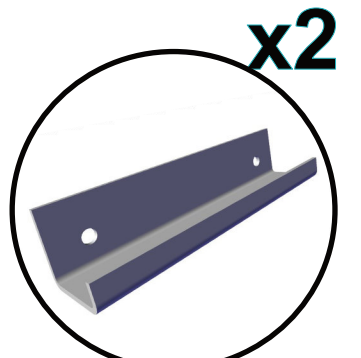
GUIDE ALU
COURT*



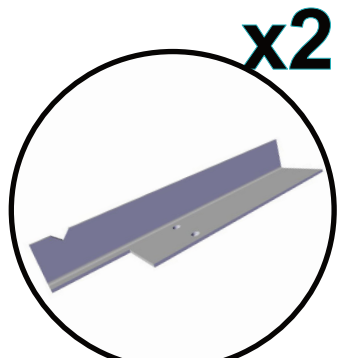
ÉTRIER DE
CABINE



ARCADE DE
LIAISON
4-U95-5-1-1
PR004119



GOUSSET
ÉTRIER
4-U95-5-6
PR004643



GOUSSET BAS
ÉTRIER
4-U95-5-7
PR004642

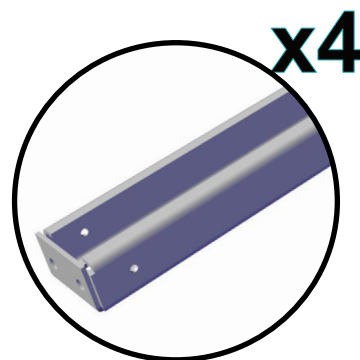
* Longueur guide alu variable, selon course du vérin



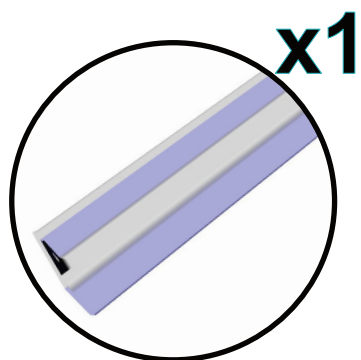
Listing pièces



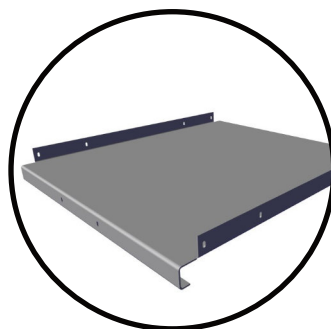
Listing pièces - armoire elec



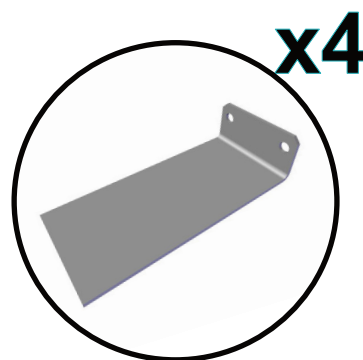
**TRAVERSE
EMBARQUEUR
4-U95-5-3
PR003331**



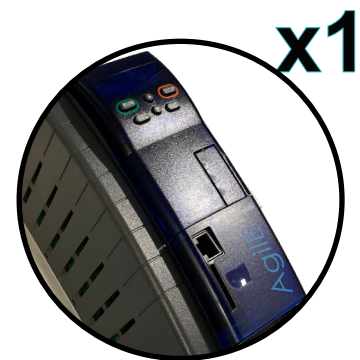
**LONGERON
4-U95-5-4
PR004644**



**PLANCHER
CABINE**



**ÉQUERRE DE
FIXATION DOIGT
PR004649**



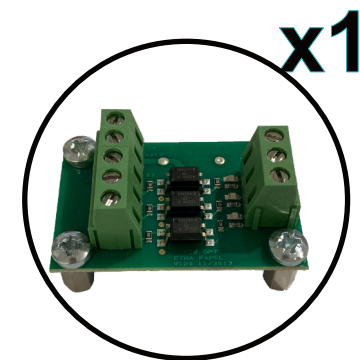
VARIATEUR



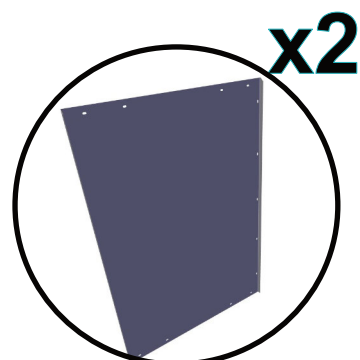
**AUTOMATE
PR006502**



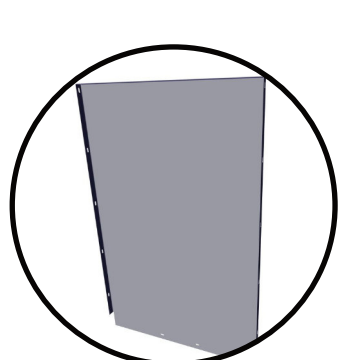
**PORTE-FUSIBLES
PR006682**



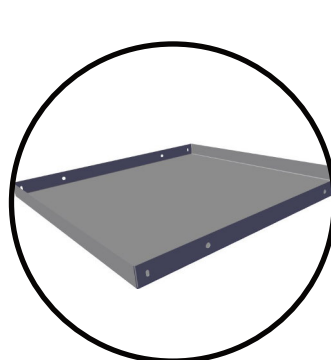
**CARTE OPTO-
COUPLEUR
PR004310**



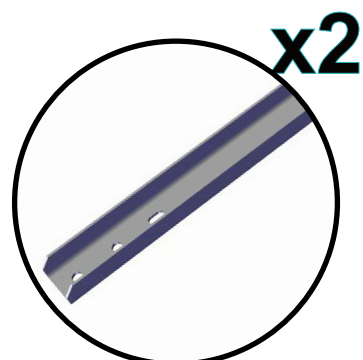
PAROI CABINE



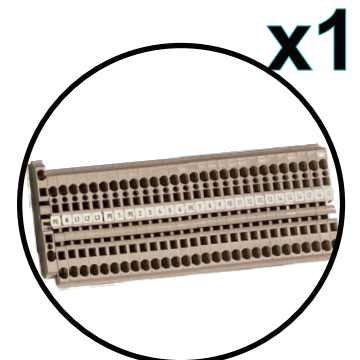
**FOND DE
CABINE
(Si présente)**



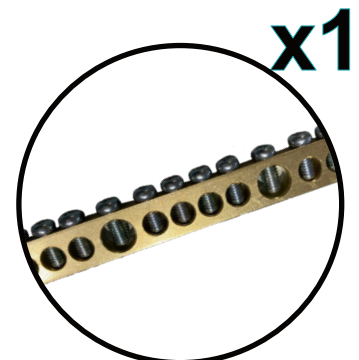
TOIT DE CABINE



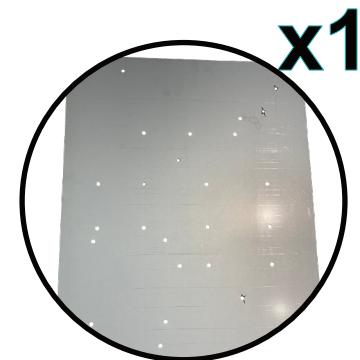
**POTEAU
EMBARQUEUR
ÉTRIÉR
4-U95-5-5
PR005221**



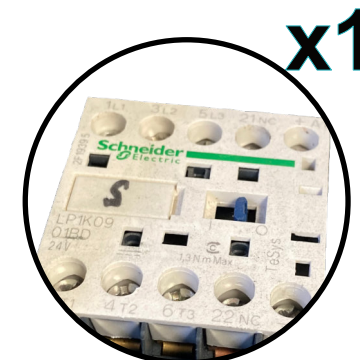
**BORNIER
PR003138**



**BORNE DE
TERRE
PR003137**



**PLATINE
ARMOIRE**



**CONTACTEUR
PR004281**



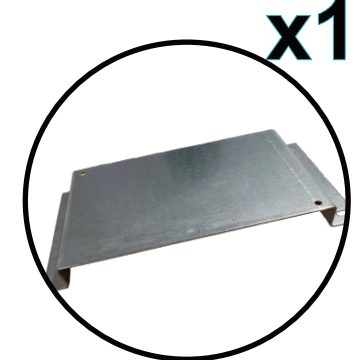
TAMPON



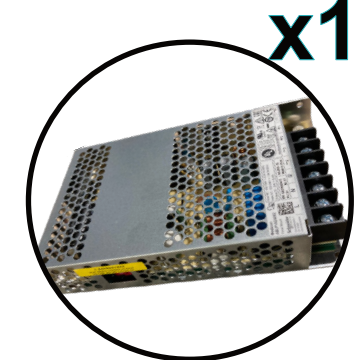
**RELAÏ / KAUX
+ EMBASE
PR004151**



**VOYANT
PR004331**



**SUPPORT
ALIMENTATION**



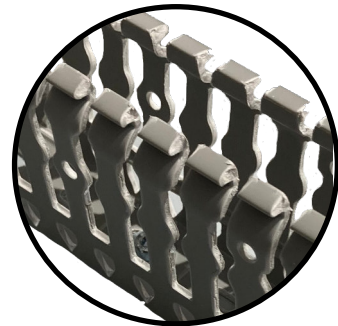
ALIMENTATION



Listing pièces - armoire elec



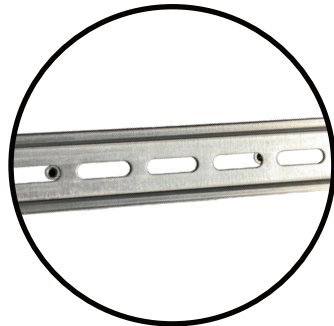
Listing pièces - armoire elec



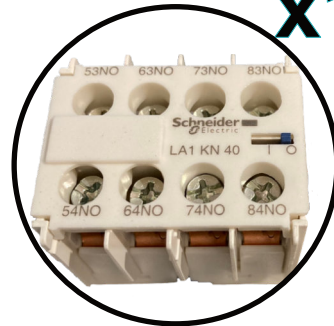
**GOULOTTE
ARMOIRE**
PR006661



**COUVERCLE
GOULOTTE**

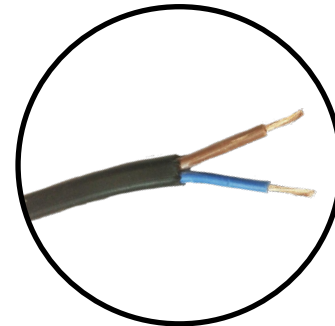


RAIL DIN
PR005437

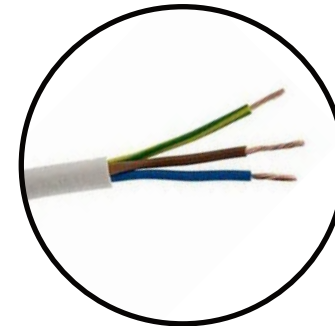


x1

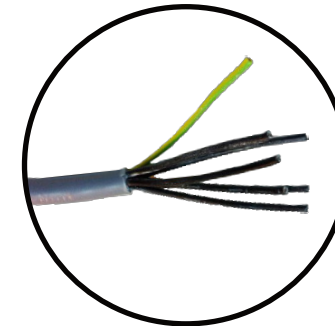
**CONTACTEUR
ADDITIF**



CÂBLE 2G



CÂBLE 3G
PR003239



CÂBLE 7G
PR006801



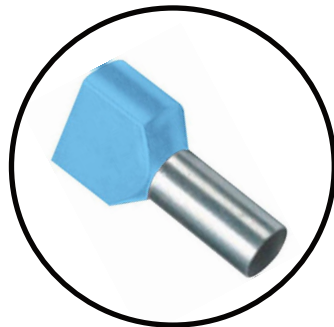
**BOITE DE
DÉRIVATION**
100x100



**EMBOUT CÂBLE
SIMPLE 0.75**
PR004470



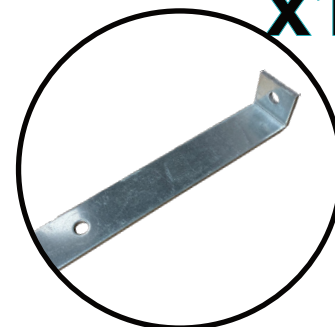
**EMBOUT CÂBLE
SIMPLE 1.5**



**EMBOUT CÂBLE
DOUBLE 0.75**
PR000675

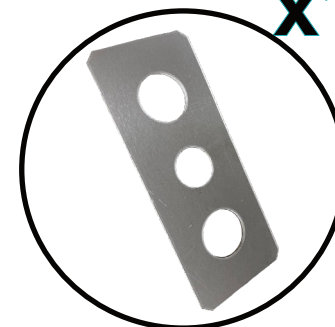


**EMBOUT CÂBLE
DOUBLE 1.5**



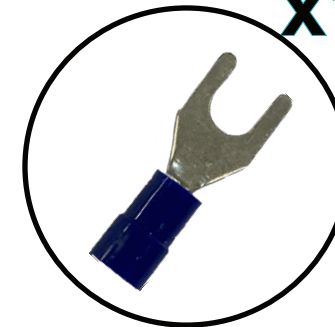
x1

**SUPPORT BOITE
DÉRIVATION**
PR005676



x1

**PLASTRON
ENTRAXE**
PR006400
PR001218



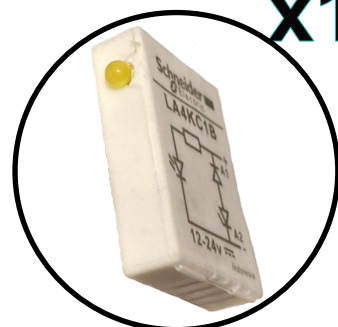
x1

FOURCHE Ø5



x1

**COSSE WAGO
3 PÔLES**



x1

**PONT DE
DIODE**
PR006105



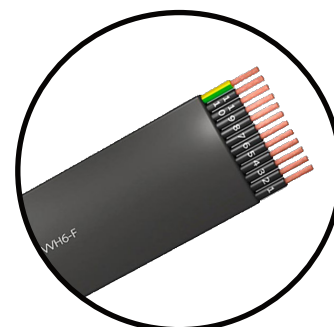
x2

FUSIBLE 2A
PR006733



x2

FUSIBLE 6A
PR005985



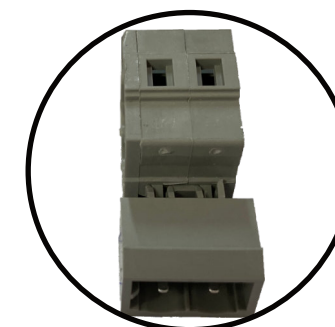
PENDENTIF



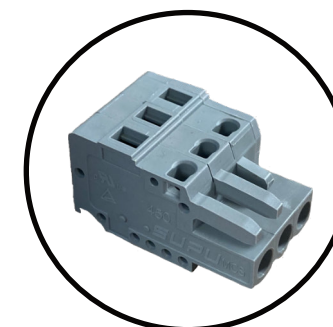
**COSSE WAGO
2 PÔLES**



**CONNECTEUR
2 PÔLES
FEMELLE**
PR004217



**CONNECTEUR
2 PÔLES MÂLE**
PR004208



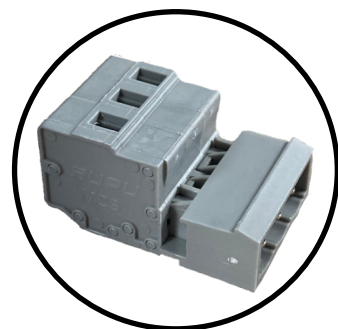
**CONNECTEUR
3 PÔLES
FEMELLE**
PR004218



Listing pièces - armoire elec



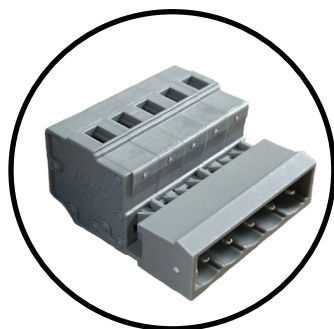
Listing pièces - armoire elec



**CONNECTEUR 3
PÔLES MÂLE**
PR004209



**CONNECTEUR 5
PÔLES FEMELLE**
PR004220



**CONNECTEUR 5
PÔLES MÂLE**
PR004212



**CAPTEUR
MAGNÉTIQUE**
PR006574

x3



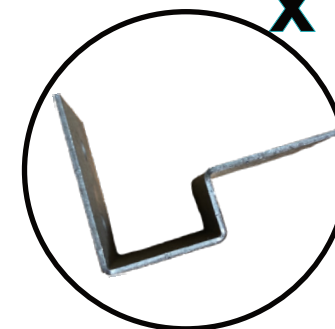
SPOT
PR005585

x1



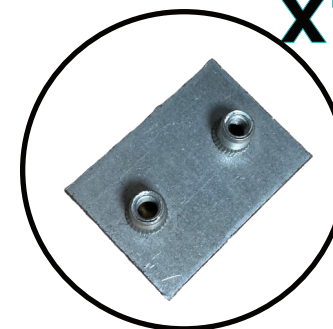
**CONTACT ARRÊT
HC**
PR004271

x1



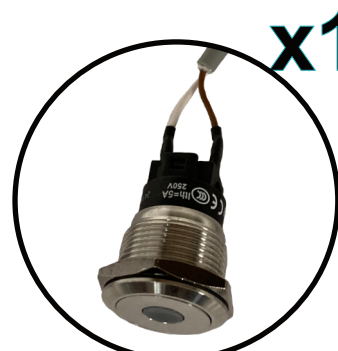
**SUPPORT
CONTACT**
PR005688

x1



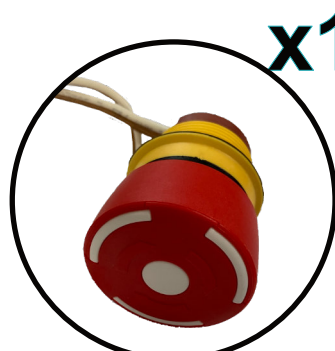
**SUPPORT
CONTACT**
PR005745

x1



VOYANT VERT
PR017556

x1



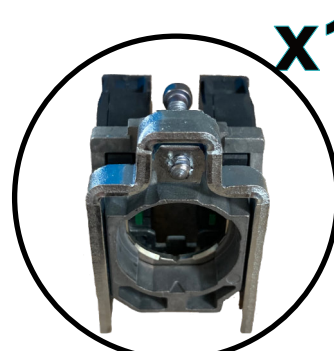
**ARRÊT
D'URGENCE**
PR006700

x1



CLÉ ZB4
PR005563

x1



CORPS ZB4
PR004240

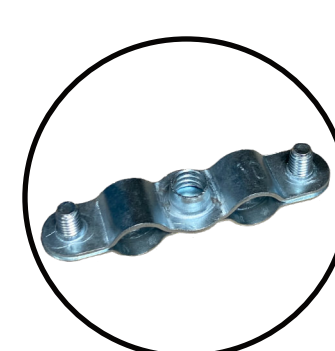
x1



AIMANT
PR006174



**EMBASE
ADHÉSIVE**
PR006689



**COLLIER ATLAS
DOUBLE**
PR006816



**PATTE A VIS
M7x150**
PR001172



**BOITE A
BOUTONS**
PR006615

x1



**PRESSE
ÉTOUPE**
PR005137

x1



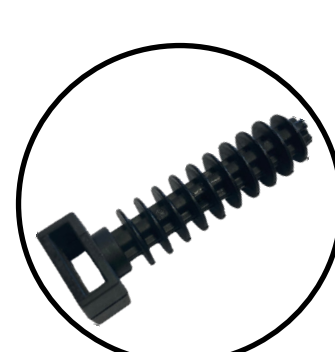
**ÉCROU
PRESSE
ÉTOUPE**
PR004234

x1



SERRURE
PR007021

x1



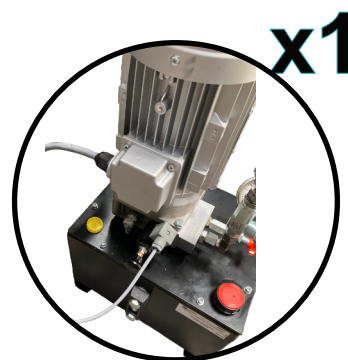
**EMBASE
COLLIER
COLSON**
PR004241



**GRAND
COLLIER
COLSON**
PR006721



CLÉ DE SHUNT
PR005923



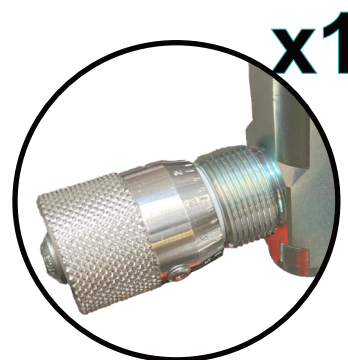
x1

**CENTRALE
HYDRAU**
PR000491



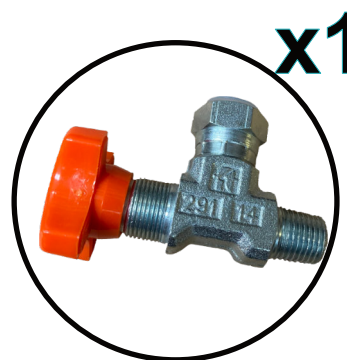
x1

MANOMÈTRE



x1

**LIMITEUR DE
DÉBIT**
PR004254



x1

ROBINET



VIS TCB
M4x6
PR003361



VIS 6 PANS TC
M4x10
PR003413



VIS 6 PANS TC
M4x35
PR003234



VIS 6 PANS TC
M4x40
PR007377



x1

COUDE
PR004170



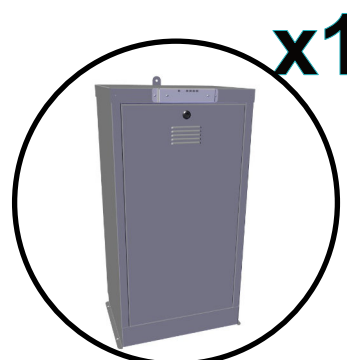
x1

VANNE
PR006649



x1

PRESSOSTAT
PR005140



x1

CAISSON
PR008617



VIS TH
M4x20
PR003513



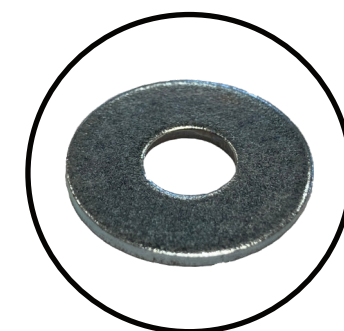
VIS TH
M6x20
PR005792



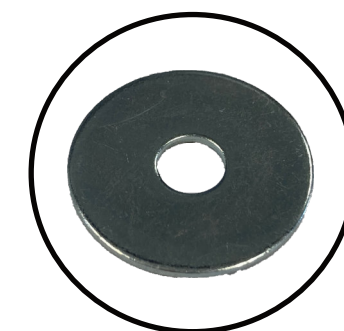
VIS TH
M6x40
PR006359



RONDELLE M4
PR006832



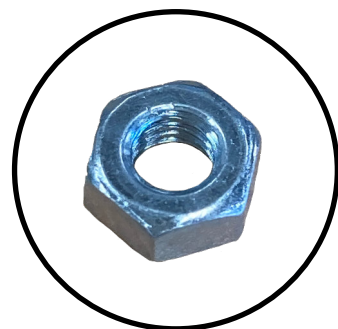
**RONDELLE
PLATE**
M6
PR005599



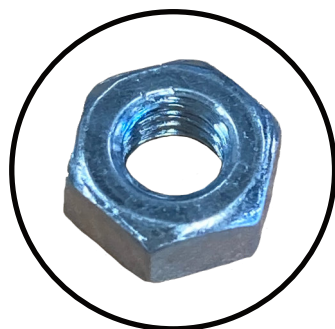
**RONDELLE
LARGE**
M6
PR005537



**RONDELLE
ÉVENTAIL**
M6
PR006831



**ÉCROU
M4**
PR003608



**ÉCROU
M6**
PR004149



**RIVET
M4**
PR005521



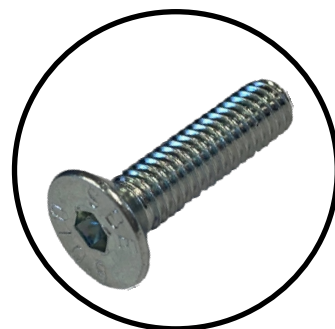
**CHEVILLE
M8x40**
PR004261



**VIS 6 PANS TC
M4x35**
PR003234



**VIS 6 PANS TF
M6x16**
PR002731



**VIS 6 PANS TF
M6x20**
PR005550



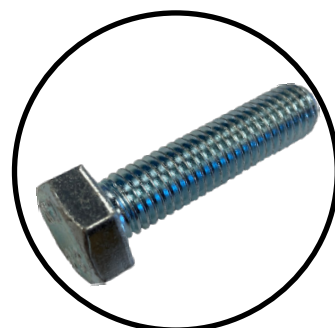
**VIS 6 PANS TF
M10x25**
PR003466



**VIS TH
M8x25**
PR006708



**VIS TH
M12x20**
PR003387



**VIS TH
M12x25**
PR003391



**VIS TH
EMBASE
M6x12**
PR006804



**VIS TH
EMBASE
M6x20**
PR003730



**VIS TH
EMBASE
M8x20**
PR003609



POELIER
M6x16
PR003242



POELIER
M6x20
PR006503



POELIER
M6x25



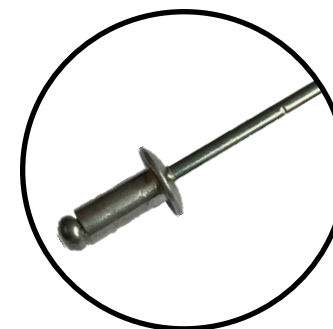
INSERT M4



INSERT M5



INSERT M6
PR007391



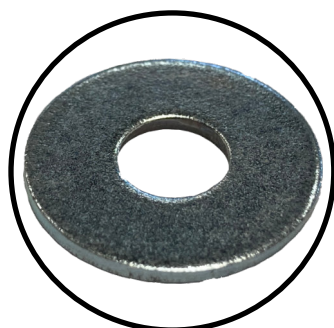
RIVET
M4



RONDELLE
M4
PR006832



RONDELLE
M8
PR005534



RONDELLE
M16x50
Epais. 3 mm
PR005533



**ÉCROU
EMBASE**
M4
PR006752



**ÉCROU
EMBASE**
M6
PR006702

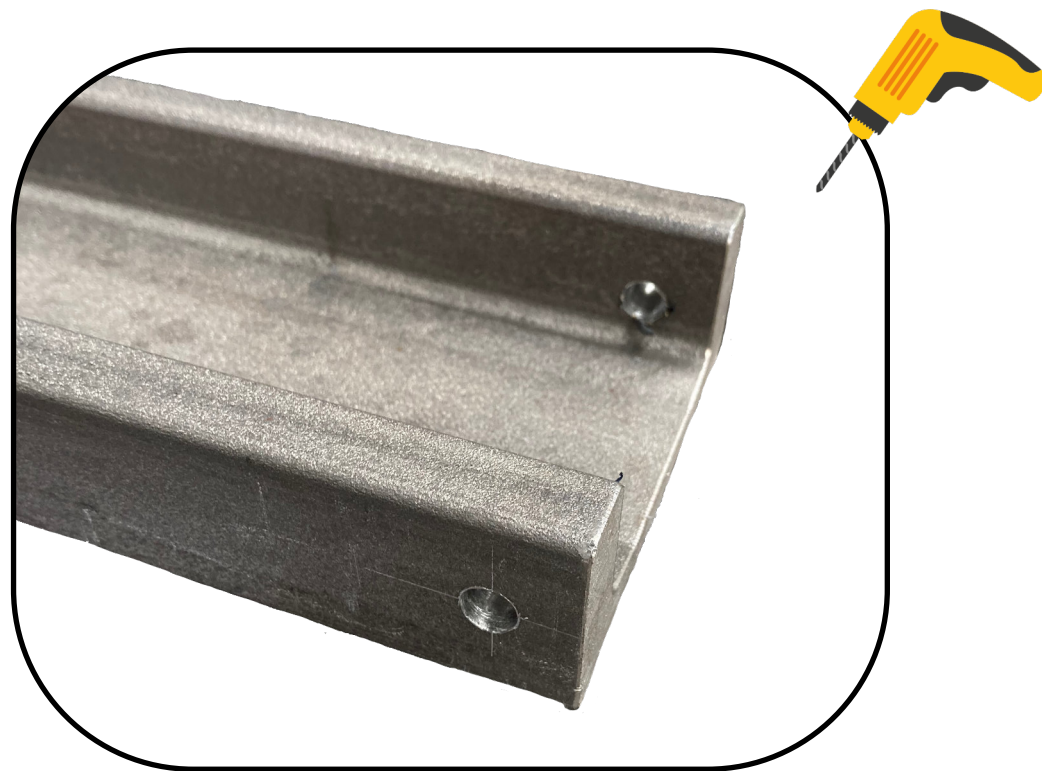


**ÉCROU
EMBASE**
M8
PR004286



Assemblage guidage mobile

- Récupérer 2 guides mobiles 4-U95-2-1
- Percer les 2 guides à une extrémité en Ø9 (pour les butées)



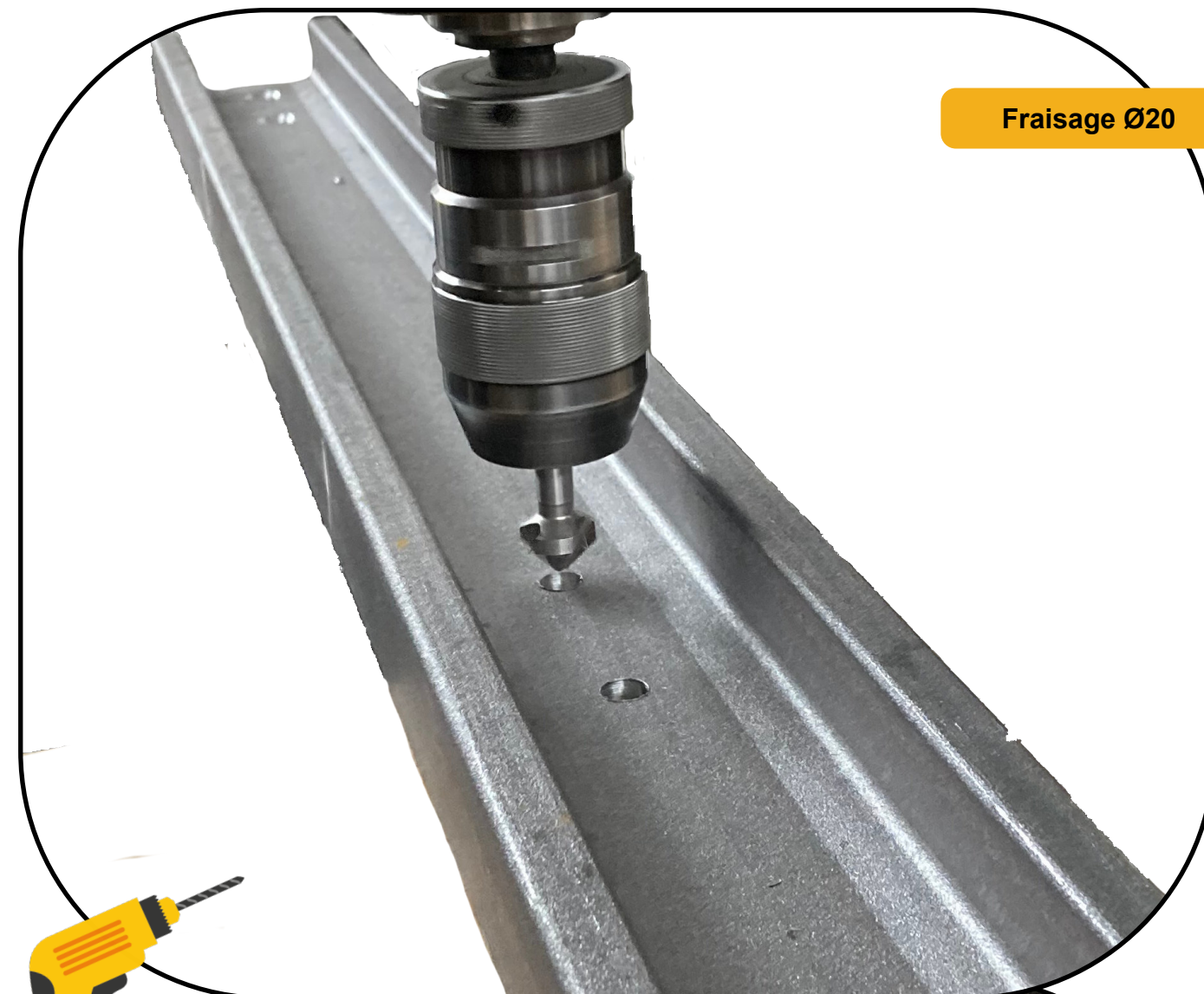
- A l'autre extrémité, positionner le gabarit de perçage et pointer la position des 4 perçages pour galets. Percer en Ø12.



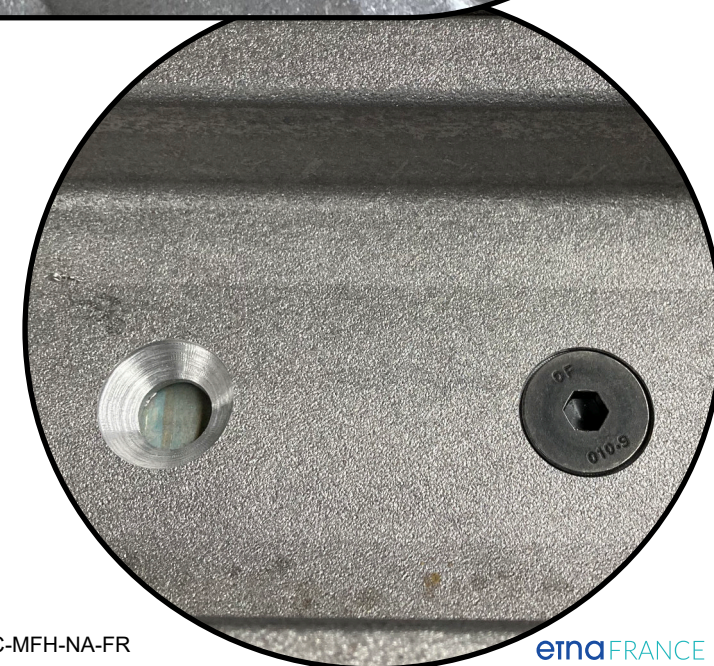
Assemblage guidage mobile



- Fraiser les perçages de galets en Ø20 (4 fraisages par guide mobile).
- Vérifier si les fraisages sont bien à fleur des guides en positionnant 1 vis 6 pans TF M10x25



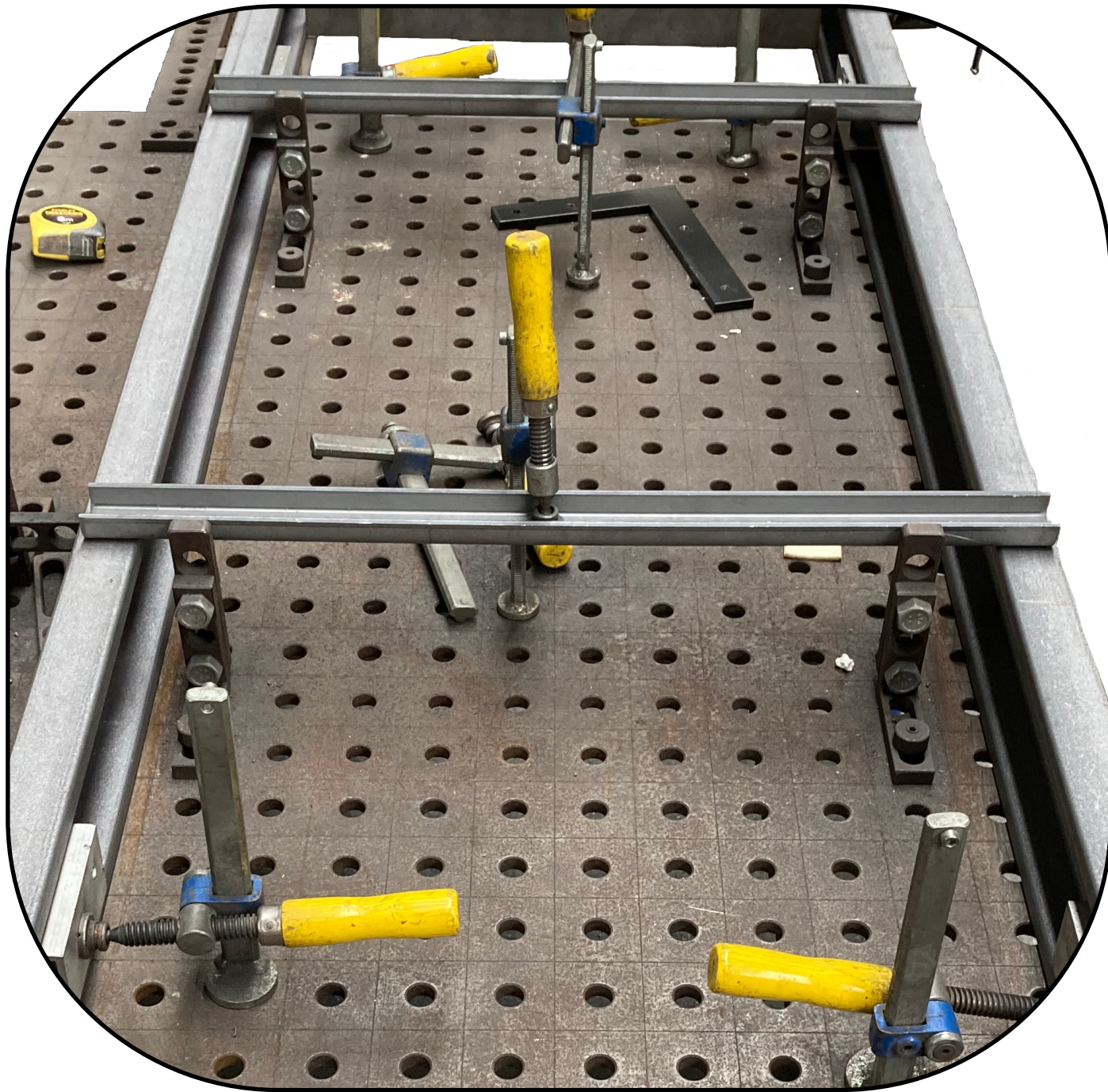
Fraisage Ø20





Assemblage guidage mobile

- Positionner les 2 guides mobiles sur l'établi spécifique, les caler contre les butées, en face à face. Les caler à l'aide de serre joints.
- Récupérer 4 U de liaison PR003268
- Positionner les 2 U de liaison centraux sur les guides mobiles (s'aider des butées présentes sur l'établi), bloquer leur position à l'aide de pinces de maintien.

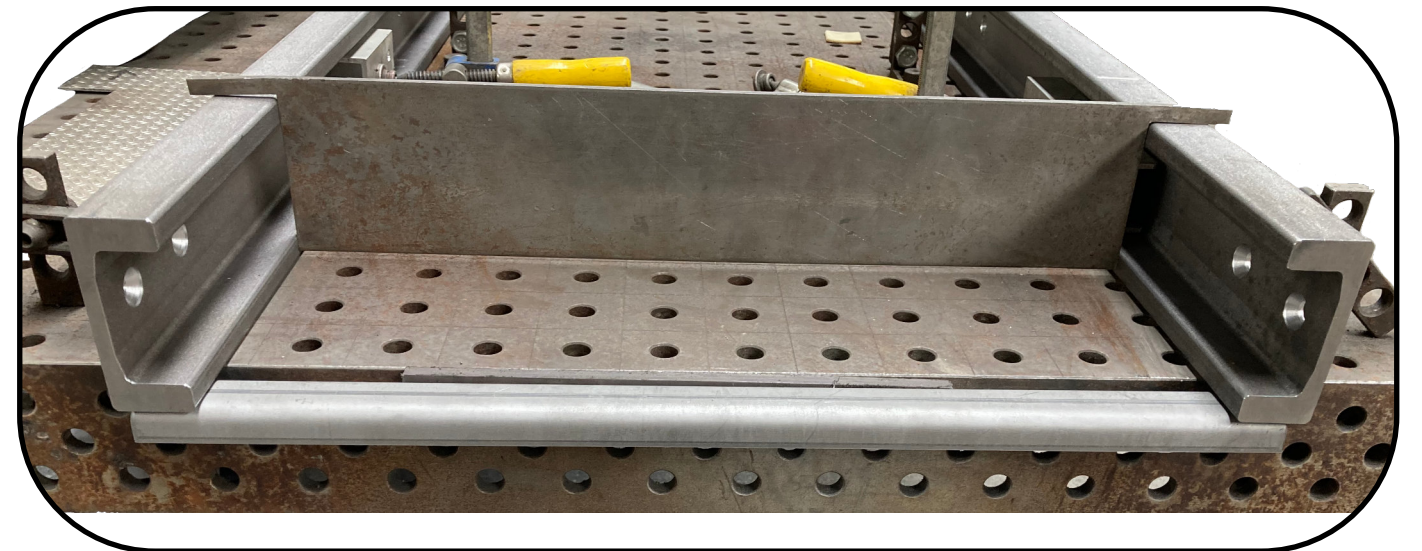


Assemblage guidage mobile

- Positionner le U de liaison côté butées, à 40mm de l'extrémité du guide mobile, bloquer sa position à l'aide de pinces de maintien.



- Positionner le 4ème U de liaison côté galets, sous l'ensemble guidage, à ras de la table. Le U est maintenu sur la table à l'aide d'un aimant.
- Placer les 2 gabarits d'écartement des 2 guides mobiles, afin d'assurer le parallélisme des guides puis positionner un serre joint pour maintenir l'ensemble.





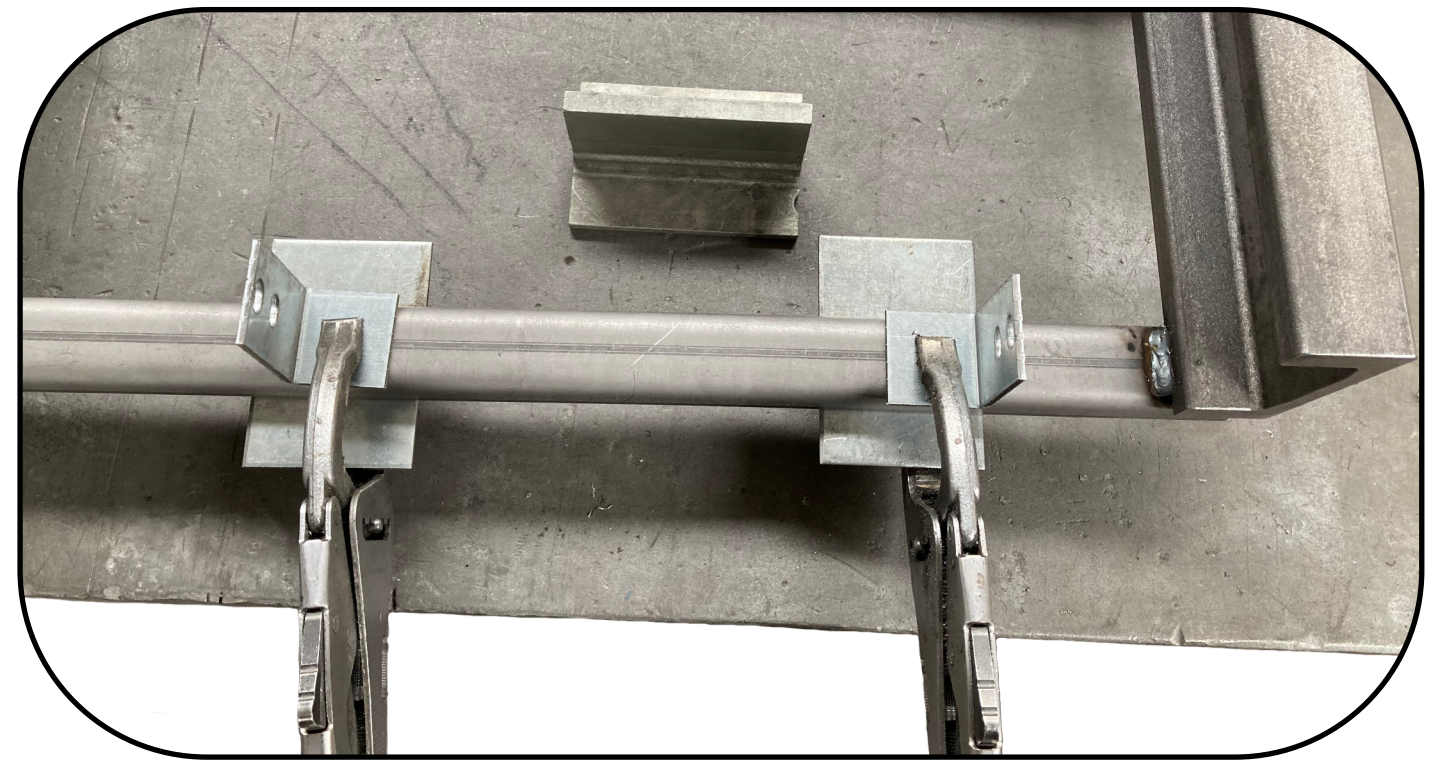
- Souder les U de liaison



- Récupérer 2 comes arrêt fin de course PR004639 puis souder sur le U de liaison côté galets.



- Récupérer 5 cornières de fixation guidage PR006473.
- Positionner le gabarit et placer 2 cornières de fixation sur le U de liaison, côté galets, et souder les 2 cornières.



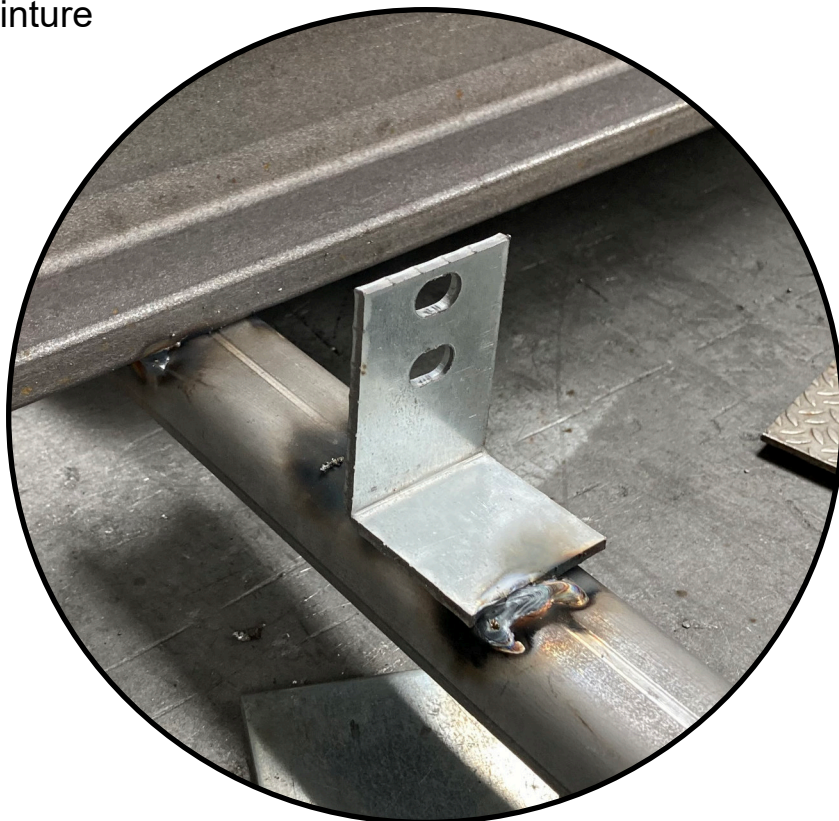


Assemblage guidage mobile

- Positionner le gabarit et placer 2 cornières de fixation sur le U de liaison avec cames + souder



- Positionner le gabarit et placer 1 cornière de fixation sur le 3ème U de liaison + souder
- Envoyer l'assemblage en peinture



Assemblage guidage mobile



- Au retour de peinture, récupérer les guidages vérin et fixer les sur le guidage mobile avec 5 vis 6 pans TF M6x20 + 5 écrous M6.

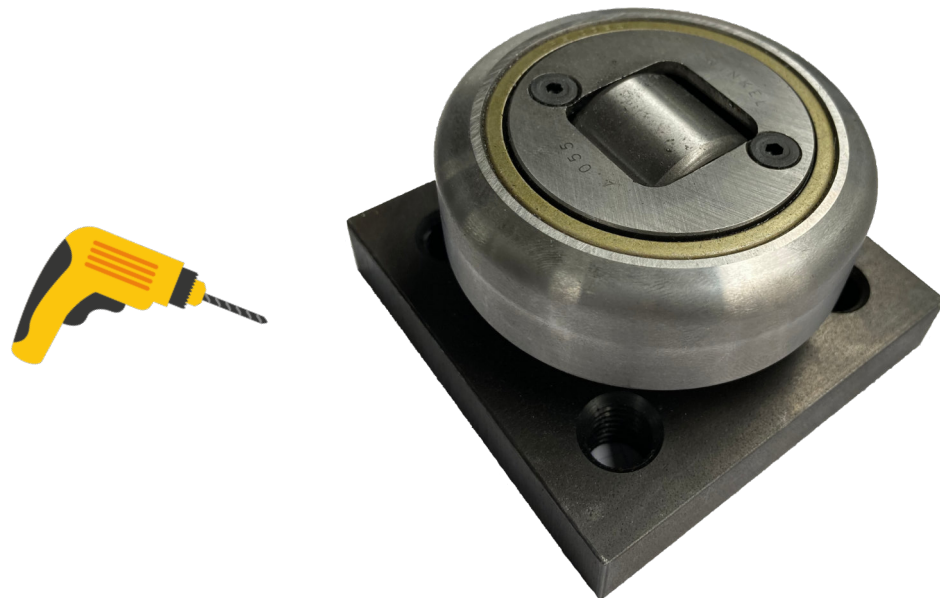


Vis 6 pans TF M6x20
+ 6 écrous



Assemblage guidage mobile

- Récupérer 4 galets, percer au Ø8.5 entre 2 perçages existants (côté sens de roulement) puis tarauder.



- Fixer les 4 galets ainsi percés sur les guidages mobiles, à l'aide de 2 vis 6 pans TF M10x25



Vis 6 pans TF M10x25



Visser fortement !

- Récupérer les 2 étriers de cabine (4-U95-5-2) et les 2 arcades de liaison (4-U95-5-1-1).
- Meuler les arêtes des arcades afin de faciliter l'insertion dans l'étrier.
- Positionner les 2 arcades dans un étrier et maintenir à l'aide de pinces.

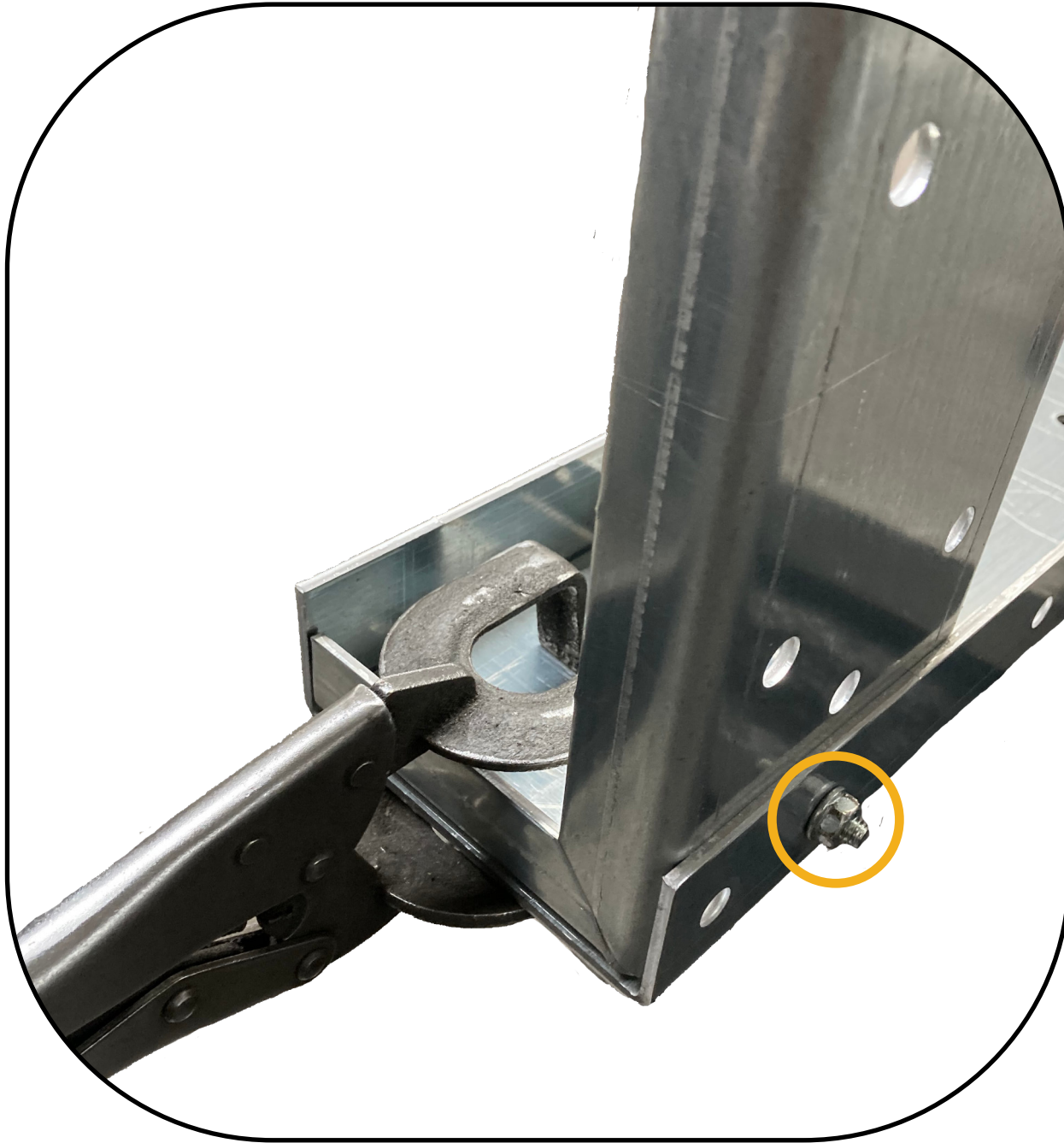


Assemblage étrier de cabine



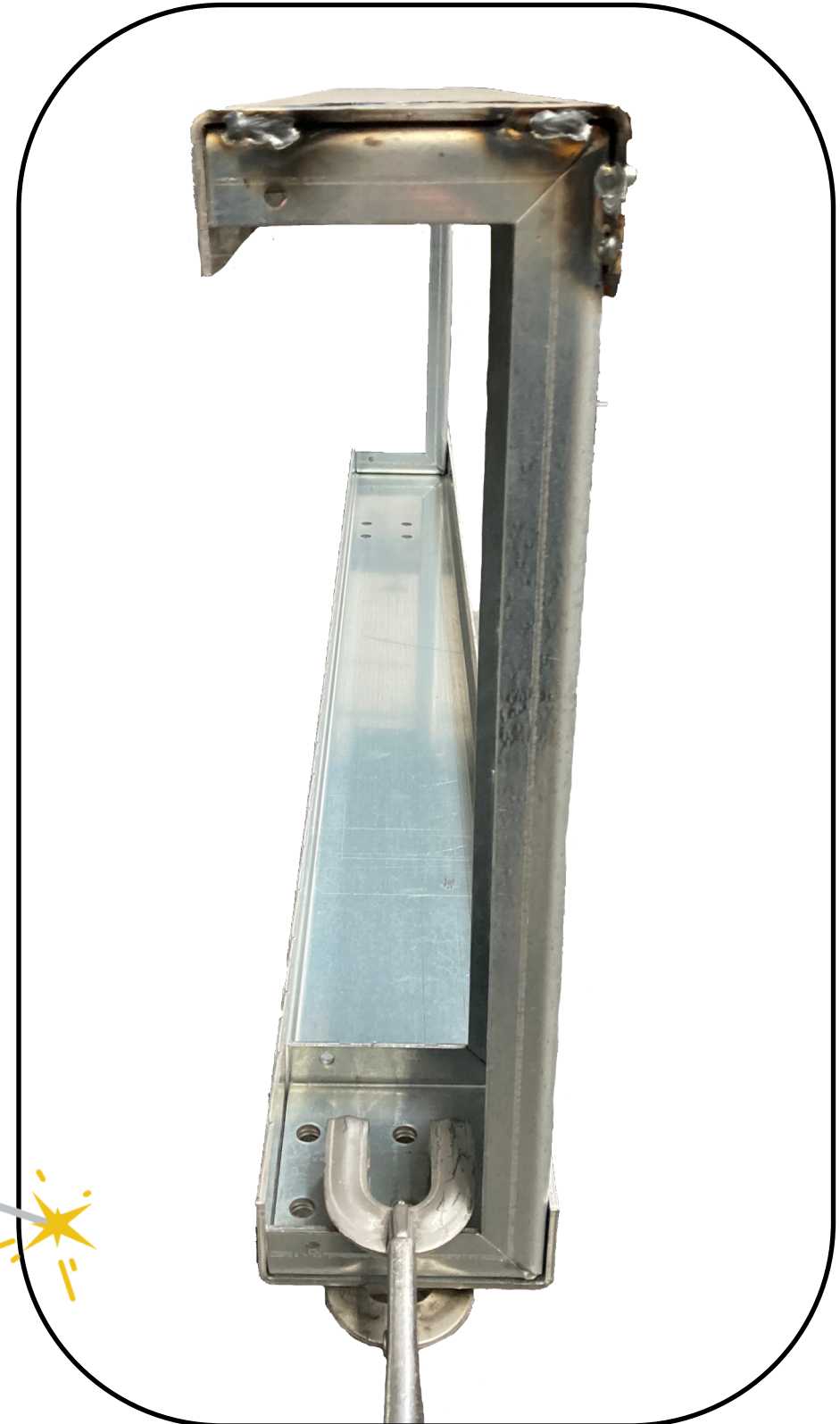
Assemblage étrier de cabine

- Visser provisoirement les 2 arcades dans le fond des étriers et souder.



Assemblage étrier de cabine

- Positionner l'étrier et ses 2 arcades soudées dans l'autre étrier.
- Retirer les vis provisoires et visser dans le 2ème étrier.
- Vérifier l'alignement des éléments.
- Souder puis retirer les vis provisoires





Assemblage étrier de cabine

- Positionner des cales sur l'établi puis poser l'ensemble étrier dessus.



Assemblage étrier de cabine

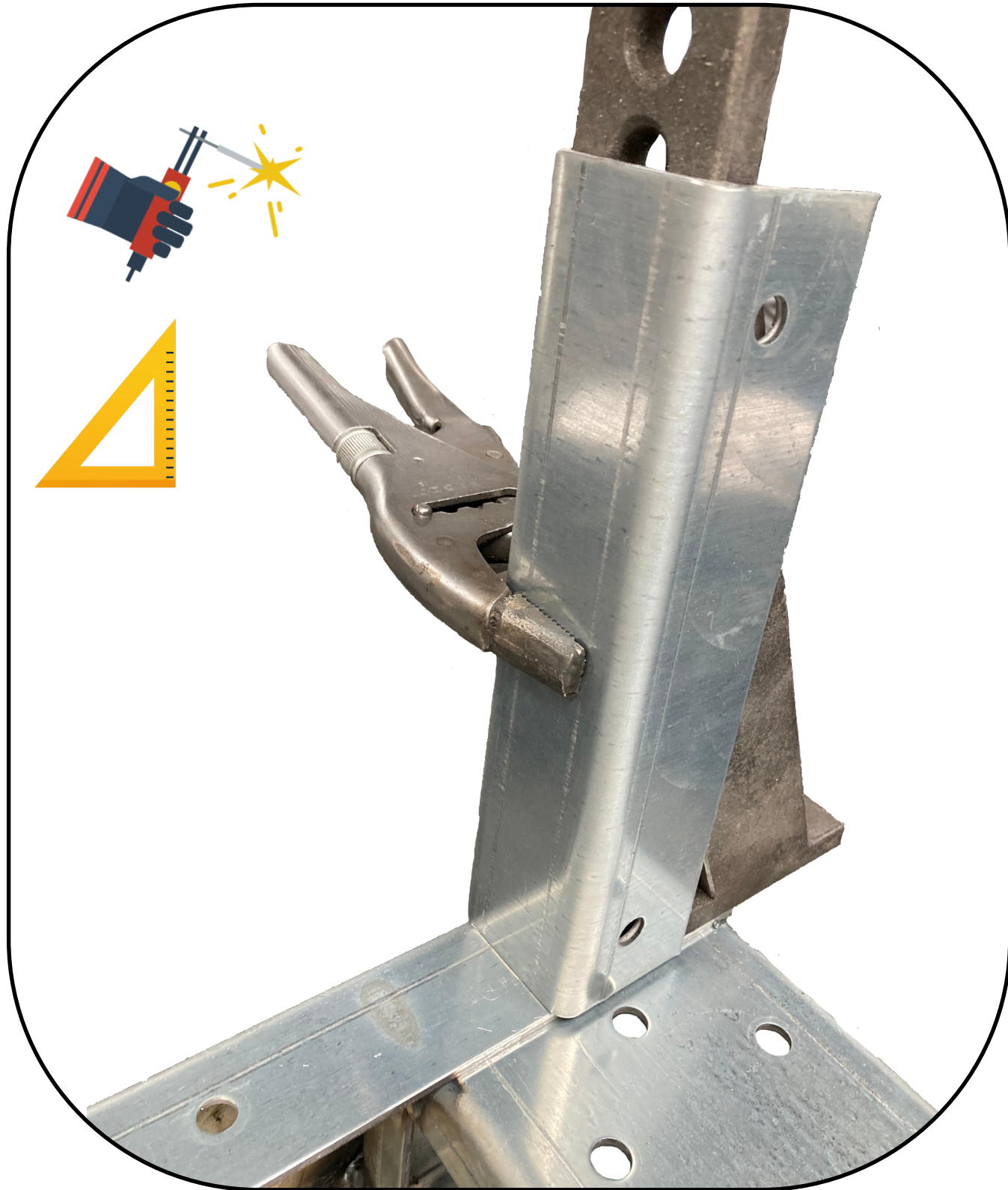
- Positionner un gabarit d'écartement et des équerres pour vérifier le bon positionnement puis souder la structure sur l'extérieur.





Assemblage étrier de cabine

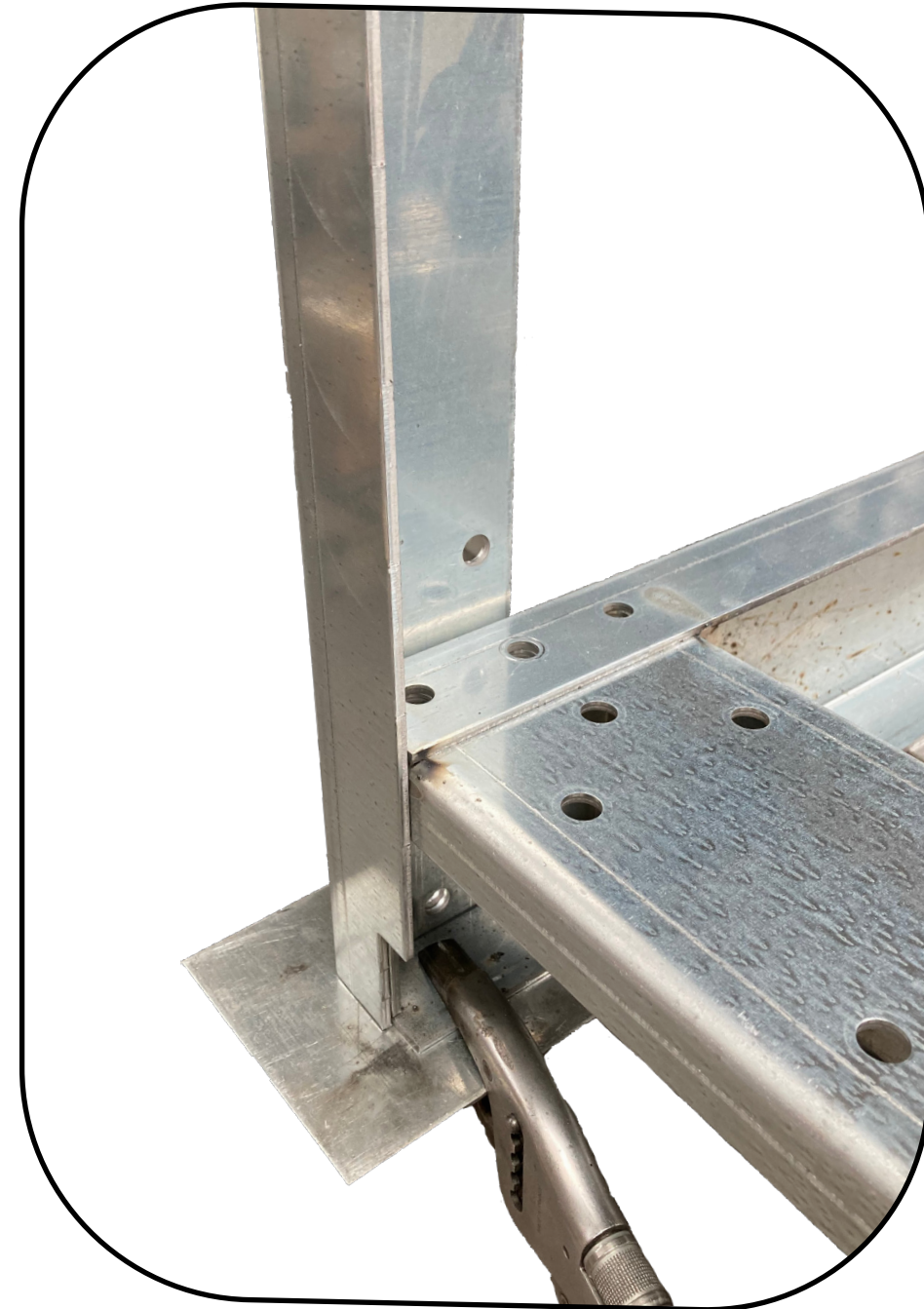
- Récupérer 2 bras haut (4-U95-5-6) et 2 bras bas (4-U95-5-7).
- Pointer la position des bras hauts à 85mm du bord.
- Positionner les bras hauts, vérifier leurs bons positionnements à angle droit + pincer pour les maintenir en position et souder.



Assemblage étrier de cabine



- En partie basse de l'ensemble, meuler les angles et les soudures pour permettre un bon positionnement des bras bas.
- Positionner le gabarit d'écartement et une cale avec une pince puis poser un bras sur la cale. Bloquer la position avec une pince.
- Vérifier le bon positionnement du bras et le respect des angles droits puis souder.

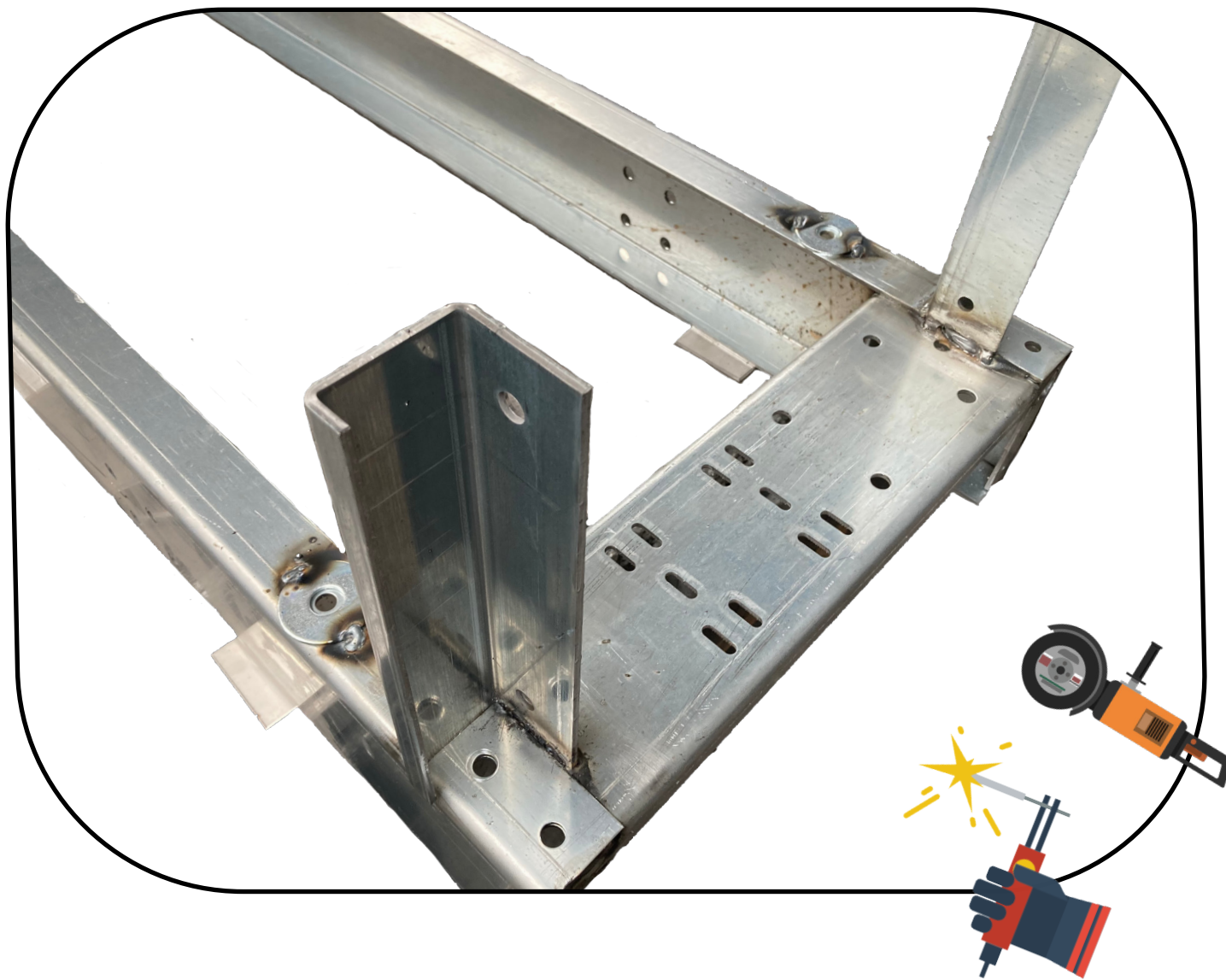


- Recommencer avec le 2ème bras bas puis nettoyer les soudures.



Assemblage étrier de cabine

- Positionner en partie haute, 2 rondelles de M16x50 de 3mm d'épaisseur sur les perçages existants puis souder et meuler les soudures.

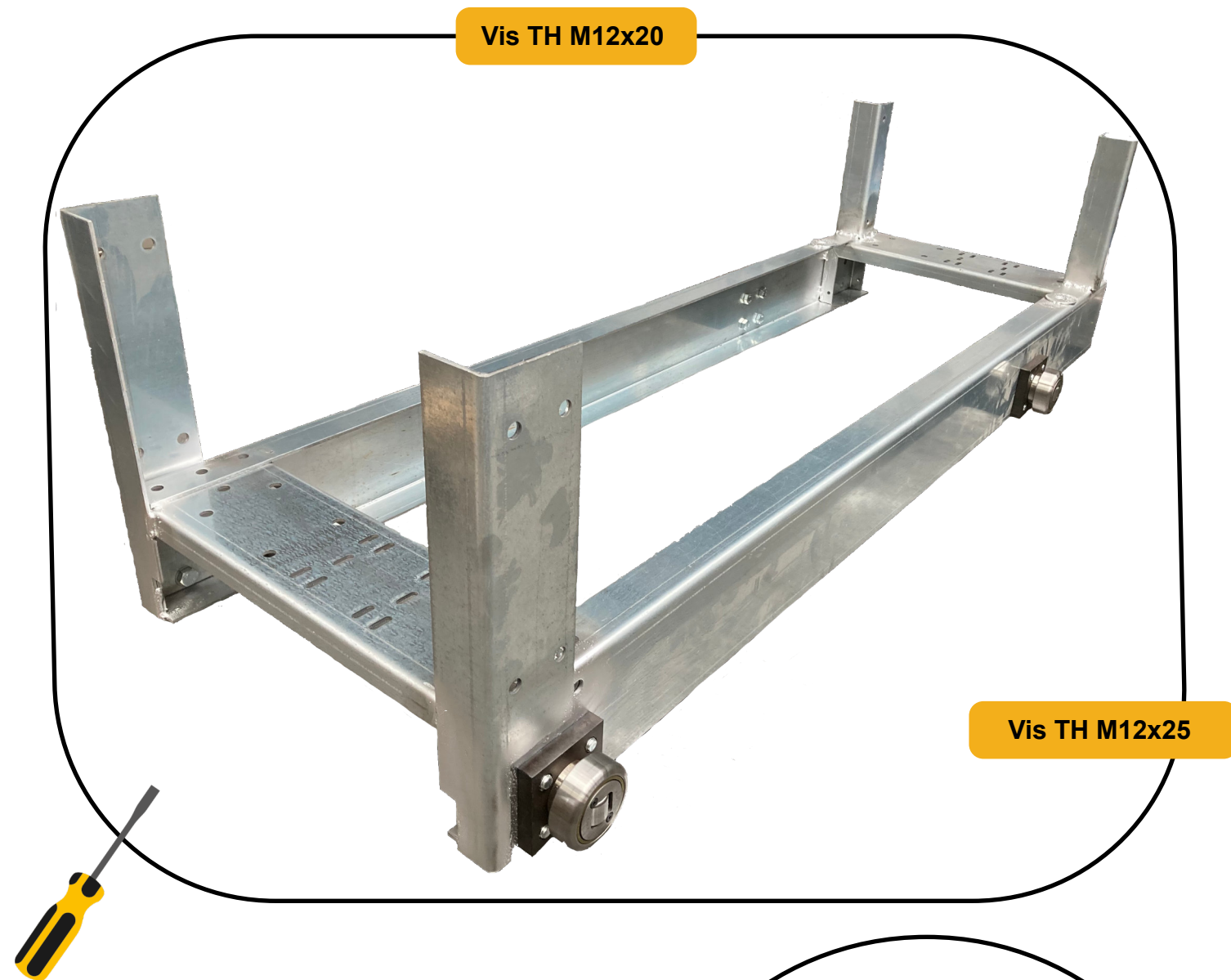


Bomber toutes les soudures à la bombe galva.

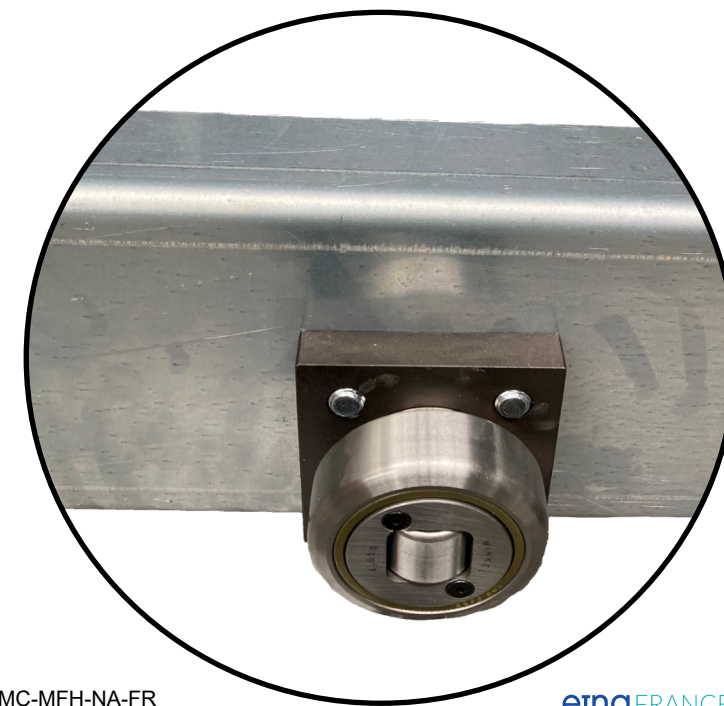


Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 4 galets et visser sur la structure avec 4 vis TH M12x20 en partie haute de la structure et 4 vis TH M12x25 en partie basse.



Attention au sens du roulement !





Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 4 traverses embarqueurs étriers 4-U95-5-3 et les fixer sur la structure avec chacun 2 vis TH M8x25 + 4 rondelles M8 + 2 écrous embase M8.



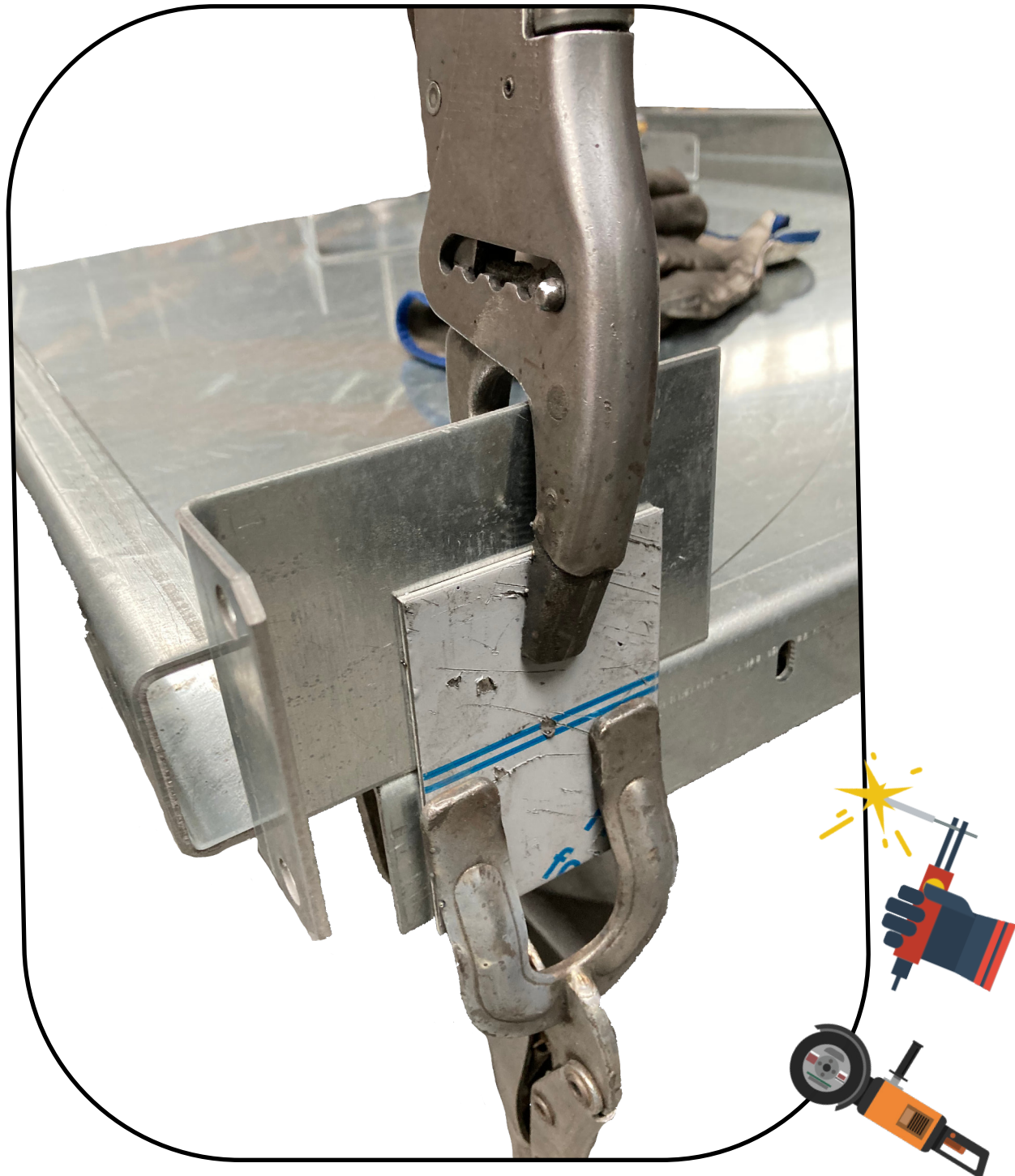
Assemblage étrier de cabine

- Récupérer 1 longeron (4-U95-5-4) et le fixer sur les traverses hautes avec 4 vis TH embase M8x20 + écrou embase M8.

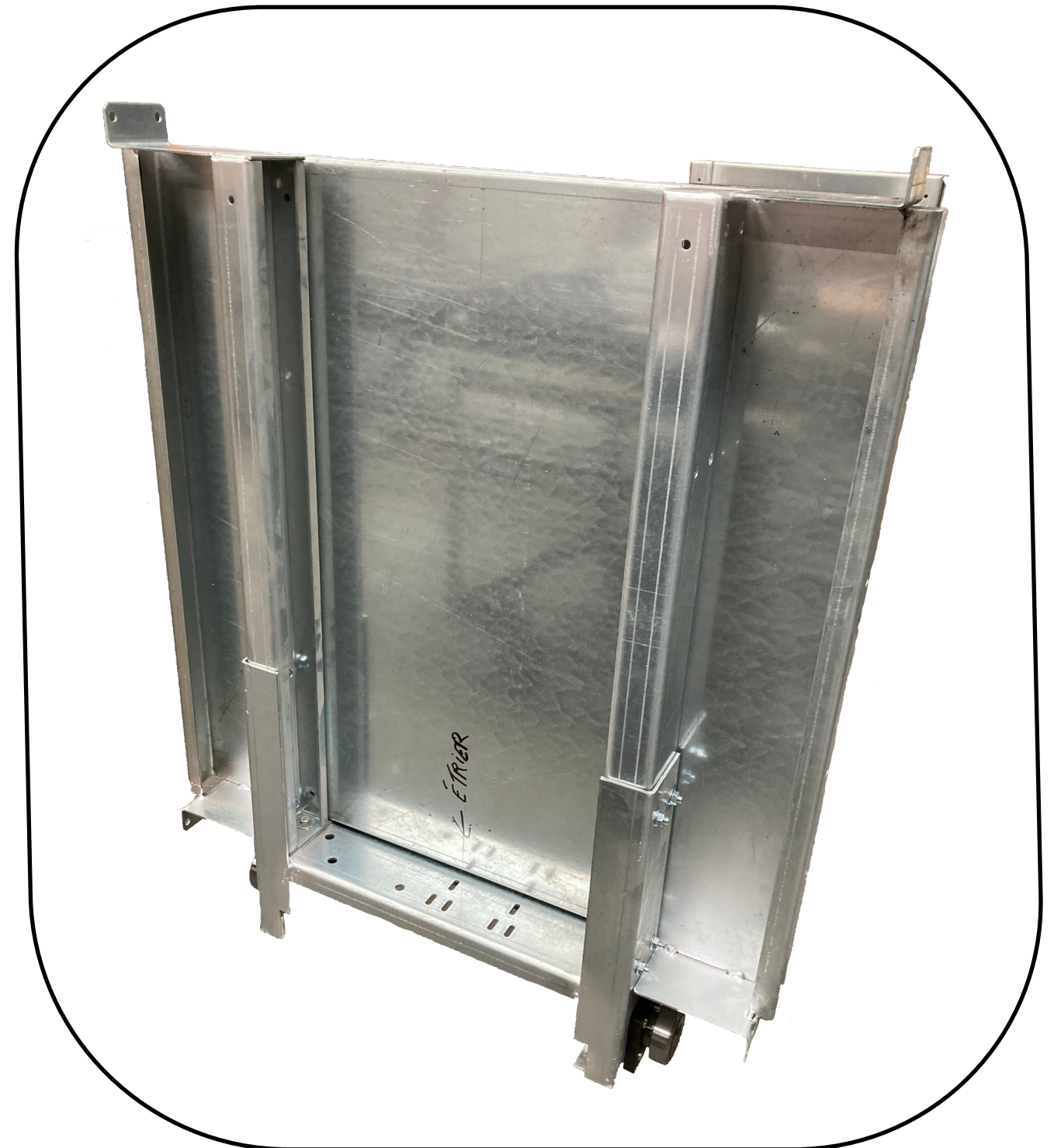




- Récupérer 1 plancher aux bonnes dimensions.
- Récupérer 4 équerres de fixation doigt (PR004649).
- Pointer la position des équerres sur le plancher en fonction de l'étrier de cabine (se référer aux cotes du plan).
- Maintenir la position des équerres avec des pinces puis souder.
- Meuler les angles des équerres et bomber les soudures à la bombe galva.



- Positionner le plancher de cabine sur la structure étrier de cabine.





Assemblage cabine

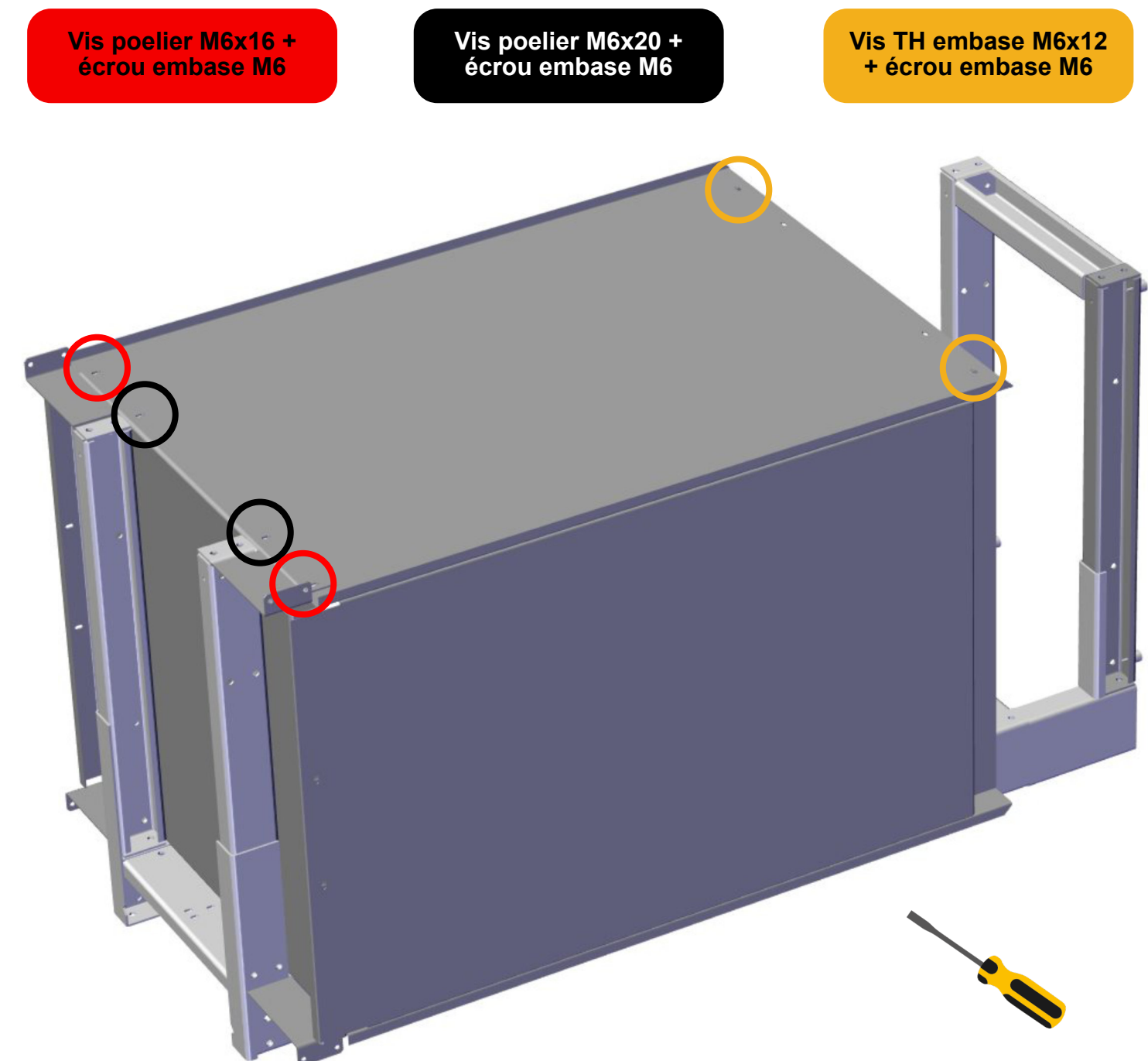
- Récupérer une paroi de cabine et visser sur les perçages extérieurs du plancher avec 2 vis poelier M6x16 + écrou embase M6 et dans les perçages du milieu avec 2 vis poelier M6x20 + écrou embase M6.



Assemblage cabine



- Récupérer le toit de cabine aux bonnes dimensions (se référer au dossier de production), vérifier les cotes du toit.
- Récupérer l'autre paroi de cabine et la visser sur le toit avec 2 vis TH M6x12 embase + écrou embase M6.
- Positionner ces éléments sur la cabine, maintenir la position avec des pinces puis fixer au niveau du plancher avec 2 vis poelier M6x16 + écrou embase M6.
- Fixer le toit sur la paroi déjà montée avec 2 vis TH embase M6x20 + écrou embase M6.





Assemblage cabine

- Récupérer 2 poteaux embarqueur étrier PR005221 et les positionner sur le côté de cabine.
- Visser avec 2 x 4 vis TH embase M8x20 + écrou embase M8.



Assemblage cabine

- Visser la paroi de cabine sur le plancher (perçages intérieurs) avec 2 vis poelier- M6x25 + écrou embase M6.



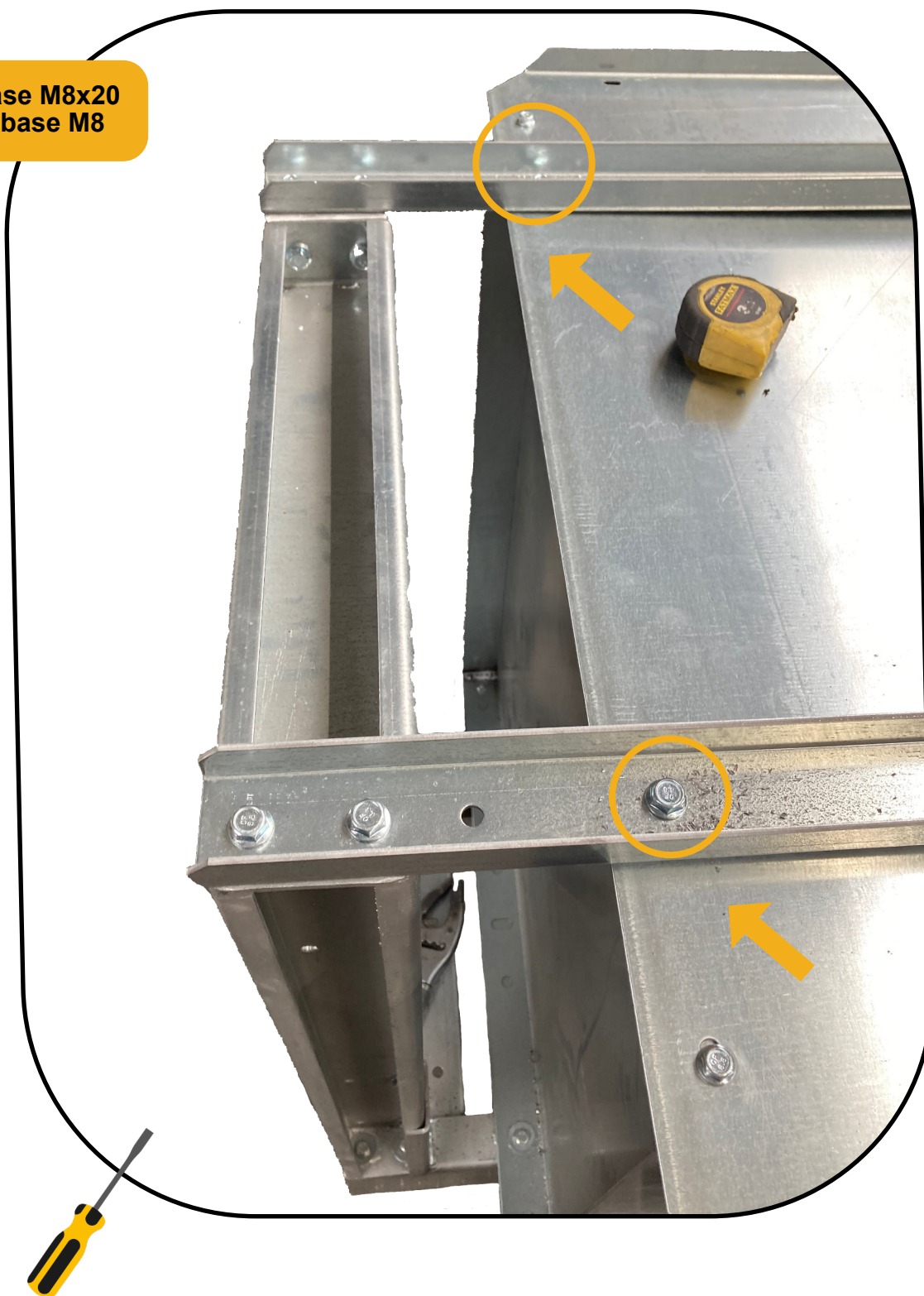
- Vérifier l'alignement de la cabine sur les équerres et maintenir la position avec des pinces.



Assemblage cabine

- Positionner une rondelle M16x50 derrière chaque poteau embarqueur et visser le haut de la cabine sur ces poteaux avec 2 vis TH embase M8x20 + écrou embase M8.

Vis TH embase M8x20
+ écrou embase M8

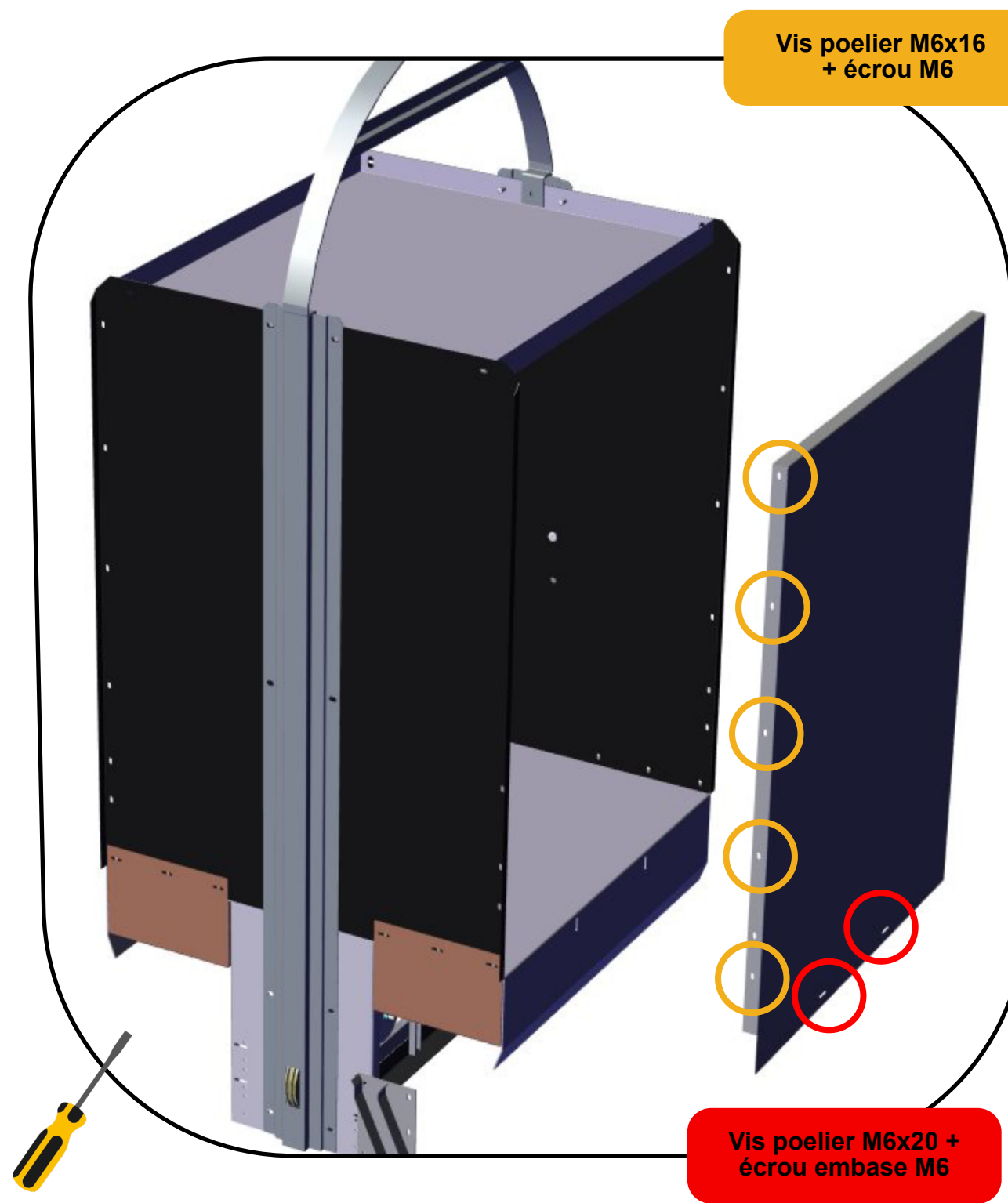


Assemblage cabine



- Récupérer la plaque de fond (si présente sur l'affaire) et la fixer à l'aide de vis poelier M6x16 sur les parois latérales et à l'aide de vis poelier M6x20 sur le plancher.

Vis poelier M6x16
+ écrou M6



Vis poelier M6x20 +
écrou embase M6



Assemblage cabine

- Récupérer 4 tampons et les fixer sur le haut de l'ensemble étrier avec 4 écrous embase M6.



Écrou embase M6



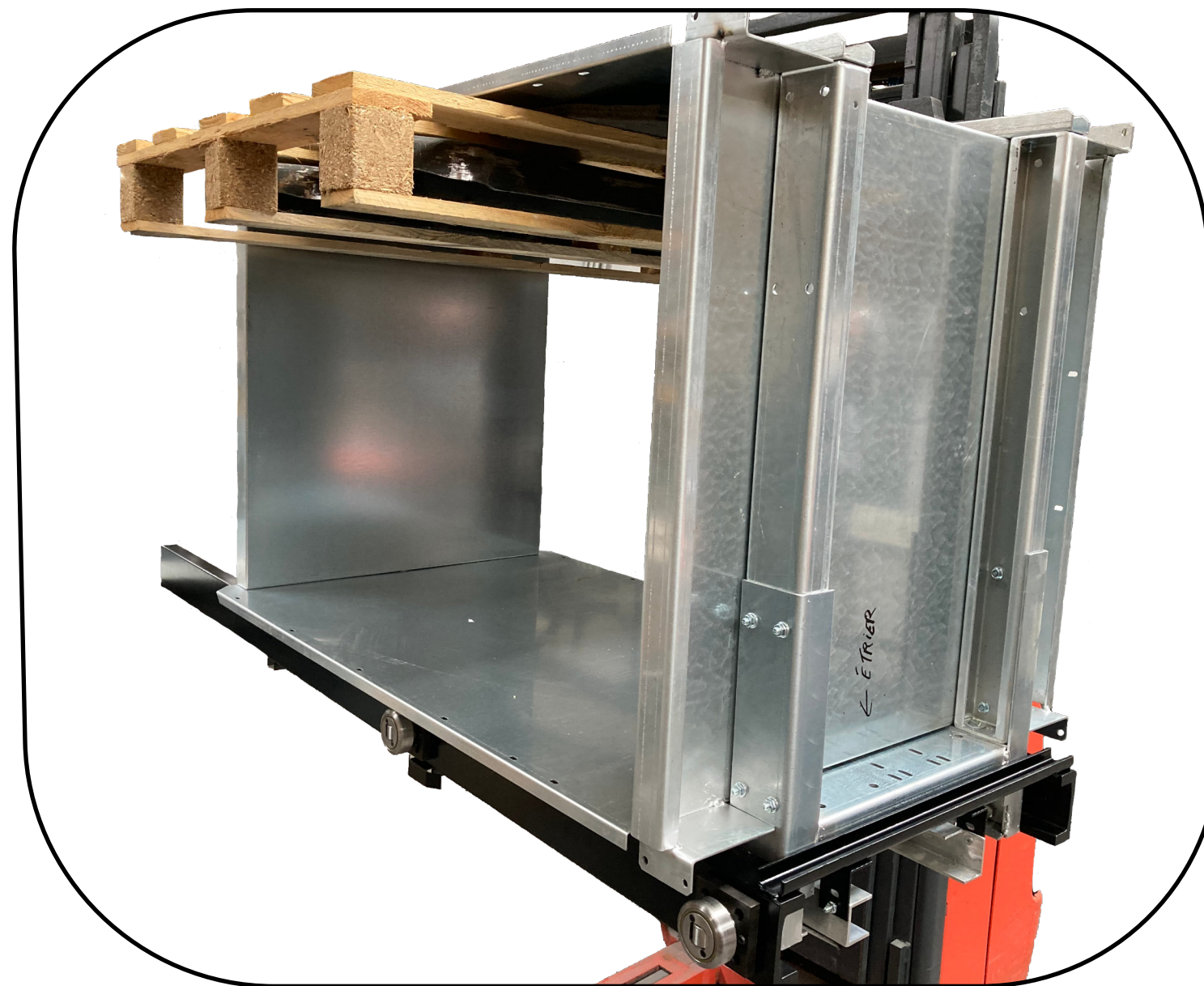
Assemblage cabine

- A l'aide d'un chariot élévateur, soulevez l'ensemble cabine et faites coulisser dans les guidages mobiles.



Prendre vos précautions pour ne pas déformer la cabine en soulevant l'ensemble.

- Vérifier si le coulissage est ok.





- Récupérer une palette et positionner 2 tasseaux puis déposer l'ensemble étrier + cabine.



- Imprimer le schéma électrique. Il servira pour le montage et sera glisser dans le caisson à l'expédition.
- Récupérer les éléments suivants :
 - 1 variateur
 - 1 automate
 - 2 porte-fusibles
 - 1 carte auto-coupleur
 - 1 bornier
 - 1 borne de terre
 - 1 platine armoire (dans le cas d'une armoire triphasée, barrer les perçages qui ne serviront pas).
- Récupérer également :
 - 1 embase relais
 - 1 relais
 - 1 voyant
 - 1 support alimentation
 - 1 alimentation
- Positionner le support alimentation et marquer les positions des goulottes.





Assemblage armoire elec

- Mesurer les dimensions de goulottes nécessaires.
- Percer en Ø6 les perçages nécessaires pour une platine triphasée et positionner des inserts M4.
- Visser l'alimentation sur son support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + 2 écrous M4
- Visser le tout sur la platine avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4 et écrous M4.

Vis 6 pans TC M4x10
+ écrous M4



- Couper la 1ère goulotte à longueur et fixer sur la platine à l'aide de 3 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Couper la 2ème goulotte à longueur et fixer sur la platine à l'aide de 3 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4. Retirer 3 pattes sur la goulotte n°1 afin que la 2ème vienne à fleur. Contre-percer la goulotte si les perçages n'arrivent pas en face de ceux de la platine.

Vis 6 pans TC M4x10
+ écrous M4



Assemblage armoire elec



- Positionner les platines de fixation sur le variateur puis fixer sur la platine avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Découper un rail DIN à la longueur nécessaire et fixer sur la platine avec 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4 puis clipser le contacteur.



Assemblage armoire elec

- Couper la 3ème goulotte à longueur et positionner sous le contacteur. Retirer 2 x 3 pattes à la goulotte n°2 et fixer la goulotte à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + rondelles M4.
- Couper la 4ème goulotte à longueur (en face de la 3ème). Fixer à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10.
- Couper la 5ème goulotte à longueur (en bas à gauche de la platine) et fixer à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10. Retirer 3 pattes sur la goulotte n°2



Assemblage armoire elec

- Retirer les autocollants du variateur
- Découper 2 rails DIN et fixer les sur la platine (en face du contacteur et en dessous). Celui du dessous, destiné au bornier, doit être légèrement ouvert afin que le bornier ne bouge pas.
- Sur le rail en face du contacteur, positionner le kaux / relai, les 2 porte-fusibles et l'automate + marquer leurs repères électriques (F1, F3, CMD...)
- Sur le rail en dessous, positionner le bornier.

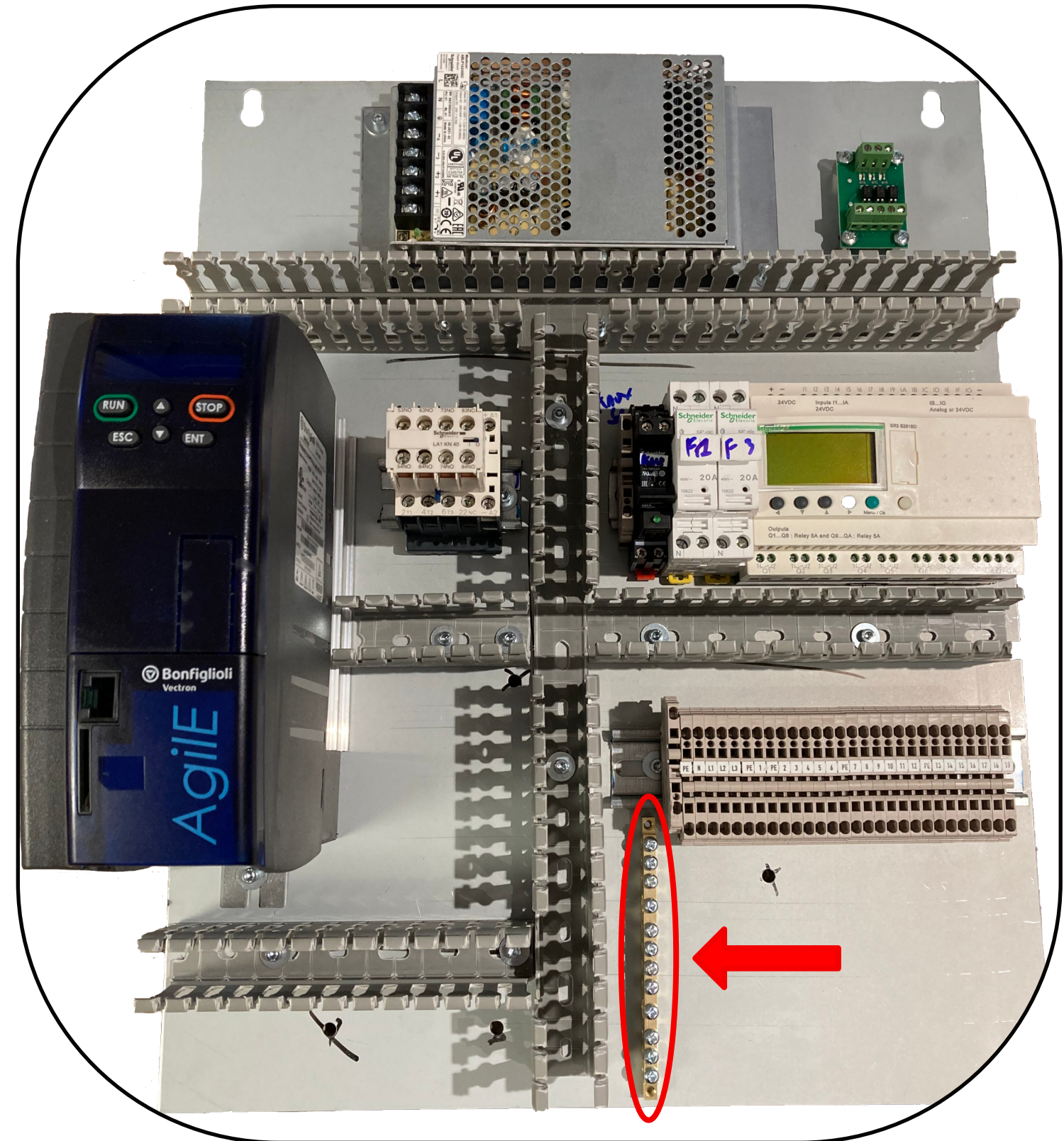




- Sur le rail en dessous, positionner le bornier.
- En haut à droite de la platine, visser la carte opto-coupleur à l'aide de 2 vis TCB M4x6 (visser par l'arrière de la platine).



- Ajouter un contacteur additif sur le contacteur.
- Positionner la borne de terre en dessous du bornier, marquer les perçages et percer en Ø4.2. Visser la borne avec 2 vis TCB M4x6 (par l'arrière de la platine).





CÂBLAGE ARMOIRE ÉLECTRIQUE

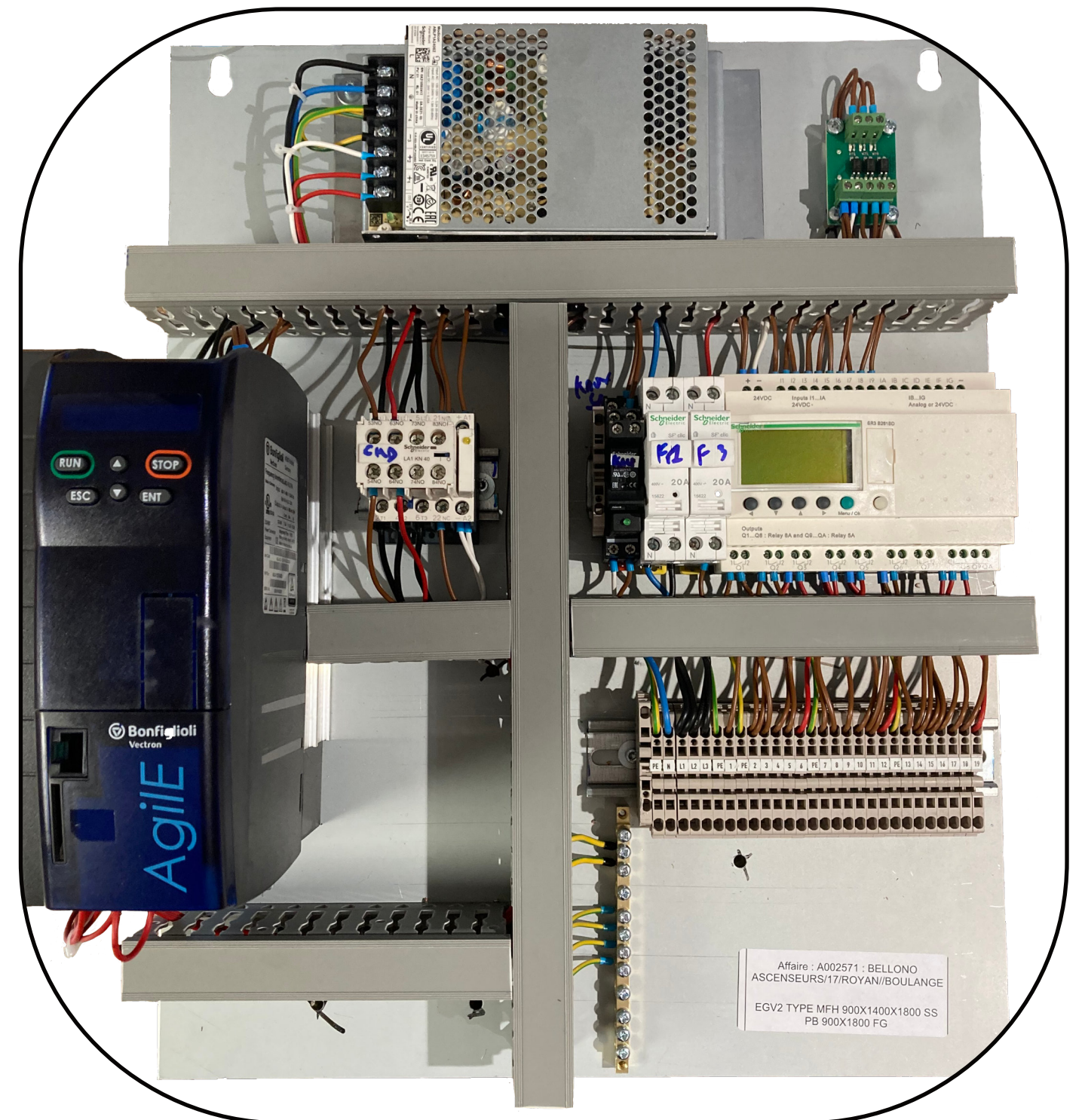
- Câbler selon schéma électrique.
- Récupérer un pont de diodes et positionner sur le contacteur.



- Positionner des colsons afin de regrouper les fils.



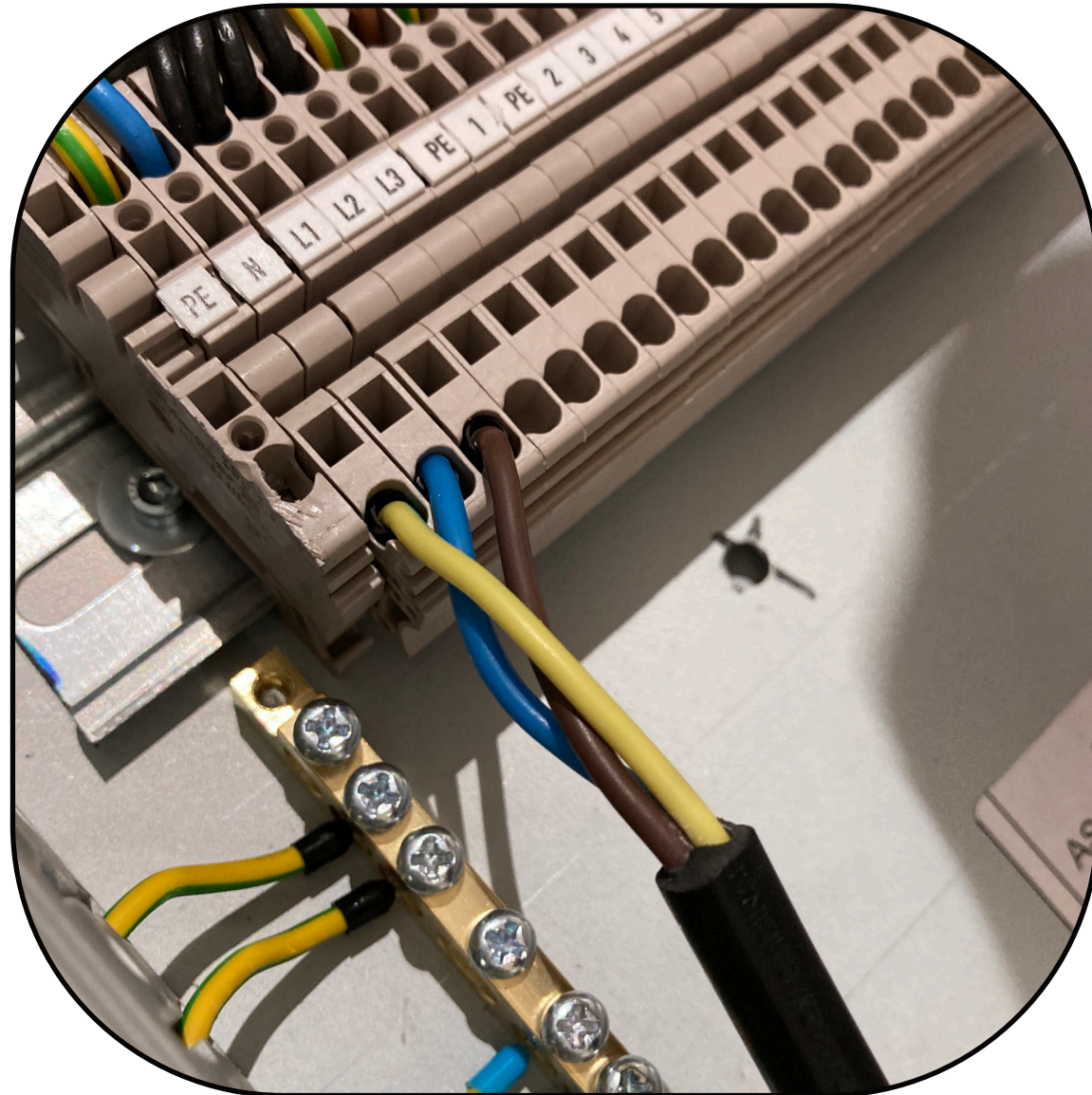
- Découper des caches de goulottes à la longueur nécessaire et clipser.
- Positionner des colsons sur les fils du variateur.
- Positionner 2 fusibles 6A ainsi que 2 fusibles 2A dans les porte-fusibles.
- Coller une étiquette d'affaire sur la platine (en bas à droite).





PROGRAMMES

- Brancher provisoirement un câble d'alimentation sur le bornier de l'armoire.

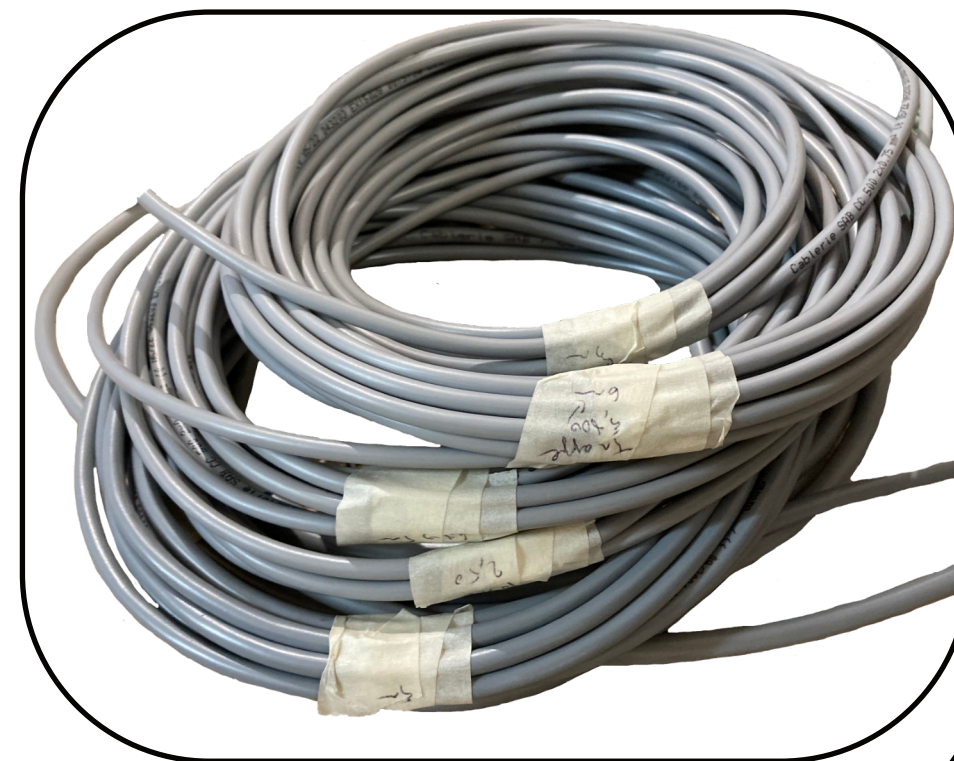


- Connecter l'armoire électrique à un PC et charger le programme correspondant.



- Préparer la filerie, à la longueur nécessaire selon affaire, scotcher et marquer la destination des fils puis poser un colson pour maintenir les longueurs :

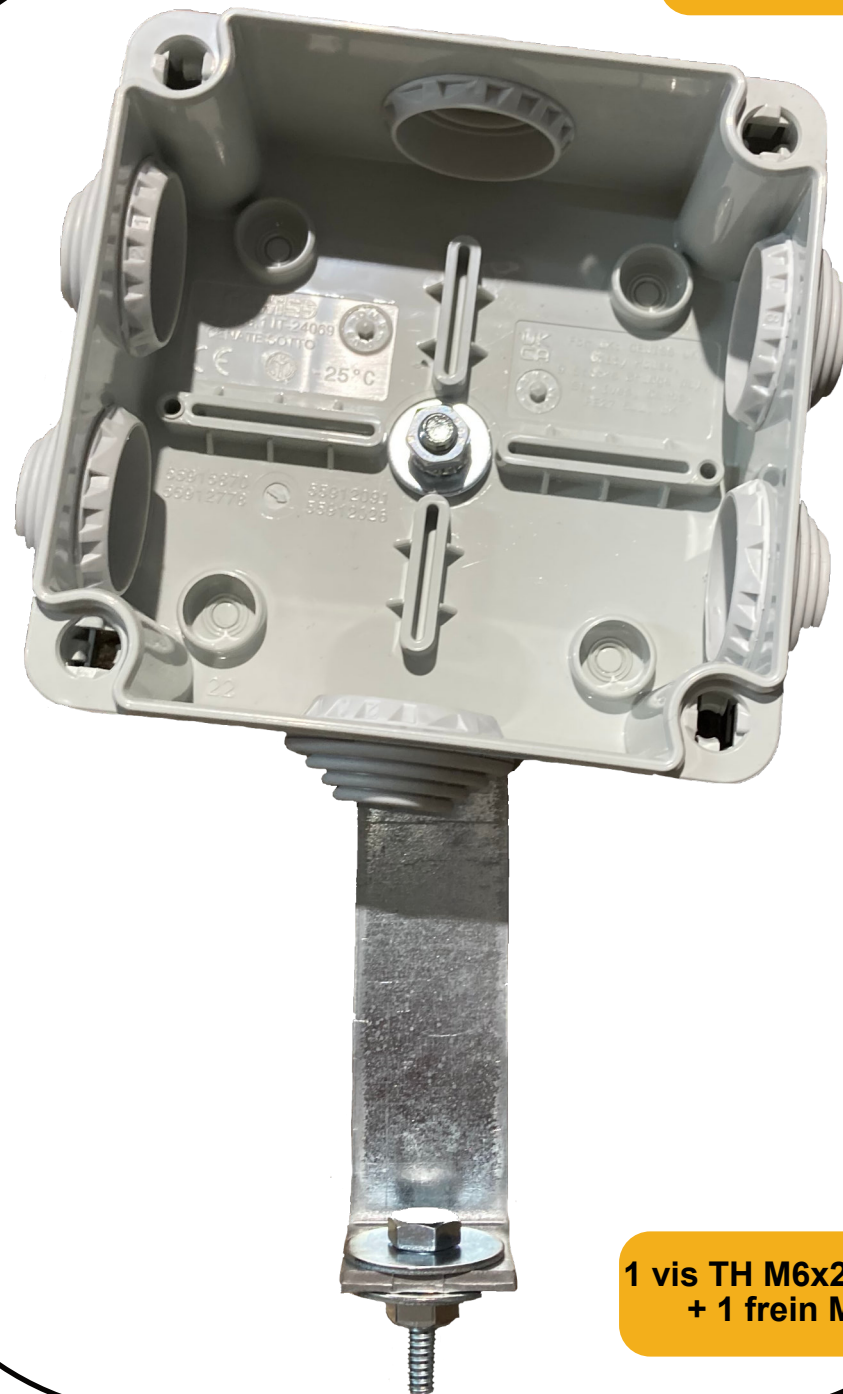
- Câble 2G pour spot, trappe, hors course et post positif
- Câble 3G pour le béquillage
- Câble 7G pour les commandes haute et basse
- Pendentif 12 fils, l'enrouler et positionner un colson





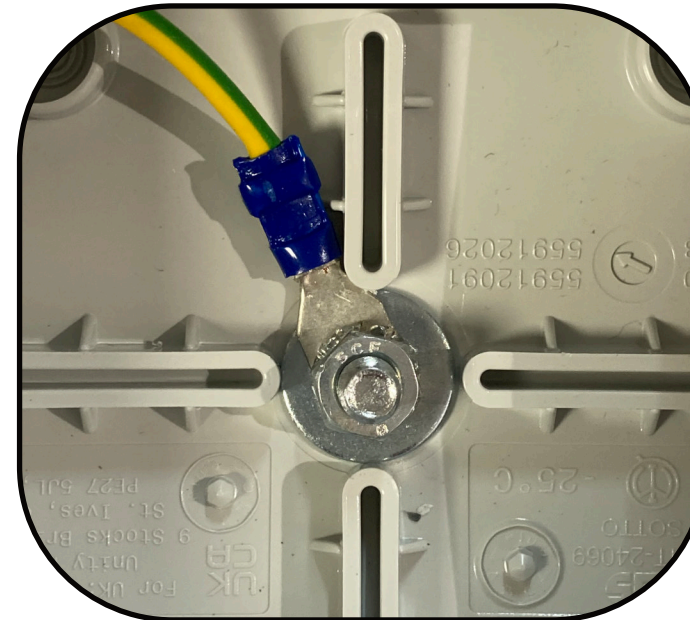
- Récupérer la boîte de dérivation 100x100, percer le fond de la boîte et positionner l'équerre de fixation, à l'aide de 1 vis TH M6x20 + 2 rondelles larges M6 + 1 écrou M6 ET 1 vis TH M6x20 + 1 rondelle plate M6 + 1 frein M6 et 1 écrou M6.

1 vis TH M6x20 + 2 rondelles larges M6 + 1 écrou M6



1 vis TH M6x20 + 1 rondelle plate + 1 frein M6 + 1 écrou M6

- Récupérer un plastron de 190mm d'entraxe.
- Prendre du fil vert / jaune 1.5 et une fourche de Ø5 et visser au centre de la boîte.

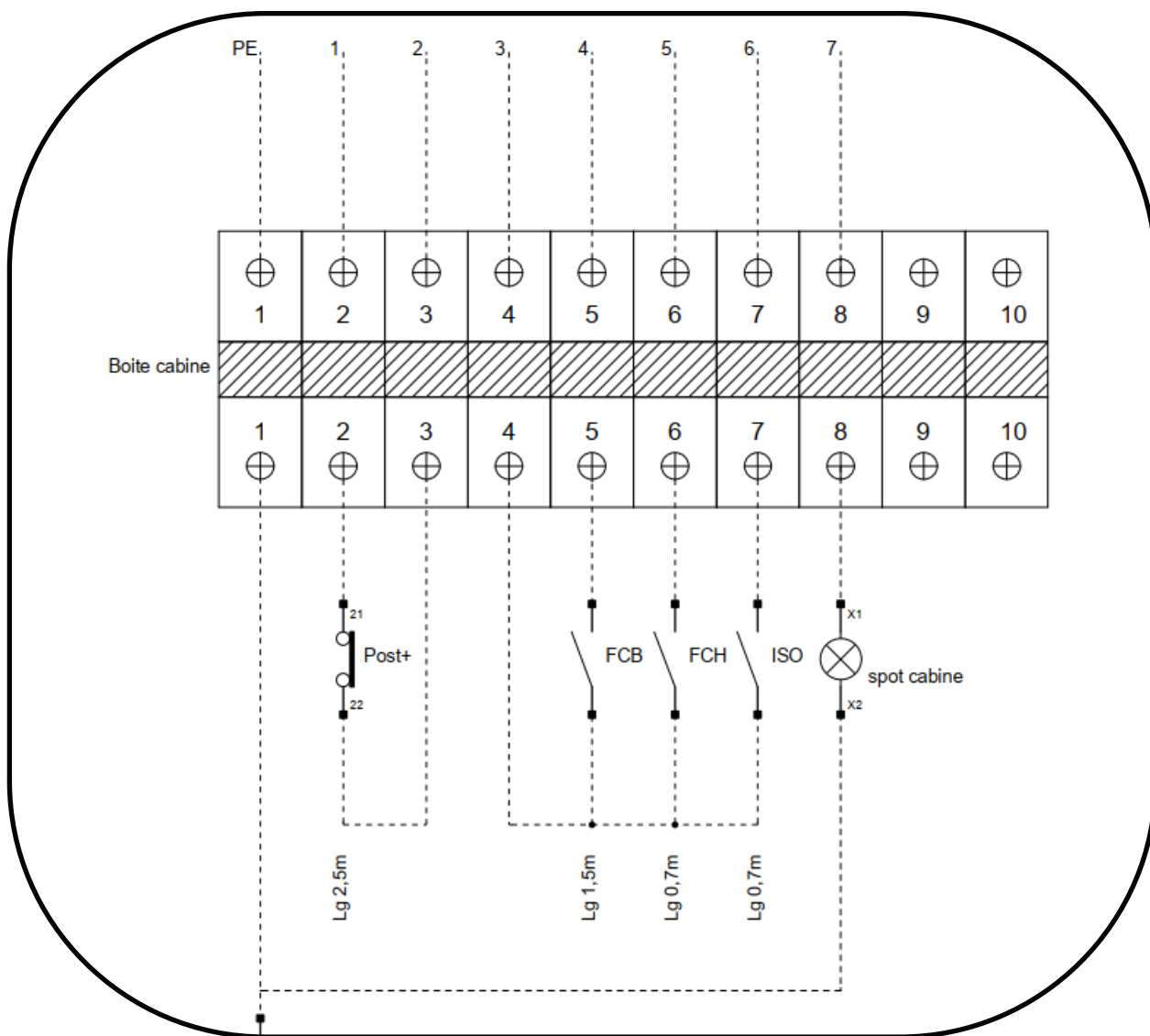


- Retirer la gaine du pendentif sur 8/9cm environ, à l'extrémité intérieure.
- Percer le bas de la boîte, passer tous les fils du pendentif et regrouper les fils avec un colson.





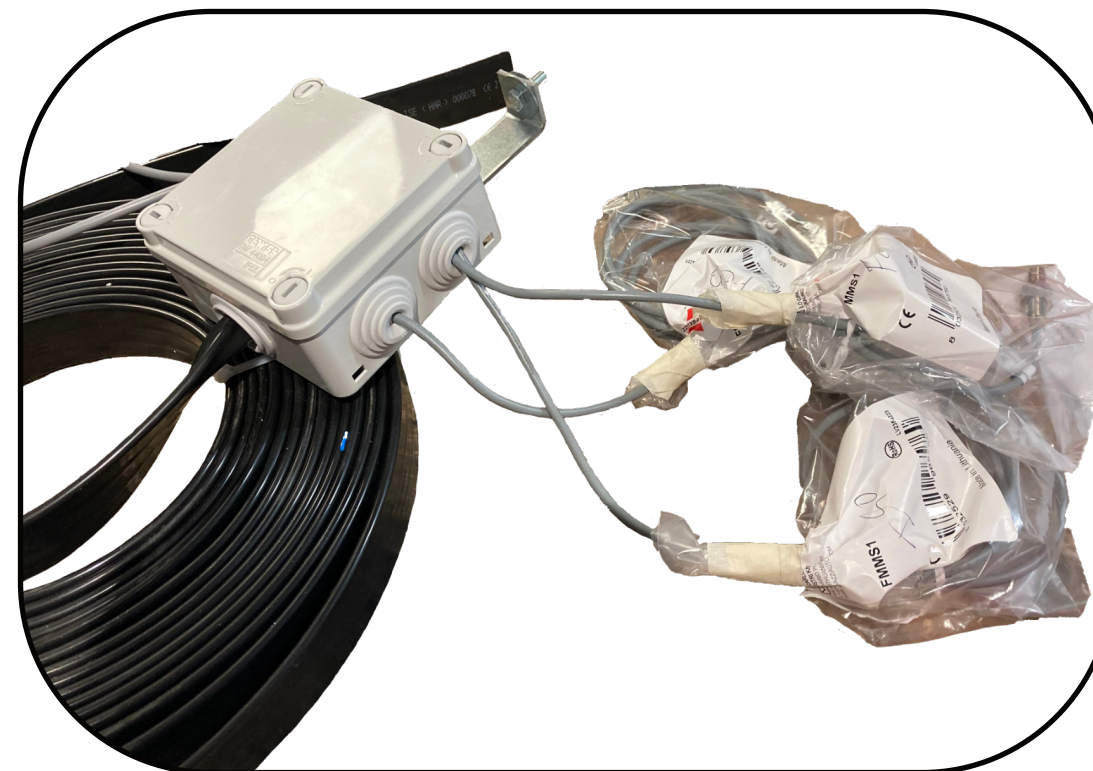
- Récupérer 5 connecteurs 2 pôles mâles et 5 connecteurs 2 pôles femelles et procéder au câblage de la boîte de dérivation selon schéma électrique.



- Récupérer les longueurs de câbles destinées au spot et au post positif, les dénuder sur environ 4 cm.
- Percer la boîte de dérivation en haut à gauche, passer les 2 câbles puis positionner un colson sur chacun des câbles.
- Dénuder les 2 fils du câble « spot », positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le -. Marquer ce connecteur « spot » puis brancher-le au connecteur femelle de la boîte.
- Dénuder les 2 fils du câble « post positif », positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le -. Marquer ce connecteur « post + » puis brancher-le au connecteur femelle de la boîte.



- Récupérer un **capteur magnétique pour le « fin de course bas »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Percer la boîte de dérivation en bas à droite et passer le câble du capteur puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « FCB » puis brancher-le au connecteur femelle « FCB ».
- Récupérer un **capteur magnétique pour le « fin de course haut »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Percer la boîte de dérivation en haut à droite et passer le câble du capteur puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « FCH » puis brancher-le au connecteur femelle « FCH ».
- Récupérer un **capteur magnétique pour le « Iso »**, couper à la longueur nécessaire puis le remettre dans son sachet pour protection. Passer le câble du capteur également dans l'orifice en haut à droite puis positionner un colson sur le câble. Dénuder le câble et dénuder les 3 fils. Brancher les fils noir et bleu sur un connecteur 2 pôles mâle. Marquer ce connecteur « Iso » puis brancher-le au connecteur femelle « Iso ».
- Refermer la boîte de dérivation
- Dénuder en partie l'autre extrémité du câble « post + » et croiser les fils.





SERRURE

- Récupérer une serrure et ouvrir le boîtier.
- Récupérer un câble 7G, le passer dans le couvercle et dénuder les fils.

- Procéder au branchement :

- Fil 1 = marron
- Fil 2 = bleu
- Fil 3 = orange
- Fil 4 = orange
- Fil 5 = noir
- Fil 6 = noir



- Refermer le boîtier de la serrure.
- Récupérer des connecteurs 3 pôles mâles.
- Brancher l'autre extrémité du câble serrure de la façon suivante :
 - Les fils 1 et 2 aux extrémités d'un connecteur 3 pôles mâle, identifier-le comme « 24V »
 - Les fils 5 et 6 aux extrémités d'un autre connecteur 3 pôles mâle, et au centre le fil vert/jaune. Identifier-le comme « shunt ».
 - Les fils 3 et 4 aux extrémités d'une 3ème connecteur mâle. Identifier-le comme « contrôle verrou ».

BOITE A BOUTONS

- Retirer la gaine du pendentif à son extrémité extérieure, sur environ 15cm. Dénuder les fils (sauf 8, 9, 10 et 11 qui ne servent pas) puis positionner un colson sur le câble.

- Récupérer :

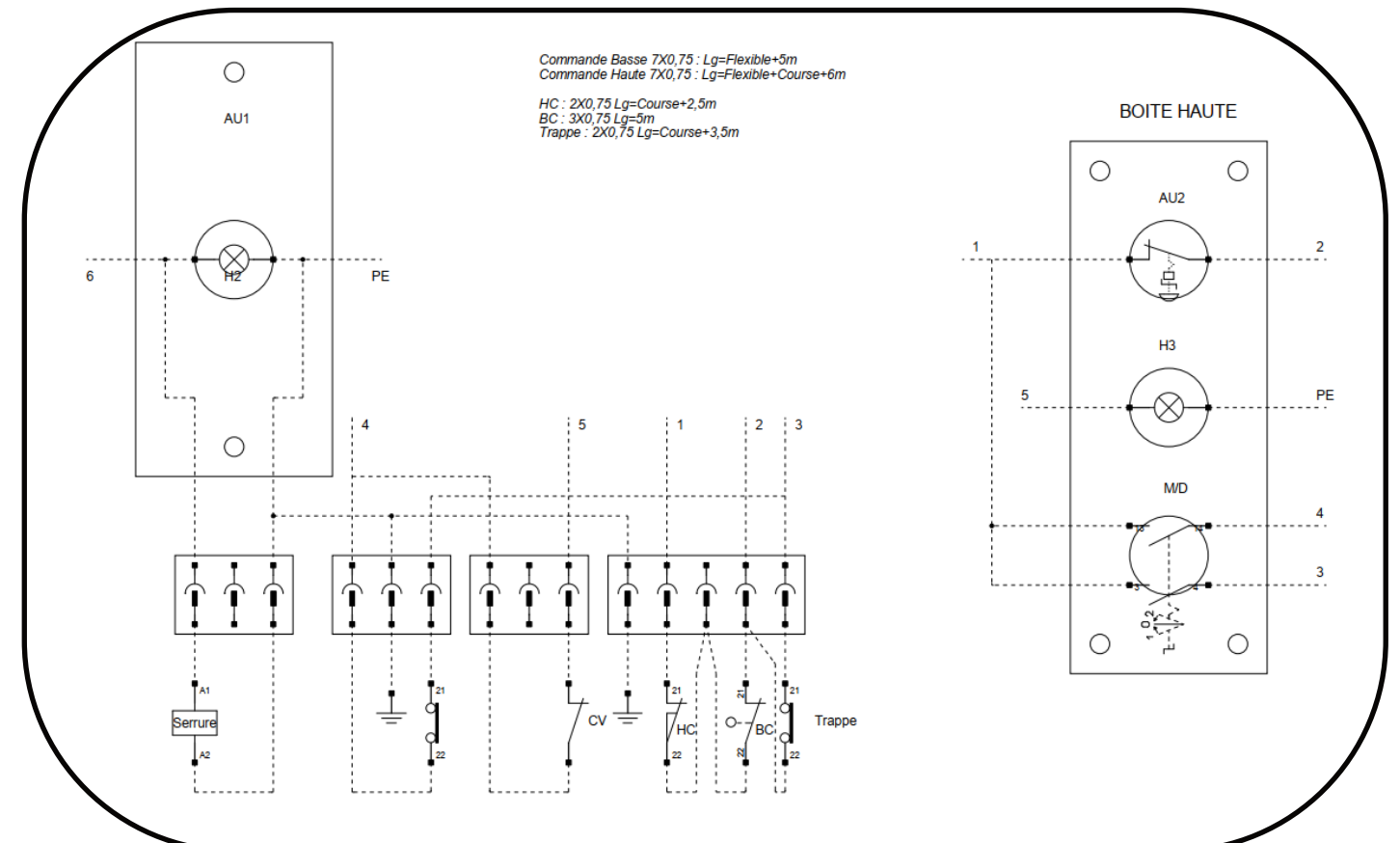
- 1 boîte à boutons 3 trous PR006615
- 1 voyant vert PR017556
- 1 arrêt d'urgence PR006700
- 1 plastron 3 trous
- 1 clé (tête ZB4) PR005563
- 1 corps ZB4 PR004240
- 1 presse étoupe PR005137
- 1 écrou presse étoupe PR004234

- Positionner le voyant vert sur le plastron, puis dénuder les fils marron et blanc puis brancher sur un connecteur 2 pôles mâle (fil marron sur le + et le fil blanc sur le -).

- Récupérer la longueur de câble identifiée FCB, des connecteurs femelles 2, 3 et 5 pôles, puis dénuder le câble et les fils.

- Préparer 4 petites sections de fils vert/jaune 0.75 et 3 noirs.

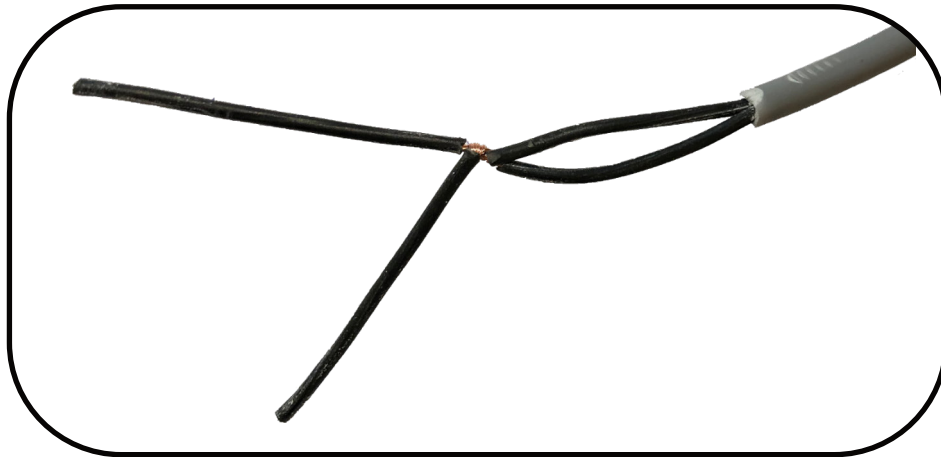
- Câbler selon schéma :





- Positionner des colsons sur les fils.

- Récupérer la longueur de fil préparée pour le béquillage, dénuder à une extrémité et brancher sur le connecteur 5 pôles femelle. A l'autre extrémité, dénuder partiellement les 2 fils noirs et twister-les.



- Récupérer la longueur de fil préparée pour la trappe, dénuder à une extrémité et brancher sur le connecteur 5 pôles où est déjà présent le béquillage et suivant le schéma.

- Récupérer la longueur de fil préparée pour la boîte haute, dénuder les fils et positionner un colson autour du câble en emprisonnant le fil 6.

- Dévisser la boîte à boutons et percer le fond de la boîte puis positionner un presse-étoupe avec son écrou et passer le câble « boîte haute ».



- Positionner le plastron et son voyant en façade.

- Positionner la clé en clipsant à l'arrière son support.

NOTA : la ligne repère de la clé doit se situer à l'horizontale.



- Limer légèrement le perçage pour la petite gorge latérale de l'arrêt d'urgence puis positionner-le. Séparer les 2 fils (marron et blanc). Mettre le fil marron dans le pôle 1 d'une cosse wago triple et le fil blanc en pôle 1 d'une cosse wago double.

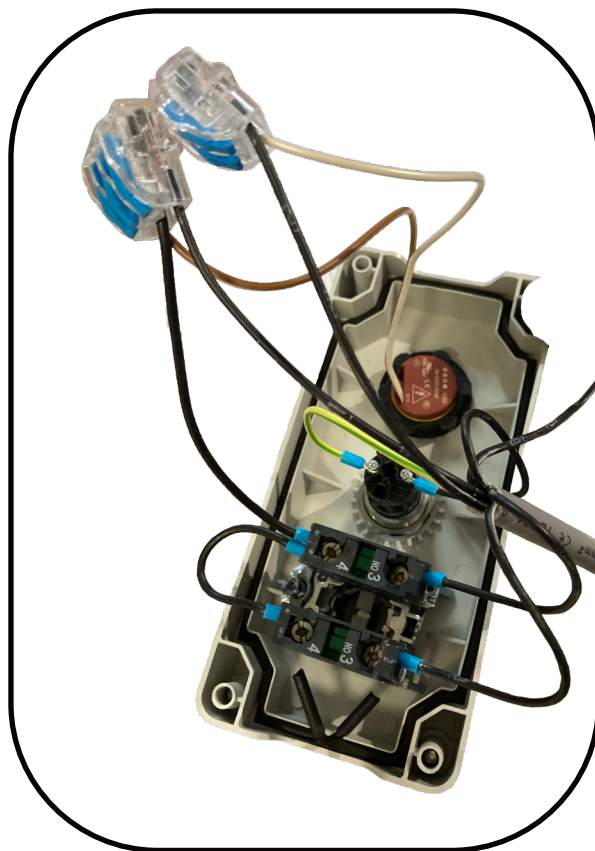
- Préparer une section de fil noir 0.75 (environ 8 cm) avec 1 embout de câblage et relier les 2 bornes d'un côté de la clé.

- Préparer une section de fil noir 0.75 (environ 11 cm) avec un embout de câblage et relier un pôle de la clé au pôle 2 de la cosse triple.

- Dénuder les fils du câble boîte haute arrivant dans la boîte, puis positionner des embouts de câble, puis :

- Brancher le fil vert / jaune sur le - de l'arrêt d'urgence et le fil 5 sur le +
- Brancher les fils 3 et 4 sur la clé (de l'autre côté des branchements existants)
- Brancher le fil 2 sur le pôle 2 de la cosse double
- Brancher le fil 1 sur le pôle 3 de la cosse triple



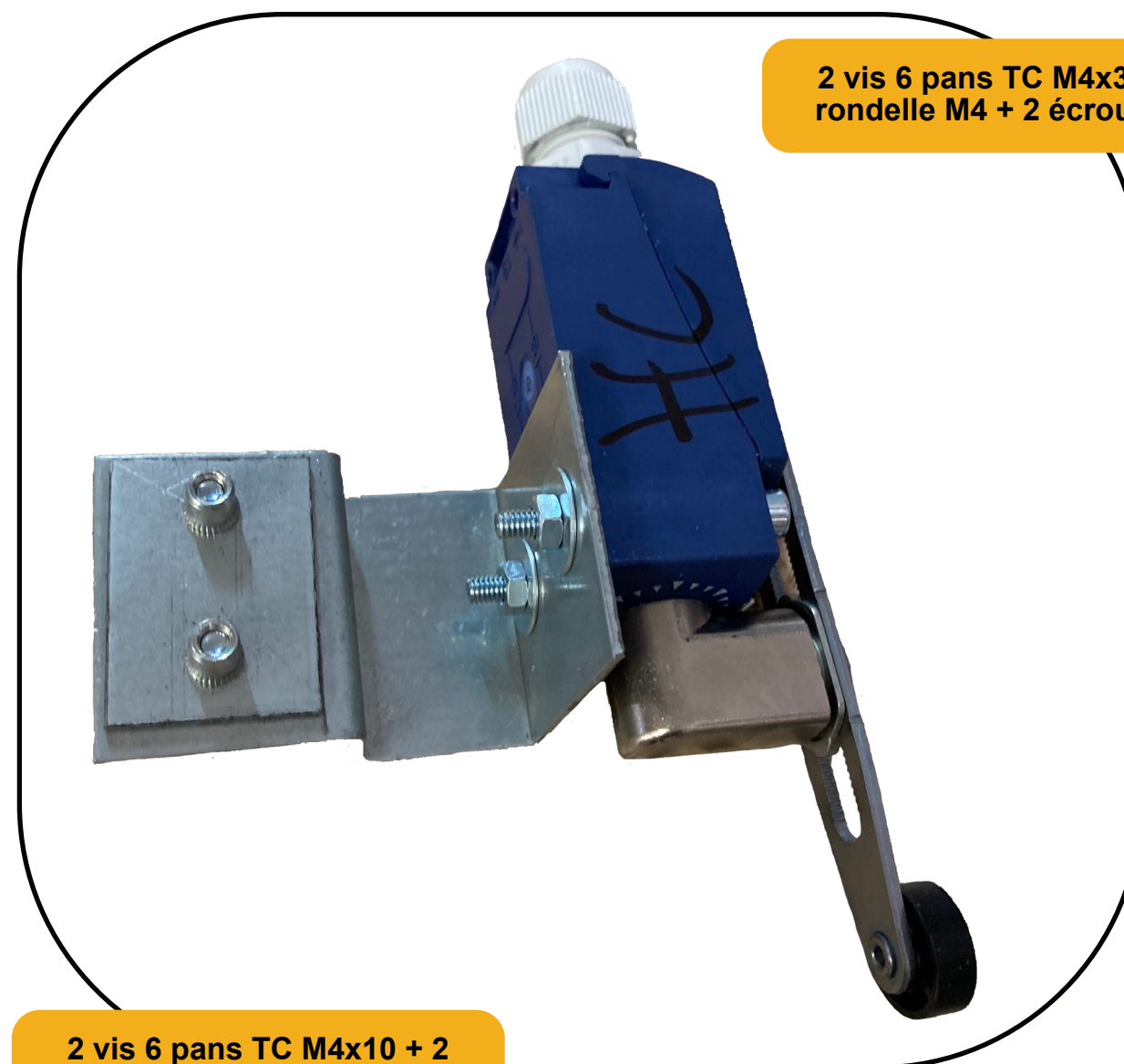


- Revisser le couvercle de la boîte à boutons.



HORS COURSE

- Récupérer :
 - Un contact arrêt HC PR004271
 - Un support contact PR005688
 - Un support contact PR005745
 - La longueur de fil préalablement préparée pour le HC
- Fixer le contact HC sur le support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x35 + 2 rondelles M4 + 2 écrous M4.
- Positionner le 2ème support à l'aide de 2 vis 6 pans TC M4x10 + 2 rondelles M4 + 2 écrous M4.



2 vis 6 pans TC M4x10 + 2
rondelle M4 + 2 écrous M4



- Dénuder le câble et les fils et brancher en contact fermé (sur les cosses rouges), refermer le contact et dénuder l'autre extrémité du câble.



- Préparer un sachet d'accessoires qui partira avec l'armoire.

- Récupérer :

- 10 embases pour collier colson - PR004241
- 20 embases adhésives L4.6 - PR006689
- 30 grands colliers colson - PR006721
- Un montage constitué de : 1 collier atlas double PR006816 + 1 patte à vis M7x150 PR001172 + 2 rondelles M5 + 2 écrous M5.
- 4 vis 6 pans TC M4x40
- 4 vis TH M4x20
- 4 rondelles M4
- 8 écrous M4

- Ajouter :

- 1 barre aimant avec double face
- 4 chevilles M8x40
- 4 vis TH M6x40
- 2 clés de shunt



SPOT

- Récupérer :

- Un spot EGV PR005585
- Dénuder le câble du spot ainsi que les fils
- Positionner le fil 1 sur le + d'un connecteur 2 pôles mâle et le fil 2 sur le - puis identifier le + et le - sur le connecteur.



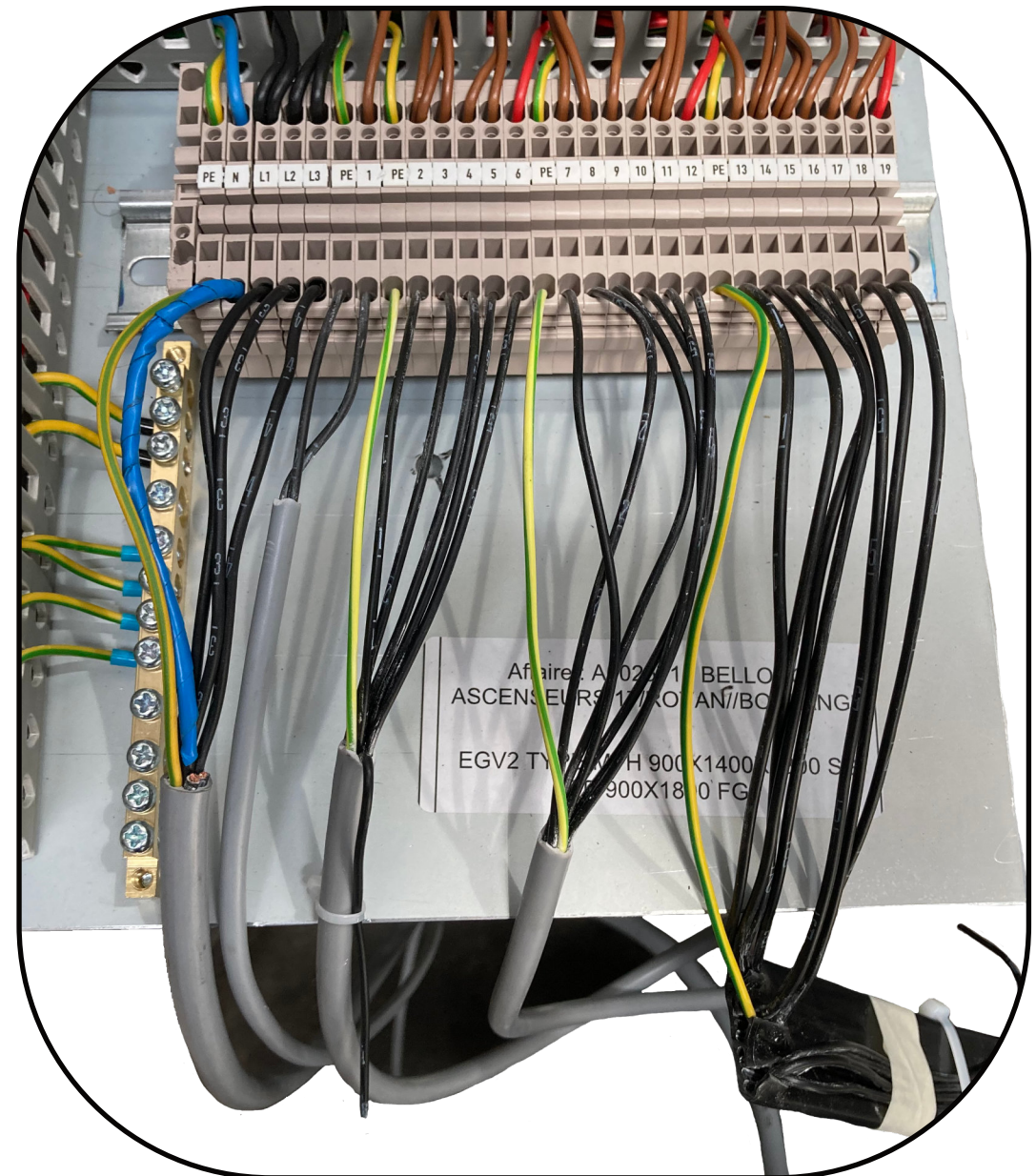


NOTA : toutes les armoires passent par le banc de tests avant leur départ de l'atelier.

- Au multimètre, tester que le circuit est bien ouvert sur les branchements du variateur
S'il sonne = circuit fermé
- Positionner 2 shunts sur les cosses « CV » et « Shunt »
- Brancher la platine sur le secteur
- Récupérer pour la centrale hydrau :
 - 1 manomètre C163018000
 - 1 limiteur de débit
 - 1 robinet PR006743
 - 1 coude
 - 1 vanne
 - Des raccords
- Relier la centrale hydraulique à l'armoire et au banc de tests



- Charger le programme dans le variateur
- Brancher provisoirement le bornier :
 - Les 5 premiers pôles (PE, N, L1, L2 et L3) du bornier servent à l'alimentation générale
 - Les 2 pôles suivants (PE et 1) pour l'électrovanne
 - Les 6 pôles suivants (PE, 2, 3, 4, 5 et 6) pour la boîte haute
 - Les 7 pôles suivants (PE, 7, 8, 9, 10, 11 et 12) pour la boîte basse
 - Les 8 derniers pôles (PE, 13, 14, 15, 16, 17, 18 et 19) pour le pendentif.



- Dérouler les essais de fonctionnement.
- L'armoire peut ensuite rejoindre le reste du matériel pour expédition.

Vous rendre la vie plus agréable



Entreprise lauréate

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Plus d'infos et de vidéos sur
www.etnafrance.com**

0801 82 00 67

Service & appel
gratuits

Siège social :

Etna France - 8, rue Constantin Pecqueur - 95150 TAVERNY

Contact : info@etnafrance.com

SAS au capital de 1 147 100 euros. RCS Pontoise 487 734 691

n° intracommunautaire : FR 19 487 734 691

NI-BRCFR-2201-A